

170° α-INOX Hochleistungsspitzengeometrie, 2x schneller Bohren auf schrägen Flächen gegenüber 180° Flachbohrer

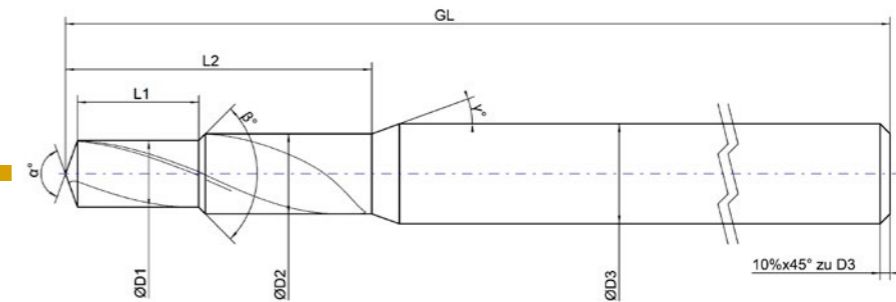
ab Ø0,3 k6
bis Ø7,2 k6

Die Hochleistungsbeschichtung α-INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneiden

2xD Bohrtiefe mit 90° Senkschneide zum Fasen

Der verstärkte Schaft in h6 Qualität kombiniert mit einer optimierten Nutzlänge gestaltet das Werkzeug robust und schwingungsfrei

Hohe Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten werden durch den Einsatz von Ultrafeinkorn VHM, mit hoher Bruchzähigkeit ermöglicht



Bestellung Bestellnummer: _____ Anfrage

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ: _____ Z: _____ | | Beschichtung: Beschichtet*: _____ Unbeschichtet | | Kühlkanäle: Nein Ja Schneidrichtung: Rechts Links | |
| Zu zerspanender Werkstoff: _____ | | Schaftform: _____ | | Menge: _____ | |
| Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____ | | | | Kontaktperson: _____ | |

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.