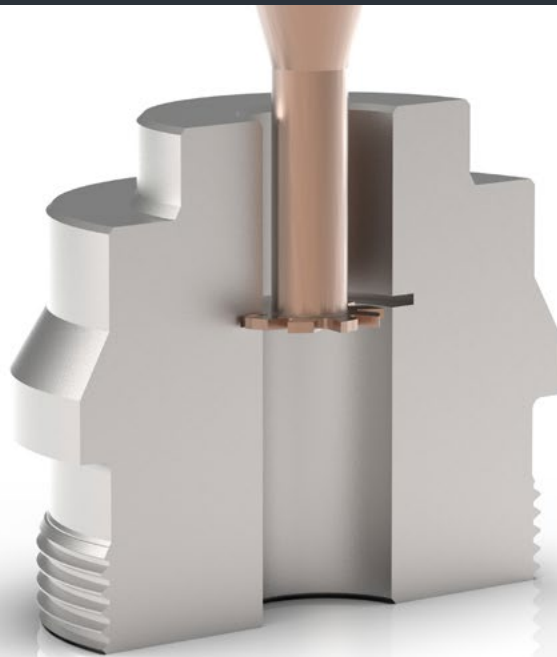
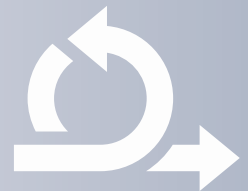




ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT



Beschreibung

Der HB microtec® „T-Nutenfräser“ ACTIONMILL® T-SLOT ist aufgrund seiner Performance und Vielfalt genau das richtige Allzweckwerkzeug zum Fertigen von T-Nuten. Der ACTIONMILL® T-SLOT zeichnet sich durch herausragende Standzeiten und überdurchschnittlich hohe Schnittwerte aus. Der positive Nebeneffekt für Sie: Kürzere Durchlaufzeiten und das Entfallen von lästigen Werkzeugwechsel.

Eine ausgeklügelte und speziell dafür konzipierte Schneidengeometrie in Kombination mit einer spiegelglatten Oberfläche, auf welcher eine Hochleistungsbeschichtung aufgetragen wird, gewährleisten dem Anwender maximale Performance für jedes Bauteil.

Der Schaft, der aus einem eigenentwickeltes Ultrafeinkorn-Vollhartmetall mit den innovativen Kühlkanälen besteht, ist unsere Basis für den T-SLOT und Ihr Benefit für eine bestmögliche Zerspanung.

Die Individualisierung macht den ACTIONMILL® T-SLOT erst so richtig stark. Von Ø0,8 bis Ø40 ist für jede Applikation etwas dabei.

Unsere Kunden schätzen die Einsatzmöglichkeiten in den verschiedensten und anspruchsvollsten Werkstoffen. Ganz gleich ob Titan Grade 5 (Ti6Al4V) oder der klassische Edelstahl X20Cr13 (1.4021).

Der ACTIONMILL® T-SLOT kann sie alle.

Als Semi-Standard ist der ACTIONMILL® T-SLOT schnell bei Ihnen im Einsatz und sorgt für Action.

Wenn es um Leistung geht kommt es oft auf die Details an. Ihr individueller ACTIONMILL® T-SLOT wird spezifisch für Ihre Anwendung, Ihren Werkstoff, Ihr Bauteil abgestimmt.

Wir verrunden die Schneidkanten und geben dem Werkzeug wortwörtlich den Feinschliff und somit die Extraklasse.

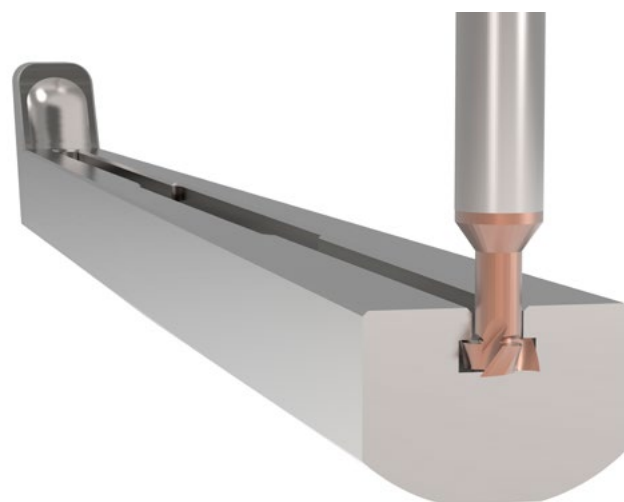
Den ACTIONMILL® T-SLOT gibt es in zwei Varianten.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – mit integrierten Kühlkanälen, diese sorgen für ein besseres Herausspülen der Späne.

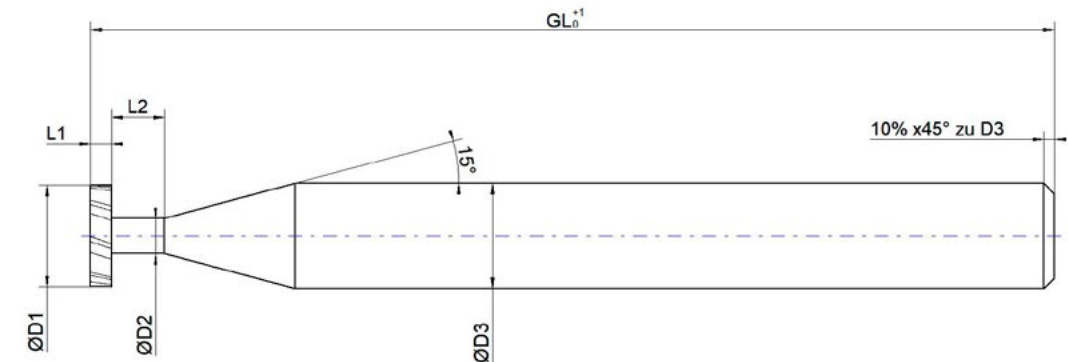
ACTIONMILL® T-SLOT – ohne Kühlkanäle, als klassische Variante.

HB microtec® steht für Actiontools und Engineering. Eine professionelle Beratung und allumfassende Betreuung sind wichtige Bestandteile unserer Philosophie.

Wir entwickeln gemeinsam für Sie und mit Ihnen Ihren maßgeschliffenen T-Nutenfräser.



Klassisch



Eckenausrichtung „scharf“ = 0,004 mm – 0,01 mm verrundet.

(Schneidkantenschutz)

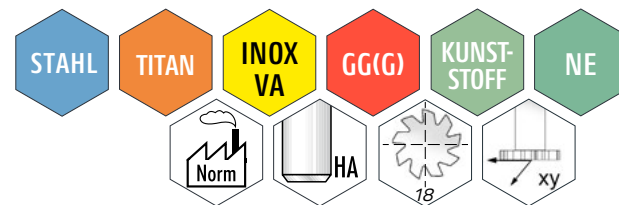
Anfrage

Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

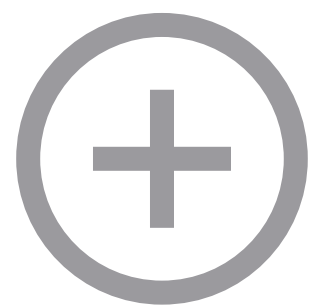
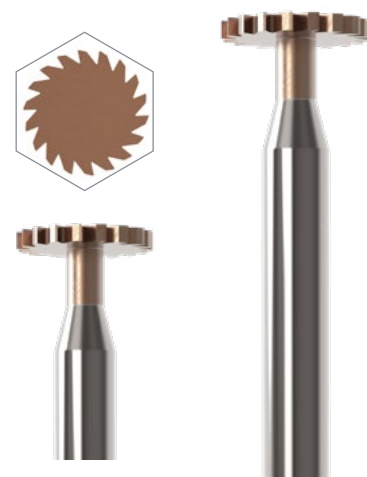
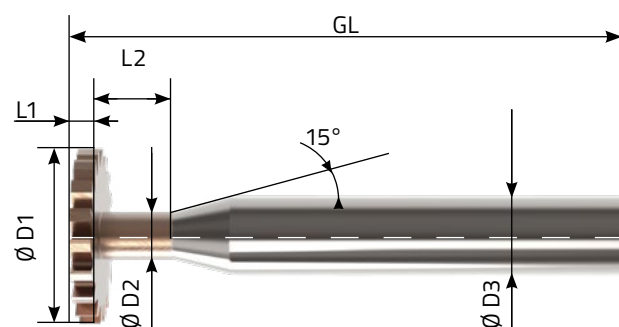
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Zahnform (ZZ): Gerade Gedrallt	Beschichtung: Beschichtet*: _____ Unbeschichtet	Mit Kühlkanälen? Ja Nein Schneidrichtung: Links Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____		Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____			Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

T-SLOT 20



ACTIONMILL
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20 ← D1 max
Zähne gerade oder gedraht



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70

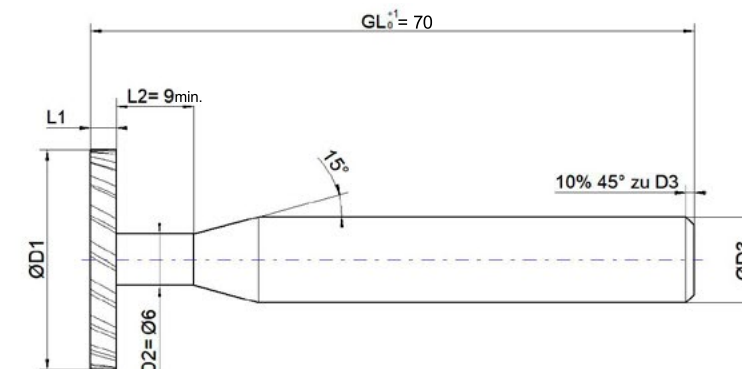
Beispiel: T-Nutenfräser Ø17,5 x 2,0 mm, Hals Ø6,0 x 9,0mm, Gedraht und α-Inox beschichtet

AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70
--------------------------	------	---	------	-----	---	----

Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

D₁ = 16,1mm bis 20,2mm



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

Anfrage

Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen (XXXX.WWWW):

D₁ (XXXX) L₁ (WWW)
Ø16,1-Ø20,2 2,0-3,0 mm

Beschichtung (BB):

(.00) blank
(.01) α-INOX
(.02) β-Titan
(.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

(.ZG) Gerade
(.ZD) Gedraht

Produktmerkmale:

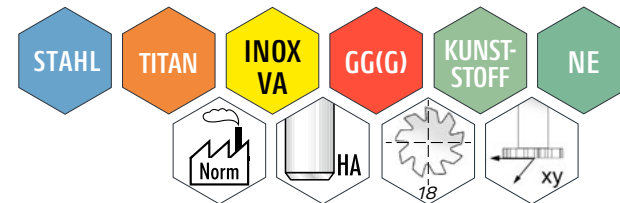
- Schaftform: HA
- Rohmaterial: 2017440-2
- Schaftdurchmesser D3h6: Ø10
- Gesamtlänge: 70
- Zähnezahl: Z18

Mindestbestellmenge ab 3 Stück:

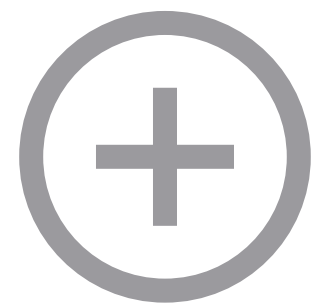
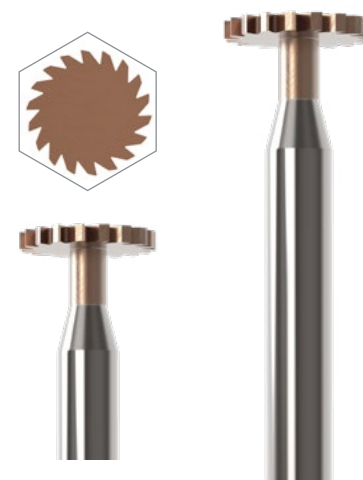
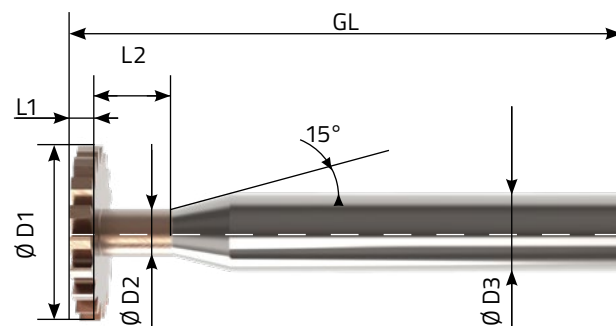
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18		.01				.ZD

T-SLOT 25



ACTIONMILL
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25 ← D1 max
Zähne gerade oder gedraht



5x PLUS für den ACTIONMILL:

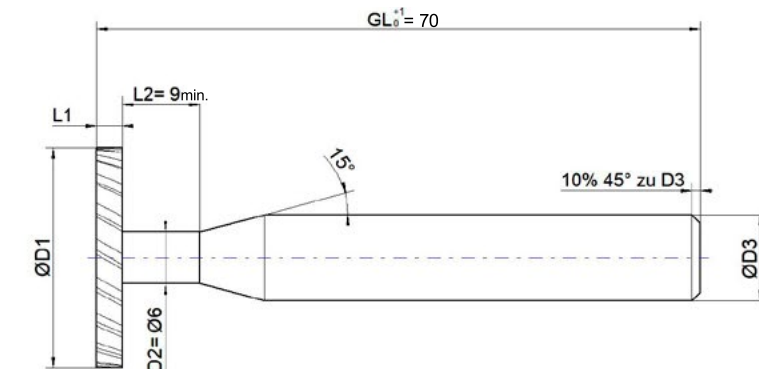
- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70

Beispiel: T-Nutenfräser Ø23,5 x 2,5 mm, Hals Ø6,0 x 9,0mm, Gedraht und blank (unbeschichtet)

AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70
--------------------------	------	---	------	-----	---	----

D₁ = 20,2mm bis 25,2mm



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

Anfrage

Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen (XXXX.WWWW): D ₁ (XXXX) _____ L ₁ (WWW) _____ Ø20,2-Ø25,2 _____ 2,0-3,0 mm _____ Zu zerspanendes Material _____		Beschichtung (BB): (.00) blank (.01) α-INOX (.02) β-Titan (.03) γ-Steel	Zahnform (ZZ): (.ZG) Gerade (.ZD) Gedraht
Produktmerkmale: ▪ Schaftform: HA ▪ Rohmaterial: 2017441-2 ▪ Schaftdurchmesser D3h6: Ø10 ▪ Gesamtlänge: 70 ▪ Zähnezahl: Z18			Mindestbestellmenge ab 3 Stück: _____

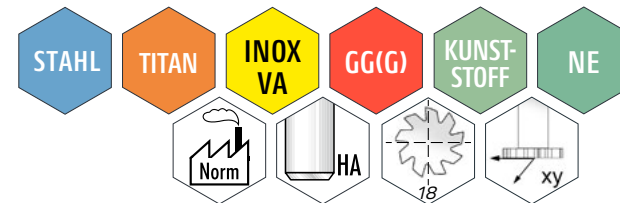
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00					.ZD

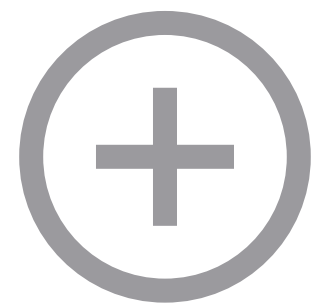
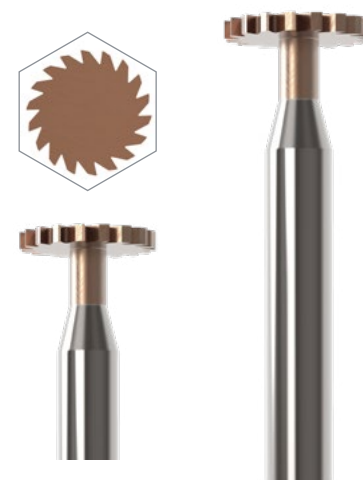
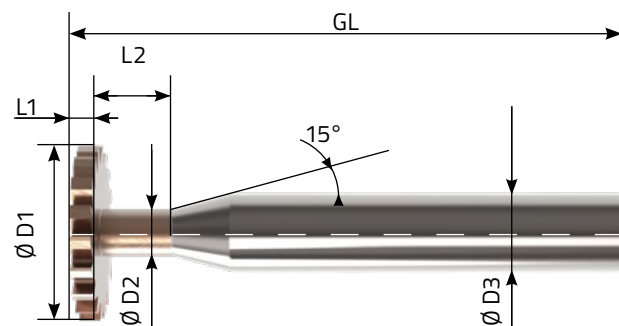
Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

T-SLOT 30



ACTIONMILL
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max
Zähne gerade oder gedraht



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0 mm	min. 9	80

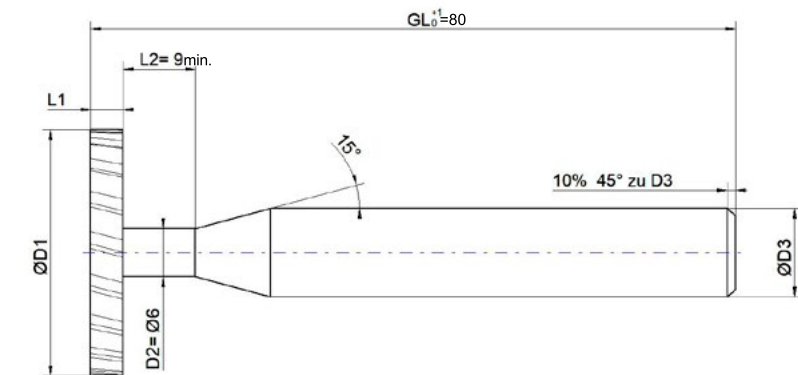
Beispiel: T-Nutenfräser Ø28,25 x 3,8 mm, Hals Ø6,0 x 9,0mm, Gerade und β-Titan beschichtet

AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80
--------------------------	-------	---	------	-----	---	----

Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

D₁ = 25,2mm bis 30,2mm



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

Anfrage

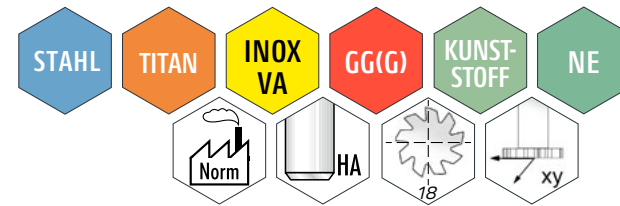
Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL): D ₁ (XXXX) Ø25,2-Ø30,2 L ₁ (WWW) 2,5-4,0 mm Zu zerspanendes Material	Beschichtung (BB): (.00) blank (.01) α-INOX (.02) β-Titan (.03) γ-Steel	Zahnform (ZZ): (.ZG) Gerade (.ZD) Gedraht
Produktmerkmale: ▪ Schaftform: HA ▪ Rohmaterial: 2018639-2 ▪ Schaftdurchmesser D3h6: Ø10 ▪ Gesamtlänge: 80 ▪ Zähnezahl: Z18		Mindestbestellmenge ab 3 Stück: _____

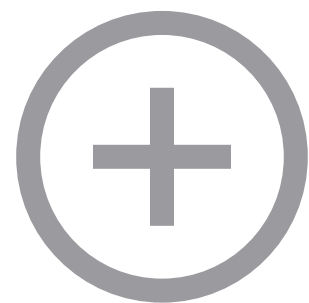
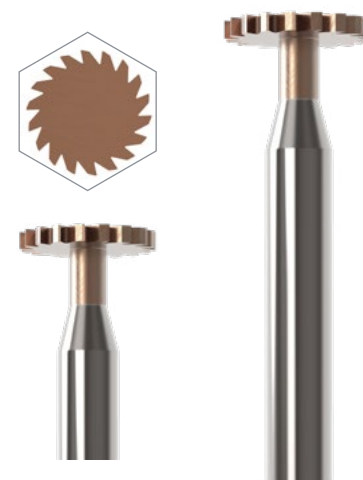
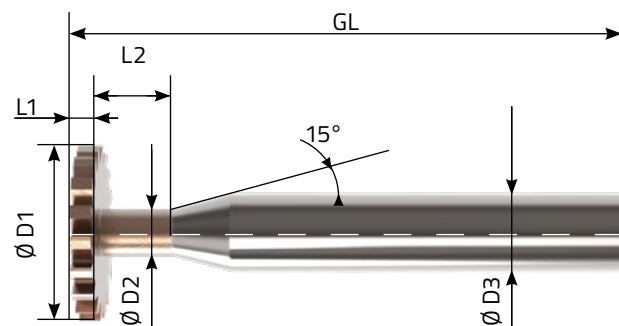
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18			.02		.ZG	

T-SLOT 40



ACTIONMILL
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
← D1 max
Zähne gerade oder gedraht



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0 mm	min. 9 mm	80

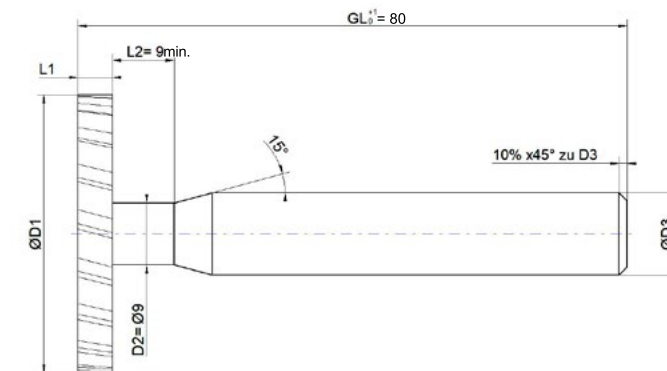
Beispiel: T-Nutenfräser Ø39,0 x 4,7 mm, Hals Ø9,0 x 9,0mm, Gerade und γ-Steel beschichtet

AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80
--------------------------	------	---	----	-----	---	----

Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

$D_1 = 30,2\text{mm bis } 40,2\text{mm}$



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40): _____

Anfrage

Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen (XXXX.WWWW):

D1 (XXXX) L1 (WWW)
Ø30,2-Ø40,2 3,0-5,0 mm

Beschichtung (BB):

(.00) blank
(.01) α-INOX
(.02) β-Titan
(.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

(.ZG) Gerade
(.ZD) Gedraht

Produktmerkmale:

- Schaftform: HA
- Rohmaterial: 2017442-2
- Schaftdurchmesser D3h6: Ø12
- Gesamtlänge: 80
- Zähnezah: Z18

Mindestbestellmenge ab 3 Stück:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18				.03	.ZG	

ACTIONMILL®

by HB microtec

T-SLOT



HBmicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

