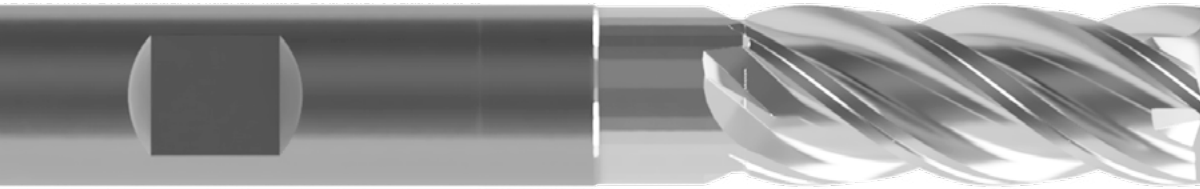
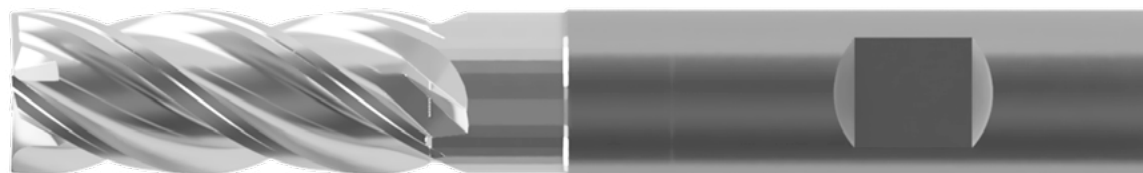
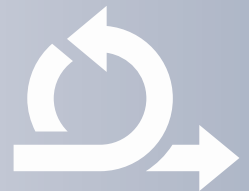


GRIZZLY Groover

HB Microtec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL
by HB microtec
GRIZZLY-Groover



GRIZZLY Groover

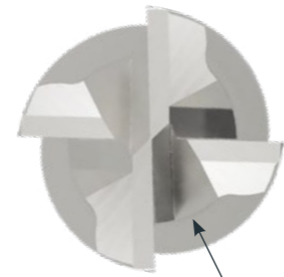
Geschützter Eckenradius durch ausgeklügelten Schneidkanten-schutz

Hocheffiziente Schneidkantenpräparation nach HB microtec Norm

Optimierte Beschichtung für universellen Einsatz.

2,5xD Schneidenlänge

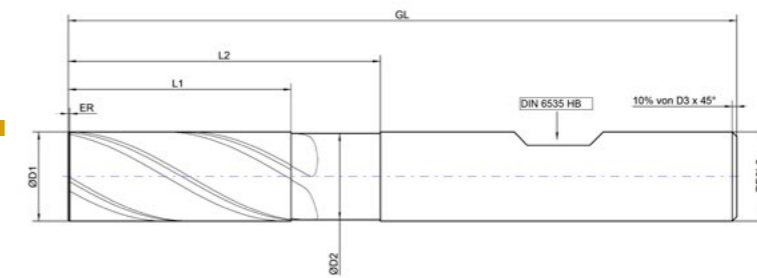
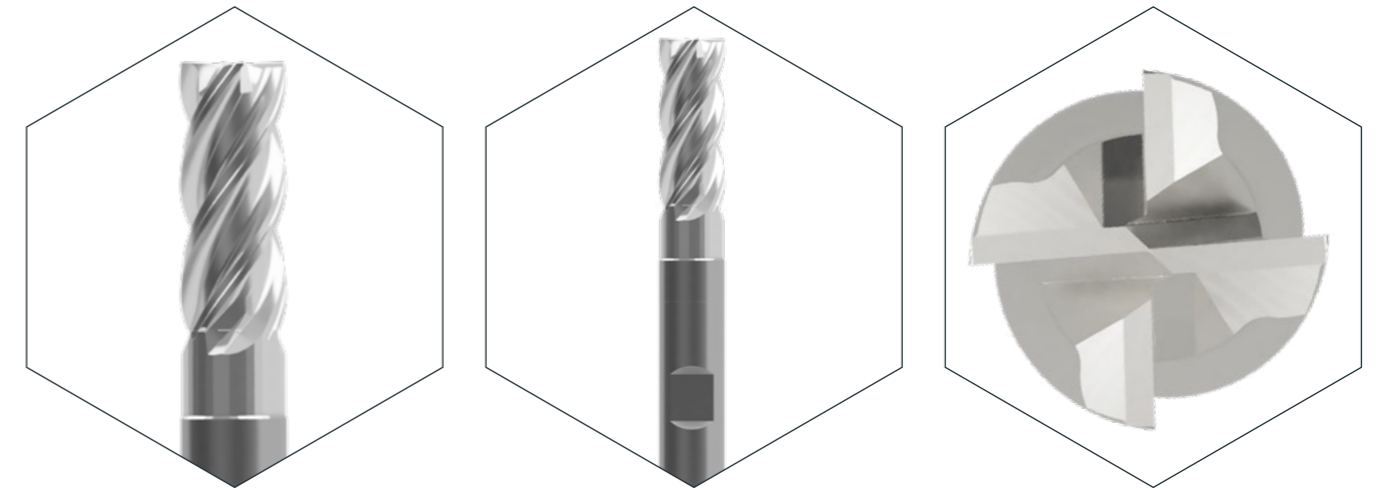
HB-Schaft für eine verbesserte Kraftübertragung.



Zylindrischer Kernverlauf für mehr Stabilität und Schwingungsdämpfende Wirkung

Extra Freilänge von 10mm zur Bearbeitung von Störkonturen

Auch als IK-Variante verfügbar



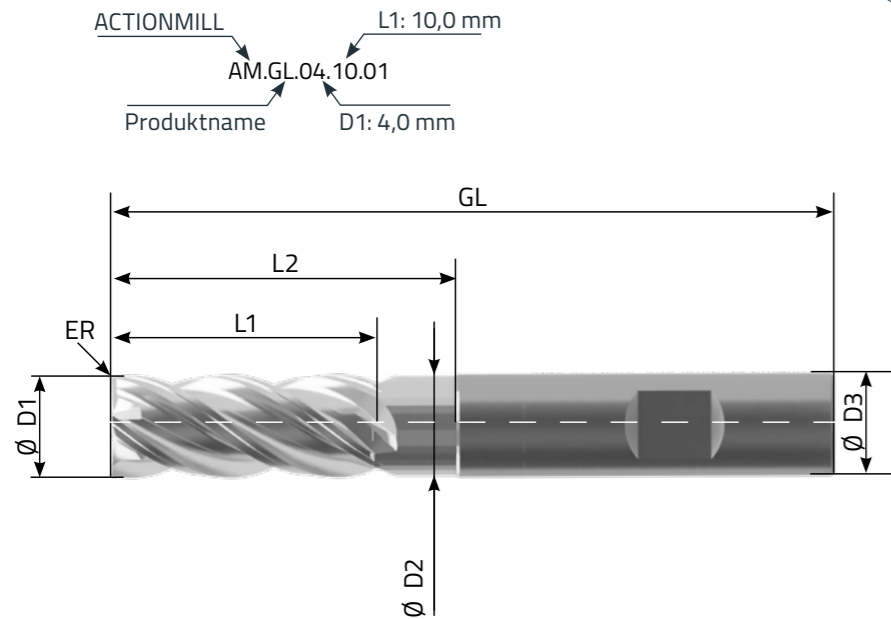
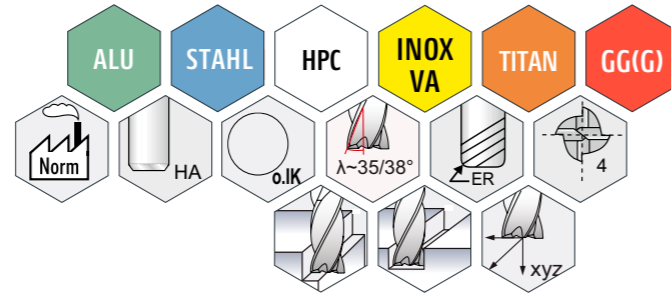
Bestellung Bestellnummer: _____

Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ ER: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: Beschichtet*: _____ Unbeschichtet	Kühlkanäle: Ja Nein
		Schneidrichtung: Links Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

GRIZZLY Groover



■ α-INOX beschichtet

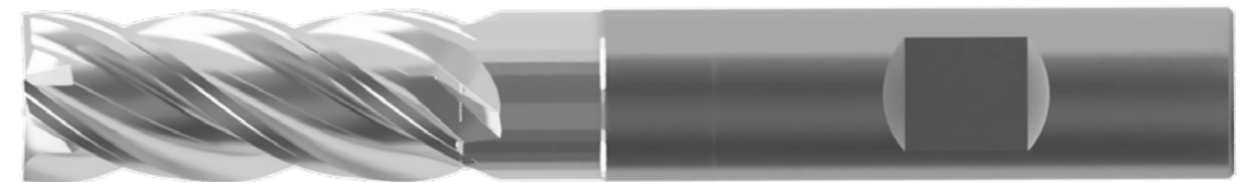


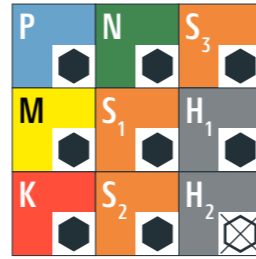
5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungs-HPC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Schruppen & Schlichten anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit
- Universell einsetzbar
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Artikelnummer	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)
AM.GL.04.10.01	Ø4,00	Ø3,70	Ø6,00	10,00	20,00	0,08	58,00
AM.GL.05.13.01	Ø5,00	Ø4,70	Ø6,00	13,00	23,00	0,08	58,00
AM.GL.06.15.01	Ø6,00	Ø5,70	Ø6,00	15,00	25,00	0,10	58,00
AM.GL.08.20.01	Ø8,00	Ø7,70	Ø8,00	20,00	30,00	0,10	64,00
AM.GL.10.25.01	Ø10,00	Ø9,70	Ø10,00	25,00	35,00	0,15	73,00
AM.GL.12.30.01	Ø12,00	Ø11,70	Ø12,00	30,00	40,00	0,15	84,00
AM.GL.14.35.01	Ø14,00	Ø13,70	Ø14,00	35,00	45,00	0,25	93,00
AM.GL.16.40.01	Ø16,00	Ø15,70	Ø16,00	40,00	50,00	0,25	93,00

Ab Lager lieferbar.



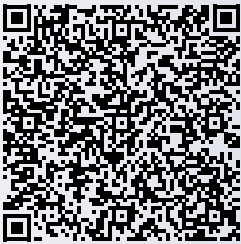


Anwendungsempfehlung Sehr gut geeignet Bedingt geeignet Nicht empfohlen

Werkstoffgruppe	Werkstoffgruppe	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Stähle bis RM < 1200N/mm ²	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Rostfreie Stähle ferritisch, martensitisch, austenitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Nichteisenmetalle	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Hitzebeständige Stähle, Titan, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Stähle gehärtet bis ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

ap=1xD Ø 4,0 mm - Ø 5,0 mm		ae=1/2xD Ø 6,0 mm - Ø 8,0 mm		ap=1xD Ø 10,0 mm - Ø 12,0 mm		ap=1xD Ø 14,0 mm		ap=1xD Ø 16,0 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]
100-140	0,02 - 0,035	100-140	0,03 - 0,045	100-140	0,05 - 0,065	100-150	0,06 - 0,075	100-160	0,07 - 0,085
100-140	0,02 - 0,03	100-140	0,03 - 0,04	100-140	0,05 - 0,055	100-150	0,06 - 0,065	100-160	0,07 - 0,075
80-110	0,02 - 0,03	80-110	0,035 - 0,045	80-110	0,045 - 0,055	80-130	0,055 - 0,065	80-130	0,065 - 0,075
70-100	0,015 - 0,025	70-100	0,035 - 0,045	70-100	0,045 - 0,055	70-120	0,055 - 0,065	70-140	0,065 - 0,075
80-140	0,02 - 0,04	80-140	0,04 - 0,055	80-140	0,05 - 0,065	80-140	0,06 - 0,065	80-160	0,065 - 0,085
80-160	0,02 - 0,04	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,075
80-140	0,02 - 0,045	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-180	0,055 - 0,06	80-180	0,065 - 0,08
80-120	0,02 - 0,045	80-140	0,035 - 0,06	80-140	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,085
50-100	0,02 - 0,03	50-120	0,03 - 0,04	50-120	0,03 - 0,05	50-120	0,04 - 0,06	50-120	0,05 - 0,07
50-100	0,02 - 0,03	50-120	0,03 - 0,04	50-120	0,03 - 0,05	50-120	0,04 - 0,06	50-120	0,05 - 0,07
50-100	0,02 - 0,03	50-120	0,03 - 0,04	50-120	0,03 - 0,05	50-120	0,04 - 0,06	50-120	0,05 - 0,07
keine Angaben eingetragen									
keine Angaben eingetragen									

ACTIONMILL[®]
by HB microtec GRIZZLY-Groover



HBMicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

