

INOX-6xD cooled

HBMicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



TARGET DRILL[®]
by HB microtec *INOX-6xD cooled*



130°-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie
BohrerØ in k5-Toleranz
mit Innenkühlung (IK)

6xD Bohrer
ab Ø 1,0 k5
bis Ø 4,0 k5

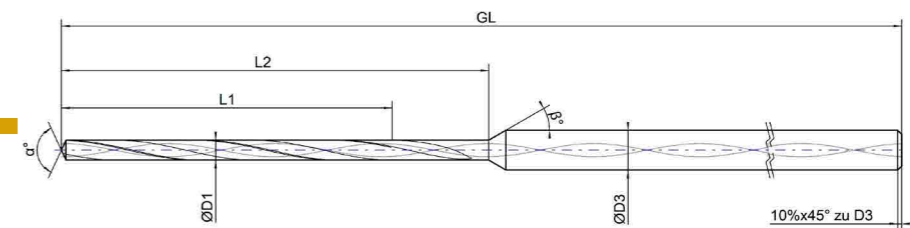
0,05 mm abgestuft
von Ø 1,0 bis Ø 4,0

4 Fasen sorgen für eine
perfekte Führung des
Spiralbohrers

Die α-INOXcronos Be-
schichtung garantiert
hohe Standzeiten und
verhindert das Verkle-
ben der Schneiden

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vor-
schubgeschwindigkeiten
sind möglich)

Schaft nach DIN6535 HA
h6-SchaftØ Toleranz

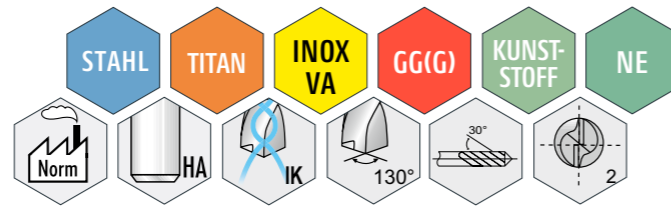


Bestellung Bestellnummer: _____ Anfrage

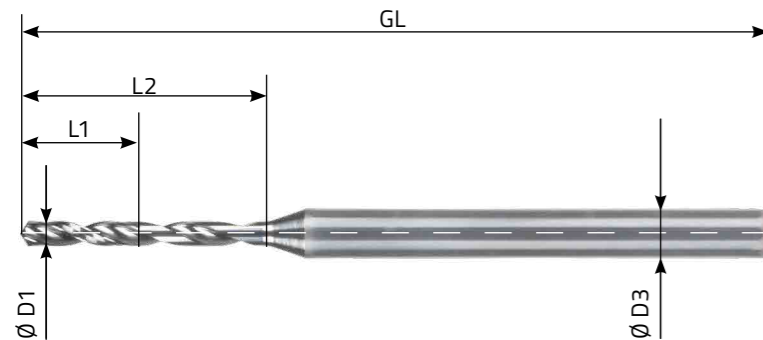
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₃ : _____ L ₁ : _____ β: _____ L ₂ : _____ Z: _____		Beschichtung: Beschichtet*: _____ Unbeschichtet		Mit Kühlkanälen? Ja Nein	
Zu zerspanender Werkstoff: _____		Schaftform: _____		Schneidrichtung: Links Rechts	
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Menge: _____			
				Kontaktperson: _____	

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

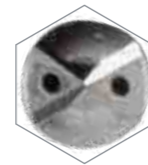
INOX-6xD cooled



TARGETDRILL
L2: 9,30 mm
TD.100.9300.IK ← Innenkühlung
D1: Ø 1,00 mm



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Selbstzentrierend
- Perfekte Fluchtgenauigkeit - 6xD mit 4 Fasen
- Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Hohe Leistungsfähigkeit & Positionsgenauigkeit
- Ein Plus für Ihre Prozesssicherheit und Qualität

Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.100.9300.IK	Ø 1,00	Ø 3,00	4,40	9,30	50,00
TD.105.9800.IK	Ø 1,05	Ø 3,00	4,65	9,80	50,00
TD.110.1025.IK	Ø 1,10	Ø 3,00	4,85	10,25	50,00
TD.115.1070.IK	Ø 1,15	Ø 3,00	5,10	10,70	50,00
TD.120.1120.IK	Ø 1,20	Ø 3,00	5,30	11,20	50,00
TD.125.1165.IK	Ø 1,25	Ø 3,00	5,50	11,65	50,00
TD.130.1210.IK	Ø 1,30	Ø 3,00	5,75	12,10	52,00
TD.135.1260.IK	Ø 1,35	Ø 3,00	5,95	12,60	52,00
TD.140.1305.IK	Ø 1,40	Ø 3,00	6,20	13,05	52,00
TD.145.1350.IK	Ø 1,45	Ø 3,00	6,40	13,50	52,00
TD.150.1395.IK	Ø 1,50	Ø 3,00	6,60	13,95	52,00
TD.155.1445.IK	Ø 1,55	Ø 3,00	6,85	14,45	55,00
TD.160.1490.IK	Ø 1,60	Ø 3,00	7,05	14,90	55,00
TD.165.1535.IK	Ø 1,65	Ø 3,00	7,30	15,35	55,00
TD.170.1585.IK	Ø 1,70	Ø 3,00	7,50	15,85	55,00
TD.175.1630.IK	Ø 1,75	Ø 3,00	7,70	16,30	55,00
TD.180.1675.IK	Ø 1,80	Ø 3,00	7,95	16,75	57,00
TD.185.1725.IK	Ø 1,85	Ø 3,00	8,15	17,25	57,00
TD.190.1770.IK	Ø 1,90	Ø 3,00	8,40	17,70	57,00
TD.195.1815.IK	Ø 1,95	Ø 3,00	8,60	18,15	57,00
TD.200.1860.IK	Ø 2,00	Ø 4,00	8,80	18,60	57,00
TD.205.1910.IK	Ø 2,05	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.210.1955.IK	Ø 2,10	Ø 4,00	9,25	19,55	60,00
TD.215.2000.IK	Ø 2,15	Ø 4,00	9,50	20,00	60,00
TD.220.2050.IK	Ø 2,20	Ø 4,00	9,70	20,50	60,00
TD.225.2095.IK	Ø 2,25	Ø 4,00	9,90	20,95	60,00
TD.230.2140.IK	Ø 2,30	Ø 4,00	10,15	21,40	62,00
TD.235.2190.IK	Ø 2,35	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.240.2235.IK	Ø 2,40	Ø 4,00	10,60	22,35	62,00
TD.245.2280.IK	Ø 2,45	Ø 4,00	10,80	22,80	62,00
TD.250.2325.IK	Ø 2,50	Ø 4,00	11,00	23,25	62,00
TD.255.2375.IK	Ø 2,55	Ø 4,00	11,25	23,75	65,00
TD.260.2420.IK	Ø 2,60	Ø 4,00	11,45	24,20	65,00
TD.265.2465.IK	Ø 2,65	Ø 4,00	11,70	24,65	65,00
TD.270.2515.IK	Ø 2,70	Ø 4,00	11,90	25,15	65,00
TD.275.2560.IK	Ø 2,75	Ø 4,00	12,10	25,60	65,00
TD.280.2605.IK	Ø 2,80	Ø 4,00	12,35	26,05	67,00
TD.285.2655.IK	Ø 2,85	Ø 4,00	12,55	26,55	67,00
TD.290.2700.IK	Ø 2,90	Ø 4,00	12,80	27,00	67,00
TD.295.2745.IK	Ø 2,95	Ø 4,00	13,00	27,45	67,00
TD.300.2790.IK	Ø 3,00	Ø 6,00	13,20	27,90	70,00
TD.305.2840.IK	Ø 3,05	Ø 6,00	13,45	28,40	70,00
TD.310.2885.IK	Ø 3,10	Ø 6,00	13,65	28,85	70,00
TD.315.2930.IK	Ø 3,15	Ø 6,00	13,90	29,30	70,00
TD.320.2980.IK	Ø 3,20	Ø 6,00	14,10	29,80	70,00

Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.325.3025.IK	Ø 3,25	Ø 6,00	14,30	30,25	70,00
TD.330.3070.IK	Ø 3,30	Ø 6,00	14,55	30,70	72,00
TD.335.3120.IK	Ø 3,35	Ø 6,00	14,75	31,20	72,00
TD.340.3165.IK	Ø 3,40	Ø 6,00	15,00	31,65	72,00
TD.345.3210.IK	Ø 3,45	Ø 6,00	15,20	32,10	72,00
TD.350.3255.IK	Ø 3,50	Ø 6,00	15,40	32,55	72,00
TD.355.3305.IK	Ø 3,55	Ø 6,00	15,65	33,05	75,00
TD.360.3350.IK	Ø 3,60	Ø 6,00	15,85	33,50	75,00
TD.365.3395.IK	Ø 3,65	Ø 6,00	16,10	33,95	75,00
TD.370.3445.IK	Ø 3,70	Ø 6,00	16,30	34,45	75,00
TD.375.3490.IK	Ø 3,75	Ø 6,00	16,50	34,90	75,00
TD.380.3535.IK	Ø 3,80	Ø 6,00	16,75	35,35	77,00
TD.385.3585.IK	Ø 3,85	Ø 6,00	16,95	35,85	77,00
TD.390.3630.IK	Ø 3,90	Ø 6,00	17,20	36,30	77,00
TD.395.3675.IK	Ø 3,95	Ø 6,00	17,40	36,75	77,00
TD.400.3720.IK	Ø 4,00	Ø 6,00	17,60	37,20	80,00

Ab Lager lieferbar.




Pilotbohrer
ab Ø 1,0 m5
bis Ø 4,0 m5


6xD bis 18xD Bohrer
ab Ø 1,0 k5
bis Ø 4,0 k5

0,05 mm abgestuft
von Ø 1,0 bis Ø 4,0


2xD
130°+4°/+2°
90°




6xD



12xD



18xD



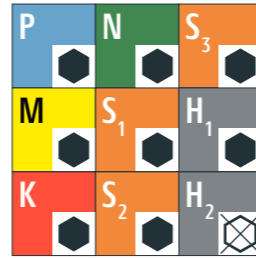
130°-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie
BohrerØ in k5-Toleranz
mit Innenkühlung (IK)

4 Fasen sorgen für eine
perfekte Führung des
Spiralbohrers

Die α-INOXcronos Beschichtung
garantiert hohe Standzeiten und
verhindert das Verkleben der
Schneiden

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vorschubge-
schwindigkeiten sind
möglich)

Schaft nach DIN6535 HA
h6-SchaftØ Toleranz



Anwendungsempfehlung Sehr gut geeignet Bedingt geeignet Nicht empfohlen

Werkstoffgruppe	Werkstoffgruppe	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Stähle bis RM < 1200N/mm ²	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11Mn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Rostfreie Stähle ferritisch, martensitisch, austenitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Nichteisenmetalle	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Hitzebeständige Stähle, Titan, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
H	Stähle gehärtet bis ≥ 60 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Ø 1,0 - 1,2 mm		Ø 1,5 - 1,8 mm		Ø 2,0 - 2,5 mm		Ø 3,0 mm		Ø 4,0 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]
60-130	0,042 - 0,066	60-130	0,122 - 0,128	60-130	0,130 - 0,182	60-140	0,128 - 0,232	60-160	0,220 - 0,280
60-120	0,042 - 0,056	60-120	0,120 - 0,122	60-130	0,130 - 0,182	60-120	0,128 - 0,202	60-150	0,200 - 0,260
50-120	0,025 - 0,04	50-120	0,043 - 0,055	50-120	0,060 - 0,080	50-100	0,074 - 0,098	50-120	0,115 - 0,185
50-80	0,02 - 0,038	50-80	0,040 - 0,068	50-90	0,050 - 0,070	50-90	0,072 - 0,084	50-100	0,115 - 0,175
80-140	0,030 - 0,042	80-140	0,06 - 0,115	80-160	0,126 - 0,135	80-160	0,100 - 0,145	80-180	0,145 - 0,210
80-160	0,042 - 0,066	80-160	0,096 - 0,122	80-160	0,132 - 0,18	80-160	0,136 - 0,172	80-180	0,200 - 0,250
80-140	0,046 - 0,088	80-140	0,098 - 0,122	80-160	0,132 - 0,210	80-160	0,134 - 0,164	80-180	0,200 - 0,252
80-120	0,032 - 0,088	80-120	0,066 - 0,122	80-140	0,085 - 0,120	80-120	0,132 - 0,162	80-160	0,195 - 0,242
15 - 50	0,025 - 0,045	15 - 50	0,049 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
15 - 50	0,025 - 0,045	15 - 50	0,048 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
15 - 50	0,020 - 0,024	15 - 50	0,05 - 0,060	15 - 50	0,055 - 0,07	15 - 60	0,052 - 0,08	15 - 75	0,076 - 0,10
15-32	0,006 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018
15-32	0,006 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018

TARGET DRILL[®]
by HB microtec *INOX-6xD cooled*



HBMicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

