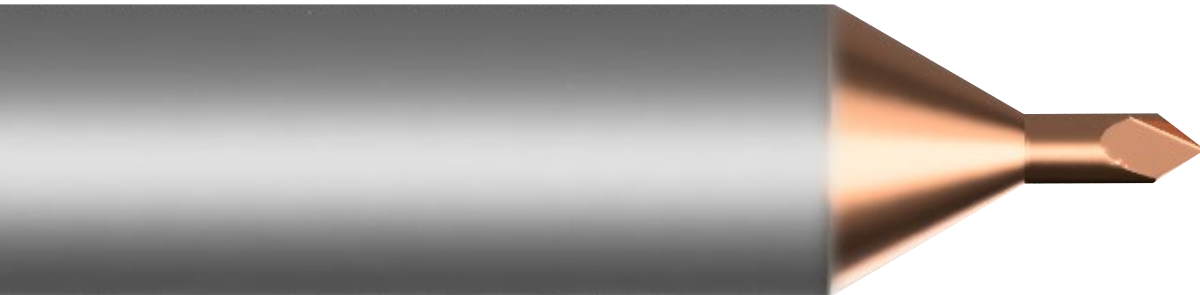
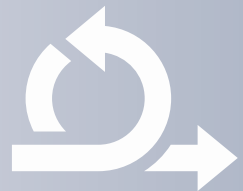


micro FRONT-CHAMFER



ACTIONMILL[®]
by HB microtec *micro Front-Chamfer*



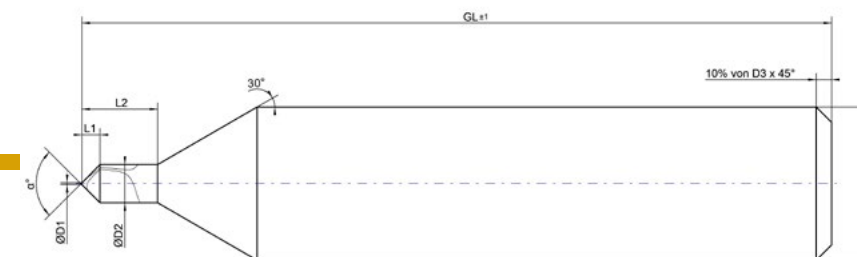
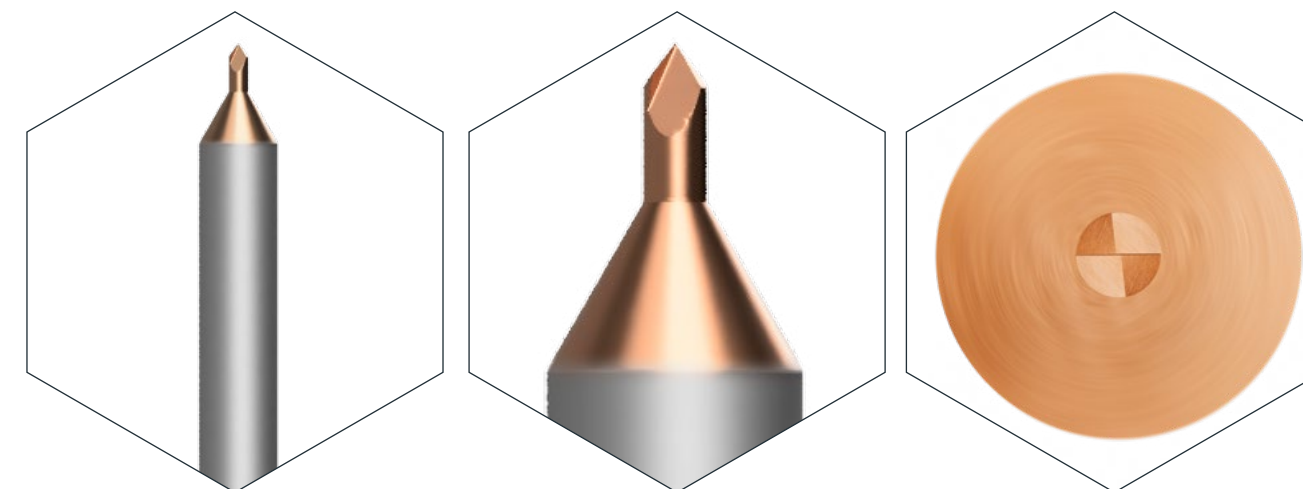
2 Zähne bis auf $\varnothing 0,05$ schneidend

Die α -INOXcronos Beschichtung garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneiden

60° & 90° micro Front-Chamfer
ab $\varnothing 0,05$ mm
bis $\varnothing 1,3$ mm

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten sind möglich)

Schaft nach DIN6535 HA
h6-Schaft $\varnothing$ Toleranz

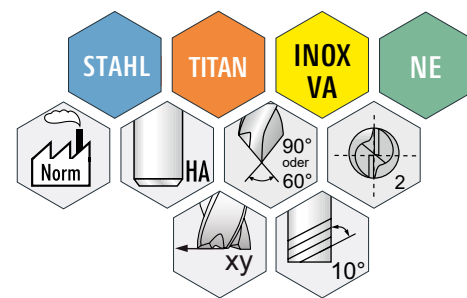
Anfrage

Bestellung Bestellnummer: Sonstiges:

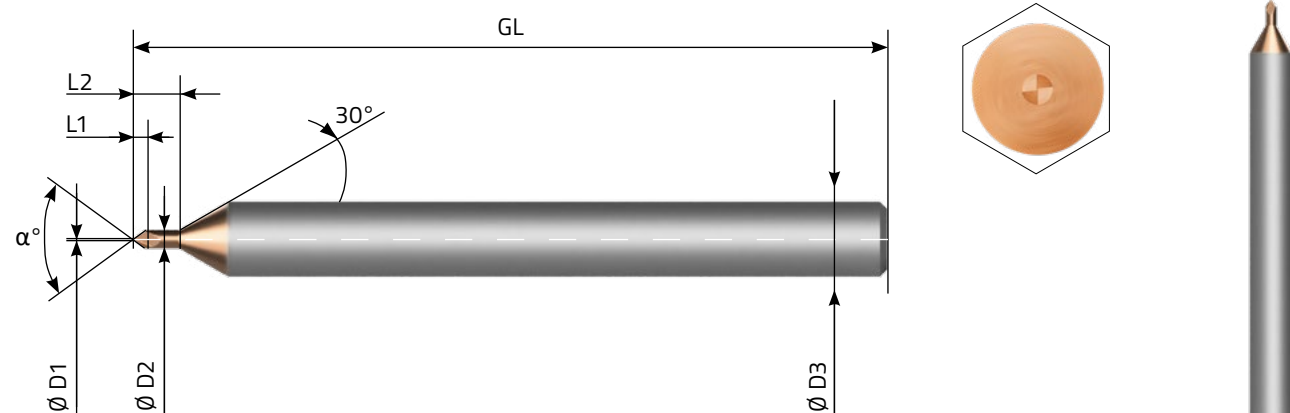
Abmessungen: D ₁ : GL: α : D ₂ : L ₁ : Z: D ₃ : L ₂ :	Beschichtung: Beschichtet*: Unbeschichtet	Kühlkanäle: Ja Nein Schneidrichtung: Links Rechts
Zu zerspanender Werkstoff:	Schaftform:	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:		Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

micro Front-Chamfer *micro Fasen-Fräser*



ACTIONMILL
AM.mFC.060.90
D2: Ø0,60 mm
90° Spitzenwinkel
micro Front-Chamfer



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

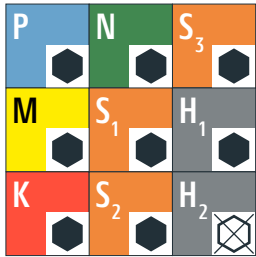
- „Micro“-Frontentgrater ab Ø 0,05 bis Ø 1,3
- Entgraten, Fasen von Kanten, Nuten, Bohrungen und Gewinden
- Verstärkte Ausführung für lange Standzeiten
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 2 Zähne ab Ø 0,05 für die micro-Bearbeitung

Artikelnummer	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	α
AM.mFC.060.90	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,300	2,00	40,00	90°
AM.mFC.060.60	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,520	2,00	40,00	60°
AM.mFC.080.90	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,400	2,50	40,00	90°
AM.mFC.080.60	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,693	2,50	40,00	60°
AM.mFC.100.90	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,500	2,50	40,00	90°
AM.mFC.100.60	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,866	2,50	40,00	60°
AM.mFC.130.90	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	0,650	3,00	40,00	90°
AM.mFC.130.60	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	1,126	3,00	40,00	60°

Ab Lager lieferbar.



Schnittdaten - micro Front-Chamfer



Werkstoffgruppe	Werkstoffgruppe	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Stähle bis RM < 1200N/mm²	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Rostfreie Stähle ferritisch, martensitisch, austenitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Nichteisenmetalle	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Hitzebeständige Stähle, Titan, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Stähle gehärtet bis ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Anwendungsempfehlung

Sehr gut geeignet

Bedingt geeignet

Nicht empfohlen

Ø 0,6 mm		Ø 0,8 mm - Ø 1,0 mm		Ø 1,3 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]
10-80	0,006-0,01	20-100	0,006-0,011	20-100	0,006-0,012
15-80	0,006-0,01	20-100	0,006-0,011	20-100	0,006-0,012
15-80	0,004-0,01	20-80	0,004-0,011	20-80	0,004-0,012
15-70	0,004-0,01	20-70	0,004-0,011	20-70	0,004-0,012
15-100	0,006-0,012	20-100	0,006-0,012	20-100	0,006-0,014
15-100	0,006-0,012	20-100	0,006-0,012	20-100	0,006-0,014
15-100	0,004-0,01	20-100	0,004-0,011	20-100	0,004-0,012
15-100	0,004-0,01	20-100	0,004-0,011	20-100	0,004-0,012
15-50	0,004-0,01	20-50	0,004-0,011	20-50	0,004-0,012
15-50	0,004-0,01	15-50	0,004-0,011	15-50	0,004-0,012
15-50	0,004-0,01	15-50	0,004-0,011	15-50	0,004-0,012
keine Angaben eingetragen					
keine Angaben eingetragen					

ACTIONMILL[®]

by HB microtec *micro Front-Chamfer*



HB^{micro}tec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

