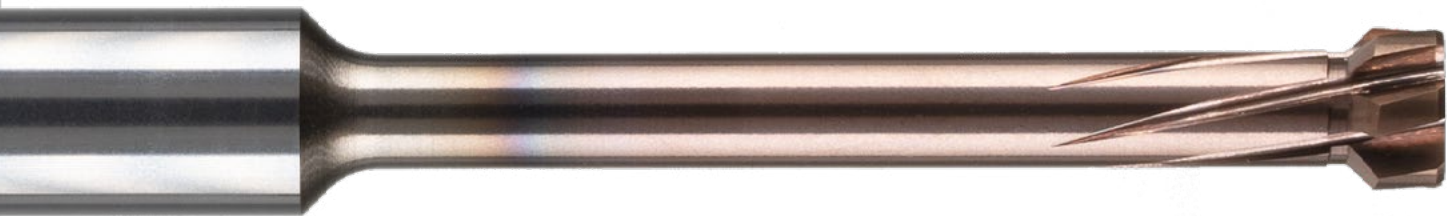
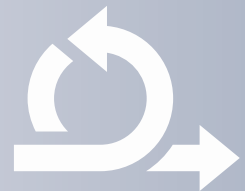


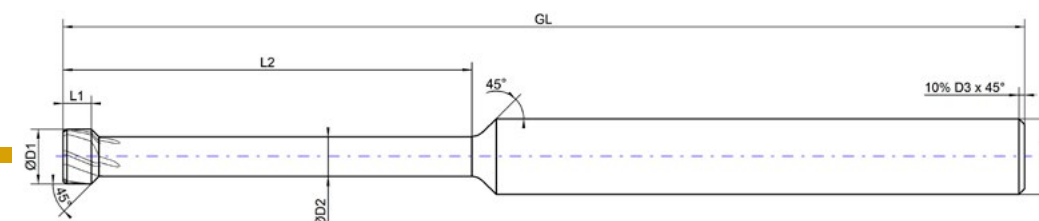
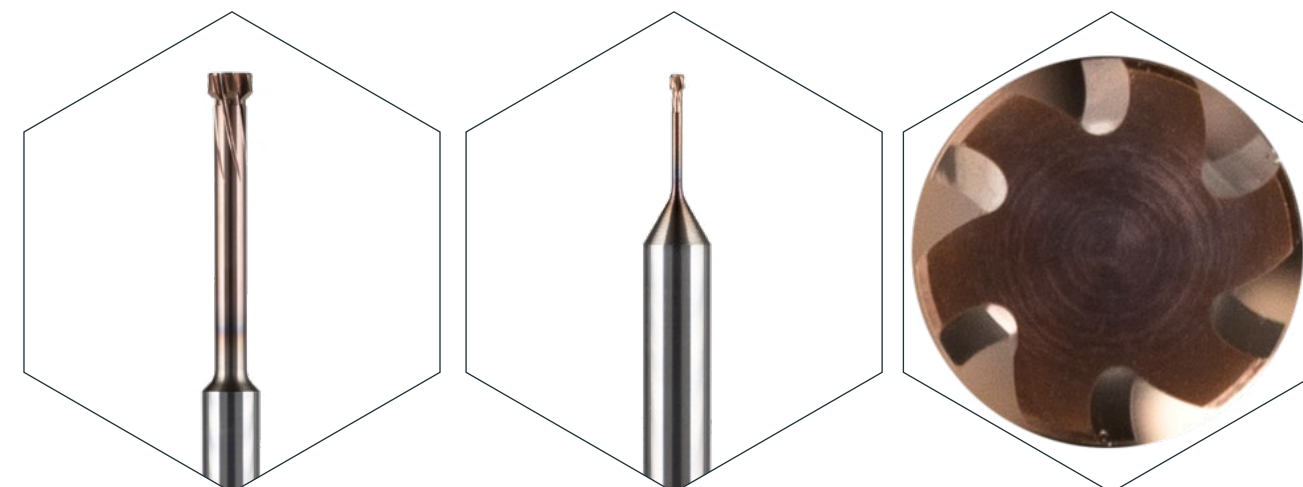
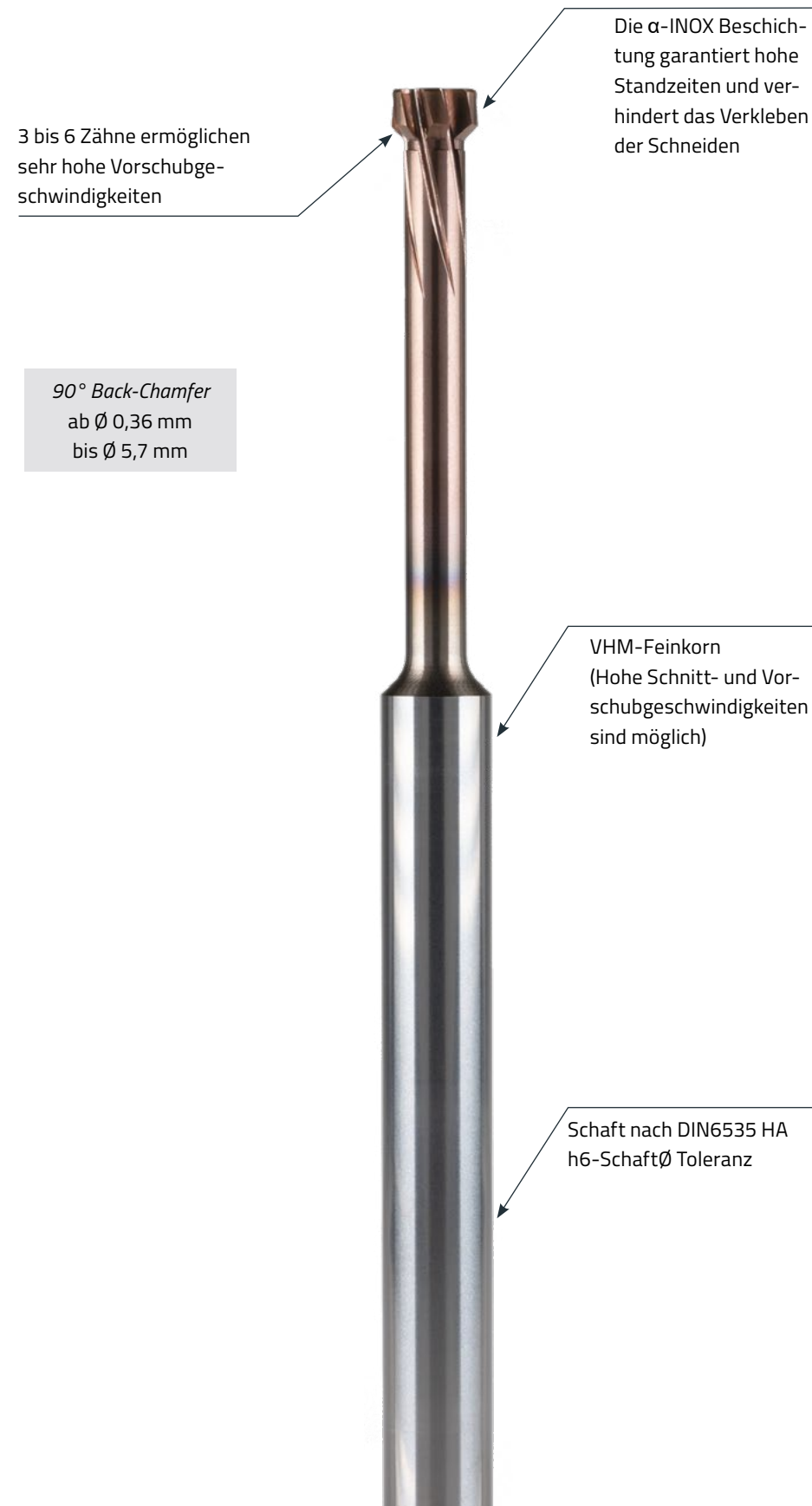
**BACK-CHAMFER**

**HBmicrotec**<sup>®</sup>  
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



**ACTIONMILL**<sup>®</sup>  
by HB microtec  
*Back-Chamfer*





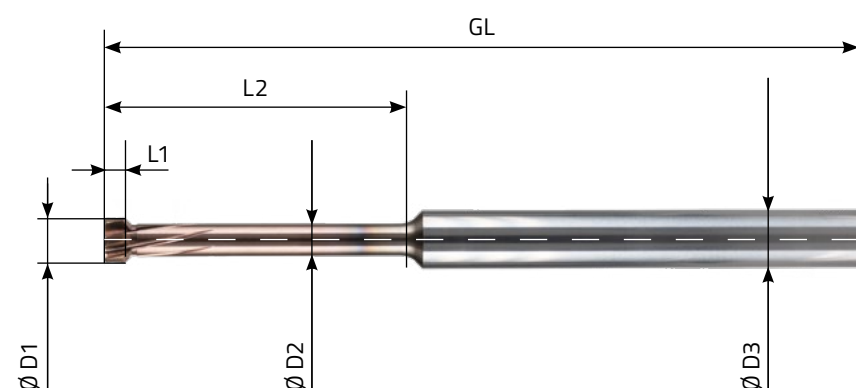
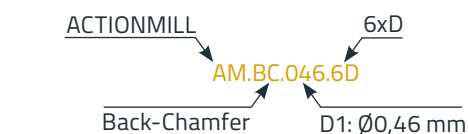
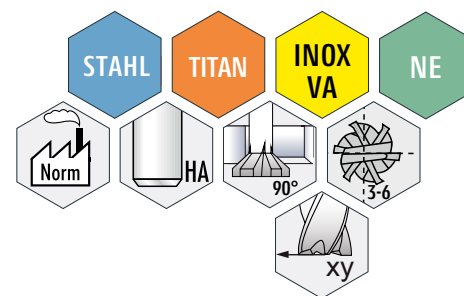
#### Anfrage

Bestellung Bestellnummer: \_\_\_\_\_ Sonstiges: \_\_\_\_\_

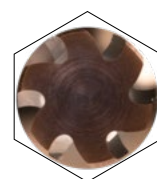
|                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                              |                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Abmessungen:</b><br>D <sub>1</sub> : _____ GL: _____ $\alpha$ : _____<br>D <sub>2</sub> : _____ L <sub>1</sub> : _____ $\beta$ : _____<br>D <sub>3</sub> : _____ L <sub>2</sub> : _____ Z: _____<br>L <sub>3</sub> : _____ |  | <b>Beschichtung:</b><br>Beschichtet*: _____<br>Unbeschichtet | <b>Kühlkanäle:</b><br>Ja      Nein<br><b>Schneidrichtung:</b><br>Links      Rechts |
| <b>Zu zerspanender Werkstoff:</b><br>_____                                                                                                                                                                                    |  | <b>Schaftform:</b><br>_____                                  | <b>Menge:</b><br>_____                                                             |
| <b>Datum, Unterschrift &amp; Firmenstempel:</b><br>_____                                                                                                                                                                      |  |                                                              | <b>Kontaktperson:</b><br>_____                                                     |

\* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

## Back-Chamfer



■ α-INOX beschichtet



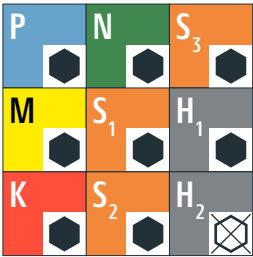
### 5x PLUS für den ACTIONMILL:

- „Micro“-Entgrater ab Ø 0,36 mm bis Ø 5,7 mm
- Rückwärtsentgrater für Bohrungen ab Ø 0,4 mm
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 bis 6 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

| Artikelnummer | D1 (mm) | D2 (mm) | D3 h6 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | GL (mm) | Zähne |
|---------------|---------|---------|------------|---------|---------|---------|-------|
| AM.BC.036.4D  | 0,36    | 0,22    | 3,00       | 0,20    | 2,00    | 50,00   | 3     |
| AM.BC.036.6D  | 0,36    | 0,22    | 3,00       | 0,20    | 3,00    | 50,00   | 3     |
| AM.BC.046.4D  | 0,46    | 0,30    | 3,00       | 0,25    | 2,50    | 50,00   | 3     |
| AM.BC.046.6D  | 0,46    | 0,30    | 3,00       | 0,25    | 3,75    | 50,00   | 3     |
| AM.BC.065.4D  | 0,65    | 0,40    | 3,00       | 0,35    | 3,50    | 50,00   | 4     |
| AM.BC.065.6D  | 0,65    | 0,40    | 3,00       | 0,35    | 5,25    | 50,00   | 4     |
| AM.BC.090.4D  | 0,90    | 0,60    | 4,00       | 0,50    | 5,00    | 60,00   | 5     |
| AM.BC.090.6D  | 0,90    | 0,60    | 4,00       | 0,50    | 7,50    | 60,00   | 5     |
| AM.BC.140.4D  | 1,40    | 0,95    | 4,00       | 0,90    | 7,50    | 60,00   | 5     |
| AM.BC.140.6D  | 1,40    | 0,95    | 4,00       | 0,90    | 11,25   | 60,00   | 5     |
| AM.BC.190.4D  | 1,90    | 1,40    | 4,00       | 1,00    | 10,00   | 70,00   | 5     |
| AM.BC.190.6D  | 1,90    | 1,40    | 4,00       | 1,00    | 15,00   | 70,00   | 5     |
| AM.BC.220.4D  | 2,20    | 1,60    | 4,00       | 1,20    | 12,50   | 70,00   | 5     |
| AM.BC.220.6D  | 2,20    | 1,60    | 4,00       | 1,20    | 18,75   | 70,00   | 5     |
| AM.BC.290.4D  | 2,90    | 2,10    | 4,00       | 1,50    | 15,00   | 80,00   | 5     |
| AM.BC.290.6D  | 2,90    | 2,10    | 4,00       | 1,50    | 22,65   | 80,00   | 5     |
| AM.BC.370.4D  | 3,70    | 2,70    | 4,00       | 2,00    | 20,00   | 80,00   | 6     |
| AM.BC.370.6D  | 3,70    | 2,70    | 4,00       | 2,00    | 30,00   | 80,00   | 6     |
| AM.BC.470.4D  | 4,70    | 3,30    | 6,00       | 2,00    | 25,00   | 90,00   | 6     |
| AM.BC.470.6D  | 4,70    | 3,30    | 6,00       | 2,00    | 37,50   | 90,00   | 6     |
| AM.BC.570.4D  | 5,70    | 4,00    | 6,00       | 2,00    | 30,00   | 90,00   | 6     |
| AM.BC.570.6D  | 5,70    | 4,00    | 6,00       | 2,00    | 45,00   | 90,00   | 6     |

Ab Lager lieferbar.





| Werkstoffgruppe   | Werkstoffgruppe                                             | Wr.Nr. | DIN                | AISI/ASTM/UNS           |
|-------------------|-------------------------------------------------------------|--------|--------------------|-------------------------|
| P                 | Stähle bis<br>RM < 1200N/mm²                                | 1.0044 | S275JR             | AISI 1020               |
|                   |                                                             | 1.0715 | 11SMn30            | AISI 1215               |
|                   |                                                             | 1.7131 | 16MnCr5            | AISI 5115               |
|                   |                                                             | 1.3505 | 100Cr6             | AISI 52100              |
|                   |                                                             | 1.7225 | 42CrMo4            | AISI 4140               |
| M                 | Rostfreie Stähle ferritisch,<br>martensitisch, austenitisch | 1.4034 | X46Cr13            | AISI 420C               |
|                   |                                                             | 1.4542 | X5CrNiCuNb 16-4    | AISI 630 / ASTM 17-4 PH |
|                   |                                                             | 1.4545 | X5CrNiCuNb 15-5    | ASTM 15-5 PH            |
|                   |                                                             | 1.4301 | X5CrNi 18-10       | AISI 304                |
|                   |                                                             | 1.4435 | X2CrNiMo 18-14-3   | AISI 316L               |
| K                 | Gusseisen                                                   | 0.6020 | GG20               | ASTM 30                 |
|                   |                                                             | 0.6030 | GG30               | ASTM 40B                |
|                   |                                                             | 0.7040 | GGG40              | ASTM 60-40-18           |
|                   |                                                             | 0.7060 | GGG60              | ASTM 80-60-03           |
| N                 | Nichteisenmetalle                                           | 3.2315 | AlMgSi1            | ASTM 6351               |
|                   |                                                             | 2.0065 | Cu-ETP / CW004A    | UNS C11000              |
|                   |                                                             | 2.0321 | CuZn37 CW508L      | UNS C27400              |
|                   |                                                             | 2.0401 | CuZn39Pb3 / CW614N | UNS C38500              |
|                   |                                                             | 2.0966 | CuAl10Ni5Fe4       | UNS C63000              |
| S<br>(S1, S2, S3) | Hitzebeständige<br>Stähle,<br>Titan,<br>CrCo                | 2.4617 | NiMo28             | Hastelloy B-2           |
|                   |                                                             | 2.4665 | NiCr22Fe18Mo       | Hastelloy X             |
|                   |                                                             | 3.7165 | TiAl6V4            | ASTM B348 / F136        |
|                   |                                                             | 9.9367 | TiAl6Nb7           | ASTM F1295              |
|                   |                                                             | 2.4964 | CoCr20W15Ni        | Haynes 25               |
|                   |                                                             |        | CrCoMo28           | ASTM F1537              |
| H                 | Stähle gehärtet bis<br>≥ 55 HRC                             | 1.2510 | 100MnCrMoW4        | AISI O1                 |
|                   |                                                             | 1.2379 | X153CrMoV12        | AISI D2                 |

Anwendungsempfehlung    Sehr gut geeignet    Bedingt geeignet    Nicht empfohlen

| Ø 0,36 - Ø 1,4 mm         |               | Ø 2,9 - Ø 3,7 mm |               | Ø 3,7 - Ø 5,7 mm |               |
|---------------------------|---------------|------------------|---------------|------------------|---------------|
| vc [m/min]                | fz [mm]       | vc [m/min]       | fz [mm]       | vc [m/min]       | fz [mm]       |
| 100-140                   | 0,02 - 0,035  | 100-140          | 0,02 - 0,045  | 100-140          | 0,025 - 0,065 |
| 100-140                   | 0,02 - 0,03   | 100-140          | 0,02 - 0,04   | 100-140          | 0,025 - 0,055 |
| 80-110                    | 0,01 - 0,03   | 80-110           | 0,015 - 0,045 | 80-110           | 0,025 - 0,055 |
| 70-100                    | 0,01 - 0,025  | 70-100           | 0,015 - 0,045 | 70-100           | 0,025 - 0,055 |
| 80-140                    | 0,01 - 0,04   | 80-140           | 0,02 - 0,055  | 80-140           | 0,03 - 0,065  |
| 80-160                    | 0,02 - 0,04   | 80-160           | 0,035 - 0,06  | 80-160           | 0,025 - 0,06  |
| 80-140                    | 0,02 - 0,045  | 80-140           | 0,035 - 0,06  | 80-140           | 0,025 - 0,06  |
| 80-120                    | 0,02 - 0,045  | 80-120           | 0,035 - 0,06  | 80-120           | 0,025 - 0,06  |
| 50 - 80                   | 0,008 - 0,015 | 50 - 80          | 0,015 - 0,04  | 50 - 80          | 0,02 - 0,05   |
| 50-80                     | 0,008 - 0,015 | 50-80            | 0,015 - 0,04  | 50-80            | 0,02 - 0,05   |
| 50-80                     | 0,008 - 0,015 | 50-80            | 0,015 - 0,04  | 50-80            | 0,02 - 0,05   |
| keine Angaben eingetragen |               |                  |               |                  |               |
| keine Angaben eingetragen |               |                  |               |                  |               |

# **ACTIONMILL®**

by HB microtec

## Back-Chamfer



**HB microtec®**  
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

**HB microtec GmbH & Co. KG**

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail [kontakt@hb-microtec.de](mailto:kontakt@hb-microtec.de)

Web [www.HB-microtec.de](http://www.HB-microtec.de)

