

140° ^{+4°}/_{-2°} α-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie,
selbstzentrierend

ab Ø 0,3 k6
bis Ø 2,0 k6

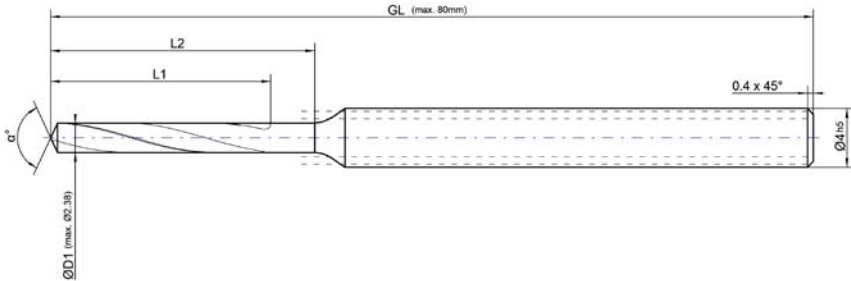
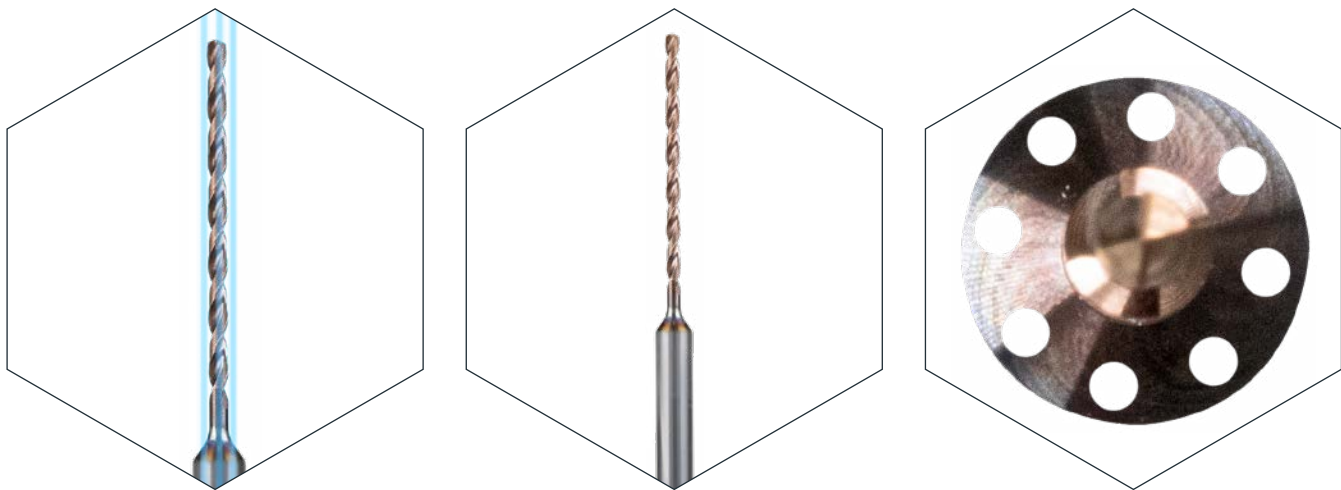
0,05 mm abgestuft
von Ø 0,3 bis Ø 2,0

Integrierte Kühlkanäle schützen
das Werkzeug vor Überhitzung und
spülen alle Späne weg

Die Hochleistungsbeschichtung α-
INOX garantiert hohe Standzeiten
und verhindert das
Verkleben der Schneiden

Der verstärkte Schaft in h5 Qualität
kombiniert mit einer optimierten Nutz-
länge gestaltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei

Hohe Vorschub- und Schnit-
geschwindigkeiten werden durch
den Einsatz von Ultra-Feinkorn
VHM, mit hoher Bruchzähigkeit
ermöglicht



Anfrage

Bestellung Bestellnummer: Sonstiges:

Abmessungen:	Beschichtung:	Kühlkanäle:
D ₁ : GL: α:	Beschichtet*:	Nein Ja
D ₂ : L ₁ : β:	Unbeschichtet	Schneidrichtung:
D ₃ : L ₂ : γ:		Rechts Links
Z:		
Zu zerspanender Werkstoff:	Schaftform:	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:		Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.