

140°^{+4°}_{-2°} α-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie, selbstzentrierend

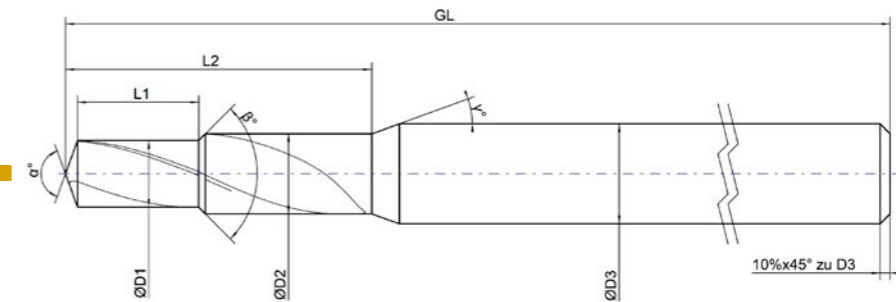
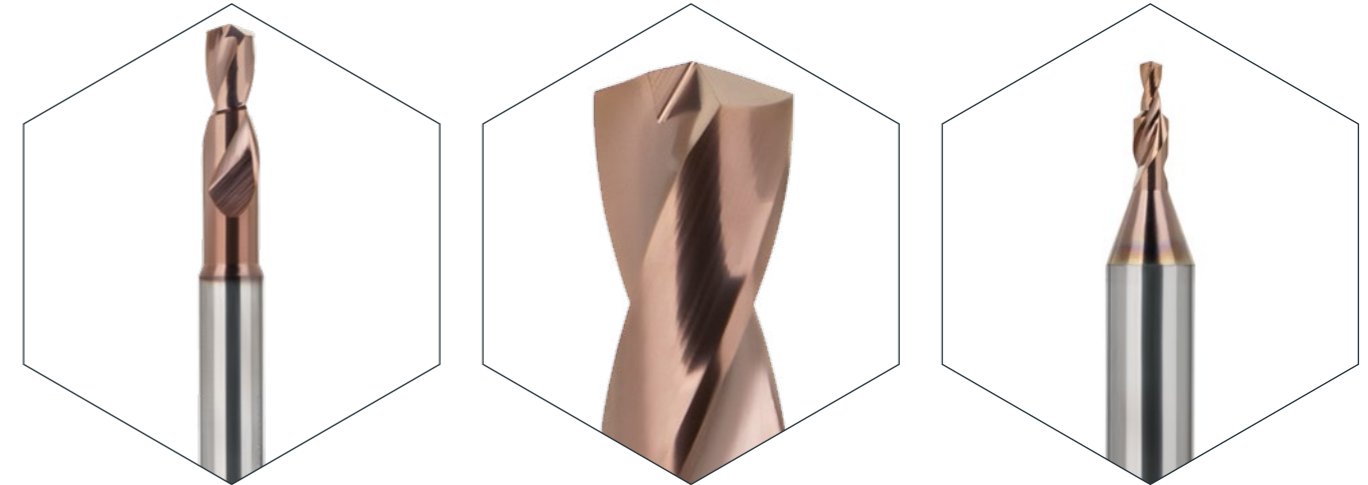
ab Ø 0,75 k6
bis Ø 7,2 k6

Die Hochleistungsbeschichtung α-INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneiden

2xD Bohrtiefe mit 90° Senkschneide zum Fasens

Der verstärkte Schaft in h6 Qualität kombiniert mit einer optimierten Nutzlänge gestaltet das Werkzeug robust und schwingungsfrei

Hohe Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten werden durch den Einsatz von Ultrafeinkorn VHM, mit hoher Bruchzähigkeit ermöglicht



Bestellung Bestellnummer: _____ Anfrage

Abmessungen:		Beschichtung:	Kühlkanäle:	
D ₁ : _____	GL: _____	α: _____	Beschichtet*: _____	Nein Ja
D ₂ : _____	L ₁ : _____	β: _____	Unbeschichtet	Schneidrichtung:
D ₃ : _____	L ₂ : _____	γ: _____		Rechts Links
Z: _____				
Zu zerspanender Werkstoff:		Schaftform:	Menge:	
_____		_____	_____	
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:			Kontaktperson:	
_____			_____	

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.