

## *Spezifikation der Eigenschaften unterschiedlicher Beschichtungen der HB microtec Lieferanten und Einflussdarstellung im Zerspanprozess*

Einsatzort | Tuttlingen im IFC



### **Die HB microtec [www.hb-microtec.de](http://www.hb-microtec.de)**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

### **Unternehmensprofil**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

*Bei Fragen rund um Ihre Bewerbung kontaktieren Sie bitte:*

*Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | [r.bede@hb-microtec.de](mailto:r.bede@hb-microtec.de)*

### **Start**

Der Arbeitsort ist Tuttlingen im IFC & HB microtec Hauptsitz, ein Start ist sofort möglich. Voraussetzung ist das Sie einen PKW-Führerschein besitzen, da ggf. verschiedene Lieferanten besucht werden müssen.

### **Kontakt**

Bei Interesse senden Sie uns bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen sowie Ihres nächstmöglichen Eintrittstermins per E-Mail oder per Post.

## *Analyse der Prozesskonfiguration und Prozessdigitalisierung des Wareneingangs für das Recyceln von Schneidwerkzeugen, die Herstellung von Sonderwerkzeugen und das Lohnschleifen von Medizintechnischen Bauteilen*

Einsatzort | Tuttlingen im IFC



### **Die HB microtec [www.hb-microtec.de](http://www.hb-microtec.de)**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

### **Unternehmensprofil**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

*Bei Fragen rund um Ihre Bewerbung kontaktieren Sie bitte:*

*Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | [r.bede@hb-microtec.de](mailto:r.bede@hb-microtec.de)*

### **Start**

Der Arbeitsort ist Tuttlingen im IFC & HB microtec Hauptsitz, ein Start ist sofort möglich. Voraussetzung ist das Sie einen PKW-Führerschein besitzen, da ggf. verschiedene Lieferanten besucht werden müssen.

### **Kontakt**

Bei Interesse senden Sie uns bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen sowie Ihres nächstmöglichen Eintrittstermins per E-Mail oder per Post.

## *Analyse der Produktionsprozesse und Konfiguration der Arbeitspläne für das Recyceln von Schneidwerkzeugen, die Herstellung von Sonderwerkzeugen und das Lohnschleifen von Medizintechnischen Bauteilen*

Einsatzort | Tuttlingen im IFC



### **Die HB microtec [www.hb-microtec.de](http://www.hb-microtec.de)**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

### **Unternehmensprofil**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

*Bei Fragen rund um Ihre Bewerbung kontaktieren Sie bitte:*

*Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | [r.bede@hb-microtec.de](mailto:r.bede@hb-microtec.de)*

### **Start**

Der Arbeitsort ist Tuttlingen im IFC & HB microtec Hauptsitz, ein Start ist sofort möglich. Voraussetzung ist das Sie einen PKW-Führerschein besitzen, da ggf. verschiedene Lieferanten besucht werden müssen.

### **Kontakt**

Bei Interesse senden Sie uns bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen sowie Ihres nächstmöglichen Eintrittstermins per E-Mail oder per Post.

## *Umsetzung der Koordination des Wahren -Eingangs und -Ausgangs für das Recyceln von Schneidwerkzeugen, die Herstellung von Sonderwerkzeugen und das Lohnschleifen von Medizintechnischen Bauteilen*

Einsatzort | Tuttlingen im IFC



### **Die HB microtec [www.hb-microtec.de](http://www.hb-microtec.de)**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

### **Unternehmensprofil**

Wir entwickeln, konstruieren und schleifen maßgeschneiderte Werkzeuge, die auf die prozessspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden. HB microtec bietet Sonderwerkzeuge vom Zentrieren und Anfasen über das Bohren, Fräsen, Drehen, Reiben oder Entgraten bis zu komplexen kombinierten Werkzeugen im Durchmesserbereich zwischen 0.08 mm und 32 mm an.

Mit unseren Sonderwerkzeuglösungen können wir oft einige Standardwerkzeuge ersetzen und die Bearbeitungszeit stark reduzieren. Dabei achten wir auf die Prozessfähigkeit und steigern die Präzision und damit die Qualität der Werkstücke. Somit können unsere Kunden die Kosten pro Werkstück erheblich reduzieren.

*Bei Fragen rund um Ihre Bewerbung kontaktieren Sie bitte:*

*Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | [r.bede@hb-microtec.de](mailto:r.bede@hb-microtec.de)*

### **Start**

Der Arbeitsort ist Tuttlingen im IFC & HB microtec Hauptsitz, ein Start ist sofort möglich. Voraussetzung ist das Sie einen PKW-Führerschein besitzen, da ggf. verschiedene Lieferanten besucht werden müssen.

### **Kontakt**

Bei Interesse senden Sie uns bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen sowie Ihres nächstmöglichen Eintrittstermins per E-Mail oder per Post.



**HB<sup>μ</sup>icrotec<sup>®</sup>**  
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

**HB microtec GmbH & Co. KG**

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail [kontakt@hb-microtec.de](mailto:kontakt@hb-microtec.de)

Web [www.HB-microtec.de](http://www.HB-microtec.de)

