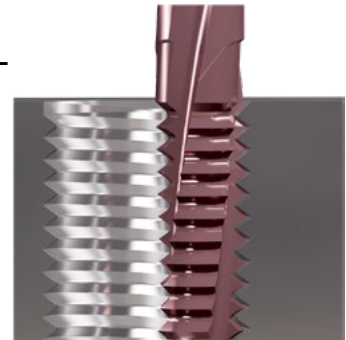


Fresatura filettature e sbavatura

DATI TECNICI

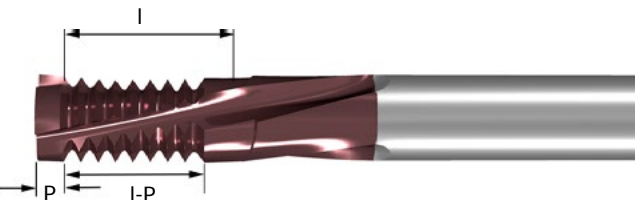
Riduca la pressione dell'utensile con il WHIZTHRILL

Quando si tratta di fresare filettature profonde o lavorare materiali duri, la flessione dell'utensile può rappresentare una sfida notevole. L'impiego di una fresa per filettare a due taglienti non solo riduce la pressione sull'utensile, ma garantisce anche filettature di alta qualità. WhizCut offre un'ampia gamma di frese per filettare a due taglienti certificate ISO che affrontano senza fatica anche i compiti più difficili.



FRESE PER FILETTARE SU MISURA

Se Le serve una fresa per filettare con dimensioni al di fuori della gamma standard WhizCut, siamo a Sua disposizione. Con un piccolo sovrapprezzo possiamo modificare una fresa per filettare standard alla lunghezza indicata o rettificare una forma unica, ad es. una fresa per filettare conica per placche ossee.



FRESE PER FILETTARE SENZA VIBRAZIONI

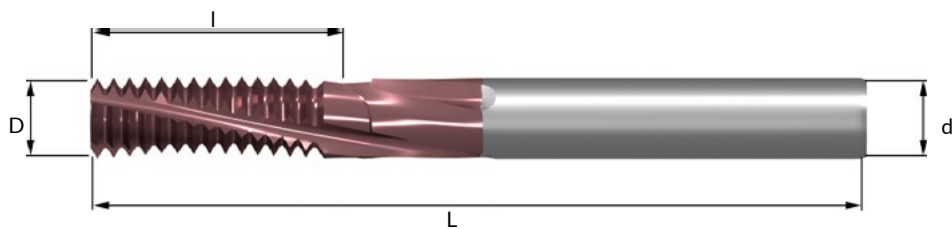
Le frese per filettare senza vibrazioni WhizThrill sono progettate per mantenere una pressione costante dell'utensile durante l'intero processo di filettatura, garantendo prestazioni e precisione superiori.

Grazie all'integrazione di gole e alla variazione dell'angolo d'elica tra 12° e 18°, queste frese per filettare lavorano in modo perfettamente privo di vibrazioni. Le gole aggiuntive contribuiscono inoltre a ridurre i tempi ciclo, rendendo più efficienti le Sue operazioni di filettatura.

VANTAGGI

- Risparmio di tempo: la sbavatura è integrata nella fresatura delle filettature ed elimina un'operazione separata. Migliore
- qualità della filettatura: metallo duro e rivestimenti di alta qualità garantiscono una superficie eccellente e lunga durata. Senza
- vibrazioni: la maggior parte delle frese per filettare WhizThrill è disponibile in versione antivibrazione, migliorando la qualità
- dei pezzi, la durata e i tempi di lavorazione. Flessibilità: M1-M42, passo 0,4-4 mm e ampia scelta di filettature NPT, NPTF e
- Whitworth. Refrigerazione: disponibile adduzione diretta o radiale.
-
-

TABELLA DELLE FRESE PER FILETTARE



FRESE METRICHE PER FILETTARE E SBAVARE | NB-ISO



NBK

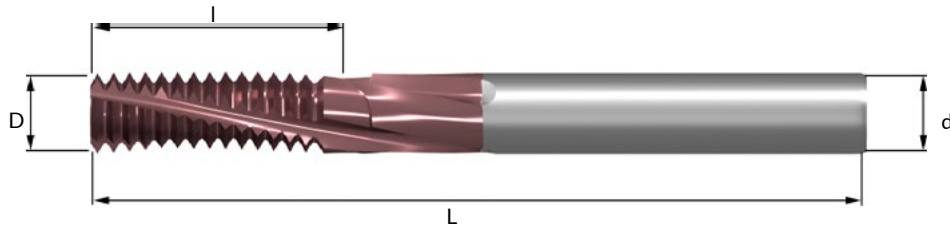


NBT

Fresa per filettare	Passo	M grosso	M fine	Senza vibrazioni	Refrig.	d mm	D mm	Taglienti	l mm	L mm	Stock
NB04015C3 0.4ISO A9	0,4	M2 (1,5XD)				4	1,5	3	3,4	50	●
NB04015C4 0.4ISO A9	0,4	M2 (2XD)				4	1,5	3	4,6	50	●
NB04016C3 0.45ISO A9	0,45	M2,2 (1,5XD)				4	1,65	3	3,82	50	●
NB04016C5 0.45ISO A9	0,45	M2,2 (2XD)		●		4	1,65	3	5,17	50	●
NB04019C4 0.45ISO A9	0,45	M2,5 (1,5XD)				4	1,9	3	4,27	50	●
NB04019C5 0.45ISO A9	0,45	M2,5 (2XD)				4	1,9	3	5,62	50	●
NB04023C5 0.5ISO A9	0,5	M3 (1,5XD)	≥ M3,5			4	2,3	3	5,25	50	●
NB04023E5 0.5ISO A9	0,5	M3 (1,5XD)	≥ M3,5	●		4	2,3	5	5,25	50	●
NB06023C5 0.5ISO A9	0,5	M3 (1,5XD)	≥ M3,5			6	2,3	3	5,25	63	●
NB04023C6 0.5ISO A9	0,5	M3 (2XD)	≥ M3,5			4	2,3	3	6,75	50	●
NB04023D6 0.5ISO A9	0,5	M3 (2XD)	≥ M3,5	●		4	2,3	4	6,75	50	●
NB06023C6 0.5ISO A9	0,5	M3 (2XD)	≥ M3,5			6	2,3	3	6,75	63	●
NB04023C8 0.5ISO A9	0,5	M3 (2,5XD)	≥ M3,5	●		4	2,3	3	8,25	50	●
NB06023C8 0.5ISO A9	0,5	M3 (2,5XD)	≥ M3,5	●		6	2,3	3	8,25	63	●
NB04038C10 0.5ISO A9	0,5		≥ M5			4	3,8	3	10,75	50	●
NB06038C10 0.5ISO A9	0,5		≥ M5			6	3,8	3	10,75	63	●
NB04026C6 0.6ISO A9	0,6	M3,5 (1,5XD)				4	2,6	3	6,3	50	●
NB04026C8 0.6ISO A9	0,6	M3,5 (2XD)				4	2,6	3	8,1	50	●
NB0403C7 0.7ISO A9	0,7	M4 (1,5XD)				4	3	3	7,35	50	●
NB0403E7 0.7ISO A9	0,7	M4 (1,5XD)		●		4	3	5	7,35	50	●
NB0603C7 0.7ISO A9	0,7	M4 (1,5XD)				6	3	3	7,35	63	●
NB0403C8 0.7ISO A9	0,7	M4 (2XD)				4	3	3	8,75	50	●
NB0403D8 0.7ISO A9	0,7	M4 (2XD)		●		4	3	4	8,75	50	●
NB0603C8 0.7ISO A9	0,7	M4 (2XD)				6	3	3	8,75	63	●
NB0403C10 0.7ISO A9	0,7	M4 (2,5XD)		●		4	3	3	10,85	50	●
NB0603C10 0.7ISO A9	0,7	M4 (2,5XD)		●		6	3	3	10,85	63	●
NB04034C7 0.75ISO A9	0,75	M4,5 (1,5XD)	≥ M5			4	3,4	3	7,87	50	●
NB04034C10 0.75ISO A9	0,75	M4,5 (2XD)	≥ M5			4	3,4	3	10,12	50	●
NB06045C10 0.75ISO A9	0,75		≥ M6			6	4,5	3	10,87	63	●
NB06045C16 0.75ISO A9	0,75		≥ M6	●		6	4,5	3	16,87	63	●
NB06048E10 0.75ISO A9	0,75		≥ M6	●		6	4,8	5	10,87	63	●
NBK04038C8 0.8ISO A9	0,8	M5 (1,5XD)			THROUGH	4	3,8	3	8,4	50	●
NB04038C8 0.8ISO A9	0,8	M5 (1,5XD)				4	3,8	3	8,4	50	●
NB04038E8 0.8ISO A9	0,8	M5 (1,5XD)		●		4	3,8	5	8,4	50	●
NB06038C8 0.8ISO A9	0,8	M5 (1,5XD)				6	3,8	3	8,4	63	●
NBK04038C10 0.8ISO A9	0,8	M5 (2XD)			THROUGH	4	3,8	3	10,8	50	●
NB04038C10 0.8ISO A9	0,8	M5 (2XD)				4	3,8	3	10,8	50	●
NB04038D10 0.8ISO A9	0,8	M5 (2XD)		●		4	3,8	4	10,8	50	●
NB06038C10 0.8ISO A9	0,8	M5 (2XD)				6	3,8	3	10,8	63	●
NBK04038C13 0.8ISO A9	0,8	M5 (2,5XD)		●	THROUGH	4	3,8	3	13,2	50	●
NB04038C13 0.8ISO A9	0,8	M5 (2,5XD)		●		4	3,8	3	13,2	50	●
NB06038C13 0.8ISO A9	0,8	M5 (2,5XD)				6	3,8	3	13,2	63	●
NBK06045C10 1.0ISO A9	1	M6 (1,5XD)	≥ M8		THROUGH	6	4,5	3	10,5	63	●
NB06045C10 1.0ISO A9	1	M6 (1,5XD)	≥ M8			6	4,5	3	10,5	63	●

● Disponibile a magazzino ○ Consegna su richiesta, - Non disponibile

TABELLA DELLE FRESE PER FILETTARE

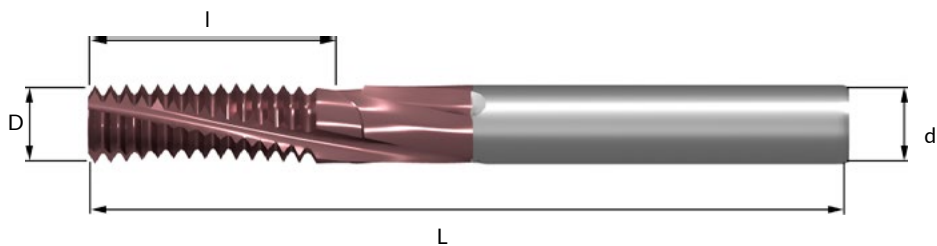


FRESE METRICHE PER FILETTARE E SBAVARE | NB-ISO

Fresa per filettare	Passo	M grosso	M fine	Senza vibrazioni	Refrig.	d mm	D mm	Taglienti	l mm	L mm	Stock
NB06045E10 1.0ISO A9	1	M6 (1,5XD)	≥ M8	●		6	4,5	5	10,5	63	●
NBK06045C13 1.0ISO A9	1	M6 (2XD)	≥ M8		THROUGH	6	4,5	3	13,5	63	●
NB06045C13 1.0ISO A9	1	M6 (2XD)	≥ M8			6	4,5	3	13,5	63	●
NB06045D13 1.0ISO A9	1	M6 (2XD)	≥ M8	●		6	4,5	4	13,5	63	●
NBK06045C16 1.0ISO A9	1	M6 (2,5XD)	≥ M8	●	THROUGH	6	4,5	3	16,5	63	●
NB06045C16 1.0ISO A9	1	M6 (2,5XD)	≥ M8	●		6	4,5	3	16,5	63	●
NB06045C19 1.0ISO A9	1	M6 (3XD)	≥ M8	●		6	4,5	3	19,5	63	●
NB0606C10 1.0ISO A9	1		≥ M8			6	6	3	10,5	63	●
NB0606C13 1.0ISO A9	1		≥ M8			6	6	3	13,5	63	●
NB0606E14 1.0ISO A9	1		≥ M8	●		6	6	5	14,5	63	●
NBK0606C14 1.25ISO A9	1,25	M8 (1,5XD)	≥ M10		THROUGH	6	6	3	14,37	63	●
NB0606C14 1.25ISO A9	1,25	M8 (1,5XD)	≥ M10			6	6	3	14,37	63	●
NB0606E14 1.25ISO A9	1,25	M8 (1,5XD)	≥ M10	●		6	6	5	14,37	63	●
NBK0606C18 1.25ISO A9	1,25	M8 (2XD)	≥ M10		THROUGH	6	6	3	18,12	63	●
NBT0606C18 1.25ISO A9	1,25	M8 (2XD)	≥ M10			6	6	3	18,12	76	●
NB0606C18 1.25ISO A9	1,25	M8 (2XD)	≥ M10			6	6	3	18,12	63	●
NB0606D18 1.25ISO A9	1,25	M8 (2XD)	≥ M10	●		6	6	4	18,12	63	●
NBK0606C21 1.25ISO A9	1,25	M8 (2,5XD)	≥ M10	●	THROUGH	6	6	3	21,87	63	●
NB0606C21 1.25ISO A9	1,25	M8 (2,5XD)	≥ M10	●		6	6	3	21,87	63	●
NB0606C25 1.25ISO A9	1,25	M8 (3XD)	≥ M10	●		6	6	3	25,62	76	●

● Disponibile a magazzino o Consegna su richiesta, - Non disponibile

TABELLA DELLE FRESE PER FILETTARE

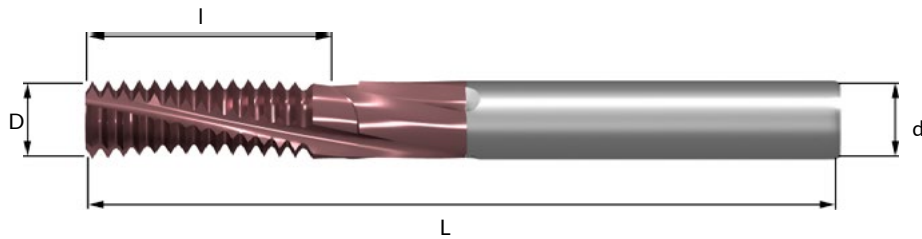


FRESE PER FILETTARE E SBAVARE UNIFIED | NB-UN

Fresa per filettare	TPI	UNC	UNF	Senza vibrazioni	d	D	Taglienti	l	L	Stock
NB04017C3 64UN A9	64		UNF NO.2 (1,5XD)		4	1,7	3	3,77	50	●
NB04017C5 64UN A9	64		UNF NO.2 (2XD)		4	1,7	3	4,96	50	●
NB04016C3 56UN A9	56	UNC NO.2 (1,5XD)			4	1,6	3	3,86	50	●
NB04016C5 56UN A9	56	UNC NO.2 (2XD)		●	4	1,6	3	5,22	50	●
NB04019C4 56UN A9	56		UNF NO.3 (1,5XD)		4	1,9	3	4,31	50	●
NB04019C5 56UN A9	56		UNF NO.3 (2XD)		4	1,9	3	5,67	50	●
NB04019C4 48UN A9	48	UNC NO.3 (1,5XD)			4	1,9	3	4,5	50	●
NB04019C5 48UN A9	48	UNC NO.3 (2XD)			4	1,9	3	5,56	50	●
NB04021C5 48UN A9	48		UNF NO.4 (1,5XD)		4	2,1	3	5,03	50	●
NB04021C6 48UN A9	48		UNF NO.4 (2XD)		4	2,1	3	6,61	50	●
NB04024C5 44UN A9	44		UNF NO.5 (1,5XD)		4	2,4	3	5,48	50	●
NB04024C7 44UN A9	44		UNF NO.5 (2XD)		4	2,4	3	7,22	50	●
NB04021C5 40UN A9	40	UNC NO.4 (1,5XD)			4	2,1	3	5,4	50	●
NB04021C6 40UN A9	40	UNC NO.4 (2XD)			4	2,1	3	6,67	50	●
NB04023C5 40UN A9	40	UNC NO.5 (1,5XD)			4	2,3	3	5,4	50	●
NB04023C7 40UN A9	40	UNC NO.5 (2XD)			4	2,3	3	7,3	50	●
NB04023C8 40UN A9	40	UNC NO.5 (2,5XD)		●	4	2,3	3	8,57	50	●
NB04026C6 40UN A9	40		UNF NO.6 (1,5XD)		4	2,6	3	6,03	50	●
NB04026C8 40UN A9	40		UNF NO.6 (2XD)		4	2,6	3	7,94	50	●
NB04031C7 36UN A9	36		UNF NO.8 (1,5XD)		4	3,1	3	7,41	50	●
NB04031C9 36UN A9	36		UNF NO.8 (2XD)		4	3,1	3	9,53	50	●
NB04025C6 32UN A9	32	UNC NO.6 (1,5XD)			4	2,5	3	6,75	50	●
NB04025C8 32UN A9	32	UNC NO.6 (2XD)		●	4	2,5	3	8,33	50	●
NB04025C10 32UN A9	32	UNC NO.6 (2,5XD)		●	4	2,5	3	9,92	50	●
NB0403C7 32UN A9	32	UNC NO.8 (1,5XD)			4	3	3	7,54	50	●
NB0403C9 32UN A9	32	UNC NO.8 (2XD)			4	3	3	9,13	50	●
NB0403C11 32UN A9	32	UNC NO.8 (2,5XD)		●	4	3	3	11,51	50	●
NB04036C8 32UN A9	32		UNF NO.10 (1,5XD)		4	3,6	3	8,33	50	●
NB04036C10 32UN A9	32		UNF NO.10 (2XD)		4	3,6	3	10,72	50	●
NB0606D13 32UN A9	32				6	6	4	13,1	63	●
NB0404C9 28UN A9	28		UNF NO.12 (1,5XD)		4	4	3	9,52	50	●
NB0404C12 28UN A9	28		UNF NO.12 (2XD)		4	4	3	12,25	50	●
NB0605C10 28UN A9	28		UNF 1/4 (1,5XD)		6	5	3	10,43	63	●
NB0605C14 28UN A9	28		UNF 1/4 (2XD)		6	5	3	14,06	63	●
NB0808D17 28UN A9	28				8	8	4	17,69	63	●
NB04036C9 24UN A9	24	UNC NO.10 (1,5XD)			4	3,6	3	9	50	●
NB04036C11 24UN A9	24	UNC NO.10 (2XD)			4	3,6	3	11,11	50	●
NB04036C13 24UN A9	24	UNC NO.10 (2,5XD)		●	4	3,6	3	13,23	50	●
NB0404C10 24UN A9	24	UNC NO.12 (1,5XD)			4	4	3	10,05	50	●
NB0404C12 24UN A9	24	UNC NO.12 (2XD)			4	4	3	12,17	50	●
NB0404C15 24UN A9	24	UNC NO.12 (2,5XD)		●	4	4	3	15,35	50	●
NB0606C13 24UN A9	24		UNF 5/16 (1,5XD)		6	6	3	13,23	63	●
NB0606C17 24UN A9	24		UNF 5/16 (2XD)		6	6	3	17,46	63	●
NB08076C15 24UN A9	24		UNF 3/8 (1,5XD)		8	7,6	3	15,35	63	●
NB08076C20 24UN A9	24		UNF 3/8 (2XD)		8	7,6	3	20,64	76	●

● Disponibile a magazzino ○ Consegna su richiesta, - Non disponibile

TABELLA DELLE FRESE PER FILETTARE

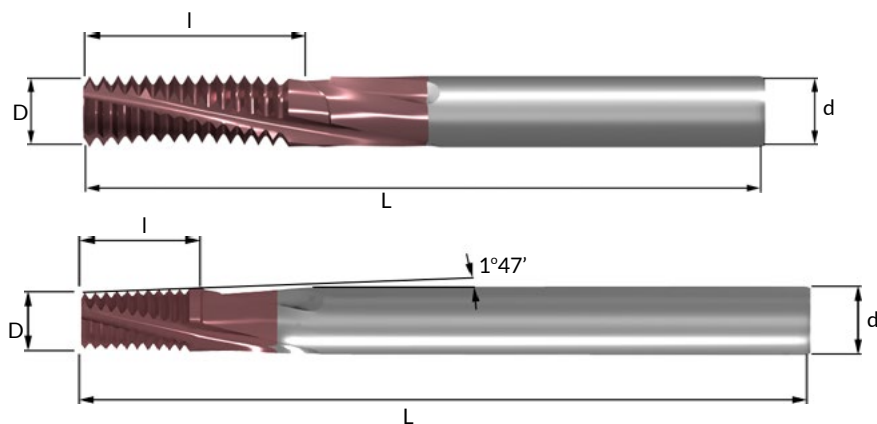


FRESE PER FILETTARE E SBAVARE UNIFIED | NB-UN

Fresa per filettare	TPI	UNC	UNF	Senza vibrazioni	d	D	Taglienti	I	L	Stock
NB06045C10 20UN A9	20	UNC 1/4 (1,5XD)			6	4,5	3	10,8	63	●
NB06045C14 20UN A9	20	UNC 1/4 (2XD)		●	6	4,5	3	14,6	63	●
NB06045C17 20UN A9	20	UNC 1/4 (2,5XD)		●	6	4,5	3	17,15	63	●
NB0808C18 20UN A9	20		UNF 7/16 (1,5XD)		8	8	3	18,41	63	●
NB0808C23 20UN A9	20		UNF 7/16 (2XD)		8	8	3	23,5	76	●
NB1010D21 20UN A9	20		UNF 1/2 (1,5XD)		10	10	4	20,96	76	●
NB1010D27 20UN A9	20		UNF 1/2 (2XD)	●	10	10	4	27,31	76	●
NB1212E28 20UN A9	20			●	12	12	5	28,57	83	●
NB06058C13 18UN A9	18	UNC 5/16 (1,5XD)			6	5,8	3	13,41	63	●
NB06058C17 18UN A9	18	UNC 5/16 (2XD)			6	5,8	3	17,64	63	●
NB06058C21 18UN A9	18	UNC 5/16 (2,5XD)		●	6	5,8	3	21,87	63	●
NB1010D23 18UN A9	18		UNF 9/16 (1,5XD)		10	10	4	23,28	76	●
NB1010D30 18UN A9	18		UNF 9/16 (2XD)	●	10	10	4	30,34	100	●
NB1212D26 18UN A9	18		UNF 5/8 (1,5XD)		12	12	4	26,11	83	●
NB1212D33 18UN A9	18		UNF 5/8 (2XD)	●	12	12	4	33,16	100	●
NB0606C16 16UN A9	16	UNC 3/8 (1,5XD)			6	6	3	16,67	63	●
NB0606C21 16UN A9	16	UNC 3/8 (2XD)		●	6	6	3	21,43	63	●
NB0807C26 16UN A9	16	UNC 3/8 (2,5XD)		●	8	7	3	26,19	76	●
NB1212D31 16UN A9	16	UNF 3/4 (1,5XD)		●	12	12	4	30,96	100	●
NB1212D40 16UN A9	16	UNF 3/4 (2XD)		●	12	12	4	40,48	100	●
NB1616E35 16UN A9	16			●	16	16	5	35,72	100	●
NB0808C19 14UN A9	14	UNC 7/16 (1,5XD)			8	8	3	19,05	63	●
NB0808C24 14UN A9	14	UNC 7/16 (2XD)			8	8	3	24,49	76	●
NB0808C30 14UN A9	14	UNC 7/16 (2,5XD)		●	8	8	3	29,94	76	●
NB1616E35 14UN A9	14		UNF 7/8 (1,5XD)	●	16	16	5	35,38	100	●
NB1616E46 14UN A9	14		UNF 7/8 (2XD)	●	16	16	5	46,26	120	●
NB0808C22 13UN A9	13	UNC 1/2 (1,5XD)			8	8	3	22,47	76	●
NB0808C28 13UN A9	13	UNC 1/2 (2XD)		●	8	8	3	28,33	76	●
NB10093C34 13UN A9	13	UNC 1/2 (2,5XD)		●	10	9,3	3	34,19	100	●
NB1010C24 12UN A9	12	UNC 9/16 (1,5XD)			10	10	3	24,34	76	●
NB1010C30 12UN A9	12	UNC 9/16 (2XD)			10	10	3	30,69	100	●
NB1616E43 12UN A9	12			●	16	16	5	43,39	100	●
NB1010C26 11UN A9	11	UNC 5/8 (1,5XD)			10	10	3	26,55	76	●
NB1010C35 11UN A9	11	UNC 5/8 (2XD)		●	10	10	3	35,79	100	●
NB12117C42 11UN A9	11	UNC 5/8 (2,5XD)		●	12	11,7	3	42,72	100	●
NB1212C31 10UN A9	10	UNC 3/4 (1,5XD)			12	12	3	31,75	100	●
NB1212C41 10UN A9	10	UNC 3/4 (2XD)		●	12	12	3	41,91	100	●
NB1616C38 9UN A9	9	UNC 7/8 (1,5XD)			16	16	3	38,1	100	●
NB1616C49 9UN A9	9	UNC 7/8 (2XD)			16	16	3	49,39	120	●
NB1616C42 8UN A9	8	UNC 1 (1,5XD)			16	16	3	42,86	100	●
NB1616C55 8UN A9	8	UNC 1 (2XD)		●	16	16	3	55,56	120	●
NB2020D49 8UN A9	8			●	20	20	4	49,21	120	●
NB2020C52 7UN A9	7	UNC 1 1/8 - 1 1/4 (1,5XD)			20	20	3	52,61	120	●
NB2525C61 6UN A9	6	UNC 1 3/8 - 1 1/2 (1,5XD)			25	25	3	61,38	130	●

● Disponibile a magazzino o Consegna su richiesta, - Non disponibile

TABELLA DELLE FRESE PER FILETTARE



FRESE PER FILETTARE GAS E SBAVARE | XB

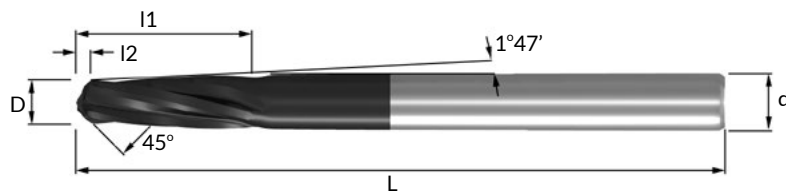
Fresa per filettare	Standard	TPI	Norma	Senza vibrazioni	d	D	Taglienti	l	L	Refrig. radiale	Stock
XB0606C10 28BSPT A9	BSPT	28	RC 1/8		6	6	3	10,43	63		●
XB0808D14 28BSPT A9	BSPT	28	RC 1/8		8	8	4	14,06	63		●
XB0808C15 19BSPT A9	BSPT	19	RC 1/4 - 3/8		8	8	3	15,37	63		●
XB1010D22 19BSPT A9	BSPT	19	RC 1/4 - 3/8		10	10	4	22,06	76		●
XB1212D20 14BSPT A9	BSPT	14	RC 1/2 - 7/8		12	12	4	20,86	83		●
XB1616D31 11BSPT A9	BSPT	11	RC 1 - 2"		16	16	4	31,17	89		●
XB0606C10 27NPT A9	NPT	27	1/16 - 1/8		6	6	3	10,82	63		●
XB0606F10 27NPT A9	NPT	27	1/16 - 1/8	●	6	6	6	10,82	63		●
XB0808C16 18NPT A9	NPT	18	1/4 - 3/8		8	8	3	16,23	63		●
XB0808F16 18NPT A9	NPT	18	1/4 - 3/8	●	8	8	6	16,23	63		●
XB1010D16 18NPT A9	NPT	18	1/4 - 3/8		10	10	4	16,23	76		●
XB1212D22 14NPT A9	NPT	14	1/2 - 3/4		12	12	4	22,68	83		●
XB1212F22 14NPT A9	NPT	14	1/2 - 3/4	●	12	12	6	22,68	83		●
XB1616E22 14NPT A9	NPT	14	3/4		16	16	5	22,68	89		●
XB1616D29 11.5NPT A9	NPT	11,5	1 - 2"		16	16	4	29,82	89		●
XB1616F29 11.5NPT A9	NPT	11,5	1 - 2"	●	16	16	6	29,82	89		●
XB2020D42 8NPT A9	NPT	8	≥ 2 1/2		20	20	4	42,86	100		●
XB0606C10 27NPTF A9	NPTF	27	1/16 - 1/8		6	6	3	10,82	63		●
XB0606C12 27NPSF A9	NPTF	27	1/16 - 1/8		6	6	3	12,7	63		●
XB0808C16 18NPTF A9	NPTF	18	1/4 - 3/8		8	8	3	16,23	63		●
XB0808C16 18NPSF A9	NPTF	18	1/4 - 3/8		8	8	3	16,23	63		●
XB1212D22 14NPTF A9	NPTF	14	1/2 - 3/4		12	12	4	22,68	83		●
XB1212D22 14NPSF A9	NPTF	14	1/2 - 3/4		12	12	4	22,68	83		●
XB1616D29 11.5NPTF A9	NPTF	11,5	1 - 2"		16	16	4	29,82	89		●
XB1616D29 11.5NPSF A9	NPTF	11,5	1"		16	16	4	29,82	89		●
XB2020D42 8NPTF A9	NPTF	8	≥ 2 1/2		20	20	4	42,86	100		●
XB0808C21 20PG A9	PG	20	PG 7		8	8	3	20,96	63		●
XB1010C27 18PG A9	PG	18	PG 9 - 16		10	10	3	27,52	76		●
XB1212D31 16PG A9	PG	16	PG 21-48	●	12	12	4	30,96	83		●
XB0606C10 28W A9	W	28	G 1/16 - 1/8		6	6	3	10,43	63		●
XB0606F10 28W A9	W	28	G 1/8	●	6	6	6	10,43	63		●
XB0606C10 28W A9	W	28	G 1/8		6	6	3	10,43	76	●	●
XB0808D14 28W A9	W	28	G 1/8		8	8	4	14,06	63		●
XB0808G14 28W A9	W	28	G 1/8	●	8	8	7	14,06	63		●
XB0808C15 19W A9	W	19	G 1/4 - 3/8		8	8	3	15,37	63		●
XB0808F15 19W A9	W	19	G 1/4 - 3/8	●	8	8	6	15,37	63		●
XB1010D22 19W A9	W	19	G 1/4 - 3/8		10	10	4	22,06	76		●

● Disponibile a magazzino ○ Consegna su richiesta, - Non disponibile

Fresa per filettare	Standard	TPI	Norma	Senza vibrazioni	d	D	Taglienti	l	L	Refrig. radiale	Stock
XB1010F22 19W A9	W	19	G 1/4 - 3/8	•	10	10	6	22,06	76		•
XBT1010D22 19W A9	W	19	G 1/4 - 3/8		10	10	4	22,06	100	•	•
XB1212D20 14W A9	W	14	G 1/2 - 7/8		12	12	4	20,86	83		•
XB1212G20 14W A9	W	14	G 1/2 - 7/8	•	12	12	7	20,86	83		•
XB1212D28 14W A9	W	14	G 1/2 - 7/8		12	12	4	28,12	83		•
XBT1212D28 14W A9	W	14	G 1/2 - 7/8		12	12	4	28,12	100	•	•
XB1616E28 14W A9	W	14	G 1/2 - 7/8		16	16	5	28,12	89		•
XB1616G28 14W A9	W	14	G 1/2 - 7/8	•	16	16	7	28,12	89		•
XB1212C26 11W A9	W	11	G 1 - 1 1/2		12	12	3	26,55	83		•
XB1212E26 11W A9	W	11	G 1 - 1 1/2	•	12	12	5	26,55	83		•
XB1616D40 11W A9	W	11	G 1 - 3"	•	16	16	4	40,41	100		•
XBT1616D40 11W A9	W	11	G 1 - 3"	•	16	16	4	40,41	100	•	•
XB2020E49 11W A9	W	11	G ≥ 1	•	20	20	5	49,65	120		•

• Disponibile a magazzino o Consegna su richiesta, - Non disponibile

TABELLA DELLE FRESE PER FILETTARE



FRESE DI FORMA NPT | NPT

Fresa per filettare	Standard	D	d	Taglienti	l1	l2	L	Stock
NPT0605D16 F9	NPT/NPTF	6	5	4	16	1	64	•
NPT10085D24 F9	NPT/NPTF	10	8,5	4	24	1,5	76	•
NPT1614D32 F9	NPT/NPTF	16	14	4	32	2	100	•
NPT2017D48 F9	NPT/NPTF	20	17	4	48	3	120	•



ONLINE

GUIDA SOFTWARE WHIZTHRILL

WhizCut offre gratuitamente a tutti i clienti un programma che aiuta nella programmazione dei processi di fresatura filetti sulla macchina CNC. Il software di supporto WhizThrill è un programma molto intuitivo che suggerisce la programmazione per la macchina CNC.

Il programma viene aggiornato regolarmente: si assicuri di usare la versione più recente.

