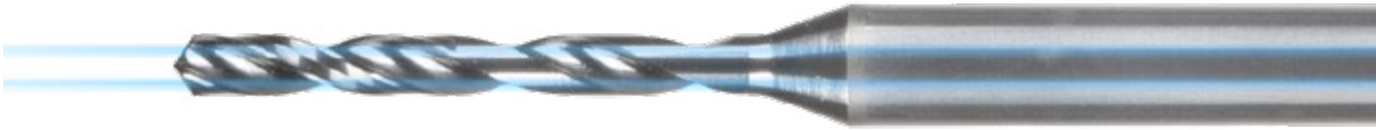
INOX-2D/3,5D/6D/8D/12D/18D/24D

HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



TARGETDRILL®
by HB microtec

INOX cooled

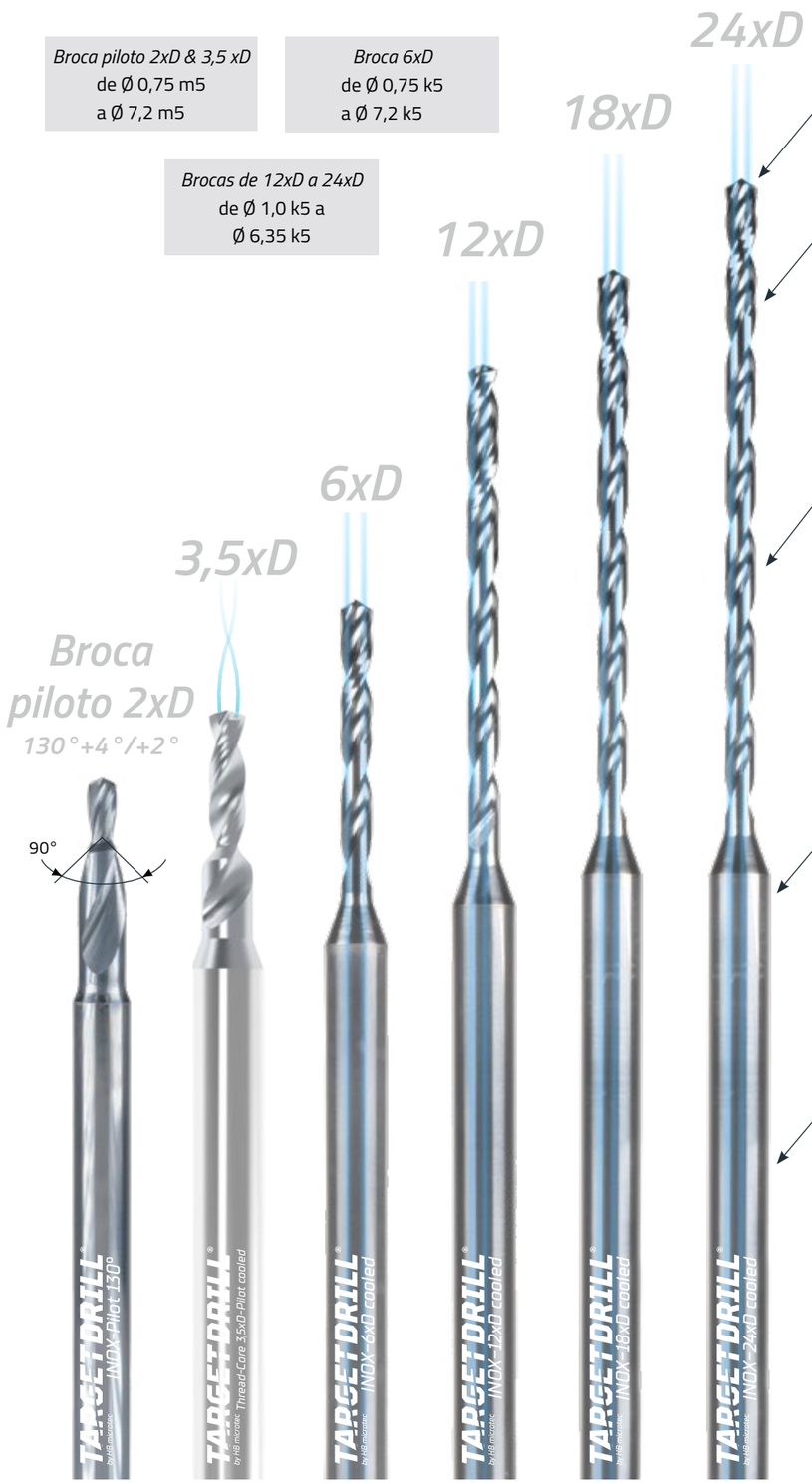
TARGETDRILL® INOX cooled

by HB microtec

Broca piloto 2xD & 3,5 xD
de Ø 0,75 m5
a Ø 7,2 m5

Broca 6xD
de Ø 0,75 k5
a Ø 7,2 k5

Brocas de 12xD a 24xD
de Ø 1,0 k5 a
Ø 6,35 k5



Geometría de punta INOX de alto rendimiento de 130°, diámetro de broca con tolerancia k5 y refrigeración interna (IK).

4 fajas guía garantizan el guiado preciso de la broca helicoidal.

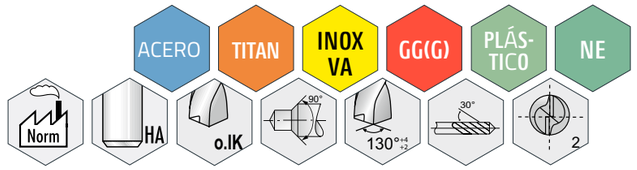
El recubrimiento α-INOXcronos garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

Carburo integral de grano fino (permite velocidades de corte y avance elevadas)

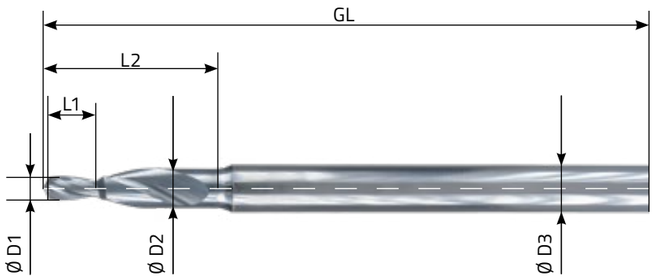
Mango según DIN6535 HA con tolerancia h6 para el Ø del mango.

HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

INOX-Pilot 130°



TARGETDRILL INOX-Pilot
TD.IP.100.200.90 ← Chaflán de 90°
D1: Ø 1,00mm L1: 2,00mm



- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del ACTIONDRILL:

- Herramienta combinada: centrado + taladrado + chaflanado
- Máxima precisión de posicionamiento
- Taladrado 2xD + chaflanado
- Broca piloto (tolerancia Øm5) para agujeros profundos
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso

Número de artículo	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.075.150.90	Ø 0,750	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,50	7,30	45,00
TD.IP.080.160.90	Ø 0,800	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,60	7,30	45,00
TD.IP.085.170.90	Ø 0,850	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,70	7,30	45,00
TD.IP.090.180.90	Ø 0,900	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,80	8,30	45,00
TD.IP.095.190.90	Ø 0,950	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,90	7,30	45,00
TD.IP.100.200.90	Ø 1,000	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,00	7,30	45,00
TD.IP.105.210.90	Ø 1,050	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,10	7,70	45,00
TD.IP.110.220.90	Ø 1,100	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,20	8,05	45,00
TD.IP.115.230.90	Ø 1,150	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,30	8,40	45,00
TD.IP.120.240.90	Ø 1,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,40	8,80	45,00
TD.IP.125.250.90	Ø 1,250	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,50	9,15	45,00
TD.IP.130.260.90	Ø 1,300	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,60	9,50	45,00
TD.IP.135.270.90	Ø 1,350	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,70	9,90	45,00
TD.IP.140.280.90	Ø 1,400	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,80	10,25	45,00
TD.IP.145.290.90	Ø 1,450	-	Ø 2,45	Ø 4,00	2,90	10,60	45,00
TD.IP.150.300.90	Ø 1,500	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,00	10,95	48,00
TD.IP.155.310.90	Ø 1,550	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,10	11,35	48,00
TD.IP.1588.3175.90	Ø 1,588	1/16"	Ø 2,45	Ø 4,00	3,175	11,70	48,00
TD.IP.160.320.90	Ø 1,600	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.165.330.90	Ø 1,650	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,30	12,05	48,00
TD.IP.170.340.90	Ø 1,700	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,40	12,45	48,00
TD.IP.175.350.90	Ø 1,750	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,50	12,80	48,00
TD.IP.180.360.90	Ø 1,800	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,60	13,15	48,00
TD.IP.185.370.90	Ø 1,850	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,70	13,55	48,00
TD.IP.190.380.90	Ø 1,900	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,80	13,90	48,00
TD.IP.195.390.90	Ø 1,950	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,90	14,25	48,00
TD.IP.200.400.90	Ø 2,000	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,00	14,60	52,00
TD.IP.203.4060.90	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,06	15,00	52,00
TD.IP.205.410.90	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.210.420.90	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,20	15,35	52,00
TD.IP.215.430.90	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,30	15,70	52,00
TD.IP.220.440.90	Ø 2,200	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,40	16,10	52,00
TD.IP.225.450.90	Ø 2,250	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,50	16,45	52,00
TD.IP.230.460.90	Ø 2,300	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,60	16,80	52,00
TD.IP.233.4660.90	Ø2,330	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,66	17,20	52,00
TD.IP.235.470.90	Ø 2,350	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.2381.4762.90	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,60	Ø 4,00	4,762	17,55	52,00
TD.IP.240.480.90	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.245.490.90	Ø 2,450	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,90	17,90	52,00
TD.IP.250.500.90	Ø 2,500	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,00	18,25	56,00
TD.IP.255.510.90	Ø 2,550	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,10	18,65	56,00
TD.IP.260.520.90	Ø 2,600	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,20	-	56,00
TD.IP.265.530.90	Ø 2,650	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,30	-	56,00
TD.IP.270.540.90	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,40	-	56,00
TD.IP.275.550.90	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,50	-	56,00
TD.IP.280.560.90	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,60	-	56,00
TD.IP.285.570.90	Ø 2,850	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,70	-	56,00
TD.IP.290.580.90	Ø 2,900	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,80	-	56,00
TD.IP.295.590.90	Ø 2,950	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,90	-	56,00
TD.IP.300.600.90	Ø 3,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,00	21,90	60,00
TD.IP.305.610.90	Ø 3,050	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,10	22,30	60,00
TD.IP.310.620.90	Ø 3,100	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,20	22,65	60,00
TD.IP.315.630.90	Ø 3,150	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,30	23,00	60,00

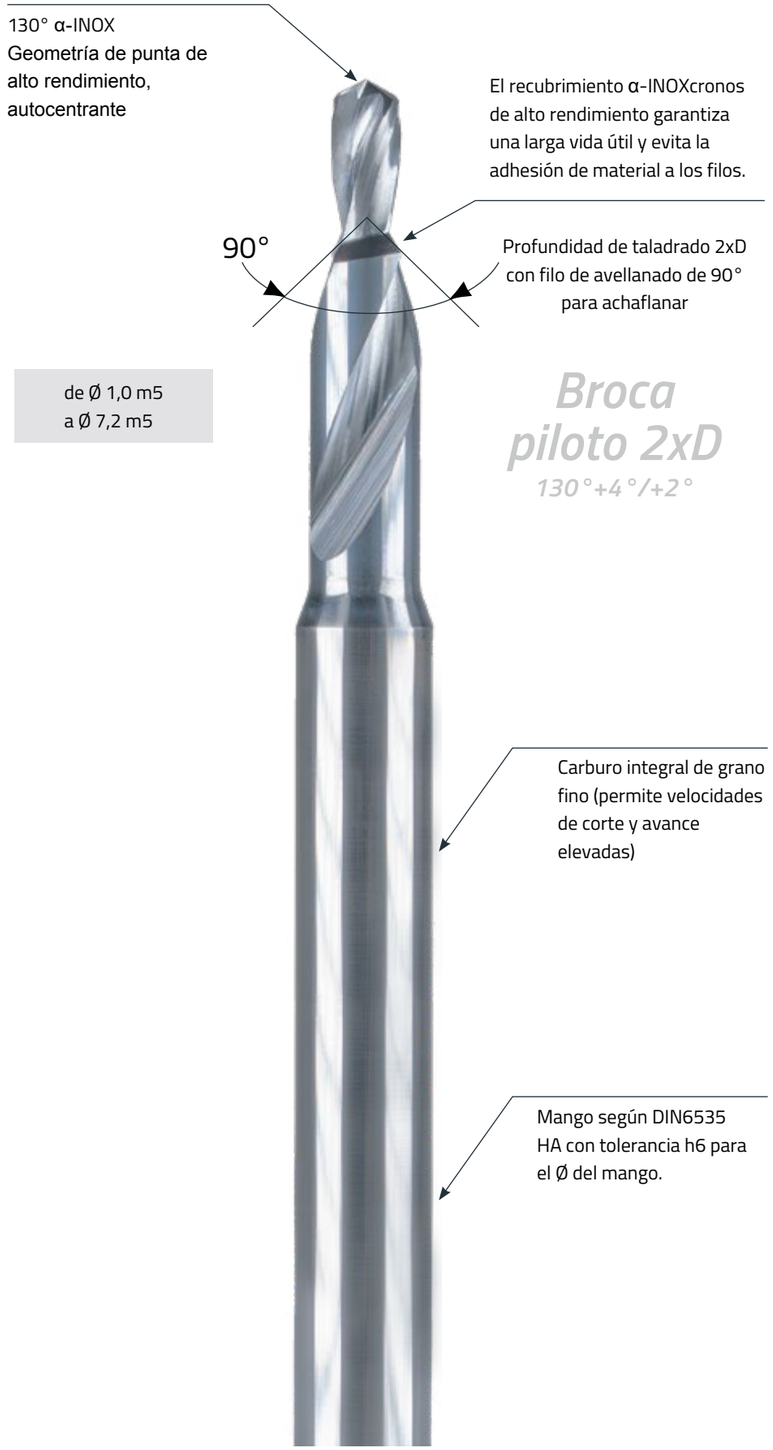
TARGETDRILL®
by HB microtec

INOX-Pilot 130°

Número de artículo	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.3175.6350.90	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,80	Ø 6,00	6,35	23,40	60,00
TD.IP.320.640.90	Ø 3,200	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,40	23,40	60,00
TD.IP.325.650.90	Ø 3,250	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,50	23,75	60,00
TD.IP.330.660.90	Ø 3,300	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,60	24,10	60,00
TD.IP.335.670.90	Ø 3,350	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,70	24,50	60,00
TD.IP.340.680.90	Ø 3,400	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,80	24,85	60,00
TD.IP.345.690.90	Ø 3,450	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,90	25,20	60,00
TD.IP.350.700.90	Ø 3,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,00	25,55	65,00
TD.IP.355.710.90	Ø 3,550	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,10	25,95	65,00
TD.IP.360.720.90	Ø 3,600	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,20	26,30	65,00
TD.IP.365.730.90	Ø 3,650	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,30	26,65	65,00
TD.IP.370.740.90	Ø 3,700	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,40	27,05	65,00
TD.IP.375.750.90	Ø 3,750	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,50	27,40	70,00
TD.IP.380.760.90	Ø 3,800	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,60	27,75	70,00
TD.IP.385.770.90	Ø 3,850	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,70	28,15	70,00
TD.IP.390.780.90	Ø 3,900	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,80	28,50	70,00
TD.IP.395.790.90	Ø 3,950	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,90	28,85	70,00
TD.IP.3969.7937.90	Ø 3,969	5/32"	Ø 5,50	Ø 6,00	7,937	29,20	70,00
TD.IP.400.800.90	Ø 4,000	-	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.410.820.90	Ø 4,100	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,20	-	75,00
TD.IP.420.840.90	Ø 4,200	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,40	-	75,00
TD.IP.430.860.90	Ø 4,300	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,60	-	75,00
TD.IP.440.880.90	Ø 4,400	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,80	-	75,00
TD.IP.450.900.90	Ø 4,500	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,00	-	75,00
TD.IP.460.920.90	Ø 4,600	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,20	-	75,00
TD.IP.465.930.90	Ø 4,650	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,30	-	75,00
TD.IP.470.940.90	Ø 4,700	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,40	-	75,00
TD.IP.4763.9525.90	Ø 4,763	3/16"	Ø 6,00	Ø 6,00	9,525	-	75,00
TD.IP.480.960.90	Ø 4,800	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.490.980.90	Ø 4,900	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,80	-	75,00
TD.IP.500.1000.90	Ø 5,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,00	-	80,00
TD.IP.510.1020.90	Ø 5,100	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,20	-	80,00
TD.IP.520.1040.90	Ø 5,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,40	-	80,00
TD.IP.530.1060.90	Ø 5,300	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,60	-	80,00
TD.IP.540.1080.90	Ø 5,400	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,80	-	80,00
TD.IP.550.1100.90	Ø 5,500	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,00	-	80,00
TD.IP.5556.1111.90	Ø 5,556	7/32"	Ø 8,00	Ø 8,00	11,112	-	80,00
TD.IP.560.1120.90	Ø 5,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.570.1140.90	Ø 5,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,40	-	80,00
TD.IP.580.1160.90	Ø 5,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,60	-	80,00
TD.IP.590.1180.90	Ø 5,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,80	-	80,00
TD.IP.600.1200.90	Ø 6,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,00	-	80,00
TD.IP.620.12400.90	Ø 6,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,40	-	80,00
TD.IP.6350.1270.90	Ø 6,350	1/4"	Ø 8,00	Ø 8,00	12,70	-	80,00
TD.IP.660.1320.90	Ø 6,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	80,00
TD.IP.670.1320.90	Ø 6,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	80,00
TD.IP.680.1360.90	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	80,00
TD.IP.690.1360.90	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	80,00
TD.IP.700.1400.90	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	80,00
TD.IP.720.1400.90	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	-	80,00

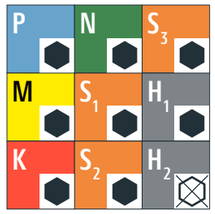
Disponible en almacén.

HBMicrotec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING



Datos de corte - TARGETDRILL INOX-Pilot 130°

TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°



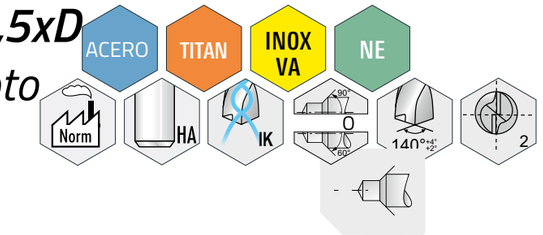
Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Aceros templados hasta ≥ 60 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Recomendación de uso | ⬢ Muy adecuado | ⬡ Adecuado con reservas | ⊠ No recomendado

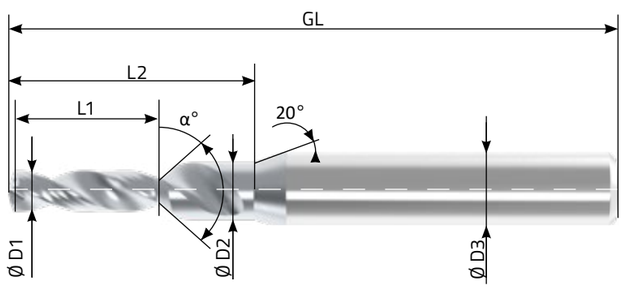
Ø 0,75 - 1,2 mm		Ø 1,2 - 1,8 mm		Ø 1,8 - 2,5 mm		Ø 2,5 - 4,0 mm		Ø 4,0 - 7,2 mm	
vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]
40-85	0,042- 0,066	60-130	0,122 - 0,128	60-130	0,130 - 0,182	60-140	0,128 - 0,232	60-160	0,220 - 0,280
40-90	0,042- 0,056	60-120	0,120 - 0,122	60-130	0,130 - 0,182	60-120	0,128 - 0,202	60-150	0,200 - 0,260
50-120	0,025 - 0,04	50-120	0,043 - 0,055	50-120	0,060 - 0,080	50-100	0,074 - 0,098	50-120	0,115 - 0,185
50-80	0,02 - 0,038	50-80	0,040 - 0,068	50-90	0,050 - 0,070	50-90	0,072 - 0,084	50-100	0,115 - 0,175
80-140	0,030 - 0,042	80-140	0,06 - 0,115	80-160	0,126 - 0,135	80-160	0,100 - 0,145	80-180	0,145 - 0,210
80-160	0,042 - 0,066	80-160	0,096 - 0,122	80-160	0,132 - 0,18	80-160	0,136 - 0,172	80-180	0,200 - 0,250
80-140	0,046 - 0,088	80-140	0,098 - 0,122	80-160	0,132 - 0,210	80-160	0,134 - 0,164	80-180	0,200 - 0,252
80-120	0,032 - 0,088	80-120	0,066 - 0,122	80-140	0,085 - 0,120	80-120	0,132 - 0,162	80-160	0,195 - 0,242
15 - 50	0,025 - 0,045	15 - 50	0,049 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
15 - 50	0,025 - 0,045	15 - 50	0,048 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
15 - 50	0,020 - 0,024	15 - 50	0,05 - 0,060	15 - 50	0,055 - 0,07	15 - 60	0,052 - 0,08	15 - 75	0,076 - 0,10
15-32	0,005 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018
15-32	0,004 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018

Broca para agujero previo 3,5xD

Broca escalonada - broca piloto



TARGETDRILL
TD.TC.100.IK.XX ← XX= α 60 o 90°
D1 m6
Refrigeración interna



- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Herramienta combinada: centrado + taladrado + chaflanado
- Broca de alto rendimiento con 4 fajas guía
- Broca 3,5xD de agujero previo para todas las roscas hasta M8
- Broca piloto (tolerancia Øm6) para agujeros profundos
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso

Número de artículo	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Para machos de roscar	Para machos de conformar	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.075.IK.XX	0,750	-	M1x0,25	-	1,950	3	2,625	8,00	60°/ 90°	50
TD.TC.080.IK.XX	0,800	-	-	-	2,000	3	2,800	8,00	60°/ 90°	50
TD.TC.085.IK.XX	0,850	-	M1,1x0,25	-	2,050	3	2,975	8,00	60°/ 90°	50
TD.TC.090.IK.XX	0,900	-	-	M1	2,100	3	2,700	8,00	60°/ 90°	50
TD.TC.095.IK.XX	0,950	-	M1,2x0,25	-	2,150	3	3,325	8,00	60°/ 90°	50
TD.TC.100.IK.XX	1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	2,200	3	3,500	8,20	60°/ 90°	50
TD.TC.105.IK.XX	1,050	-	-	-	2,250	3	3,675	8,30	60°/ 90°	50
TD.TC.110.IK.XX	1,100	-	M1,4	M1,2	2,300	3	3,850	8,50	60°/ 90°	50
TD.TC.115.IK.XX	1,150	-	-	-	2,350	3	4,025	8,60	60°/ 90°	50
TD.TC.120.IK.XX	1,200	-	M1,4x0,2	-	2,400	3	4,200	8,70	60°/ 90°	50
TD.TC.125.IK.XX	1,250	-	M1,6/#0-80	-	2,450	4	4,375	9,70	60°/ 90°	60
TD.TC.130.IK.XX	1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	2,500	4	4,550	9,80	60°/ 90°	60
TD.TC.135.IK.XX	1,350	-	M1,7	-	2,550	4	4,725	9,90	60°/ 90°	60
TD.TC.140.IK.XX	1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	2,600	4	4,900	10,00	60°/ 90°	60
TD.TC.145.IK.XX	1,450	-	M1,8	-	2,650	4	5,075	10,10	60°/ 90°	60
TD.TC.150.IK.XX	1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	2,700	4	5,250	11,10	60°/ 90°	60
TD.TC.155.IK.XX	1,550	-	#1-64	-	2,750	4	5,425	11,20	60°/ 90°	60
TD.TC.1587.IK.XX	1,587	1/16"	-	-	2,787	4	5,555	11,30	60°/ 90°	60
TD.TC.160.IK.XX	1,600	-	UNF-Nr.1/M2/M1,8x0,2	-	2,800	4	5,600	11,30	60°/ 90°	60
TD.TC.165.IK.XX	1,650	-	-	-	2,850	4	5,775	11,40	60°/ 90°	60
TD.TC.170.IK.XX	1,700	-	-	#1-64/#1-72	2,900	4	5,950	11,60	60°/ 90°	60
TD.TC.175.IK.XX	1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	2,950	4	6,125	11,70	60°/ 90°	60
TD.TC.180.IK.XX	1,800	-	UNC-Nr.2	-	3,000	4	6,300	12,60	60°/ 90°	60
TD.TC.185.IK.XX	1,850	-	#2-56/#2-64	M2	3,050	4	6,475	12,80	60°/ 90°	60
TD.TC.190.IK.XX	1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	3,100	4	6,650	12,90	60°/ 90°	60
TD.TC.195.IK.XX	1,950	-	M2,2x0,25/M2,3x0,35	-	3,150	4	6,825	13,00	60°/ 90°	60
TD.TC.200.IK.XX	2,000	-	-	#2-56	3,200	4	7,000	13,10	60°/ 90°	60
TD.TC.203.IK.XX	2,030	-	-	M2,2	3,230	4	7,105	13,20	60°/ 90°	60
TD.TC.205.IK.XX	2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	3,250	4	7,175	13,20	60°/ 90°	60
TD.TC.210.IK.XX	2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/UNF-Nr.3	-	3,300	4	7,350	13,30	60°/ 90°	60
TD.TC.215.IK.XX	2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/#3-56	M2,3	3,350	4	7,525	13,40	60°/ 90°	60
TD.TC.220.IK.XX	2,200	-	-	-	3,400	4	7,700	15,30	60°/ 90°	60
TD.TC.225.IK.XX	2,250	-	M2,6x0,35	-	3,450	6	7,875	15,40	60°/ 90°	70
TD.TC.230.IK.XX	2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	3,500	6	8,050	15,50	60°/ 90°	70
TD.TC.233.IK.XX	2,330	-	-	M2,5	3,530	6	8,155	15,60	60°/ 90°	70
TD.TC.235.IK.XX	2,350	-	#4-40	-	3,550	6	8,225	15,60	60°/ 90°	70
TD.TC.2381.IK.XX	2,381	3/32"	-	-	3,581	6	8,334	15,70	60°/ 90°	70
TD.TC.240.IK.XX	2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	3,600	6	8,400	15,70	60°/ 90°	70
TD.TC.245.IK.XX	2,450	-	-	-	3,650	6	8,575	15,90	60°/ 90°	70
TD.TC.250.IK.XX	2,500	-	M3	-	3,700	6	8,750	16,00	60°/ 90°	70
TD.TC.255.IK.XX	2,550	-	-	#4-40	3,750	6	8,925	16,10	60°/ 90°	70
TD.TC.260.IK.XX	2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/MJ3x0,5	-	3,800	6	9,100	16,20	60°/ 90°	70
TD.TC.265.IK.XX	2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	3,850	6	9,275	17,20	60°/ 90°	70
TD.TC.270.IK.XX	2,700	-	#5-44	-	3,900	6	9,450	17,30	60°/ 90°	70
TD.TC.275.IK.XX	2,750	-	M3x0,25	-	3,950	6	9,625	17,40	60°/ 90°	70
TD.TC.280.IK.XX	2,800	-	UNC-Nr.6	M3	4,000	6	9,800	17,50	60°/ 90°	70
TD.TC.285.IK.XX	2,850	-	#6-32	-	4,050	6	9,975	17,60	60°/ 90°	70
TD.TC.290.IK.XX	2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	4,100	6	10,150	17,70	60°/ 90°	70
TD.TC.2955.IK.XX	2,950	-	-	-	4,150	6	10,325	17,90	60°/ 90°	70
TD.TC.300.IK.XX	3,000	-	-	-	4,200	6	10,500	18,70	60°/ 90°	70

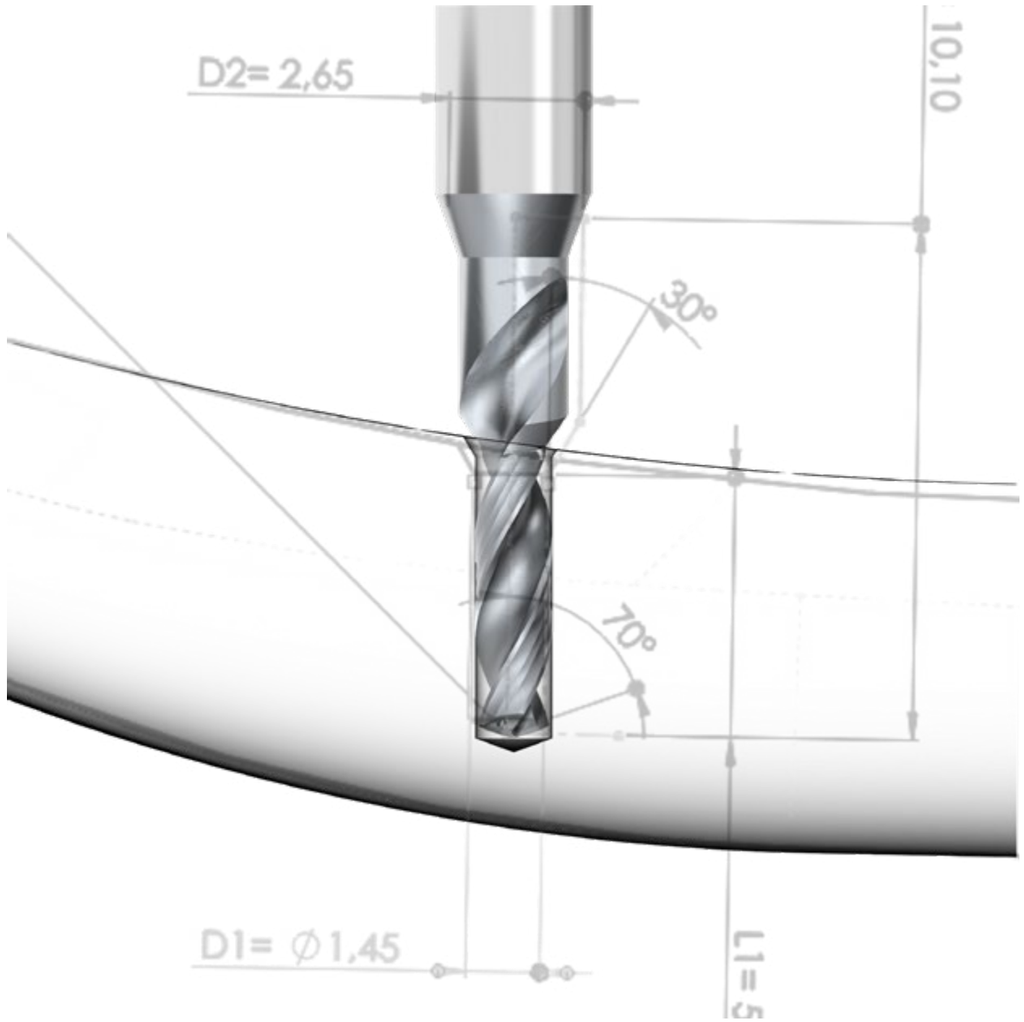
Número de artículo	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Para machos de roscar	Para machos de conformar	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.310.IK.XX	3,100	-	-	-	4,300	6	10,850	18,90	60°/ 90°	70
TD.TC.315.IK.XX	3,150	-	M3,5x0,35	-	4,350	6	11,025	19,20	60°/ 90°	70
TD.TC.3175.IK.XX	3,175	1/8"	-	-	4,375	6	11,113	19,20	60°/ 90°	70
TD.TC.320.IK.XX	3,200	-	-	-	4,400	6	11,200	19,20	60°/ 90°	70
TD.TC.325.IK.XX	3,250	-	-	M3,5	4,450	6	11,375	19,40	60°/ 90°	70
TD.TC.330.IK.XX	3,300	-	M4	M3,5x0,5	4,500	6	11,550	19,40	60°/ 90°	70
TD.TC.340.IK.XX	3,400	-	UNC-Nr.8	-	4,600	6	11,900	19,60	60°/ 90°	70
TD.TC.350.IK.XX	3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	4,700	6	12,250	19,80	60°/ 90°	70
TD.TC.360.IK.XX	3,600	-	-	-	4,800	6	12,600	20,10	60°/ 90°	70
TD.TC.365.IK.XX	3,650	-	M4x0,35	-	4,850	6	12,775	20,30	60°/ 90°	70
TD.TC.370.IK.XX	3,700	-	M4,5	M4	4,900	6	12,950	20,30	60°/ 90°	70
TD.TC.380.IK.XX	3,800	-	UNC-Nr.10	-	5,000	6	13,300	20,50	60°/ 90°	70
TD.TC.390.IK.XX	3,900	-	-	-	5,100	6	13,650	20,70	60°/ 90°	70
TD.TC.3968.IK.XX	3,968	5/32"	-	-	5,168	6	13,888	21,00	60°/ 90°	70
TD.TC.400.IK.XX	4,000	-	-	-	5,200	6	14,000	21,00	60°/ 90°	70
TD.TC.410.IK.XX	4,100	-	UNF-Nr.10	-	5,300	6	14,350	22,80	60°/ 90°	70
TD.TC.420.IK.XX	4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	5,400	6	14,700	22,50	60°/ 90°	70
TD.TC.430.IK.XX	4,300	-	-	-	5,500	8	15,050	23,10	60°/ 90°	85
TD.TC.440.IK.XX	4,400	-	-	-	5,600	8	15,400	23,20	60°/ 90°	85
TD.TC.450.IK.XX	4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	5,700	8	15,750	28,50	60°/ 90°	85
TD.TC.460.IK.XX	4,600	-	UNF-Nr.12	-	5,800	8	16,100	28,60	60°/ 90°	85
TD.TC.465.IK.XX	4,650	-	-	M5	5,850	8	16,275	28,80	60°/ 90°	85
TD.TC.470.IK.XX	4,700	-	UNEF-Nr.12	-	5,900	8	16,450	28,80	60°/ 90°	85
TD.TC.4762.IK.XX	4,762	3/16"	-	-	5,962	8	16,667	28,90	60°/ 90°	85
TD.TC.480.IK.XX	4,800	-	-	-	6,000	8	16,800	28,90	60°/ 90°	85
TD.TC.490.IK.XX	4,900	-	-	-	6,100	8	17,150	29,10	60°/ 90°	85
TD.TC.500.IK.XX	5,000	-	M6	#12-24	6,200	8	17,500	29,20	60°/ 90°	85
TD.TC.510.IK.XX	5,100	-	1/4"	-	6,300	8	17,850	29,400	60°/ 90°	85
TD.TC.520.IK.XX	5,200	-	M6x0,75	-	6,400	8	18,200	30,00	60°/ 90°	85
TD.TC.530.IK.XX	5,300	-	-	-	6,500	8	18,550	30,50	60°/ 90°	85
TD.TC.540.IK.XX	5,400	-	-	-	6,600	8	18,900	31,00	60°/ 90°	85
TD.TC.550.IK.XX	5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	6,700	8	19,250	31,60	60°/ 90°	85
TD.TC.5556.IK.XX	5,556	7/32"	-	-	6,756	8	19,446	31,80	60°/ 90°	85
TD.TC.560.IK.XX	5,600	-	UNEF-1/4"/MJ6x0,5	M6	6,800	8	19,600	32,00	60°/ 90°	85
TD.TC.570.IK.XX	5,700	-	-	-	6,900	8	19,950	32,60	60°/ 90°	85
TD.TC.580.IK.XX	5,800	-	-	-	7,000	8	20,300	33,10	60°/ 90°	85
TD.TC.590.IK.XX	5,900	-	-	-	7,100	8	20,650	33,70	60°/ 90°	85
TD.TC.600.IK.XX	6,000	-	M7	-	7,200	8	21,000	34,20	60°/ 90°	85
TD.TC.620.IK.XX	6,200		M7x0,75	-	7,400	10	21,700	35,20	60°/ 90°	90
TD.TC.635.IK.XX	6,350	1/4"	-	-	7,550	10	22,225	36,00	60°/ 90°	90
TD.TC.660.IK.XX	6,600	-	5/16"-18	M7	7,800	10	23,100	37,40	60°/ 90°	90
TD.TC.670.IK.XX	6,700	-	1/16"	-	7,900	10	23,450	37,90	60°/ 90°	90
TD.TC.680.IK.XX	6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	8,000	10	23,800	38,40	60°/ 90°	90
TD.TC.690.IK.XX	6,900	-	UNF-5/16"	-	8,100	10	24,150	38,90	60°/ 90°	90
TD.TC.700.IK.XX	7,000	-	M8x1	-	8,200	10	24,500	39,50	60°/ 90°	90
TD.TC.720.IK.XX	7,200	-	UNEF-5/16"	-	8,400	10	24,500	40,50	60°/ 90°	90

Plazo: 3-4 sem.

El sufijo del número de artículo se sustituye por el ángulo de chaflán deseado: .90 para 90° o .60 para 60°

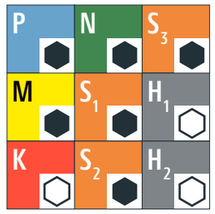
Ejemplo de pedido: para el macho de laminación M1 &
Broca escalonada para rosca, chaflán 90°
Ø0,9 = TD.TC.090.IK.90

Ejemplo de pedido: para la fresa de roscar M1,8 &
Ángulo de chaflán 60°
Ø1,45 = TD.TC.145.IK.60



HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

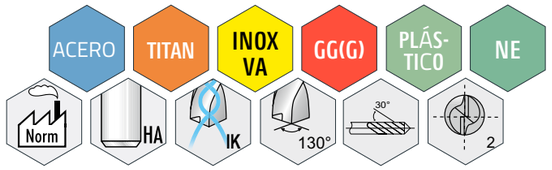
TARGETDRILL® by HB microtec
Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled



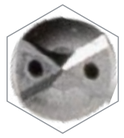
Recomendación de uso | ⬢ Muy adecuado | ⬡ Adecuado con reservas | ⊗ No recomendado

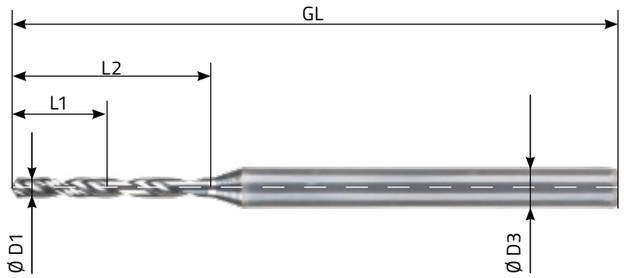
Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	Ø 0,75 - 1,2 mm		Ø 1,2 - 1,8 mm		Ø 1,8 - 2,5 mm		Ø 2,5 - 5,0 mm		Ø 5,0 - 7,2 mm	
					vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020	60-130	0,032- 0,066	60-130	0,122 - 0,128	60-130	0,130 - 0,182	60-140	0,128 - 0,232	60-160	0,220 - 0,280
		1.0715	11SMn30	AISI 1215										
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115	60-120	0,032- 0,056	60-120	0,120 - 0,122	60-130	0,130 - 0,182	60-120	0,128 - 0,202	60-150	0,200 - 0,260
		1.3505	100Cr6	AISI 52100										
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140										
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	50-120	0,015 - 0,04	50-120	0,043 - 0,055	50-120	0,060 - 0,080	50-100	0,074 - 0,098	50-120	0,115 - 0,185
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH										
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH										
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304	50-80	0,01 - 0,038	50-80	0,040 - 0,068	50-90	0,050 - 0,070	50-90	0,072 - 0,084	50-100	0,115 - 0,175
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L										
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30	80-140	0,020 - 0,042	80-140	0,06 - 0,115	80-160	0,126 - 0,135	80-160	0,100 - 0,145	80-180	0,145 - 0,210
		0.6030	GG30	ASTM 40B										
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18										
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03										
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	80-160	0,032 - 0,066	80-160	0,096 - 0,122	80-160	0,132 - 0,18	80-160	0,136 - 0,172	80-180	0,200 - 0,250
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000	80-140	0,036 - 0,088	80-140	0,098 - 0,122	80-160	0,132 - 0,210	80-160	0,134 - 0,164	80-180	0,200 - 0,252
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400										
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500										
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000	80-120	0,022 - 0,088	80-120	0,066 - 0,122	80-140	0,085 - 0,120	80-120	0,132 - 0,162	80-160	0,195 - 0,242
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2	15 - 50	0,015 - 0,045	15 - 50	0,049 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X										
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	15 - 50	0,015 - 0,045	15 - 50	0,048 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295										
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	15 - 50	0,010 - 0,024	15 - 50	0,05 - 0,060	15 - 50	0,055 - 0,07	15 - 60	0,052 - 0,08	15 - 75	0,076 - 0,10
			CrCoMo28	ASTM F1537										
H	Aceros templados hasta ≥ 60 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1	15-32	0,006 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2	15-32	0,006 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018

INOX-6xD cooled



TARGETDRILL — Refrigeración interna
TD.100.IK.6D ← Profundidad 6xD
D1: Ø 1,00 mm





- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Autocentrante
- Alineación perfecta: 6xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

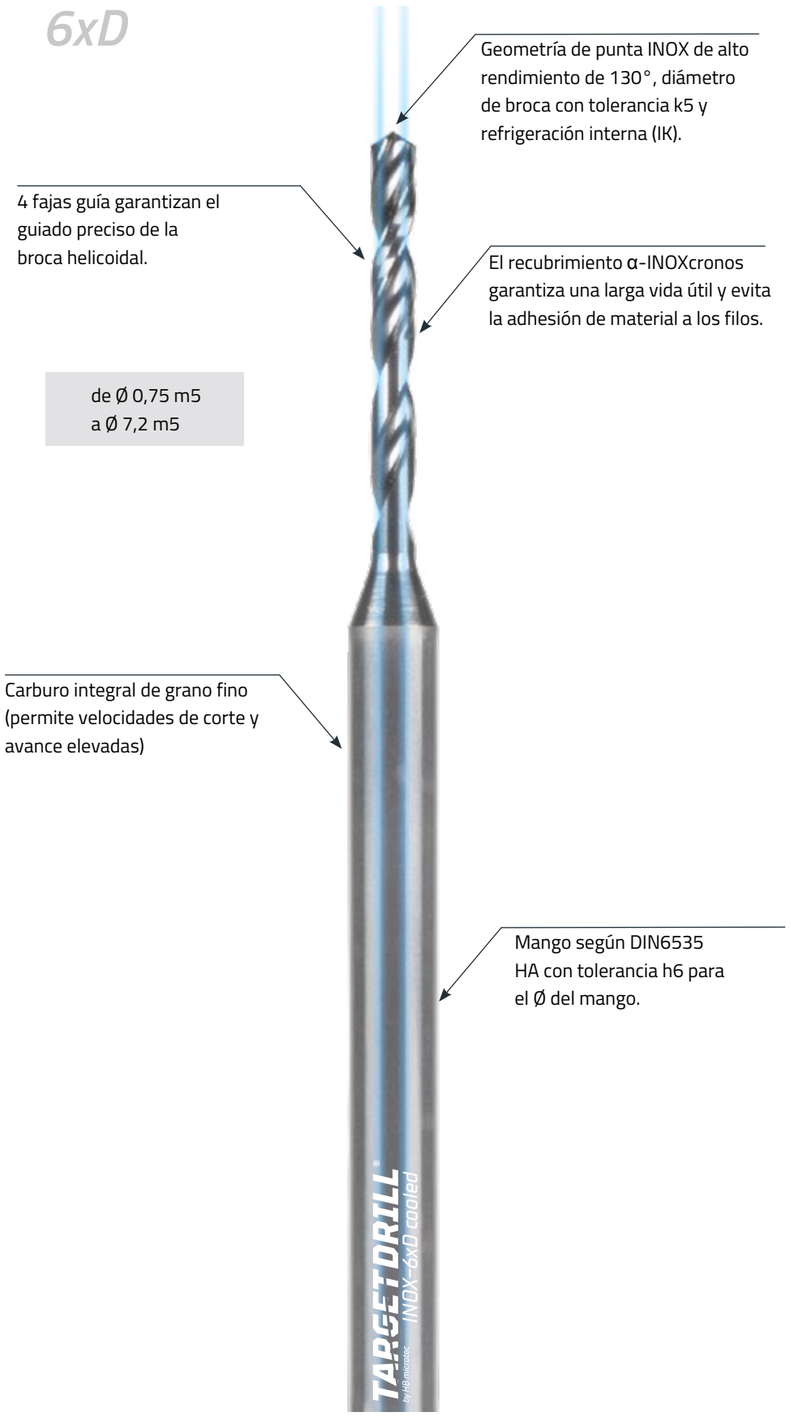
Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.075.IK.6D	Ø 0,75	-	Ø 3,00	3,30	6,75	50,00
TD.080.IK.6D	Ø 0,80	-	Ø 3,00	3,52	7,20	50,00
TD.085.IK.6D	Ø 0,85	-	Ø 3,00	3,74	7,65	50,00
TD.090.IK.6D	Ø 0,90	-	Ø 3,00	3,96	8,10	50,00
TD.095.IK.6D	Ø 0,95	-	Ø 3,00	4,18	8,55	50,00
TD.100.IK.6D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	9,30	50,00
TD.105.IK.6D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	9,80	50,00
TD.110.IK.6D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	10,25	50,00
TD.115.IK.6D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	10,70	50,00
TD.120.IK.6D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	11,20	50,00
TD.125.IK.6D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	11,65	50,00
TD.130.IK.6D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	12,10	52,00
TD.135.IK.6D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	12,60	52,00
TD.140.IK.6D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	13,05	52,00
TD.145.IK.6D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	13,50	52,00
TD.150.IK.6D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	13,95	52,00
TD.155.IK.6D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	14,45	55,00
TD.1588.IK.6D	Ø 1,588	1/16"	Ø 3,00	7,00	14,30	55,00
TD.160.IK.6D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	14,90	55,00
TD.165.IK.6D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	15,35	55,00
TD.170.IK.6D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	15,85	55,00
TD.175.IK.6D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	16,30	55,00
TD.180.IK.6D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	16,75	57,00
TD.185.IK.6D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	17,25	57,00
TD.190.IK.6D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	17,70	57,00
TD.195.IK.6D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	18,15	57,00
TD.200.IK.6D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	18,60	57,00
TD.203.IK.6D	Ø 2,03	-	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.205.IK.6D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.210.IK.6D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	19,55	60,00
TD.215.IK.6D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	20,00	60,00
TD.220.IK.6D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	20,50	60,00
TD.225.IK.6D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	20,95	60,00
TD.230.IK.6D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	21,40	62,00
TD.233.IK.6D	Ø 2,33	-	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.235.IK.6D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.2381.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	10,5	21,40	62,00
TD.240.IK.6D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	22,35	62,00
TD.245.IK.6D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	22,80	62,00
TD.250.IK.6D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	23,25	62,00
TD.255.IK.6D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	23,75	65,00
TD.260.IK.6D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	24,20	65,00
TD.265.IK.6D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	24,65	65,00
TD.270.IK.6D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	25,15	65,00
TD.275.IK.6D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	25,60	65,00
TD.280.IK.6D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	26,05	67,00
TD.285.IK.6D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	26,55	67,00
TD.290.IK.6D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	27,00	67,00
TD.295.IK.6D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	27,45	67,00
TD.300.IK.6D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	27,90	70,00
TD.305.IK.6D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	28,40	70,00
TD.310.IK.6D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	28,85	70,00
TD.315.IK.6D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	29,30	70,00
TD.3175.IK.6D	Ø 3,175	1/8"	Ø 6,00	14,00	28,60	70,00

TARGETDRILL®
by HB microtec
INOX-6xD cooled

HBMicrotec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

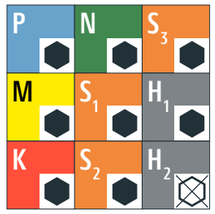
Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.320.IK.6D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	29,80	70,00
TD.325.IK.6D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	30,25	70,00
TD.330.IK.6D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	30,70	72,00
TD.335.IK.6D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	31,20	72,00
TD.340.IK.6D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	31,65	72,00
TD.345.IK.6D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	32,10	72,00
TD.350.IK.6D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	32,55	72,00
TD.355.IK.6D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	33,05	75,00
TD.360.IK.6D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	33,50	75,00
TD.365.IK.6D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	33,95	75,00
TD.370.IK.6D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	34,45	75,00
TD.375.IK.6D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	34,90	75,00
TD.380.IK.6D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	35,35	77,00
TD.385.IK.6D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	35,85	77,00
TD.390.IK.6D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	36,30	77,00
TD.395.IK.6D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	36,75	77,00
TD.3969.IK.6D	Ø3,969	5/32"	Ø 6,00	17,50	35,70	80,00
TD.400.IK.6D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	37,20	80,00
TD.410.IK.6D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	38,15	80,00
TD.420.IK.6D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	39,10	80,00
TD.430.IK.6D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	40,00	80,00
TD.440.IK.6D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	40,95	80,00
TD.450.IK.6D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	41,85	80,00
TD.460.IK.6D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	42,80	85,00
TD.465.IK.6D	Ø 4,65	-	Ø 6,00	20,46	41,85	85,00
TD.470.IK.6D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	43,75	85,00
TD.4763.IK.6D	Ø 4,763	3/16"	Ø 6,00	21,00	42,90	85,00
TD.480.IK.6D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	44,65	85,00
TD.490.IK.6D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	45,60	85,00
TD.500.IK.6D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	46,50	85,00
TD.510.IK.6D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	47,45	90,00
TD.520.IK.6D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	48,40	90,00
TD.530.IK.6D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	49,30	90,00
TD.540.IK.6D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	50,25	90,00
TD.550.IK.6D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	51,15	90,00
TD.5556.IK.6D	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,00	24,50	50,00	95,00
TD.560.IK.6D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	52,10	95,00
TD.570.IK.6D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	53,05	95,00
TD.580.IK.6D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	53,95	95,00
TD.590.IK.6D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	54,90	95,00
TD.600.IK.6D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	55,80	95,00
TD.620.IK.6D	Ø 6,20	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.6350.IK.6D	Ø6,35	1/4"	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.660.IK.6D	Ø6,60	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.670.IK.6D	Ø6,70	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.680.IK.6D	Ø6,80	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.690.IK.6D	Ø6,90	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.700.IK.6D	Ø7,00	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.720.IK.6D	Ø7,20	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00

Disponible en almacén.



Datos de corte - TARGETDRILL INOX-6xD cooled

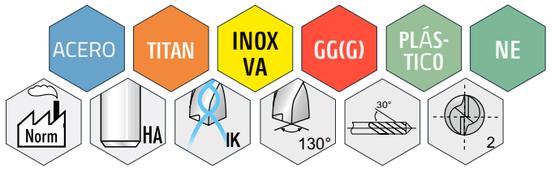
TARGETDRILL® by HB microtec
INOX-6xD cooled



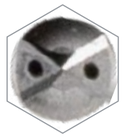
Recomendación de uso | ● Muy adecuado | ○ Adecuado con reservas | ⊗ No recomendado

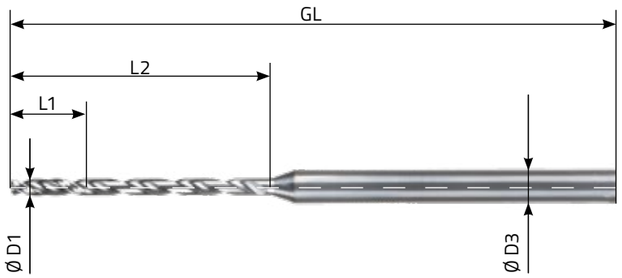
Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	Ø 0,75 - 1,2 mm		Ø 1,2 - 1,8 mm		Ø 1,8 - 2,5 mm		Ø 2,5 - 4,0 mm		Ø 4,0 - 7,2 mm	
					vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020	60-130	0,042- 0,066	60-130	0,122 - 0,128	60-130	0,130 - 0,182	60-140	0,128 - 0,232	60-160	0,220 - 0,280
		1.0715	11SMn30	AISI 1215										
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115	60-120	0,042- 0,056	60-120	0,120 - 0,122	60-130	0,130 - 0,182	60-120	0,128 - 0,202	60-150	0,200 - 0,260
		1.3505	100Cr6	AISI 52100										
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140										
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	50-120	0,025 - 0,04	50-120	0,043 - 0,055	50-120	0,060 - 0,080	50-100	0,074 - 0,098	50-120	0,115 - 0,185
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH										
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH										
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304	50-80	0,02 - 0,038	50-80	0,040 - 0,068	50-90	0,050 - 0,070	50-90	0,072 - 0,084	50-100	0,115 - 0,175
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L										
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30	80-140	0,030 - 0,042	80-140	0,06 - 0,115	80-160	0,126 - 0,135	80-160	0,100 - 0,145	80-180	0,145 - 0,210
		0.6030	GG30	ASTM 40B										
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18										
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03										
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	80-160	0,042 - 0,066	80-160	0,096 - 0,122	80-160	0,132 - 0,18	80-160	0,136 - 0,172	80-180	0,200 - 0,250
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000	80-140	0,046 - 0,088	80-140	0,098 - 0,122	80-160	0,132 - 0,210	80-160	0,134 - 0,164	80-180	0,200 - 0,252
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400										
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500										
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000	80-120	0,032 - 0,088	80-120	0,066 - 0,122	80-140	0,085 - 0,120	80-120	0,132 - 0,162	80-160	0,195 - 0,242
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2	15 - 50	0,025 - 0,045	15 - 50	0,049 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X										
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	15 - 50	0,025 - 0,045	15 - 50	0,048 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,10
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295										
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	15 - 50	0,020 - 0,024	15 - 50	0,05 - 0,060	15 - 50	0,055 - 0,07	15 - 60	0,052 - 0,08	15 - 75	0,076 - 0,10
			CrCoMo28	ASTM F1537										
H	Aceros templados hasta ≥ 60 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1	15-32	0,006 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2	15-32	0,006 - 0,009	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,009 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018

INOX-12xD cooled



TARGETDRILL — Refrigeración interna
TD.100.IK.12D ← Profundidad 12xD
D1: Ø 1,00 mm





■ Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Broca helicoidal para agujeros profundos con refrigeración interna
- Alineación perfecta: 12xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

Número de artículo	D1 k5 (mm)	-D1 k5 -(inch) -	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.12D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	15,30	58,00
TD.105.IK.12D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	16,10	58,00
TD.110.IK.12D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	16,85	58,00
TD.115.IK.12D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	17,60	58,00
TD.120.IK.12D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	18,40	58,00
TD.125.IK.12D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	19,15	58,00
TD.130.IK.12D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	19,90	64,00
TD.135.IK.12D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	20,70	64,00
TD.140.IK.12D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	21,45	64,00
TD.145.IK.12D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	22,20	64,00
TD.150.IK.12D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	22,95	64,00
TD.155.IK.12D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	23,75	68,00
TD.1588.IK.12D	Ø 1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	23,80	68,00
TD.160.IK.12D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	24,50	68,00
TD.165.IK.12D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	25,25	68,00
TD.170.IK.12D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	26,05	68,00
TD.175.IK.12D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	26,80	68,00
TD.180.IK.12D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	27,55	72,00
TD.185.IK.12D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	28,35	72,00
TD.190.IK.12D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	29,10	72,00
TD.195.IK.12D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	29,85	72,00
TD.200.IK.12D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	30,60	72,00
TD.205.IK.12D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	31,40	76,00
TD.210.IK.12D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	32,15	76,00
TD.215.IK.12D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	32,90	76,00
TD.220.IK.12D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	33,70	76,00
TD.225.IK.12D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	34,45	76,00
TD.230.IK.12D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	35,20	80,00
TD.235.IK.12D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	36,00	80,00
TD.2381.IK.12D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	35,70	80,00
TD.240.IK.12D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	36,75	80,00
TD.245.IK.12D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	37,50	80,00
TD.250.IK.12D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	38,25	80,00
TD.255.IK.12D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	39,05	84,00
TD.260.IK.12D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	39,80	84,00
TD.265.IK.12D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	40,55	84,00
TD.270.IK.12D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	41,35	84,00
TD.275.IK.12D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	42,10	84,00
TD.280.IK.12D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	42,85	88,00
TD.285.IK.12D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	43,65	88,00
TD.290.IK.12D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	44,40	88,00
TD.295.IK.12D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	45,15	88,00
TD.300.IK.12D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	45,90	92,00
TD.305.IK.12D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	46,70	92,00
TD.310.IK.12D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	47,45	92,00
TD.3175.IK.12D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	48,20	92,00
TD.315.IK.12D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	47,60	92,00
TD.320.IK.12D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	49,00	92,00

TARGETDRILL® by HB microtec INOX-12xD cooled

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.12D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	49,75	92,00
TD.330.IK.12D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	50,50	96,00
TD.335.IK.12D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	51,30	96,00
TD.340.IK.12D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	52,05	96,00
TD.345.IK.12D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	52,80	96,00
TD.350.IK.12D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	53,55	96,00
TD.355.IK.12D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	54,35	100,00
TD.360.IK.12D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	55,10	100,00
TD.365.IK.12D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	55,85	100,00
TD.370.IK.12D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	56,65	100,00
TD.375.IK.12D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	57,40	100,00
TD.380.IK.12D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	58,15	104,00
TD.385.IK.12D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	58,95	104,00
TD.390.IK.12D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	59,70	104,00
TD.395.IK.12D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	60,45	104,00
TD.3969.IK.12D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	59,50	108,00
TD.400.IK.12D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	61,20	108,00
TD.410.IK.12D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	62,75	108,00
TD.420.IK.12D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	64,30	108,00
TD.430.IK.12D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	65,80	108,00
TD.440.IK.12D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	67,35	108,00
TD.450.IK.12D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	68,85	108,00
TD.460.IK.12D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	70,40	115,00
TD.470.IK.12D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	71,95	115,00
TD.4763.IK.12D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	71,40	115,00
TD.480.IK.12D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	73,45	115,00
TD.490.IK.12D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	75,00	115,00
TD.500.IK.12D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	76,50	115,00
TD.510.IK.12D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	78,05	122,00
TD.520.IK.12D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	79,60	122,00
TD.530.IK.12D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	81,10	122,00
TD.540.IK.12D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	82,65	122,00
TD.550.IK.12D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	84,15	122,00
TD.5556.IK.12D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	83,30	130,00
TD.560.IK.12D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	85,70	130,00
TD.570.IK.12D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	87,25	130,00
TD.580.IK.12D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	88,75	130,00
TD.590.IK.12D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	90,30	130,00
TD.600.IK.12D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	91,80	130,00
TD.6350.IK.12D	Ø6,35	1/4"	Ø6,00	28,00	95,30	130,00

Geometría de punta INOX de alto rendimiento de 130°, diámetro de broca con tolerancia k5 y refrigeración interna (IK).

4 fajas guía garantizan el guiado preciso de la broca helicoidal.

El recubrimiento α-INOXcronos garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

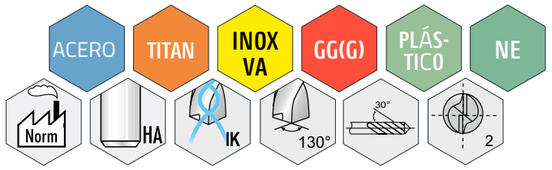
de Ø 1,0 m5 a Ø 6,35 m5

12xD

Carburo integral de grano fino (permite velocidades de corte y avance elevadas)

Mango según DIN6535 HA con tolerancia h6 para el Ø del mango.

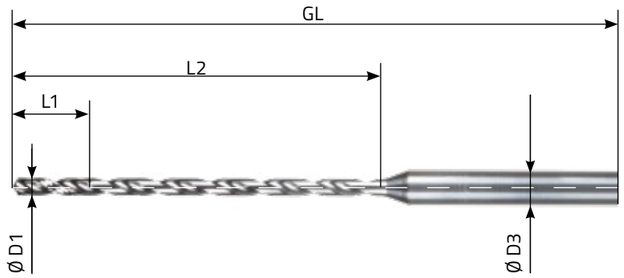
INOX-18xD cooled



TARGETDRILL — Refrigeración interna

TD.100.IK.18D ← Profundidad 18xD

D1: Ø 1,00 mm



- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Broca helicoidal para agujeros profundos con refrigeración interna
- Alineación perfecta: 18xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

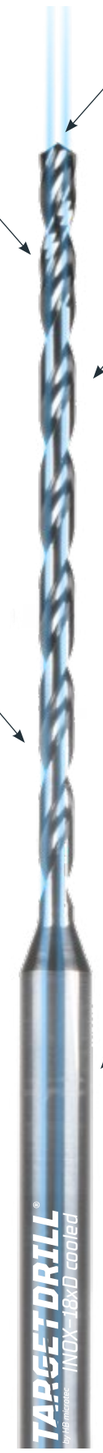
Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.18D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	21,30	64,00
TD.105.IK.18D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	22,40	64,00
TD.110.IK.18D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	23,45	64,00
TD.115.IK.18D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	24,00	64,00
TD.120.IK.18D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	25,60	64,00
TD.125.IK.18D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	26,65	64,00
TD.130.IK.18D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	27,70	72,00
TD.135.IK.18D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	28,80	72,00
TD.140.IK.18D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	29,85	72,00
TD.145.IK.18D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	30,90	72,00
TD.150.IK.18D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	31,95	72,00
TD.155.IK.18D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	33,05	80,00
TD.1588.IK.18D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	33,30	80,00
TD.160.IK.18D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	34,10	80,00
TD.165.IK.18D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	35,15	80,00
TD.170.IK.18D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	36,25	80,00
TD.175.IK.18D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	37,30	80,00
TD.180.IK.18D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	38,35	88,00
TD.185.IK.18D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	39,45	88,00
TD.190.IK.18D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	40,50	88,00
TD.195.IK.18D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	41,55	88,00
TD.200.IK.18D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	42,60	88,00
TD.205.IK.18D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	43,70	94,00
TD.210.IK.18D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	44,75	94,00
TD.215.IK.18D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	45,80	94,00
TD.220.IK.18D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	46,90	94,00
TD.225.IK.18D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	47,95	94,00
TD.230.IK.18D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	49,00	100,00
TD.235.IK.18D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	49,35	100,00
TD.2381.IK.18D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	50,00	100,00
TD.240.IK.18D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	50,40	100,00
TD.245.IK.18D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	51,45	100,00
TD.250.IK.18D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	52,50	100,00
TD.255.IK.18D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	53,55	106,00
TD.260.IK.18D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	54,60	106,00
TD.265.IK.18D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	55,65	106,00
TD.270.IK.18D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	56,70	106,00
TD.275.IK.18D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	57,75	106,00
TD.280.IK.18D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	58,80	110,00
TD.285.IK.18D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	59,85	110,00
TD.290.IK.18D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	60,90	110,00
TD.295.IK.18D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	61,95	110,00
TD.300.IK.18D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	63,00	114,00
TD.305.IK.18D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	64,05	114,00
TD.310.IK.18D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	65,10	114,00
TD.315.IK.18D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	66,15	114,00
TD.3175.IK.18D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	66,70	114,00
TD.320.IK.18D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	67,20	114,00

TARGETDRILL® by HB microtec INOX-18xD cooled

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.18D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	68,25	114,00
TD.330.IK.18D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	69,30	118,00
TD.335.IK.18D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	70,35	118,00
TD.340.IK.18D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	71,40	118,00
TD.345.IK.18D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	72,45	118,00
TD.350.IK.18D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	73,50	118,00
TD.355.IK.18D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	74,55	122,00
TD.360.IK.18D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	75,60	122,00
TD.365.IK.18D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	76,65	122,00
TD.370.IK.18D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	77,70	122,00
TD.375.IK.18D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	78,75	122,00
TD.380.IK.18D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	79,80	126,00
TD.385.IK.18D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	80,85	126,00
TD.390.IK.18D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	81,90	126,00
TD.395.IK.18D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	82,95	126,00
TD.3969.IK.18D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	83,30	130,00
TD.400.IK.18D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	84,00	130,00
TD.410.IK.18D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	86,10	130,00
TD.420.IK.18D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	88,20	130,00
TD.430.IK.18D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	90,30	130,00
TD.440.IK.18D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	92,40	130,00
TD.450.IK.18D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	94,50	130,00
TD.460.IK.18D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	96,60	142,00
TD.470.IK.18D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	98,70	142,00
TD.4763.IK.18D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	100,00	142,00
TD.480.IK.18D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	100,80	142,00
TD.490.IK.18D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	102,90	142,00
TD.500.IK.18D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	105,00	142,00
TD.510.IK.18D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	107,10	153,00
TD.520.IK.18D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	109,20	153,00
TD.530.IK.18D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	111,30	153,00
TD.540.IK.18D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	113,40	153,00
TD.550.IK.18D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	115,50	153,00
TD.5556.IK.18D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	116,70	165,00
TD.560.IK.18D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	117,60	165,00
TD.570.IK.18D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	119,70	165,00
TD.580.IK.18D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	121,80	165,00
TD.590.IK.18D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	123,90	165,00
TD.600.IK.18D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	126,00	165,00
TD.6350.IK.18D	Ø6,35	1/4"	Ø6,00	28,00	133,40	165,00

Disponible en almacén.

18xD



Geometría de punta INOX de alto rendimiento de 130°, diámetro de broca con tolerancia k5 y refrigeración interna (IK).

4 fajas guía garantizan el guiado preciso de la broca helicoidal.

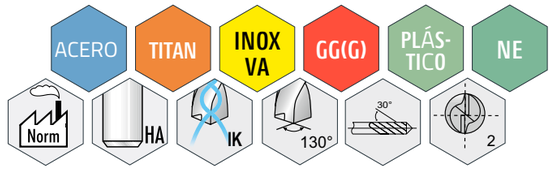
El recubrimiento α-INOXcronos garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

de Ø 1,0 m5 a Ø 6,35 m5

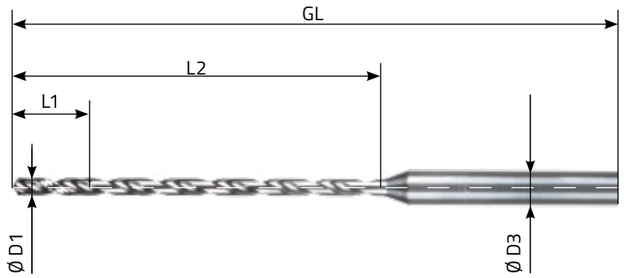
Carburo integral de grano fino (permite velocidades de corte y avance elevadas)

Mango según DIN6535 HA con tolerancia h6 para el Ø del mango.

INOX-24xD cooled



TARGETDRILL — Refrigeración interna
TD.100.IK.18D ← Profundidad 18xD
D1: Ø 1,00 mm



- Recubierto con α-INOXcronos

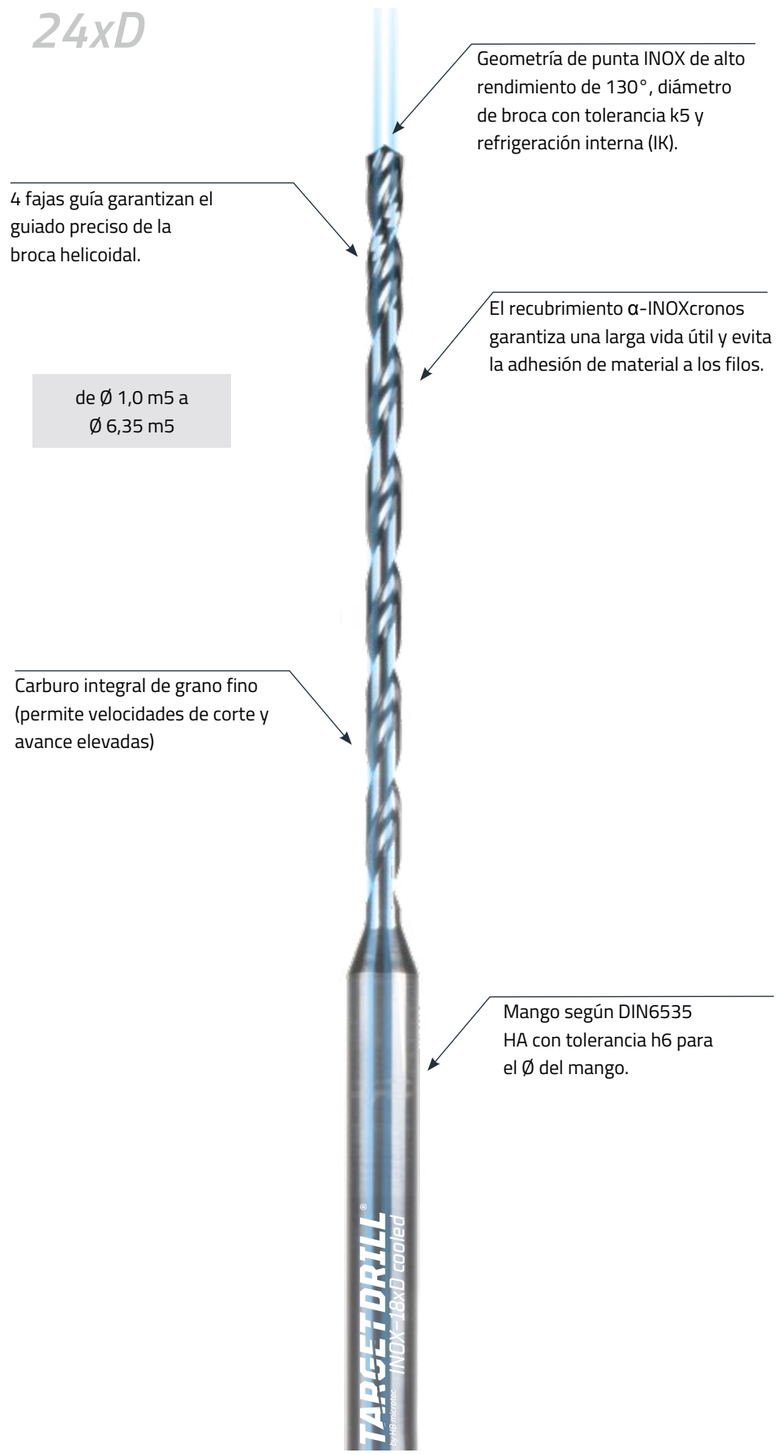
5 ventajas del TARGETDRILL:

- Broca helicoidal para agujeros profundos con refrigeración interna
- Alineación perfecta: 18xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.24D	Ø1,00	-	Ø3,00	4,40	27,30	64,00
TD.105.IK.24D	Ø1,05	-	Ø3,00	4,65	28,70	64,00
TD.110.IK.24D	Ø1,10	-	Ø3,00	4,85	30,00	64,00
TD.115.IK.24D	Ø1,15	-	Ø3,00	5,10	31,40	64,00
TD.120.IK.24D	Ø1,20	-	Ø3,00	5,30	32,80	64,00
TD.125.IK.24D	Ø1,25	-	Ø3,00	5,50	34,20	64,00
TD.130.IK.24D	Ø1,30	-	Ø3,00	5,75	35,50	72,00
TD.135.IK.24D	Ø1,35	-	Ø3,00	5,95	36,90	72,00
TD.140.IK.24D	Ø1,40	-	Ø3,00	6,20	38,20	72,00
TD.145.IK.24D	Ø1,45	-	Ø3,00	6,40	39,60	72,00
TD.150.IK.24D	Ø1,50	-	Ø3,00	6,60	41,00	72,00
TD.155.IK.24D	Ø1,55	-	Ø3,00	6,85	42,30	80,00
TD.1588.IK.24D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	43,40	80,00
TD.160.IK.24D	Ø1,60	-	Ø3,00	7,05	43,70	80,00
TD.165.IK.24D	Ø1,65	-	Ø3,00	7,30	45,10	80,00
TD.170.IK.24D	Ø1,70	-	Ø3,00	7,50	46,40	80,00
TD.175.IK.24D	Ø1,75	-	Ø3,00	7,70	47,80	80,00
TD.180.IK.24D	Ø1,80	-	Ø3,00	7,95	49,20	88,00
TD.185.IK.24D	Ø1,85	-	Ø3,00	8,15	50,50	88,00
TD.190.IK.24D	Ø1,90	-	Ø3,00	8,40	51,90	88,00
TD.195.IK.24D	Ø1,95	-	Ø3,00	8,60	53,30	88,00
TD.200.IK.24D	Ø2,00	-	Ø4,00	8,80	54,60	88,00
TD.205.IK.24D	Ø2,05	-	Ø4,00	9,05	56,00	94,00
TD.210.IK.24D	Ø2,10	-	Ø4,00	9,25	57,40	94,00
TD.215.IK.24D	Ø2,15	-	Ø4,00	9,50	58,70	94,00
TD.220.IK.24D	Ø2,20	-	Ø4,00	9,70	60,10	94,00
TD.225.IK.24D	Ø2,25	-	Ø4,00	9,90	61,50	94,00
TD.230.IK.24D	Ø2,30	-	Ø4,00	10,15	63,00	100,00
TD.235.IK.24D	Ø2,35	-	Ø4,00	10,35	64,20	100,00
TD.2381.IK.24D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	65,00	100,00
TD.240.IK.24D	Ø2,40	-	Ø4,00	10,60	65,60	100,00
TD.245.IK.24D	Ø2,45	-	Ø4,00	10,80	66,90	100,00
TD.250.IK.24D	Ø2,50	-	Ø4,00	11,00	68,30	100,00
TD.255.IK.24D	Ø2,55	-	Ø4,00	11,25	69,60	106,00
TD.260.IK.24D	Ø2,60	-	Ø4,00	11,45	71,00	106,00
TD.265.IK.24D	Ø2,65	-	Ø4,00	11,70	72,40	106,00
TD.270.IK.24D	Ø2,70	-	Ø4,00	11,90	73,70	106,00
TD.275.IK.24D	Ø2,75	-	Ø4,00	12,10	75,10	106,00
TD.280.IK.24D	Ø2,80	-	Ø4,00	12,35	76,50	110,00
TD.285.IK.24D	Ø2,85	-	Ø4,00	12,55	77,80	110,00
TD.290.IK.24D	Ø2,90	-	Ø4,00	12,80	79,20	110,00
TD.295.IK.24D	Ø2,95	-	Ø4,00	13,00	80,60	110,00
TD.300.IK.24D	Ø3,00	-	Ø6,00	13,20	81,90	114,00
TD.305.IK.24D	Ø3,05	-	Ø6,00	13,45	83,30	114,00
TD.310.IK.24D	Ø3,10	-	Ø6,00	13,65	84,70	114,00
TD.315.IK.24D	Ø3,15	-	Ø6,00	13,90	86,00	114,00
TD.3175.IK.24D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	86,70	125,00
TD.320.IK.24D	Ø3,20	-	Ø6,00	14,10	87,40	125,00

TARGETDRILL® by HB microtec INOX-24xD cooled

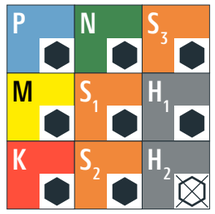
Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.24D	Ø3,25	-	Ø6,00	14,30	88,80	125,00
TD.330.IK.24D	Ø3,30	-	Ø6,00	14,55	90,10	125,00
TD.335.IK.24D	Ø3,35	-	Ø6,00	14,75	91,50	125,00
TD.340.IK.24D	Ø3,40	-	Ø6,00	15,00	92,90	125,00
TD.345.IK.24D	Ø3,45	-	Ø6,00	15,20	94,20	125,00
TD.350.IK.24D	Ø3,50	-	Ø6,00	15,40	95,60	125,00
TD.355.IK.24D	Ø3,55	-	Ø6,00	15,65	97,00	125,00
TD.360.IK.24D	Ø3,60	-	Ø6,00	15,85	98,30	145,00
TD.365.IK.24D	Ø3,65	-	Ø6,00	16,10	99,70	145,00
TD.370.IK.24D	Ø3,70	-	Ø6,00	16,30	101,00	145,00
TD.375.IK.24D	Ø3,75	-	Ø6,00	16,50	102,40	145,00
TD.380.IK.24D	Ø3,80	-	Ø6,00	16,75	103,80	145,00
TD.385.IK.24D	Ø3,85	-	Ø6,00	16,95	105,10	145,00
TD.390.IK.24D	Ø3,90	-	Ø6,00	17,20	106,50	145,00
TD.395.IK.24D	Ø3,95	-	Ø6,00	17,40	107,90	145,00
TD.3969.IK.24D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	108,40	145,00
TD.400.IK.24D	Ø4,00	-	Ø6,00	17,60	109,20	145,00
TD.410.IK.24D	Ø4,10	-	Ø6,00	18,05	112,00	145,00
TD.420.IK.24D	Ø4,20	-	Ø6,00	18,50	114,70	145,00
TD.430.IK.24D	Ø4,30	-	Ø6,00	18,95	117,40	145,00
TD.440.IK.24D	Ø4,40	-	Ø6,00	19,40	120,20	165,00
TD.450.IK.24D	Ø4,50	-	Ø6,00	19,80	122,90	165,00
TD.460.IK.24D	Ø4,60	-	Ø6,00	20,25	125,60	165,00
TD.470.IK.24D	Ø4,70	-	Ø6,00	20,70	128,40	165,00
TD.4763.IK.24D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	130,00	165,00
TD.480.IK.24D	Ø4,80	-	Ø6,00	21,15	131,10	165,00
TD.490.IK.24D	Ø4,90	-	Ø6,00	21,60	133,80	165,00
TD.500.IK.24D	Ø5,00	-	Ø6,00	22,00	136,50	165,00
TD.510.IK.24D	Ø5,10	-	Ø6,00	22,45	139,30	200,00
TD.520.IK.24D	Ø5,20	-	Ø6,00	22,90	142,00	200,00
TD.530.IK.24D	Ø5,30	-	Ø6,00	23,35	144,70	200,00
TD.540.IK.24D	Ø5,40	-	Ø6,00	23,80	147,50	200,00
TD.550.IK.24D	Ø5,50	-	Ø6,00	24,20	150,20	200,00
TD.5556.IK.24D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	151,70	200,00
TD.560.IK.24D	Ø5,60	-	Ø6,00	24,65	152,90	200,00
TD.570.IK.24D	Ø5,70	-	Ø6,00	25,10	155,60	200,00
TD.580.IK.24D	Ø5,80	-	Ø6,00	25,55	158,40	200,00
TD.590.IK.24D	Ø5,90	-	Ø6,00	26,00	161,10	200,00
TD.600.IK.24D	Ø6,00	-	Ø6,00	26,40	163,80	200,00
TD.6350.IK.24D	Ø6,35	1/4"	Ø8,00	28,00	173,40	220,00



HB microtec ACTIONTOOLS & ENGINEERING

TARGETDRILL® by HB microtec

INOX-12xD cooled
INOX-18xD cooled
INOX-24xD cooled

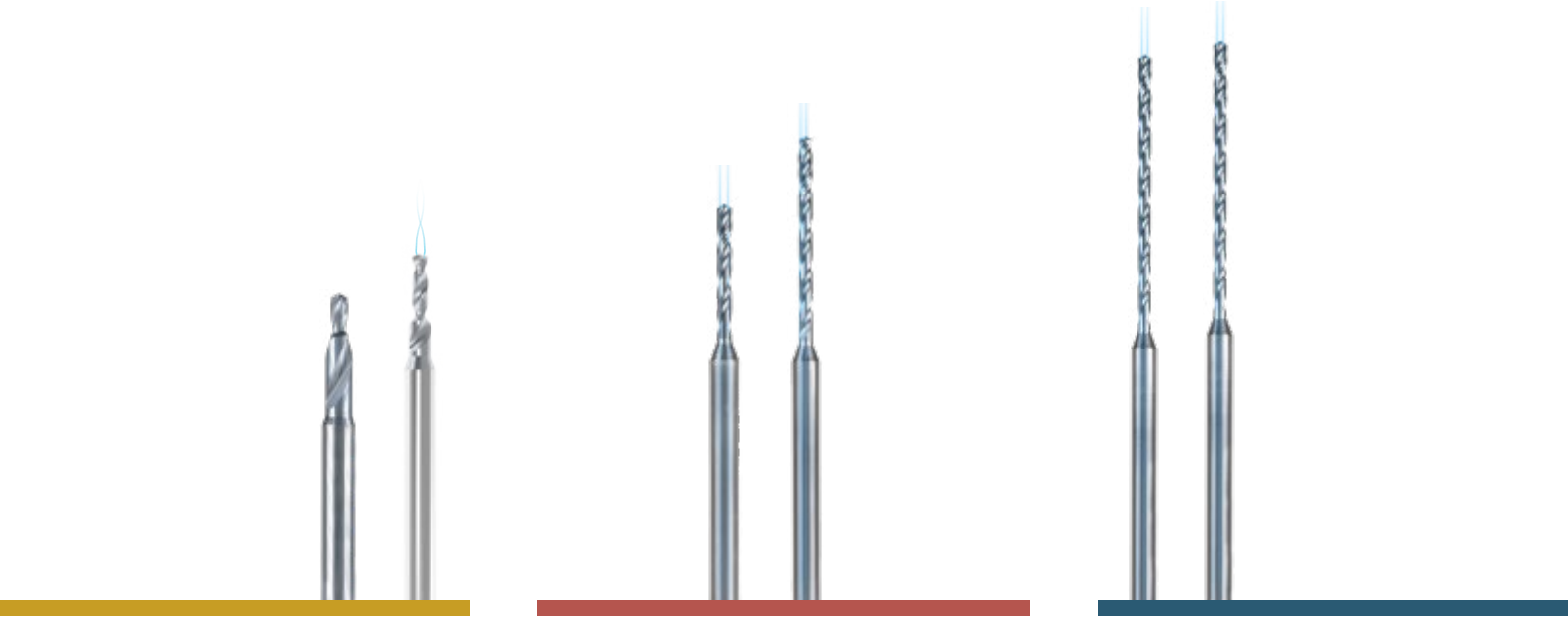


Recomendación de uso | ⬢ Muy adecuado | ⬡ Adecuado con reservas | ⊠ No recomendado

Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	Ø 1,0 - 1,2 mm		Ø 1,2 - 1,8 mm		Ø 1,8 - 2,5 mm		Ø 2,5 - 4,0 mm		Ø 4,0 - 6,35 mm	
					vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	f [mm/U]
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020	60-130	0,05- 0,066	60-130	0,122 - 0,128	60-130	0,130 - 0,182	60-140	0,128 - 0,232	60-160	0,150 - 0,280
		1.0715	11SMn30	AISI 1215										
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115	60-120	0,05- 0,056	60-120	0,120 - 0,122	60-130	0,130 - 0,182	60-120	0,128 - 0,202	60-150	0,150 - 0,260
		1.3505	100Cr6	AISI 52100										
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140										
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	50-120	0,03 - 0,04	50-120	0,043 - 0,055	50-120	0,060 - 0,080	50-100	0,074 - 0,098	50-120	0,10 - 0,185
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH										
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH	50-80	0,025 - 0,038	50-80	0,040 - 0,068	50-90	0,050 - 0,070	50-90	0,072 - 0,084	50-100	0,10 - 0,175
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304										
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L										
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30	80-140	0,035 - 0,042	80-140	0,06 - 0,115	80-160	0,126 - 0,135	80-160	0,100 - 0,145	80-180	0,110 - 0,210
		0.6030	GG30	ASTM 40B										
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18										
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03										
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	80-160	0,042 - 0,066	80-160	0,096 - 0,122	80-160	0,132 - 0,18	80-160	0,136 - 0,172	80-180	0,200 - 0,250
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000	80-140	0,046 - 0,088	80-140	0,098 - 0,122	80-160	0,132 - 0,210	80-160	0,134 - 0,164	80-180	0,200 - 0,252
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400										
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500	80-120	0,032 - 0,088	80-120	0,066 - 0,122	80-140	0,085 - 0,120	80-120	0,132 - 0,162	80-160	0,195 - 0,242
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000										
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2	15 - 50	0,025 - 0,05	15 - 50	0,049 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,12
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X										
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	15 - 50	0,025 - 0,05	15 - 50	0,048 - 0,060	15 - 60	0,060 - 0,07	15 - 70	0,062 - 0,08	15 - 80	0,080 - 0,12
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295										
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	15 - 50	0,020 - 0,04	15 - 50	0,05 - 0,060	15 - 50	0,055 - 0,07	15 - 60	0,052 - 0,08	15 - 75	0,076 - 0,12
			CrCoMo28	ASTM F1537										
H	Aceros templados hasta ≥ 60 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1	15-32	0,006 - 0,01	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,006 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2	15-32	0,006 - 0,01	15-32	0,006 - 0,010	15-32	0,006 - 0,012	15-35	0,006 - 0,014	15-40	0,009 - 0,018

TARGETDRILL®
by HB microtec

INOX cooled



HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG
Bischof-Sproll-Straße 6
78532 Tuttlingen
Alemania
Tel. +49 7461 1657280
Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de
Web www.HB-microtec.de