

140° α -INOX högpresterande spetsgeometri, självcenterande

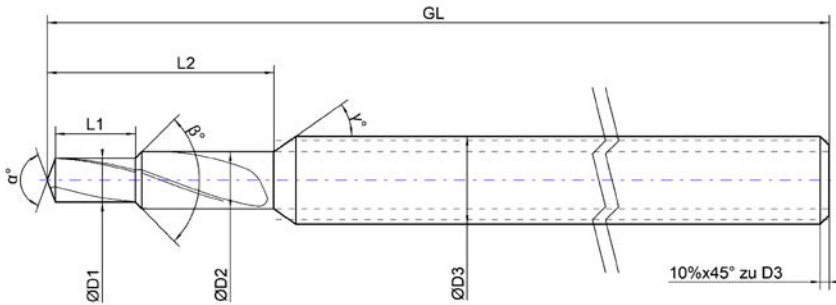
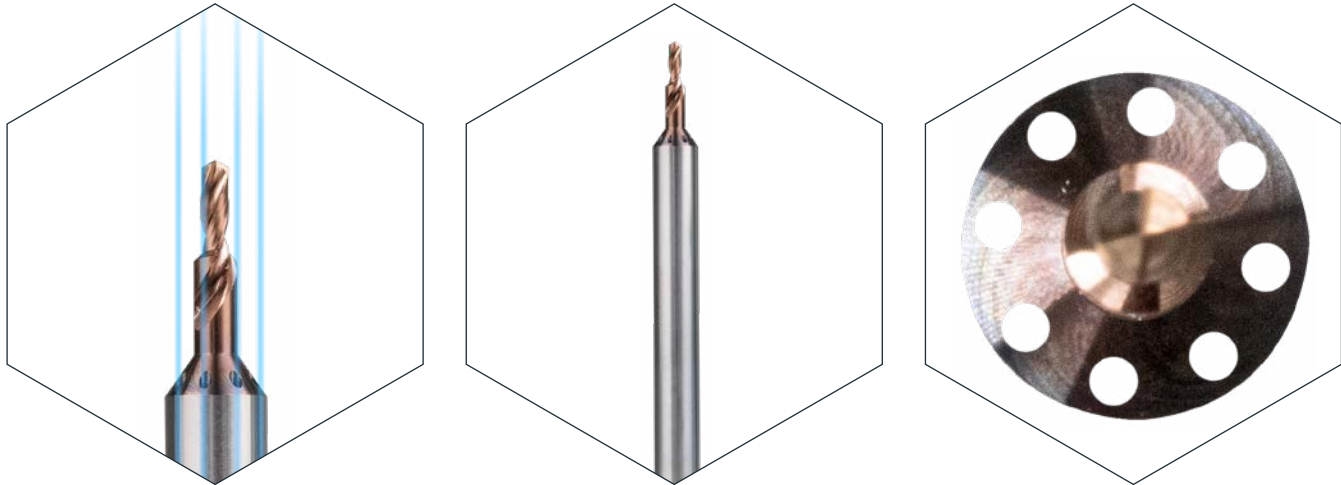
3xD borrhjup med 90° försänkningsskär för fasning

Integrerade kylkanaler skyddar verktyget mot överhettning och spolrar bort alla spån

Högprestandabeläggningen α -INOX garanterar lång livslängd och förhindrar att material fastnar på skären

Det förstärkta skaftet i h5-kvalitet, i kombination med en optimerad användbar längd, gör verktyget robust och vibrationsfritt

Höga matnings- och skärhastigheter möjliggörs av ultrafinkornig solid hårdmetall med hög brottseghet



☐ Förfrågan

☐ Beställning Beställningsnr: _____ Övrigt: _____

Mått: D ₁ : _____ GL: _____ α : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ : _____ Z: _____	Beläggning: ☐ Belagd*: _____ ☐ Obelagd	Kylkanaler: ☐ Nej ☐ Ja Skärriktning: ☐ Höger ☐ Vänst.
Arbetsmaterial: _____	Skaftform: _____	Antal: _____
Datum, underskrift och firmastämpel: _____		Kontaktperson: _____

* Utan närmare uppgifter används den mest lämpliga beläggningen.