

170° α-INOX
högpresterande
spetsgeometri, 2x
snabbare borrarning på
sneda ytor jämfört med
180° planborrar

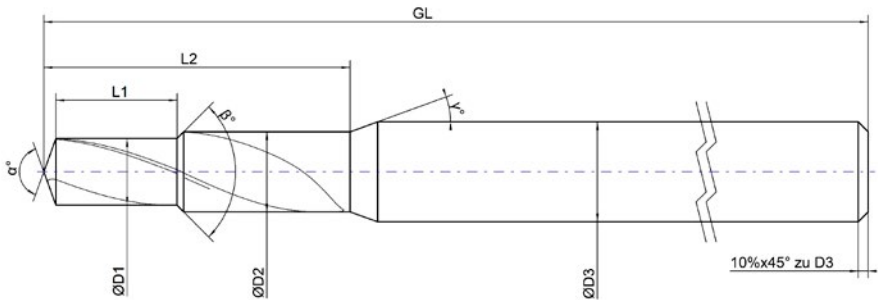
från Ø 0,3 k6
till Ø 7,2 k6

Högprestandabeläggningen
α-INOX garanterar lång livslängd
och förhindrar att material
fastnar på skären

2xD borrhjup med 90°
försänkningsskär för fasning

Det förstärkta skaftet i
h6-kvalitet i kombination med
en optimerad användbar längd
gör verktyget robust och
vibrationsfritt

Höga matnings- och
skärhastigheter möjliggörs av
ultrafinkornig solid hårdmetall
med hög brottseghet



☐ Beställning Beställningsnr: _____ ☐ Förfrågan

Mått: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ: _____ Z: _____	Beläggning: ☐ Belagd*: _____ ☐ Obelagd	Kylkanaler: ☐ Nej ☐ Ja Skärriktning: ☐ Höger ☐ Vänst.
Arbetsmaterial: _____	Skaftform: _____	Antal: _____
Datum, underskrift och firmastämpel: _____		Kontaktperson: _____

* Utan närmare uppgifter används den mest lämpliga beläggningen.