

Geometria di punta
 α -INOX ad alte prestazioni
da 170°: foratura di
superfici inclinate 2x più
rapida rispetto a una
punta piatta da 180°

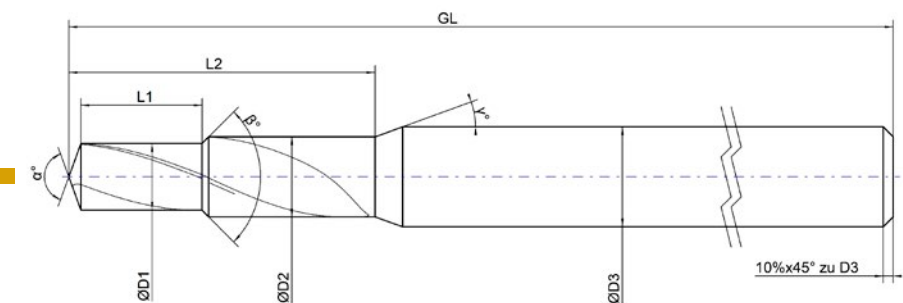
da $\varnothing 0,3$ k6
a $\varnothing 7,2$ k6

Il rivestimento α -INOX ad alte
prestazioni garantisce una lunga
durata e impedisce l'adesione del
materiale ai taglienti

Profondità di foratura 2xD con
tagliente di svasatura a 90° per
smussare

Il gambo rinforzato di qualità
h6 e la lunghezza utile
ottimizzata rendono l'utensile
robusto e senza vibrazioni

Il metallo duro a grana
ultrafine e alta tenacità alla
rottura consente avanzamenti
e velocità di taglio elevati



☐ Ordine

N. d'ordine: _____

☐ Richiesta

Dimensioni: D ₁ : _____ GL: _____ α : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ : _____ Z: _____	Rivestimento: ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	Canali refrig.: ☐ No ☐ Sì Direzione di taglio: ☐ Destra ☐ Sinistra
Materiale da lavorare: _____	Forma del gambo: _____	Quantità: _____
Data, firma e timbro aziendale: _____		Persona di contatto: _____

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.