

Geometría de punta
 α -INOX de alto
rendimiento de 170°:
taladrado en superficies
inclinadas 2x más rápido
que con una broca plana
de 180°

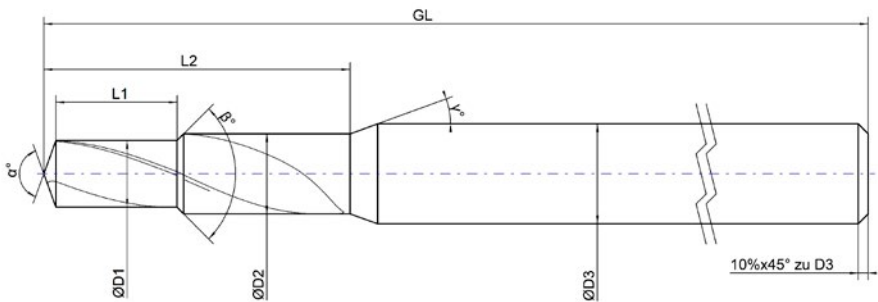
de $\varnothing$ 0,3 k6
a $\varnothing$ 7,2 k6

El recubrimiento α -INOX de alto
rendimiento garantiza una larga
vida útil y evita la adhesión de
material a los filos

Profundidad de taladrado 2xD
con filo de avellanado de 90°
para achaflanar

El mango reforzado de calidad
h6 y la longitud útil optimizada
hacen la herramienta robusta
y resistente a las vibraciones

El carburo de grano ultrafino y
alta tenacidad a la rotura
permite altos avances y
velocidades de corte



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

☐ Solicitud

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ α : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ : _____ Z: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refriger.:: ☐ No ☐ Sí Sentido de corte: ☐ Derecha ☐ Izquierda
Material a mecanizar: _____	Forma del mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.