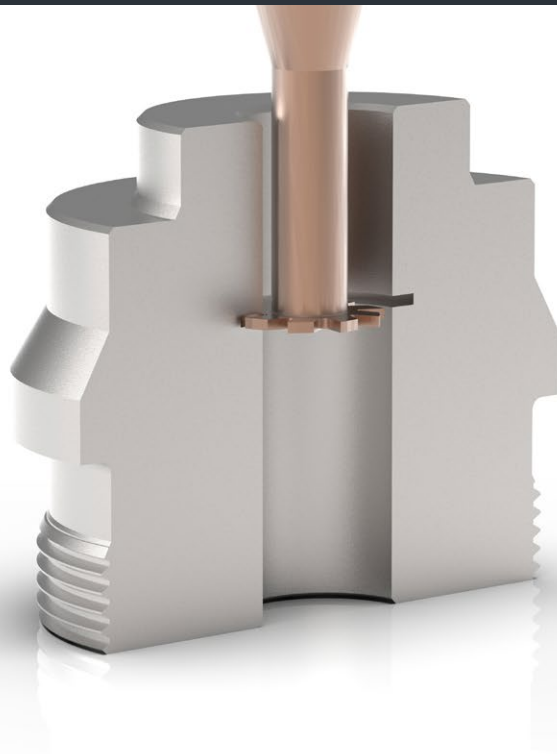
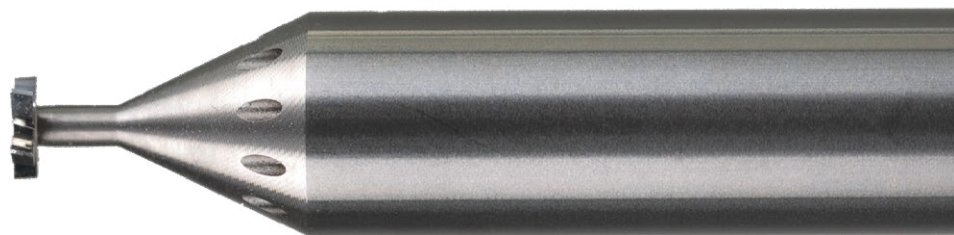
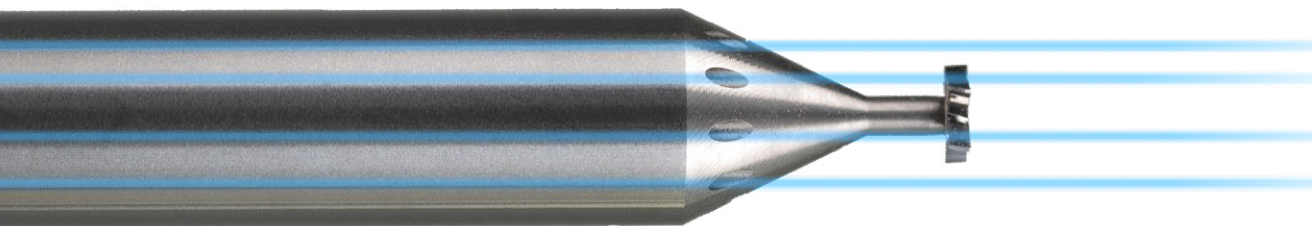
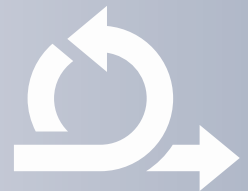


T-SLOT cooled

HBmicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT cooled



Beskrivning

"T-spårfräsen" ACTIONMILL® T-SLOT från HB microtec® är tack vare sin prestanda och mångsidighet precis rätt universalverktyg för att tillverka T-spår. ACTIONMILL® T-SLOT utmärker sig genom enastående livslängd och ovanligt höga skärdata. Den positiva bieffekten för dig: kortare genomloppstider och inga besvärliga verktygsbyten.

En genomtänkt, särskilt framtagna skärgeometri i kombination med en spegelblank yta, på vilken en högprestandabeläggning appliceras, garanterar användaren maximal prestanda för varje komponent.

Skaftet, som består av en egenutvecklad ultrafinkornig solid hårdmetall med innovativa kylkanaler, är vår bas för T-SLOT och din fördel för bästa möjliga skärande bearbetning.

Det är individanpassningen som gör ACTIONMILL® T-SLOT riktigt stark. Från Ø0,8 till Ø40 finns det något för varje applikation.

Våra kunder uppskattar användningsmöjligheterna i de mest varierande och krävande materialen. Oavsett om det gäller titan Grade 5 (Ti6Al4V) eller det klassiska rostfria stålet X20Cr13 (1.4021).

ACTIONMILL® T-SLOT klarar dem alla.

Som semistandardverktyg är ACTIONMILL® T-SLOT snabbt i drift hos dig och sätter fart på produktionen. När det gäller prestanda är det ofta detaljerna som avgör. Din individuella ACTIONMILL® T-SLOT anpassas specifikt efter din användning, ditt material och din detalj.

Vi rundar av skärepparna och ger verktyget bokstavligen den sista finslipningen och därmed en klass för sig.

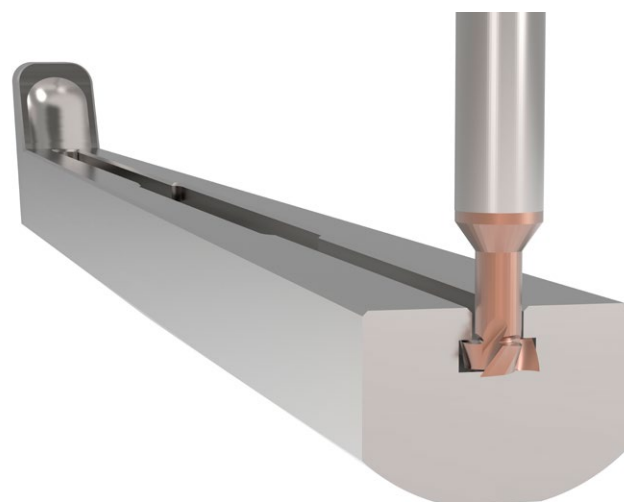
ACTIONMILL® T-SLOT finns i två varianter.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – med integrerade kylkanaler som ger effektivare urspolning av spånen.

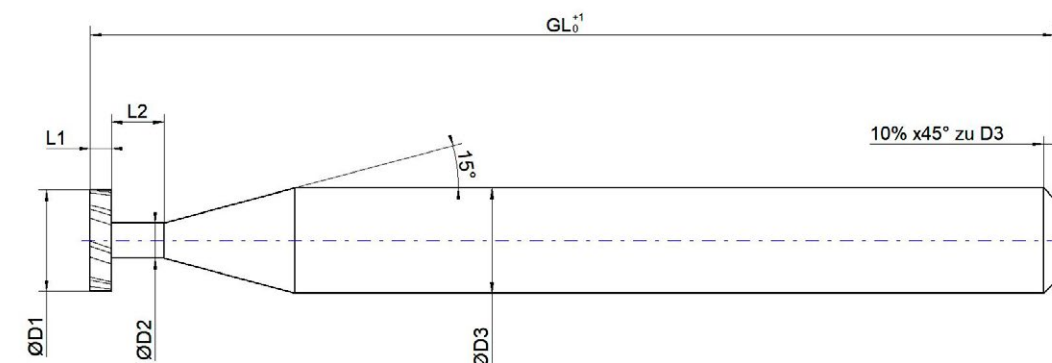
ACTIONMILL® T-SLOT – utan kylkanaler, som klassisk variant.

HB microtec® står för Actiontools och Engineering. Professionell rådgivning och heltäckande support är viktiga delar av vår filosofi.

Vi utvecklar din måttslipade T-spårfräs för dig och tillsammans med dig.



Klassisk



Hörnutförande "skarpt" = avrundat 0,004 mm - 0,01 mm.
(skäreppsskydd)

☐ Förfrågan

☐ Beställning Beställningsnr: _____ Övrigt: _____

Mått: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Skärform (ZZ): ☐ Rak ☐ Spiralformad	Beläggning: ☐ Belagd*: _____ ☐ Obelagd	Kylkanaler: ☐ Ja ☐ Nej Skärriktning: ☐ Vänst. ☐ Höger
Arbetsmaterial: _____		Skaftform: _____	Antal: _____
Datum, underskrift och firmastämpel: _____			Kontaktperson: _____

* Utan närmare uppgifter används den mest lämpliga beläggningen.

T-Slot cooled

Integrerade kylkanaler skyddar verktyget mot överhettning vid bearbetning av titanlegeringar och rostfria stål.

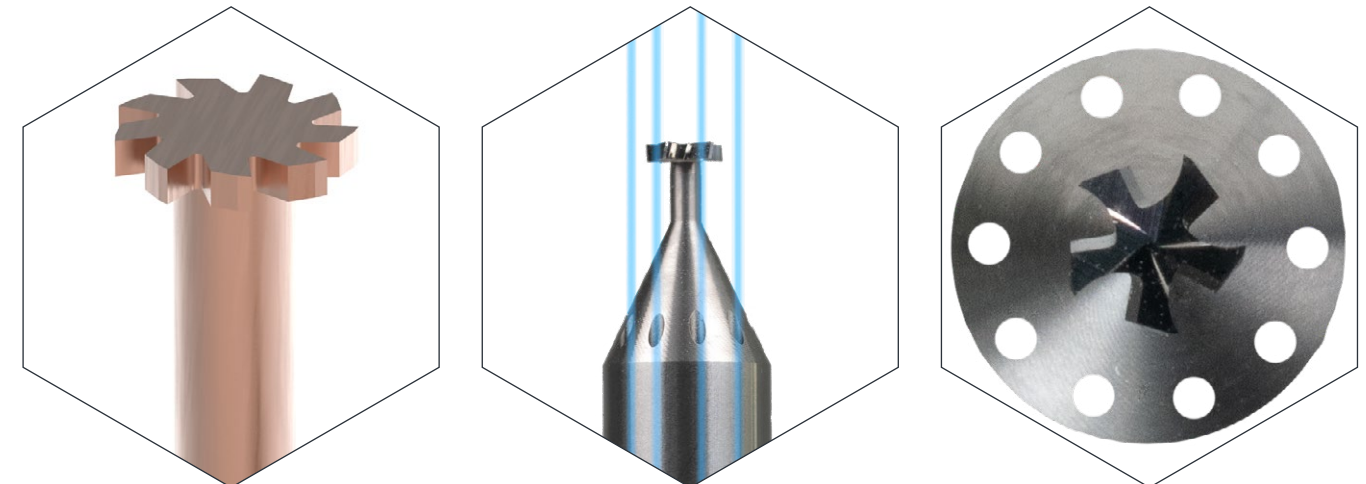
från Ø 0,8
till Ø 12,0

Högpresandabeläggningar garanterar lång livslängd och förhindrar att material fastnar på skären.

Skärgeometrier med hög prestanda som kan utformas individuellt.

Det förstärkta skaftet i h6-kvalitet, i kombination med en optimerad användbar längd, gör verktyget robust och vibrationsfritt.

Höga matnings- och skärhastigheter möjliggörs av finkornig solid hårdmetall med hög brottseghet.



Semistandardiserade T-spårfräsar

Produktegenskaper

Från Ø0,8 till Ø12 med integrerad kylning

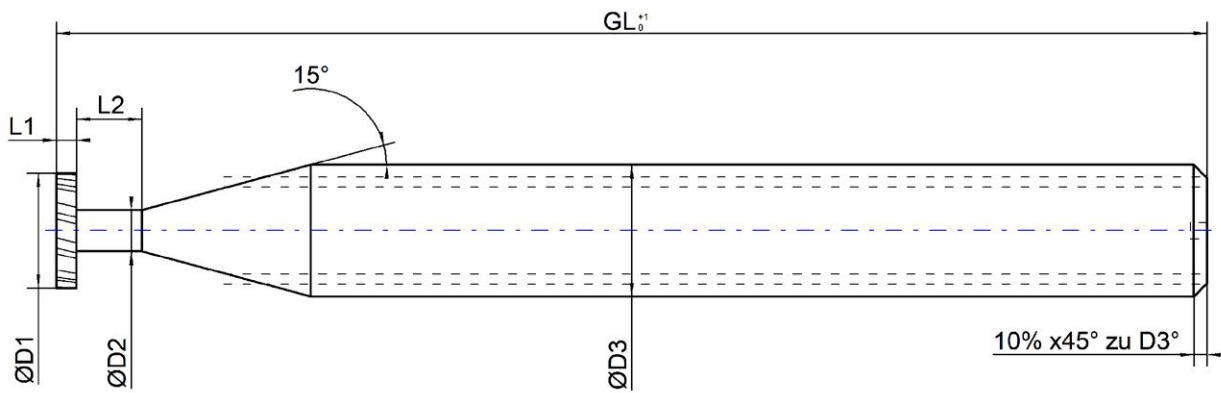
- Från Ø0,8 till Ø40 utan kylning
- 3 till 18 skär beroende på diameter
- Valbart raka skär från Ø4 eller spiralformade skär
- Avrundning av skarpa hörn mellan 0,004 och 0,01 mm (eggpreparering)
- Fler individanpassningar möjliga på förfrågan

Korta leveranstider

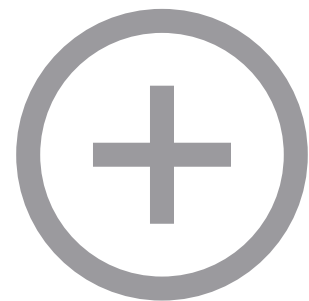
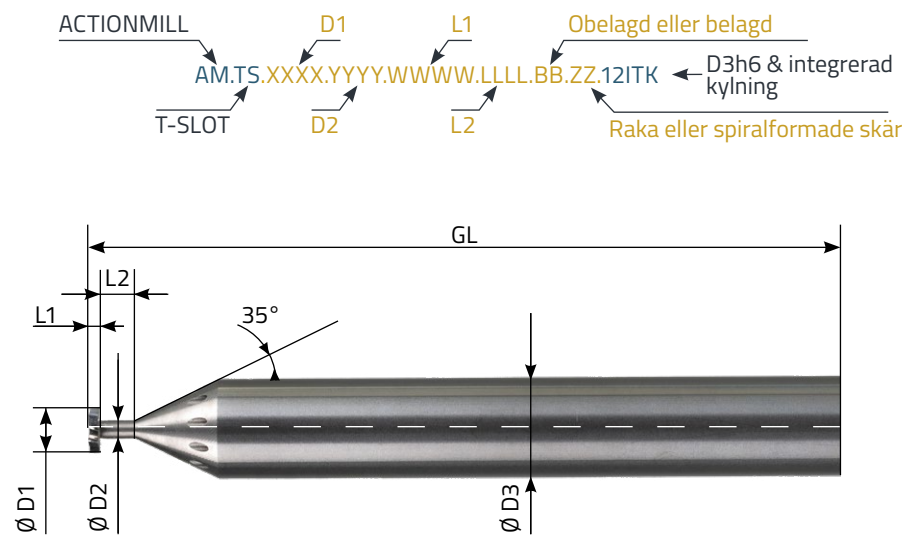
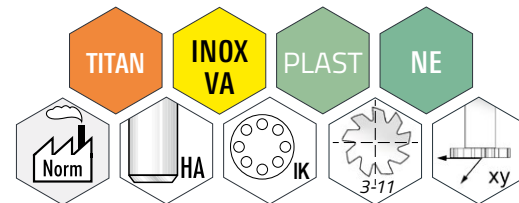
- 2 veckor obelagd
- 3 – 4 veckor belagd
- Välj alltid rätt högpresandabeläggning:
 - .00 = obelagd för plaster och icke-järnmetaller
 - .01 = α -INOX för rostfria stål: ferritiska, martensitiska, austenitiska & värmebeständiga stål, titanlegeringar, CrCo (M & S)
 - .02 = β -Titan för icke-järnmetaller och titan (N & S1)
 - .03 = γ -Steel för stål upp till RM < 1200N/mm² & gjutjärn (P & K)



Materialbeteckning	Materialnummer	Skaft-Ø [mm]	Totallängd [mm]	Max. skär-Ø [mm]	Antal skär [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3 / Z5 från Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 från Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11



INOX T-SLOT cooled Ø0,8 - Ø12



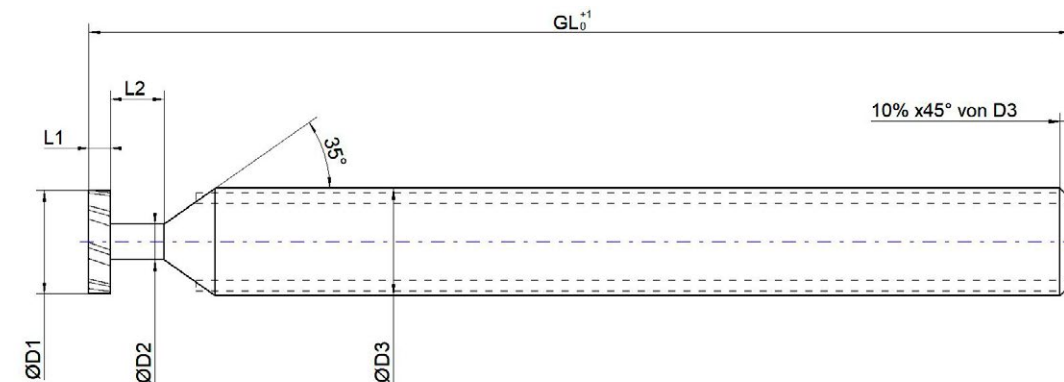
5x PLUS med ACTIONMILL:

- Snabbt tillgänglig, semistandardiserad T-spårfräs
- Mikro- och makrogeometri på högsta nivå
- Hög prestanda och mycket god prisvärdhet
- Perfekt för individanpassade användningar
- Specialiserad även för svårbearbetade material

Exempel: T-spårfräs Ø9,0x5,0 mm; hals Ø4,5x14,0 mm; spiralformade skär, β-Titan-belagd

Artikelnummer XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm) LLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5 mm	3,0-24 mm	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

$D_1 = 0,8 \text{ mm till } 12,0 \text{ mm}$



Artikelnummer: _____

Råmaterial: _____

☐ Förfrågan

☐ Beställning Beställningsnr: _____ Övrigt: _____

Mått (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D₁ (XXXX) _____ L₁ (WWW) _____

D₂ (YYY) _____ L₂ (LLL) _____

Arbetsmaterial _____

Beläggning (BB):

☐ (.00) obelagd

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Skärform (ZZ):

☐ (.ZG) Rak

☐ (.ZD) Spiral

Materialval (kortbeteckning):

Tabellen för materialval hittar du på sidan 202.

Minsta orderkvantitet 5 st.: _____

* Utan närmare uppgifter används den mest lämpliga beläggningen.

Z	obelagd BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-rak ZZ	Z-spiralformad ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9			.02			.ZD

Minsta orderkvantitet 5 st.

Leveranstid: obelagd 2 veckor; belagd 3-4 veckor.

ACTIONMILL[®]

by HB microtec

T-SLOT cooled



HB^{micro}tec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Tyskland Tel. Fax

+49 7461 1657280

+49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

