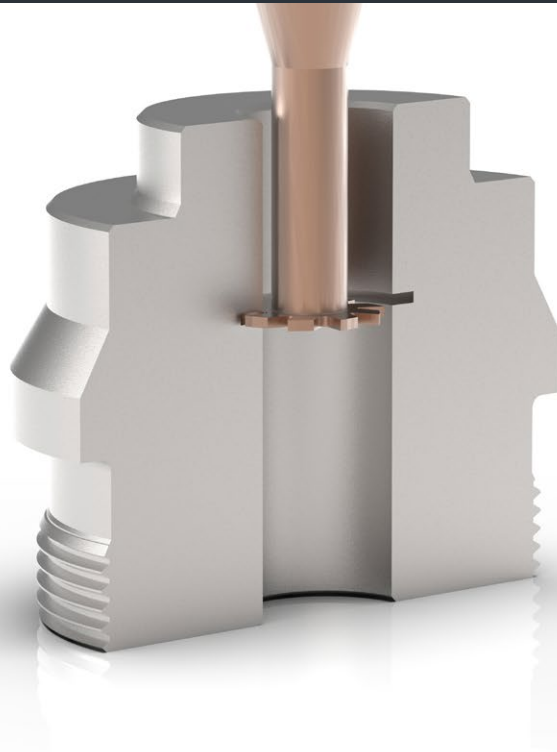
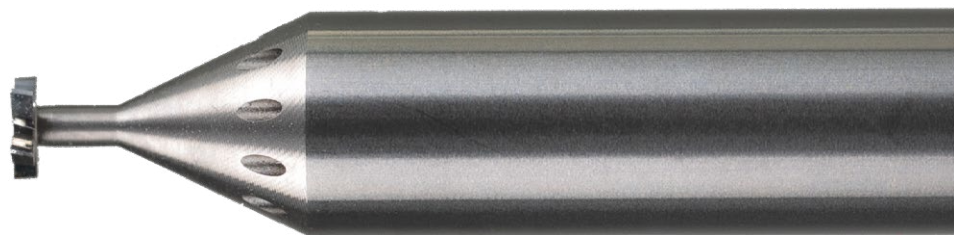
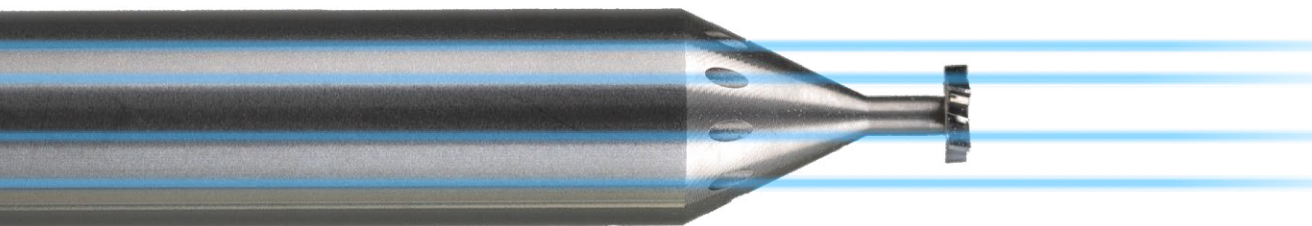
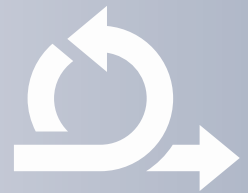


T-SLOT cooled

HBmicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT cooled



Descrizione

Grazie alle sue prestazioni e alla sua versatilità, la "fresa per cave a T" ACTIONMILL® T-SLOT di HB microtec® è l'utensile universale ideale per realizzare cave a T. L'ACTIONMILL® T-SLOT si distingue per una durata eccezionale e dati di taglio nettamente superiori alla media. L'effetto collaterale positivo per voi: tempi di produzione più brevi e niente più fastidiosi cambi utensile.

Una geometria di taglio sofisticata e appositamente progettata, abbinata a una superficie a specchio su cui viene applicato un rivestimento ad alte prestazioni, garantisce all'utilizzatore le massime prestazioni su ogni pezzo.

Il gambo, in metallo duro integrale a grana ultrafine di sviluppo proprio con innovativi canali di refrigerazione, è la nostra base per la T-SLOT e il vostro vantaggio per una lavorazione ottimale.

È la personalizzazione a rendere davvero forte l'ACTIONMILL® T-SLOT. Da Ø0,8 a Ø40 c'è una soluzione per ogni applicazione.

I nostri clienti apprezzano le possibilità d'impiego nei materiali più diversi ed esigenti, che si tratti di titanio grado 5 (Ti6Al4V) o del classico acciaio inossidabile X20Cr13 (1.4021).

L'ACTIONMILL® T-SLOT li lavora tutti.

Come semi-standard, ACTIONMILL® T-SLOT entra rapidamente in azione presso di voi. Quando si parla di prestazioni, spesso sono i dettagli a fare la differenza. Il vostro ACTIONMILL® T-SLOT personalizzato viene adattato specificamente alla vostra applicazione, al vostro materiale e al vostro pezzo.

Arrotondiamo i taglienti e diamo letteralmente all'utensile il tocco finale, che lo rende di classe superiore.

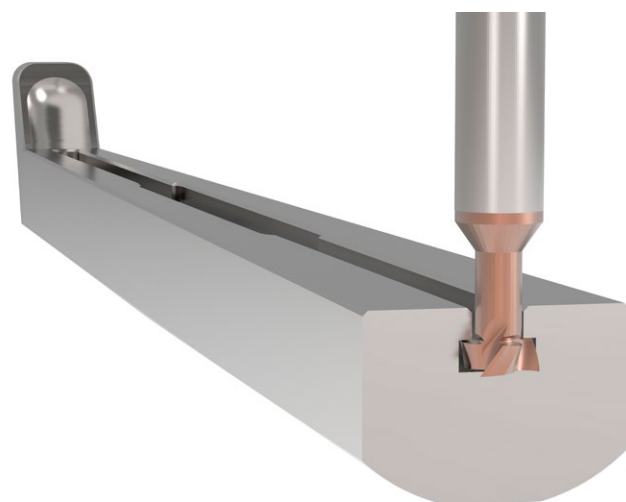
L'ACTIONMILL® T-SLOT è disponibile in due varianti.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – con canali di refrigerazione integrati, che migliorano il lavaggio e l'evacuazione dei trucioli.

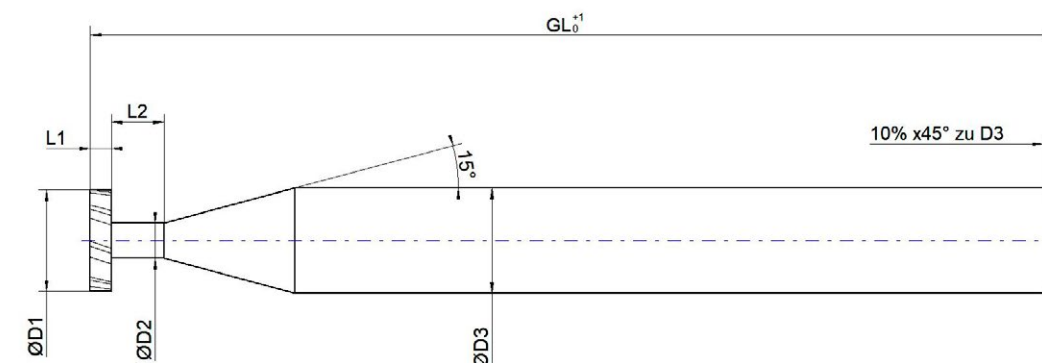
ACTIONMILL® T-SLOT – senza canali di refrigerazione, in versione classica.

HB microtec® è sinonimo di Actiontools ed Engineering. Una consulenza professionale e un'assistenza completa sono elementi fondamentali della nostra filosofia.

Sviluppiamo per voi e insieme a voi la vostra fresa per cave a T rettificata su misura.



Classico



Spigolo «affilato» = arrotondato da 0,004 mm a 0,01 mm.
(protezione del tagliente)

☐ Richiesta

☐ Ordine

N. d'ordine: _____

Altro: _____

Dimensioni: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Forma (ZZ): ☐ Dritto ☐ Elicoidale	Rivestimento: ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	Canali refriger.:: ☐ Sì ☐ No Direzione di taglio: ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare: _____		Gambo: _____	Quantità: _____
Data, firma e timbro aziendale: _____			Persona di contatto: _____

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

T-Slot cooled

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento durante la lavorazione di leghe di titanio e acciai inossidabili.

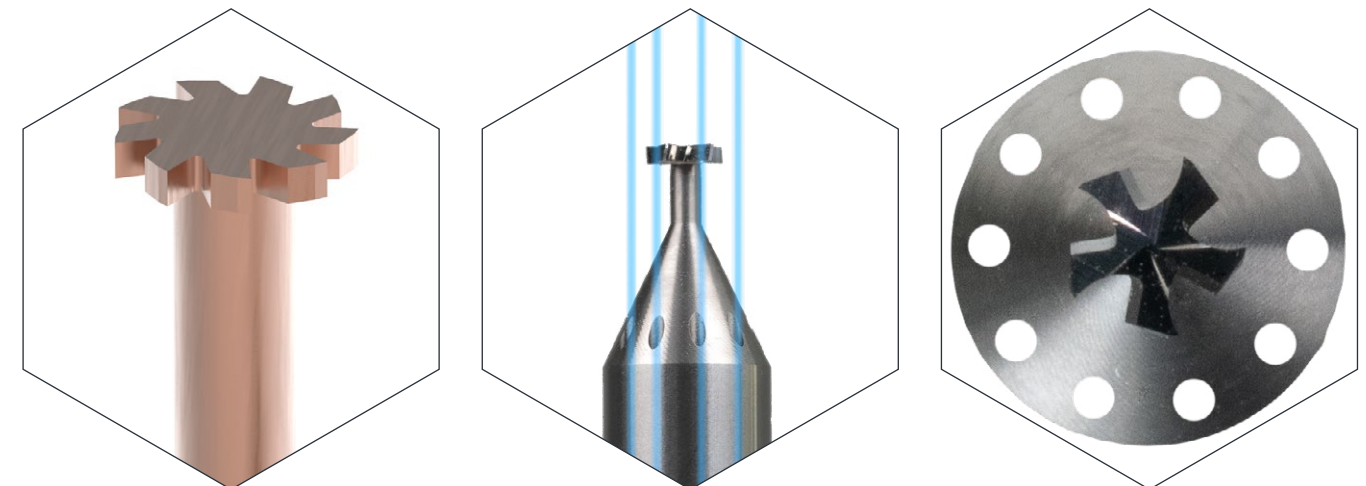
da Ø 0,8 a
Ø 12,0

I rivestimenti ad alte prestazioni durano a lungo e impediscono l'adesione ai taglienti.

Geometrie di taglio ad alte prestazioni personalizzabili.

Il gambo rinforzato con tolleranza h6, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

Il metallo duro integrale a grana fine e alta tenacità consente velocità di avanzamento e taglio elevate.



Frese per cave a T semi-standard

Caratteristiche del prodotto

Da Ø0,8 a Ø12 con refrigerazione integrata

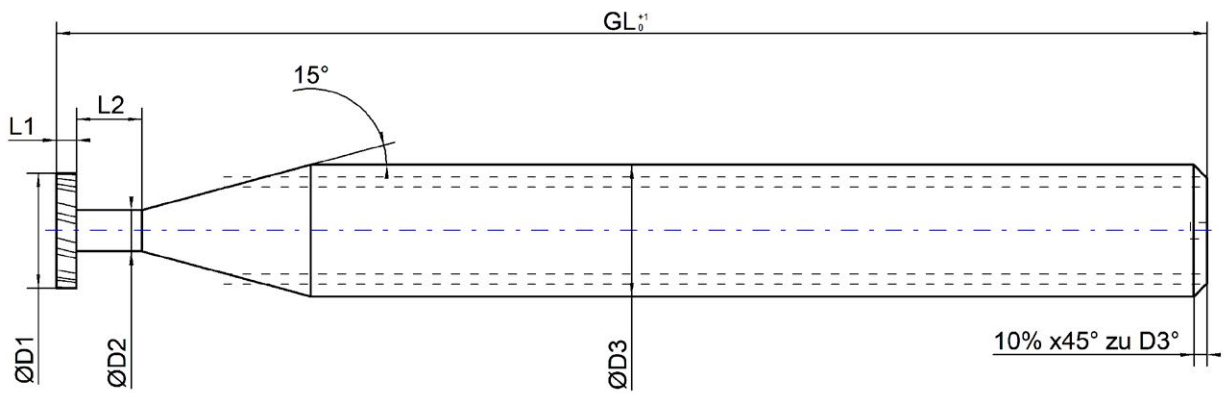
- Da Ø0,8 a Ø40 senza refrigerazione
- Da 3 a 18 taglienti in base al diametro
- Taglienti diritti da Ø4 o taglienti elicoidali a scelta
- Arrotondamento degli spigoli vivi tra 0,004 e 0,01 mm (preparazione taglienti)
- Ulteriori personalizzazioni possibili su richiesta

Tempi di consegna brevi

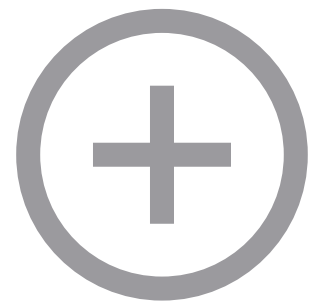
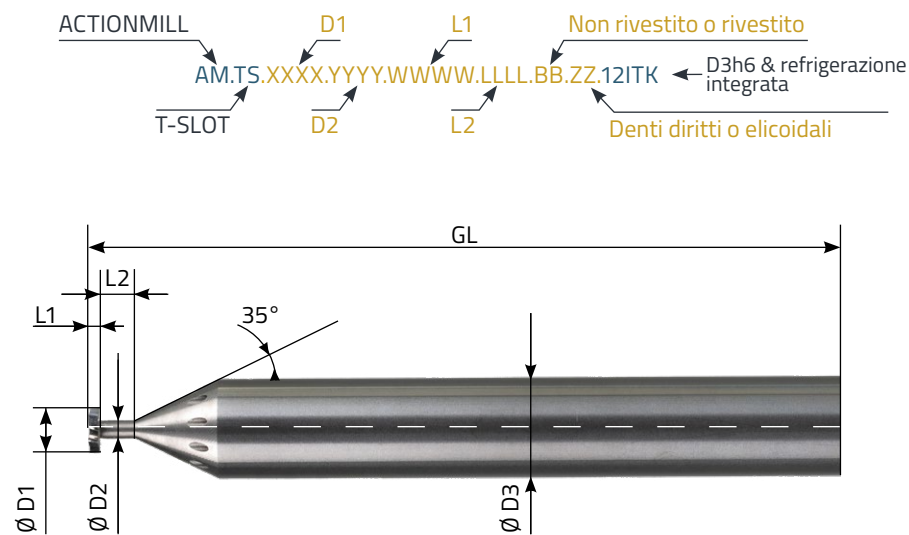
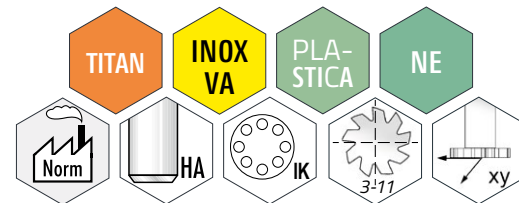
- 2 sett. non rivestito
- 3 – 4 sett. rivestito
- Scegliete sempre il rivestimento ad alte prestazioni adatto:
 - .00 = non rivestito per plastiche e metalli non ferrosi
 - .01 = α -INOX per acciai inossidabili ferritici, martensitici, austenitici & acciai resistenti al calore, leghe di titanio, CrCo (M & S)
 - .02 = β -Titan per metalli non ferrosi e titanio (N e S1)
 - .03 = γ -Steel per acciai fino a RM < 1200N/mm² e ghisa (P e K)



Sigla materiale	Numero del materiale	Ø del gambo [mm]	Lunghezza totale [mm]	Ø di taglio massimo [mm]	Taglienti [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3/Z5 da Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 da Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11



INOX T-SLOT cooled Ø0,8 - Ø12



5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

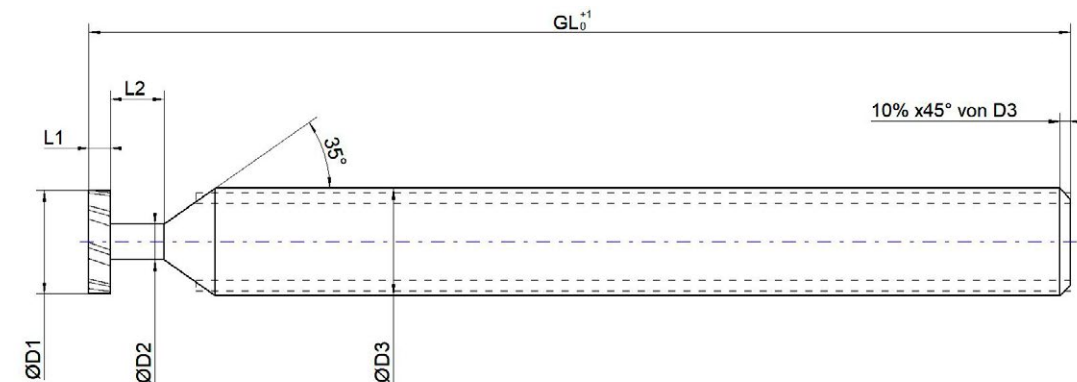
Esempio: fresa per cave a T Ø9,0x5,0 mm; collo Ø4,5x14,0 mm; elicoidale e rivestita β-Titan

Numero articolo XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm) LLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5 mm	3,0-24 mm	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

Ordine minimo: 5 pezzi.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

$D_1 = \text{da } 0,8 \text{ mm a } 12,0 \text{ mm}$



Numero articolo: _____

Materia prima: _____

☐ Richiesta

☐ Ordine

N. d'ordine: _____

Altro: _____

Dimensioni (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D₁ (XXXX) _____ L₁ (WWW) _____

D₂ (YYY) _____ L₂ (LLL) _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

☐ (.00) blank

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

☐ (.ZG) Dritto

☐ (.ZD) Elicoidale

Scelta del materiale (sigla): _____

La tabella per la scelta del materiale si trova a pagina 202.

Quantità minima d'ordine: 5 pezzi

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z dritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9			.02			.ZD

ACTIONMILL[®]

by HB microtec

T-SLOT cooled



HB microtec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germania

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

