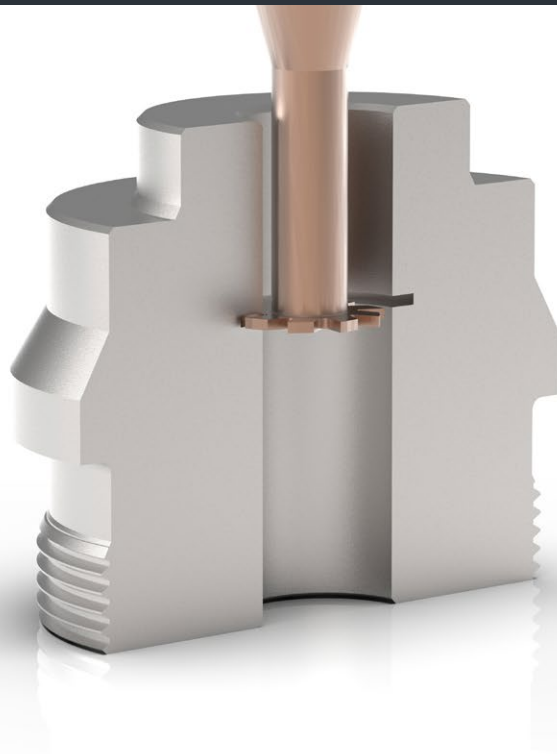
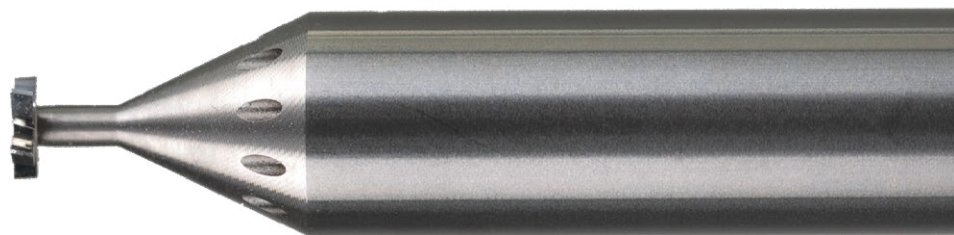
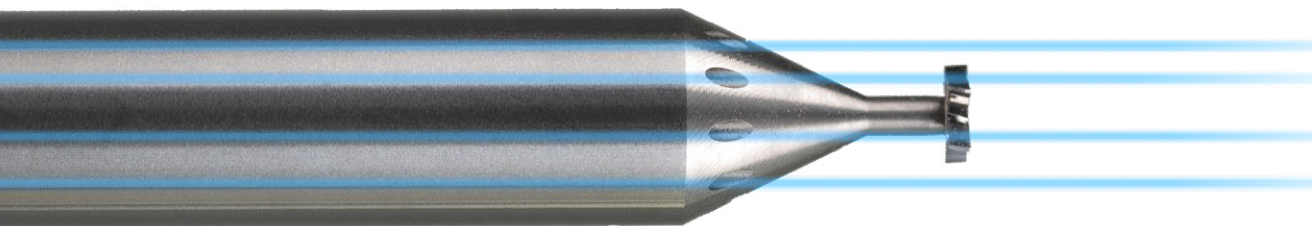
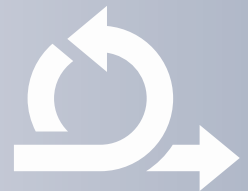


T-SLOT cooled

HBmicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT cooled



Description

Grâce à ses performances et à sa polyvalence, la "fraise à rainurer en T" ACTIONMILL® T-SLOT de HB microtec® est l'outil universel idéal pour réaliser des rainures en T. L'ACTIONMILL® T-SLOT se distingue par une durée de vie exceptionnelle et des conditions de coupe nettement supérieures à la moyenne. L'effet secondaire positif pour vous : des temps de production réduits et la suppression des changements d'outil fastidieux.

Une géométrie de coupe sophistiquée, spécialement conçue à cet effet, associée à une surface polie miroir sur laquelle est appliqué un revêtement haute performance, garantit à l'utilisateur des performances maximales sur chaque pièce.

La queue, en carbure monobloc à grains ultrafins développé en interne et dotée de canaux d'arrosage innovants, est notre base pour la T-SLOT et votre atout pour un usinage optimal.

C'est la personnalisation qui fait toute la force de l'ACTIONMILL® T-SLOT. De Ø0,8 à Ø40, il y a une solution pour chaque application.

Nos clients apprécient ses possibilités d'utilisation dans les matières les plus diverses et les plus exigeantes, qu'il s'agisse de titane grade 5 (Ti6Al4V) ou de l'acier inoxydable classique X20Cr13 (1.4021).

L'ACTIONMILL® T-SLOT les usine toutes.

En tant que semi-standard, l'ACTIONMILL® T-SLOT est rapidement opérationnel chez vous et passe à l'action. En matière de performance, ce sont souvent les détails qui comptent. Votre ACTIONMILL® T-SLOT individuel est adapté spécifiquement à votre application, à votre matière et à votre pièce.

Nous arrondissons les arêtes de coupe et donnons littéralement à l'outil la touche finale qui le place dans une classe à part.

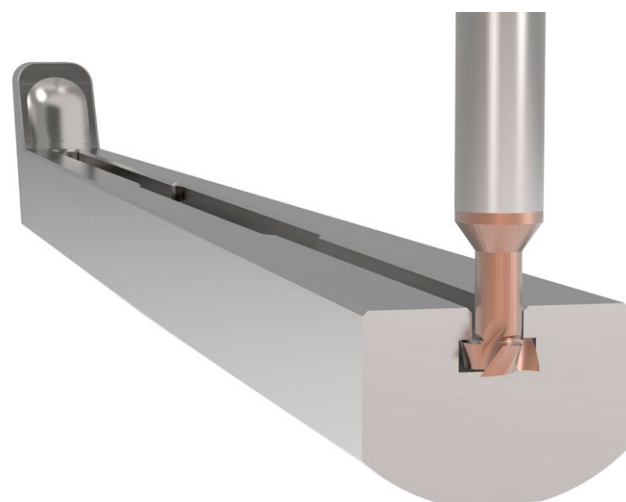
L'ACTIONMILL® T-SLOT existe en deux versions.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – avec canaux d'arrosage intégrés, qui améliorent le rinçage et l'évacuation des copeaux.

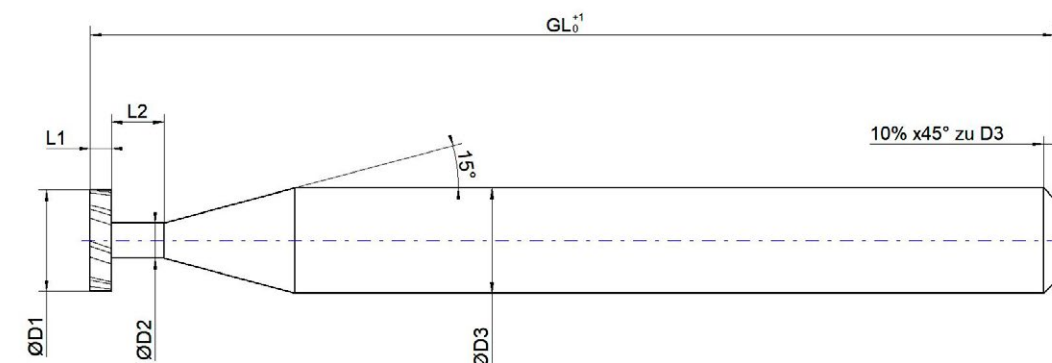
ACTIONMILL® T-SLOT – sans canaux d'arrosage, en version classique.

HB microtec® est synonyme d'Actiontools et d'Engineering. Un conseil professionnel et un accompagnement complet sont des éléments essentiels de notre philosophie.

Nous développons pour vous et avec vous votre fraise à rainurer en T rectifiée sur mesure.



Classique



Angle « affûté » = arrondi de 0,004 mm à 0,01 mm.

(protection de l'arête de coupe)

☐ Demande

☐ Commande N° de commande : Divers :

Dimensions : D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Forme (ZZ) : ☐ Droit ☐ Hélicoïdal	Revêtement : ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	Canaux d'arrosage : ☐ Oui ☐ Non Sens de coupe : ☐ G ☐ D
Matière à usiner : _____		Queue : _____	Quantité : _____
Date, signature et cachet de l'entreprise : _____			Personne à contacter : _____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

T-Slot cooled

Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.

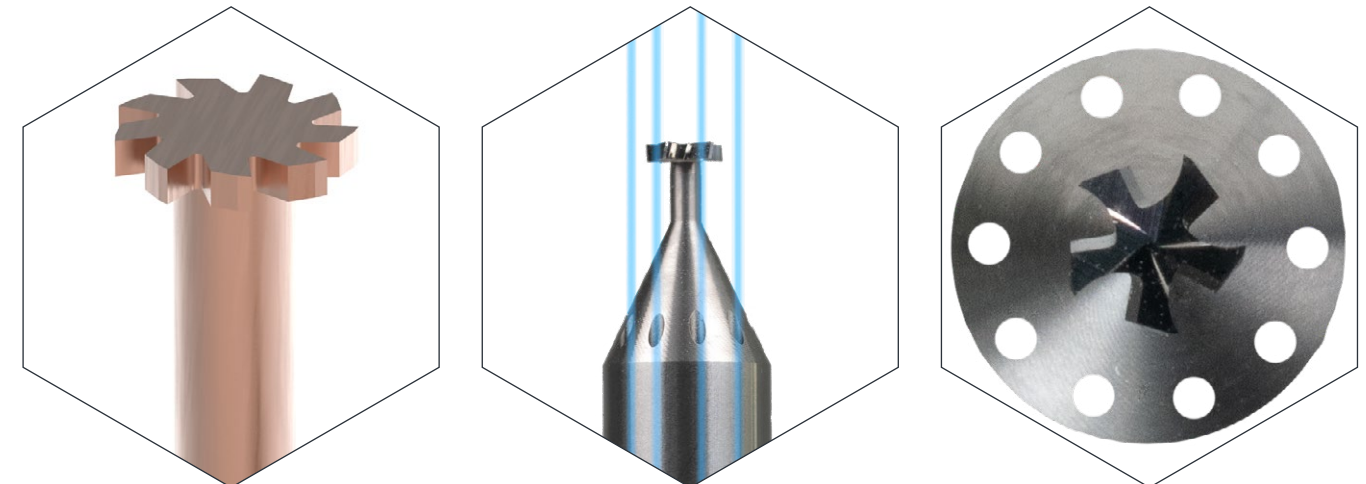
de Ø 0,8 à
Ø 12,0

Les revêtements haute performance prolongent la durée de vie et empêchent l'adhérence aux arêtes.

Géométries de coupe haute performance personnalisables.

La queue renforcée de qualité h6, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure monobloc à grain fin et haute ténacité permet des vitesses d'avance et de coupe élevées.



Fraises à rainurer en T semi-standard

Caractéristiques du produit

De Ø0,8 à Ø12 avec arrosage intégré

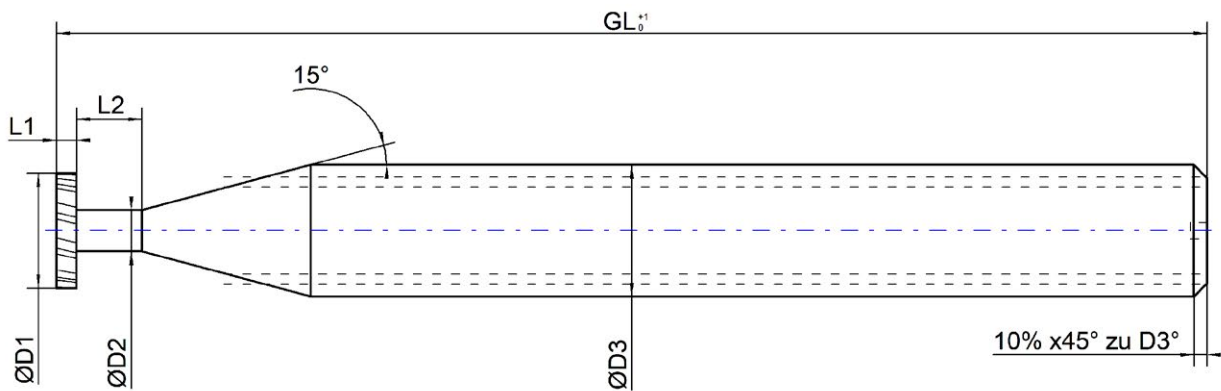
- De Ø0,8 à Ø40 sans arrosage
- 3 à 18 dents selon le diamètre
- Dents droites dès Ø4 ou dents hélicoïdales au choix
- Arrondi des arêtes vives de 0,004 à 0,01 mm (préparation des arêtes)
- Autres personnalisations possibles sur demande

Délais de livraison courts

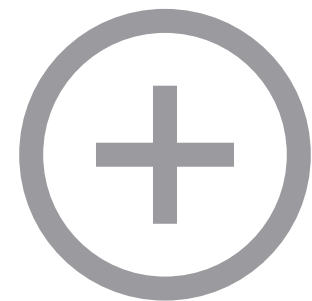
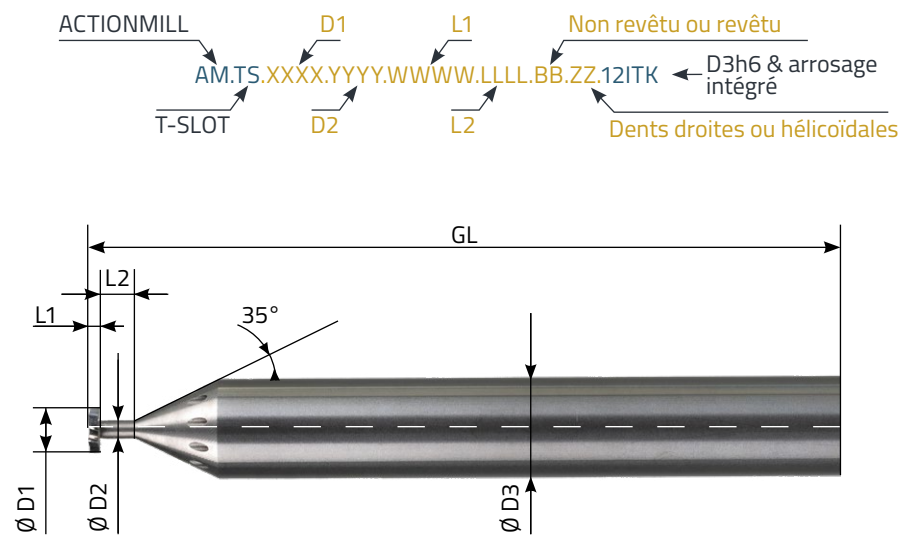
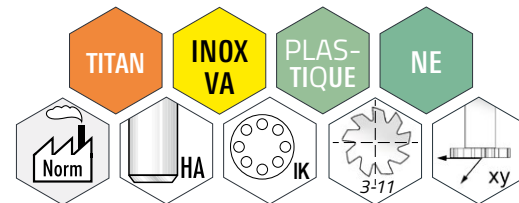
- 2 sem. non revêtu
- 3 – 4 sem. revêtu
- Choisissez toujours le revêtement haute performance adapté :
 - .00 = non revêtu pour plastiques et métaux non ferreux
 - .01 = α -INOX pour aciers inoxydables ferritiques, martensitiques, austénitiques & aciers résistants à la chaleur, alliages de titane, CrCo (M & S)
 - .02 = β -Titan pour métaux non ferreux et titane (N et S1)
 - .03 = γ -Steel pour aciers jusqu'à RM < 1200N/mm² et fonte (P et K)



Désign. matière	Numéro de matériau	Ø de queue [mm]	Longueur totale [mm]	Ø de coupe maximal [mm]	Dents [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3/Z5 dès Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 dès Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11



INOX T-SLOT cooled Ø0,8 - Ø12



5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

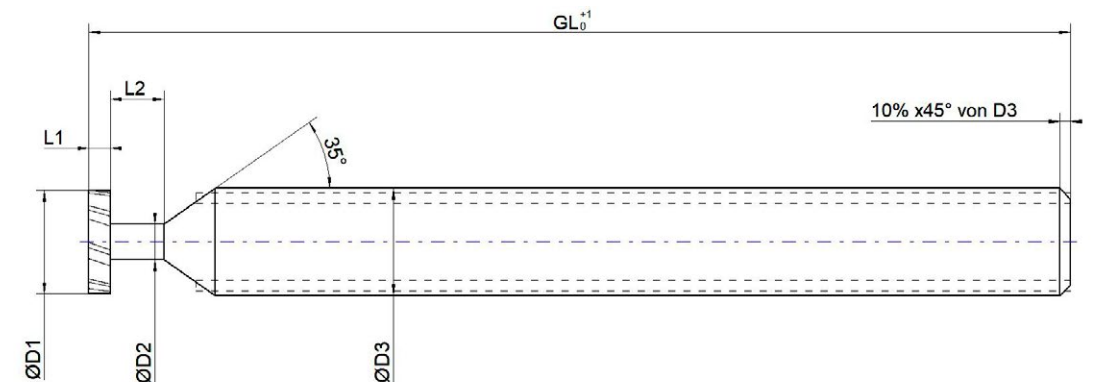
Exemple : fraise à rainurer en T Ø9,0x5,0 mm ; col Ø4,5x14,0 mm ; hélicoïdale et revêtue β-Titan

Référence article XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm) LLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5 mm	3,0-24 mm	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

Commande minimale : 5 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

$D_1 = \text{de } 0,8 \text{ mm à } 12,0 \text{ mm}$



Référence article : _____

Matière brute : _____

☐ Demande

☐ Commande N° de commande : _____ Divers : _____

Dimensions (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL) :

D₁ (XXXX) _____ L₁ (WWW) _____

D₂ (YYY) _____ L₂ (LLL) _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Choix de la matière (désignation) : _____

Vous trouverez le tableau de choix de la matière en page 202.

Quantité minimale de commande : 5 pièces

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9			.02			.ZD

ACTIONMILL®

by HB microtec

T-SLOT cooled



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Allemagne

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

