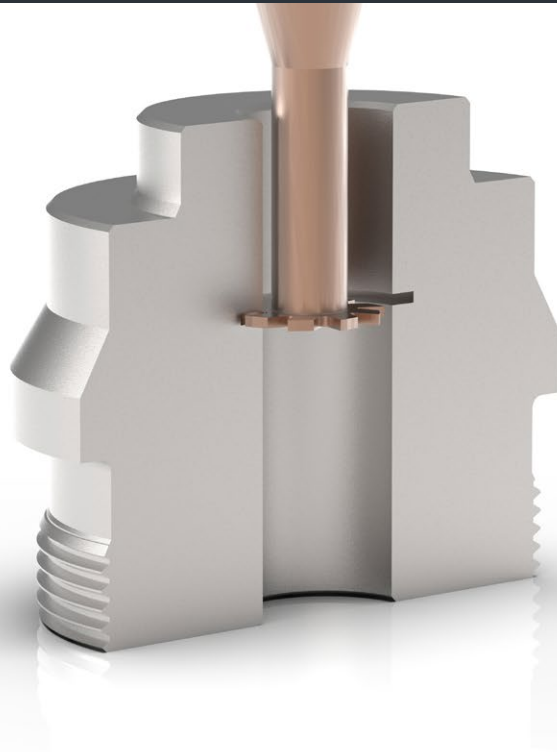
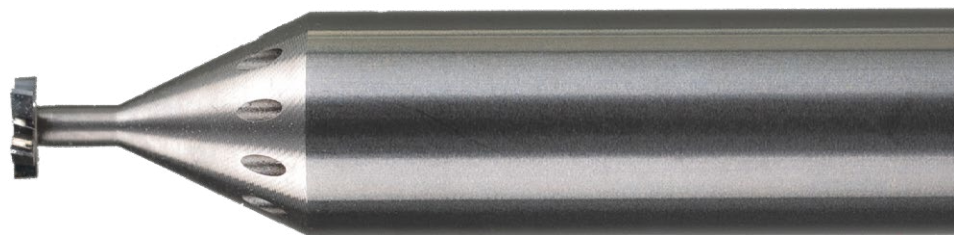
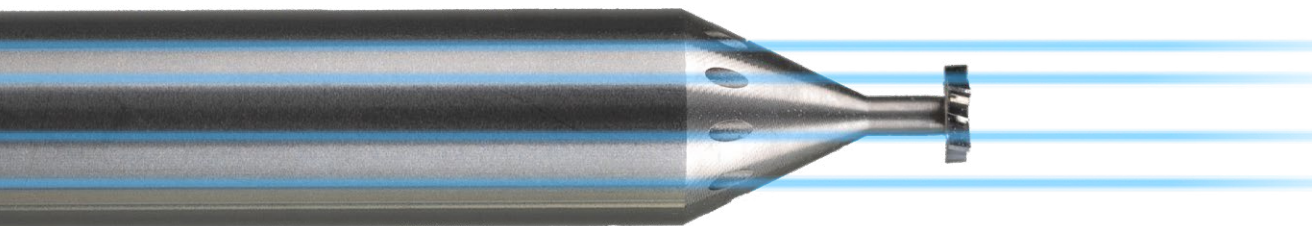
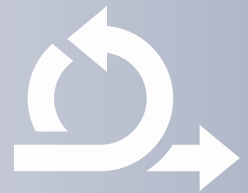


T-SLOT cooled

HBmicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT cooled



Kuvaus

HB microtec® ACTIONMILL® T-SLOT -T-urajyrsin on suorituskykynsä ja monipuolisuutensa ansiosta oikea yleistyökalu T-urien valmistukseen. Se tarjoaa poikkeuksellisen pitkän kestoiän ja keskimääräistä suuremmat lastuamisarvot. Hyödyt lyhyemmistä läpimenoajoista ja työläiden työkalunvaihtojen vähentymisestä.

Tarkoin kehitetty, käyttökohteeseen suunniteltu leikkuugeometria, peilimäinen pinta ja tehokas pinnoite takaavat käyttäjälle parhaan suorituskyvyn jokaisessa työkappaleessa.

Itse kehittämästämme erittäin hienorakeisesta täyskovametallista valmistettu, innovatiivisilla jäähdytyskanavilla varustettu varsi on T-SLOT-työkalumme perusta ja etusi parhaassa mahdollisessa lastuamisessa.

Yksilöllisyys tekee ACTIONMILL® T-SLOT -työkalusta todella tehokkaan. Halkaisijoista Ø0,8–Ø40 löytyy sopiva ratkaisu jokaiseen käyttökohteeseen.

Asiakkaamme arvostavat käyttömahdollisuuksia mitä erilaisimmissa ja vaativimmissa materiaaleissa, olipa kyseessä titaani Grade 5 (Ti6Al4V) tai tavallinen ruostumaton teräs X20Cr13 (1.4021).

ACTIONMILL® T-SLOT pystyy niihin kaikkiin.

Puolivakiotyökaluna ACTIONMILL® T-SLOT on nopeasti käytössäsi ja saa aikaan toimintaa. Suorituskyvyssä yksityiskohdat ratkaisevat usein. Yksilöllinen ACTIONMILL® T-SLOT sovitetaan juuri sinun käyttökohteeseesi, materiaaliisi ja työkappaleeseesi.

Pyöristämme leikkusärmät ja annamme työkalulle viimeisen silauksen – ja siten poikkeuksellisen laatutason.

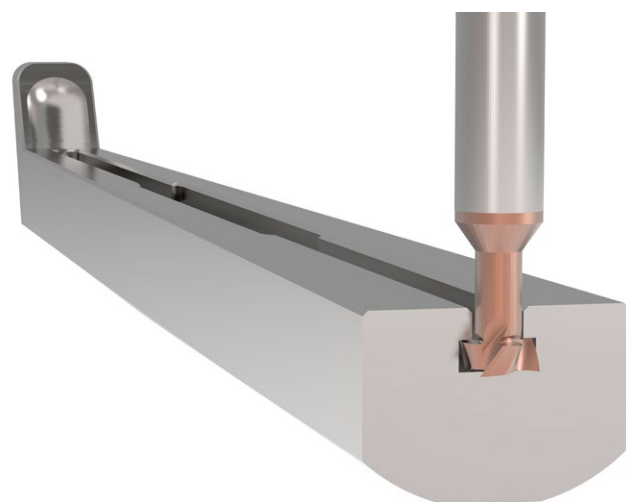
ACTIONMILL® T-SLOT on saatavana kahtena versiona.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – sisäisillä jäähdytyskanavilla, jotka parantavat lastujen poishuuhdelua.

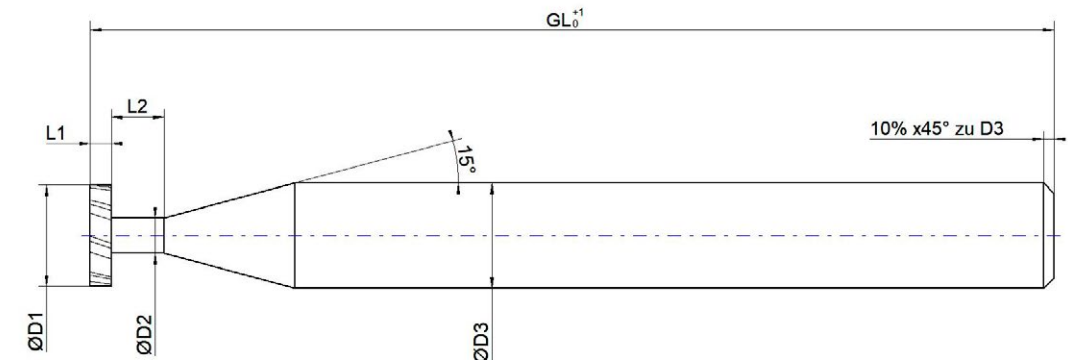
ACTIONMILL® T-SLOT – perinteinen versio ilman jäähdytyskanavia.

HB microtec® tarkoittaa Actiontools-työkaluja ja suunnittelupalveluja. Ammattimainen neuvonta ja kattava tuki ovat keskeinen osa toiminta-ajatustamme.

Kehitämme yhdessä kanssasi tarpeisiisi hiotun T-urajyrsimen.



Perinteinen



Terävä nurkka = pyöristys 0,004 mm – 0,01 mm.

(Leikkusärmän suojaus)

☐ Tarjouspyyntö

☐ Tilaus

Tilausnumero: _____

Muuta: _____

Mitat: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Särmän muoto (ZZ): ☐ Suora ☐ Kierteinen	Pinnoite: ☐ Pinnoitettu*: _____ ☐ Pinnoittamaton	Jäähdytyskanavat: ☐ Kyllä ☐ Ei Leikkuusuunta: ☐ Vasen ☐ Oikea
Työstettävä materiaali: _____		Varren muoto: _____	Määrä: _____
Päiväys, allekirjoitus ja yrityksen leima: _____			Yhteyshenkilö: _____

* Ellei muuta ilmoiteta, käytetään parhaiten sopivaa pinnoitetta.

T-Slot cooled

Sisäiset jäähdytyskanavat estävät työkalun ylikuumentumisen titaaniseoksia ja ruostumattomia teräksiä lastuttaessa.

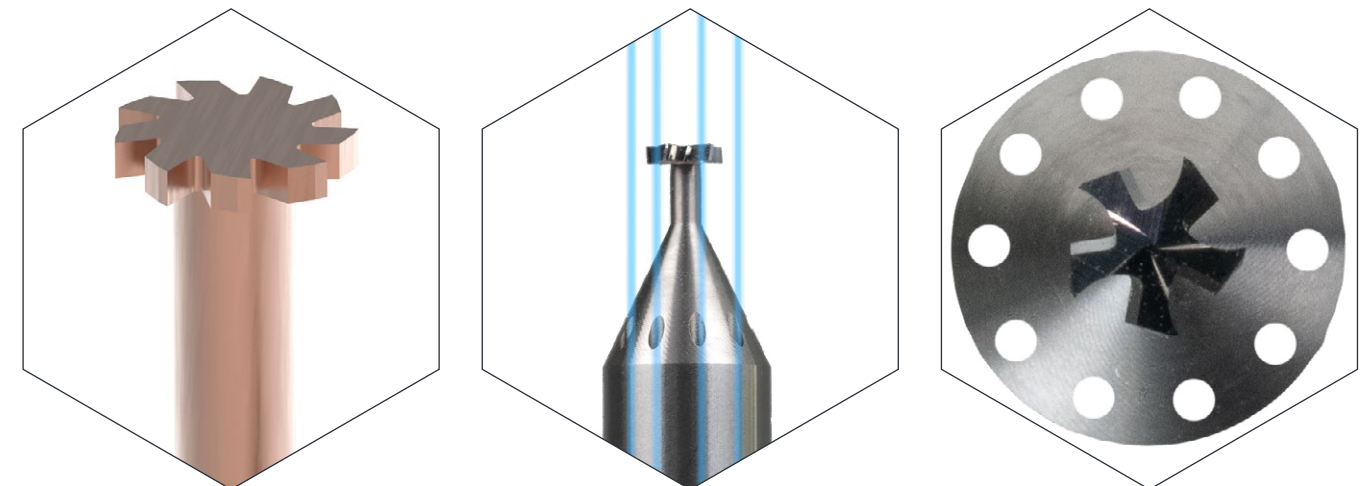
Ø 0,8 – Ø 12,0

Tehokkaat pinnoitteet takaavat pitkän kestoiän ja estävät materiaalin tarttumisen leikkusärmiin.

Yksilöllisesti muokattavat tehokkaat leikkuugeometrit.

Vahvistettu h6-toleranssin varsi ja optimoitu ulottuma tekevät työkalusta tukevan ja värinättömän.

Hienorakeinen, murtositkeä täyskovametalli mahdollistaa suuret syötöt ja lastuamisnopeudet.



Puolivakiomuotoiset T-urajyrsimet

Tuoteominaisuudet

Ø0,8–Ø12 sisäisellä jäähdytyksellä

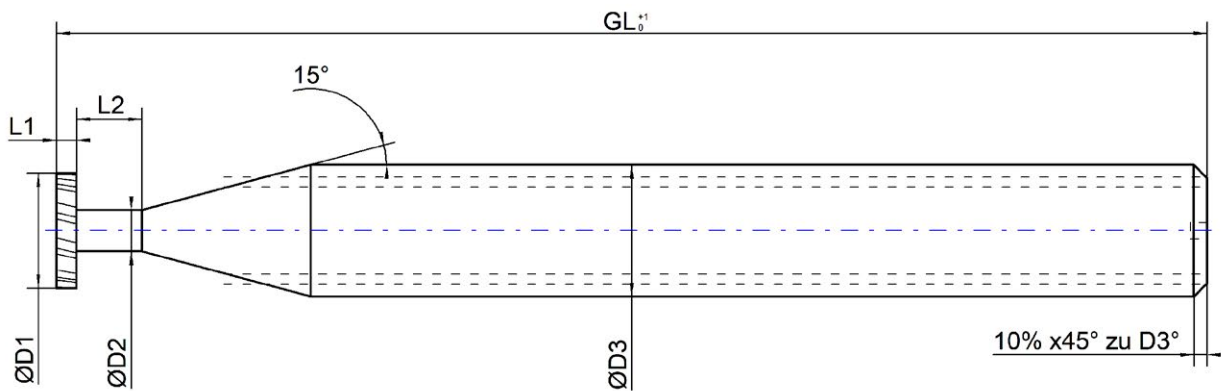
- Ø0,8–Ø40 ilman jäähdytystä
- 3–18 leikkusärmää halkaisijan mukaan
- Suorat särmät alkaen Ø4 tai kierteiset särmät valittavissa
- Terävien nurkkien pyöritys 0,004–0,01 mm
(Särmien esikäsitteily)
- Muita yksilöllisiä ratkaisuja saatavana pyynnöstä

Lyhyet toimitusajat

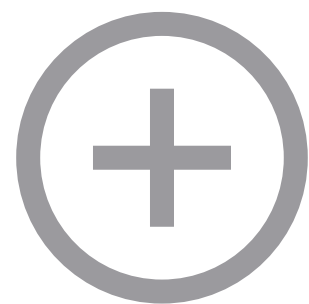
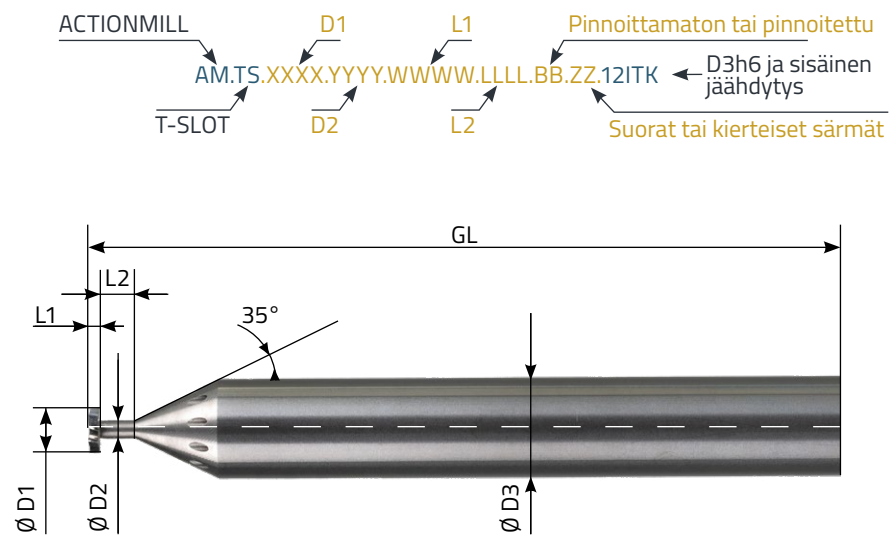
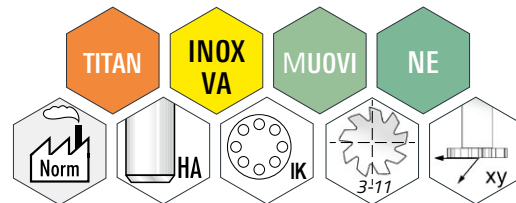
- 2 viikkoa pinnoittamattomana
- 3–4 viikkoa pinnoitettuna
- Valitse aina sopiva tehokas pinnoite:
 - .00 = pinnoittamaton muoveille ja ei-rautametalleille
 - .01 = α-INOX ferriittisille, martensiittisille, austeniittisille ja kuumalujille teräksille, titaaniseoksille, CrCo (M&S)
 - .02 = β-Titan ei-rautametalleille ja titaanille (N & S1)
 - .03 = γ-Steel teräksille RM < 1200N/mm2 ja valuraudalle (P & K)



Materiaalin lyhyt tunnus	Materiaalinumero	Varren Ø [mm]	Kokonaispituus [mm]	Suurin leikkuu-Ø [mm]	Särmien määrä [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3 / Z5 alkaen Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 alkaen Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11



INOX T-SLOT cooled Ø0,8 - Ø12



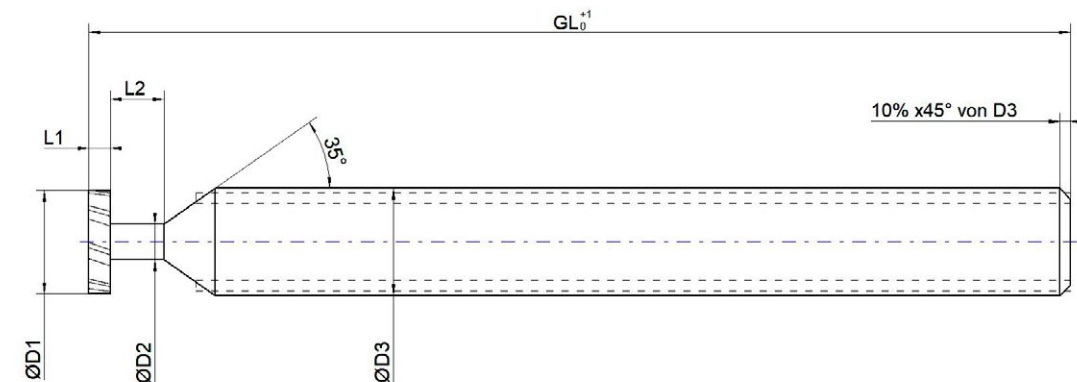
5x PLUS ACTIONMILL-työkaluille:

- Nopeasti saatava puolivakiomuotoinen T-urajyrsin
- Mikro- ja makrogeometria huipputasolla
- Tehokas ja erittäin hyvä hinta-laatusuhde
- Täydellinen yksilöllisiin käyttökohteisiin
- Erikoistunut myös vaikeasti lastuttaviin materiaaleihin

Esimerkki: T-urajyrsin Ø9,0x5,0 mm, kaula Ø4,5x14,0 mm, kierteinen ja β-Titan-pinnoitettu

Tuotenumero XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm) LLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5 mm	3,0-24 mm	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

$D_1 = 0,8\text{mm} - 12,0\text{mm}$



Tuotenumero : _____

Aihio: _____

☐ Tarjouspyyntö

☐ Tilaus Tilausnumero: _____ Muuta: _____

Mitat (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D₁ (XXXX) _____ L₁ (WWW) _____

D₂ (YYY) _____ L₂ (LLL) _____

Työstettävä materiaali _____

Pinnoite (BB):

☐ (.00) pinnoittamaton

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Särmän muoto (ZZ):

☐ (.ZG) Suora

☐ (.ZD) Kierteinen

Materiaalivalinta (lyhyt tunnus): _____

Materiaalivalintataulukko on sivulla 202.

Vähimmäistilau määrä 5 kpl:

* Ellei muuta ilmoiteta, käytetään parhaiten sopivaa pinnoitetta.

Z	PINNOITTAMATON BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Suora särmä ZZ	Kierteinen särmä ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9			.02			.ZD

Vähimmäistilau määrä 5 kpl.

Toimitusaika: pinnoittamaton 2 viikkoa, pinnoitettu 3-4 viikkoa.

ACTIONMILL®

by HB microtec

T-SLOT cooled



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen Saksu

Puh. Faksi

+49 7461 1657280

+49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

