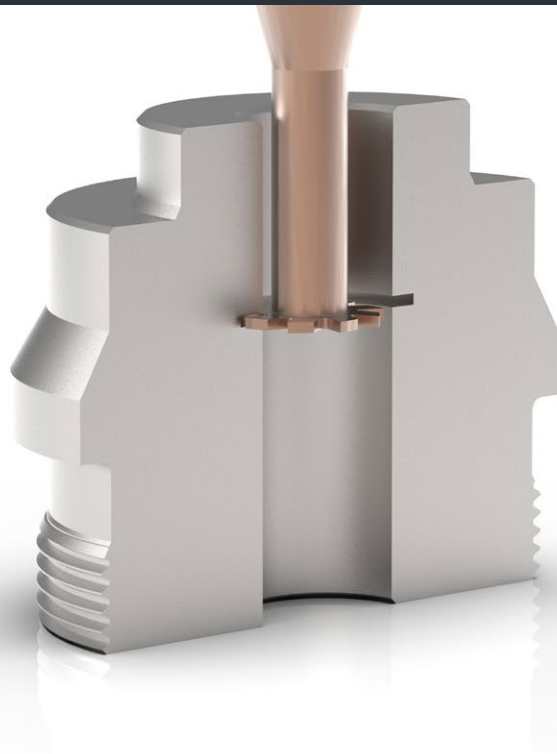
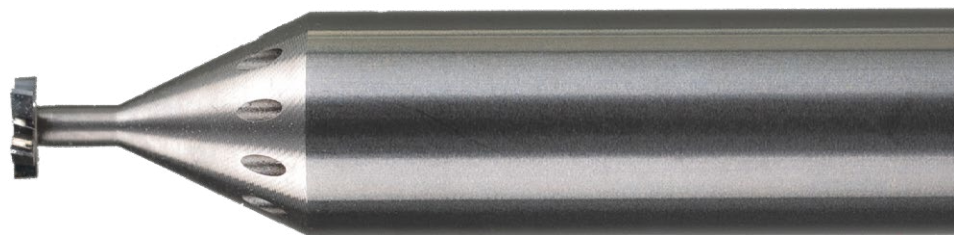
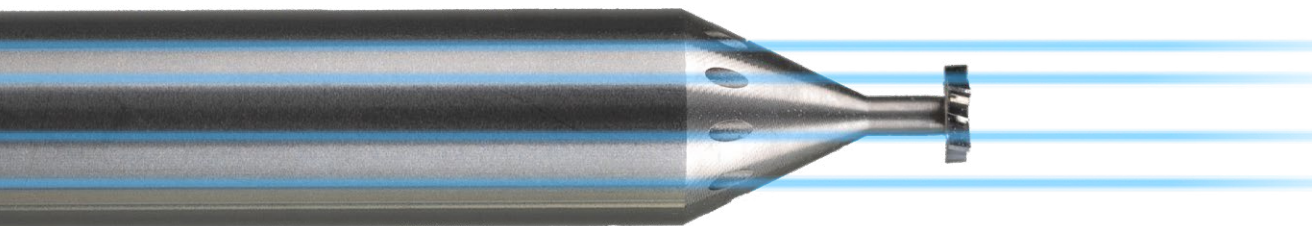
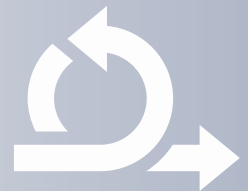


T-SLOT cooled

HBmicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT cooled



Popis

„Fréza na T-drážky“ ACTIONMILL® T-SLOT od HB microtec® je díky svému výkonu a všestrannosti přesně tím pravým univerzálním nástrojem pro výrobu T-drážek. ACTIONMILL® T-SLOT se vyznačuje vynikající trvanlivostí a nadprůměrně vysokými řeznými hodnotami. Pozitivní vedlejší efekt pro vás: kratší průběžné doby a odpadají obtěžující výměny nástrojů.

Promyšlená a speciálně k tomu navržená geometrie břitu v kombinaci se zrcadlově hladkým povrchem, na který se nanáší vysoce výkonný povlak, zaručuje uživateli maximální výkon u každé součásti.

Stopka z ultrajemnozrného monolitního slinutého karbidu vlastního vývoje s inovativními chladicími kanálky je naším základem pro T-SLOT a vaší výhodou pro co nejlepší obrábění.

Teprve individualizace dělá z ACTIONMILL® T-SLOT opravdu silný nástroj. Od Ø0,8 do Ø40 je tu něco pro každou aplikaci.

Naši zákazníci oceňují možnosti nasazení v nejrůznějších a nejnáročnějších materiálech. Ať už jde o titan Grade 5 (Ti6Al4V), nebo klasickou nerezovou ocel X20Cr13 (1.4021).

ACTIONMILL® T-SLOT zvládne všechny.

Jako polostandardní nástroj je ACTIONMILL® T-SLOT u vás rychle nasazen a postará se o akci. Když jde o výkon, často rozhodují detaily. Váš individuální ACTIONMILL® T-SLOT je přizpůsoben přesně vaší aplikaci, vašemu materiálu a vaší součásti.

Zaoblujeme řezné hrany a dáváme nástroji doslova poslední jemný výbrus, a tím i extratřídu.

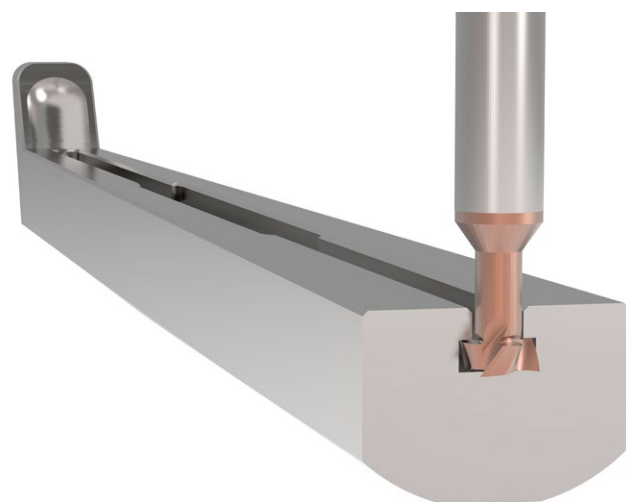
ACTIONMILL® T-SLOT je k dispozici ve dvou variantách.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – s integrovanými chladicími kanálky, které zajišťují lepší vyplachování třísek.

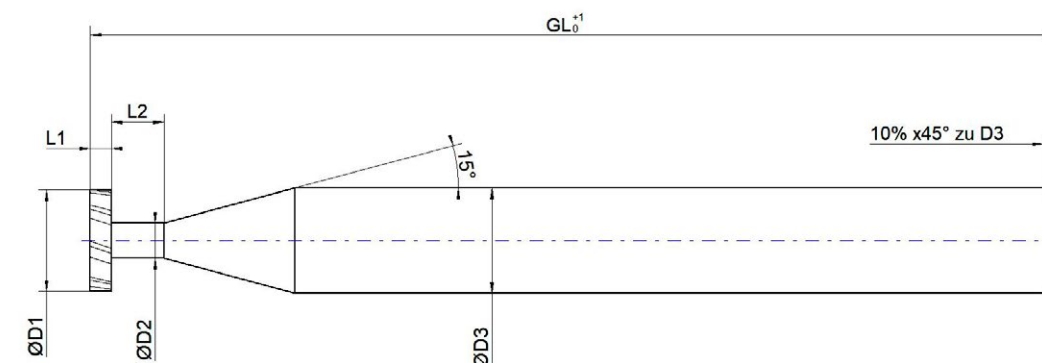
ACTIONMILL® T-SLOT – bez chladicích kanálků, jako klasická varianta.

HB microtec® představuje Actiontools a Engineering. Profesionální poradenství a komplexní péče jsou důležitou součástí naší filozofie.

Společně s vámi a pro vás vyvineme vaši frézu na T-drážky broušenou na míru.



Klasický



Provedení rohu „ostrý“ = zaoblení 0,004 mm - 0,01 mm.
(ochrana řezné hrany)

☐ Poptávka

☐ Objednávka Objednací číslo: _____ Ostatní: _____

Rozměry: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Tvar zubů (ZZ): ☐ Přímý ☐ Šroubovitý	Povlak: ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	Chladicí kanálky: ☐ Ano ☐ Ne Směr řezu: ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál: _____		Tvar stopky: _____	Množství: _____
Datum, podpis a razítko firmy: _____			Kontaktní osoba: _____

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

T-Slot cooled

Integrované chladicí kanálky chrání nástroj při obrábění slitin titanu a nerezových ocelí před přehřátím.

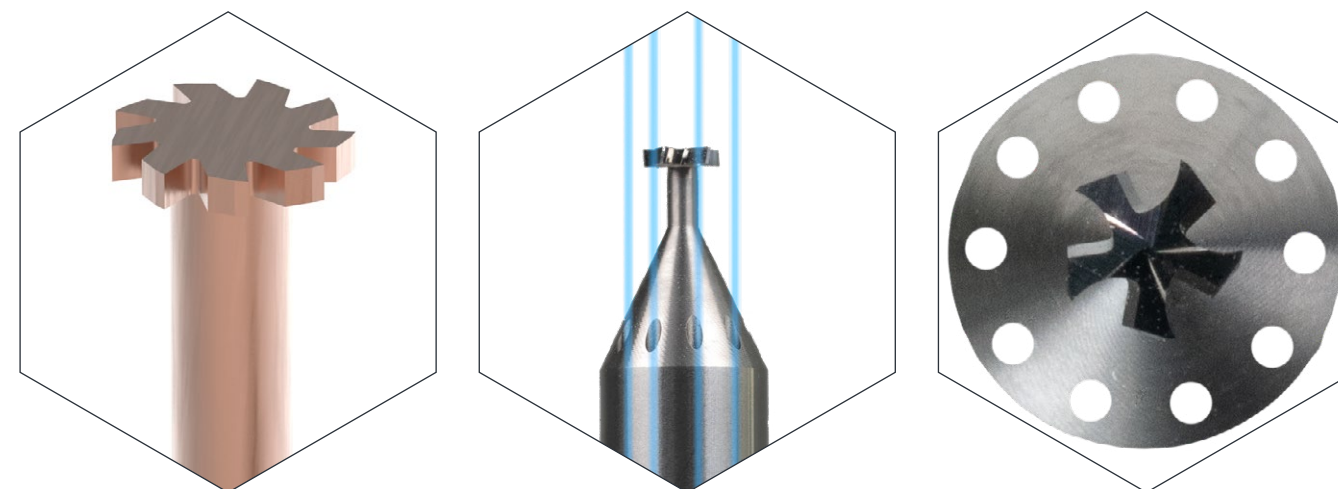
od Ø 0,8
do Ø 12,0

Vysoce výkonné povlaky zaručují dlouhou trvanlivost a zabraňují nalepování materiálu na břity.

Vysoce výkonné geometrie břitů, které lze individuálně navrhnout.

Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.



Polostandardizované frézy na T-drážky

Vlastnosti produktu

Od Ø0,8 do Ø12 s integrovaným chlazením

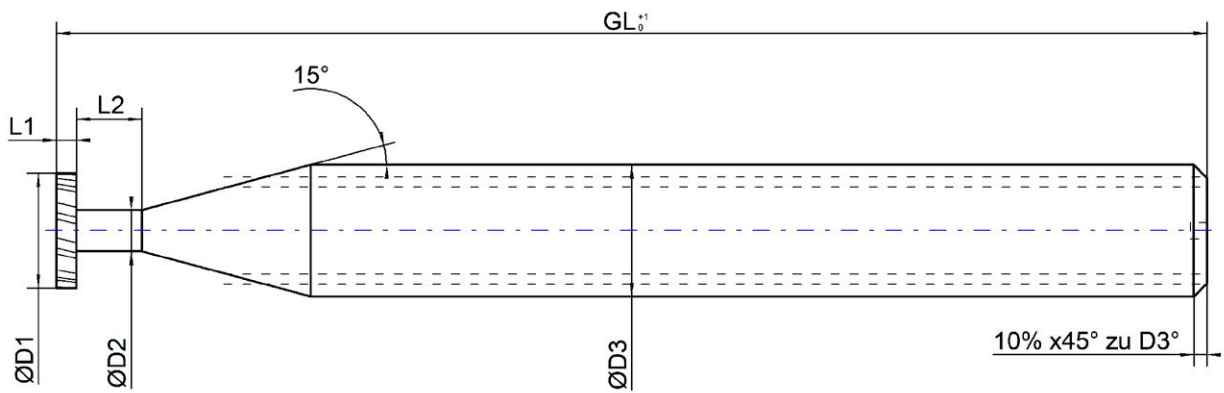
- Od Ø0,8 do Ø40 bez chlazení
- 3 až 18 zubů podle průměru
- Volitelně přímé zuby od Ø4 nebo šroubovitě zuby
- Zaoblení ostrých rohů v rozmezí 0,004 až 0,01 mm (úprava řezných hran)
- Další individualizace možné na vyžádání

Krátké dodací lhůty

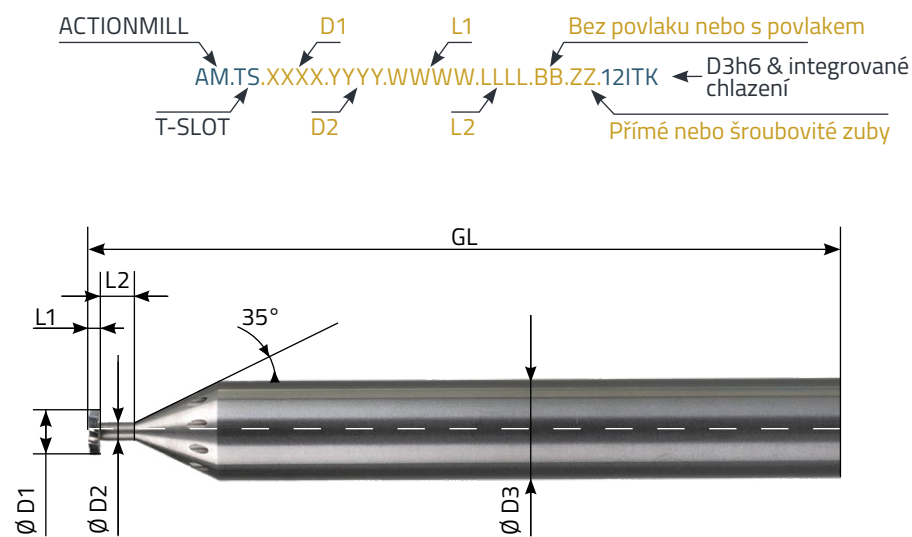
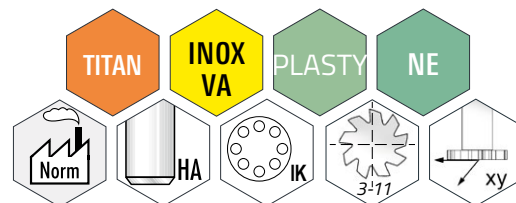
- 2 týdny bez povlaku
- 3 – 4 týdny s povlakem
- Vždy lze zvolit vhodný vysoce výkonný povlak:
 - .00 = bez povlaku pro plasty a neželezné kovy
 - .01 = α-INOX pro nerezové oceli feritické, martenzitické, austenitické & žáruvzdorné oceli, slitiny titanu, CrCo (M & S)
 - .02 = β-Titan pro neželezné kovy a titan (N & S1)
 - .03 = γ-Steel pro oceli do RM < 1200N/mm² & litinu (P & K)



Zkratka materiálu	Číslo materiálu	Ø stopky [mm]	Celková délka [mm]	Max. Ø břitu [mm]	Počet zubů [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3 / Z5 od Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 od Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11



INOX T-SLOT cooled Ø0,8 - Ø12



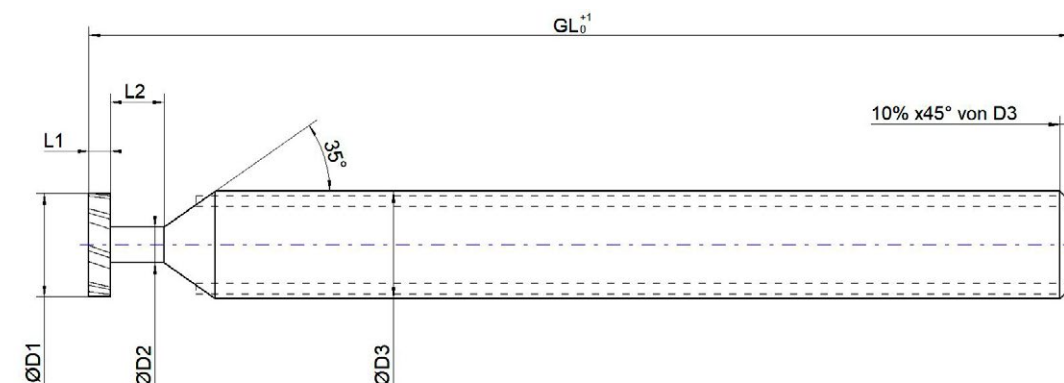
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Příklad: fréza na T-drážky Ø9,0x5,0 mm; krk Ø4,5x14,0 mm; šroubovitě zuby, povlak β-Titan

Číslo artiklu XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm) LLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5 mm	3,0-24 mm	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

$D_1 = 0,8 \text{ mm až } 12,0 \text{ mm}$



Objednací číslo: _____

Výchozí materiál: _____

☐ Poptávka

☐ Objednávka Objednací číslo: _____ Ostatní: _____

Rozměry (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D₁ (XXXX) _____ L₁ (WWW) _____

D₂ (YYY) _____ L₂ (LLL) _____

Obráběný materiál _____

Povlak (BB):

☐ (.00) nepovl.

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů (ZZ):

☐ (.ZG) Přímý

☐ (.ZD) Šroubovitý

Volba materiálu (zkratka):

Tabulku pro volbu materiálu najdete na straně 202.

Minimální objednávkový množství 5 ks:

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Z	bez povlaku BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovitě ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9			.02			.ZD

Minimální objednávkový množství 5 ks.

Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

ACTIONMILL[®]

by HB microtec

T-SLOT cooled



HB microtec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Německo Tel. Fax

+49 7461 1657280

+49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

