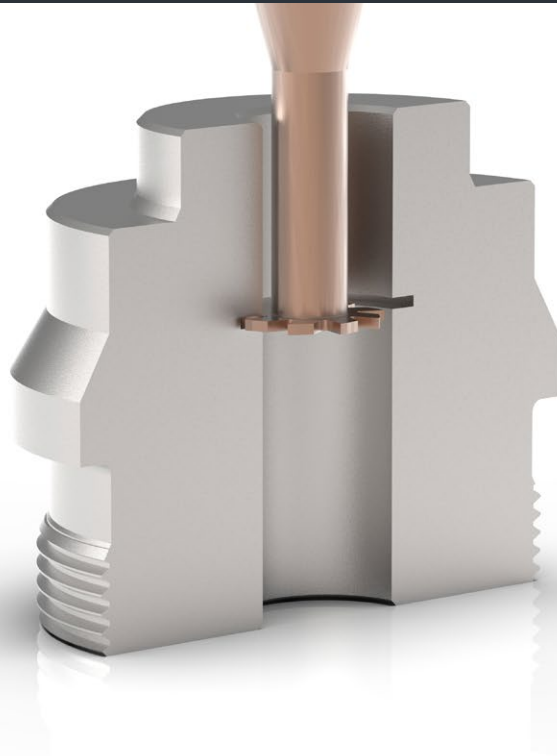
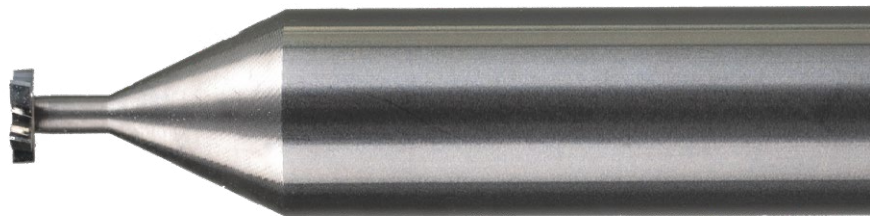
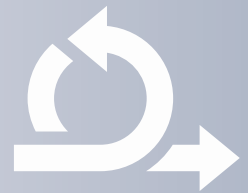


**T-SLOT**

**HB Microtec**<sup>®</sup>  
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



**ACTIONMILL**<sup>®</sup>  
by HB microtec  
T-SLOT



## Beskrivning

"T-spårfräsen" ACTIONMILL® T-SLOT från HB microtec® är tack vare sin prestanda och mångsidighet precis rätt universalverktyg för att tillverka T-spår. ACTIONMILL® T-SLOT utmärker sig genom enastående livslängd och ovanligt höga skärdata. Den positiva bieffekten för dig: kortare genomloppstider och inga besvärliga verktygsbyten.

En genomtänkt, särskilt framtagna skärgeometri i kombination med en spegelblank yta, på vilken en högprestandabeläggning appliceras, garanterar användaren maximal prestanda för varje komponent.

Skaftet, som består av en egenutvecklad ultrafinkornig solid hårdmetall med innovativa kylkanaler, är vår bas för T-SLOT och din fördel för bästa möjliga skärande bearbetning.

Det är individanpassningen som gör ACTIONMILL® T-SLOT riktigt stark. Från Ø0,8 till Ø40 finns det något för varje applikation.

Våra kunder uppskattar användningsmöjligheterna i de mest varierande och krävande materialen. Oavsett om det gäller titan Grade 5 (Ti6Al4V) eller det klassiska rostfria stålet X20Cr13 (1.4021).

### ACTIONMILL® T-SLOT klarar dem alla.

Som semistandardverktyg är ACTIONMILL® T-SLOT snabbt i drift hos dig och sätter fart på produktionen. När det gäller prestanda är det ofta detaljerna som avgör. Din individuella ACTIONMILL® T-SLOT anpassas specifikt efter din användning, ditt material och din detalj.

Vi rundar av skärebyggarna och ger verktyget bokstavligen den sista finslipningen och därmed en klass för sig.

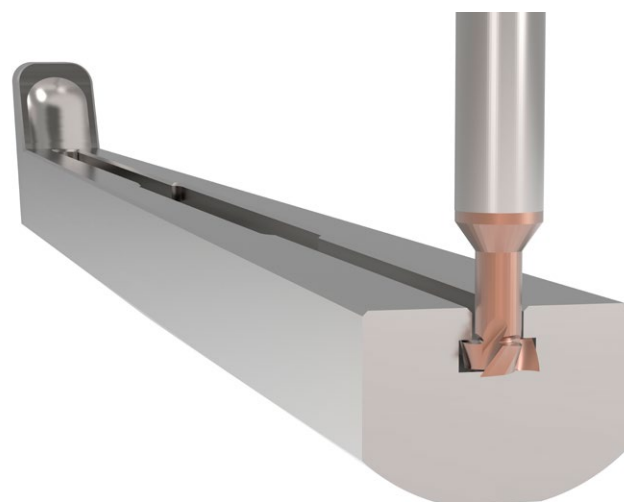
### ACTIONMILL® T-SLOT finns i två varianter.

**ACTIONMILL® T-SLOT cooled** – med integrerade kylkanaler som ger effektivare urspolning av spånen.

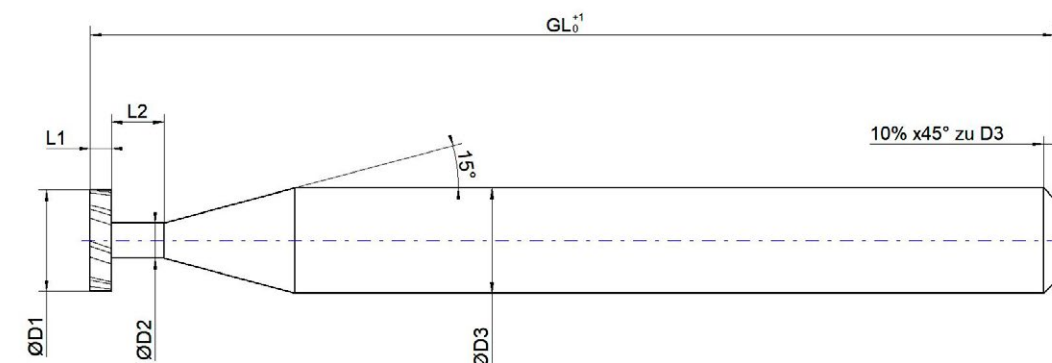
ACTIONMILL® T-SLOT – utan kylkanaler, som klassisk variant.

HB microtec® står för Actiontools och Engineering. Professionell rådgivning och heltäckande support är viktiga delar av vår filosofi.

Vi utvecklar din måttslipade T-spårfräs för dig och tillsammans med dig.



## Klassisk



Hörnutförande "skarpt" = avrundat 0,004 mm - 0,01 mm.  
(skärebyggsskydd)

☐ Förfrågan

☐ Beställning      Beställningsnr: \_\_\_\_\_      Övrigt: \_\_\_\_\_

|                                                                                                                                                                         |                                                                                                |                                                                                                   |                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mått:</b><br>D <sub>1</sub> : _____ GL: _____<br>D <sub>2</sub> : _____ L <sub>1</sub> : _____<br>D <sub>3</sub> : _____ L <sub>2</sub> : _____<br>Z: _____ β: _____ | <b>Skärform (ZZ):</b><br><input type="checkbox"/> Rak<br><input type="checkbox"/> Spiralformad | <b>Beläggning:</b><br><input type="checkbox"/> Belagd*: _____<br><input type="checkbox"/> Obelagd | <b>Kylkanaler:</b><br><input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej<br><b>Skärriktning:</b><br><input type="checkbox"/> Vänst. <input type="checkbox"/> Höger |
| <b>Arbetsmaterial:</b><br>_____                                                                                                                                         |                                                                                                | <b>Skaftform:</b><br>_____                                                                        | <b>Antal:</b><br>_____                                                                                                                                                   |
| <b>Datum, underskrift och firmastämpel:</b><br>_____                                                                                                                    |                                                                                                |                                                                                                   | <b>Kontaktperson:</b><br>_____                                                                                                                                           |

\* Utan närmare uppgifter används den mest lämpliga beläggningen.

## T-Slot

Högpresandabeläggningar  
garanterar lång livslängd och  
förhindrar att material fastnar  
på skären.

Skärgeometrier med hög  
prestanda som kan utformas  
individuellt.

Det förstärkta skaftet i  
h6-kvalitet, i kombination med  
en optimerad användbar  
längd, gör verktyget robust  
och vibrationsfritt.

Höga matnings- och  
skärhastigheter möjliggörs av  
finkornig solid hårdmetall med  
hög brottseghet.



från Ø 0,8  
till Ø 16,0



## Semistandardiserade T-spårfräsar

### Produktegenskaper

Från Ø0,8 till Ø12 med integrerad kylning

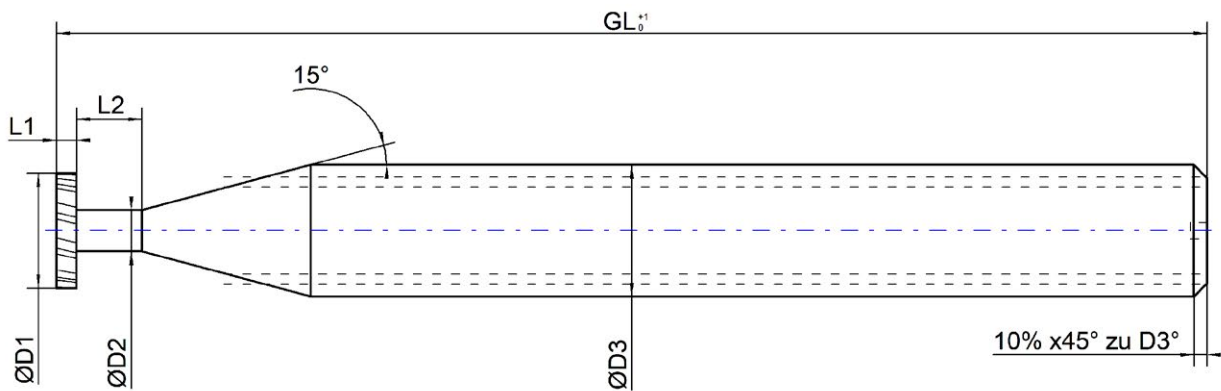
- Från Ø0,8 till Ø40 utan kylning
- 3 till 18 skär beroende på diameter
- Valbart raka skär från Ø4 eller spiralformade skär
- Avrundning av skarpa hörn mellan 0,004 och 0,01 mm (eggpreparering)
- Fler individanpassningar möjliga på förfrågan

### Korta leveranstider

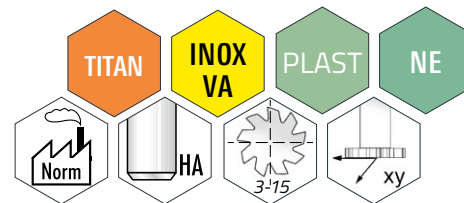
- 2 veckor obelagd
- 3 – 4 veckor belagd
- Välj alltid rätt högpresandabeläggning:
  - .00 = obelagd för plaster och icke-järnmetaller
  - .01 = α-INOX för rostfria stål: ferritiska, martensitiska, austenitiska & värmebeständiga stål, titanlegeringar, CrCo (M & S)
  - .02 = β-Titan för icke-järnmetaller och titan (N & S1)
  - .03 = γ-Steel för stål upp till RM < 1200N/mm2 & gjutjärn (P & K)



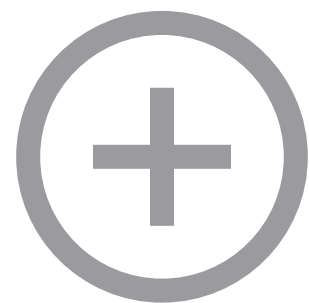
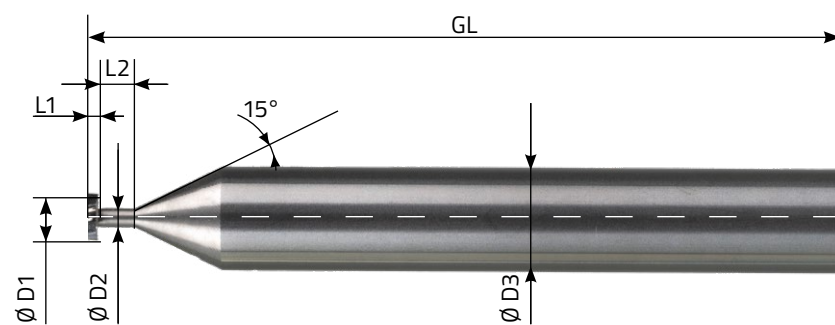
| Materialbeteckning | Materialnummer   | Skaft-Ø [mm] | Totallängd [mm] | Max. skär-Ø [mm] | Antal skär [n]  |
|--------------------|------------------|--------------|-----------------|------------------|-----------------|
| T-SLOT 3           | R_HB.030.500.h6  | 3            | 50              | 3                | Z3              |
| T-SLOT 4           | R_HB.040.600.h6  | 4            | 60              | 4                | Z3 / Z5 från Ø3 |
| T-SLOT 6           | R_HB.060.760.h6  | 6            | 76              | 6                | Z5 / Z7 från Ø5 |
| T-SLOT 8           | R_HB.080.800.h6  | 8            | 80              | 8                | Z7              |
| T-SLOT 10          | R_HB.100.900.h6  | 10           | 90              | 10               | Z9              |
| T-SLOT 12          | R_HB.120.1010.h6 | 12           | 101             | 12               | Z11             |
| T-SLOT 14          | R_HB.140.1010.h6 | 14           | 101             | 14               | Z13             |
| T-SLOT 16          | R_HB.160.1010.h6 | 16           | 101             | 16               | Z15             |



## T-SLOT Ø0,8 - Ø16



ACTIONMILL  
T-SLOT  
D1  
D2  
L1  
L2  
Obelagd eller belagd  
Raka eller spiralformade skär  
D3h6



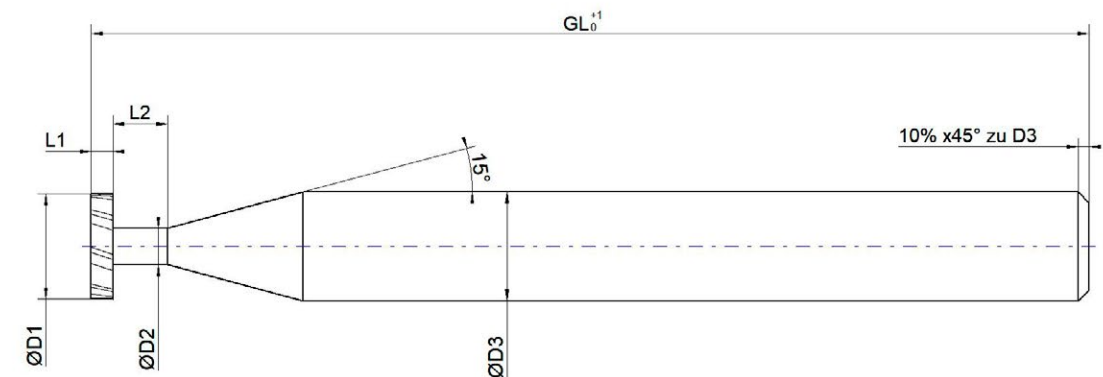
### 5x PLUS med ACTIONMILL:

- Snabbt tillgänglig, semistandardiserad T-spårfräs
- Mikro- och makrogeometri på högsta nivå
- Hög prestanda och mycket god prisvärdhet
- Perfekt för individanpassade användningar
- Specialiserad även för svårbearbetade material

Exempel: T-spårfräs Ø12,0x6,0 mm; hals Ø6,0x20,0 mm; raka skär, α-INOX-belagd

| Artikelnummer<br>XXXX.YYYY.WWWW.LLLL | D1 (mm)<br>XXXX | D2 (mm)<br>YYYY | D3 h6 (mm) | L1 ±0,005 (mm)<br>WWW | L2 (mm)<br>LLL | GL (mm) |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|------------|-----------------------|----------------|---------|
| AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16   | Ø14,0-Ø16,0     | Ø7,0-Ø12,0      | Ø16        | 0,5-16,5 mm           | 3,0-28 mm      | 101     |
| AM.TS.1450.1000.0800.1400.02.ZD.16   | 14,5            | 10,0            | 16h6       | 8,0                   | 14,0           | 101     |

$D_1 = 0,8 \text{ mm till } 16,0 \text{ mm}$



Artikelnummer

Råmaterial:

☐ Förfrågan

☐ Beställning

Beställningsnr:

Övrigt:

Mått (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D<sub>1</sub> (XXXX)

L<sub>1</sub> (WWW)

D<sub>2</sub> (YYY)

L<sub>2</sub> (LLL)

Arbetsmaterial

Beläggning (BB):

☐ (.00) obelagd

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Skärform (ZZ):

☐ (.ZG) Rak

☐ (.ZD) Spiral

Materialval (kortbeteckning):

Tabellen för materialval hittar du på sidan 203.

Minsta orderkvantitet 5 st.:

\* Utan närmare uppgifter används den mest lämpliga beläggningen.

| Z   | obelagd<br>BB | α-INOX<br>BB | β-Titan<br>BB | γ-Steel<br>BB | Z-rak<br>ZZ | Z-spiralformad<br>ZZ |
|-----|---------------|--------------|---------------|---------------|-------------|----------------------|
| Z15 | .00           | .01          | .02           | .03           | .ZG         | .ZD                  |
| Z15 |               |              | .02           |               |             | .ZD                  |

Minsta orderkvantitet 5 st.

Leveranstid: obelagd 2 veckor; belagd 3-4 veckor.

# **ACTIONMILL®**

by HB microtec

## T-SLOT



**HB microtec®**  
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

**HB microtec GmbH & Co. KG**

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Tyskland Tel. Fax

+49 7461 1657280

+49 7461 1657281

E-Mail [kontakt@hb-microtec.de](mailto:kontakt@hb-microtec.de)

Web [www.HB-microtec.de](http://www.HB-microtec.de)

