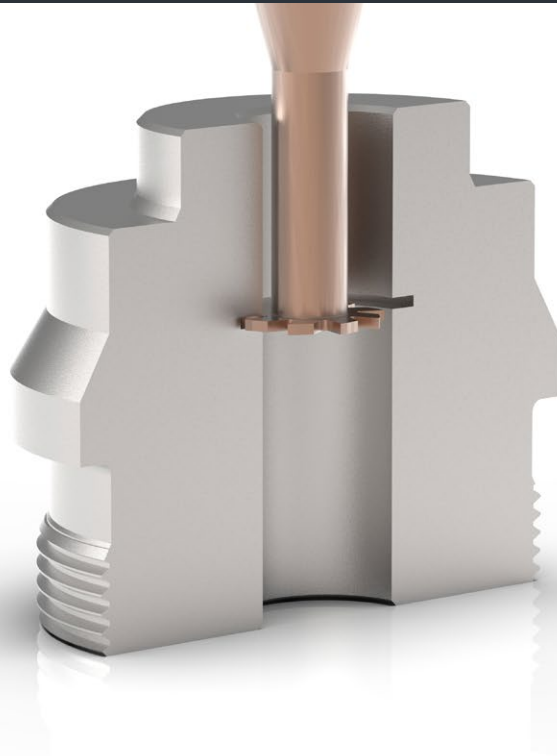
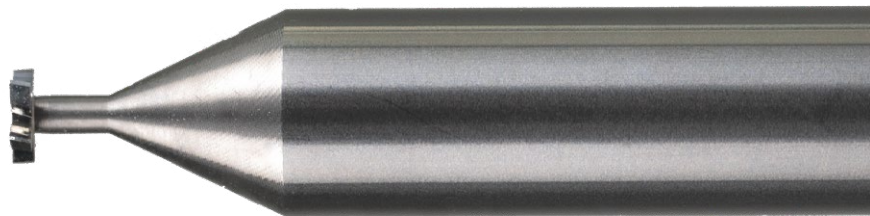
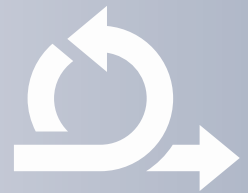


T-SLOT

HBMicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT



Popis

„Fréza na T-drážky“ ACTIONMILL® T-SLOT od HB microtec® je díky svému výkonu a všestrannosti přesně tím pravým univerzálním nástrojem pro výrobu T-drážek. ACTIONMILL® T-SLOT se vyznačuje vynikající trvanlivostí a nadprůměrně vysokými řeznými hodnotami. Pozitivní vedlejší efekt pro vás: kratší průběžné doby a odpadají obtěžující výměny nástrojů.

Promyšlená a speciálně k tomu navržená geometrie břitu v kombinaci se zrcadlově hladkým povrchem, na který se nanáší vysoce výkonný povlak, zaručuje uživateli maximální výkon u každé součásti.

Stopka z ultrajemnozrného monolitního slinutého karbidu vlastního vývoje s inovativními chladicími kanálky je naším základem pro T-SLOT a vaší výhodou pro co nejlepší obrábění.

Teprve individualizace dělá z ACTIONMILL® T-SLOT opravdu silný nástroj. Od Ø0,8 do Ø40 je tu něco pro každou aplikaci.

Naši zákazníci oceňují možnosti nasazení v nejrůznějších a nejnáročnějších materiálech. Ať už jde o titan Grade 5 (Ti6Al4V), nebo klasickou nerezovou ocel X20Cr13 (1.4021).

ACTIONMILL® T-SLOT zvládne všechny.

Jako polostandardní nástroj je ACTIONMILL® T-SLOT u vás rychle nasazen a postará se o akci. Když jde o výkon, často rozhodují detaily. Váš individuální ACTIONMILL® T-SLOT je přizpůsoben přesně vaší aplikaci, vašemu materiálu a vaší součásti.

Zaoblujeme řezné hrany a dáváme nástroji doslova poslední jemný výbrus, a tím i extratřídu.

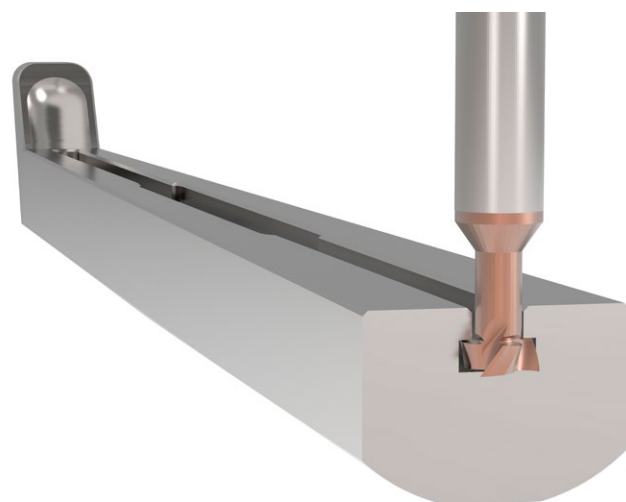
ACTIONMILL® T-SLOT je k dispozici ve dvou variantách.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – s integrovanými chladicími kanálky, které zajišťují lepší vyplachování třísek.

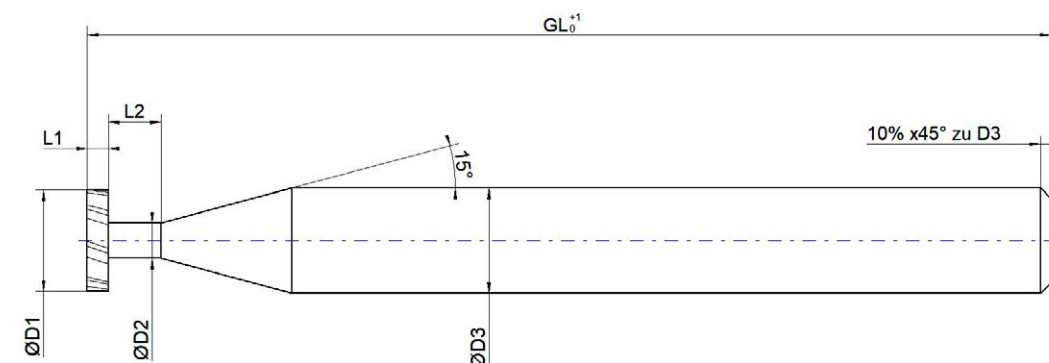
ACTIONMILL® T-SLOT – bez chladicích kanálků, jako klasická varianta.

HB microtec® představuje Actiontools a Engineering. Profesionální poradenství a komplexní péče jsou důležitou součástí naší filozofie.

Společně s vámi a pro vás vyvineme vaši frézu na T-drážky broušenou na míru.



Klasický



Provedení rohu „ostrý“ = zaoblení 0,004 mm - 0,01 mm.
(ochrana řezné hrany)

☐ Poptávka

☐ Objednávka Objednací číslo: _____ Ostatní: _____

Rozměry: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Tvar zubů (ZZ): ☐ Přímý ☐ Šroubovitý	Povlak: ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	Chladicí kanálky: ☐ Ano ☐ Ne Směr řezu: ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál: _____		Tvar stopky: _____	Množství: _____
Datum, podpis a razítko firmy: _____			Kontaktní osoba: _____

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

T-Slot

Vysoce výkonné povlaky zaručují dlouhou trvanlivost a zabraňují nalepování materiálu na břity.

Vysoce výkonné geometrie břitů, které lze individuálně navrhnout.

Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.



od Ø 0,8
do Ø 16,0



Polostandardizované frézy na T-drážky

Vlastnosti produktu

Od Ø0,8 do Ø12 s integrovaným chlazením

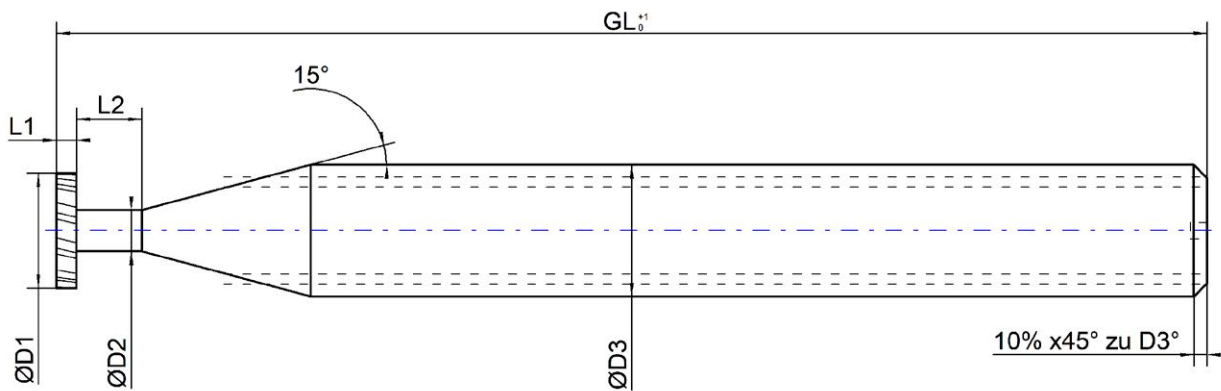
- Od Ø0,8 do Ø40 bez chlazení
- 3 až 18 zubů podle průměru
- Volitelně přímé zuby od Ø4 nebo šroubovitě zuby
- Zaoblení ostrých rohů v rozmezí 0,004 až 0,01 mm
(úprava řezných hran)
- Další individualizace možné na vyžádání

Krátké dodací lhůty

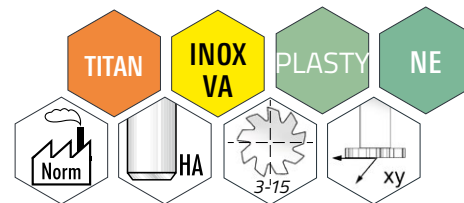
- 2 týdny bez povlaku
- 3 – 4 týdny s povlakem
- Vždy lze zvolit vhodný vysoce výkonný povlak:
 - .00 = bez povlaku pro plasty a neželezné kovy
 - .01 = α-INOX pro nerezové oceli feritické, martenzitické, austenitické & žáruvzdorné oceli, slitiny titanu, CrCo (M & S)
 - .02 = β-Titan pro neželezné kovy a titan (N & S1)
 - .03 = γ-Steel pro oceli do RM < 1200N/mm2 & litinu (P & K)



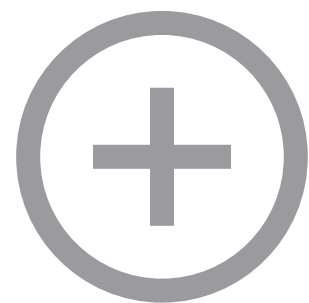
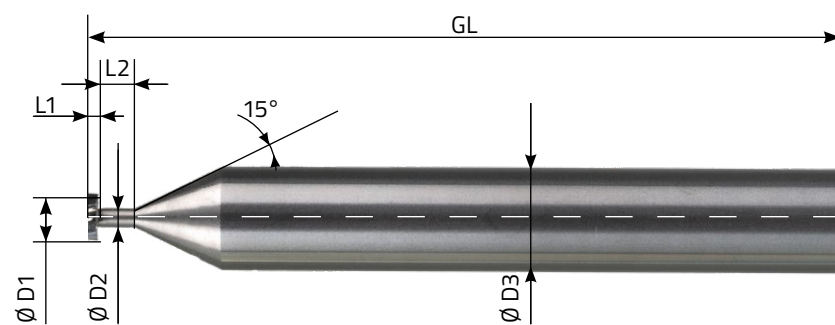
Zkratka materiálu	Číslo materiálu	Ø stopky [mm]	Celková délka [mm]	Max. Ø břitu [mm]	Počet zubů [n]
T-SLOT 3	R_HB.030.500.h6	3	50	3	Z3
T-SLOT 4	R_HB.040.600.h6	4	60	4	Z3 / Z5 od Ø3
T-SLOT 6	R_HB.060.760.h6	6	76	6	Z5 / Z7 od Ø5
T-SLOT 8	R_HB.080.800.h6	8	80	8	Z7
T-SLOT 10	R_HB.100.900.h6	10	90	10	Z9
T-SLOT 12	R_HB.120.1010.h6	12	101	12	Z11
T-SLOT 14	R_HB.140.1010.h6	14	101	14	Z13
T-SLOT 16	R_HB.160.1010.h6	16	101	16	Z15



T-SLOT Ø0,8 - Ø16



ACTIONMILL
T-SLOT
D1
D2
L1
L2
Bez povlaku nebo s povlakem
Přímé nebo šroubovitě zuby
D3h6



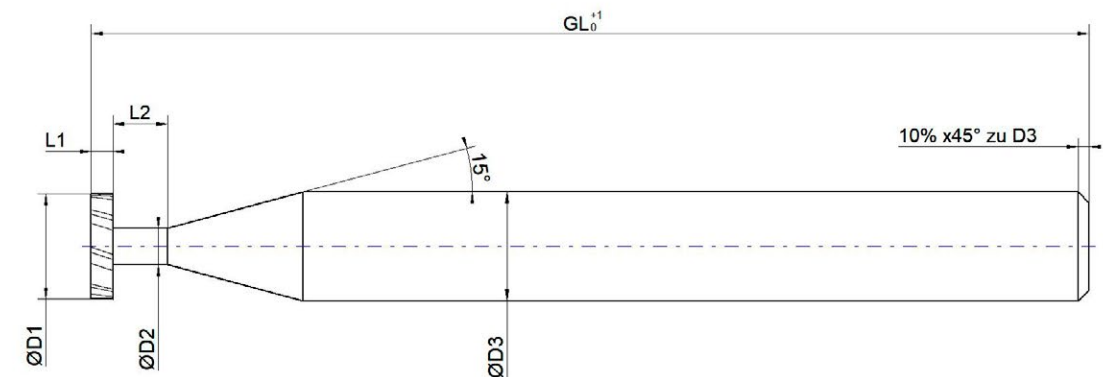
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Příklad: fréza na T-drážky Ø12,0x6,0 mm; krk Ø6,0x20,0 mm; přímé zuby, povlak α -INOX

Číslo artiklu XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 $\pm 0,005$ (mm) WWW	L2 (mm) LLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16	Ø14,0-Ø16,0	Ø7,0-Ø12,0	Ø16	0,5-16,5 mm	3,0-28 mm	101
AM.TS.1450.1000.0800.1400.02.ZD.16	14,5	10,0	16h6	8,0	14,0	101

$D_1 = 0,8 \text{ mm až } 16,0 \text{ mm}$



Číslo artiklu

Výchozí materiál:

☐ Poptávka

☐ Objednávka

Objednací číslo:

Ostatní:

Rozměry (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D1 (XXXX)

L1 (WWW)

D2 (YYY)

L2 (LLL)

Obráběný materiál

Povlak (BB):

☐ (.00) nepovl.

☐ (.01) α -INOX

☐ (.02) β -Titan

☐ (.03) γ -Steel

Tvar zubů (ZZ):

☐ (.ZG) Přímý

☐ (.ZD) Šroubovitý

Volba materiálu (zkratka):

Tabulku pro volbu materiálu najdete na straně 203.

Minimální objednávková množství 5 ks:

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Z	bez povlaku BB	α -INOX BB	β -Titan BB	γ -Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovitě ZZ
Z15	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z15			.02			.ZD

Minimální objednávková množství 5 ks.

Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

ACTIONMILL®

by HB microtec

T-SLOT



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Německo Tel. Fax

+49 7461 1657280

+49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

