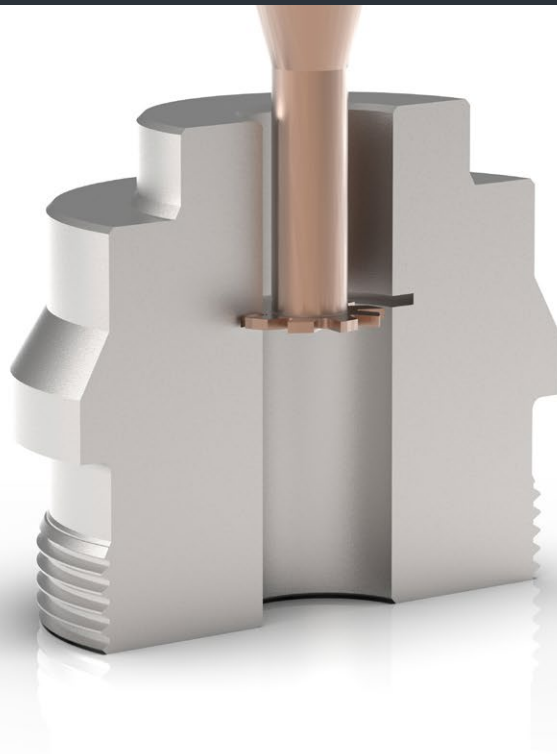
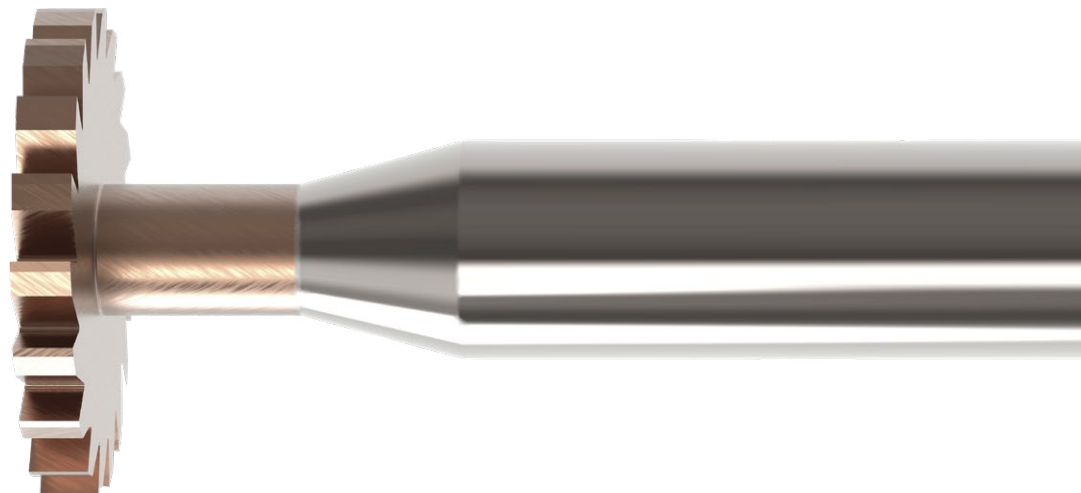
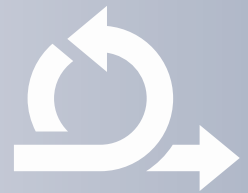


T-SLOT

HBMicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT



Descrizione

Grazie alle sue prestazioni e alla sua versatilità, la "fresa per cave a T" ACTIONMILL® T-SLOT di HB microtec® è l'utensile universale ideale per realizzare cave a T. L'ACTIONMILL® T-SLOT si distingue per una durata eccezionale e dati di taglio nettamente superiori alla media. L'effetto collaterale positivo per voi: tempi di produzione più brevi e niente più fastidiosi cambi utensile.

Una geometria di taglio sofisticata e appositamente progettata, abbinata a una superficie a specchio su cui viene applicato un rivestimento ad alte prestazioni, garantisce all'utilizzatore le massime prestazioni su ogni pezzo.

Il gambo, in metallo duro integrale a grana ultrafine di sviluppo proprio con innovativi canali di refrigerazione, è la nostra base per la T-SLOT e il vostro vantaggio per una lavorazione ottimale.

È la personalizzazione a rendere davvero forte l'ACTIONMILL® T-SLOT. Da Ø0,8 a Ø40 c'è una soluzione per ogni applicazione.

I nostri clienti apprezzano le possibilità d'impiego nei materiali più diversi ed esigenti, che si tratti di titanio grado 5 (Ti6Al4V) o del classico acciaio inossidabile X20Cr13 (1.4021).

L'ACTIONMILL® T-SLOT li lavora tutti.

Come semi-standard, l'ACTIONMILL® T-SLOT è subito operativa da voi ed entra in azione.

Quando si tratta di prestazioni, i dettagli fanno spesso la differenza. La vostra ACTIONMILL® T-SLOT personalizzata è adattata specificamente alla vostra applicazione, al vostro materiale, al vostro pezzo.

Arrotondiamo i taglienti e diamo letteralmente all'utensile il tocco finale, che lo rende di classe superiore.

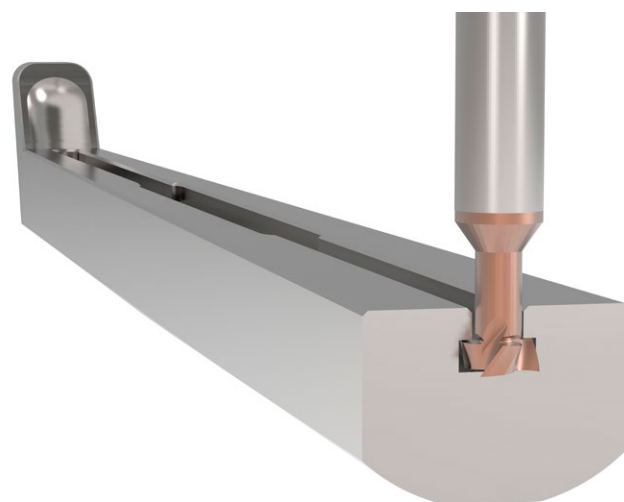
L'ACTIONMILL® T-SLOT è disponibile in due varianti.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – con canali di refrigerazione integrati, che migliorano il lavaggio e l'evacuazione dei trucioli.

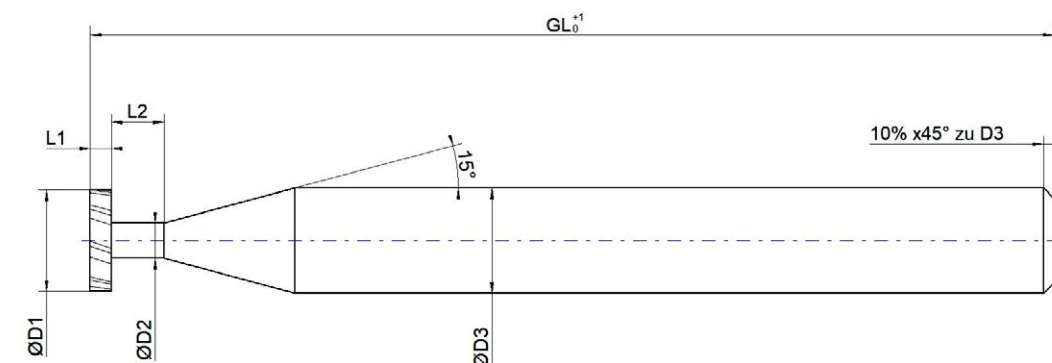
ACTIONMILL® T-SLOT – senza canali di refrigerazione, in versione classica.

HB microtec® è sinonimo di Actiontools ed Engineering. Una consulenza professionale e un'assistenza completa sono elementi fondamentali della nostra filosofia.

Sviluppiamo per voi e insieme a voi la vostra fresa per cave a T rettificata su misura.



Classico



Spigolo «affilato» = arrotondato da 0,004 mm a 0,01 mm.

(protezione del tagliente)

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine**

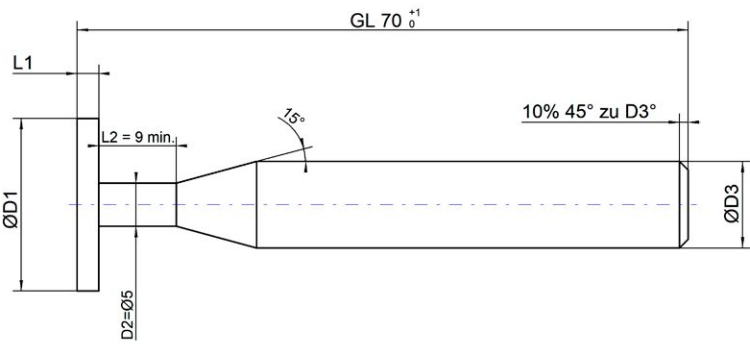
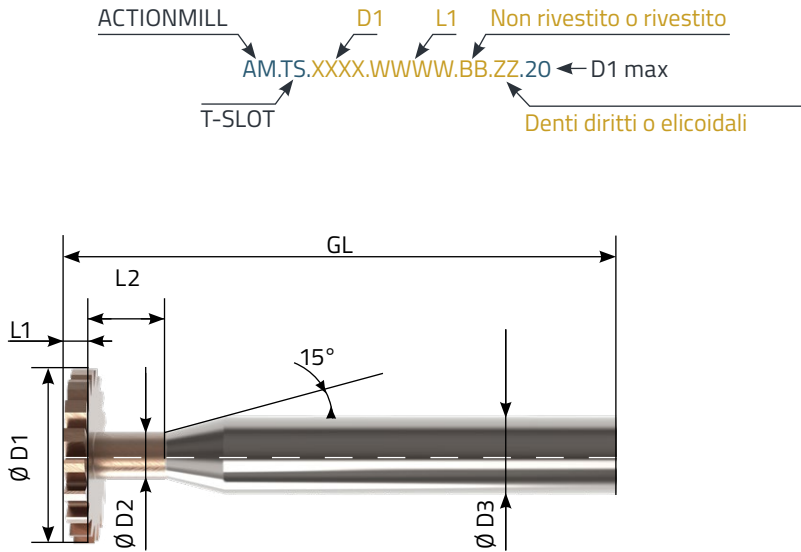
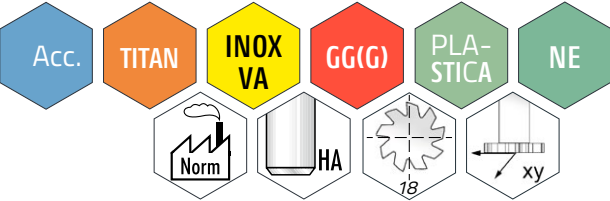
N. d'ordine: _____

Altro: _____

Dimensioni: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Forma (ZZ): ☐ Dritto ☐ Elicoidale	Rivestimento: ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	Canali refrig.: ☐ Sì ☐ No Direzione di taglio: ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare: _____	Gambo: _____	Quantità: _____	
Data, firma e timbro aziendale: _____			Persona di contatto: _____

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

D₁ = da 16,1mm a 20,2mm



Numero articolo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

☐ Richiesta

☐ Ordine

N. d'ordine: _____

Altro: _____

Dimensioni (XXXX.WWWW):

D₁ (XXXX) _____ L₁ (WWW) _____
Ø16,1-Ø20,2 2,0-3,0 mm

Rivestimento (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Dritto
☐ (.ZD) Elicoidale

Caratteristiche del prodotto:

- Forma del gambo: HA
- Materiale grezzo: 2017440-2
- Diametro del gambo D3h6: Ø10
- Lunghezza totale: 70
- Numero di taglienti: Z18

Minimo: 3 pz.

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Esempio: fresa per cave a T Ø17,5 x 2,0 mm; collo Ø6,0 x 9,0 mm; elicoidale e rivestita α-INOX

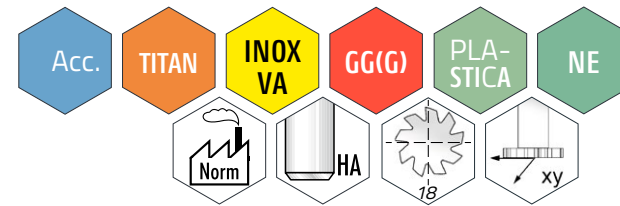
Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z dritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18		.01				.ZD

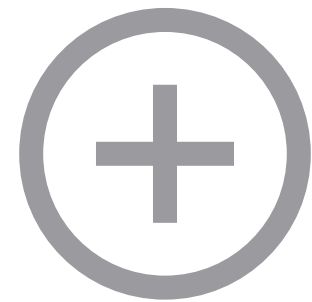
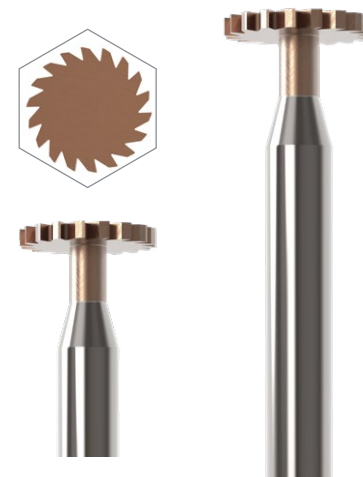
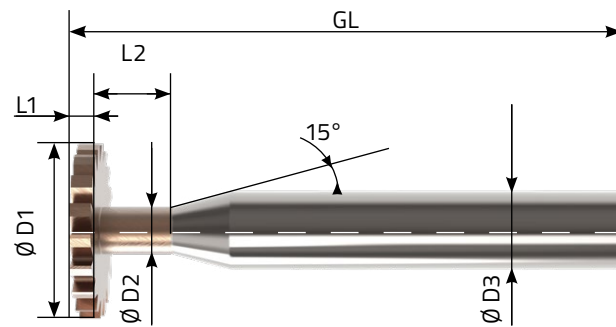
Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

T-SLOT 25



ACTIONMILL
D1 L1 Non rivestito o rivestito
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25 ← D1 max
T-SLOT Denti diritti o elicoidali



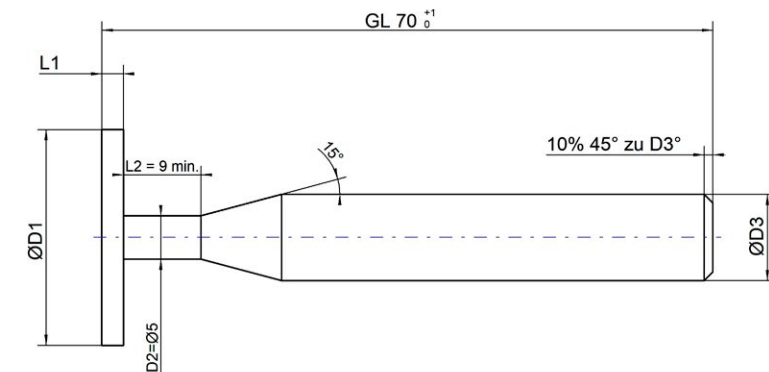
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

Esempio: fresa per cave a T Ø23,5 x 2,5 mm, collo Ø6,0 x 9,0mm, elicoidale e non rivestita

Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

$D_1 = \text{da } 20,2\text{mm a } 25,2\text{mm}$



Numero articolo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

☐ Richiesta

☐ Ordine N. d'ordine: _____ Altro: _____

Dimensioni (XXXX.WWWW):

D1 (XXXX) L1 (WWW)
Ø20,2-Ø25,2 2,0-3,0 mm

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Dritto
☐ (.ZD) Elicoidale

Caratteristiche del prodotto:

- Forma del gambo: HA
- Materiale grezzo: 201744 1-2
- Diametro del gambo D3h6: Ø10
- Lunghezza totale: 70
- Numero di taglienti: Z18

Minimo: 3 pz.

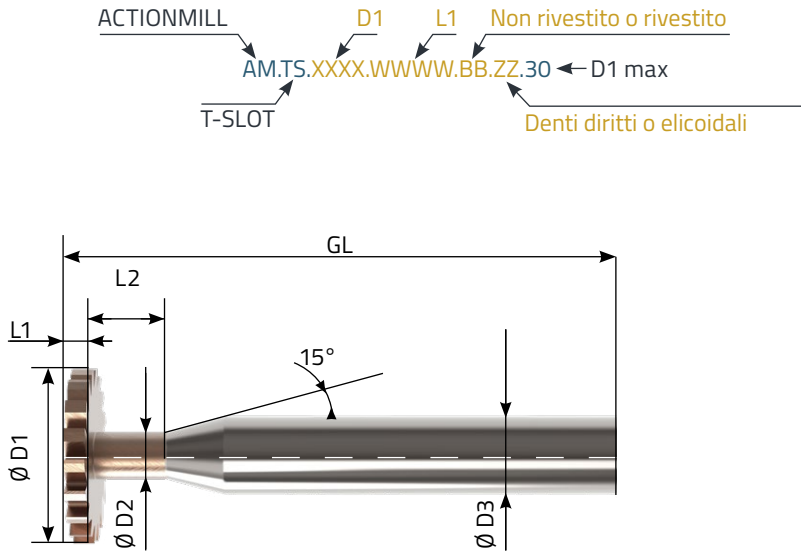
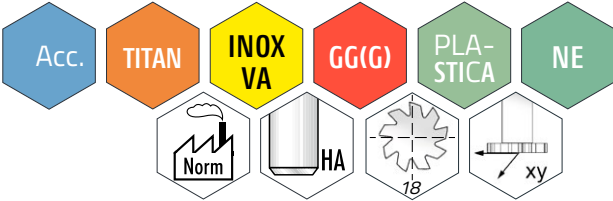
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z dritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00					.ZD

Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

T-SLOT 30



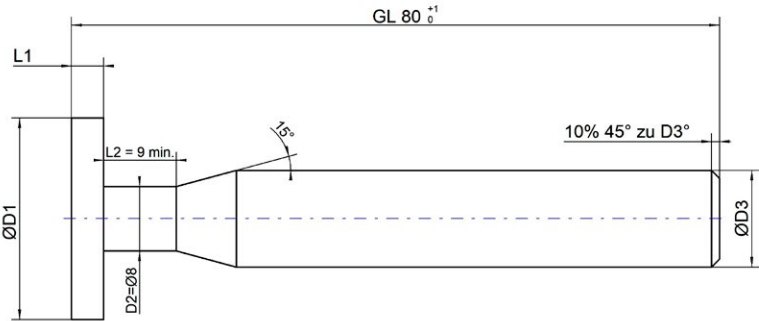
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

Esempio: fresa per cave a T Ø28,25 x 3,8 mm, collo Ø6,0 x 9,0mm, diritta e rivestita β-TITAN

Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0 mm	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

D₁ = da 25,2mm a 30,2mm



Numero articolo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

☐ Richiesta

☐ Ordine

N. d'ordine: _____

Altro: _____

Dimensioni (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL): D ₁ (XXXX) Ø25,2-Ø30,2 L ₁ (WWW) 2,5-4,0 mm Materiale da lavorare _____	Rivestimento (BB): ☐ (.00) blank ☐ (.01) α-INOX ☐ (.02) β-Titan ☐ (.03) γ-Steel	Forma (ZZ): ☐ (.ZG) Dritto ☐ (.ZD) Elicoidale
Caratteristiche del prodotto: ■ Forma del gambo: HA ■ Materiale grezzo: 2018639-2 ■ Diametro del gambo D3h6: Ø10 ■ Lunghezza totale: 80 ■ Numero di taglienti: Z18		Minimo: 3 pz. _____

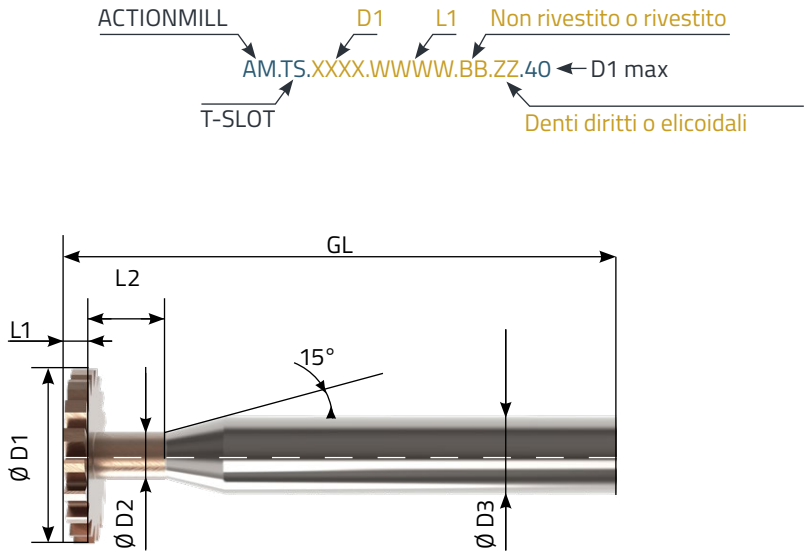
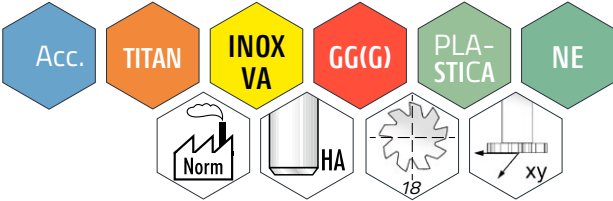
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z dritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18			.02		.ZG	

Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

T-SLOT 40



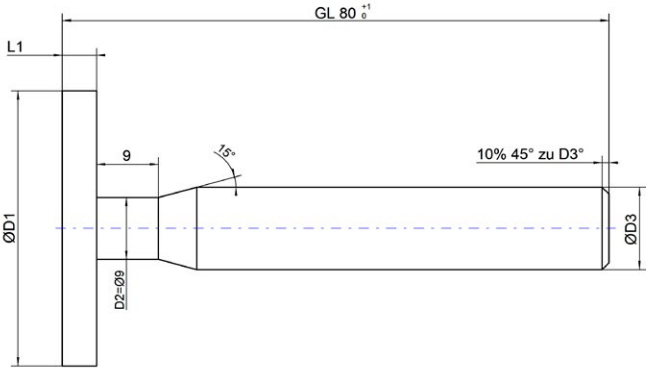
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

Esempio: fresa per cave a T Ø39,0 x 4,7 mm, collo Ø9,0 x 9,0mm, denti diritti e rivestimento γ-Steel

Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0 mm	min. 9 mm	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

D₁ = da 30,2mm a 40,2mm



Numero articolo
(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40):

☐ Richiesta

☐ Ordine N. d'ordine: Altro:

Dimensioni (XXXX.WWWW): D ₁ (XXXX) Ø30,2-Ø40,2 L ₁ (WWW) 3,0-5,0 mm Materiale da lavorare	Rivestimento (BB): ☐ (.00) blank ☐ (.01) α-INOX ☐ (.02) β-Titan ☐ (.03) γ-Steel	Forma (ZZ): ☐ (.ZG) Dritto ☐ (.ZD) Elicoidale
Caratteristiche del prodotto: ■ Forma del gambo: HA ■ Materiale grezzo: 2017442-2 ■ Diametro del gambo D3h6: Ø12 ■ Lunghezza totale: 80 ■ Numero di taglienti: Z18		Minimo: 3 pz.

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z dritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18				.03	.ZG	

Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

ACTIONMILL®

by HB microtec

T-SLOT



HBmicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germania

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

