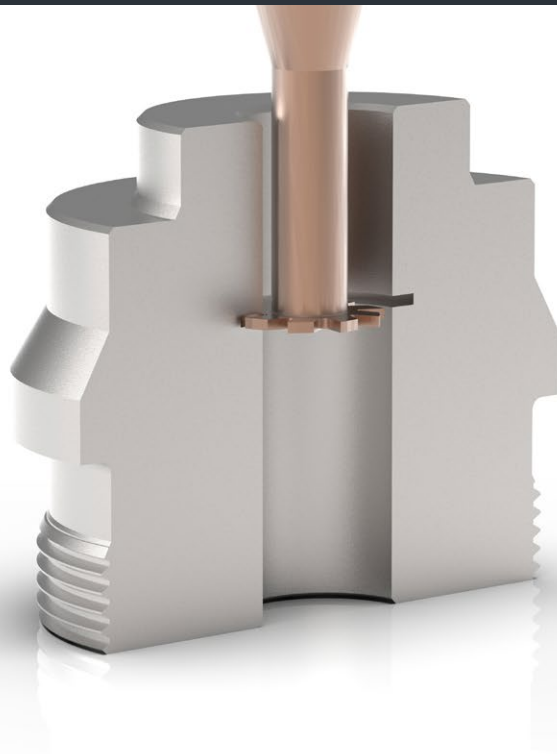
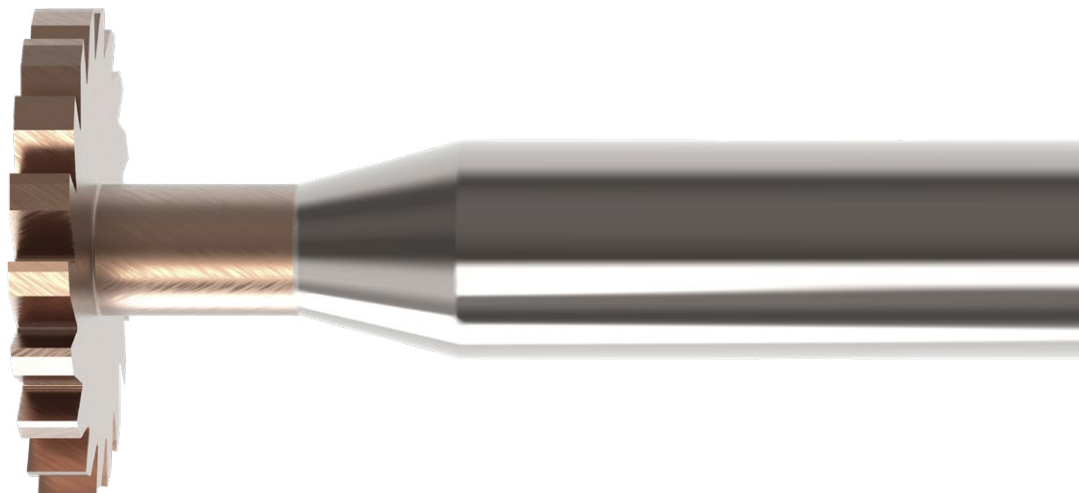
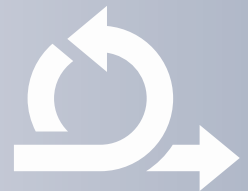


T-SLOT

HBmicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT



Description

Grâce à ses performances et à sa polyvalence, la "fraise à rainurer en T" ACTIONMILL® T-SLOT de HB microtec® est l'outil universel idéal pour réaliser des rainures en T. L'ACTIONMILL® T-SLOT se distingue par une durée de vie exceptionnelle et des conditions de coupe nettement supérieures à la moyenne. L'effet secondaire positif pour vous : des temps de production réduits et la suppression des changements d'outil fastidieux.

Une géométrie de coupe sophistiquée, spécialement conçue à cet effet, associée à une surface polie miroir sur laquelle est appliqué un revêtement haute performance, garantit à l'utilisateur des performances maximales sur chaque pièce.

La queue, en carbure monobloc à grains ultrafins développé en interne et dotée de canaux d'arrosage innovants, est notre base pour la T-SLOT et votre atout pour un usinage optimal.

C'est la personnalisation qui fait toute la force de l'ACTIONMILL® T-SLOT. De Ø0,8 à Ø40, il y a une solution pour chaque application.

Nos clients apprécient ses possibilités d'utilisation dans les matières les plus diverses et les plus exigeantes, qu'il s'agisse de titane grade 5 (Ti6Al4V) ou de l'acier inoxydable classique X20Cr13 (1.4021).

L'ACTIONMILL® T-SLOT les usine toutes.

En tant que semi-standard, l'ACTIONMILL® T-SLOT est rapidement opérationnelle chez vous et passe à l'action.

En matière de performance, ce sont souvent les détails qui comptent. Votre ACTIONMILL® T-SLOT personnalisée est adaptée spécifiquement à votre application, votre matière et votre pièce.

Nous arrondissons les arêtes de coupe et donnons littéralement à l'outil la touche finale qui le place dans une classe à part.

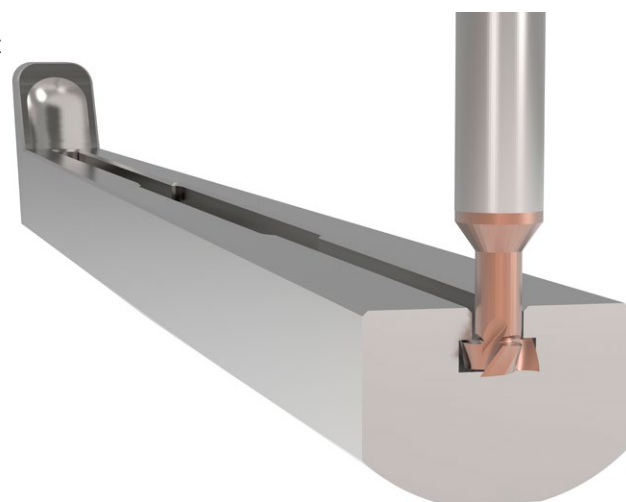
L'ACTIONMILL® T-SLOT existe en deux versions.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – avec canaux d'arrosage intégrés, qui améliorent le rinçage et l'évacuation des copeaux.

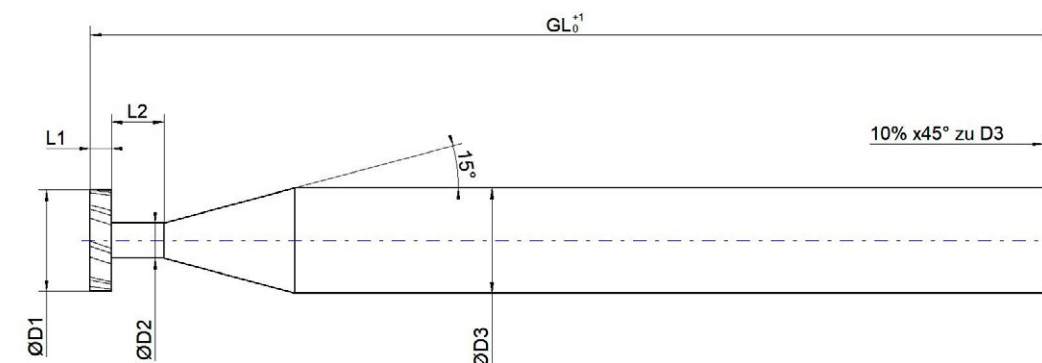
ACTIONMILL® T-SLOT – sans canaux d'arrosage, en version classique.

HB microtec® est synonyme d'Actiontools et d'Engineering. Un conseil professionnel et un accompagnement complet sont des éléments essentiels de notre philosophie.

Nous développons pour vous et avec vous votre fraise à rainurer en T rectifiée sur mesure.



Classique



Angle « affûté » = arrondi de 0,004 mm à 0,01 mm.

(protection de l'arête de coupe)

☐ Demande

☐ Commande

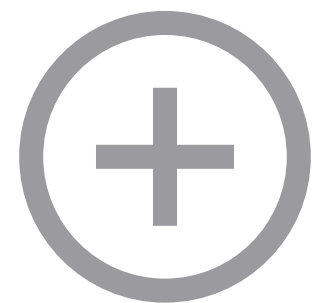
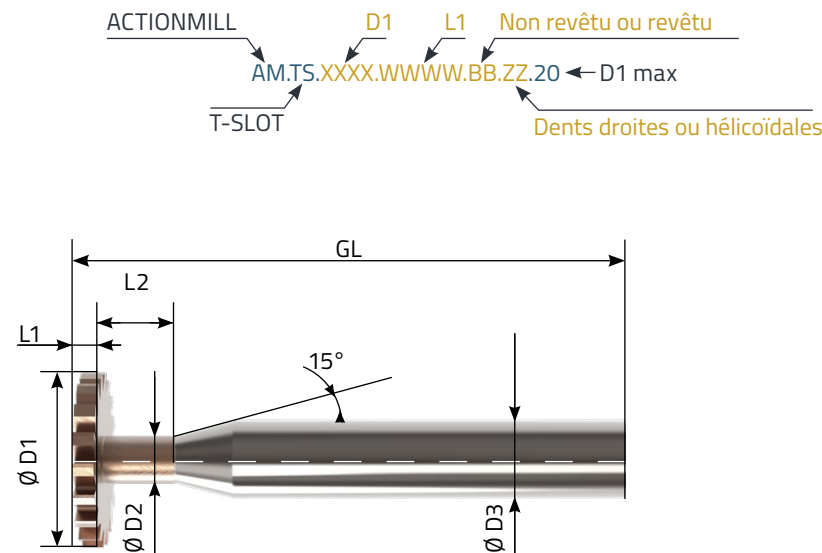
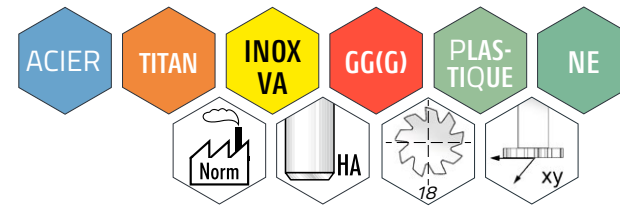
N° de commande :

Divers :

Dimensions : D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Forme (ZZ) : ☐ Droit ☐ Hélicoïdal	Revêtement : ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	Canaux d'arrosage : ☐ Oui ☐ Non Sens de coupe : ☐ G ☐ D
Matière à usiner : _____	Queue : _____	Quantité : _____	
Date, signature et cachet de l'entreprise : _____			Personne à contacter : _____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

T-SLOT 20



5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

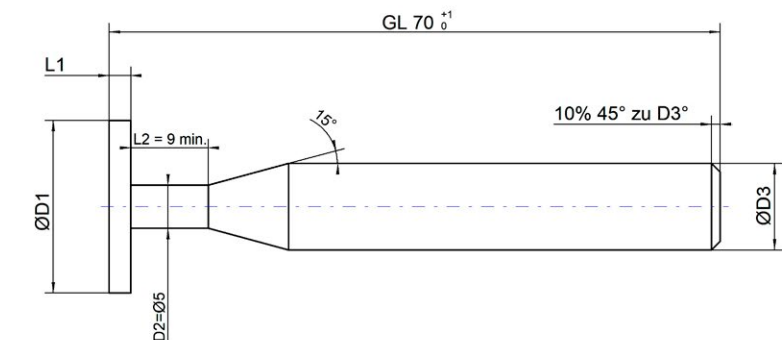
Exemple : fraise à rainurer en T Ø17,5 x 2,0 mm ; col Ø6,0 x 9,0 mm ; hélicoïdale et revêtue α -INOX

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 $\pm 0,005$ (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

$D_1 = \text{de } 16,1\text{mm à } 20,2\text{mm}$



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

☐ Demande

☐ Commande N° de commande : _____ Divers : _____

Dimensions (XXXX.WWWW) :

D1 (XXXX) _____ L1 (WWW) _____
Ø16,1-Ø20,2 _____ 2,0-3,0 mm _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α -INOX
☐ (.02) β -Titan
☐ (.03) γ -Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

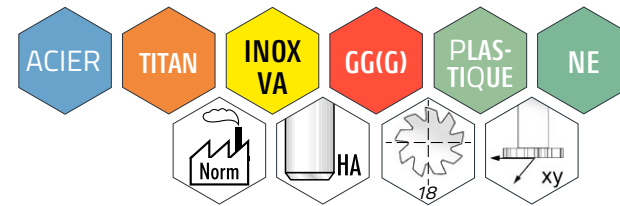
- Forme de queue : HA
- Matière brute : 2017440-2
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø10
- Longueur totale : 70
- Nombre de dents : Z18

Dès 3 pièces :

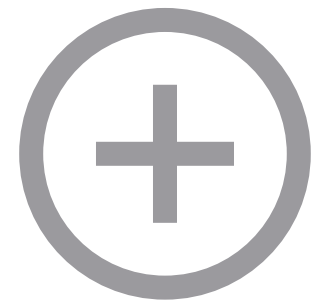
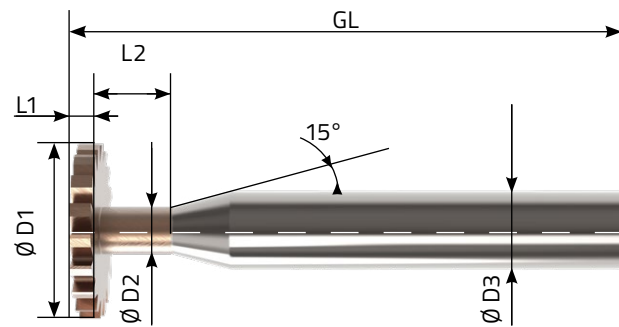
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α -INOX BB	β -Titan BB	γ -Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18		.01				.ZD

T-SLOT 25



ACTIONMILL
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25
T-SLOT
D1 L1 Non revêtu ou revêtu
D1 max
Dents droites ou hélicoïdales



5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

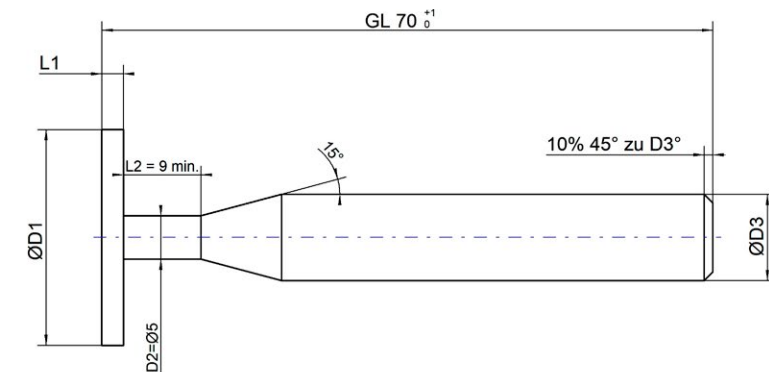
Exemple : fraise à rainurer en T Ø23,5 x 2,5 mm, col Ø6,0 x 9,0mm, hélicoïdale et non revêtue

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

$D_1 = \text{de } 20,2\text{mm à } 25,2\text{mm}$



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

☐ Demande

☐ Commande N° de commande : _____ Divers : _____

Dimensions (XXXX.WWWW) :

D1 (XXXX) L1 (WWW)
Ø20,2-Ø25,2 2,0-3,0 mm

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

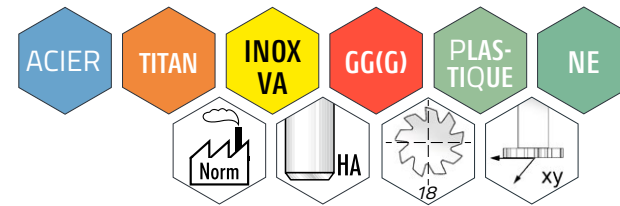
- Forme de queue : HA
- Matière brute : 2017441-2
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø10
- Longueur totale : 70
- Nombre de dents : Z18

Dès 3 pièces :

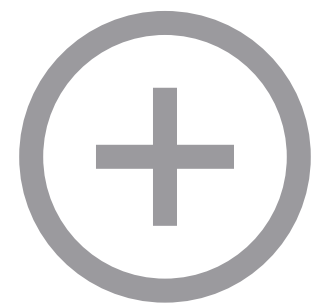
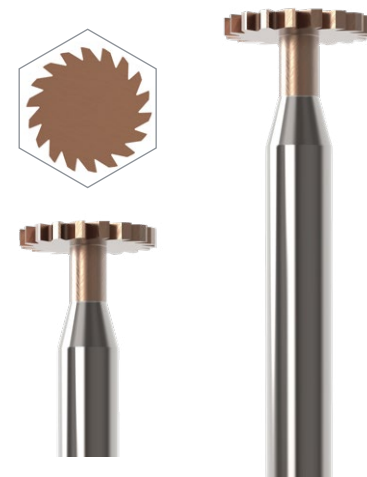
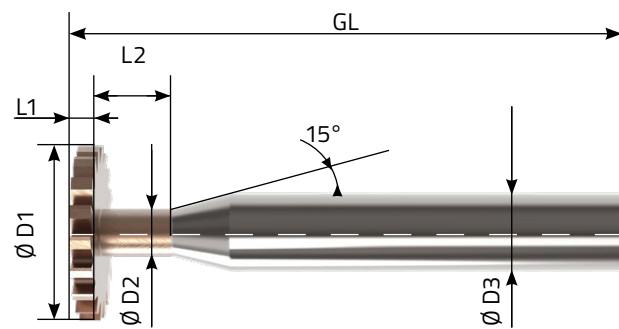
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00					.ZD

T-SLOT 30



ACTIONMILL
D1 L1 Non revêtu ou revêtu
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max
T-SLOT Dents droites ou hélicoïdales



5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

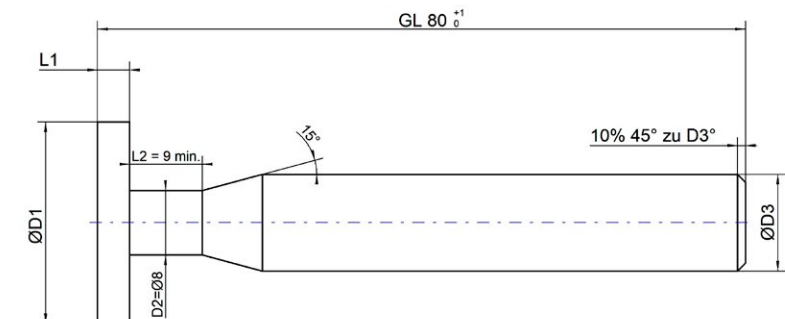
Exemple : fraise à rainurer en T Ø28,25 x 3,8 mm, col Ø6,0 x 9,0mm, droite et revêtue β-TITAN

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0 mm	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

$D_1 = \text{de } 25,2\text{mm à } 30,2\text{mm}$



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

☐ Demande

☐ Commande N° de commande : _____ Divers : _____

Dimensions (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL) :

D1 (XXXX) L1 (WWW)
Ø25,2-Ø30,2 2,5-4,0 mm

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

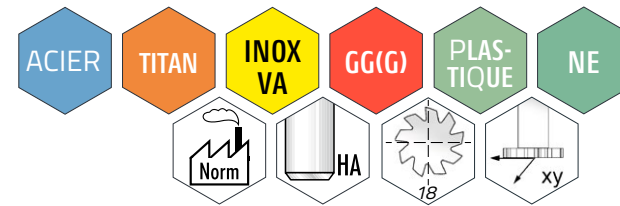
- Forme de queue : HA
- Matière brute : 2018639-2
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø10
- Longueur totale : 80
- Nombre de dents : Z18

Dès 3 pièces :

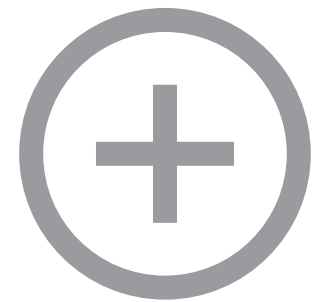
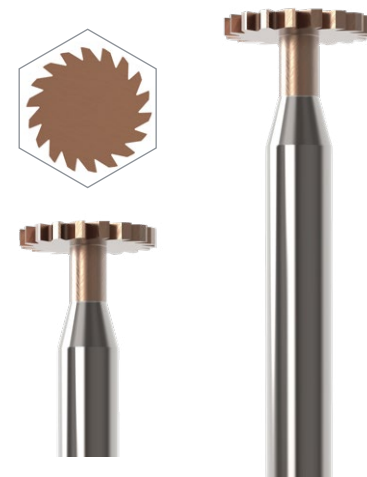
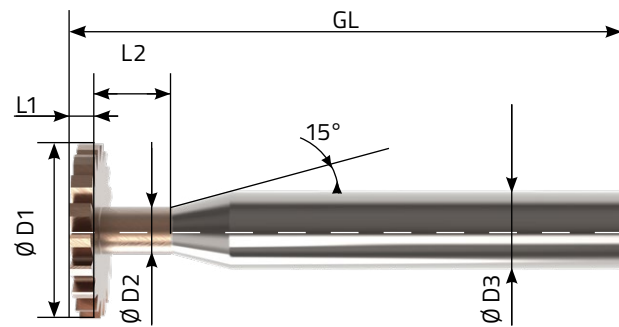
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18			.02		.ZG	

T-SLOT 40



ACTIONMILL
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40
T-SLOT
D1 L1 Non revêtu ou revêtu
D1 max
Dents droites ou hélicoïdales



5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

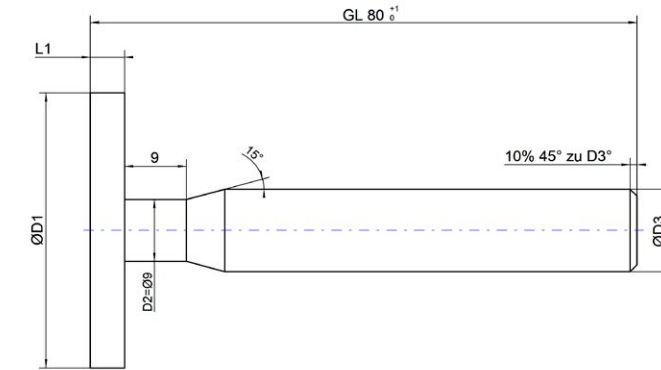
Exemple : fraise à rainurer en T Ø39,0 x 4,7 mm, col Ø9,0 x 9,0mm, dents droites et revêtement γ-Steel

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0 mm	min. 9 mm	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

$D_1 = \text{de } 30,2\text{mm à } 40,2\text{mm}$



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40): _____

☐ Demande

☐ Commande N° de commande : _____ Divers : _____

Dimensions (XXXX.WWWW) :

D1 (XXXX) _____ L1 (WWW) _____
Ø30,2-Ø40,2 3,0-5,0 mm

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

- Forme de queue : HA
- Matière brute : 2017442-2
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø12
- Longueur totale : 80
- Nombre de dents : Z18

Dès 3 pièces :

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18				.03	.ZG	

ACTIONMILL®

by HB microtec

T-SLOT



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Allemagne

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

