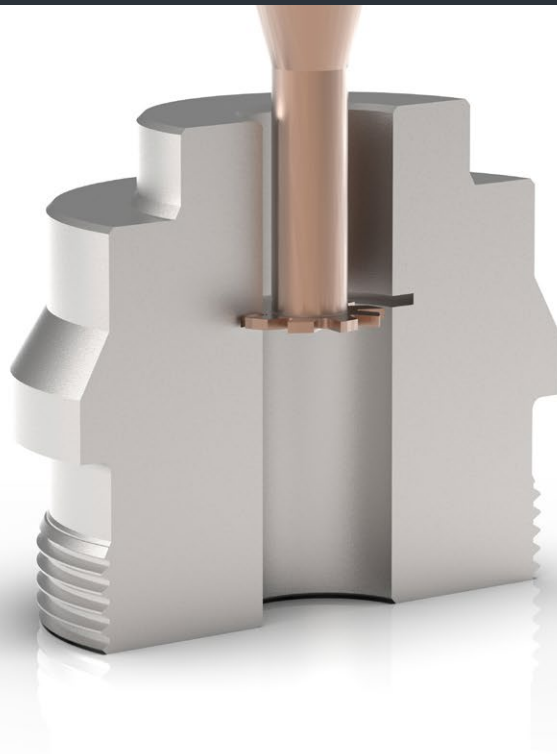
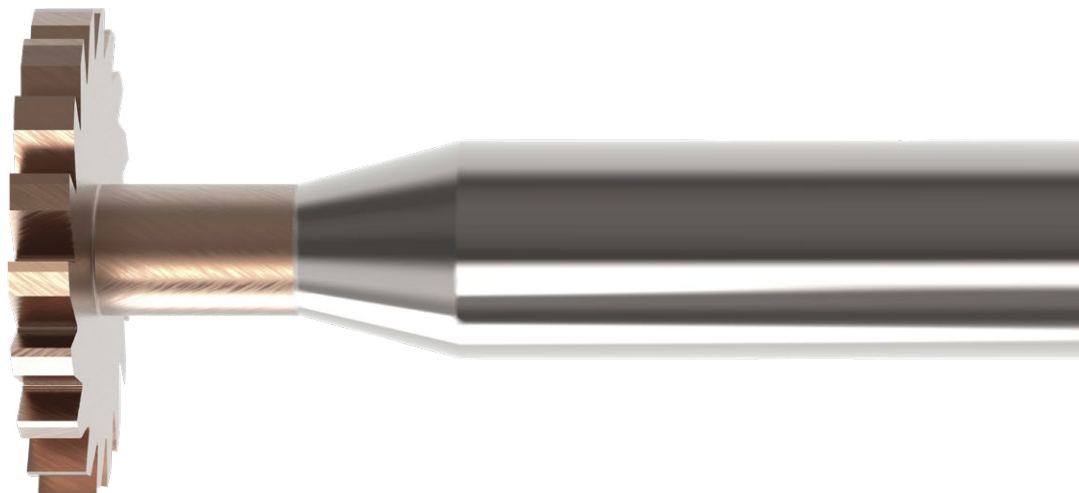
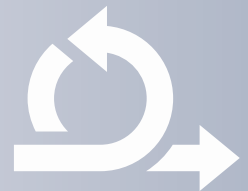


T-SLOT

HBMicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
T-SLOT



Descripción

Gracias a su rendimiento y versatilidad, la "fresa para ranuras en T" ACTIONMILL® T-SLOT de HB microtec® es la herramienta universal idónea para fabricar ranuras en T. La ACTIONMILL® T-SLOT destaca por una vida útil excepcional y unos datos de corte muy superiores a la media. El efecto secundario positivo para usted: tiempos de producción más cortos y adiós a los engorrosos cambios de herramienta.

Una geometría de corte sofisticada y diseñada específicamente para ello, combinada con una superficie pulida a espejo sobre la que se aplica un recubrimiento de alto rendimiento, garantiza al usuario el máximo rendimiento en cada pieza.

El mango, de carburo integral de grano ultrafino de desarrollo propio con innovadores canales de refrigeración, es nuestra base para la T-SLOT y su ventaja para un mecanizado óptimo.

La personalización es lo que hace realmente potente a la ACTIONMILL® T-SLOT. De Ø0,8 a Ø40, hay una solución para cada aplicación.

Nuestros clientes valoran sus posibilidades de uso en los materiales más diversos y exigentes, ya sea titanio grado 5 (Ti6Al4V) o el clásico acero inoxidable X20Cr13 (1.4021).

La ACTIONMILL® T-SLOT puede con todos.

Como semiestándar, la ACTIONMILL® T-SLOT llega rápidamente a su taller y pasa directamente a la acción.

Cuando se trata de rendimiento, a menudo los detalles marcan la diferencia. Su ACTIONMILL® T-SLOT personalizada se adapta específicamente a su aplicación, su material y su pieza.

Redondeamos los filos de corte y damos a la herramienta, literalmente, el toque final que la convierte en una clase aparte.

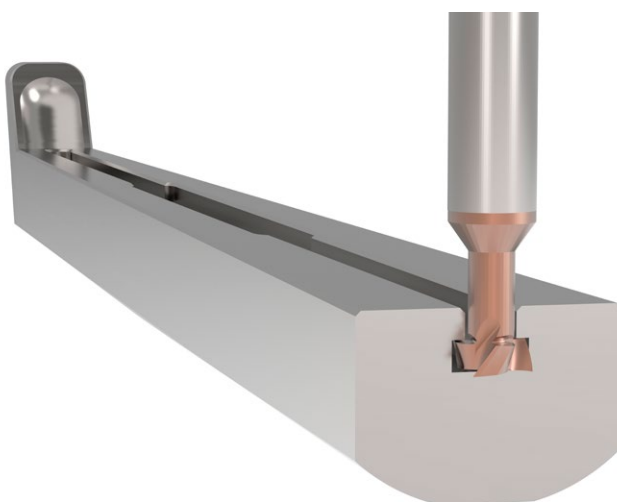
La ACTIONMILL® T-SLOT está disponible en dos versiones.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – con canales de refrigeración integrados, que mejoran el arrastre y la evacuación de las virutas.

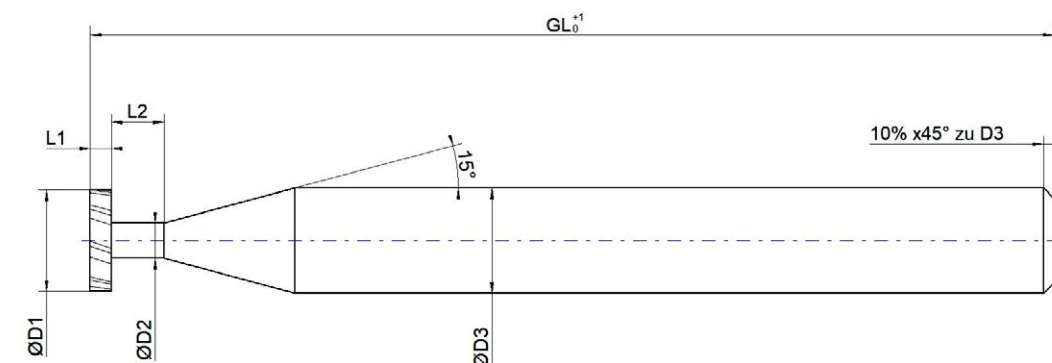
ACTIONMILL® T-SLOT – sin canales de refrigeración, en versión clásica.

HB microtec® es sinónimo de Actiontools y Engineering. El asesoramiento profesional y una atención integral son pilares fundamentales de nuestra filosofía.

Desarrollamos para usted y junto con usted su fresa para ranuras en T rectificada a medida.



Clásico



Esquina «afilada» = redondeada de 0,004 mm a 0,01 mm.
(protección del filo)

☐ Solicitud

☐ Pedido

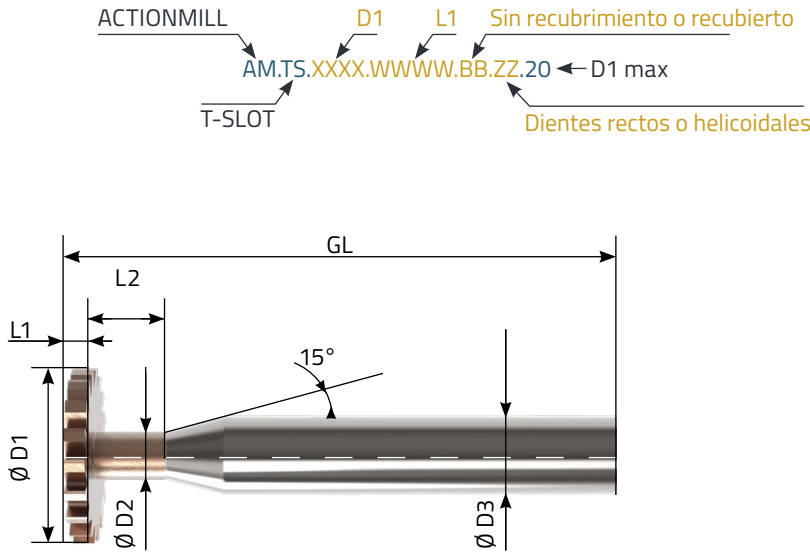
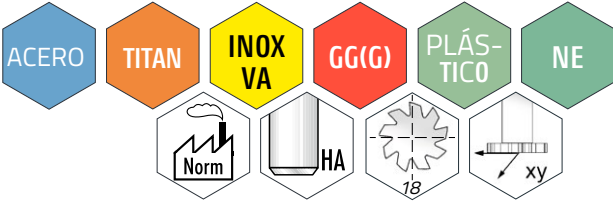
N.º de pedido: _____

Otros: _____

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Forma (ZZ): ☐ Recto ☐ Helicoidal	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____	Fecha, firma y sello de la empresa: _____
Persona de contacto: _____			

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

T-SLOT 20



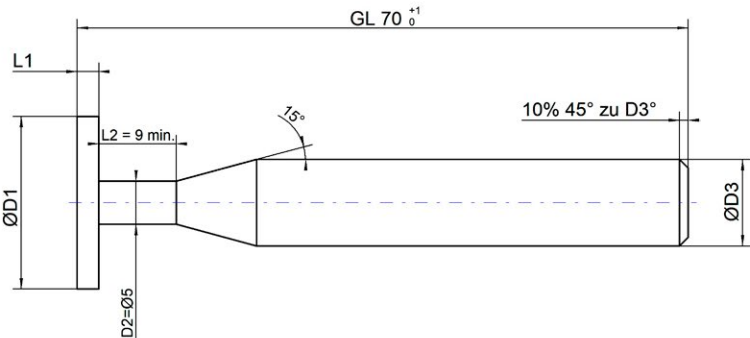
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø17,5 x 2,0 mm; cuello Ø6,0 x 9,0 mm; helicoidal y recubierta con α-INOX

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

D₁ = de 16,1mm a 20,2mm



Número de artículo
(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

☐ Solicitud

☐ Pedido N.º de pedido: _____ Otros: _____

Dimensiones (XXXX.WWWW): D ₁ (XXXX) Ø16,1-Ø20,2 L ₁ (WWW) 2,0-3,0 mm Material a mecanizar _____	Recubrimiento (BB): ☐ (.00) blank ☐ (.01) α-INOX ☐ (.02) β-Titan ☐ (.03) γ-Steel	Forma (ZZ): ☐ (.ZG) Recto ☐ (.ZD) Helicoidal
Características del producto: ■ Forma del mango: HA ■ Diámetro del mango D3h6: Ø10 ■ Material en bruto: 2017440-2 ■ Longitud total: 70 ■ Número de filos: Z18		Mínimo: 3 uds.

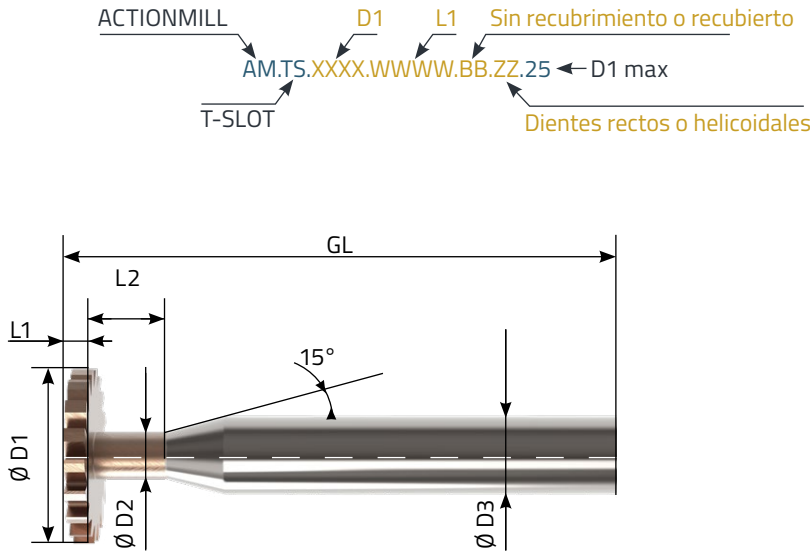
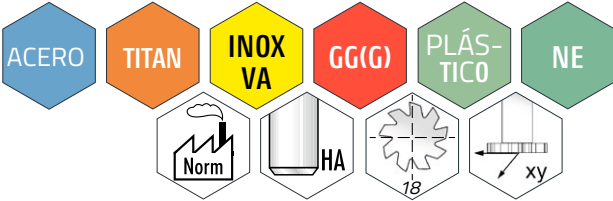
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18		.01				.ZD

Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

T-SLOT 25



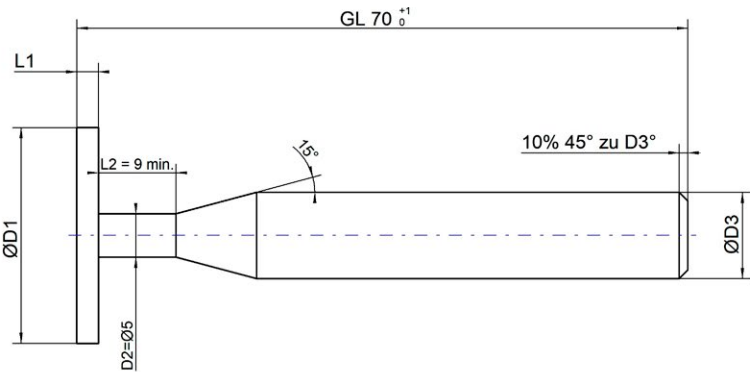
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø23,5 x 2,5 mm, cuello Ø6,0 x 9,0mm, helicoidal y sin recubrimiento

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0 mm	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

D₁ = de 20,2mm a 25,2mm



Número de artículo
(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

☐ Solicitud

☐ Pedido N.º de pedido: _____ Otros: _____

Dimensiones (XXXX.WWWW): D ₁ (XXXX) _____ Ø20,2-Ø25,2 L ₁ (WWW) _____ 2,0-3,0 mm Material a mecanizar _____	Recubrimiento (BB): ☐ (.00) blank ☐ (.01) α-INOX ☐ (.02) β-Titan ☐ (.03) γ-Steel	Forma (ZZ): ☐ (.ZG) Recto ☐ (.ZD) Helicoidal
Características del producto: ■ Forma del mango: HA ■ Diámetro del mango D3h6: Ø10 ■ Material en bruto: 2017441-2 ■ Longitud total: 70 ■ Número de filos: Z18		Mínimo: 3 uds. _____

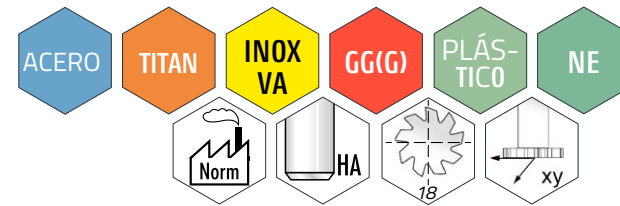
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00					.ZD

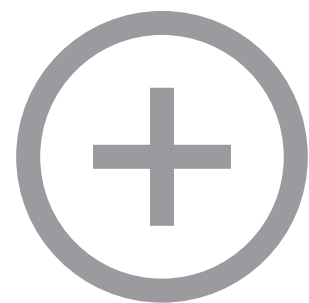
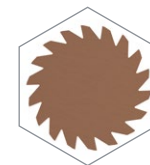
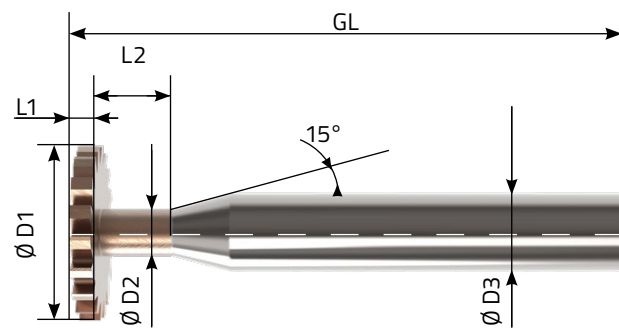
Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

T-SLOT 30



ACTIONMILL
T-SLOT
D1 L1 Sin recubrimiento o recubierto
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max
Dientes rectos o helicoidales



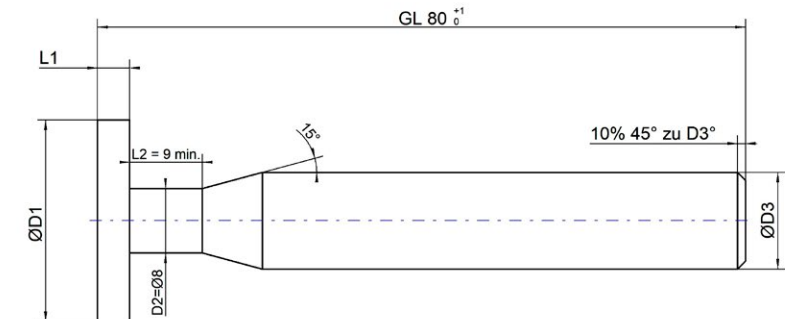
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø28,25 x 3,8 mm, cuello Ø6,0 x 9,0mm, recta y recubierta con β-TITAN

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0 mm	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

$D_1 = \text{de } 25,2\text{mm a } 30,2\text{mm}$



Número de artículo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

☐ Solicitud

☐ Pedido N.º de pedido: _____ Otros: _____

Dimensiones (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D1 (XXXX) L1 (WWW)
Ø25,2-Ø30,2 2,5-4,0 mm

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Recto
☐ (.ZD) Helicoidal

Características del producto:

- Forma del mango: HA
- Material en bruto: 2018639-2
- Diámetro del mango D3h6: Ø10
- Longitud total: 80
- Número de filos: Z18

Mínimo: 3 uds.

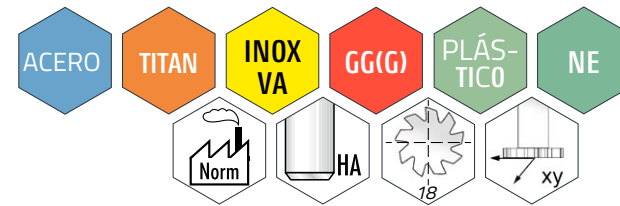
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18			.02		.ZG	

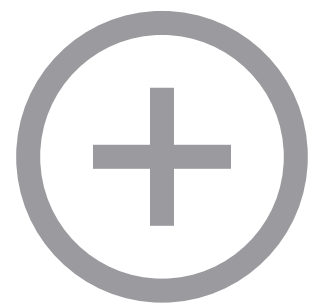
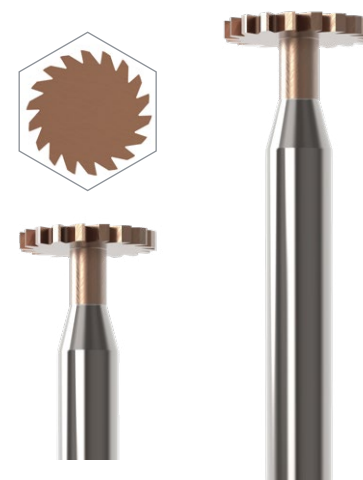
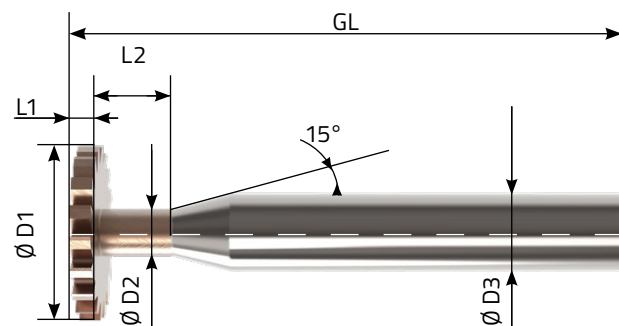
Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

T-SLOT 40



ACTIONMILL
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40 ← D1 max
T-SLOT
Sin recubrimiento o recubierto
Dientes rectos o helicoidales



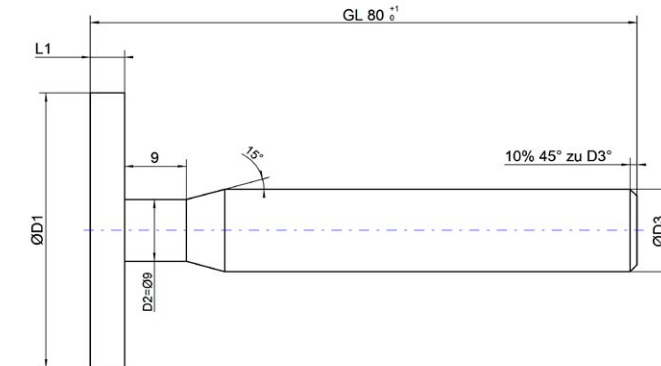
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø39,0 x 4,7 mm, cuello Ø9,0 x 9,0mm, dientes rectos y recubrimiento γ-Steel

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0 mm	min. 9 mm	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

$D_1 = \text{de } 30,2\text{mm a } 40,2\text{mm}$



Número de artículo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40): _____

☐ Solicitud

☐ Pedido N.º de pedido: _____ Otros: _____

Dimensiones (XXXX.WWWW):

D1 (XXXX) _____ L1 (WWW) _____
Ø30,2-Ø40,2 3,0-5,0 mm

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Recto
☐ (.ZD) Helicoidal

Características del producto:

- Forma del mango: HA
- Material en bruto: 2017442-2
- Diámetro del mango D3h6: Ø12
- Longitud total: 80
- Número de filos: Z18

Mínimo: 3 uds.

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18				.03	.ZG	

Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

ACTIONMILL®

by HB microtec

T-SLOT



HBmicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Alemania

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

