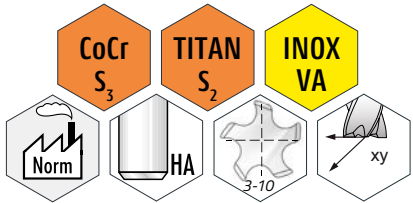
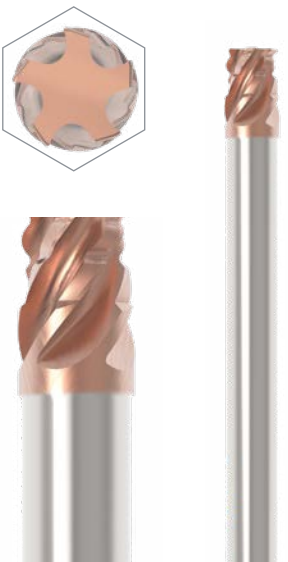
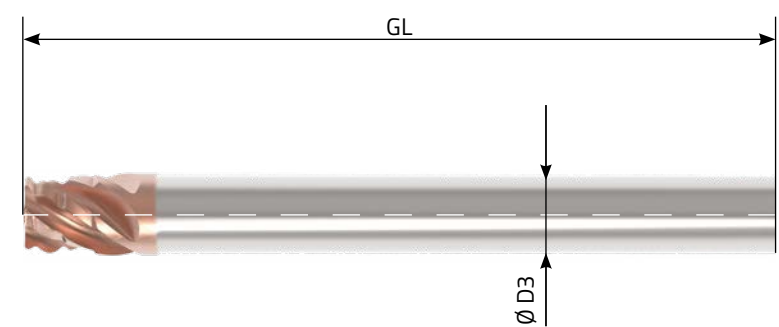


Torx® T4 - T30



ACTIONMILL Tipo Torx® Ø-DA Número de dientes Sin recubrimiento o recubierto  
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT ← Paso entre dientes  
Extern Starlobe Rx Ry Ø-DB Forma del diente



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para Torx® exterior semiestandarizada, disponible rápidamente
- Para fresar perfiles Torx® de tipo T4 a T30 según ISO10664 o Personalizado
- Alta precisión de perfil y mínima formación de rebabas
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de las piezas médicas

Ejemplo: fresa Torx®; tipo 4, 6 filos; dientes rectos de paso uniforme y recubrimiento α-INOX

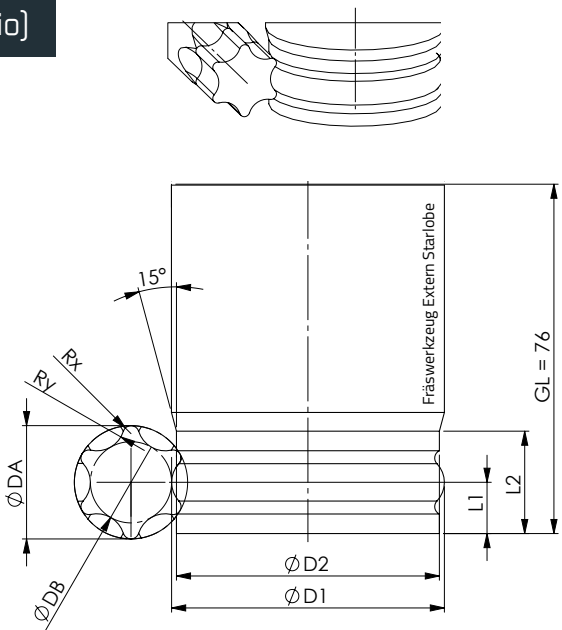
| Número de artículo<br>XXX.YYY.AAA.BBB | Tipo «Torx®» | D1 (mm)    | D2 (mm)    | D3 h6 (mm) | L1 (mm)   | L2 (mm)   | GL (mm) |
|---------------------------------------|--------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|---------|
| AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT   | T4           | Ø5,5 - 6,0 | Ø5,0 - 5,4 | Ø6 h6      | 1,0 - 1,5 | 3,0 - 5,0 | 76      |
| AM.EX.T4.009.031.130.092.6.01.ZG.G    | T4           | 6          | 5,4        | Ø6 h6      | 1,5       | 4,0       | 76      |

Pedido mínimo: 5 unidades.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

Dimensiones estándar Torx® según ISO 10664 [valor medio]

| Torx® | ØDA  | ØDB  | Rx   | Ry   |
|-------|------|------|------|------|
| 4     | 1,30 | 0,92 | 0,09 | 0,31 |
| 5     | 1,42 | 1,02 | 0,11 | 0,33 |
| 6     | 1,70 | 1,22 | 0,13 | 0,38 |
| 7     | 2,02 | 1,44 | 0,16 | 0,45 |
| 8     | 2,34 | 1,68 | 0,19 | 0,51 |
| 10    | 2,77 | 1,99 | 0,23 | 0,60 |
| 15    | 3,30 | 2,36 | 0,27 | 0,71 |
| 20    | 3,88 | 2,77 | 0,31 | 0,86 |
| 25    | 4,46 | 3,18 | 0,38 | 0,92 |
| 30    | 5,55 | 3,96 | 0,45 | 1,19 |



Número de artículo

(AM.EX.Torx-tipo.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT):

☐ Solicitud

☐ Pedido

N.º de pedido:

Otros:

| <b>Dimensiones (XXX,YYY,AAA,BBB):</b><br>D <sub>1</sub> _____ D <sub>2</sub> _____ R <sub>x</sub> (xxx) _____<br>D <sub>A</sub> (AAA) _____ L <sub>1</sub> _____ R <sub>y</sub> (yyy) _____<br>D <sub>B</sub> (BBB) _____ L <sub>2</sub> _____ Z _____<br><b>Material a mecanizar</b> _____                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                    |                  | <b>Recubrimiento:</b><br><input type="checkbox"/> (.00) blank<br><input type="checkbox"/> (.01) α-INOX<br><input type="checkbox"/> (.02) β-Titan<br><input type="checkbox"/> (.03) γ-Steel | <b>Forma del diente</b><br><input type="checkbox"/> (.ZG) Recto<br><input type="checkbox"/> (.ZD) Helicoidal |                  |                     |           |                                      |                 |   |    |         |                                       |                 |   |    |         |                                        |                 |    |    |          |                                              |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------|-----------|--------------------------------------|-----------------|---|----|---------|---------------------------------------|-----------------|---|----|---------|----------------------------------------|-----------------|----|----|----------|----------------------------------------------|--|
| <b>Características del producto</b> <table><thead><tr><th>Sigla material</th><th>Número de material</th><th>Ø del mango [mm]</th><th>Longitud total [mm]</th><th>Filos [n]</th></tr></thead><tbody><tr><td><input type="checkbox"/> Torx® T4-T7</td><td>R_HB.060.760.h6</td><td>6</td><td>76</td><td>Z3 - Z6</td></tr><tr><td><input type="checkbox"/> Torx® T8-T20</td><td>R_HB.080.800.h6</td><td>8</td><td>80</td><td>Z5 - Z8</td></tr><tr><td><input type="checkbox"/> Torx® T25-T30</td><td>R_HB.100.900.h6</td><td>10</td><td>90</td><td>Z7 - Z10</td></tr></tbody></table> |                    |                  | Sigla material                                                                                                                                                                             | Número de material                                                                                           | Ø del mango [mm] | Longitud total [mm] | Filos [n] | <input type="checkbox"/> Torx® T4-T7 | R_HB.060.760.h6 | 6 | 76 | Z3 - Z6 | <input type="checkbox"/> Torx® T8-T20 | R_HB.080.800.h6 | 8 | 80 | Z5 - Z8 | <input type="checkbox"/> Torx® T25-T30 | R_HB.100.900.h6 | 10 | 90 | Z7 - Z10 | <b>Pedido mínimo de 5 unidades:</b><br>_____ |  |
| Sigla material                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Número de material | Ø del mango [mm] | Longitud total [mm]                                                                                                                                                                        | Filos [n]                                                                                                    |                  |                     |           |                                      |                 |   |    |         |                                       |                 |   |    |         |                                        |                 |    |    |          |                                              |  |
| <input type="checkbox"/> Torx® T4-T7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R_HB.060.760.h6    | 6                | 76                                                                                                                                                                                         | Z3 - Z6                                                                                                      |                  |                     |           |                                      |                 |   |    |         |                                       |                 |   |    |         |                                        |                 |    |    |          |                                              |  |
| <input type="checkbox"/> Torx® T8-T20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | R_HB.080.800.h6    | 8                | 80                                                                                                                                                                                         | Z5 - Z8                                                                                                      |                  |                     |           |                                      |                 |   |    |         |                                       |                 |   |    |         |                                        |                 |    |    |          |                                              |  |
| <input type="checkbox"/> Torx® T25-T30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | R_HB.100.900.h6    | 10               | 90                                                                                                                                                                                         | Z7 - Z10                                                                                                     |                  |                     |           |                                      |                 |   |    |         |                                       |                 |   |    |         |                                        |                 |    |    |          |                                              |  |

\* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

| ØDA<br>AAA | ØDB<br>BBB | Rx<br>XXX | Ry<br>YYY | Filos (Z) | Recubrimiento (BE) |               |                |                | Forma del diente (ZF) |     | Paso entre dientes (ZT) |    |
|------------|------------|-----------|-----------|-----------|--------------------|---------------|----------------|----------------|-----------------------|-----|-------------------------|----|
|            |            |           |           | Z3 - Z6   | blank<br>.00       | α-INOX<br>.01 | β-Titan<br>.02 | γ-Steel<br>.03 | .ZG                   | .ZD | .G                      | .U |
| 1,30       | 0,92       | 0,09      | 0,31      | 6         | .01 (α-INOX)       |               |                |                | .ZG (Z recto)         |     | .G (igual)              |    |