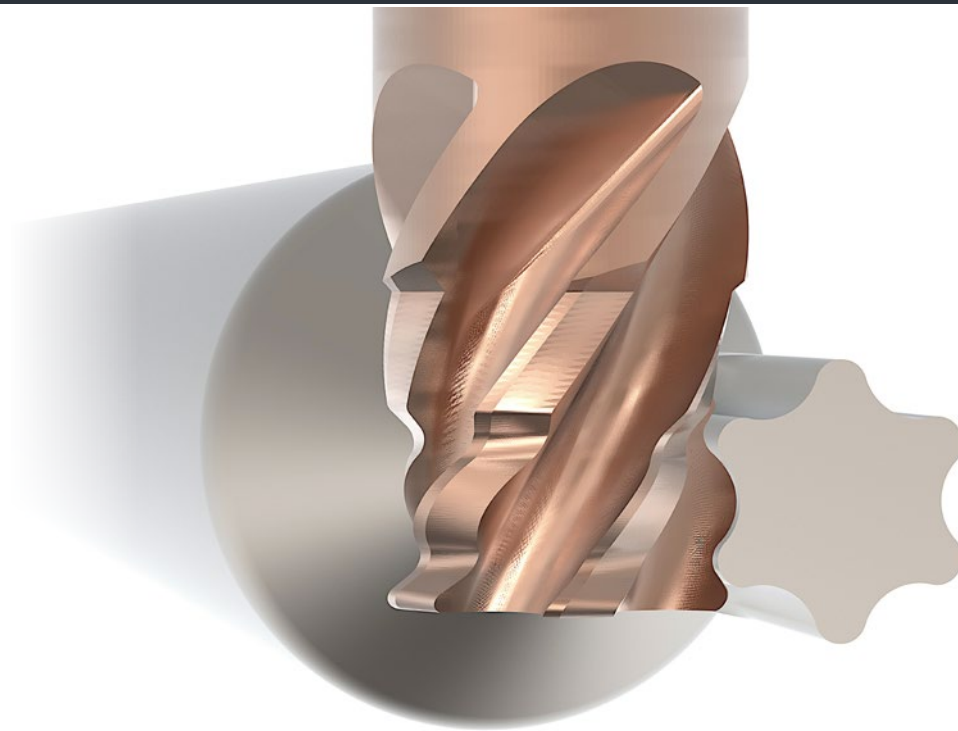
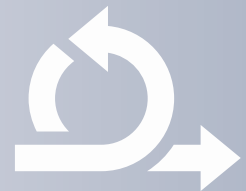


TORX®-FRÄSNING

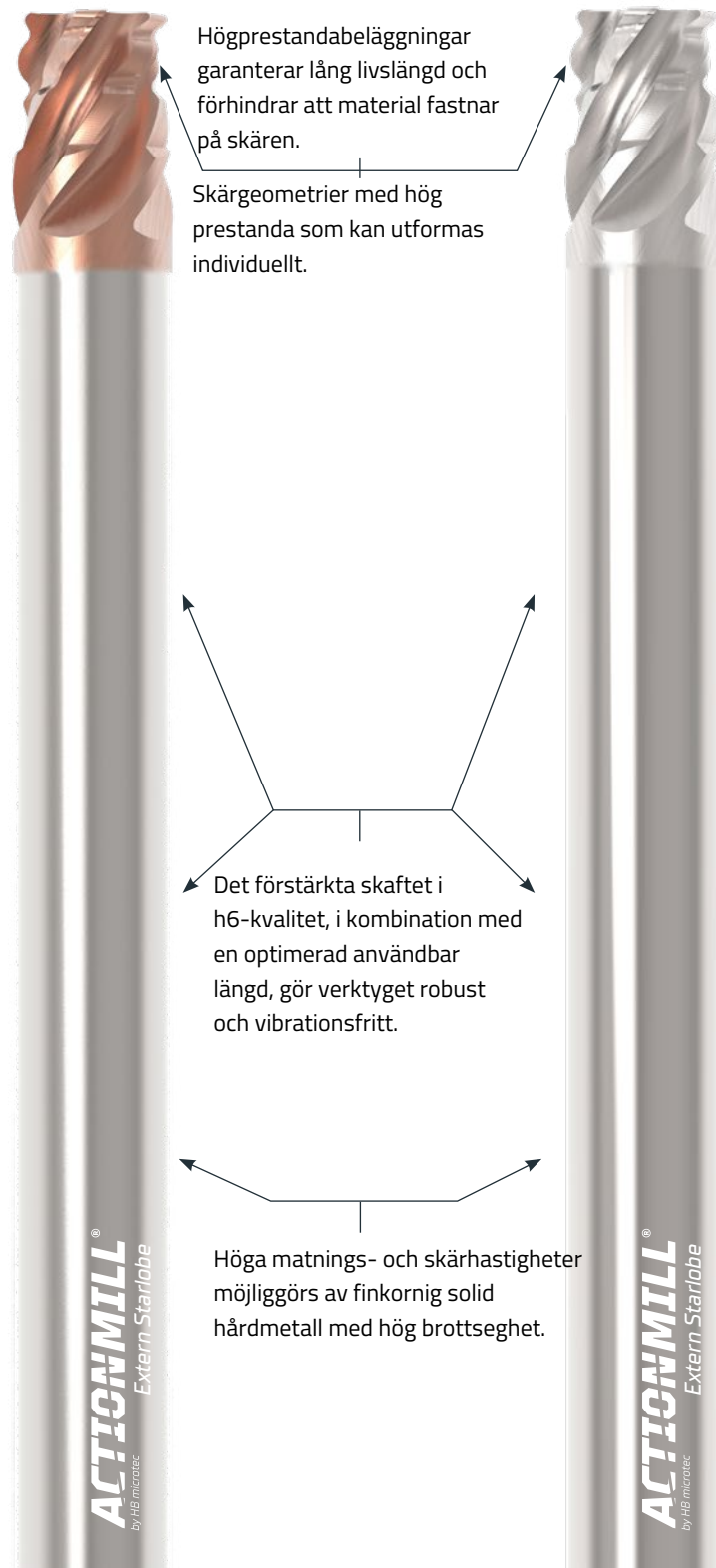
HBmicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL®
by HB microtec
Extern Starlobe



Extern Starlobe



Torx® T4
till T30

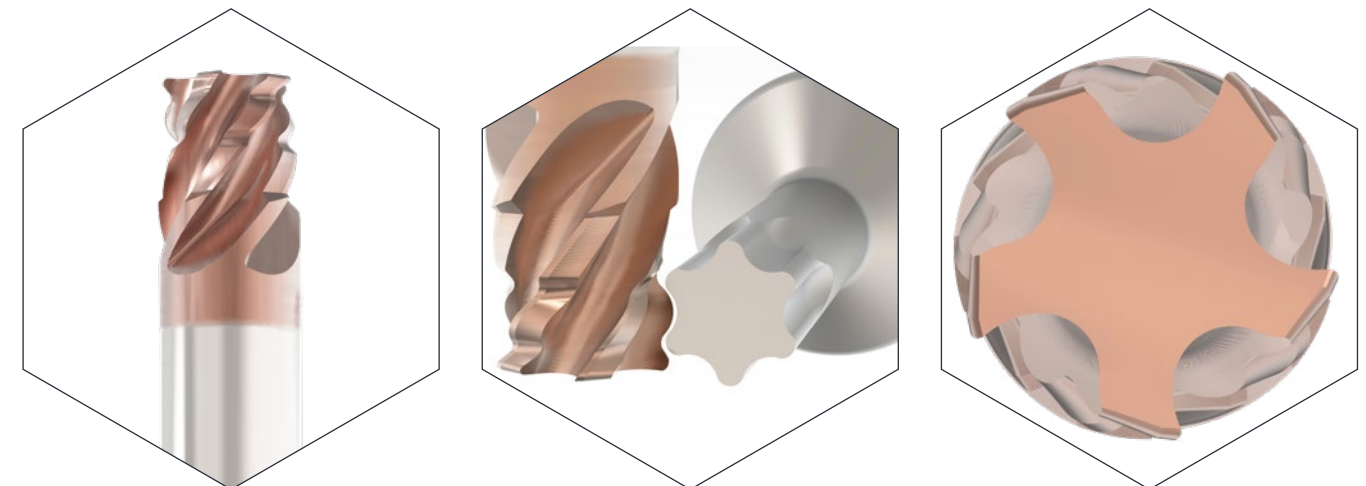
från Ø 5,5
till Ø 10,0

Högprestandabeläggningar
garanterar lång livslängd och
förhindrar att material fastnar
på skären.

Skärgeometrier med hög
prestanda som kan utformas
individuellt.

Det förstärkta skaftet i
h6-kvalitet, i kombination med
en optimerad användbar
längd, gör verktyget robust
och vibrationsfritt.

Höga matnings- och skärhastigheter
möjliggörs av finkornig solid
hårdmetall med hög brottseghet.



Semistandardiserade utvändiga Torx®-fräsar

Produktegenskaper

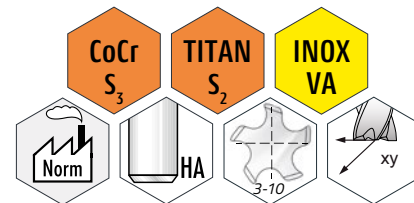
För Torx® typ 4 till 30

- Torx®-former enligt ISO 10664 eller kundanpassade
- 3-10 skär beroende på diameter
- Valfritt raka eller spiralformade skär
- Ojämn eller jämn skärdelning
- Teknisk rådgivning och genomförande efter dina behov

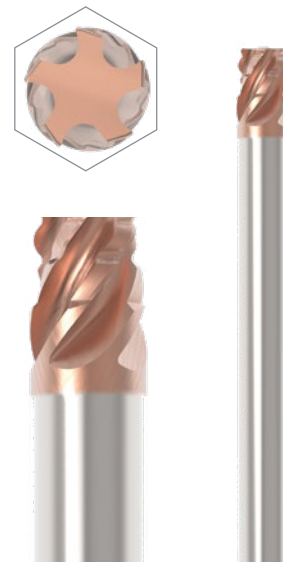
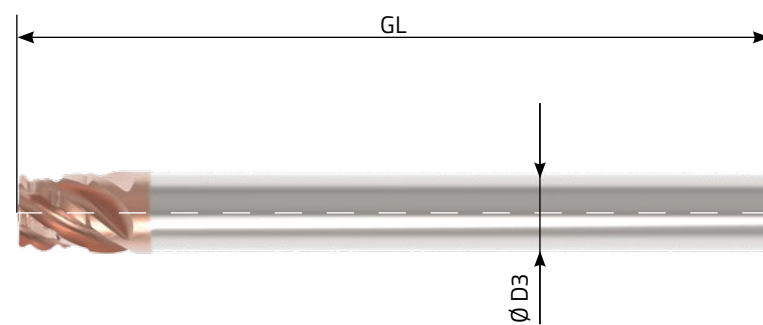
Korta leveranstider

- 2 veckor obelagd
- 3 – 4 veckor belagd
- Välj alltid rätt högprestandabeläggning:
 - .00 = obelagd för plaster och icke-järnmetaller
 - .01 = α -INOX för rostfria stål: ferritiska, martensitiska, austenitiska & värmebeständiga stål, titanlegeringar, CrCo (M&S)
 - .02 = β -Titan för icke-järnmetaller och titan (N & S1)
 - .03 = γ -Steel för stål upp till RM < 1200N/mm² & gjutjärn (P & K)

Torx® T4 - T30



ACTIONMILL Torx®-typ Ø-DA Antal skär Obelagd eller belagd
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT ← Skärindelning
Extern Starlobe Rx Ry Ø-DB Skärform



5x PLUS med ACTIONMILL:

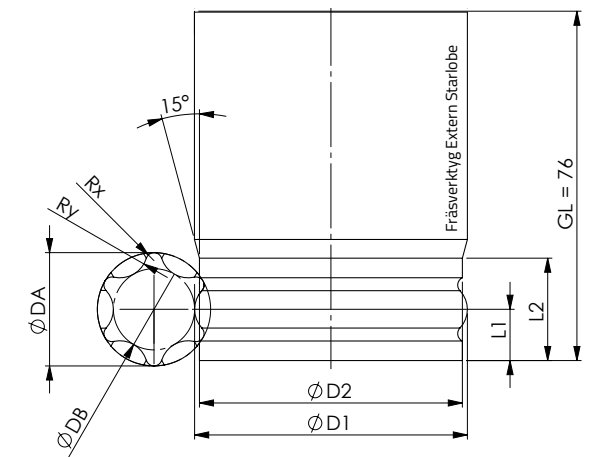
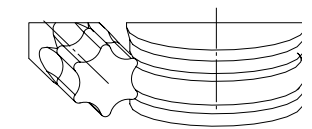
- Snabbt tillgänglig, semistandardiserad fräs för utvärdig Torx®
- För fräsning av Torx® typ T4 till T30 enligt ISO10664 eller kundanpassad
- Hög profilnoggrannhet & minimal gradbildning
- Kortare processtider och hög processsäkerhet
- Kromfri beläggning förhindrar korskontaminering av medicinska detaljer

Exempel: Torx®-fräs; typ 4, 6 skär; rak med jämn skärindelning och α-INOX-belagd

Artikelnummer XXX.YYY.AAA.BBB	"Torx®"-typ	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT	T4	Ø5,5 - 6,0	Ø5,0 - 5,4	Ø6 h6	1,0 - 1,5	3,0 - 5,0	76
AM.EX.T4.009.031.130.092.6.01.ZG.G	T4	6	5,4	Ø6 h6	1,5	4,0	76

Torx®-standardmått enligt ISO 10664 [medelvärde]

Torx®	ØDA	ØDB	Rx	Ry
4	1,30	0,92	0,09	0,31
5	1,42	1,02	0,11	0,33
6	1,70	1,22	0,13	0,38
7	2,02	1,44	0,16	0,45
8	2,34	1,68	0,19	0,51
10	2,77	1,99	0,23	0,60
15	3,30	2,36	0,27	0,71
20	3,88	2,77	0,31	0,86
25	4,46	3,18	0,38	0,92
30	5,55	3,96	0,45	1,19



Artikelnummer

(AM.EX.Torx-typ.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT):

☐ Förfrågan

☐ Beställning

Beställningsnr: _____

Övrigt: _____

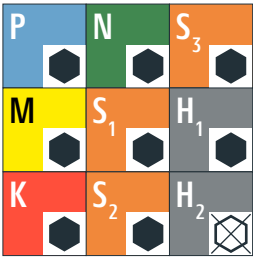
Mått (XXX,YYY,AAA,BBB): D ₁ _____ D ₂ _____ R _x (xxx) _____ D _A (AAA) _____ L ₁ _____ R _y (yyy) _____ D _B (BBB) _____ L ₂ _____ Z _____		Beläggning: ☐ (.00) obelagd ☐ (.01) α-INOX ☐ (.02) β-Titan ☐ (.03) γ-Steel	Skärform ☐ (.ZG) Rak ☐ (.ZD) Spiral																				
Arbetsmaterial _____																							
Produktegenskaper <table><thead><tr><th>Materialbeteckning</th><th>Materialnummer</th><th>Skaft-Ø [mm]</th><th>Totallängd [mm]</th><th>Antal skär [n]</th></tr></thead><tbody><tr><td>☐ Torx® T4-T7</td><td>R_HB.060.760.h6</td><td>6</td><td>76</td><td>Z3 - Z6</td></tr><tr><td>☐ Torx® T8-T20</td><td>R_HB.080.800.h6</td><td>8</td><td>80</td><td>Z5 - Z8</td></tr><tr><td>☐ Torx® T25-T30</td><td>R_HB.100.900.h6</td><td>10</td><td>90</td><td>Z7 - Z10</td></tr></tbody></table>		Materialbeteckning	Materialnummer	Skaft-Ø [mm]	Totallängd [mm]	Antal skär [n]	☐ Torx® T4-T7	R_HB.060.760.h6	6	76	Z3 - Z6	☐ Torx® T8-T20	R_HB.080.800.h6	8	80	Z5 - Z8	☐ Torx® T25-T30	R_HB.100.900.h6	10	90	Z7 - Z10	Minsta orderkvantitet 5 st.: _____	
Materialbeteckning	Materialnummer	Skaft-Ø [mm]	Totallängd [mm]	Antal skär [n]																			
☐ Torx® T4-T7	R_HB.060.760.h6	6	76	Z3 - Z6																			
☐ Torx® T8-T20	R_HB.080.800.h6	8	80	Z5 - Z8																			
☐ Torx® T25-T30	R_HB.100.900.h6	10	90	Z7 - Z10																			

* Utan närmare uppgifter används den mest lämpliga beläggningen.

ØDA AAA	ØDB BBB	Rx XXX	Ry YYY	Antal skär (Z)	Beläggning (BE)	Skärform (ZF)	Skärindelning (ZT)
				Z3 - Z6	obelagd α-INOX β-Titan γ-Steel .00 .01 .02 .03	.ZG .ZD	.G .U
1,30	0,92	0,09	0,31	6	.01 (α-INOX)	.ZG (Z-rak)	.G (jämn)

Minsta orderkvantitet 5 st.

Leveranstid: obelagd 2 veckor; belagd 3-4 veckor.



Materialgrupp	Materialgrupp	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
M	Ferritiska, martensitiska, austenitiska rostfria stål	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
S (S1, S2, S3)	Värmebeständiga stål, titan, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537

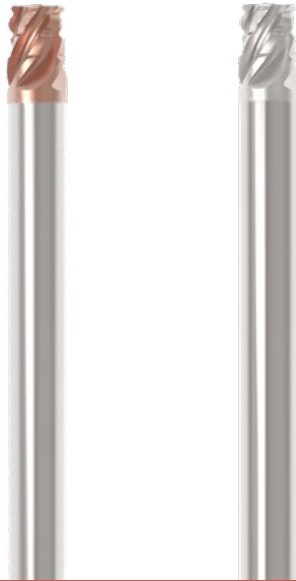
Rekommendation Mycket lämplig Delvis lämplig Rekommenderas ej

T4-T7		T8-T10		T15-T20		T20-T30	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]
50-80	0,008-0,018	50-100	0,008-0,022	60-120	0,010-0,025	60-140	0,010-0,03
20-50	0,006-0,013	30-70	0,006-0,020	30-80	0,008-0,022	30-80	0,008-0,025

ACTIONMILL®

by HB microtec

Extern Starlobe



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Tyskland Tel. Fax

+49 7461 1657280

+49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

