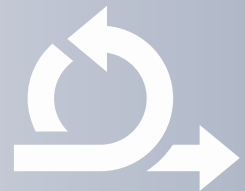


**DOUBLE-CHAMFER**

**HBmicrotec**<sup>®</sup>  
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



**TARGETMILL**<sup>®</sup>  
by HB microtec *Double-Chamfer*



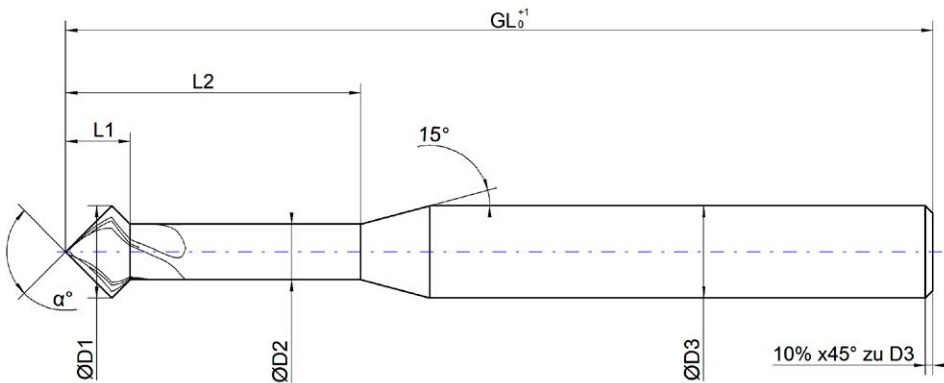
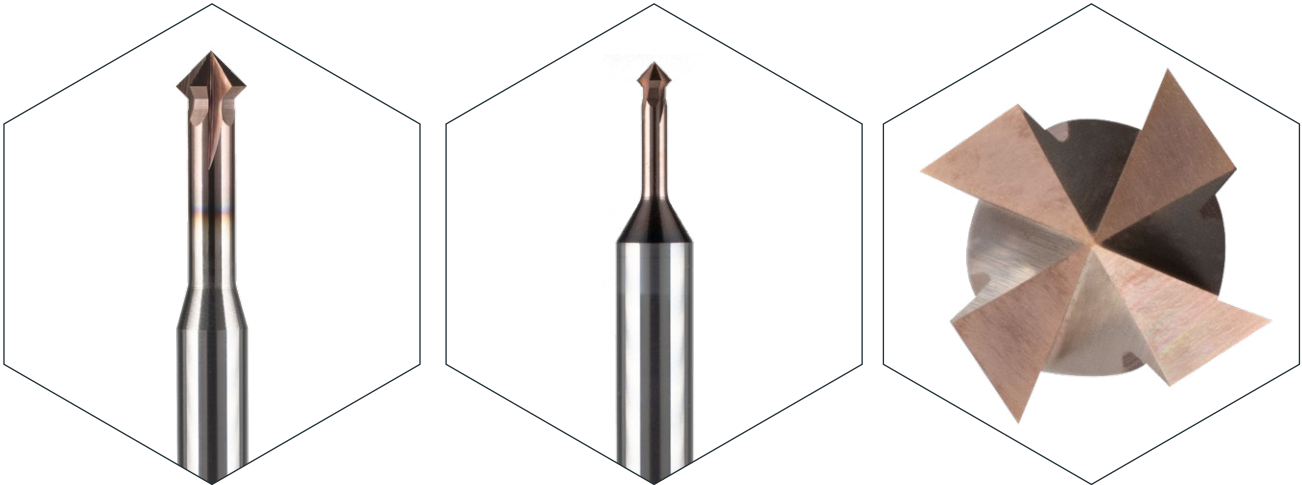
3 až 4 zuby umožňují velmi vysoké rychlosti posuvu

Povlak  $\alpha$ -INOXcronos zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity

90° Double-Chamfer  
od  $\varnothing$  2,0 mm  
do  $\varnothing$  6,0 mm

Jemnozrný monolitní SK (jsou možné vysoké řezné rychlosti a rychlosti posuvu)

Stopka dle DIN6535 HA,  $\varnothing$  stopky v toleranci h6

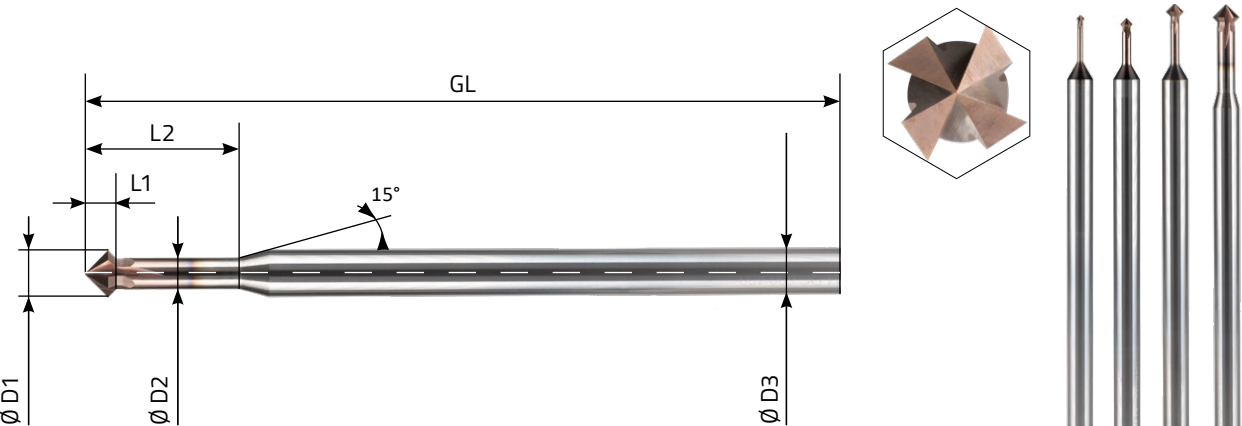
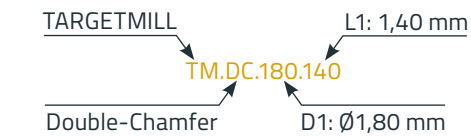
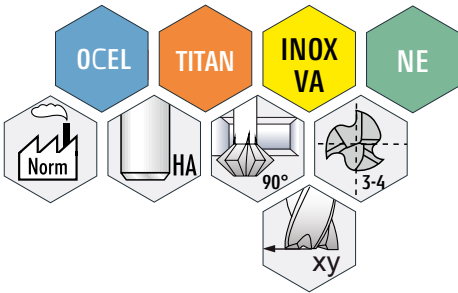


☐ Poptávka  
☐ Objednávka    Objednáací číslo: \_\_\_\_\_    Ostatní: \_\_\_\_\_

|                                                                                                                                                                                 |                                                                                                          |                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Rozměry:</b><br>D <sub>1</sub> : _____ GL: _____ $\alpha$ : _____<br>D <sub>2</sub> : _____ L <sub>1</sub> : _____ Z: _____<br>D <sub>3</sub> : _____ L <sub>2</sub> : _____ | <b>Povlak:</b><br><input type="checkbox"/> Povlakovaný*: _____<br><input type="checkbox"/> Nepovlakovaný | <b>S chladicími kanálky?</b><br><input type="checkbox"/> Ano <input type="checkbox"/> Ne<br><b>Směr řezu:</b><br><input type="checkbox"/> Levý <input type="checkbox"/> Pravý |
| <b>Obráběný materiál:</b><br>_____                                                                                                                                              | <b>Tvar stopky:</b><br>_____                                                                             | <b>Množství:</b><br>_____                                                                                                                                                     |
| <b>Datum, podpis a razítko firmy:</b><br>_____                                                                                                                                  |                                                                                                          | <b>Kontaktní osoba:</b><br>_____                                                                                                                                              |

\* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Double-Chamfer



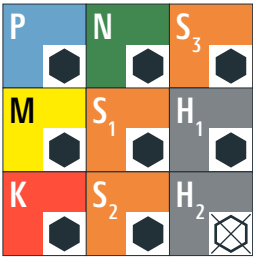
5x PLUS pro TARGETMILL:

- Dopředný & zpětný odjehlovací nástroj od Ø 1,8 mm do Ø 6 mm (D1)
- Vysoká flexibilita a všestranné použití
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 až 4 zuby zajišťují vynikající kvalitu povrchu

| Číslo artiklu | Povlak | Zuby | D1 (mm) | D2 h6 (mm) | D3 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | GL (mm) |
|---------------|--------|------|---------|------------|---------|---------|---------|---------|
| TM.DC.180.140 | α-INOX | 3    | Ø 1,80  | Ø 1,00     | Ø 6,00  | 1,30    | 10,00   | 100,00  |
| TM.DC.200.140 | α-INOX | 3    | Ø 2,00  | Ø 1,20     | Ø 6,00  | 1,40    | 10,00   | 100,00  |
| TM.DC.280.200 | α-INOX | 4    | Ø 2,80  | Ø 1,80     | Ø 6,00  | 1,90    | 10,00   | 100,00  |
| TM.DC.300.200 | α-INOX | 4    | Ø 3,00  | Ø 2,00     | Ø 6,00  | 2,00    | 10,00   | 100,00  |
| TM.DC.380.300 | α-INOX | 4    | Ø 3,80  | Ø 1,80     | Ø 6,00  | 2,90    | 14,00   | 100,00  |
| TM.DC.400.300 | α-INOX | 4    | Ø 4,00  | Ø 2,00     | Ø 6,00  | 3,00    | 13,00   | 100,00  |
| TM.DC.580.400 | α-INOX | 4    | Ø 5,80  | Ø 3,80     | Ø 6,00  | 3,90    | 20,00   | 100,00  |
| TM.DC.600.400 | α-INOX | 4    | Ø 6,00  | Ø 4,00     | Ø 6,00  | 4,00    | 19,00   | 100,00  |

Dodáváme ze skladu.





| Skupina materiálů | Skupina materiálů                                     | Wr.Nr. | DIN                | AISI/ASTM/UNS           |
|-------------------|-------------------------------------------------------|--------|--------------------|-------------------------|
| P                 | Oceli do RM < 1200N/mm2                               | 1.0044 | S275JR             | AISI 1020               |
|                   |                                                       | 1.0715 | 11SMn30            | AISI 1215               |
|                   |                                                       | 1.7131 | 16MnCr5            | AISI 5115               |
|                   |                                                       | 1.3505 | 100Cr6             | AISI 52100              |
|                   |                                                       | 1.7225 | 42CrMo4            | AISI 4140               |
| M                 | Nerezové oceli feritické, martenzitické, austenitické | 1.4034 | X46Cr13            | AISI 420C               |
|                   |                                                       | 1.4542 | X5CrNiCuNb 16-4    | AISI 630 / ASTM 17-4 PH |
|                   |                                                       | 1.4545 | X5CrNiCuNb 15-5    | ASTM 15-5 PH            |
|                   |                                                       | 1.4301 | X5CrNi 18-10       | AISI 304                |
|                   |                                                       | 1.4435 | X2CrNiMo 18-14-3   | AISI 316L               |
| K                 | Litina                                                | 0.6020 | GG20               | ASTM 30                 |
|                   |                                                       | 0.6030 | GG30               | ASTM 40B                |
|                   |                                                       | 0.7040 | GGG40              | ASTM 60-40-18           |
|                   |                                                       | 0.7060 | GGG60              | ASTM 80-60-03           |
| N                 | Neželezné kovy                                        | 3.2315 | AlMgSi1            | ASTM 6351               |
|                   |                                                       | 2.0065 | Cu-ETP / CW004A    | UNS C11000              |
|                   |                                                       | 2.0321 | CuZn37 CW508L      | UNS C27400              |
|                   |                                                       | 2.0401 | CuZn39Pb3 / CW614N | UNS C38500              |
|                   |                                                       | 2.0966 | CuAl10Ni5Fe4       | UNS C63000              |
| S<br>(S1, S2, S3) | Žáruvzdorné oceli, titan, CrCo                        | 2.4617 | NiMo28             | Hastelloy B-2           |
|                   |                                                       | 2.4665 | NiCr22Fe18Mo       | Hastelloy X             |
|                   |                                                       | 3.7165 | TiAl6V4            | ASTM B348 / F136        |
|                   |                                                       | 9.9367 | TiAl6Nb7           | ASTM F1295              |
|                   |                                                       | 2.4964 | CoCr20W15Ni        | Haynes 25               |
|                   |                                                       |        | CrCoMo28           | ASTM F1537              |
| H                 | Kalené oceli do ≥ 55 HRC                              | 1.2510 | 100MnCrMoW4        | AISI O1                 |
|                   |                                                       | 1.2379 | X153CrMoV12        | AISI D2                 |

Doporučené použití



Velmi vhodné



Podmíněně vhodné



Nedoporučeno

| Ø 1,8 - Ø 3 mm  |               | Ø 3 - Ø 4 mm |               | Ø 4 - Ø 6 mm |               |
|-----------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| vc [m/min]      | fz [mm]       | vc [m/min]   | fz [mm]       | vc [m/min]   | fz [mm]       |
| 100-140         | 0,02 - 0,035  | 100-140      | 0,02 - 0,045  | 100-140      | 0,05 - 0,065  |
| 100-140         | 0,02 - 0,03   | 100-140      | 0,02 - 0,04   | 100-140      | 0,05 - 0,055  |
| 80-110          | 0,01 - 0,03   | 80-110       | 0,015 - 0,045 | 80-110       | 0,045 - 0,055 |
| 70-100          | 0,01 - 0,025  | 70-100       | 0,015 - 0,045 | 70-100       | 0,045 - 0,055 |
| 80-140          | 0,01 - 0,04   | 80-140       | 0,02 - 0,055  | 80-140       | 0,05 - 0,065  |
| 80-160          | 0,02 - 0,04   | 80-160       | 0,035 - 0,06  | 80-160       | 0,055 - 0,06  |
| 80-140          | 0,02 - 0,045  | 80-140       | 0,035 - 0,06  | 80-140       | 0,055 - 0,06  |
| 80-120          | 0,02 - 0,045  | 80-120       | 0,035 - 0,06  | 80-120       | 0,055 - 0,06  |
| 50 - 80         | 0,008 - 0,015 | 50 - 80      | 0,015 - 0,04  | 50 - 80      | 0,03 - 0,05   |
| 50-80           | 0,008 - 0,015 | 50-80        | 0,015 - 0,04  | 50-80        | 0,03 - 0,05   |
| 50-80           | 0,008 - 0,015 | 50-80        | 0,015 - 0,04  | 50-80        | 0,03 - 0,05   |
| údaje neuvedeny |               |              |               |              |               |
| neuvedeny       |               |              |               |              |               |

# **TARGETMILL®**

by HB microtec

## Double-Chamfer



**HB microtec®**  
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

**HB microtec GmbH & Co. KG**

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Německo Tel. Fax

+49 7461 1657280

+49 7461 1657281

E-Mail [kontakt@hb-microtec.de](mailto:kontakt@hb-microtec.de)

Web [www.HB-microtec.de](http://www.HB-microtec.de)

