

T-Slot cooled

Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.

de Ø 0,8 à
Ø 12,0

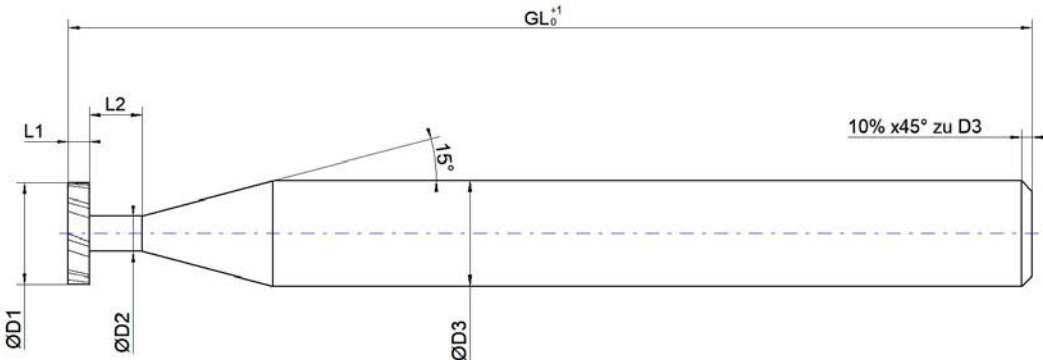
Les revêtements haute performance prolongent la durée de vie et empêchent l'adhérence aux arêtes.

Géométries de coupe haute performance personnalisables.

La queue renforcée de qualité h6, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure monobloc à grain fin et haute ténacité permet des vitesses d'avance et de coupe élevées.

Classique



Angle « affûté » = arrondi de 0,004 mm à 0,01 mm.
(protection de l'arête de coupe)

☐ Demande

☐ Commande N° de commande : _____ Divers : _____

Dimensions : D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Forme (ZZ) : ☐ Droit ☐ Hélicoïdal	Revêtement : ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	Canaux d'arrosage : ☐ Oui ☐ Non Sens de coupe : ☐ Gauche ☐ Droite
Matière à usiner : _____		Forme de la queue : _____	Quantité : _____
Date, signature et cachet de l'entreprise : _____			Personne à contacter : _____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.