

T-Slot cooled

Sisäiset jäähdytyskanavat estävät työkalun ylikuumentumisen titaanioksidia ja ruostumattomia teräksiä lastuttaessa.

Ø 0,8 – Ø 12,0

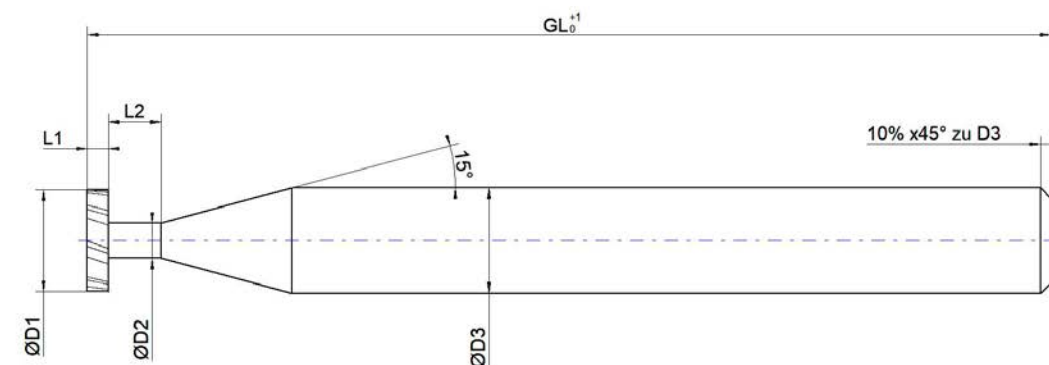
Tehokkaat pinnoitteet takaavat pitkän kestoiän ja estävät materiaalin tarttumisen leikkusärmiin.

Yksilöllisesti muokattavat tehokkaat leikkuugeometriat.

Vahvistettu h6-toleranssin varsi ja optimoitu ulottuma tekevät työkalusta tukevan ja värinättömän.

Hienorakeinen, murtositkeä täyskovametalli mahdollistaa suuret syötöt ja lastuamisnopeudet.

Vakio



Terävä nurkka = pyöristys 0,004 mm – 0,01 mm.

(Leikkusärmän suojaus)

☐ Pyyntö

☐ Tilaus

Tilausnumero: _____

Muuta: _____

Mitat: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Särmän muoto (ZZ): ☐ Suora ☐ Kierteinen	Pinnoite: ☐ Pinnoitettu*: _____ ☐ Pinnoittamaton	Jäähdytyskanavat: ☐ Kyllä ☐ Ei Leikkuusuunta: ☐ Vasen ☐ Oikea
Työstettävä materiaali: _____	Varren muoto: _____	Määrä: _____	
Päiväys, allekirjoitus ja yrityksen leima: _____			Yhteyshenkilö: _____

* Ellei muuta ilmoiteta, käytetään parhaiten sopivaa pinnoitetta.