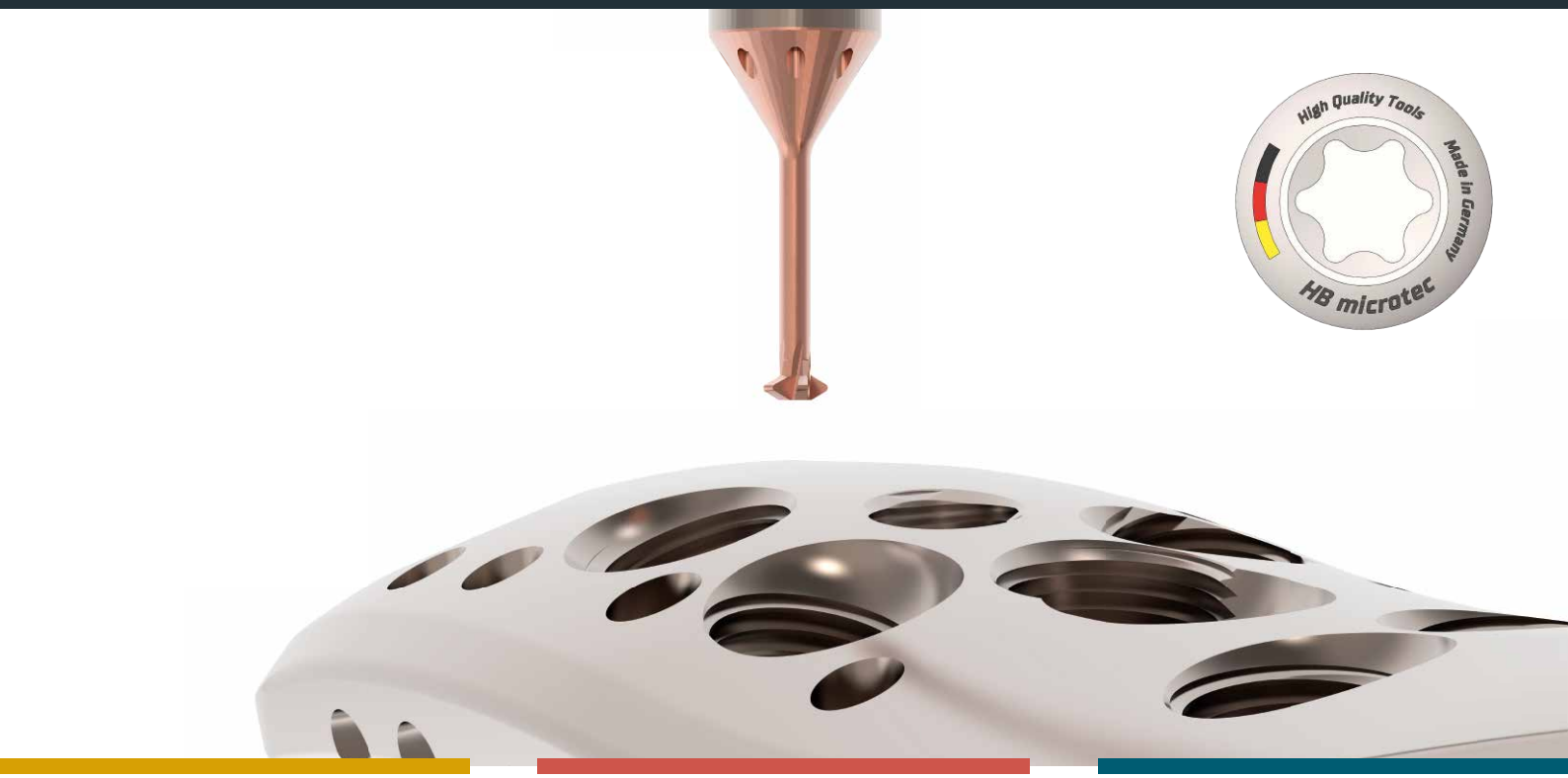
SCHNEIDWERKZEUGE 2026

HB microtec
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



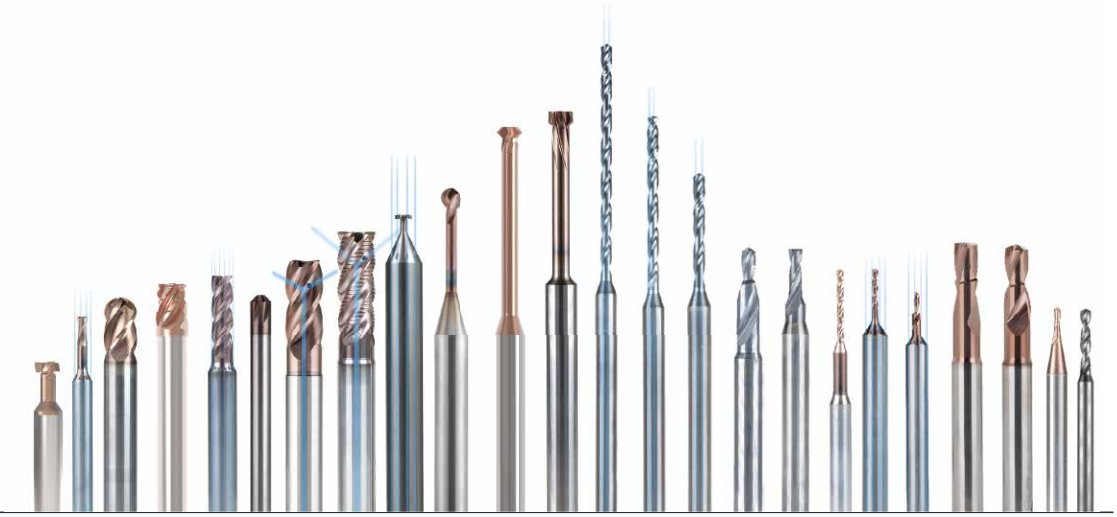
High Quality Tools
Made in Germany
HB microtec

ACTION TOOLS®
by HB microtec

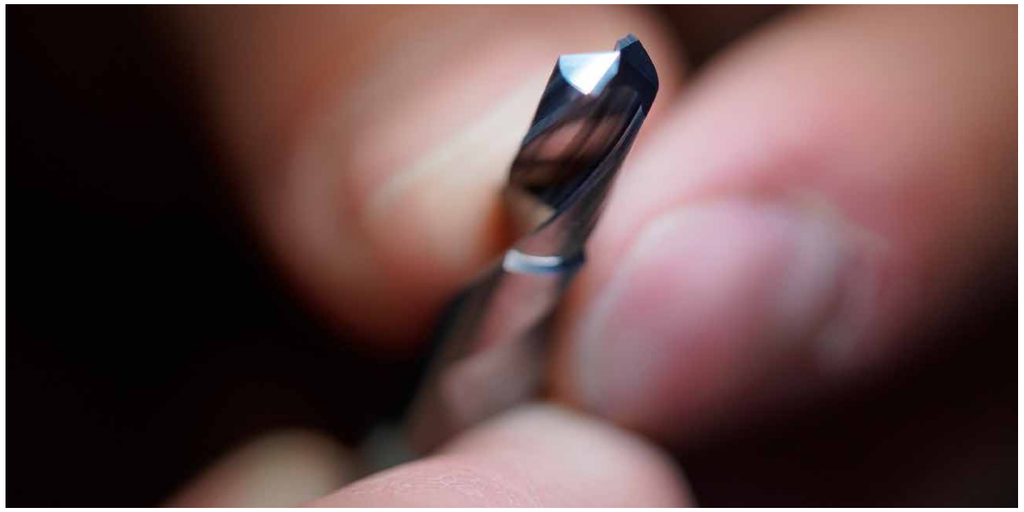
TARGET TOOLS®
by HB microtec

Accedete qui al catalogo digitale

Ora disponibile!



Version Mai 2026



ACTIONDRILL® by HB microtec

TARGETDRILL® by HB microtec



ACTIONMILL® by HB microtec

TARGETMILL® by HB microtec



Gamma standard

Come specialisti dell'asportazione di truciolo, presentiamo costantemente processi produttivi e utensili all'avanguardia per la tecnologia medicale, l'industria aerospaziale, la costruzione di utensili e stampi, l'oleodinamica e il settore automotive. Ogni volta che occorre realizzare componenti in materiali duri, resistenti al calore e abrasivi come le leghe di cobalto-cromo, nichel e titanio.

Con i nostri nuovi utensili standard questo risulta molto più economico e affidabile di prima. I clienti possono contare sulla nostra straordinaria competenza. I nostri specialisti, altamente qualificati e motivati, concentrano know-how ed esperienza nello sviluppo di soluzioni innovative e orientate al futuro per l'asportazione di truciolo e nella loro realizzazione a vantaggio dei clienti. Insieme ai nostri clienti sviluppiamo tecnologie di utensili orientate al futuro e adattiamo con cura substrati, geometrie e rivestimenti ai singoli requisiti. Ci concentriamo su utensili rotanti con diametro da 0,1 a 16 mm.

Massima precisione di lavorazione e affidabilità del processo sono le nostre priorità.

Il nostro programma standard comprende utensili per fresatura, foratura e sbavatura. Il nostro obiettivo è creare con i nostri utensili un valore aggiunto misurabile per i nostri clienti. Sviluppiamo costantemente questi utensili e ampliamo le gamme con nuove varianti e novità.



Consulenza e assistenza

Forniamo consulenza pratica ai clienti per l'intero processo produttivo, dalla scelta degli utensili di foratura, tornitura, fresatura e sbavatura alle strategie di lavorazione e alla programmazione.

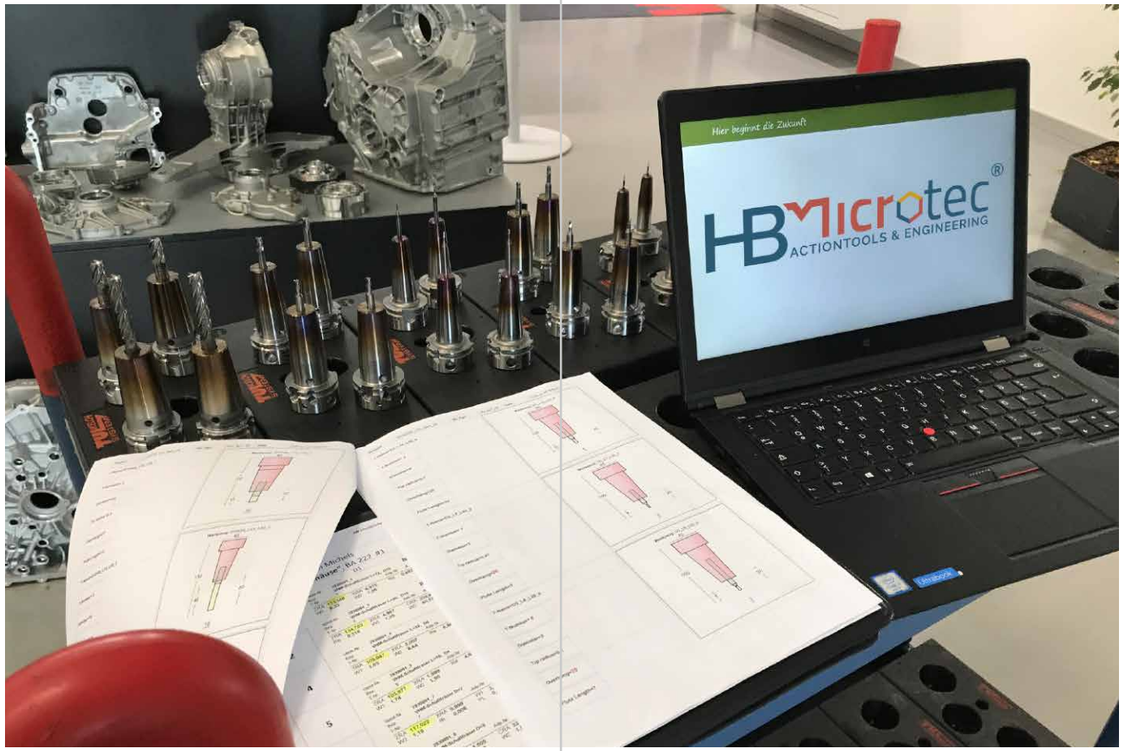
Con le nostre soluzioni integrate orientate al processo e il nostro servizio completo per le lavorazioni, siamo il vostro partner ideale.

Convinciamo con i nostri servizi completi anche come fornitore di primo equipaggiamento per macchine utensili.

Competenze chiave

- Ingegneria completa
- Progettazione di processi di lavorazione e utensili da taglio
- Concetti, pianificazione, progettazione e produzione di utensili speciali
- Ottimizzazione di processi e strategie di lavorazione per affidabilità del processo, riduzione dei tempi ciclo e precisione
- Programmazione CNC e CAM (Solid CAM)
- Seminari di tornitura, fresatura, foratura
- Prove tecnologiche di base di tornitura, fresatura o foratura
- Studi di fattibilità e prove pratiche
- Rettifica conto terzi e prototipazione di utensili per la tecnologia medicale

Vi affianchiamo con consulenza e supporto tecnico qualificato. Sfruttate il nostro ampio know-how. Affrontiamo ogni sfida con passione e troviamo la soluzione giusta per ogni lavorazione!





Consulenza tecnica inclusa nel prezzo!

Con i nostri ACTIONTOOLS® e TARGETTOOLS® vi offriamo molto più di un semplice catalogo di utensili "micro". Serve competenza nella consulenza, ed è proprio qui che risiede il punto di forza degli specialisti utensili di HB microtec.

Disponiamo di un'ampissima conoscenza delle lavorazioni e di una solida formazione sull'impiego dei vostri utensili "ACTION" e "TARGET" sui più diversi tipi di macchine utensili. Centri di lavoro CNC, torni automatici mono- o plurimandrino, torni a fantina fissa e mobile o macchine transfer: definiamo con voi i requisiti necessari per creare le condizioni migliori per un risultato ottimale.

Per noi la soddisfazione del cliente significa che il cliente non ha solo ricevuto un buon utensile, ma che alla fine tutto quadra.

Ciò comprende non solo un buon rapporto qualità/prezzo, ma anche una consulenza tecnica competente nell'acquisto degli utensili e il supporto in loco nell'attrezzaggio e nella programmazione della macchina.

La nostra consulenza inizia con domande come:

- Quale materiale lavorate?
- Quale refrigerante utilizzate?
- Qual è il numero di giri massimo della vostra macchina?
- Con quale tipo di macchina utensile lavorate?
- Quali sono le condizioni cinematiche dell'intero processo? (Vibrazioni, strategia)
- Con quale sistema di programmazione lavorate? (Controllo? CAM?)
- Quali sistemi di serraggio vengono utilizzati? (Per l'utensile e il pezzo)
- In quale campo di tolleranza deve rientrare il foro?
- Qual è la dimensione del lotto?

Perché HB microtec?

"Montare e ACTION!"

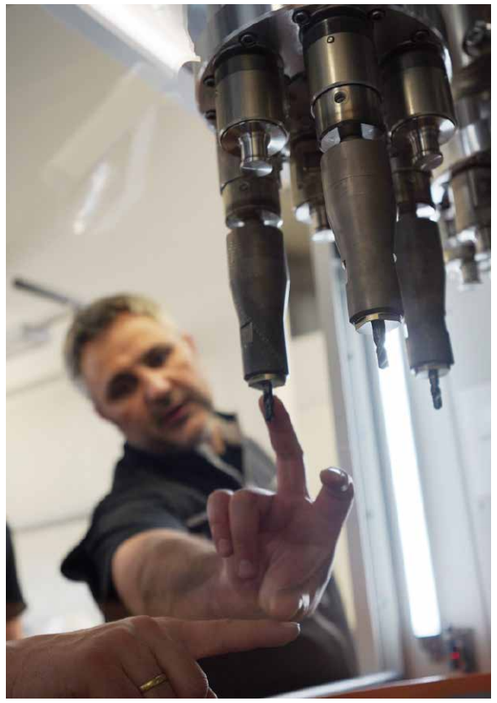
Perché è proprio ciò che rendono possibile gli utensili da taglio senza pensieri della gamma ACTIONDRILL®! Oppure gli utensili della gamma TARGETDRILL®, che centrano esattamente l'obiettivo!

Massime prestazioni fino all'ultimo µm!

In questo modo il rapporto costi-benefici è perfettamente calibrato per voi. Utensili sofisticati e innovativi come le punte top di gamma ad alte prestazioni richiedono continuità non solo nella produzione, ma da parte di tutto il nostro team HB microtec!

Precisione ripetibile!

Ciò comprende l'intera catena di processo, dallo sviluppo della geometria e dalla progettazione al pretrattamento dei taglienti, al rivestimento e alla finitura delle superfici, fino al controllo qualità dei nostri utensili ACTIONDRILL® e TARGETDRILL®, nonché ACTIONMILL® e TARGETMILL®.





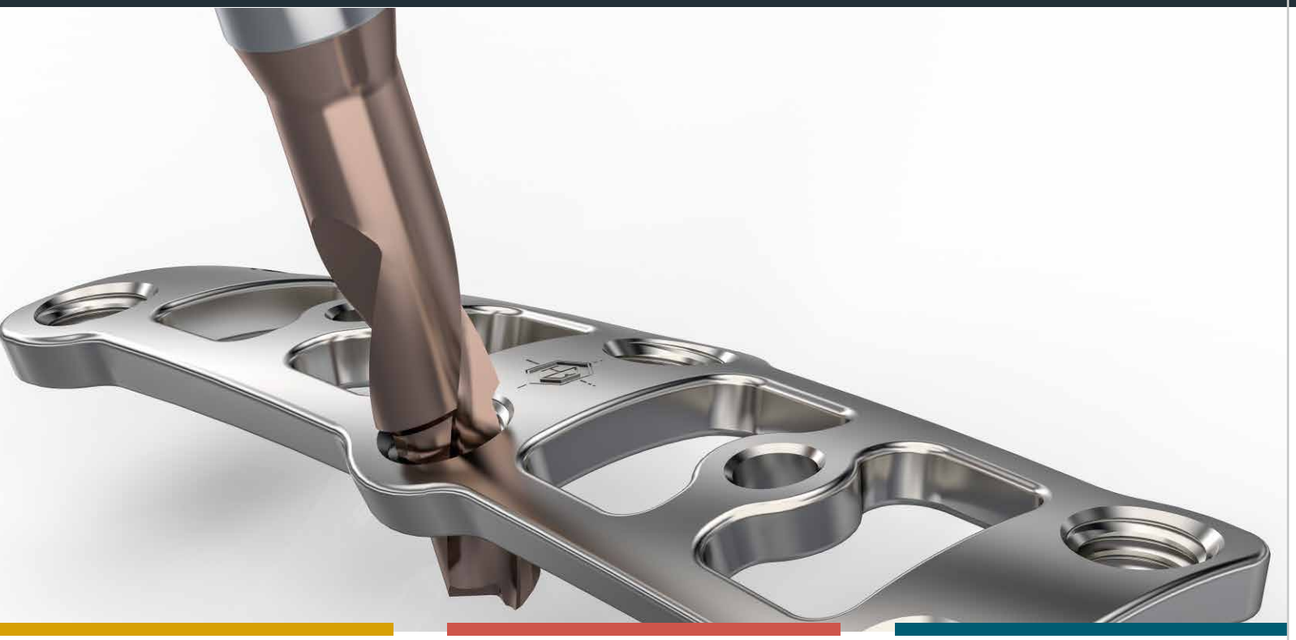
Ecco cosa vi offre tutto il team HB microtec:

- Specialisti innovativi della lavorazione "micro"
- Mezzi di produzione e strumenti di misura all'avanguardia che consentono una produzione nell'ordine dei µm
- Motivazione e passione per le sfide
- Precisione ripetibile nell'ordine del µm
- Assistenza orientata alla pratica: il team HB microtec vi accompagna e vi supporta in tutte le fasi e per l'intero ciclo di vita del vostro prodotto
- Utensili ad alte prestazioni e assistenza competente
- Idee per soluzioni personalizzate, ad es. utensili combinati che spesso sostituiscono diversi utensili singoli e riducono i tempi di lavorazione
- Massimi standard di qualità del prodotto
- Garanzia dei vostri utensili di serie e tracciabilità (certificazione ISO 9001)

Indice

	Categoria prodotto	Pagina
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Foratura	8
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Utensili speciali per foratura	94
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Sbavatura	106
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Utensili speciali per sbavatura	136
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Fresatura	140
ACTIONMILL® T-SLOT	Fresatura di cave a T	212
ACTIONMILL® T-SLOT	Utensili speciali T-SLOT	228
ACTIONMILL® Extern Starlobe ACTIONDRILL® Intern Starlobe TARGETMILL® TARGETDRILL®	Lavorazione Torx	234
ACTIONMILL® TARGETDRILL®	Lavorazione di filetti	258
ACTIONMILL®	Fresatura HPC-HSC-TSC	268
ACTIONMILL® Special-Tool TARGETMILL® Special-Tool	Utensili speciali	422
	Lavorazione medicale conto terzi	423
	Servizio riaffilatura	430
	Legenda delle icone	432

BOHREN & REIBEN



ACTIONDRILL®
by HB microtec

TARGETDRILL®
by HB microtec

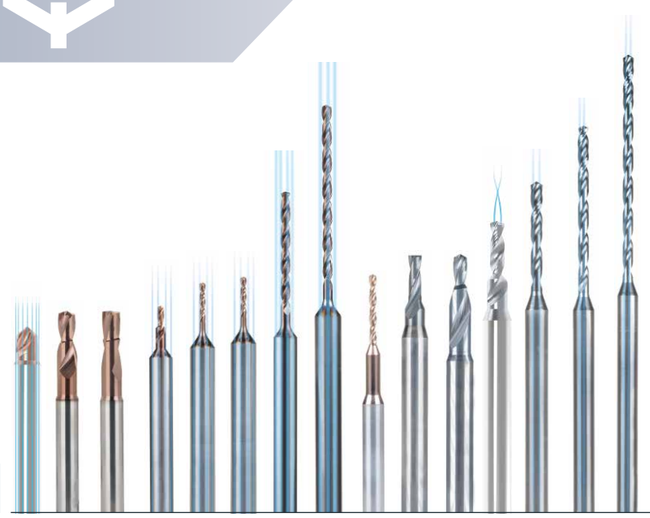
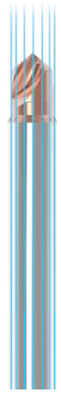


	Foto prodotto	Prodotto	Rm [N/mm²]	Pagina
ACTIONDRILL Double-Center cooled		Double Center cooled	fino a 1570	20
ACTIONDRILL INOX-170Pilot		INOX 170°-Pilot	fino a 1570	26
ACTIONDRILL INOX-Pilot		INOX-Pilot	fino a 1570	30
ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled		INOX 3xD PIlot	fino a 1480	36
ACTIONDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD	fino a 1480	38
ACTIONDRILL INOX-8xD cooled		INOX 8xD	fino a 1480	40
ACTIONDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD	fino a 1480	42
ACTIONDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD	fino a 1480	44
TARGETDRILL micro-INOX 3xD		micro INOX 3xD	fino a 1260	46
TARGETDRILL micro-INOX 5xD		micro INOX 5xD	fino a 1260	48
TARGETDRILL micro-INOX 8xD		micro INOX 8xD	fino a 1260	54
TARGETDRILL micro-INOX 12xD		micro INOX 12xD	fino a 1260	60
TARGETDRILL INOX-Pilot 130°		INOX-Pilot 130°	fino a 1570	64
ACTIONMILL micro whirl-thread cooled		Thread-Core 3,5xD Pilot cooled	fino a 1570	68
TARGETDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD cooled	fino a 1570	74
TARGETDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD cooled	fino a 1570	78
TARGETDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD cooled	fino a 1570	82
TARGETDRILL INOX-24xD cooled		INOX 24xD cooled	fino a 1570	86
TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°		INOX Flatdrill 180°	fino a 1570	90
ACTIONDRILL Special-Tool	*ACTIONDRILL utensili speciali (personalizzati)*			94
	Calibri di sporgenza by HB microtec			101
	Soluzioni per foratura, alesatura e svasatura			102
	Elenco delle formule			104

Utensili di foratura standard

ACTIONDRILL Double-Center cooled

Ø 0,3 - Ø 7,2 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Utensile combinato per centratura a 145° + smussatura (60° o 90°)
- La centratura è adattata al diametro della punta
- Si preservano gli spigoli della punta
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli e lascia una centratura pulita per la punta successiva
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo

Pagina 20

ACTIONDRILL INOX 170°-Pilot

Ø 0,3 - Ø 7,2



Breve descrizione:

- Punta a gradino 2xD 170°
- Smusso a 45°
- La geometria di punta a 170° consente di forare su superfici inclinate, tonde o bombate con la massima precisione di posizionamento
- Con questa punta la "lamatura" con un utensile aggiuntivo non è più necessaria
- Centratura, foratura, svasatura con un solo utensile

Pagina 26

ACTIONDRILL INOX-Pilot

Ø 0,75 - Ø 7,2



Breve descrizione:

- Punta a gradino 2xD 140°
- Smusso a 45°
- Utilizzabile come punta corta o punta pilota
- Centratura, foratura, svasatura con un solo utensile

Pagina 30

ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled

Ø 0,3 - Ø 2,9 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta a gradino 3xD 140°
- Smusso a 45°
- Utilizzabile come punta corta o punta pilota
- Centratura, foratura, svasatura con un solo utensile
- Refrigerazione integrata nel gambo su circonferenza primitiva
- I trucioli a spirale vengono evacuati in modo efficace

Pagina 36

Utensili di foratura standard

ACTIONDRILL INOX-6xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,9 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta "micro" 6xD
- Geometria di punta INOX 140°
- Refrigerazione integrata nel gambo su circonferenza primitiva
- I trucioli a spirale vengono evacuati in modo efficace

Pagina 38

ACTIONDRILL INOX-8xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta "micro" 8xD
- Geometria di punta INOX 140°
- Refrigerazione integrata nel gambo su circonferenza primitiva
- I trucioli a spirale vengono evacuati in modo efficace

Pagina 40

ACTIONDRILL INOX-12xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta "micro" 12xD
- Geometria di punta INOX 140°
- Refrigerazione integrata nel gambo su circonferenza primitiva
- I trucioli a spirale vengono evacuati in modo efficace

Pagina 42

ACTIONDRILL INOX-18xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta "micro" 18xD
- Geometria di punta INOX 140°
- Refrigerazione integrata nel gambo su circonferenza primitiva
- I trucioli a spirale vengono evacuati in modo efficace

Pagina 44

Utensili di foratura standard

TARGETDRILL micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
Ø 0,1 - Ø 3,0



Breve descrizione:

- Punte micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
- A passi di 0,01mm
- Gambo rinforzato
- Disponibile con o senza rivestimento

Pagina 46

TARGETDRILL INOX-Pilot 130°
Ø 0,75 - Ø7,2



Breve descrizione:

- Punta a gradino 2xD 130°
- Smusso a 45°
- Utilizzabile come punta corta o punta pilota
- Centratura, foratura, svasatura con un solo utensile

Pagina 64

TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD Pilot cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta a gradino 2xD 130°
- Smusso a 45°
- Utilizzabile come punta corta o punta pilota
- Centratura, foratura, svasatura con un solo utensile
- Rivestimento ad alte prestazioni α-INOXcronos

Pagina 68

TARGETDRILL INOX-6xD cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta 6xD
- 130° - Geometria di punta INOX
- Con refrig. interna
- Punta elicoidale a 4 fascette
- Rivestimento ad alte prestazioni α-INOXcronos

Pagina 74

Utensili di foratura standard

TARGETDRILL INOX-12xD cooled
Ø 1,0 - Ø6,35 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta 12xD
- 130° - Geometria di punta INOX
- Con refrig. interna
- Punta elicoidale a 4 fascette
- Rivestimento ad alte prestazioni α-INOXcronos

Pagina 78

TARGETDRILL INOX-18xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta 18xD
- 130° - Geometria di punta INOX
- Con refrig. interna
- Punta elicoidale a 4 fascette
- Rivestimento ad alte prestazioni α-INOXcronos

Pagina 82

TARGETDRILL INOX-24xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Punta 24xD
- 130° - Geometria di punta INOX
- Con refrig. interna
- Punta elicoidale a 4 fascette
- Rivestimento ad alte prestazioni α-INOXcronos

Pagina 86

TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°
Ø 0,8 - Ø 6,0



Breve descrizione:

- Punta piatta 3,5xD
- Geometria di punta INOX 180° (fondo piatto)
- Punta pilota o punta corta
- La geometria di punta a 180° consente di forare su superfici inclinate, tonde o bombate con la massima precisione di posizionamento
- Con questa punta la "lamatura" con un utensile aggiuntivo non è più necessaria
- Rivestimento ad alte prestazioni α-INOXcronos

Pagina 90

ACTIONDRILL® by HB microtec

Punte per preforo di filettatura

			Pagina 18-23	Pagina 30 - 33	Pagina 26 - 29	Pagina 36 - 37	Pagina 38 - 39
			ACTIONDRILL® by HB microtec Double-Center cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled
Preforo filettatura Ø [mm]	per maschi a filettare e frese per filettare	per maschi a rullare	ACTIONDRILL Double-Center cooled punta da centro 145° a doppio angolo per smussi di 60° o 90° con ITK	Punta a gradino 2xD 140° e smusso a 90° ACTIONDRILL Pilot	Punta a gradino 2xD 170° e smusso a 90° ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	Punta a gradino 3xD 140° e smusso a 90° ACTIONDRILL Pilot cooled con ITK	Punta 6xD 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled con ITK
0,75	M1x0,25	-	AD.DC.075.200.IK.XX	AD.90.075.140	AD.90.075.170	AD.90.075.140.IK	AD.075.140.IK.6xD
0,85	M1,1x0,25	-	AD.DC.085.210.IK.XX	AD.90.085.140	AD.90.085.170	AD.90.085.140.IK	AD.085.140.IK.6xD
0,9	-	M1	AD.DC.090.210.IK.XX	AD.90.090.140	AD.90.090.170	AD.90.090.140.IK	AD.090.140.IK.6xD
0,95	M1,2x0,25	-	AD.DC.095.220.IK.XX	AD.90.095.140	AD.90.095.170	AD.90.095.140.IK	AD.095.140.IK.6xD
1,000	M1,2x0,2	M1,1	AD.DC.100.220.IK.XX	AD.90.100.140	AD.90.100.170	AD.90.100.140.IK	AD.100.140.IK.6xD
1,100	M1,4	M1,2	AD.DC.110.230.IK.XX	AD.90.110.140	AD.90.110.170	AD.90.110.140.IK	AD.110.140.IK.6xD
1,200	M1,4x0,2	-	AD.DC.120.240.IK.XX	AD.90.120.140	AD.90.120.170	AD.90.120.140.IK	AD.120.140.IK.6xD
1,250	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	AD.DC.125.250.IK.XX	AD.90.125.140	AD.90.125.170	AD.90.125.140.IK	AD.125.140.IK.6xD
1,300	M1,6x0,35	-	AD.DC.130.250.IK.XX	AD.90.130.140	AD.90.130.170	AD.90.130.140.IK	AD.130.140.IK.6xD
1,350	M1,7	-	AD.DC.135.260.IK.XX	AD.90.135.140	AD.90.135.170	AD.90.135.140.IK	AD.135.140.IK.6xD
1,400	M1,6x0,2	#0-80	AD.DC.140.260.IK.XX	AD.90.140.140	AD.90.140.170	AD.90.140.140.IK	AD.140.140.IK.6xD
1,450	M1,8	-	AD.DC.145.270.IK.XX	AD.90.145.140	AD.90.145.170	AD.90.145.140.IK	AD.145.140.IK.6xD
1,500	UNC-Nr.1	M1,6	AD.DC.150.270.IK.XX	AD.90.150.140	AD.90.150.170	AD.90.150.140.IK	AD.150.140.IK.6xD
1,550	#1-64	-	AD.DC.155.280.IK.XX	AD.90.155.140	AD.90.155.170	AD.90.155.140.IK	AD.155.140.IK.6xD
1,600	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	AD.DC.160.280IK.XX	AD.90.160.140	AD.90.160.170	AD.90.160.140.IK	AD.160.140.IK.6xD
1,700	-	#1-64/ #1-72	AD.DC.170.290.IK.XX	AD.90.170.140	AD.90.170.170	AD.90.170.140.IK	AD.170.140.IK.6xD
1,750	M2,2/M2x0,25	-	AD.DC.175.300.IK.XX	AD.90.175.140	AD.90.175.170	AD.90.175.140.IK	AD.175.140.IK.6xD
1,800	UNC-Nr.2	-	AD.DC.180.300.IK.XX	AD.90.180.140	AD.90.180.170	AD.90.180.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,850	#2-56/#2-64	M2	AD.DC.185.310.IK.XX	AD.90.185.140	AD.90.185.170	AD.90.185.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,900	UNF-Nr.2/M2,3	-	AD.DC.190.310.IK.XX	AD.90.190.140	AD.90.190.170	AD.90.190.140.IK	AD.185.140.IK.6xD
1,950	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	AD.DC.195.320.IK.XX	AD.90.195.140	AD.90.195.170	AD.90.195.140.IK	AD.190.140.IK.6xD
2,000	-	#2-56	AD.DC.200.320.IK.XX	AD.90.200.140	AD.90.200.170	AD.90.200.140.IK	AD.195.140.IK.6xD
2,030	-	M2,2	AD.DC.203.330.IK.XX	AD.90.203.140	AD.90.203.170	AD.90.203.140.IK	AD.200.140.IK.6xD
2,050	M2,5/M2,3x0,25	-	AD.DC.205.330.IK.XX	AD.90.205.140	AD.90.205.170	AD.90.205.140.IK	AD.203.140.IK.6xD
2,100	MJ2,5x0,45/ #3-48/UNF-Nr.3	-	AD.DC.210.330.IK.XX	AD.90.210.140	AD.90.210.170	AD.90.210.140.IK	AD.205.140.IK.6xD
2,150	M2,6/ M2,5x0,35/#3-56	M2,3	AD.DC.215.340.IK.XX	AD.90.215.140	AD.90.215.170	AD.90.215.140.IK	AD.210.140.IK.6xD
2,200	-	-	AD.DC.220.340.IK.XX	AD.90.220.140	AD.90.220.170	AD.90.220.140.IK	AD.215.140.IK.6xD
2,250	M2,6x0,35	-	AD.DC.225.350.IK.XX	AD.90.225.140	AD.90.225.170	AD.90.225.140.IK	AD.225.140.IK.6xD
2,300	UNC-Nr.4	#3-48	AD.DC.230.350.IK.XX	AD.90.230.140	AD.90.230.170	AD.90.230.140.IK	AD.230.140.IK.6xD
2,330	-	M2,5	AD.DC.233.360.IK.XX	AD.90.233.140	AD.90.233.170	AD.90.233.140.IK	AD.233.140.IK.6xD
2,350	#4-40	-	AD.DC.235.360.IK.XX	AD.90.235.140	AD.90.235.170	AD.90.235.140.IK	AD.235.140.IK.6xD
2,400	UNF-Nr.4/#4-48	-	AD.DC.240.360.IK.XX	AD.90.240.140	AD.90.240.170	AD.90.240.140.IK	AD.240.140.IK.6xD
2,500	M3	-	AD.DC.250.370.IK.XX	AD.90.250.140	AD.90.250.170	AD.90.250.140.IK	AD.250.140.IK.6xD
2,550	-	#4-40	AD.DC.255.380.IK.XX	AD.90.255.140	AD.90.255.170	AD.90.255.140.IK	AD.255.140.IK.6xD
2,600	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	AD.DC.260.380.IK.XX	AD.90.260.140	AD.90.260.170	AD.90.260.140.IK	AD.260.140.IK.6xD
2,650	M3x0,35/#5-40	-	AD.DC.265.390.IK.XX	AD.90.265.140	AD.90.265.170	AD.90.265.140.IK	AD.265.140.IK.6xD
2,700	#5-44	-	AD.DC.270.390.IK.XX	AD.90.270.140	AD.90.270.170	AD.90.270.140.IK	AD.270.140.IK.6xD
2,750	M3x0,25	-	AD.DC.275.400.IK.XX	AD.90.275.140	AD.90.275.170	AD.90.275.140.IK	AD.275.140.IK.6xD
2,800	UNC-Nr.6	M3	AD.DC.280.400.IK.XX	AD.90.280.140	AD.90.280.170	AD.90.280.140.IK	AD.280.140.IK.6xD

TARGETDRILL® by HB microtec

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

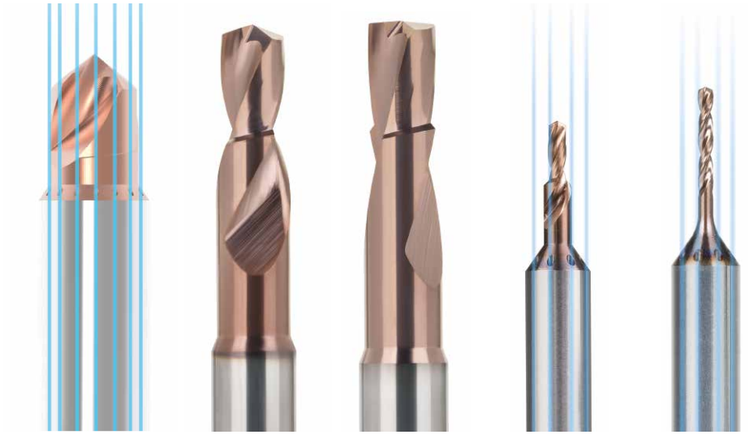
	Pagina 64 - 67	Pagina 68 - 73	Pagina 74 - 77	Pagina 90 - 93	Pagina 46 - 47	Pagina 48 - 53
	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® by HB microtec Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 5xD
	Punta a gradino 2xD 130° e smusso a 90° TARGETDRILL Pilot	Punta a gradino 3,5xD 140° e smusso a 60° o 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled con IK	Punta preforo 6xD 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled con IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Punta piatta	Punta TARGETDRILL micro-3xD non rivestita & rivestita	Punta TARGETDRILL micro-5xD non rivestita & rivestita
	TD.IP.075.150.90	TD.TC.075.IK.XX	TD.075.IK.6D	-	TD.MI.075.3D	TD.MI.075.5D
	TD.IP.085.170.90	TD.TC.085.IK.XX	TD.085.IK.6D	TD.I180.085.3000	TD.MI.085.3D	TD.MI.085.5D
	TD.IP.090.180.90	TD.TC.090.IK.XX	TD.090.IK.6D	TD.I180.090.3200	TD.MI.090.3D	TD.MI.090.5D
	TD.IP.095.190.90	TD.TC.095.IK.XX	TD.095.IK.6D	TD.I180.095.3300	TD.MI.095.3D	TD.MI.095.5D
	TD.IP.100.200.90	TD.TC.100.IK.XX	TD.100.IK.6D	TD.I180.100.3500	TD.MI.100.3D	TD.MI.100.5D
	TD.IP.110.220.90	TD.TC.110.IK.XX	TD.110.IK.6D	TD.I180.110.3900	TD.MI.110.3D	TD.MI.110.5D
	TD.IP.120.240.90	TD.TC.120.IK.XX	TD.120.IK.6D	TD.I180.120.4200	TD.MI.120.3D	TD.MI.120.5D
	TD.IP.125.250.90	TD.TC.125.IK.XX	TD.125.IK.6D	TD.I180.125.4400	TD.MI.125.3D	TD.MI.125.5D
	TD.IP.130.260.90	TD.TC.130.IK.XX	TD.130.IK.6D	TD.I180.130.4600	TD.MI.130.3D	TD.MI.130.5D
	TD.IP.135.270.90	TD.TC.135.IK.XX	TD.135.IK.6D	TD.I180.135.4700	TD.MI.135.3D	TD.MI.135.5D
	TD.IP.140.280.90	TD.TC.140.IK.XX	TD.140.IK.6D	TD.I180.140.4900	TD.MI.140.3D	TD.MI.140.5D
	TD.IP.145.290.90	TD.TC.145.IK.XX	TD.145.IK.6D	TD.I180.145.5100	TD.MI.145.3D	TD.MI.145.5D
	TD.IP.150.300.90	TD.TC.150.IK.XX	TD.150.IK.6D	TD.I180.150.5300	TD.MI.150.3D	TD.MI.150.5D
	TD.IP.155.310.90	TD.TC.155.IK.XX	TD.155.IK.6D	TD.I180.155.5400	TD.MI.155.3D	TD.MI.155.5D
	TD.IP.160.320.90	TD.TC.160.IK.XX	TD.160.IK.6D	TD.I180.160.5600	TD.MI.160.3D	TD.MI.160.5D
	TD.IP.170.340.90	TD.TC.170.IK.XX	TD.170.IK.6D	TD.I180.170.6000	TD.MI.170.3D	TD.MI.170.5D
	TD.IP.175.350.90	TD.TC.175.IK.XX	TD.175.IK.6D	TD.I180.175.6100	TD.MI.175.3D	TD.MI.175.5D
	TD.IP.180.360.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.180.IK.6D	TD.I180.180.6300	TD.MI.180.3D	TD.MI.180.5D
	TD.IP.185.370.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.185.IK.6D	TD.I180.185.6500	TD.MI.185.3D	TD.MI.185.5D
	TD.IP.190.380.90	TD.TC.185.IK.XX	TD.190.IK.6D	TD.I180.190.6700	TD.MI.190.3D	TD.MI.190.5D
	TD.IP.195.390.90	TD.TC.195.IK.XX	TD.195.IK.6D	TD.I180.195.6800	TD.MI.195.3D	TD.MI.195.5D
	TD.IP.200.400.90	TD.TC.200.IK.XX	TD.200.IK.6D	TD.I180.200.7000	TD.MI.200.3D	TD.MI.200.5D
	TD.IP.203.4060.90	TD.TC.203.IK.XX	TD.203.IK.6D	-	-	TD.MI.203.5D
	TD.IP.205.410.90	TD.TC.205.IK.XX	TD.205.IK.6D	TD.I180.205.7200	TD.MI.205.3D	TD.MI.205.5D
	TD.IP.210.420.90	TD.TC.210.IK.XX	TD.210.IK.6D	TD.I180.210.7400	TD.MI.210.3D	TD.MI.210.5D
	TD.IP.215.430.90	TD.TC.215.IK.XX	TD.215.IK.6D	TD.I180.215.7500	TD.MI.215.3D	TD.MI.215.5D
	TD.IP.220.440.90	TD.TC.220.IK.XX	TD.220.IK.6D	TD.I180.220.7700	TD.MI.220.3D	TD.MI.220.5D
	TD.IP.225.450.90	TD.TC.225.IK.XX	TD.225.IK.6D	TD.I180.225.7900	TD.MI.225.3D	TD.MI.225.5D
	TD.IP.230.460.90	TD.TC.230.IK.XX	TD.230.IK.6D	TD.I180.230.8100	TD.MI.230.3D	TD.MI.230.5D
	TD.IP.233.4660.90	TD.TC.233.IK.XX	TD.233.IK.6D	-	-	TD.MI.233.5D
	TD.IP.235.470.90	TD.TC.235.IK.XX	TD.235.IK.6D	TD.I180.235.8200	TD.MI.235.3D	TD.MI.235.5D
	TD.IP.240.480.90	TD.TC.240.IK.XX	TD.240.IK.6D	TD.I180.240.8400	TD.MI.240.3D	TD.MI.240.5D
	TD.IP.250.500.90	TD.TC.250.IK.XX	TD.250.IK.6D	TD.I180.250.8800	TD.MI.250.3D	TD.MI.250.5D
	TD.IP.255.510.90	TD.TC.255.IK.XX	TD.255.IK.6D	TD.I180.255.8900	TD.MI.255.3D	TD.MI.255.5D
	TD.IP.260.520.90	TD.TC.260.IK.XX	TD.260.IK.6D	TD.I180.260.9100	TD.MI.260.3D	TD.MI.260.5D
	TD.IP.265.530.90	TD.TC.265.IK.XX	TD.265.IK.6D	TD.I180.265.9300	TD.MI.265.3D	TD.MI.265.5D
	TD.IP.270.540.90	TD.TC.270.IK.XX	TD.270.IK.6D	TD.I180.270.9400	TD.MI.270.3D	TD.MI.270.5D
	TD.IP.275.550.90	TD.TC.275.IK.XX	TD.275.IK.6D	TD.I180.275.9600	TD.MI.275.3D	TD.MI.275.5D
	TD.IP.280.560.90	TD.TC.280.IK.XX	TD.280.IK.6D	TD.I180.280.9800	TD.MI.280.3D	TD.MI.280.5D

ACTIONDRILL® by HB microtec — Punte per preforo di filettatura

TARGETDRILL® by HB microtec

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

			Pagina 18-23	Pagina 30 - 33	Pagina 26 - 29	Pagina 36 - 37	Pagina 38 - 39
			ACTIONDRILL® by HB microtec Double-Center cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled
Preforo filettatura Ø [mm]	per maschi a filettare e frese per filettare	per maschi a rullare	ACTIONDRILL Double-Center cooled punta da centro 145° a doppio angolo per smussi di 60° o 90° con ITK	Punta a gradino 2xD 140° e smusso a 90° ACTIONDRILL Pilot	Punta a gradino 2xD 170° e smusso a 90° ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	Punta a gradino 3xD 140° e smusso a 90° ACTIONDRILL Pilot cooled con ITK	Punta 6xD 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled con ITK
2,850	#6-32	-	AD.DC.285.410.IK.XX	AD.90.285.140	AD.90.285.170	AD.90.285.140.IK	AD.285.140.IK.6xD
2,900	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	AD.DC.290.410.IK.XX	AD.90.290.140	AD.90.290.170	AD.90.290.140.IK	AD.290.140.IK.6xD
3,150	M3,5x0,35	-	AD.DC.315.440.IK.XX	AD.90.315.140	AD.90.315.170	-	-
3,250	-	M3,5	AD.DC.325.450.IK.XX	AD.90.325.140	AD.90.325.170	-	-
3,300	M4	M3,5x0,5	AD.DC.330.450.IK.XX	AD.90.330.140	AD.90.330.170	-	-
3,400	UNC-Nr.8	-	AD.DC.340.460.IK.XX	AD.90.340.140	AD.90.340.170	-	-
3,500	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	AD.DC.350.470.IK.XX	AD.90.350.140	AD.90.350.170	-	-
3,650	M4x0,35	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.365.140	AD.90.365.170	-	-
3,700	M4,5	M4	AD.DC.370.490.IK.XX	AD.90.370.140	AD.90.370.170	-	-
3,800	UNC-Nr.10	-	AD.DC.380.500.IK.XX	AD.90.380.140	AD.90.380.170	-	-
4,100	UNF-Nr.10	-	AD.DC.410.530.IK.XX	AD.90.410.140	AD.90.410.170	-	-
4,200	M5/M5x0,75	M4,5	AD.DC.420.540.IK.XX	AD.90.420.140	AD.90.420.170	-	-
4,500	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.450.140	AD.90.450.170	-	-
4,600	UNF-Nr.12	-	AD.DC.460.580.IK.XX	AD.90.460.140	AD.90.460.170	-	-
4,650	-	M5	AD.DC.465.590.IK.XX	AD.90.465.140	AD.90.465.170	-	-
4,700	UNEF-Nr.12	-	AD.DC.470.590.IK.XX	AD.90.470.140	AD.90.470.170	-	-
5,000	M6	#12-24	AD.DC.500.620.IK.XX	AD.90.500.140	AD.90.500.170	-	-
5,200	M6x0,75	-	AD.DC.520.640.IK.XX	AD.90.520.140	AD.90.520.170	-	-
5,500	M6x0,5/UNF-1/4"	-	AD.DC.550.670.IK.XX	AD.90.550.140	AD.90.500.170	-	-
5,600	MJ6x0,5	M6	AD.DC.560.680.IK.XX	AD.90.560.140	AD.90.560.170	-	-
6,000	M7	-	AD.DC.600.720.IK.XX	AD.90.600.140	AD.90.600.170	-	-
6,200	M7x0,75	-	AD.DC.620.760.IK.XX	AD.90.620.140	AD.90.620.170	-	-
6,600	5/16-18	M7	AD.DC.660.780.IK.XX	AD.90.660.140	AD.90.660.170	-	-
6,700	1/16"	-	AD.DC.670.800.IK.XX	AD.90.670.140	AD.90.670.170	-	-
6,800	M8/G1/16	M7x0,5	AD.DC.680.800.IK.XX	AD.90.680.140	AD.90.680.170	-	-
6,900	UNF-5/16"	-	AD.DC.690.800.IK.XX	AD.90.690.140	AD.90.690.170	-	-
7,000	M8x1	-	AD.DC.700.800.IK.XX	AD.90.700.140	AD.90.700.170	-	-
7,200	UNEF-5/16"	-	AD.DC.720.800.IK.XX	AD.90.720.140	AD.90.720.170	-	-



Pagina 64 - 67	Pagina 68 - 73	Pagina 74 - 77	Pagina 90 - 93	Pagina 46 - 47	Pagina 48 - 53
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® by HB microtec Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 5xD
Punta a gradino 2xD 130° e smusso a 90° TARGETDRILL Pilot	Punta a gradino 3,5xD 140° e smusso a 60° o 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled con IK	Punta preforo 6xD 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled con IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Punta piatta	Punta TARGETDRILL micro-3xD non rivestita & rivestita	Punta TARGETDRILL micro-5xD non rivestita & rivestita
TD.IP.285.570.90	TD.TC.285.IK.XX	TD.285.IK.6D	TD.I180.285.10000	TD.MI.285.3D	TD.MI.285.5D
TD.IP.290.580.90	TD.TC.290.IK.XX	TD.290.IK.6D	TD.I180.290.10100	TD.MI.290.3D	TD.MI.290.5D
TD.IP.315.630.90	TD.TC.315.IK.XX	TD.315.IK.6D	-	-	-
TD.IP.325.650.90	TD.TC.325.IK.XX	TD.325.IK.6D	-	-	-
TD.IP.330.660.90	TD.TC.330.IK.XX	TD.330.IK.6D	TD.I180.330.11600	-	-
TD.IP.340.680.90	TD.TC.340.IK.XX	TD.340.IK.6D	TD.I180.340.11900	-	-
TD.IP.350.700.90	TD.TC.350.IK.XX	TD.350.IK.6D	TD.I180.350.12300	-	-
TD.IP.365.730.90	TD.TC.365.IK.XX	TD.365.IK.6D	-	-	-
TD.IP.370.740.90	TD.TC.370.IK.XX	TD.370.IK.6D	TD.I180.370.13000	-	-
TD.IP.380.760.90	TD.TC.380.IK.XX	TD.380.IK.6D	TD.I180.380.13300	-	-
TD.IP.410.820.90	TD.TC.410.IK.XX	TD.410.IK.6D	TD.I180.410.14400	-	-
TD.IP.420.840.90	TD.TC.420.IK.XX	TD.420.IK.6D	TD.I180.420.14700	-	-
TD.IP.450.900.90	TD.TC.450.IK.XX	TD.450.IK.6D	TD.I180.450.15800	-	-
TD.IP.460.920.90	TD.TC.460.IK.XX	TD.460.IK.6D	TD.I180.460.16100	-	-
TD.IP.465.930.90	TD.TC.465.IK.XX	TD.465.IK.6D	-	-	-
TD.IP.470.940.90	TD.TC.470.IK.XX	TD.470.IK.6D	TD.I180.470.16500	-	-
TD.IP.500.1000.90	TD.TC.500.IK.XX	TD.500.IK.6D	TD.I180.500.17500	-	-
TD.IP.520.1040.90	TD.TC.520.IK.XX	TD.520.IK.6D	TD.I180.520.18200	-	-
TD.IP.550.1100.90	TD.TC.550.IK.XX	TD.550.IK.6D	TD.I180.550.19300	-	-
TD.IP.560.1120.90	TD.TC.560.IK.XX	TD.560.IK.6D	TD.I180.560.19600	-	-
TD.IP.600.1200.90	TD.TC.600.IK.XX	TD.600.IK.6D	TD.I180.600.21000	-	-
TD.IP.620.12400.90	TD.TC.620.IK.XX	TD.620.IK.6D	-	-	-
TD.IP.660.1320.90	TD.TC.660.IK.XX	TD.660.IK.6D	-	-	-
TD.IP.670.1340.90	TD.TC.670.IK.XX	TD.670.IK.6D	-	-	-
TD.IP.680.1360.90	TD.TC.680.IK.XX	TD.680.IK.6D	-	-	-
TD.IP.690.1380.90	TD.TC.690.IK.XX	TD.690.IK.6D	-	-	-
TD.IP.700.1400.90	TD.TC.700.IK.XX	TD.700.IK.6D	-	-	-
TD.IP.720.1400.90	TD.TC.720.IK.XX	TD.720.IK.6D	-	-	-



Punta da centrino con refrigerazione interna (ITK) e doppio angolo

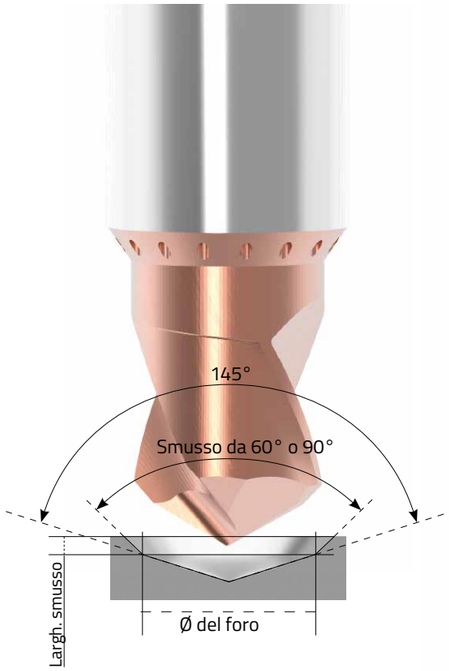
Angolo di centratura 145°+4° per punte e punta da centro a doppio angolo

Angolo di smusso da 60° o 90°

da Ø 0,3
a Ø 7,2

Il rivestimento α-INOX ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti

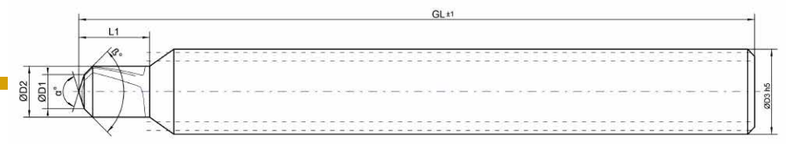
Adatta a punte con angolo di punta fino a 142°



Il gambo rinforzato di qualità h5 e la lunghezza utile ottimizzata rendono l'utensile robusto e senza vibrazioni

Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati



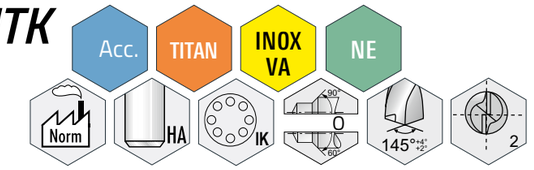


☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

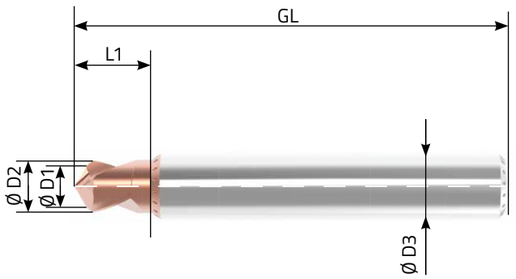
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ No ☐ Sì **Direzione di taglio:** ☐ Dx ☐ Sx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

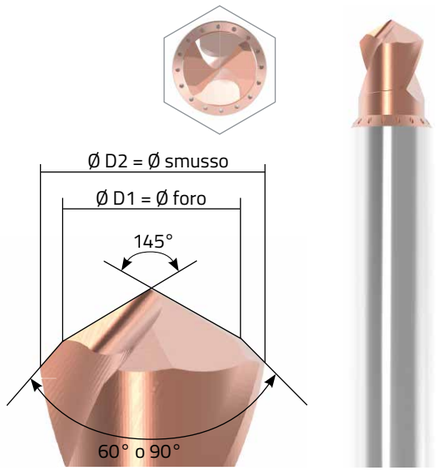
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Punta da centro con ITK & doppio angolo









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

- Utensile combinato per centratura a 145° + smussatura (60° o 90°)
- La centratura è adattata al diametro della punta
- Si preservano gli spigoli della punta
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli e lascia una centratura pulita per la punta successiva
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.030.150.IK.XX	Ø0,300	-	Ø1,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.035.160.IK.XX	Ø0,350	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.040.160.IK.XX	Ø0,400	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.045.170.IK.XX	Ø0,450	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.050.170.IK.XX	Ø0,500	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.055.180.IK.XX	Ø0,550	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.060.180.IK.XX	Ø0,600	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.065.190.IK.XX	Ø0,650	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.070.190.IK.XX	Ø0,700	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.075.200.IK.XX	Ø0,750	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.080.200.IK.XX	Ø0,800	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.085.210.IK.XX	Ø0,850	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.090.210.IK.XX	Ø0,900	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.095.220.IK.XX	Ø0,950	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.100.220.IK.XX	Ø1,000	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.105.230.IK.XX	Ø1,050	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.110.230.IK.XX	Ø1,100	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.115.240.IK.XX	Ø1,150	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.120.240.IK.XX	Ø1,200	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.125.250.IK.XX	Ø1,250	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.130.250.IK.XX	Ø1,300	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.135.260.IK.XX	Ø1,350	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.140.260.IK.XX	Ø1,400	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.145.270.IK.XX	Ø1,450	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.150.270.IK.XX	Ø1,500	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.155.280.IK.XX	Ø1,550	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.1587.280.IK.XX	Ø1,587	1 / 16”	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.160.280IK.XX	Ø1,600	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.165.290.IK.XX	Ø1,650	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.170.290.IK.XX	Ø1,700	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.175.300.IK.XX	Ø1,750	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.180.300.IK.XX	Ø1,800	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.185.310.IK.XX	Ø1,850	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.190.310.IK.XX	Ø1,900	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.195.320.IK.XX	Ø1,950	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.200.320.IK.XX	Ø2,000	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.203.330.IK.XX	Ø2,030	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°

Numero articolo	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.205.330.IK.XX	Ø2,050	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.210.330.IK.XX	Ø2,100	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.215.340.IK.XX	Ø2,150	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.220.340.IK.XX	Ø2,200	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.225.350.IK.XX	Ø2,250	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.230.350.IK.XX	Ø2,300	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.233.360.IK.XX	Ø2,330	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.235.360.IK.XX	Ø2,350	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.2381.360.IK.XX	Ø2,381	3/32"	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.240.360.IK.XX	Ø2,400	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.245.370.IK.XX	Ø2,450	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.250.370.IK.XX	Ø2,500	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.255.380.IK.XX	Ø2,550	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.260.380.IK.XX	Ø2,600	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.265.390.IK.XX	Ø2,650	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.270.390.IK.XX	Ø2,700	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.275.400.IK.XX	Ø2,750	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.280.400.IK.XX	Ø2,800	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.285.410.IK.XX	Ø2,850	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.290.410.IK.XX	Ø2,900	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.295.420.IK.XX	Ø2,950	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.300.420.IK.XX	Ø3,000	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.310.430.IK.XX	Ø3,100	-	Ø4,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.315.440.IK.XX	Ø3,150	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3175.440.IK.XX	Ø3,175	1 / 8"	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.320.440.IK.XX	Ø3,200	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.325.450.IK.XX	Ø3,250	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.330.450.IK.XX	Ø3,300	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.340.460.IK.XX	Ø3,400	-	Ø4,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.350.470.IK.XX	Ø3,500	-	Ø4,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.360.480.IK.XX	Ø3,600	-	Ø4,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.365.490.IK.XX	Ø3,650	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.370.490.IK.XX	Ø3,700	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.380.500.IK.XX	Ø3,800	-	Ø5,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.390.510.IK.XX	Ø3,900	-	Ø5,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3986.520.IK.XX	Ø3,986	5 / 32"	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.400.520.IK.XX	Ø4,000	-	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°

Numero articolo	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.410.530.IK.XX	Ø4,100	-	Ø5,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.420.540.IK.XX	Ø4,200	-	Ø5,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.430.550.IK.XX	Ø4,300	-	Ø5,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.440.560.IK.XX	Ø4,400	-	Ø5,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.450.570.IK.XX	Ø4,500	-	Ø5,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.460.580.IK.XX	Ø4,600	-	Ø5,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.465.590.IK.XX	Ø4,650	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.470.590.IK.XX	Ø4,700	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.4762.600.IK.XX	Ø4,762	3 / 16"	Ø6,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.480.600.IK.XX	Ø4,800	-	Ø6,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.490.610.IK.XX	Ø4,900	-	Ø6,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.500.620.IK.XX	Ø5,000	-	Ø6,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.510.630.IK.XX	Ø5,100	-	Ø6,30	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.520.640.IK.XX	Ø5,200	-	Ø6,40	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.530.650.IK.XX	Ø5,300	-	Ø6,50	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.540.660.IK.XX	Ø5,400	-	Ø6,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.550.670.IK.XX	Ø5,500	-	Ø6,70	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.5556.680.IK.XX	Ø5,556	7 / 32"	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.560.680.IK.XX	Ø5,600	-	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.570.690.IK.XX	Ø5,700	-	Ø6,90	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.580.700.IK.XX	Ø5,800	-	Ø7,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.590.710.IK.XX	Ø5,900	-	Ø7,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.600.720.IK.XX	Ø6,000	-	Ø7,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.620.760.IK.XX	Ø6,200	-	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.6350.760.IK.XX	Ø6,350	1 / 4"	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.660.780.IK.XX	Ø6,600	-	Ø7,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.670.800.IK.XX	Ø6,700	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.680.800.IK.XX	Ø6,800	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.690.800.IK.XX	Ø6,900	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.700.800.IK.XX	Ø7,000	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.720.800.IK.XX	Ø7,200	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°

Consegna: 3-4 sett.

Esempio per punta **Ø2,05** e smusso a **90°**: AD.DC.**205**.330.IK.**90**

INOX-170Pilot

Geometria di punta α-INOX ad alte prestazioni da 170°: foratura 2x più rapida su superfici inclinate rispetto alle punte piatte da 180°.

da Ø 0,3 k6
a Ø 7,2 k6

INOX-Pilot

140°$^{+4°}_{+2°}$ α-INOX
Geometria di punta ad alte prestazioni, autocentrante.

da Ø 0,75 k6
a Ø 7,2 k6

Rivestimento α-INOX: lunga durata;
impedisce l'adesione del materiale ai taglienti.

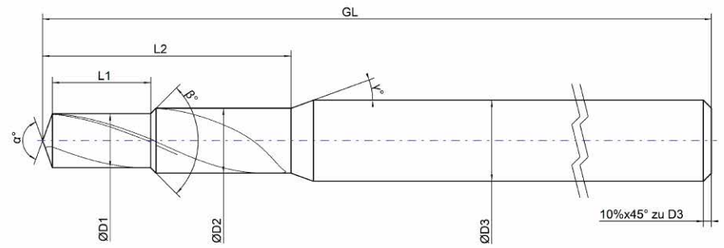
Profondità di foratura 2xD con tagliente di svasatura a 90° per smussare.



Il gambo rinforzato in qualità h6, abbinato a una lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati.





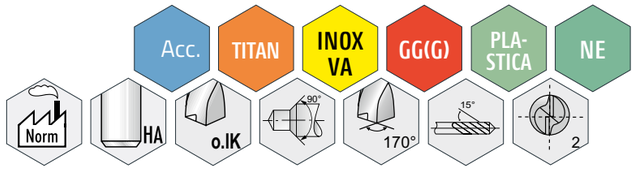
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ No ☐ Sì **Direzione di taglio:** ☐ Dx ☐ Sx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-170Pilot *INOX-Pilot*

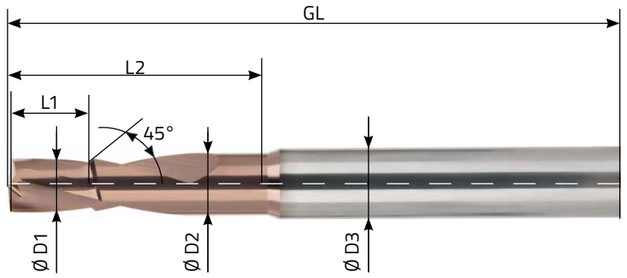
INOX-170Pilot











- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

- Foratura diretta su superfici inclinate
- Per superfici con angolo di inclinazione fino a 61°
- Utensile combinato: foratura + smussatura
- Massima precisione di posizionamento
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

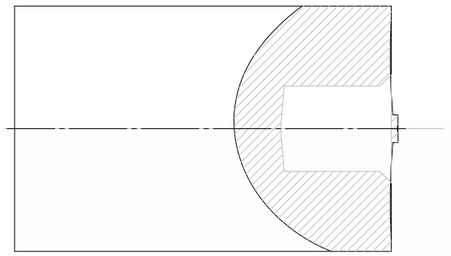
Numero articolo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.170	Ø 0,30	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,60	2,30	55,00
AD.90.035.170	Ø 0,35	-	Ø 0,75	Ø 4,00	0,70	2,55	55,00
AD.90.040.170	Ø 0,40	-	Ø 0,80	Ø 4,00	0,80	2,80	55,00
AD.90.045.170	Ø 0,45	-	Ø 0,85	Ø 4,00	0,90	3,05	55,00
AD.90.050.170	Ø 0,50	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,00	3,30	55,00
AD.90.055.170	Ø 0,55	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,10	3,55	55,00
AD.90.060.170	Ø 0,60	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,20	3,80	55,00
AD.90.065.170	Ø 0,65	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,30	4,05	55,00
AD.90.070.170	Ø 0,70	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,40	4,30	55,00
AD.90.075.170	Ø 0,75	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,50	4,55	55,00
AD.90.080.170	Ø 0,80	-	Ø 1,20	Ø 4,00	1,60	4,80	55,00
AD.90.085.170	Ø 0,85	-	Ø 1,25	Ø 4,00	1,70	5,05	55,00
AD.90.090.170	Ø 0,90	-	Ø 1,30	Ø 4,00	1,80	5,30	55,00
AD.90.095.170	Ø 0,95	-	Ø 1,35	Ø 4,00	1,90	5,55	55,00
AD.90.100.170	Ø 1,00	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.170	Ø 1,05	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.170	Ø 1,10	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.170	Ø 1,15	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.170	Ø 1,20	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.170	Ø 1,25	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.170	Ø 1,30	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.170	Ø 1,35	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.170	Ø 1,40	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.170	Ø 1,45	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.170	Ø 1,50	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.170	Ø 1,55	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.170	Ø1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.170	Ø 1,60	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.170	Ø 1,65	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.170	Ø 1,70	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.170	Ø 1,75	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.170	Ø 1,80	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.170	Ø 1,85	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.170	Ø 1,90	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.170	Ø 1,95	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.170	Ø 2,00	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.170	Ø 2,03	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.170	Ø 2,05	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.170	Ø 2,10	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.170	Ø 2,15	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.170	Ø 2,20	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.170	Ø 2,25	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.170	Ø 2,30	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.170	Ø 2,33	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.170	Ø 2,35	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.170	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.170	Ø 2,40	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.170	Ø 2,45	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.170	Ø 2,50	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.170	Ø 2,55	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.170	Ø 2,60	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00

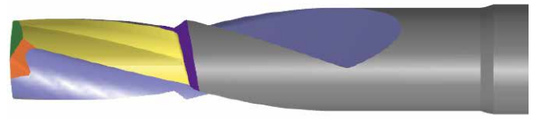
Numero articolo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.265.170	Ø 2,65	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.170	Ø 2,70	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.170	Ø 2,75	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.170	Ø 2,80	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.170	Ø 2,85	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.170	Ø 2,90	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.170	Ø 2,95	-	Ø 6,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.170	Ø 3,00	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,10	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,15	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.170	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.170	Ø 3,20	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.170	Ø 3,25		Ø 4,10	Ø 6,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.170	Ø 3,30	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.170	Ø 3,40	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.170	Ø 3,50	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.170	Ø 3,60	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.170	Ø 3,65	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.170	Ø 3,70	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.170	Ø 3,80	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.170	Ø 3,90	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.170	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.170	Ø 4,00	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.170	Ø 4,10	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.170	Ø 4,20	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.170	Ø 4,30	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.170	Ø 4,40	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.170	Ø 4,50	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.170	Ø 4,60	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.170	Ø 4,65	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.170	Ø 4,70	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.170	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.170	Ø 4,80	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.170	Ø 4,90	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.170	Ø 5,00	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.170	Ø 5,10	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.170	Ø 5,20	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.170	Ø 5,30	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.170	Ø 5,40	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.170	Ø 5,50	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.170	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.170	Ø 5,60	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.170	Ø 5,70	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.170	Ø 5,80	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.170	Ø 5,90	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.170	Ø 6,00	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.6350.170	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.170	Ø 6,60	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	70,00
AD.90.670.170	Ø 6,70	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	70,00

Numero articolo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.680.170	Ø 6,80	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	70,00
AD.90.690.170	Ø 6,90	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	70,00
AD.90.700.170	Ø 7,00	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00
AD.90.720.170	Ø 7,20	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00

Disponibile a magazzino.

Foratura pilota / foratura precisa nonostante "codolo" o superficie irregolare



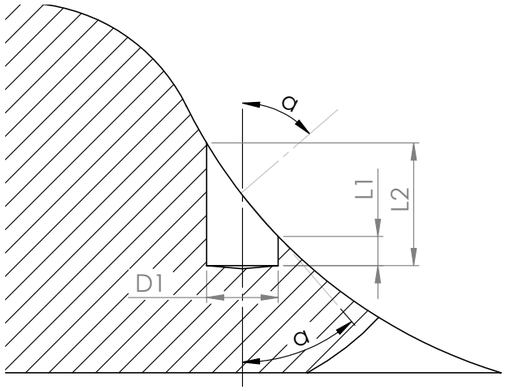


Così si garantisce che il foro non devii più



Foro pilota/preforatura su superficie inclinata

senza dover "lamare" con una fresa



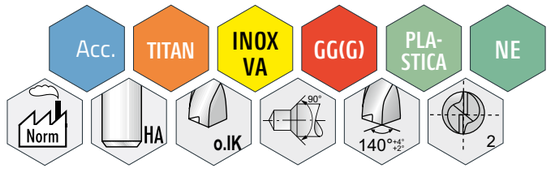
Calcolo della "larghezza nervatura corta":

Formula: L1 = 2 x D - D x tan(α)

Esempio di calcolo:

Inclinazione di 45°; punta Ø 1,85 L1 = 2 x 1,85 mm - 1,85 mm x tan (45°) = 1,85 mm

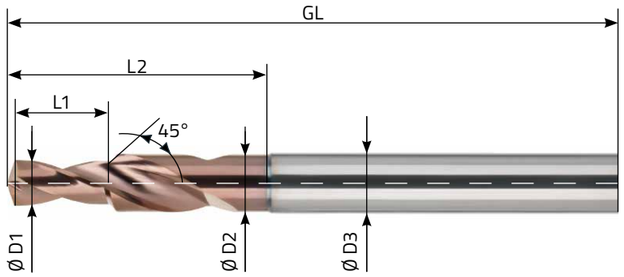
INOX-Pilot



ACTIONDRILL — AD.90.100.140 — Angolo di punta di 140° — Smusso a 90° — D1: Ø 1 mm







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

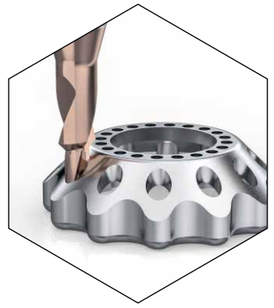
- Utensile combinato: centratura + foratura + smussatura
- Massima precisione di posizionamento
- Foratura 2xD + smussatura
- Punta pilota (tolleranza Øk6) per fori profondi
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

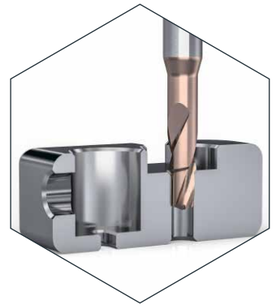
Numero articolo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.075.140	Ø 0,750	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,50	6,70	50,00
AD.90.080.140	Ø 0,800	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,60	6,70	50,00
AD.90.085.140	Ø 0,850	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,70	6,70	50,00
AD.90.090.140	Ø 0,900	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,80	6,70	50,00
AD.90.095.140	Ø 0,950	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,90	6,70	50,00
AD.90.100.140	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.140	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.140	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.140	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.140	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.140	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.140	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.140	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.140	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.140	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.140	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.140	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.140	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.140	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.140	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.140	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.140	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.140	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.140	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.140	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.140	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.140	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.140	Ø 2,030	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.140	Ø 2,050	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.140	Ø 2,100	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.140	Ø 2,150	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.140	Ø 2,200	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.140	Ø 2,250	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.140	Ø 2,300	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.140	Ø 2,330	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.140	Ø 2,350	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.140	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.140	Ø 2,400	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.140	Ø 2,450	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.140	Ø 2,500	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.140	Ø 2,550	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.140	Ø 2,600	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00
AD.90.265.140	Ø 2,650	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.140	Ø 2,700	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.140	Ø 2,750	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.140	Ø 2,800	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.140	Ø 2,850	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.140	Ø 2,900	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.140	Ø 2,950	-	Ø 3,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.140	Ø 3,000	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00

Numero articolo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.310.140	Ø 3,100	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.315.140	Ø 3,150	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.140	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.140	Ø 3,200	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.140	Ø 3,250	-	Ø 4,10	Ø 4,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.140	Ø 3,300	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.140	Ø 3,400	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.140	Ø 3,500	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.140	Ø 3,600	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.140	Ø 3,650	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.140	Ø 3,700	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.140	Ø 3,800	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.140	Ø 3,900	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.140	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.140	Ø 4,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.140	Ø 4,100	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.140	Ø 4,200	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.140	Ø 4,300	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.140	Ø 4,400	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.140	Ø 4,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.140	Ø 4,600	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.140	Ø 4,650	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.140	Ø 4,700	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.140	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.140	Ø 4,800	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.140	Ø 4,900	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.140	Ø 5,000	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.140	Ø 5,100	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.140	Ø 5,200	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.140	Ø 5,300	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.140	Ø 5,400	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.140	Ø 5,500	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.140	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.140	Ø 5,600	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.140	Ø 5,700	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.140	Ø 5,800	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.140	Ø 5,900	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.140	Ø 6,000	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.620.140	Ø 6,200	-	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.6350.140	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.140	Ø 6,600	-	Ø 7,80	Ø 8,00	13,20	30,00	70,00
AD.90.670.140	Ø 6,700	-	Ø8,00	Ø 8,00	13,40	30,00	70,00
AD.90.680.140	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	30,00	70,00
AD.90.690.140	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	30,00	70,00
AD.90.700.140	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	30,00	70,00
AD.90.720.140	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	30,00	70,00

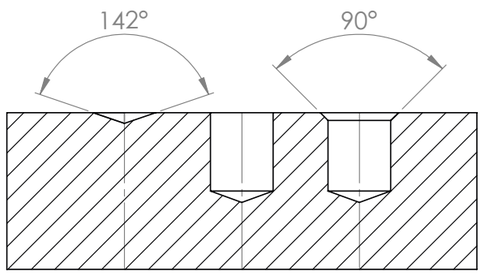
Disponibile a magazzino.







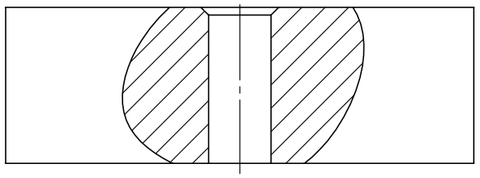
***L**avorazione convenzionale con 3 utensili*



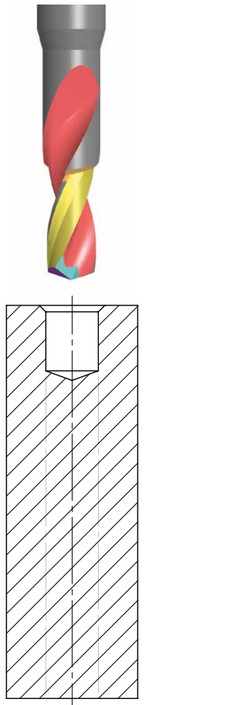
- 1. Centratura
- 2. Foratura
- 3. Smusso

Ora con un solo utensile

***C**entratura, **f**oratura + smussatura!*



- Foratura corta 2xD + smusso



- Foro pilota (k6)
- 2xD + smusso
- Per i vostri fori profondi

ACTIONDRILL®
by HB microtec
INOX cooled

Punta pilota 3xD e punta 6 xD
da Ø 0,3 k6 a Ø 2,9 k6

Punta 8xD
da Ø 0,3 k5 a Ø 2,381 k5

Punte da 12xD a 18xD
da Ø 0,3 k5 a Ø 2,381 k5

140° $^{+0°}_{-2°}$α-INOX
Affilatura ad alte prestazioni

Il rivestimento α-INOX ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti.

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento ed evacuano i trucioli.

Il gambo rinforzato con tolleranza h5, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

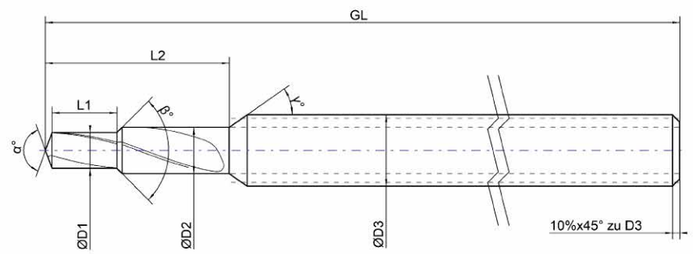
Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati.

140° $^{+4°}_{+2°}$α-INOX
Geometria di punta ad alte prestazioni, autocentrante.



HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING





☐ **Richiesta**

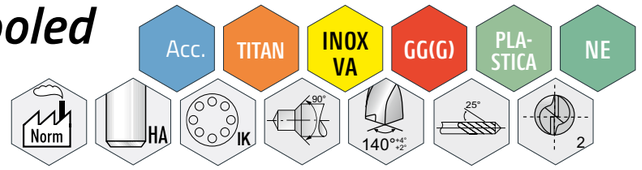
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ No ☐ Sì **Direzione di taglio:** ☐ Dx ☐ Sx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-3xD *INOX-6xD* *INOX-8xD* *INOX-12xD* *INOX-18xD*

INOX-3xD-Pilot cooled









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

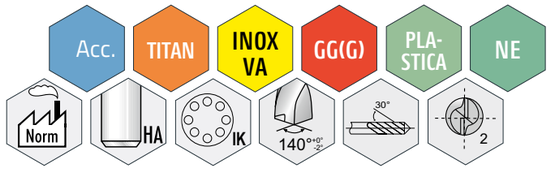
- Utensile combinato per centratura + foratura + smussatura
- Elevate prestazioni & precisione di posizionamento
- Punta a gradino "micro" con refrigerazione integrata
- Punta pilota 3xD per i vostri fori profondi
- I trucioli a spirale vengono evacuati in modo efficace

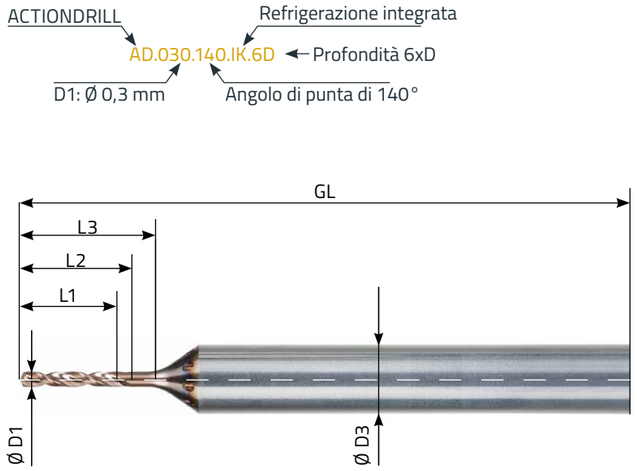
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.140.IK	Ø 0,300	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,90	3,30	40,00
AD.90.035.140.IK	Ø 0,350	-	Ø 0,75	Ø 4,00	1,05	3,40	40,00
AD.90.040.140.IK	Ø 0,400	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,20	3,60	40,00
AD.90.045.140.IK	Ø 0,450	-	Ø 0,85	Ø 4,00	1,35	3,80	40,00
AD.90.050.140.IK	Ø 0,500	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	4,00	40,00
AD.90.055.140.IK	Ø 0,550	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,65	4,20	40,00
AD.90.060.140.IK	Ø 0,600	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,80	4,40	40,00
AD.90.065.140.IK	Ø 0,650	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,95	4,70	40,00
AD.90.070.140.IK	Ø 0,700	-	Ø 1,10	Ø 4,00	2,10	5,00	40,00
AD.90.075.140.IK	Ø 0,750	-	Ø 1,15	Ø 4,00	2,25	5,30	40,00
AD.90.080.140.IK	Ø 0,800	-	Ø 1,20	Ø 4,00	2,40	5,60	40,00
AD.90.085.140.IK	Ø 0,850	-	Ø 1,25	Ø 4,00	2,55	6,00	40,00
AD.90.090.140.IK	Ø 0,900	-	Ø 1,30	Ø 4,00	2,70	6,30	40,00
AD.90.095.140.IK	Ø 0,950	-	Ø 1,35	Ø 4,00	2,85	6,70	40,00
AD.90.100.140.IK	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	3,00	7,10	50,00
AD.90.105.140.IK	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	3,15	7,40	50,00
AD.90.110.140.IK	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	3,30	7,60	50,00
AD.90.115.140.IK	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	3,45	8,00	50,00
AD.90.120.140.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	3,60	8,40	50,00
AD.90.125.140.IK	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	3,75	8,80	50,00
AD.90.130.140.IK	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,90	9,10	50,00
AD.90.135.140.IK	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	4,05	9,30	50,00
AD.90.140.140.IK	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	4,20	9,40	50,00
AD.90.145.140.IK	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	4,35	9,60	50,00
AD.90.150.140.IK	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	4,50	9,70	50,00
AD.90.155.140.IK	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	4,65	10,00	50,00
AD.90.1587.140.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	4,76	10,20	50,00
AD.90.160.140.IK	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	4,80	10,20	50,00
AD.90.165.140.IK	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	4,95	10,50	50,00
AD.90.170.140.IK	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	5,10	10,80	50,00
AD.90.175.140.IK	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	5,25	11,10	50,00
AD.90.180.140.IK	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	5,40	11,40	50,00
AD.90.185.140.IK	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	5,55	11,70	50,00
AD.90.190.140.IK	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	5,70	12,00	50,00
AD.90.195.140.IK	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	5,85	12,30	50,00
AD.90.200.140.IK	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	6,00	12,60	50,00
AD.90.203.140.IK	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 6,00	6,09	12,60	50,00
AD.90.205.140.IK	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,10	12,60	50,00
AD.90.210.140.IK	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,20	12,60	50,00
AD.90.215.140.IK	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,30	12,60	50,00
AD.90.225.140.IK	Ø 2,250	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,50	12,60	50,00
AD.90.230.140.IK	Ø 2,300	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,60	12,60	50,00
AD.90.233.140.IK	Ø 2,330	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,66	12,60	50,00
AD.90.235.140.IK	Ø 2,350	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,70	12,60	50,00
AD.90.2381.140.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	7,14	15,00	60,00
AD.90.240.140.IK	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 6,00	4,80	12,60	50,00
AD.90.250.140.IK	Ø 2,500	-	Ø 3,70	Ø 6,00	5,00	12,60	50,00
AD.90.255.140.IK	Ø 2,550	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,10	12,60	50,00
AD.90.260.140.IK	Ø 2,600	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,20	12,60	50,00
AD.90.265.140.IK	Ø 2,650	-	Ø 3,90	Ø 6,00	5,30	12,60	50,00
AD.90.270.140.IK	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,40	12,60	50,00
AD.90.275.140.IK	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,50	12,60	50,00
AD.90.280.140.IK	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,60	12,60	50,00
AD.90.285.140.IK	Ø 2,850	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,70	12,60	50,00
AD.90.290.140.IK	Ø 2,900	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,80	12,60	50,00

Disponibile a magazzino.

INOX-6xD cooled









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

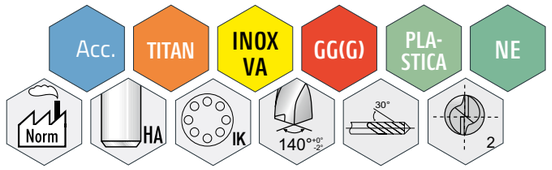
- Punta «micro» 6xD con refrigerazione integrata da Ø 0,3
- Abbinata alla nostra punta INOX-3xD-Pilot cooled
- Massima precisione di posizionamento
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- I trucioli lunghi sono evacuati senza ritrarre l'utensile grazie ai canali di refrigerazione integrati.

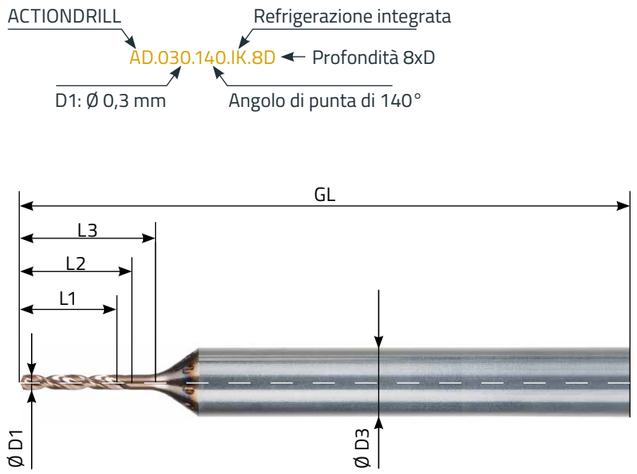
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (6xD1 / mm)	L2 (7xD1 / mm)	L3 (9xD1 / mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.6D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	1,80	2,10	2,70	40,00
AD.035.140.IK.6D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,10	2,45	3,15	40,00
AD.040.140.IK.6D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	2,40	2,80	3,60	40,00
AD.045.140.IK.6D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	2,70	3,15	4,05	40,00
AD.050.140.IK.6D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	3,00	3,50	4,50	40,00
AD.055.140.IK.6D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	3,30	3,85	4,95	40,00
AD.060.140.IK.6D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	3,60	4,20	5,40	40,00
AD.065.140.IK.6D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	3,90	4,55	5,85	40,00
AD.070.140.IK.6D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	4,20	4,90	6,30	40,00
AD.075.140.IK.6D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	4,50	5,25	6,75	40,00
AD.080.140.IK.6D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	4,80	5,60	7,20	40,00
AD.085.140.IK.6D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	5,10	5,95	7,65	40,00
AD.090.140.IK.6D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	5,40	6,30	8,10	40,00
AD.095.140.IK.6D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	5,70	6,65	8,55	40,00
AD.100.140.IK.6D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	6,00	7,00	9,00	50,00
AD.105.140.IK.6D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	6,30	7,35	9,45	50,00
AD.110.140.IK.6D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	6,60	7,70	9,90	50,00
AD.115.140.IK.6D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	6,90	8,05	10,35	50,00
AD.120.140.IK.6D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	7,20	8,40	10,80	50,00
AD.125.140.IK.6D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	7,50	8,75	11,25	50,00
AD.130.140.IK.6D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	7,80	9,10	11,70	50,00
AD.135.140.IK.6D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	8,10	9,45	12,15	50,00
AD.140.140.IK.6D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	8,40	9,80	12,60	50,00
AD.145.140.IK.6D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	8,70	10,15	13,05	50,00
AD.150.140.IK.6D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	9,00	10,50	13,50	50,00
AD.155.140.IK.6D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	9,30	10,85	13,95	50,00
AD.1587.140.IK.6D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	9,52	11,11	14,283	50,00
AD.160.140.IK.6D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	9,60	11,20	14,40	50,00
AD.165.140.IK.6D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	9,90	11,55	14,85	50,00
AD.170.140.IK.6D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	10,20	11,90	15,30	50,00
AD.175.140.IK.6D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	10,50	12,25	15,75	50,00
AD.180.140.IK.6D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	10,80	12,60	16,20	50,00
AD.185.140.IK.6D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	11,10	12,95	16,65	50,00
AD.190.140.IK.6D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	11,40	13,30	17,10	50,00
AD.195.140.IK.6D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	11,70	13,65	17,55	50,00
AD.200.140.IK.6D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	12,00	14,00	18,00	50,00
AD.203.140.IK.6D	Ø 2,030	-	Ø 4,00	14,21	16,24	18,27	50,00
AD.205.140.IK.6D	Ø 2,050	-	Ø 4,00	14,35	16,40	18,45	50,00
AD.210.140.IK.6D	Ø 2,100	-	Ø 4,00	14,70	16,80	18,90	50,00
AD.215.140.IK.6D	Ø 2,150	-	Ø 4,00	15,05	17,20	19,35	50,00
AD.225.140.IK.6D	Ø 2,250	-	Ø 4,00	15,75	18,00	20,25	50,00
AD.230.140.IK.6D	Ø 2,300	-	Ø 4,00	16,10	18,40	20,70	50,00
AD.233.140.IK.6D	Ø 2,330	-	Ø 4,00	16,31	18,64	20,97	50,00
AD.235.140.IK.6D	Ø 2,350	-	Ø 4,00	16,45	18,80	21,15	50,00
AD.2381.140.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	14,30	16,70	21,50	60,00
AD.240.140.IK.6D	Ø 2,400	-	Ø 4,00	16,80	19,20	21,60	50,00
AD.250.140.IK.6D	Ø 2,500	-	Ø 4,00	17,50	20,00	22,50	60,00
AD.255.140.IK.6D	Ø 2,550	-	Ø 4,00	17,85	20,40	22,95	60,00
AD.260.140.IK.6D	Ø 2,600	-	Ø 4,00	18,20	20,80	23,40	60,00
AD.265.140.IK.6D	Ø 2,650	-	Ø 4,00	18,55	21,20	23,85	60,00
AD.270.140.IK.6D	Ø 2,700	-	Ø 4,00	18,90	21,60	24,30	60,00
AD.275.140.IK.6D	Ø 2,750	-	Ø 4,00	19,25	22,00	24,75	60,00
AD.280.140.IK.6D	Ø 2,800	-	Ø 4,00	19,60	22,40	25,20	60,00
AD.285.140.IK.6D	Ø 2,850	-	Ø 4,00	19,95	22,80	25,65	60,00
AD.290.140.IK.6D	Ø 2,900	-	Ø 4,00	20,30	23,20	26,10	60,00

Disponibile a magazzino.

INOX-8xD cooled









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

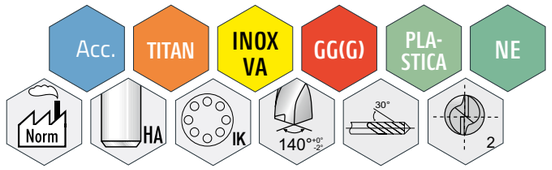
- Punta «micro» 8xD con refrigerazione integrata da Ø 0,3
- Abbinata alla nostra punta INOX-3xD-Pilot cooled
- Massima precisione di posizionamento
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- I trucioli lunghi sono evacuati senza ritrarre l'utensile grazie ai canali di refrigerazione integrati.

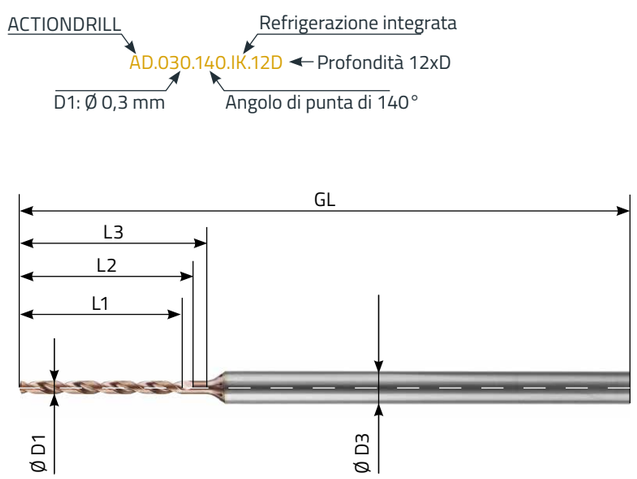
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (8xD1 / mm)	L2 (9xD1 / mm)	L3 (10xD1 / mm)	GL (mm)
AD.025.140.IK.8D	Ø 0,250	-	Ø 4,00	2,00	2,25	2,50	40,00
AD.030.140.IK.8D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	2,40	2,70	3,00	40,00
AD.035.140.IK.8D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,80	3,15	3,50	40,00
AD.040.140.IK.8D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	3,20	3,60	4,00	40,00
AD.045.140.IK.8D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	3,60	4,05	4,50	40,00
AD.050.140.IK.8D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	4,00	4,50	5,00	40,00
AD.055.140.IK.8D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	4,40	4,95	5,50	40,00
AD.060.140.IK.8D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	4,80	5,40	6,00	40,00
AD.065.140.IK.8D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	5,20	5,85	6,50	40,00
AD.070.140.IK.8D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	5,60	6,30	7,00	40,00
AD.075.140.IK.8D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	6,00	6,75	7,50	40,00
AD.080.140.IK.8D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	6,40	7,20	8,00	40,00
AD.085.140.IK.8D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	6,80	7,65	8,50	40,00
AD.090.140.IK.8D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	7,20	8,10	9,00	40,00
AD.095.140.IK.8D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	7,60	8,55	9,50	40,00
AD.100.140.IK.8D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	8,00	9,00	10,00	50,00
AD.105.140.IK.8D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	8,40	9,45	10,50	50,00
AD.110.140.IK.8D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	8,80	9,90	11,00	50,00
AD.115.140.IK.8D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	9,20	10,35	11,50	50,00
AD.120.140.IK.8D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	9,60	10,80	12,00	50,00
AD.125.140.IK.8D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	10,00	11,25	12,50	50,00
AD.130.140.IK.8D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	10,40	11,70	13,00	50,00
AD.135.140.IK.8D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	10,80	12,15	13,50	50,00
AD.140.140.IK.8D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	11,20	12,60	14,00	50,00
AD.145.140.IK.8D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	11,60	13,05	14,50	50,00
AD.150.140.IK.8D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	12,00	13,50	15,00	50,00
AD.155.140.IK.8D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	12,40	13,95	15,50	50,00
AD.1587.140.IK.8D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	12,70	14,28	15,87	50,00
AD.160.140.IK.8D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	12,80	14,40	16,00	50,00
AD.165.140.IK.8D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	13,20	14,85	16,50	50,00
AD.170.140.IK.8D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	13,60	15,30	17,00	50,00
AD.175.140.IK.8D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	14,00	15,75	17,50	50,00
AD.180.140.IK.8D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	14,40	16,20	18,00	50,00
AD.185.140.IK.8D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	14,80	16,65	18,50	50,00
AD.190.140.IK.8D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	15,20	17,10	19,00	50,00
AD.195.140.IK.8D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	15,60	17,55	19,50	50,00
AD.200.140.IK.8D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	16,00	18,00	20,00	60,00
AD.2381.140.IK.8D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	19,05	21,50	24,00	60,00

Disponibile a magazzino.

INOX-12xD cooled







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

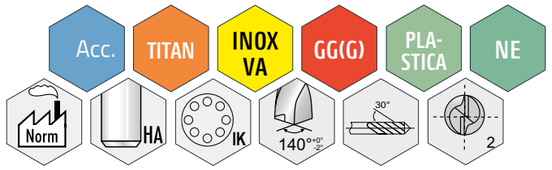
- Punta "micro" 12xD con refrigerazione integrata da Ø 0,3
- Abbinato alla nostra punta pilota INOX-3xD-Pilot cooled
- Massima precisione di posizionamento
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- I trucioli lunghi sono evacuati senza ritrarre l'utensile grazie ai canali di refrigerazione integrati.

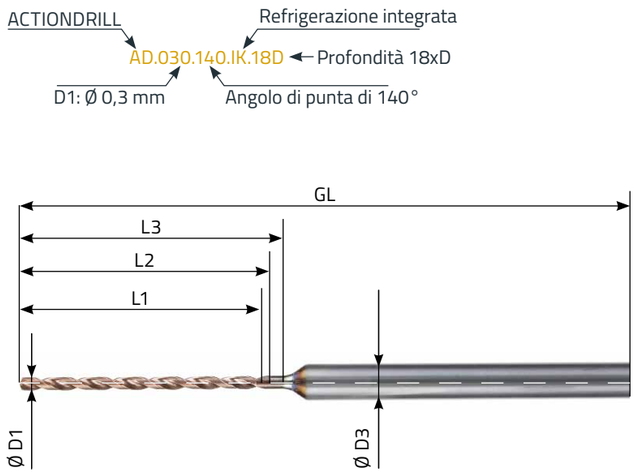
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (12xD1/mm)	L2 (13xD1/mm)	L3 (14xD1/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.12D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	3,60	3,90	4,20	50,00
AD.035.140.IK.12D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	4,20	4,55	4,90	50,00
AD.040.140.IK.12D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	4,80	5,20	5,60	50,00
AD.045.140.IK.12D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	5,40	5,85	6,30	50,00
AD.050.140.IK.12D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	6,00	6,50	7,00	50,00
AD.055.140.IK.12D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	6,60	7,15	7,70	50,00
AD.060.140.IK.12D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	7,20	7,80	8,40	50,00
AD.065.140.IK.12D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	7,80	8,45	9,10	50,00
AD.070.140.IK.12D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	8,40	9,10	9,80	50,00
AD.075.140.IK.12D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	9,00	9,75	10,50	50,00
AD.080.140.IK.12D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	9,60	10,40	11,20	50,00
AD.085.140.IK.12D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	10,20	11,05	11,90	60,00
AD.090.140.IK.12D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	10,80	11,70	12,60	60,00
AD.095.140.IK.12D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	11,40	12,35	13,30	60,00
AD.100.140.IK.12D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	12,00	13,00	14,00	60,00
AD.105.140.IK.12D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	12,60	13,65	14,70	60,00
AD.110.140.IK.12D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	13,20	14,30	15,40	60,00
AD.115.140.IK.12D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	13,80	14,95	16,10	60,00
AD.120.140.IK.12D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	14,40	15,60	16,80	80,00
AD.125.140.IK.12D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	15,00	16,25	17,50	80,00
AD.130.140.IK.12D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	15,60	16,90	18,20	80,00
AD.135.140.IK.12D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	16,20	17,55	18,90	80,00
AD.140.140.IK.12D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	16,80	18,20	19,60	80,00
AD.145.140.IK.12D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	17,40	18,85	20,30	80,00
AD.150.140.IK.12D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	18,00	19,50	21,00	80,00
AD.155.140.IK.12D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	18,60	20,15	21,70	80,00
AD.1587.140.IK.12D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	19,04	20,63	22,22	80,00
AD.160.140.IK.12D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	19,20	20,80	22,40	80,00
AD.165.140.IK.12D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	19,80	21,45	23,10	80,00
AD.170.140.IK.12D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	20,40	22,10	23,80	80,00
AD.175.140.IK.12D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	21,00	22,75	24,50	80,00
AD.180.140.IK.12D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	21,60	23,40	25,20	80,00
AD.185.140.IK.12D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	22,20	24,05	25,90	80,00
AD.190.140.IK.12D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	22,80	24,70	26,60	80,00
AD.195.140.IK.12D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	23,40	25,35	27,30	80,00
AD.200.140.IK.12D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	24,00	26,00	28,00	80,00
AD.2381.140.IK.12D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	28,60	31,00	33,38	80,00

Disponibile a magazzino.

INOX-18xD cooled







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

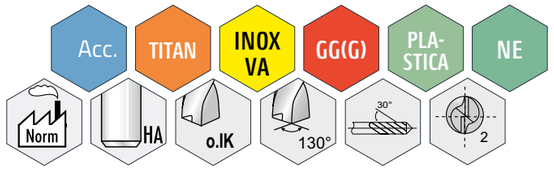
- Punta «micro» 18xD con refrigerazione integrata da Ø 0,3
- Abbinato alla nostra punta pilota INOX-3xD-Pilot cooled
- Massima precisione di posizionamento
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- I trucioli lunghi sono evacuati senza ritrarre l'utensile grazie ai canali di refrigerazione integrati.

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (18xD/mm)	L2 (19xD/mm)	L3 (20xD/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.18D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	5,40	5,70	6,00	60,00
AD.035.140.IK.18D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	6,30	6,65	7,00	60,00
AD.040.140.IK.18D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	7,20	7,60	8,00	60,00
AD.045.140.IK.18D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	8,10	8,55	9,00	60,00
AD.050.140.IK.18D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	9,00	9,50	10,00	60,00
AD.055.140.IK.18D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	9,90	10,45	11,00	60,00
AD.060.140.IK.18D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	10,80	11,40	12,00	60,00
AD.065.140.IK.18D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	11,70	12,35	13,00	60,00
AD.070.140.IK.18D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	12,60	13,30	14,00	60,00
AD.075.140.IK.18D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	13,50	14,25	15,00	60,00
AD.080.140.IK.18D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	14,40	15,20	16,00	60,00
AD.085.140.IK.18D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	15,30	16,15	17,00	80,00
AD.090.140.IK.18D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	16,20	17,10	18,00	80,00
AD.095.140.IK.18D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	17,10	18,05	19,00	80,00
AD.100.140.IK.18D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	18,00	19,00	20,00	80,00
AD.105.140.IK.18D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	18,90	19,95	21,00	80,00
AD.110.140.IK.18D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	19,80	20,90	22,00	80,00
AD.115.140.IK.18D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	20,70	21,85	23,00	80,00
AD.120.140.IK.18D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	21,60	22,80	24,00	80,00
AD.125.140.IK.18D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	22,50	23,75	25,00	80,00
AD.130.140.IK.18D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	23,40	24,70	26,00	80,00
AD.135.140.IK.18D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	24,30	25,65	27,00	80,00
AD.140.140.IK.18D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	25,20	26,60	28,00	80,00
AD.145.140.IK.18D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	26,10	27,55	29,00	80,00
AD.150.140.IK.18D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	27,00	28,50	30,00	80,00
AD.155.140.IK.18D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	27,90	29,45	31,00	80,00
AD.1587.140.IK.18D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	28,62	30,21	31,80	80,00
AD.160.140.IK.18D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	28,80	30,40	32,00	80,00
AD.165.140.IK.18D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	29,70	31,35	33,00	80,00
AD.170.140.IK.18D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	30,60	32,30	34,00	80,00
AD.175.140.IK.18D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	31,50	33,25	35,00	80,00
AD.180.140.IK.18D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	32,40	34,20	36,00	80,00
AD.185.140.IK.18D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	33,30	35,15	37,00	80,00
AD.190.140.IK.18D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	34,20	36,10	38,00	80,00
AD.195.140.IK.18D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	35,10	37,05	39,00	80,00
AD.200.140.IK.18D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	36,00	38,00	40,00	80,00
AD.2381.140.IK.18D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	42,86	45,30	40,00	80,00

Disponibile a magazzino.

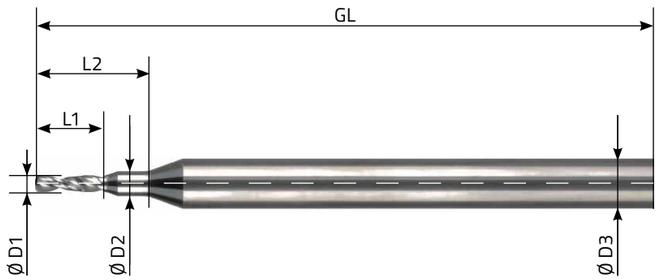
VHM micro-INOX 3xD











- α-INOX rivestito con suffisso .01 o non rivestito
- D1 +0/-0,004 non rivestito e D1 +0/-0,002 rivestito

5 vantaggi del TARGETDRILL:

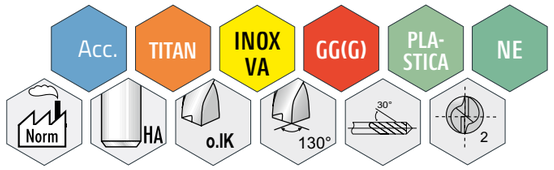
- Da Ø 0,1 a Ø 2,65 con incrementi di 0,01 mm, disponibile a magazzino
- Punta micro-INOX 3xD
- Gambo rinforzato
- Disponibile rivestita o non rivestita
- Ottimo rapporto qualità-prezzo

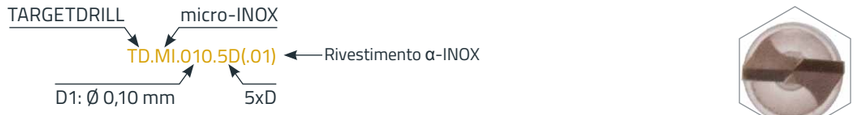
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.3D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,30	3,00	38,00
TD.MI.015.3D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	0,45	3,00	38,00
TD.MI.020.3D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	0,60	3,00	38,00
TD.MI.025.3D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	0,75	3,00	38,00
TD.MI.030.3D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	0,90	3,00	38,00
TD.MI.035.3D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	1,05	3,00	38,00
TD.MI.040.3D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	3,00	38,00
TD.MI.045.3D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	1,35	3,00	38,00
TD.MI.050.3D	.01	Ø 0,50	Ø 1,50	Ø 3,00	1,50	6,00	38,00
TD.MI.055.3D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.060.3D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.065.3D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.070.3D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.075.3D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.080.3D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.085.3D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.090.3D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.095.3D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.100.3D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.105.3D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.110.3D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.115.3D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.120.3D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.125.3D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.130.3D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.135.3D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.140.3D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.145.3D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	4,50	6,00	38,00
TD.MI.150.3D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	4,50	-	38,00
TD.MI.155.3D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.160.3D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.165.3D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.170.3D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.175.3D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.180.3D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.185.3D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.190.3D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.195.3D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.200.3D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.205.3D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.210.3D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.215.3D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.220.3D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.225.3D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.230.3D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.235.3D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.240.3D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.245.3D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.250.3D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.255.3D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.260.3D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.265.3D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.270.3D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.275.3D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.280.3D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.285.3D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.290.3D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.295.3D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.300.3D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00

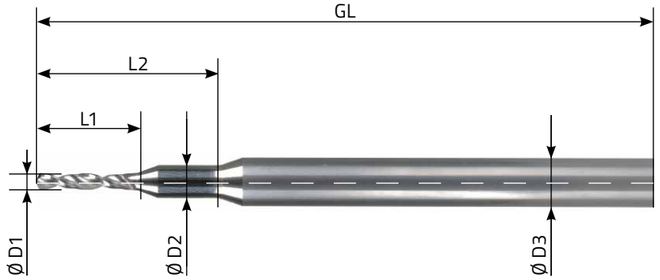
Disponibile a magazzino.

VHM micro-INOX 5xD









- α-INOX rivestito con suffisso .01 o non rivestito
- D1 +0/-0,004 non rivestito e D1 +0/-0,002 rivestito

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Da Ø 0,1 a Ø 3,0 con incrementi di 0,01 mm, disponibile a magazzino
- Punta micro-INOX 5xD
- Gambo rinforzato
- Disponibile rivestita o non rivestita
- Ottimo rapporto qualità-prezzo

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.5D	.01	Ø 0,10	Ø 1,0	Ø 3,00	0,50	5,00	38,00
TD.MI.011.5D	.01	Ø 0,11	Ø 1,0	Ø 3,00	0,60	5,00	38,00
TD.MI.012.5D	.01	Ø 0,12	Ø 1,0	Ø 3,00	0,70	5,00	38,00
TD.MI.013.5D	.01	Ø 0,13	Ø 1,0	Ø 3,00	0,80	5,00	38,00
TD.MI.014.5D	.01	Ø 0,14	Ø 1,0	Ø 3,00	0,90	5,00	38,00
TD.MI.015.5D	.01	Ø 0,15	Ø 1,0	Ø 3,00	1,00	5,00	38,00
TD.MI.016.5D	.01	Ø 0,16	Ø 1,0	Ø 3,00	1,25	5,00	38,00
TD.MI.017.5D	.01	Ø 0,17	Ø 1,0	Ø 3,00	1,50	5,00	38,00
TD.MI.018.5D	.01	Ø 0,18	Ø 1,0	Ø 3,00	1,75	5,00	38,00
TD.MI.019.5D	.01	Ø 0,19	Ø 1,0	Ø 3,00	2,00	5,00	38,00
TD.MI.020.5D	.01	Ø 0,20	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.021.5D	.01	Ø 0,21	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.022.5D	.01	Ø 0,22	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.023.5D	.01	Ø 0,23	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.024.5D	.01	Ø 0,24	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.025.5D	.01	Ø 0,25	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.026.5D	.01	Ø 0,26	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.027.5D	.01	Ø 0,27	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.028.5D	.01	Ø 0,28	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.029.5D	.01	Ø 0,29	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.030.5D	.01	Ø 0,30	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.031.5D	.01	Ø 0,31	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.032.5D	.01	Ø 0,32	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.033.5D	.01	Ø 0,33	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.034.5D	.01	Ø 0,34	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.035.5D	.01	Ø 0,35	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.036.5D	.01	Ø 0,36	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.037.5D	.01	Ø 0,37	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.038.5D	.01	Ø 0,38	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.039.5D	.01	Ø 0,39	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.040.5D	.01	Ø 0,40	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.041.5D	.01	Ø 0,41	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.042.5D	.01	Ø 0,42	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.043.5D	.01	Ø 0,43	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.044.5D	.01	Ø 0,44	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.045.5D	.01	Ø 0,45	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.046.5D	.01	Ø 0,46	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.047.5D	.01	Ø 0,47	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.048.5D	.01	Ø 0,48	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.049.5D	.01	Ø 0,49	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.050.5D	.01	Ø 0,50	Ø 1,5	Ø 3,00	2,5	10,00	38,00
TD.MI.051.5D	.01	Ø 0,51	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.052.5D	.01	Ø 0,52	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.053.5D	.01	Ø 0,53	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.054.5D	.01	Ø 0,54	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.055.5D	.01	Ø 0,55	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.056.5D	.01	Ø 0,56	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.057.5D	.01	Ø 0,57	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.058.5D	.01	Ø 0,58	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.059.5D	.01	Ø 0,59	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.060.5D	.01	Ø 0,60	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.061.5D	.01	Ø 0,61	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.062.5D	.01	Ø 0,62	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.063.5D	.01	Ø 0,63	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.064.5D	.01	Ø 0,64	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.065.5D	.01	Ø 0,65	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.066.5D	.01	Ø 0,66	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.067.5D	.01	Ø 0,67	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.068.5D	.01	Ø 0,68	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00

Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.069.5D	.01	Ø 0,69	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.070.5D	.01	Ø 0,70	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.071.5D	.01	Ø 0,71	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.072.5D	.01	Ø 0,72	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.073.5D	.01	Ø 0,73	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.074.5D	.01	Ø 0,74	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.075.5D	.01	Ø 0,75	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.076.5D	.01	Ø 0,76	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.077.5D	.01	Ø 0,77	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.078.5D	.01	Ø 0,78	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.079.5D	.01	Ø 0,79	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.080.5D	.01	Ø 0,80	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.081.5D	.01	Ø 0,81	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.082.5D	.01	Ø 0,82	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.083.5D	.01	Ø 0,83	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.084.5D	.01	Ø 0,84	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.085.5D	.01	Ø 0,85	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.086.5D	.01	Ø 0,86	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.087.5D	.01	Ø 0,87	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.088.5D	.01	Ø 0,88	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.089.5D	.01	Ø 0,89	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.090.5D	.01	Ø 0,90	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.091.5D	.01	Ø 0,91	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.092.5D	.01	Ø 0,92	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.093.5D	.01	Ø 0,93	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.094.5D	.01	Ø 0,94	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.095.5D	.01	Ø 0,95	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.096.5D	.01	Ø 0,96	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.097.5D	.01	Ø 0,97	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.098.5D	.01	Ø 0,98	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.099.5D	.01	Ø 0,99	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.100.5D	.01	Ø 1,00	Ø 2,0	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.101.5D	.01	Ø 1,01	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.102.5D	.01	Ø 1,02	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.103.5D	.01	Ø 1,03	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.104.5D	.01	Ø 1,04	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.105.5D	.01	Ø 1,05	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.106.5D	.01	Ø 1,06	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.107.5D	.01	Ø 1,07	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.108.5D	.01	Ø 1,08	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.109.5D	.01	Ø 1,09	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.110.5D	.01	Ø 1,10	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.111.5D	.01	Ø 1,11	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.112.5D	.01	Ø 1,12	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.113.5D	.01	Ø 1,13	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.114.5D	.01	Ø 1,14	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.115.5D	.01	Ø 1,15	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.116.5D	.01	Ø 1,16	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.117.5D	.01	Ø 1,17	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.118.5D	.01	Ø 1,18	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.119.5D	.01	Ø 1,19	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.120.5D	.01	Ø 1,20	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.121.5D	.01	Ø 1,21	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.122.5D	.01	Ø 1,22	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.123.5D	.01	Ø 1,23	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.124.5D	.01	Ø 1,24	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.125.5D	.01	Ø 1,25	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.126.5D	.01	Ø 1,26	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.127.5D	.01	Ø 1,27	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00

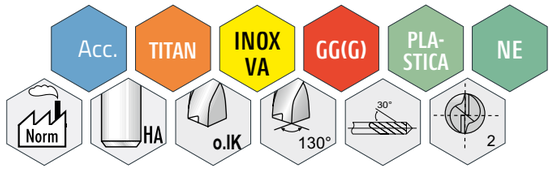
Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.128.5D	.01	Ø 1,28	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.129.5D	.01	Ø 1,29	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.130.5D	.01	Ø 1,30	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.131.5D	.01	Ø 1,31	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.132.5D	.01	Ø 1,32	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.133.5D	.01	Ø 1,33	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.134.5D	.01	Ø 1,34	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.135.5D	.01	Ø 1,35	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.136.5D	.01	Ø 1,36	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.137.5D	.01	Ø 1,37	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.138.5D	.01	Ø 1,38	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.139.5D	.01	Ø 1,39	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.140.5D	.01	Ø 1,40	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.141.5D	.01	Ø 1,41	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.142.5D	.01	Ø 1,42	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.143.5D	.01	Ø 1,43	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.144.5D	.01	Ø 1,44	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.145.5D	.01	Ø 1,45	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.146.5D	.01	Ø 1,46	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.147.5D	.01	Ø 1,47	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.148.5D	.01	Ø 1,48	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.149.5D	.01	Ø 1,49	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.150.5D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.151.5D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.152.5D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.153.5D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.154.5D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.155.5D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.156.5D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.157.5D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.158.5D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.159.5D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.160.5D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.161.5D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.162.5D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.163.5D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.164.5D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.165.5D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.166.5D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.167.5D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.168.5D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.169.5D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.170.5D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.171.5D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.172.5D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.173.5D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.174.5D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.175.5D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.176.5D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.177.5D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.178.5D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.179.5D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.180.5D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.181.5D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.182.5D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.183.5D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.184.5D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.185.5D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.186.5D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00

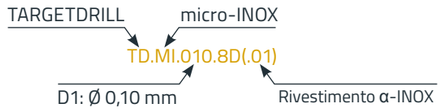
Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.187.5D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.188.5D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.189.5D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.190.5D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.191.5D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.192.5D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.193.5D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.194.5D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.195.5D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.196.5D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.197.5D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.198.5D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.199.5D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.200.5D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.201.5D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.202.5D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.203.5D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.204.5D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.205.5D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.206.5D	.01	Ø 2,06	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.207.5D	.01	Ø 2,07	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.208.5D	.01	Ø 2,08	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.209.5D	.01	Ø 2,09	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.210.5D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.211.5D	.01	Ø 2,11	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.212.5D	.01	Ø 2,12	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.213.5D	.01	Ø 2,13	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.214.5D	.01	Ø 2,14	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.215.5D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.216.5D	.01	Ø 2,16	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.217.5D	.01	Ø 2,17	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.218.5D	.01	Ø 2,18	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.219.5D	.01	Ø 2,19	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.220.5D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.221.5D	.01	Ø 2,21	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.222.5D	.01	Ø 2,22	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.223.5D	.01	Ø 2,23	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.224.5D	.01	Ø 2,24	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.225.5D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.226.5D	.01	Ø 2,26	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.227.5D	.01	Ø 2,27	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.228.5D	.01	Ø 2,28	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.229.5D	.01	Ø 2,29	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.230.5D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.231.5D	.01	Ø 2,31	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.232.5D	.01	Ø 2,32	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.233.5D	.01	Ø 2,33	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.234.5D	.01	Ø 2,34	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.235.5D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.236.5D	.01	Ø 2,36	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.237.5D	.01	Ø 2,37	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.238.5D	.01	Ø 2,38	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.239.5D	.01	Ø 2,39	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.240.5D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.241.5D	.01	Ø 2,41	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.242.5D	.01	Ø 2,42	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.243.5D	.01	Ø 2,43	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.244.5D	.01	Ø 2,44	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.245.5D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00

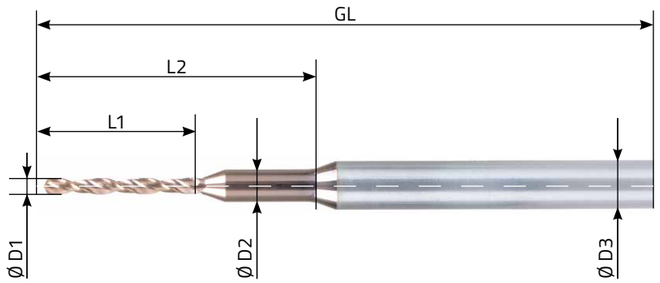
Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.246.5D	.01	Ø 2,46	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.247.5D	.01	Ø 2,47	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.248.5D	.01	Ø 2,48	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.249.5D	.01	Ø 2,49	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.250.5D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.251.5D	.01	Ø 2,51	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.252.5D	.01	Ø 2,52	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.253.5D	.01	Ø 2,53	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.254.5D	.01	Ø 2,54	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.255.5D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.256.5D	.01	Ø 2,56	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.257.5D	.01	Ø 2,57	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.258.5D	.01	Ø 2,58	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.259.5D	.01	Ø 2,59	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.260.5D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.261.5D	.01	Ø 2,61	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.262.5D	.01	Ø 2,62	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.263.5D	.01	Ø 2,63	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.264.5D	.01	Ø 2,64	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.265.5D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.266.5D	.01	Ø 2,66	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.267.5D	.01	Ø 2,67	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.268.5D	.01	Ø 2,68	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.269.5D	.01	Ø 2,69	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.270.5D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.271.5D	.01	Ø 2,71	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.272.5D	.01	Ø 2,72	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.273.5D	.01	Ø 2,73	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.274.5D	.01	Ø 2,74	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.275.5D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.276.5D	.01	Ø 2,76	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.277.5D	.01	Ø 2,77	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.278.5D	.01	Ø 2,78	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.279.5D	.01	Ø 2,79	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.280.5D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.281.5D	.01	Ø 2,81	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.282.5D	.01	Ø 2,82	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.283.5D	.01	Ø 2,83	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.284.5D	.01	Ø 2,84	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.285.5D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.286.5D	.01	Ø 2,86	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.287.5D	.01	Ø 2,87	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.288.5D	.01	Ø 2,88	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.289.5D	.01	Ø 2,89	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.290.5D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.291.5D	.01	Ø 2,91	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.292.5D	.01	Ø 2,92	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.293.5D	.01	Ø 2,93	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.294.5D	.01	Ø 2,94	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.295.5D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.296.5D	.01	Ø 2,96	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.297.5D	.01	Ø 2,97	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.298.5D	.01	Ø 2,98	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.299.5D	.01	Ø 2,99	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.300.5D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00

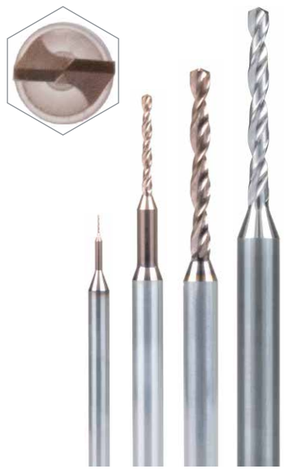
Disponibile a magazzino.

VHM micro-INOX 8xD









- α-INOX rivestito con suffisso .01 o non rivestito
- D1 +0/-0,004 non rivestito e D1 +0/-0,002 rivestito

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Da Ø 0,1 a Ø 2,05 con incrementi di 0,01 mm, disponibile a magazzino
- Punta micro-INOX 8xD
- Gambo rinforzato
- Disponibile rivestita o non rivestita
- Ottimo rapporto qualità-prezzo

Flyer e dati di taglio

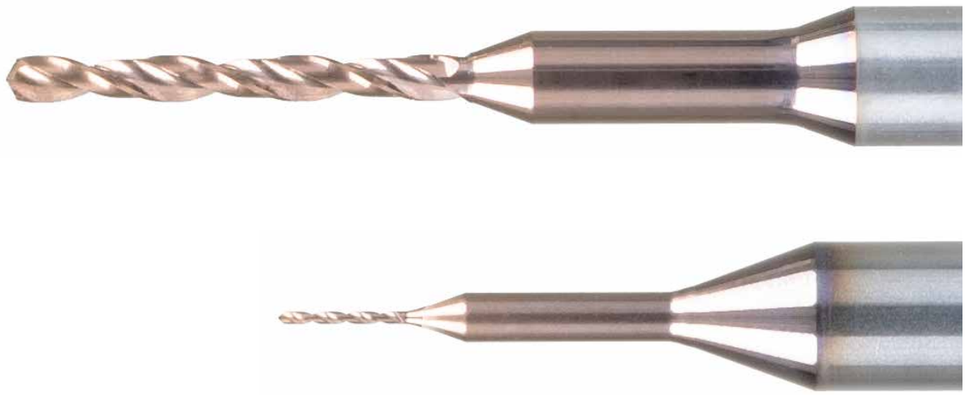
Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.8D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,80	5,00	39,00
TD.MI.011.8D	.01	Ø 0,11	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.012.8D	.01	Ø 0,12	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.013.8D	.01	Ø 0,13	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.014.8D	.01	Ø 0,14	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.015.8D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.016.8D	.01	Ø 0,16	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.017.8D	.01	Ø 0,17	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.018.8D	.01	Ø 0,18	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.019.8D	.01	Ø 0,19	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	5,00	39,00
TD.MI.020.8D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	7,00	39,00
TD.MI.021.8D	.01	Ø 0,21	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.022.8D	.01	Ø 0,22	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.023.8D	.01	Ø 0,23	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.024.8D	.01	Ø 0,24	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.025.8D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.026.8D	.01	Ø 0,26	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.027.8D	.01	Ø 0,27	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.028.8D	.01	Ø 0,28	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.029.8D	.01	Ø 0,29	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.030.8D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.031.8D	.01	Ø 0,31	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.032.8D	.01	Ø 0,32	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.033.8D	.01	Ø 0,33	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.034.8D	.01	Ø 0,34	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.035.8D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.036.8D	.01	Ø 0,36	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.037.8D	.01	Ø 0,37	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.038.8D	.01	Ø 0,38	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.039.8D	.01	Ø 0,39	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.040.8D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.041.8D	.01	Ø 0,41	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.042.8D	.01	Ø 0,42	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.043.8D	.01	Ø 0,43	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.044.8D	.01	Ø 0,44	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.045.8D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.046.8D	.01	Ø 0,46	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.047.8D	.01	Ø 0,47	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.048.8D	.01	Ø 0,48	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.049.8D	.01	Ø 0,49	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.050.8D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	15,00	39,00
TD.MI.051.8D	.01	Ø 0,51	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.052.8D	.01	Ø 0,52	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.053.8D	.01	Ø 0,53	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00

Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.054.8D	.01	Ø 0,54	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.055.8D	.01	Ø 0,55	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.056.8D	.01	Ø 0,56	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.057.8D	.01	Ø 0,57	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.058.8D	.01	Ø 0,58	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.059.8D	.01	Ø 0,59	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.060.8D	.01	Ø 0,60	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.061.8D	.01	Ø 0,61	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.062.8D	.01	Ø 0,62	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.063.8D	.01	Ø 0,63	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.064.8D	.01	Ø 0,64	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.065.8D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.066.8D	.01	Ø 0,66	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.067.8D	.01	Ø 0,67	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.068.8D	.01	Ø 0,68	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.069.8D	.01	Ø 0,69	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.070.8D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.071.8D	.01	Ø 0,71	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.072.8D	.01	Ø 0,72	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.073.8D	.01	Ø 0,73	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.074.8D	.01	Ø 0,74	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.075.8D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.076.8D	.01	Ø 0,76	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.077.8D	.01	Ø 0,77	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.078.8D	.01	Ø 0,78	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.079.8D	.01	Ø 0,79	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.080.8D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.081.8D	.01	Ø 0,81	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.082.8D	.01	Ø 0,82	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.083.8D	.01	Ø 0,83	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.084.8D	.01	Ø 0,84	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.085.8D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.086.8D	.01	Ø 0,86	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.087.8D	.01	Ø 0,87	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.088.8D	.01	Ø 0,88	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.089.8D	.01	Ø 0,89	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.090.8D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.091.8D	.01	Ø 0,91	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.092.8D	.01	Ø 0,92	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.093.8D	.01	Ø 0,93	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.094.8D	.01	Ø 0,94	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.095.8D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.096.8D	.01	Ø 0,96	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.097.8D	.01	Ø 0,97	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00

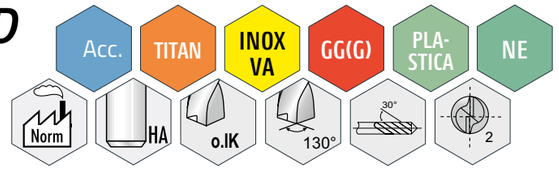
Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.098.8D	.01	Ø 0,98	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.099.8D	.01	Ø 0,99	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.100.8D	.01	Ø 1,00	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.101.8D	.01	Ø 1,01	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.102.8D	.01	Ø 1,02	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.103.8D	.01	Ø 1,03	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.104.8D	.01	Ø 1,04	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.105.8D	.01	Ø 1,05	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.106.8D	.01	Ø 1,06	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.107.8D	.01	Ø 1,07	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.108.8D	.01	Ø 1,08	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.109.8D	.01	Ø 1,09	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.110.8D	.01	Ø 1,10	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.111.8D	.01	Ø 1,11	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.112.8D	.01	Ø 1,12	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.113.8D	.01	Ø 1,13	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.114.8D	.01	Ø 1,14	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.115.8D	.01	Ø 1,15	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.116.8D	.01	Ø 1,16	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.117.8D	.01	Ø 1,17	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.118.8D	.01	Ø 1,18	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.119.8D	.01	Ø 1,19	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.120.8D	.01	Ø 1,20	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.121.8D	.01	Ø 1,21	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.122.8D	.01	Ø 1,22	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.123.8D	.01	Ø 1,23	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.124.8D	.01	Ø 1,24	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.125.8D	.01	Ø 1,25	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.126.8D	.01	Ø 1,26	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.127.8D	.01	Ø 1,27	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.128.8D	.01	Ø 1,28	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.129.8D	.01	Ø 1,29	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.130.8D	.01	Ø 1,30	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.131.8D	.01	Ø 1,31	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.132.8D	.01	Ø 1,32	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.133.8D	.01	Ø 1,33	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.134.8D	.01	Ø 1,34	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.135.8D	.01	Ø 1,35	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.136.8D	.01	Ø 1,36	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.137.8D	.01	Ø 1,37	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.138.8D	.01	Ø 1,38	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.139.8D	.01	Ø 1,39	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.140.8D	.01	Ø 1,40	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.141.8D	.01	Ø 1,41	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00

Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.142.8D	.01	Ø 1,42	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.143.8D	.01	Ø 1,43	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.144.8D	.01	Ø 1,44	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.145.8D	.01	Ø 1,45	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.146.8D	.01	Ø 1,46	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.147.8D	.01	Ø 1,47	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.148.8D	.01	Ø 1,48	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.149.8D	.01	Ø 1,49	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.150.8D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	12,00	-	39,00
TD.MI.151.8D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.152.8D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.153.8D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.154.8D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.155.8D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.156.8D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.157.8D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.158.8D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.159.8D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.160.8D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.161.8D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.162.8D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.163.8D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.164.8D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.165.8D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.166.8D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.167.8D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.168.8D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.169.8D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.170.8D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.171.8D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.172.8D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.173.8D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.174.8D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.175.8D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.176.8D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.177.8D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.178.8D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.179.8D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.180.8D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.181.8D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.182.8D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.183.8D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.184.8D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.185.8D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.186.8D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.187.8D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.188.8D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.189.8D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.190.8D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.191.8D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.192.8D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.193.8D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.194.8D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.195.8D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.196.8D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.197.8D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.198.8D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.199.8D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.200.8D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.201.8D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.202.8D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.203.8D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.204.8D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.205.8D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00

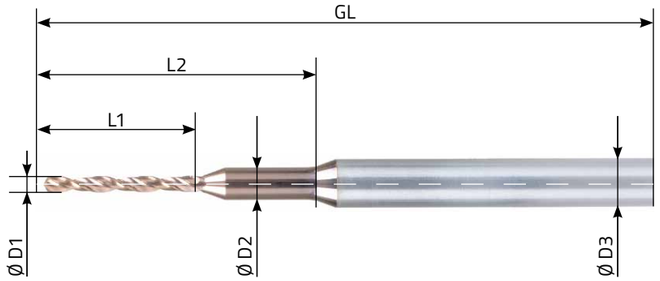
Disponibile a magazzino.

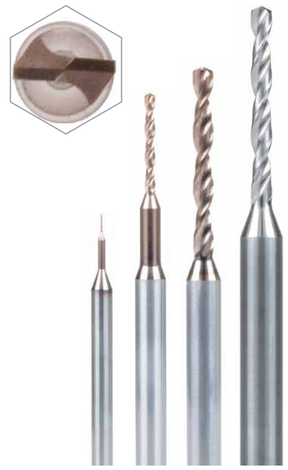


VHM micro-INOX 12xD









- α-INOX rivestito con suffisso .01 o non rivestito
- D1 +0/-0,004 non rivestito e D1 +0/-0,002 rivestito

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Da Ø 0,3 a Ø 3,00 con incrementi di 0,05 mm, a magazzino
- Punta micro-INOX 12xD
- Gambo rinforzato
- Disponibile rivestita o non rivestita
- Ottimo rapporto qualità-prezzo

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.030.12D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	10,00	39,00
TD.MI.035.12D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	4,60	10,00	39,00
TD.MI.040.12D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	5,30	10,00	39,00
TD.MI.045.12D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	5,90	10,00	39,00
TD.MI.050.12D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	6,60	15,00	39,00
TD.MI.055.12D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.060.12D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.065.12D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.070.12D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.075.12D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.080.12D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.085.12D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.090.12D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.095.12D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	13,20	18,00	39,00
TD.MI.100.12D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	13,20	20,00	39,00
TD.MI.105.12D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.110.12D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.115.12D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.120.12D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.125.12D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	39,00
TD.MI.130.12D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	60,00
TD.MI.135.12D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.140.12D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.145.12D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	19,80	22,00	60,00
TD.MI.150.12D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	19,80	-	60,00
TD.MI.155.12D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.160.12D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.165.12D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.170.12D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.175.12D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.180.12D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.185.12D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.190.12D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.195.12D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.200.12D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.205.12D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.210.12D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.215.12D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.220.12D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.225.12D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.230.12D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.235.12D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.240.12D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.245.12D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.250.12D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.255.12D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.260.12D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.265.12D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.270.12D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.275.12D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.280.12D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.285.12D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.290.12D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.295.12D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00
TD.MI.300.12D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00

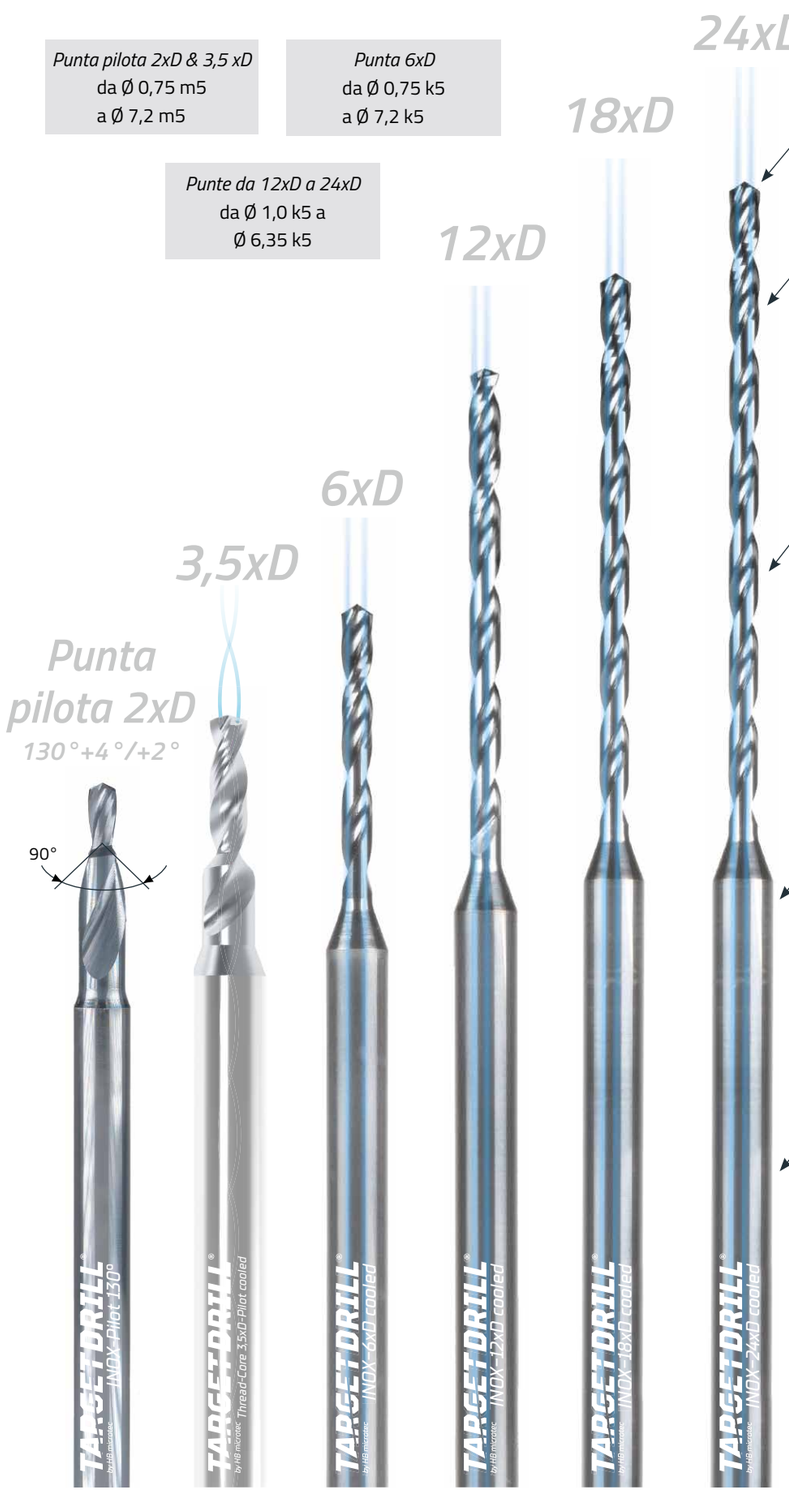
Disponibile a magazzino.

TARGETDRILL® by HB microtec INOX cooled

Punta pilota 2xD & 3,5 xD
da Ø 0,75 m5
a Ø 7,2 m5

Punta 6xD
da Ø 0,75 k5
a Ø 7,2 k5

Punte da 12xD a 24xD
da Ø 1,0 k5 a
Ø 6,35 k5



Geometria di punta INOX ad alte prestazioni da 130°, diametro punta con tolleranza k5 e refrigerazione interna (IK).

4 fascette assicurano una guida precisa della punta elicoidale.

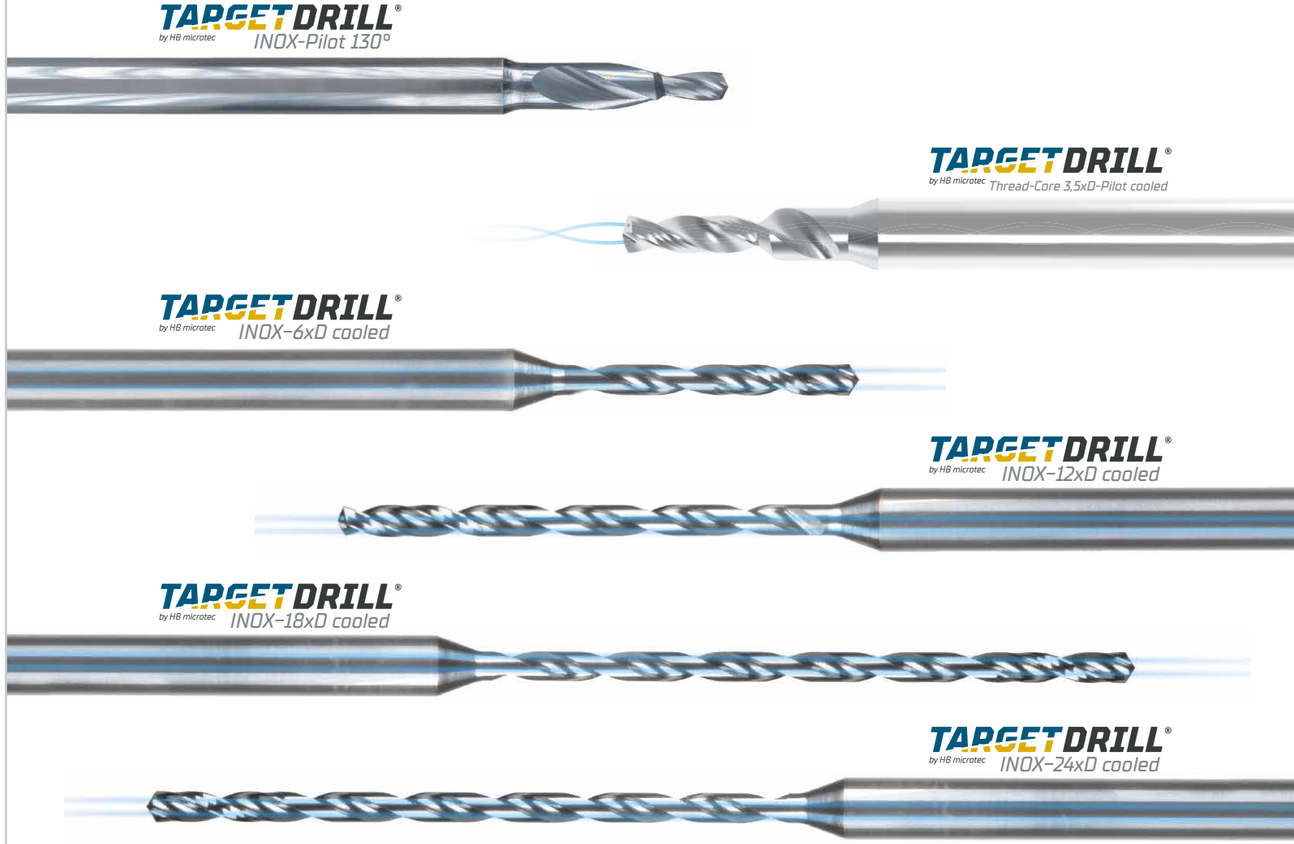
Il rivestimento α-INOXcronos garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti.

Metallo duro integrale a grana fine (consente velocità di taglio e avanzamento elevate)

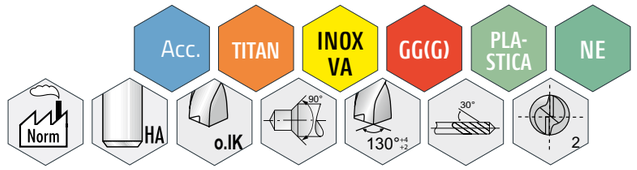
Gambo conforme a DIN6535 HA, Ø gambo con tolleranza h6.

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

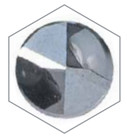


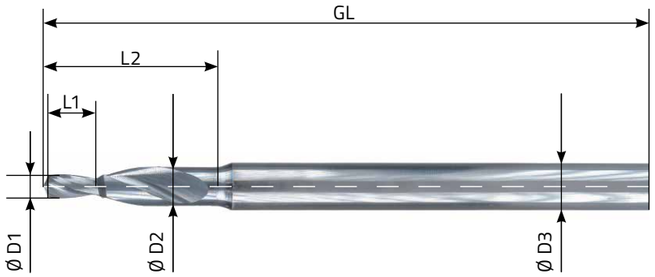


INOX-Pilot 130°











- Rivestito α-INOXcronos

5 vantaggi di ACTIONDRILL:

- Utensile combinato: centratura + foratura + smussatura
- Massima precisione di posizionamento
- Foratura 2xD + smussatura
- Punta pilota (tolleranza Øm5) per fori profondi
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.075.150.90	Ø 0,750	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,50	7,30	45,00
TD.IP.080.160.90	Ø 0,800	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,60	7,30	45,00
TD.IP.085.170.90	Ø 0,850	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,70	7,30	45,00
TD.IP.090.180.90	Ø 0,900	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,80	8,30	45,00
TD.IP.095.190.90	Ø 0,950	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,90	7,30	45,00
TD.IP.100.200.90	Ø 1,000	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,00	7,30	45,00
TD.IP.105.210.90	Ø 1,050	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,10	7,70	45,00
TD.IP.110.220.90	Ø 1,100	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,20	8,05	45,00
TD.IP.115.230.90	Ø 1,150	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,30	8,40	45,00
TD.IP.120.240.90	Ø 1,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,40	8,80	45,00
TD.IP.125.250.90	Ø 1,250	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,50	9,15	45,00
TD.IP.130.260.90	Ø 1,300	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,60	9,50	45,00
TD.IP.135.270.90	Ø 1,350	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,70	9,90	45,00
TD.IP.140.280.90	Ø 1,400	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,80	10,25	45,00
TD.IP.145.290.90	Ø 1,450	-	Ø 2,45	Ø 4,00	2,90	10,60	45,00
TD.IP.150.300.90	Ø 1,500	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,00	10,95	48,00
TD.IP.155.310.90	Ø 1,550	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,10	11,35	48,00
TD.IP.1588.3175.90	Ø 1,588	1/16"	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.160.320.90	Ø 1,600	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.165.330.90	Ø 1,650	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,30	12,05	48,00
TD.IP.170.340.90	Ø 1,700	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,40	12,45	48,00
TD.IP.175.350.90	Ø 1,750	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,50	12,80	48,00
TD.IP.180.360.90	Ø 1,800	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,60	13,15	48,00
TD.IP.185.370.90	Ø 1,850	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,70	13,55	48,00
TD.IP.190.380.90	Ø 1,900	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,80	13,90	48,00
TD.IP.195.390.90	Ø 1,950	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,90	14,25	48,00
TD.IP.200.400.90	Ø 2,000	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,00	14,60	52,00
TD.IP.203.4060.90	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.205.410.90	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.210.420.90	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,20	15,35	52,00
TD.IP.215.430.90	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,30	15,70	52,00
TD.IP.220.440.90	Ø 2,200	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,40	16,10	52,00
TD.IP.225.450.90	Ø 2,250	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,50	16,45	52,00
TD.IP.230.460.90	Ø 2,300	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,60	16,80	52,00
TD.IP.233.4660.90	Ø2,330	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.235.470.90	Ø 2,350	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.2381.4762.90	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.240.480.90	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.245.490.90	Ø 2,450	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,90	17,90	52,00
TD.IP.250.500.90	Ø 2,500	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,00	18,25	56,00
TD.IP.255.510.90	Ø 2,550	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,10	18,65	56,00
TD.IP.260.520.90	Ø 2,600	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,20	-	56,00
TD.IP.265.530.90	Ø 2,650	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,30	-	56,00
TD.IP.270.540.90	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,40	-	56,00
TD.IP.275.550.90	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,50	-	56,00
TD.IP.280.560.90	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,60	-	56,00
TD.IP.285.570.90	Ø 2,850	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,70	-	56,00
TD.IP.290.580.90	Ø 2,900	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,80	-	56,00
TD.IP.295.590.90	Ø 2,950	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,90	-	56,00
TD.IP.300.600.90	Ø 3,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,00	21,90	60,00
TD.IP.305.610.90	Ø 3,050	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,10	22,30	60,00
TD.IP.310.620.90	Ø 3,100	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,20	22,65	60,00
TD.IP.315.630.90	Ø 3,150	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,30	23,00	60,00

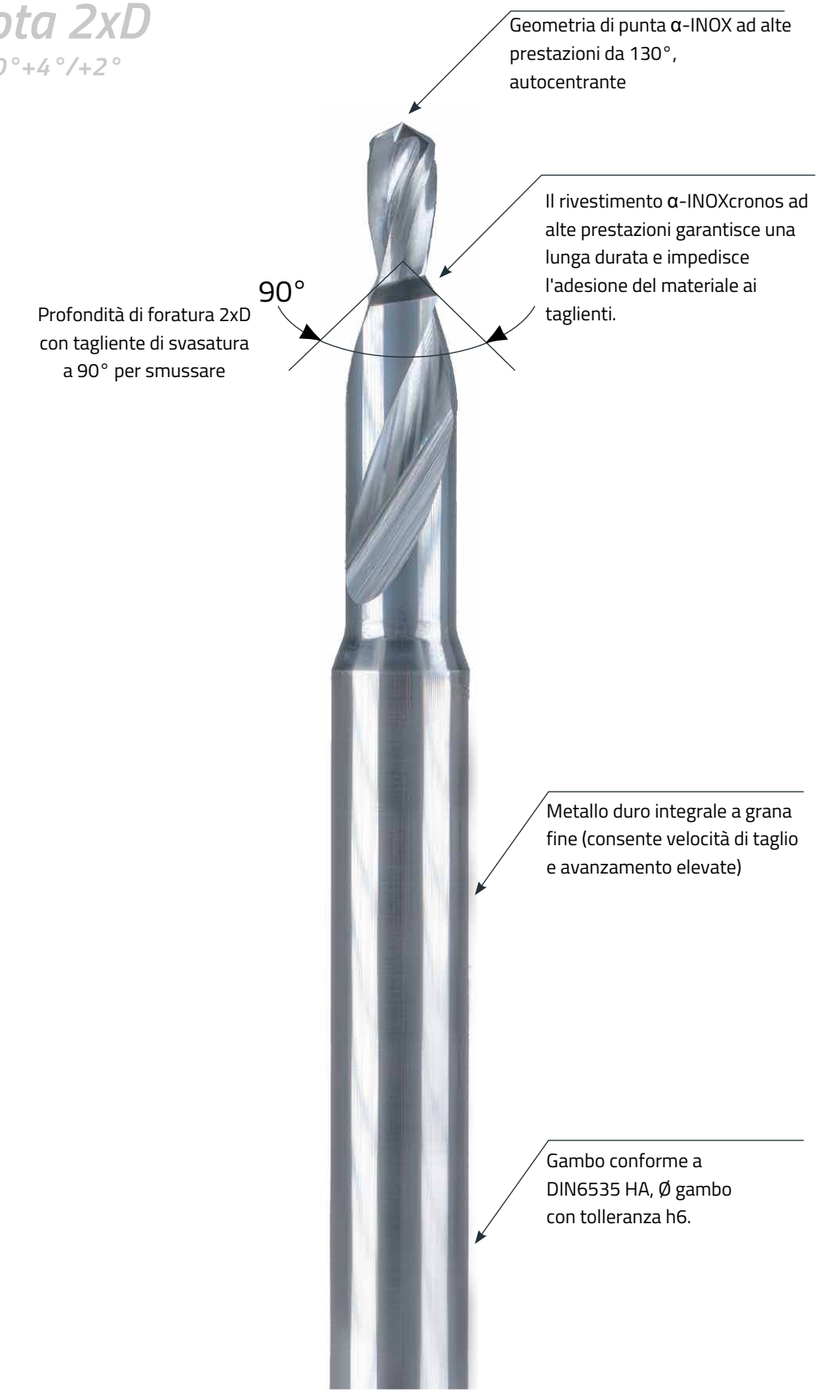
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°

Numero articolo	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.3175.6350.90	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,80	Ø 6,00	6,35	23,40	60,00
TD.IP.320.640.90	Ø 3,200	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,40	23,40	60,00
TD.IP.325.650.90	Ø 3,250	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,50	23,75	60,00
TD.IP.330.660.90	Ø 3,300	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,60	24,10	60,00
TD.IP.335.670.90	Ø 3,350	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,70	24,50	60,00
TD.IP.340.680.90	Ø 3,400	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,80	24,85	60,00
TD.IP.345.690.90	Ø 3,450	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,90	25,20	60,00
TD.IP.350.700.90	Ø 3,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,00	25,55	65,00
TD.IP.355.710.90	Ø 3,550	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,10	25,95	65,00
TD.IP.360.720.90	Ø 3,600	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,20	26,30	65,00
TD.IP.365.730.90	Ø 3,650	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,30	26,65	65,00
TD.IP.370.740.90	Ø 3,700	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,40	27,05	65,00
TD.IP.375.750.90	Ø 3,750	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,50	27,40	70,00
TD.IP.380.760.90	Ø 3,800	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,60	27,75	70,00
TD.IP.385.770.90	Ø 3,850	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,70	28,15	70,00
TD.IP.390.780.90	Ø 3,900	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,80	28,50	70,00
TD.IP.395.790.90	Ø 3,950	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,90	28,85	70,00
TD.IP.3969.7937.90	Ø 3,969	5/32"	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.400.800.90	Ø 4,000	-	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.410.820.90	Ø 4,100	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,20	-	75,00
TD.IP.420.840.90	Ø 4,200	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,40	-	75,00
TD.IP.430.860.90	Ø 4,300	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,60	-	75,00
TD.IP.440.880.90	Ø 4,400	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,80	-	75,00
TD.IP.450.900.90	Ø 4,500	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,00	-	75,00
TD.IP.460.920.90	Ø 4,600	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,20	-	75,00
TD.IP.465.930.90	Ø 4,650	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,30	-	75,00
TD.IP.470.940.90	Ø 4,700	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,40	-	75,00
TD.IP.4763.9525.90	Ø 4,763	3/16"	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.480.960.90	Ø 4,800	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.490.980.90	Ø 4,900	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,80	-	75,00
TD.IP.500.1000.90	Ø 5,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,00	-	80,00
TD.IP.510.1020.90	Ø 5,100	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,20	-	80,00
TD.IP.520.1040.90	Ø 5,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,40	-	80,00
TD.IP.530.1060.90	Ø 5,300	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,60	-	80,00
TD.IP.540.1080.90	Ø 5,400	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,80	-	80,00
TD.IP.550.1100.90	Ø 5,500	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,00	-	80,00
TD.IP.5556.1111.90	Ø 5,556	7/32"	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.560.1120.90	Ø 5,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.570.1140.90	Ø 5,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,40	-	80,00
TD.IP.580.1160.90	Ø 5,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,60	-	80,00
TD.IP.590.1180.90	Ø 5,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,80	-	80,00
TD.IP.600.1200.90	Ø 6,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,00	-	80,00
TD.IP.620.12400.90	Ø 6,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,40	-	80,00
TD.IP.6350.1270.90	Ø 6,350	1/4"	Ø 8,00	Ø 8,00	12,70	-	80,00
TD.IP.660.1320.90	Ø 6,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	80,00
TD.IP.670.1320.90	Ø 6,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	80,00
TD.IP.680.1360.90	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	80,00
TD.IP.690.1360.90	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	80,00
TD.IP.700.1400.90	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	80,00
TD.IP.720.1400.90	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	-	80,00

Disponibile a magazzino.

Punta pilota 2xD

130°+4°/+2°



Punta per preforo 3,5xD
Punta a gradino - punta pilota



140°$^{+4°}_{+2°}$ Geometria di punta ad alte prestazioni, autocentrante

Il rivestimento α-INOXcronos ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti

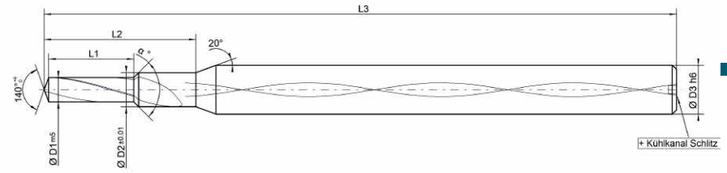
3,5xD da Ø 0,75mm con tagliente di svasatura da 90° o 60°

Ø 0,75mm a Ø 7,2mm

Il gambo rinforzato di qualità h5 e la lunghezza utile ottimizzata rendono l'utensile robusto e limitano le vibrazioni

Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati





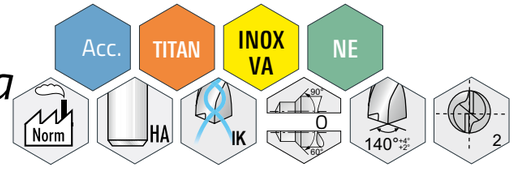
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ No ☐ Sì **Direzione di taglio:** ☐ Dx ☐ Sx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

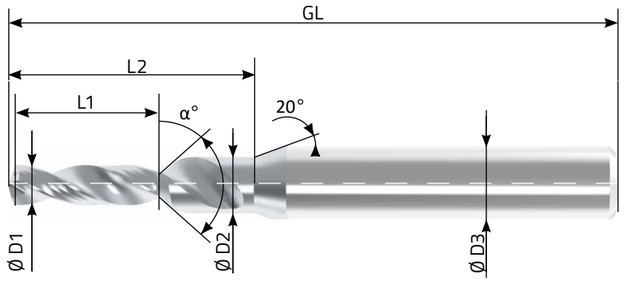
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Punta per preforo 3,5xD

Punta a gradino - punta pilota









- Rivestito α-INOXcronos

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Utensile combinato: centratura + foratura + smussatura
- Punta ad alte prestazioni a 4 fascette
- Punta per preforo 3,5xD per tutte le filettature fino a M8
- Punta pilota (tolleranza Øm6) per fori profondi
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Per maschi a filettare	Per maschi a rullare	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.075.IK.XX	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	1,950	3	2,625	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.080.IK.XX	Ø 0,800	-	-	-	2,000	3	2,800	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.085.IK.XX	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	2,050	3	2,975	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.090.IK.XX	Ø 0,900	-	-	M1	2,100	3	2,700	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.095.IK.XX	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	2,150	3	3,325	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.100.IK.XX	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	2,200	3	3,500	8,20	60° / 90°	50
TD.TC.105.IK.XX	Ø 1,050	-	-	-	2,250	3	3,675	8,30	60° / 90°	50
TD.TC.110.IK.XX	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	2,300	3	3,850	8,50	60° / 90°	50
TD.TC.115.IK.XX	Ø 1,150	-	-	-	2,350	3	4,025	8,60	60° / 90°	50
TD.TC.120.IK.XX	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	2,400	3	4,200	8,70	60° / 90°	50
TD.TC.125.IK.XX	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	2,450	4	4,375	9,70	60° / 90°	60
TD.TC.130.IK.XX	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	2,500	4	4,550	9,80	60° / 90°	60
TD.TC.135.IK.XX	Ø 1,350	-	M1,7	-	2,550	4	4,725	9,90	60° / 90°	60
TD.TC.140.IK.XX	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	2,600	4	4,900	10,00	60° / 90°	60
TD.TC.145.IK.XX	Ø 1,450	-	M1,8	-	2,650	4	5,075	10,10	60° / 90°	60
TD.TC.150.IK.XX	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	2,700	4	5,250	11,10	60° / 90°	60
TD.TC.155.IK.XX	Ø 1,550	-	#1-64	-	2,750	4	5,425	11,20	60° / 90°	60
TD.TC.1587.IK.XX	Ø 1,587	1/16"	-	-	2,787	4	5,555	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.160.IK.XX	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/M1,8x0,2	-	2,800	4	5,600	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.165.IK.XX	Ø 1,650	-	-	-	2,850	4	5,775	11,40	60° / 90°	60
TD.TC.170.IK.XX	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	2,900	4	5,950	11,60	60° / 90°	60
TD.TC.175.IK.XX	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	2,950	4	6,125	11,70	60° / 90°	60
TD.TC.180.IK.XX	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	3,000	4	6,300	12,60	60° / 90°	60
TD.TC.185.IK.XX	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	3,050	4	6,475	12,80	60° / 90°	60
TD.TC.190.IK.XX	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	3,100	4	6,650	12,90	60° / 90°	60
TD.TC.195.IK.XX	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/M2,3x0,35	-	3,150	4	6,825	13,00	60° / 90°	60
TD.TC.200.IK.XX	Ø 2,000	-	-	#2-56	3,200	4	7,000	13,10	60° / 90°	60
TD.TC.203.IK.XX	Ø 2,030	-	-	M2,2	3,230	4	7,105	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.205.IK.XX	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	3,250	4	7,175	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.210.IK.XX	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/UNF-Nr.3	-	3,300	4	7,350	13,30	60° / 90°	60
TD.TC.215.IK.XX	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/#3-56	M2,3	3,350	4	7,525	13,40	60° / 90°	60
TD.TC.220.IK.XX	Ø 2,200	-	-	-	3,400	4	7,700	15,30	60° / 90°	60
TD.TC.225.IK.XX	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	3,450	6	7,875	15,40	60° / 90°	70
TD.TC.230.IK.XX	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	3,500	6	8,050	15,50	60° / 90°	70
TD.TC.233.IK.XX	Ø 2,330	-	-	M2,5	3,530	6	8,155	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.235.IK.XX	Ø 2,350	-	#4-40	-	3,550	6	8,225	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.2381.IK.XX	Ø 2,381	3/32"	-	-	3,581	6	8,334	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.240.IK.XX	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	3,600	6	8,400	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.245.IK.XX	Ø 2,450	-	-	-	3,650	6	8,575	15,90	60° / 90°	70
TD.TC.250.IK.XX	Ø 2,500	-	M3	-	3,700	6	8,750	16,00	60° / 90°	70
TD.TC.255.IK.XX	Ø 2,550	-	-	#4-40	3,750	6	8,925	16,10	60° / 90°	70
TD.TC.260.IK.XX	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/MJ3x0,5	-	3,800	6	9,100	16,20	60° / 90°	70
TD.TC.265.IK.XX	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	3,850	6	9,275	17,20	60° / 90°	70
TD.TC.270.IK.XX	Ø 2,700	-	#5-44	-	3,900	6	9,450	17,30	60° / 90°	70
TD.TC.275.IK.XX	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	3,950	6	9,625	17,40	60° / 90°	70
TD.TC.280.IK.XX	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	4,000	6	9,800	17,50	60° / 90°	70
TD.TC.285.IK.XX	Ø 2,850	-	#6-32	-	4,050	6	9,975	17,60	60° / 90°	70
TD.TC.290.IK.XX	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	4,100	6	10,150	17,70	60° / 90°	70
TD.TC.2955.IK.XX	Ø 2,950	-	-	-	4,150	6	10,325	17,90	60° / 90°	70
TD.TC.300.IK.XX	Ø 3,000	-	-	-	4,200	6	10,500	18,70	60° / 90°	70

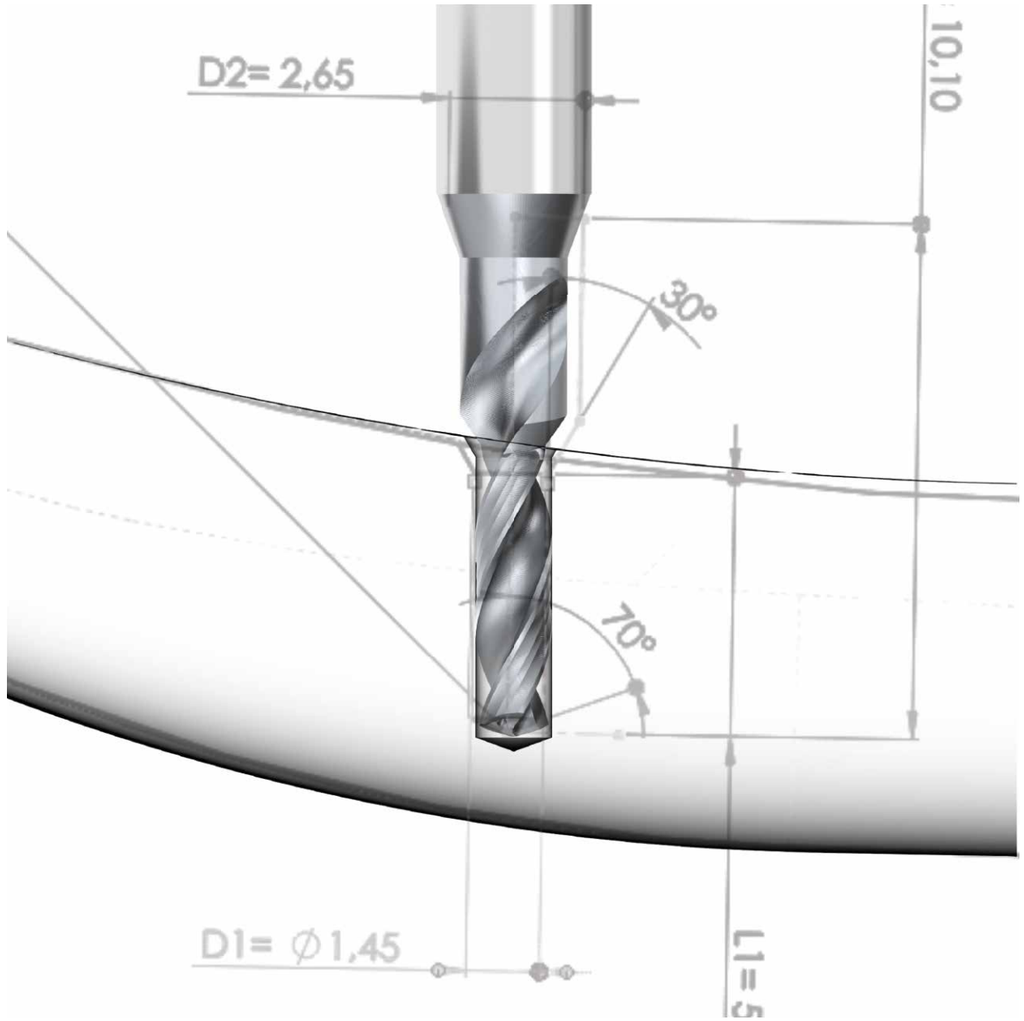
Numero articolo	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Per maschi a filettare	Per maschi a rullare	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.310.IK.XX	Ø 3,100	-	-	-	4,300	6	10,850	18,90	60° / 90°	70
TD.TC.315.IK.XX	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	4,350	6	11,025	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.3175.IK.XX	Ø 3,175	1/8"	-	-	4,375	6	11,113	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.320.IK.XX	Ø 3,200	-	-	-	4,400	6	11,200	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.325.IK.XX	Ø 3,250	-	-	M3,5	4,450	6	11,375	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.330.IK.XX	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	4,500	6	11,550	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.340.IK.XX	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	4,600	6	11,900	19,60	60° / 90°	70
TD.TC.350.IK.XX	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	4,700	6	12,250	19,80	60° / 90°	70
TD.TC.360.IK.XX	Ø 3,600	-	-	-	4,800	6	12,600	20,10	60° / 90°	70
TD.TC.365.IK.XX	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	4,850	6	12,775	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.370.IK.XX	Ø 3,700	-	M4,5	M4	4,900	6	12,950	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.380.IK.XX	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	5,000	6	13,300	20,50	60° / 90°	70
TD.TC.390.IK.XX	Ø 3,900	-	-	-	5,100	6	13,650	20,70	60° / 90°	70
TD.TC.3968.IK.XX	Ø 3,968	5/32"	-	-	5,168	6	13,888	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.400.IK.XX	Ø 4,000	-	-	-	5,200	6	14,000	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.410.IK.XX	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	5,300	6	14,350	22,80	60° / 90°	70
TD.TC.420.IK.XX	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	5,400	6	14,700	22,50	60° / 90°	70
TD.TC.430.IK.XX	Ø 4,300	-	-	-	5,500	8	15,050	23,10	60° / 90°	85
TD.TC.440.IK.XX	Ø 4,400	-	-	-	5,600	8	15,400	23,20	60° / 90°	85
TD.TC.450.IK.XX	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	5,700	8	15,750	28,50	60° / 90°	85
TD.TC.460.IK.XX	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	5,800	8	16,100	28,60	60° / 90°	85
TD.TC.465.IK.XX	Ø 4,650	-	-	M5	5,850	8	16,275	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.470.IK.XX	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	5,900	8	16,450	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.4762.IK.XX	Ø 4,762	3/16"	-	-	5,962	8	16,667	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.480.IK.XX	Ø 4,800	-	-	-	6,000	8	16,800	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.490.IK.XX	Ø 4,900	-	-	-	6,100	8	17,150	29,10	60° / 90°	85
TD.TC.500.IK.XX	Ø 5,000	-	M6	#12-24	6,200	8	17,500	29,20	60° / 90°	85
TD.TC.510.IK.XX	Ø 5,100	-	1/4"	-	6,300	8	17,850	29,400	60° / 90°	85
TD.TC.520.IK.XX	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	6,400	8	18,200	30,00	60° / 90°	85
TD.TC.530.IK.XX	Ø 5,300	-	-	-	6,500	8	18,550	30,50	60° / 90°	85
TD.TC.540.IK.XX	Ø 5,400	-	-	-	6,600	8	18,900	31,00	60° / 90°	85
TD.TC.550.IK.XX	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	6,700	8	19,250	31,60	60° / 90°	85
TD.TC.5556.IK.XX	Ø 5,556	7/32"	-	-	6,756	8	19,446	31,80	60° / 90°	85
TD.TC.560.IK.XX	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/MJ6x0,5	M6	6,800	8	19,600	32,00	60° / 90°	85
TD.TC.570.IK.XX	Ø 5,700	-	-	-	6,900	8	19,950	32,60	60° / 90°	85
TD.TC.580.IK.XX	Ø 5,800	-	-	-	7,000	8	20,300	33,10	60° / 90°	85
TD.TC.590.IK.XX	Ø 5,900	-	-	-	7,100	8	20,650	33,70	60° / 90°	85
TD.TC.600.IK.XX	Ø 6,000	-	M7	-	7,200	8	21,000	34,20	60° / 90°	85
TD.TC.620.IK.XX	Ø 6,200		M7x0,75	-	7,400	10	21,700	35,20	60° / 90°	90
TD.TC.635.IK.XX	Ø 6,350	1/4"	-	-	7,550	10	22,225	36,00	60° / 90°	90
TD.TC.660.IK.XX	Ø 6,600	-	5/16"-18	M7	7,800	10	23,100	37,40	60° / 90°	90
TD.TC.670.IK.XX	Ø 6,700	-	1/16"	-	7,900	10	23,450	37,90	60° / 90°	90
TD.TC.680.IK.XX	Ø 6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	8,000	10	23,800	38,40	60° / 90°	90
TD.TC.690.IK.XX	Ø 6,900	-	UNF-5/16"	-	8,100	10	24,150	38,90	60° / 90°	90
TD.TC.700.IK.XX	Ø 7,000	-	M8x1	-	8,200	10	24,500	39,50	60° / 90°	90
TD.TC.720.IK.XX	Ø 7,200	-	UNEF-5/16"	-	8,400	10	24,500	40,50	60° / 90°	90

Consegna: 3-4 sett.

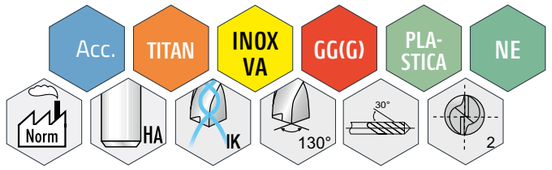
Il suffisso del numero articolo viene sostituito dall'angolo di smusso desiderato: .90 per 90° o .60 per 60° di angolo del gradino

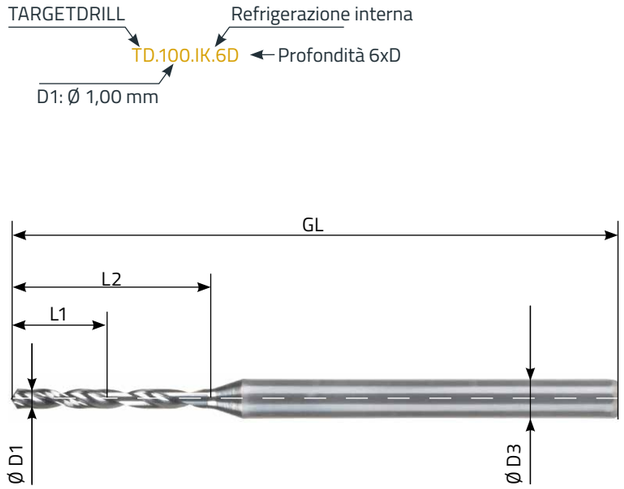
Esempio di ordine: per il maschio a rullare M1 &
Punta a gradini per preforo, smusso 90°
Ø0,9 = TD.TC.090.IK.90

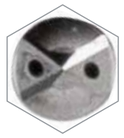
Esempio di ordine: per la fresa per filettare M1,8 &
Angolo di smusso 60°
Ø1,45 = TD.TC.145.IK.60



INOX-6xD cooled









- Rivestito α-INOXcronos

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Autocentrante
- Allineamento perfetto: 6xD con 4 fascette
- Sono possibili elevate velocità di taglio e avanzamento
- Elevate prestazioni & precisione di posizionamento
- Un vantaggio per l'affidabilità del processo e la qualità

Flyer e dati di taglio

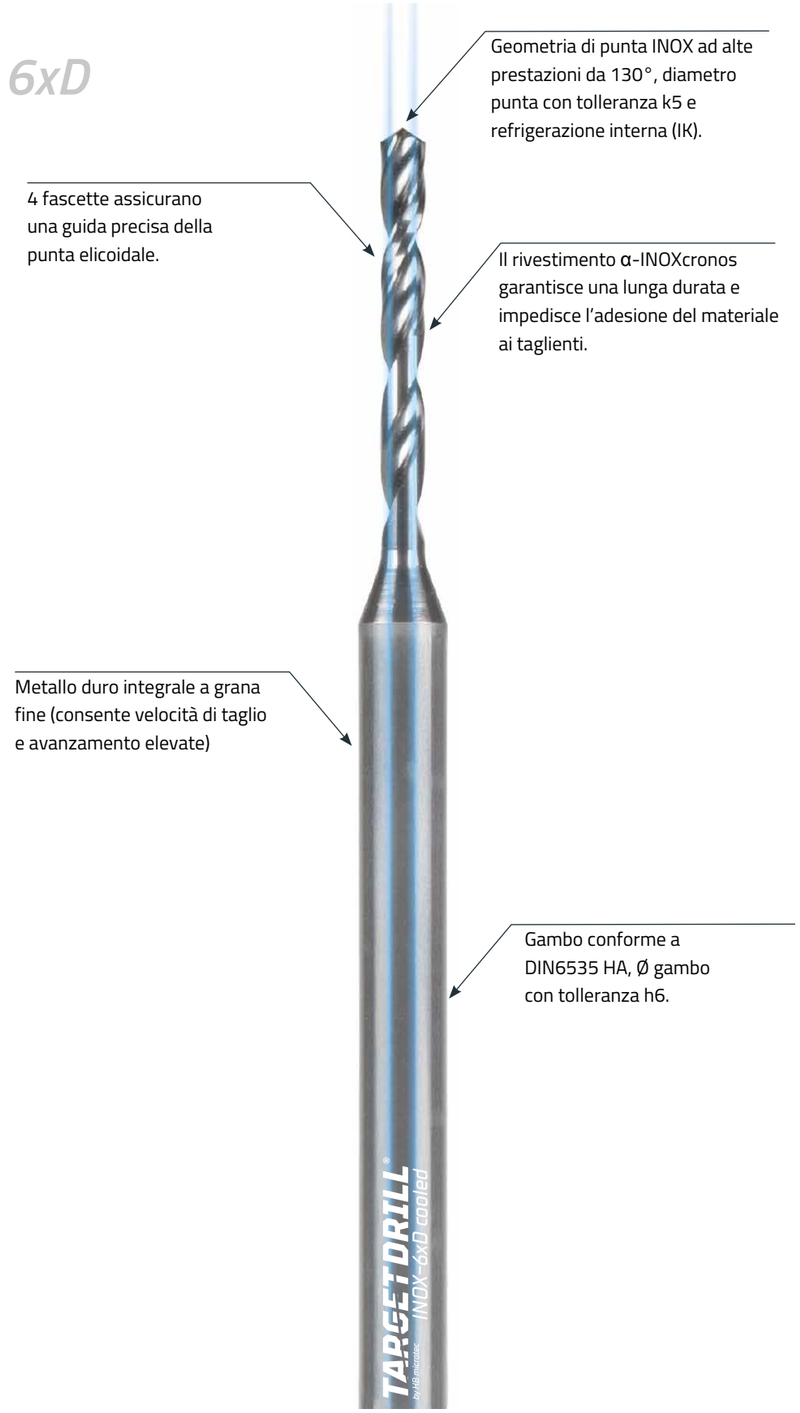
Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Per maschi a filettare	Per maschi a rullare	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.075.IK.6D	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	Ø 3,00	3,30	6,75	50,00
TD.080.IK.6D	Ø 0,800	-	-	-	Ø 3,00	3,52	7,20	50,00
TD.085.IK.6D	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	Ø 3,00	3,74	7,65	50,00
TD.090.IK.6D	Ø 0,900	-	-	M1	Ø 3,00	3,96	8,10	50,00
TD.095.IK.6D	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	Ø 3,00	4,18	8,55	50,00
TD.100.IK.6D	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	Ø 3,00	4,40	9,30	50,00
TD.105.IK.6D	Ø 1,050	-	-	-	Ø 3,00	4,65	9,80	50,00
TD.110.IK.6D	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	Ø 3,00	4,85	10,25	50,00
TD.115.IK.6D	Ø 1,150	-	-	-	Ø 3,00	5,10	10,70	50,00
TD.120.IK.6D	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	Ø 3,00	5,30	11,20	50,00
TD.125.IK.6D	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	Ø 3,00	5,50	11,65	50,00
TD.130.IK.6D	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	Ø 3,00	5,75	12,10	52,00
TD.135.IK.6D	Ø 1,350	-	M1,7	-	Ø 3,00	5,95	12,60	52,00
TD.140.IK.6D	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	Ø 3,00	6,20	13,05	52,00
TD.145.IK.6D	Ø 1,450	-	M1,8	-	Ø 3,00	6,40	13,50	52,00
TD.150.IK.6D	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	Ø 3,00	6,60	13,95	52,00
TD.155.IK.6D	Ø 1,550	-	#1-64	-	Ø 3,00	6,85	14,45	55,00
TD.1588.IK.6D	Ø 1,588	1/16"	-	-	Ø 3,00	7,00	14,30	55,00
TD.160.IK.6D	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	Ø 3,00	7,05	14,90	55,00
TD.165.IK.6D	Ø 1,650	-	-	-	Ø 3,00	7,30	15,35	55,00
TD.170.IK.6D	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	Ø 3,00	7,50	15,85	55,00
TD.175.IK.6D	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	Ø 3,00	7,70	16,30	55,00
TD.180.IK.6D	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	Ø 3,00	7,95	16,75	57,00
TD.185.IK.6D	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	Ø 3,00	8,15	17,25	57,00
TD.190.IK.6D	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	Ø 3,00	8,40	17,70	57,00
TD.195.IK.6D	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	Ø 3,00	8,60	18,15	57,00
TD.200.IK.6D	Ø 2,000	-	-	#2-56	Ø 4,00	8,80	18,60	57,00
TD.203.IK.6D	Ø 2,030	-	-	M2,2	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.205.IK.6D	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.210.IK.6D	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/ UNF-Nr.3	-	Ø 4,00	9,25	19,55	60,00
TD.215.IK.6D	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/ #3-56	M2,3	Ø 4,00	9,50	20,00	60,00
TD.220.IK.6D	Ø 2,200	-	-	-	Ø 4,00	9,70	20,50	60,00
TD.225.IK.6D	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	Ø 4,00	9,90	20,95	60,00
TD.230.IK.6D	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	Ø 4,00	10,15	21,40	62,00
TD.233.IK.6D	Ø 2,330	-	-	M2,5	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.235.IK.6D	Ø 2,350	-	#4-40	-	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.2381.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	-	-	Ø 4,00	10,5	21,40	62,00
TD.240.IK.6D	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	Ø 4,00	10,60	22,35	62,00
TD.245.IK.6D	Ø 2,450	-	-	-	Ø 4,00	10,80	22,80	62,00
TD.250.IK.6D	Ø 2,500	-	M3	-	Ø 4,00	11,00	23,25	62,00
TD.255.IK.6D	Ø 2,550	-	-	#4-40	Ø 4,00	11,25	23,75	65,00
TD.260.IK.6D	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	Ø 4,00	11,45	24,20	65,00
TD.265.IK.6D	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	Ø 4,00	11,70	24,65	65,00
TD.270.IK.6D	Ø 2,700	-	#5-44	-	Ø 4,00	11,90	25,15	65,00
TD.275.IK.6D	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	Ø 4,00	12,10	25,60	65,00
TD.280.IK.6D	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	Ø 4,00	12,35	26,05	67,00
TD.285.IK.6D	Ø 2,850	-	#6-32	-	Ø 4,00	12,55	26,55	67,00
TD.290.IK.6D	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	Ø 4,00	12,80	27,00	67,00
TD.295.IK.6D	Ø 2,950	-	-	-	Ø 4,00	13,00	27,45	67,00
TD.300.IK.6D	Ø 3,000	-	-	-	Ø 6,00	13,20	27,90	70,00

TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled

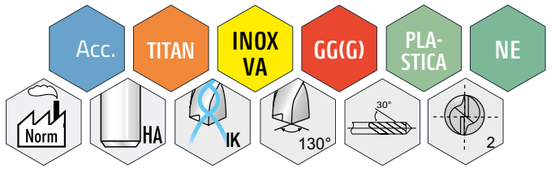
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

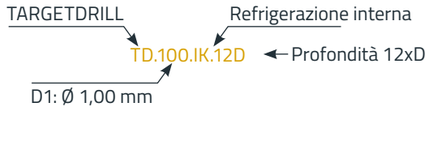
Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Per maschi a filettare	Per maschi a rullare	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.305.IK.6D	Ø 3,050	-	-	-	Ø 6,00	13,45	28,40	70,00
TD.310.IK.6D	Ø 3,100	-	-	-	Ø 6,00	13,65	28,85	70,00
TD.315.IK.6D	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	Ø 6,00	13,90	29,30	70,00
TD.3175.IK.6D	Ø 3,175	1/8"	-	-	Ø 6,00	14,00	28,60	70,00
TD.320.IK.6D	Ø 3,200	-	-	-	Ø 6,00	14,10	29,80	70,00
TD.325.IK.6D	Ø 3,250	-	-	M3,5	Ø 6,00	14,30	30,25	70,00
TD.330.IK.6D	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	Ø 6,00	14,55	30,70	72,00
TD.335.IK.6D	Ø 3,350	-			Ø 6,00	14,75	31,20	72,00
TD.340.IK.6D	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	Ø 6,00	15,00	31,65	72,00
TD.345.IK.6D	Ø 3,450	-			Ø 6,00	15,20	32,10	72,00
TD.350.IK.6D	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	Ø 6,00	15,40	32,55	72,00
TD.355.IK.6D	Ø 3,550	-	-	-	Ø 6,00	15,65	33,05	75,00
TD.360.IK.6D	Ø 3,600	-			Ø 6,00	15,85	33,50	75,00
TD.365.IK.6D	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	Ø 6,00	16,10	33,95	75,00
TD.370.IK.6D	Ø 3,700	-	M4,5	M4	Ø 6,00	16,30	34,45	75,00
TD.375.IK.6D	Ø 3,750	-			Ø 6,00	16,50	34,90	75,00
TD.380.IK.6D	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	Ø 6,00	16,75	35,35	77,00
TD.385.IK.6D	Ø 3,850	-	-	-	Ø 6,00	16,95	35,85	77,00
TD.390.IK.6D	Ø 3,900	-	-	-	Ø 6,00	17,20	36,30	77,00
TD.395.IK.6D	Ø 3,950	-	-	-	Ø 6,00	17,40	36,75	77,00
TD.3969.IK.6D	Ø3,969	5/32"			Ø 6,00	17,50	35,70	80,00
TD.400.IK.6D	Ø 4,000	-			Ø 6,00	17,60	37,20	80,00
TD.410.IK.6D	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	Ø 6,00	18,05	38,15	80,00
TD.420.IK.6D	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	Ø 6,00	18,50	39,10	80,00
TD.430.IK.6D	Ø 4,300	-	-	-	Ø 6,00	18,95	40,00	80,00
TD.440.IK.6D	Ø 4,400	-	-	-	Ø 6,00	19,40	40,95	80,00
TD.450.IK.6D	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	Ø 6,00	19,80	41,85	80,00
TD.460.IK.6D	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,25	42,80	85,00
TD.465.IK.6D	Ø 4,650	-	-	M5	Ø 6,00	20,46	41,85	85,00
TD.470.IK.6D	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,70	43,75	85,00
TD.4763.IK.6D	Ø 4,763	3/16"	-	-	Ø 6,00	21,00	42,90	85,00
TD.480.IK.6D	Ø 4,800	-	-	-	Ø 6,00	21,15	44,65	85,00
TD.490.IK.6D	Ø 4,900	-	-	-	Ø 6,00	21,60	45,60	85,00
TD.500.IK.6D	Ø 5,000	-	M6	#12-24	Ø 6,00	22,00	46,50	85,00
TD.510.IK.6D	Ø 5,100	-	1/4"	-	Ø 6,00	22,45	47,45	90,00
TD.520.IK.6D	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	Ø 6,00	22,90	48,40	90,00
TD.530.IK.6D	Ø 5,300	-	-	-	Ø 6,00	23,35	49,30	90,00
TD.540.IK.6D	Ø 5,400	-	-	-	Ø 6,00	23,80	50,25	90,00
TD.550.IK.6D	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	Ø 6,00	24,20	51,15	90,00
TD.5556.IK.6D	Ø 5,556	7/32"	-	-	Ø 6,00	24,50	50,00	95,00
TD.560.IK.6D	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/ MJ6x0,5	M6	Ø 6,00	24,65	52,10	95,00
TD.570.IK.6D	Ø 5,700	-	-	-	Ø 6,00	25,10	53,05	95,00
TD.580.IK.6D	Ø 5,800	-	-	-	Ø 6,00	25,55	53,95	95,00
TD.590.IK.6D	Ø 5,900	-	-	-	Ø 6,00	26,00	54,90	95,00
TD.600.IK.6D	Ø 6,000	-	M7	-	Ø 6,00	26,40	55,80	95,00
TD.620.IK.6D	Ø 6,200	-	M7x0,75	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.6350.IK.6D	Ø6,350	1/4"	-	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.660.IK.6D	Ø6,600	-	5/16"-18	M7	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.670.IK.6D	Ø6,700	-	1/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.680.IK.6D	Ø6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.690.IK.6D	Ø6,900	-	UNF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.700.IK.6D	Ø7,000	-	M8x1	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.720.IK.6D	Ø7,200	-	UNEF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00

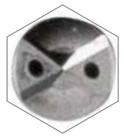
Disponibile a magazzino.

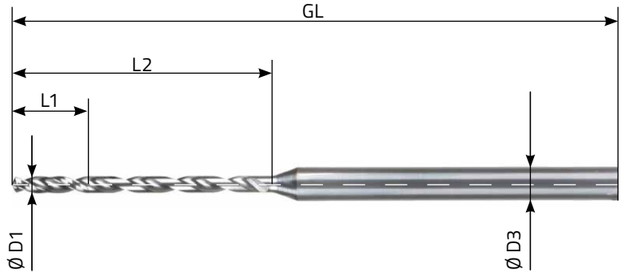


INOX-12xD cooled









- Rivestito α-INOXcronos

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Punta elicoidale per fori profondi con refrigerazione interna
- Allineamento perfetto: 12xD con 4 fascette di guida
- Sono possibili elevate velocità di taglio e avanzamento
- Elevate prestazioni & precisione di posizionamento
- Un vantaggio per l'affidabilità del processo e la qualità

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.12D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	15,30	58,00
TD.105.IK.12D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	16,10	58,00
TD.110.IK.12D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	16,85	58,00
TD.115.IK.12D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	17,60	58,00
TD.120.IK.12D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	18,40	58,00
TD.125.IK.12D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	19,15	58,00
TD.130.IK.12D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	19,90	64,00
TD.135.IK.12D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	20,70	64,00
TD.140.IK.12D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	21,45	64,00
TD.145.IK.12D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	22,20	64,00
TD.150.IK.12D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	22,95	64,00
TD.155.IK.12D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	23,75	68,00
TD.1588.IK.12D	Ø 1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	23,80	68,00
TD.160.IK.12D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	24,50	68,00
TD.165.IK.12D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	25,25	68,00
TD.170.IK.12D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	26,05	68,00
TD.175.IK.12D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	26,80	68,00
TD.180.IK.12D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	27,55	72,00
TD.185.IK.12D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	28,35	72,00
TD.190.IK.12D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	29,10	72,00
TD.195.IK.12D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	29,85	72,00
TD.200.IK.12D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	30,60	72,00
TD.205.IK.12D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	31,40	76,00
TD.210.IK.12D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	32,15	76,00
TD.215.IK.12D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	32,90	76,00
TD.220.IK.12D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	33,70	76,00
TD.225.IK.12D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	34,45	76,00
TD.230.IK.12D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	35,20	80,00
TD.235.IK.12D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	36,00	80,00
TD.2381.IK.12D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	35,70	80,00
TD.240.IK.12D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	36,75	80,00
TD.245.IK.12D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	37,50	80,00
TD.250.IK.12D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	38,25	80,00
TD.255.IK.12D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	39,05	84,00
TD.260.IK.12D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	39,80	84,00
TD.265.IK.12D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	40,55	84,00
TD.270.IK.12D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	41,35	84,00
TD.275.IK.12D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	42,10	84,00
TD.280.IK.12D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	42,85	88,00
TD.285.IK.12D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	43,65	88,00
TD.290.IK.12D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	44,40	88,00
TD.295.IK.12D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	45,15	88,00
TD.300.IK.12D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	45,90	92,00
TD.305.IK.12D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	46,70	92,00
TD.310.IK.12D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	47,45	92,00
TD.3175.IK.12D	Ø3,175	1/8“	Ø6,00	14,00	48,20	92,00
TD.315.IK.12D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	47,60	92,00
TD.320.IK.12D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	49,00	92,00

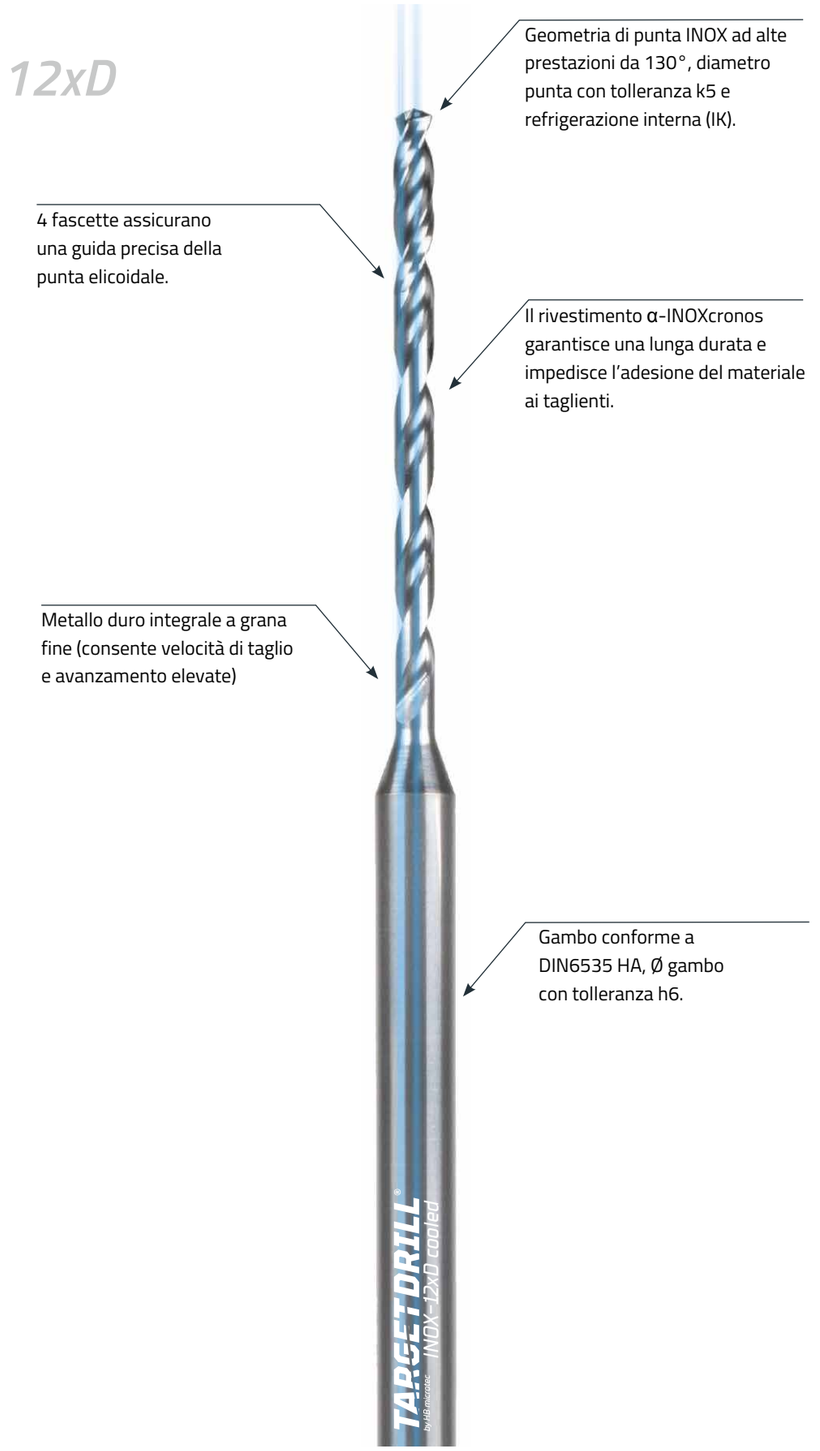
TARGETDRILL®
by HB microtec
INOX-12xD cooled

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

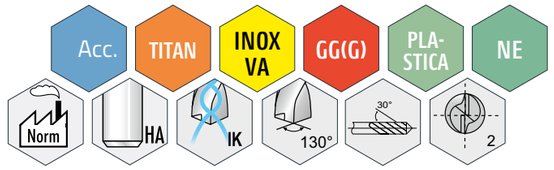
Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.12D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	49,75	92,00
TD.330.IK.12D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	50,50	96,00
TD.335.IK.12D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	51,30	96,00
TD.340.IK.12D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	52,05	96,00
TD.345.IK.12D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	52,80	96,00
TD.350.IK.12D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	53,55	96,00
TD.355.IK.12D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	54,35	100,00
TD.360.IK.12D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	55,10	100,00
TD.365.IK.12D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	55,85	100,00
TD.370.IK.12D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	56,65	100,00
TD.375.IK.12D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	57,40	100,00
TD.380.IK.12D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	58,15	104,00
TD.385.IK.12D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	58,95	104,00
TD.390.IK.12D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	59,70	104,00
TD.395.IK.12D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	60,45	104,00
TD.3969.IK.12D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	59,50	108,00
TD.400.IK.12D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	61,20	108,00
TD.410.IK.12D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	62,75	108,00
TD.420.IK.12D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	64,30	108,00
TD.430.IK.12D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	65,80	108,00
TD.440.IK.12D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	67,35	108,00
TD.450.IK.12D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	68,85	108,00
TD.460.IK.12D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	70,40	115,00
TD.470.IK.12D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	71,95	115,00
TD.4763.IK.12D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	71,40	115,00
TD.480.IK.12D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	73,45	115,00
TD.490.IK.12D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	75,00	115,00
TD.500.IK.12D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	76,50	115,00
TD.510.IK.12D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	78,05	122,00
TD.520.IK.12D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	79,60	122,00
TD.530.IK.12D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	81,10	122,00
TD.540.IK.12D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	82,65	122,00
TD.550.IK.12D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	84,15	122,00
TD.5556.IK.12D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	83,30	130,00
TD.560.IK.12D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	85,70	130,00
TD.570.IK.12D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	87,25	130,00
TD.580.IK.12D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	88,75	130,00
TD.590.IK.12D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	90,30	130,00
TD.600.IK.12D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	91,80	130,00
TD.6350.IK.12D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	95,30	130,00

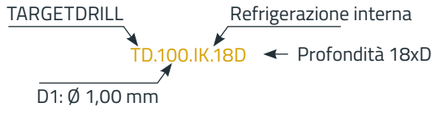
Disponibile a magazzino.

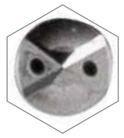


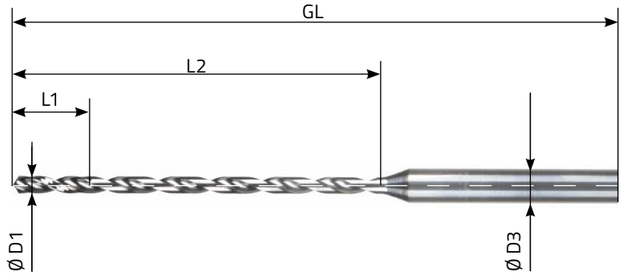


INOX-18xD cooled











- Rivestito α-INOXcronos

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Punta elicoidale per fori profondi con refrigerazione interna
- Allineamento perfetto: 18xD con 4 fascette
- Sono possibili elevate velocità di taglio e avanzamento
- Elevate prestazioni & precisione di posizionamento
- Un vantaggio per l'affidabilità del processo e la qualità

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.18D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	21,30	64,00
TD.105.IK.18D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	22,40	64,00
TD.110.IK.18D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	23,45	64,00
TD.115.IK.18D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	24,00	64,00
TD.120.IK.18D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	25,60	64,00
TD.125.IK.18D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	26,65	64,00
TD.130.IK.18D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	27,70	72,00
TD.135.IK.18D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	28,80	72,00
TD.140.IK.18D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	29,85	72,00
TD.145.IK.18D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	30,90	72,00
TD.150.IK.18D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	31,95	72,00
TD.155.IK.18D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	33,05	80,00
TD.1588.IK.18D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	33,30	80,00
TD.160.IK.18D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	34,10	80,00
TD.165.IK.18D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	35,15	80,00
TD.170.IK.18D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	36,25	80,00
TD.175.IK.18D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	37,30	80,00
TD.180.IK.18D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	38,35	88,00
TD.185.IK.18D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	39,45	88,00
TD.190.IK.18D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	40,50	88,00
TD.195.IK.18D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	41,55	88,00
TD.200.IK.18D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	42,60	88,00
TD.205.IK.18D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	43,70	94,00
TD.210.IK.18D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	44,75	94,00
TD.215.IK.18D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	45,80	94,00
TD.220.IK.18D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	46,90	94,00
TD.225.IK.18D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	47,95	94,00
TD.230.IK.18D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	49,00	100,00
TD.235.IK.18D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	49,35	100,00
TD.2381.IK.18D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	50,00	100,00
TD.240.IK.18D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	50,40	100,00
TD.245.IK.18D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	51,45	100,00
TD.250.IK.18D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	52,50	100,00
TD.255.IK.18D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	53,55	106,00
TD.260.IK.18D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	54,60	106,00
TD.265.IK.18D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	55,65	106,00
TD.270.IK.18D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	56,70	106,00
TD.275.IK.18D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	57,75	106,00
TD.280.IK.18D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	58,80	110,00
TD.285.IK.18D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	59,85	110,00
TD.290.IK.18D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	60,90	110,00
TD.295.IK.18D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	61,95	110,00
TD.300.IK.18D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	63,00	114,00
TD.305.IK.18D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	64,05	114,00
TD.310.IK.18D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	65,10	114,00
TD.315.IK.18D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	66,15	114,00
TD.3175.IK.18D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	66,70	114,00
TD.320.IK.18D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	67,20	114,00

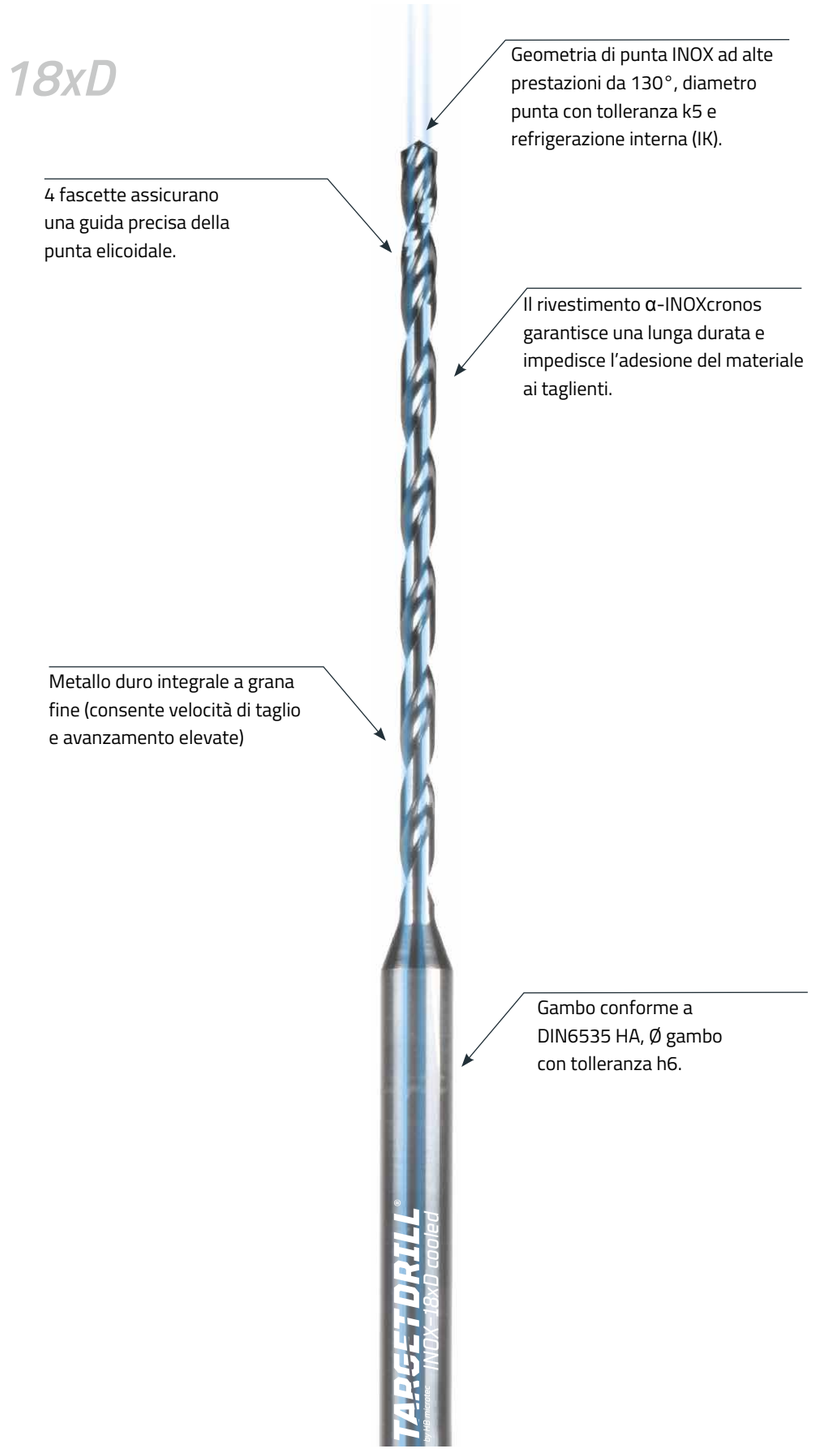
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-18xD cooled

Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.18D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	68,25	114,00
TD.330.IK.18D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	69,30	118,00
TD.335.IK.18D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	70,35	118,00
TD.340.IK.18D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	71,40	118,00
TD.345.IK.18D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	72,45	118,00
TD.350.IK.18D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	73,50	118,00
TD.355.IK.18D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	74,55	122,00
TD.360.IK.18D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	75,60	122,00
TD.365.IK.18D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	76,65	122,00
TD.370.IK.18D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	77,70	122,00
TD.375.IK.18D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	78,75	122,00
TD.380.IK.18D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	79,80	126,00
TD.385.IK.18D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	80,85	126,00
TD.390.IK.18D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	81,90	126,00
TD.395.IK.18D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	82,95	126,00
TD.3969.IK.18D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	83,30	130,00
TD.400.IK.18D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	84,00	130,00
TD.410.IK.18D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	86,10	130,00
TD.420.IK.18D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	88,20	130,00
TD.430.IK.18D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	90,30	130,00
TD.440.IK.18D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	92,40	130,00
TD.450.IK.18D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	94,50	130,00
TD.460.IK.18D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	96,60	142,00
TD.470.IK.18D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	98,70	142,00
TD.4763.IK.18D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	100,00	142,00
TD.480.IK.18D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	100,80	142,00
TD.490.IK.18D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	102,90	142,00
TD.500.IK.18D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	105,00	142,00
TD.510.IK.18D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	107,10	153,00
TD.520.IK.18D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	109,20	153,00
TD.530.IK.18D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	111,30	153,00
TD.540.IK.18D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	113,40	153,00
TD.550.IK.18D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	115,50	153,00
TD.5556.IK.18D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	116,70	165,00
TD.560.IK.18D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	117,60	165,00
TD.570.IK.18D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	119,70	165,00
TD.580.IK.18D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	121,80	165,00
TD.590.IK.18D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	123,90	165,00
TD.600.IK.18D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	126,00	165,00
TD.6350.IK.18D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	133,40	165,00

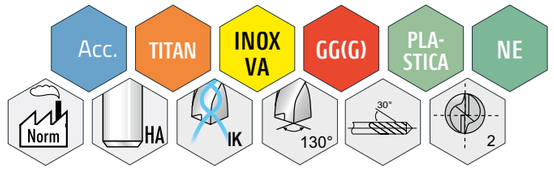
Disponibile a magazzino.

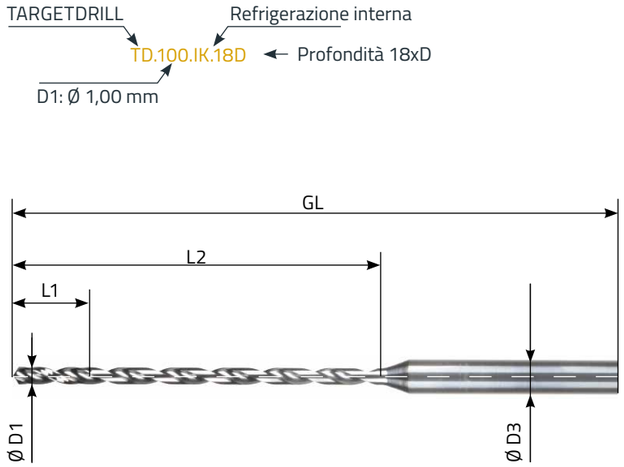


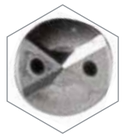
HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING



INOX-24xD cooled









- Rivestito α-INOXcronos

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Punta elicoidale per fori profondi con refrigerazione interna
- Allineamento perfetto: 24xD con 4 fascette di guida
- Sono possibili elevate velocità di taglio e avanzamento
- Elevate prestazioni & precisione di posizionamento
- Un vantaggio per l'affidabilità del processo e la qualità

Flyer e dati di taglio

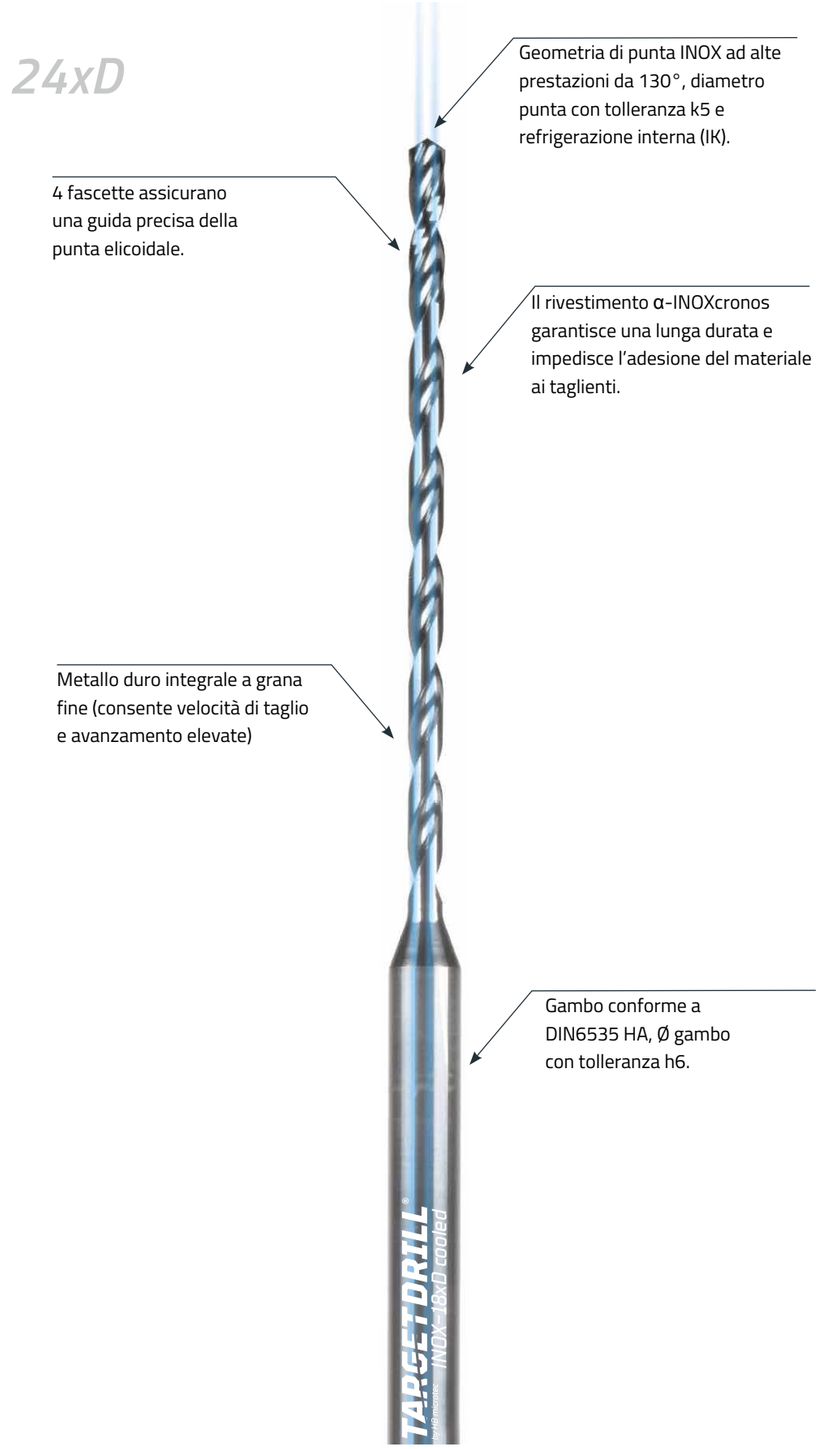
Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.24D	Ø1,00	-	Ø3,00	4,40	27,30	64,00
TD.105.IK.24D	Ø1,05	-	Ø3,00	4,65	28,70	64,00
TD.110.IK.24D	Ø1,10	-	Ø3,00	4,85	30,00	64,00
TD.115.IK.24D	Ø1,15	-	Ø3,00	5,10	31,40	64,00
TD.120.IK.24D	Ø1,20	-	Ø3,00	5,30	32,80	64,00
TD.125.IK.24D	Ø1,25	-	Ø3,00	5,50	34,20	64,00
TD.130.IK.24D	Ø1,30	-	Ø3,00	5,75	35,50	72,00
TD.135.IK.24D	Ø1,35	-	Ø3,00	5,95	36,90	72,00
TD.140.IK.24D	Ø1,40	-	Ø3,00	6,20	38,20	72,00
TD.145.IK.24D	Ø1,45	-	Ø3,00	6,40	39,60	72,00
TD.150.IK.24D	Ø1,50	-	Ø3,00	6,60	41,00	72,00
TD.155.IK.24D	Ø1,55	-	Ø3,00	6,85	42,30	80,00
TD.1588.IK.24D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	43,40	80,00
TD.160.IK.24D	Ø1,60	-	Ø3,00	7,05	43,70	80,00
TD.165.IK.24D	Ø1,65	-	Ø3,00	7,30	45,10	80,00
TD.170.IK.24D	Ø1,70	-	Ø3,00	7,50	46,40	80,00
TD.175.IK.24D	Ø1,75	-	Ø3,00	7,70	47,80	80,00
TD.180.IK.24D	Ø1,80	-	Ø3,00	7,95	49,20	88,00
TD.185.IK.24D	Ø1,85	-	Ø3,00	8,15	50,50	88,00
TD.190.IK.24D	Ø1,90	-	Ø3,00	8,40	51,90	88,00
TD.195.IK.24D	Ø1,95	-	Ø3,00	8,60	53,30	88,00
TD.200.IK.24D	Ø2,00	-	Ø4,00	8,80	54,60	88,00
TD.205.IK.24D	Ø2,05	-	Ø4,00	9,05	56,00	94,00
TD.210.IK.24D	Ø2,10	-	Ø4,00	9,25	57,40	94,00
TD.215.IK.24D	Ø2,15	-	Ø4,00	9,50	58,70	94,00
TD.220.IK.24D	Ø2,20	-	Ø4,00	9,70	60,10	94,00
TD.225.IK.24D	Ø2,25	-	Ø4,00	9,90	61,50	94,00
TD.230.IK.24D	Ø2,30	-	Ø4,00	10,15	63,00	100,00
TD.235.IK.24D	Ø2,35	-	Ø4,00	10,35	64,20	100,00
TD.2381.IK.24D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	65,00	100,00
TD.240.IK.24D	Ø2,40	-	Ø4,00	10,60	65,60	100,00
TD.245.IK.24D	Ø2,45	-	Ø4,00	10,80	66,90	100,00
TD.250.IK.24D	Ø2,50	-	Ø4,00	11,00	68,30	100,00
TD.255.IK.24D	Ø2,55	-	Ø4,00	11,25	69,60	106,00
TD.260.IK.24D	Ø2,60	-	Ø4,00	11,45	71,00	106,00
TD.265.IK.24D	Ø2,65	-	Ø4,00	11,70	72,40	106,00
TD.270.IK.24D	Ø2,70	-	Ø4,00	11,90	73,70	106,00
TD.275.IK.24D	Ø2,75	-	Ø4,00	12,10	75,10	106,00
TD.280.IK.24D	Ø2,80	-	Ø4,00	12,35	76,50	110,00
TD.285.IK.24D	Ø2,85	-	Ø4,00	12,55	77,80	110,00
TD.290.IK.24D	Ø2,90	-	Ø4,00	12,80	79,20	110,00
TD.295.IK.24D	Ø2,95	-	Ø4,00	13,00	80,60	110,00
TD.300.IK.24D	Ø3,00	-	Ø6,00	13,20	81,90	114,00
TD.305.IK.24D	Ø3,05	-	Ø6,00	13,45	83,30	114,00
TD.310.IK.24D	Ø3,10	-	Ø6,00	13,65	84,70	114,00
TD.315.IK.24D	Ø3,15	-	Ø6,00	13,90	86,00	114,00
TD.3175.IK.24D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	86,70	125,00
TD.320.IK.24D	Ø3,20	-	Ø6,00	14,10	87,40	125,00

TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-24xD cooled

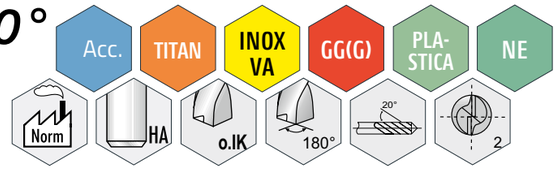
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

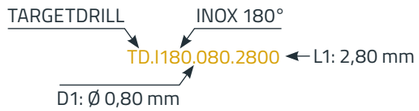
Numero articolo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fasc.] (mm)	L2 [gola el.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.24D	Ø3,25	-	Ø6,00	14,30	88,80	125,00
TD.330.IK.24D	Ø3,30	-	Ø6,00	14,55	90,10	125,00
TD.335.IK.24D	Ø3,35	-	Ø6,00	14,75	91,50	125,00
TD.340.IK.24D	Ø3,40	-	Ø6,00	15,00	92,90	125,00
TD.345.IK.24D	Ø3,45	-	Ø6,00	15,20	94,20	125,00
TD.350.IK.24D	Ø3,50	-	Ø6,00	15,40	95,60	125,00
TD.355.IK.24D	Ø3,55	-	Ø6,00	15,65	97,00	125,00
TD.360.IK.24D	Ø3,60	-	Ø6,00	15,85	98,30	145,00
TD.365.IK.24D	Ø3,65	-	Ø6,00	16,10	99,70	145,00
TD.370.IK.24D	Ø3,70	-	Ø6,00	16,30	101,00	145,00
TD.375.IK.24D	Ø3,75	-	Ø6,00	16,50	102,40	145,00
TD.380.IK.24D	Ø3,80	-	Ø6,00	16,75	103,80	145,00
TD.385.IK.24D	Ø3,85	-	Ø6,00	16,95	105,10	145,00
TD.390.IK.24D	Ø3,90	-	Ø6,00	17,20	106,50	145,00
TD.395.IK.24D	Ø3,95	-	Ø6,00	17,40	107,90	145,00
TD.3969.IK.24D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	108,40	145,00
TD.400.IK.24D	Ø4,00	-	Ø6,00	17,60	109,20	145,00
TD.410.IK.24D	Ø4,10	-	Ø6,00	18,05	112,00	145,00
TD.420.IK.24D	Ø4,20	-	Ø6,00	18,50	114,70	145,00
TD.430.IK.24D	Ø4,30	-	Ø6,00	18,95	117,40	145,00
TD.440.IK.24D	Ø4,40	-	Ø6,00	19,40	120,20	165,00
TD.450.IK.24D	Ø4,50	-	Ø6,00	19,80	122,90	165,00
TD.460.IK.24D	Ø4,60	-	Ø6,00	20,25	125,60	165,00
TD.470.IK.24D	Ø4,70	-	Ø6,00	20,70	128,40	165,00
TD.4763.IK.24D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	130,00	165,00
TD.480.IK.24D	Ø4,80	-	Ø6,00	21,15	131,10	165,00
TD.490.IK.24D	Ø4,90	-	Ø6,00	21,60	133,80	165,00
TD.500.IK.24D	Ø5,00	-	Ø6,00	22,00	136,50	165,00
TD.510.IK.24D	Ø5,10	-	Ø6,00	22,45	139,30	200,00
TD.520.IK.24D	Ø5,20	-	Ø6,00	22,90	142,00	200,00
TD.530.IK.24D	Ø5,30	-	Ø6,00	23,35	144,70	200,00
TD.540.IK.24D	Ø5,40	-	Ø6,00	23,80	147,50	200,00
TD.550.IK.24D	Ø5,50	-	Ø6,00	24,20	150,20	200,00
TD.5556.IK.24D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	151,70	200,00
TD.560.IK.24D	Ø5,60	-	Ø6,00	24,65	152,90	200,00
TD.570.IK.24D	Ø5,70	-	Ø6,00	25,10	155,60	200,00
TD.580.IK.24D	Ø5,80	-	Ø6,00	25,55	158,40	200,00
TD.590.IK.24D	Ø5,90	-	Ø6,00	26,00	161,10	200,00
TD.600.IK.24D	Ø6,00	-	Ø6,00	26,40	163,80	200,00
TD.6350.IK.24D	Ø6,35	1/4"	Ø8,00	28,00	173,40	220,00

Disponibile a magazzino.



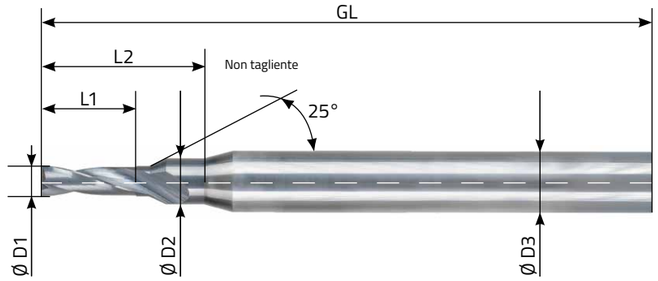
Punta piatta INOX 180° 3,5xD











- Rivestito α-INOXcronos

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Alta precisione di posizionamento
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Utilizzabile come punta corta o punta pilota
- Forare su superfici inclinate, rotonde o bombate
- La lamatura non è più necessaria

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.080.2800	Ø 0,80	Ø 1,70	Ø 4,00	2,80	6,00	40,00
TD.I180.085.3000	Ø 0,85	Ø 1,70	Ø 4,00	3,00	6,00	40,00
TD.I180.090.3200	Ø 0,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,20	6,30	40,00
TD.I180.095.3300	Ø 0,95	Ø 1,90	Ø 4,00	3,30	6,70	40,00
TD.I180.100.3500	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 4,00	3,50	7,00	40,00
TD.I180.105.3700	Ø 1,05	Ø 2,10	Ø 4,00	3,70	7,40	40,00
TD.I180.110.3900	Ø 1,10	Ø 2,20	Ø 4,00	3,90	7,70	40,00
TD.I180.115.4000	Ø 1,15	Ø 2,30	Ø 4,00	4,00	8,10	40,00
TD.I180.120.4200	Ø 1,20	Ø 2,40	Ø 4,00	4,20	8,40	40,00
TD.I180.125.4400	Ø 1,25	Ø 2,50	Ø 4,00	4,40	8,80	40,00
TD.I180.130.4600	Ø 1,30	Ø 2,60	Ø 4,00	4,60	9,10	40,00
TD.I180.135.4700	Ø 1,35	Ø 2,70	Ø 4,00	4,70	9,50	40,00
TD.I180.140.4900	Ø 1,40	Ø 2,80	Ø 4,00	4,90	9,80	40,00
TD.I180.145.5100	Ø 1,45	Ø 2,90	Ø 4,00	5,10	10,20	40,00
TD.I180.150.5300	Ø 1,50	Ø 3,00	Ø 4,00	5,30	10,50	40,00
TD.I180.155.5400	Ø 1,55	Ø 3,05	Ø 4,00	5,40	10,70	40,00
TD.I180.160.5600	Ø 1,60	Ø 3,10	Ø 4,00	5,60	10,90	40,00
TD.I180.165.5800	Ø 1,65	Ø 3,15	Ø 4,00	5,80	11,00	40,00
TD.I180.170.6000	Ø 1,70	Ø 3,20	Ø 4,00	6,00	11,20	40,00
TD.I180.175.6100	Ø 1,75	Ø 3,25	Ø 4,00	6,10	11,40	40,00
TD.I180.180.6300	Ø 1,80	Ø 3,30	Ø 4,00	6,30	11,60	40,00
TD.I180.185.6500	Ø 1,85	Ø 3,35	Ø 4,00	6,50	11,70	40,00
TD.I180.190.6700	Ø 1,90	Ø 3,40	Ø 4,00	6,70	11,90	40,00
TD.I180.195.6800	Ø 1,95	Ø 3,45	Ø 4,00	6,80	12,10	40,00
TD.I180.200.7000	Ø 2,00	Ø 3,50	Ø 6,00	7,00	12,30	50,00
TD.I180.205.7200	Ø 2,05	Ø 3,55	Ø 6,00	7,20	12,40	50,00
TD.I180.210.7400	Ø 2,10	Ø 3,60	Ø 6,00	7,40	12,60	50,00
TD.I180.215.7500	Ø 2,15	Ø 3,65	Ø 6,00	7,50	12,80	50,00
TD.I180.220.7700	Ø 2,20	Ø 3,70	Ø 6,00	7,70	13,00	50,00
TD.I180.225.7900	Ø 2,25	Ø 3,75	Ø 6,00	7,90	13,10	50,00
TD.I180.230.8100	Ø 2,30	Ø 3,80	Ø 6,00	8,10	13,30	50,00
TD.I180.235.8200	Ø 2,35	Ø 3,85	Ø 6,00	8,20	13,50	50,00
TD.I180.240.8400	Ø 2,40	Ø 3,90	Ø 6,00	8,40	13,70	50,00
TD.I180.245.8600	Ø 2,45	Ø 3,95	Ø 6,00	8,60	13,80	50,00
TD.I180.250.8800	Ø 2,50	Ø 4,00	Ø 6,00	8,80	14,00	50,00
TD.I180.255.8900	Ø 2,55	Ø 4,05	Ø 6,00	8,90	14,20	50,00
TD.I180.260.9100	Ø 2,60	Ø 4,10	Ø 6,00	9,10	14,40	50,00
TD.I180.265.9300	Ø 2,65	Ø 4,15	Ø 6,00	9,30	14,50	50,00
TD.I180.270.9400	Ø 2,70	Ø 4,20	Ø 6,00	9,40	14,70	50,00
TD.I180.275.9600	Ø 2,75	Ø 4,25	Ø 6,00	9,60	14,90	50,00
TD.I180.280.9800	Ø 2,80	Ø 4,30	Ø 6,00	9,80	15,10	50,00
TD.I180.285.10000	Ø 2,85	Ø 4,35	Ø 6,00	10,00	15,20	50,00
TD.I180.290.10100	Ø 2,90	Ø 4,40	Ø 6,00	10,10	15,40	50,00
TD.I180.295.10300	Ø 2,95	Ø 4,45	Ø 6,00	10,30	15,60	50,00

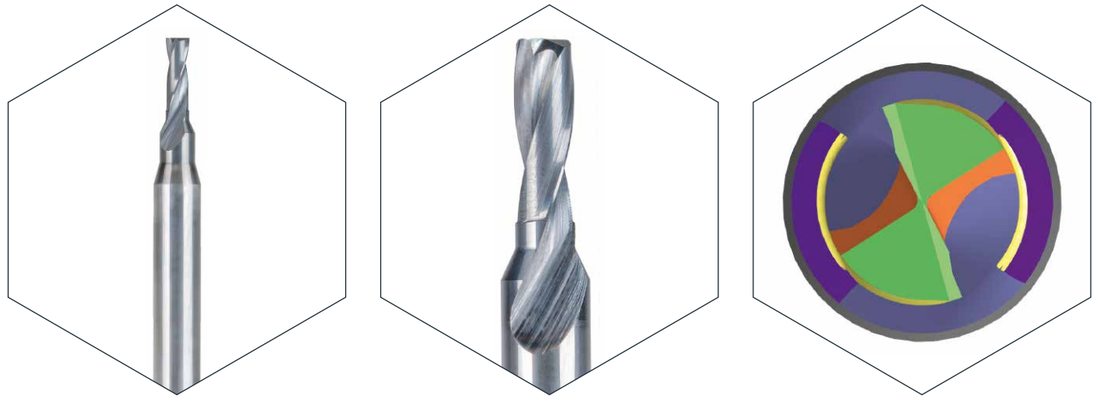
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-Flatdrill 180°

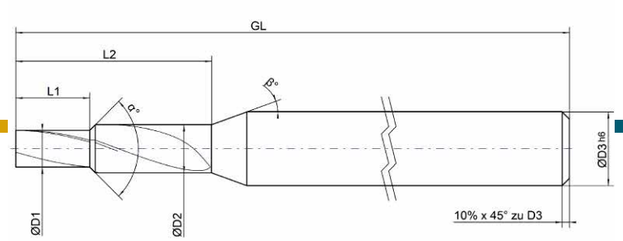
Numero articolo	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.300.10500	Ø 3,00	Ø 4,50	Ø 6,00	10,50	15,80	60,00
TD.I180.310.10900	Ø 3,10	Ø 4,60	Ø 6,00	10,90	16,10	60,00
TD.I180.320.11200	Ø 3,20	Ø 4,70	Ø 6,00	11,20	16,50	60,00
TD.I180.330.11600	Ø 3,30	Ø 4,80	Ø 6,00	11,60	16,80	60,00
TD.I180.340.11900	Ø 3,40	Ø 4,90	Ø 6,00	11,90	17,20	60,00
TD.I180.350.12300	Ø 3,50	Ø 5,00	Ø 6,00	12,30	17,50	60,00
TD.I180.360.12600	Ø 3,60	Ø 6,00	Ø 6,00	12,60	-	60,00
TD.I180.370.13000	Ø 3,70	Ø 6,00	Ø 6,00	13,00	-	60,00
TD.I180.380.13300	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	13,30	-	60,00
TD.I180.390.13700	Ø 3,90	Ø 6,00	Ø 6,00	13,70	-	60,00
TD.I180.400.14000	Ø 4,00	Ø 6,00	Ø 6,00	14,00	-	60,00
TD.I180.410.14400	Ø 4,10	Ø 6,00	Ø 6,00	14,40	-	60,00
TD.I180.420.14700	Ø 4,20	Ø 6,00	Ø 6,00	14,70	-	60,00
TD.I180.430.15100	Ø 4,30	Ø 6,00	Ø 6,00	15,10	-	60,00
TD.I180.440.15400	Ø 4,40	Ø 6,00	Ø 6,00	15,40	-	60,00
TD.I180.450.15800	Ø 4,50	Ø 6,00	Ø 6,00	15,80	-	60,00
TD.I180.460.16100	Ø 4,60	Ø 6,00	Ø 6,00	16,10	-	60,00
TD.I180.470.16500	Ø 4,70	Ø 6,00	Ø 6,00	16,50	-	60,00
TD.I180.480.16800	Ø 4,80	Ø 6,00	Ø 6,00	16,80	-	60,00
TD.I180.490.17200	Ø 4,90	Ø 6,00	Ø 6,00	17,20	-	60,00
TD.I180.500.17500	Ø 5,00	Ø 6,00	Ø 6,00	17,50	-	60,00
TD.I180.510.17900	Ø 5,10	Ø 8,00	Ø 8,00	17,90	-	70,00
TD.I180.520.18200	Ø 5,20	Ø 8,00	Ø 8,00	18,20	-	70,00
TD.I180.530.18600	Ø 5,30	Ø 8,00	Ø 8,00	18,60	-	70,00
TD.I180.540.18900	Ø 5,40	Ø 8,00	Ø 8,00	18,90	-	70,00
TD.I180.550.19300	Ø 5,50	Ø 8,00	Ø 8,00	19,30	-	70,00
TD.I180.560.19600	Ø 5,60	Ø 8,00	Ø 8,00	19,60	-	70,00
TD.I180.570.20000	Ø 5,70	Ø 8,00	Ø 8,00	20,00	-	70,00
TD.I180.580.20300	Ø 5,80	Ø 8,00	Ø 8,00	20,30	-	70,00
TD.I180.590.20700	Ø 5,90	Ø 8,00	Ø 8,00	20,70	-	70,00
TD.I180.600.21000	Ø 6,00	Ø 8,00	Ø 8,00	21,00	-	70,00

Disponibile a magazzino.



HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING





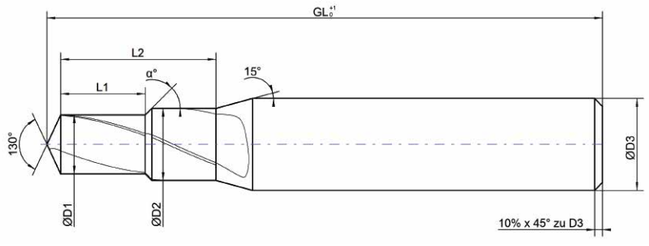
☐ **Richiesta** ☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Punta a gradino





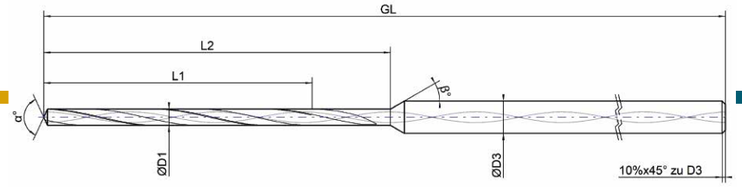
☐ **Richiesta** ☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Punta elicoidale





☐ **Richiesta** ☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

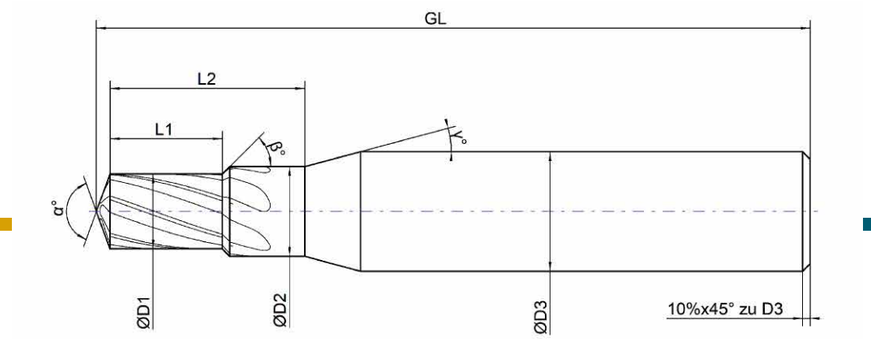
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Punta alesatrice

*Centratura + foratura + alesatura + svasatura con un solo utensile *Possibile già da un diametro di foratura di 2,0 mm!*





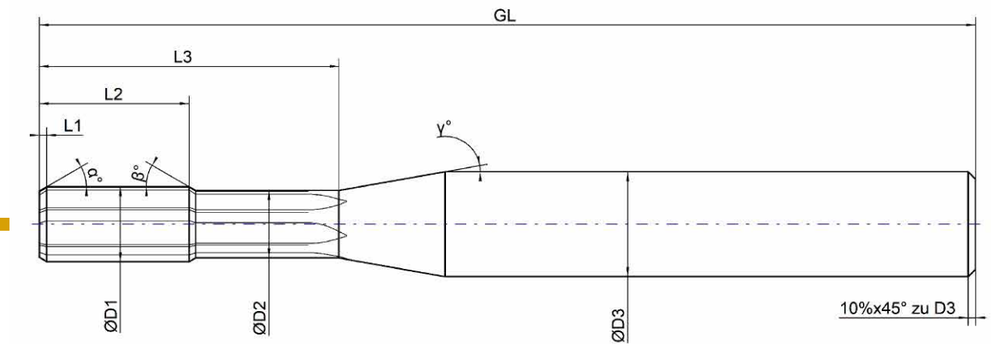
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Alesatori speciali su misura

Alesatori personalizzati per superfici e tolleranze perfette



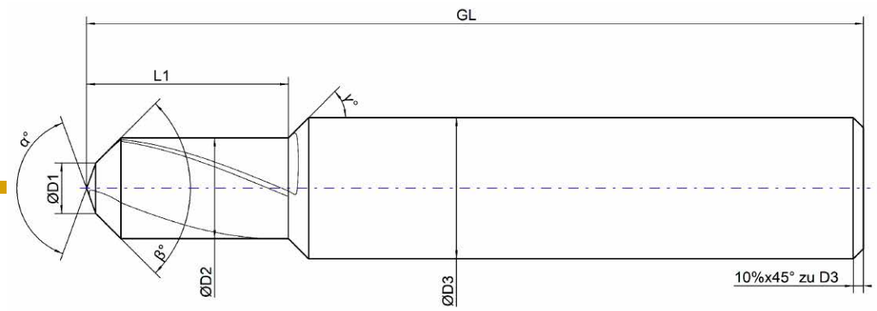
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Punta da centro speciale

Centratura con l'angolo di punta + smusso, ad es. angolo di punta di 142° + smusso di 90° + IK



☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

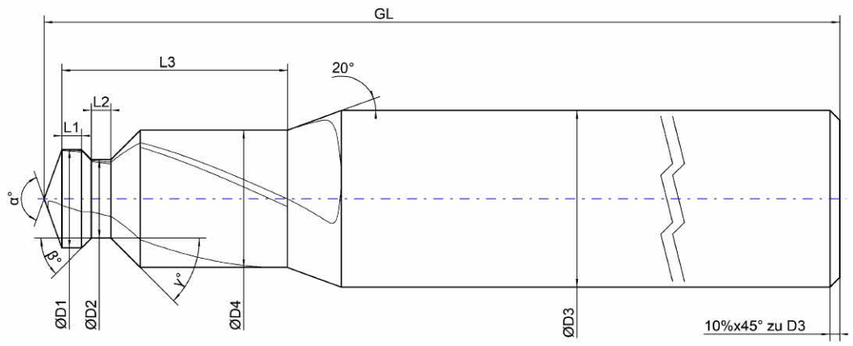
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ γ: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Punta sbavatrice speciale

Centratura + foratura + smussatura + svasatura posteriore





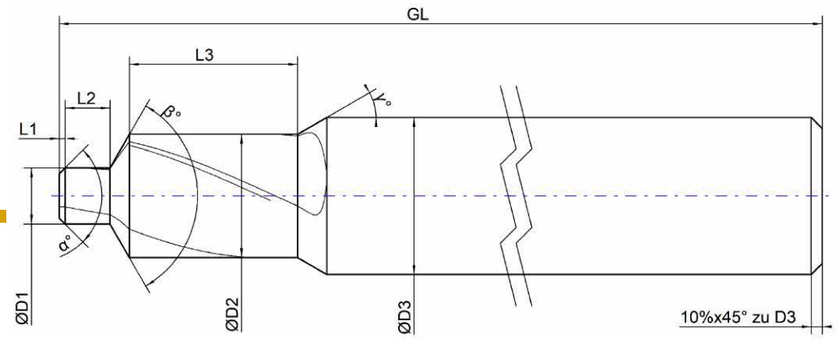
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ D_4: _____ L_3: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Svasatore a pilota

Svasatori a pilota personalizzati per un allineamento "foro-smusso" ottimale



☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:** _____ **Material:** ☐ HM ☐ HSS	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

con supporto magnetico e regolabili



Caso applicativo

I calibri servono a garantire le lunghezze di sporgenza su macchine CNC al cambio utensile o nell'attrezzaggio in modo ripetibile. Il calibro può essere utilizzato sia per punte sia per portainserti.

Grazie alla base magnetica, il calibro resta fissato al supporto utensili e l'operatore ha entrambe le mani libere per allineare il portautensile o la ghiera del portautensile e serrarli.



Cod. art.	Denominazione	Dimensione	Colore
TT.ASL.050	HM-(calibro-050)	25-45 mm	viola
TT.ASL.070	HM-(calibro-070)	45-65 mm	blu
TT.ASL.110	HM-(calibro-110)	55-95 mm	verde
TT.ASL.140	HM-(calibro-140)	95-135 mm	rosso
TT.ASL.Satz	HM-(set di calibri)	25-135mm	

Marcatura laser personalizzata

- Materiale: alluminio, 3.2315

Su richiesta, i calibri vengono marcati al laser secondo le vostre esigenze.

Soluzioni per foratura

Problem	Causa	Possibili soluzioni
Foro troppo grande	Avanzamento eccessivo	Ridurre l'avanzamento
	Accumulo di trucioli	Usare un tipo di punta adatto
	Errore di concentricità della punta usata	Ridurre al minimo l'errore di concentricità
	Affilatura non corretta	Verificare l'affilatura
Foro troppo piccolo	Velocità di taglio eccessiva	Ridurre la velocità di taglio
	Punta errata con diametro troppo piccolo	Usare un tipo di punta adatto
Bava all'uscita del foro	Avanzamento eccessivo	Ridurre l'avanzamento
	Larghezza della zona di usura superata	Sostituire o riaffilare gli utensili per tempo
Scheggiatura degli spigoli	Vibrazioni, tagli interrotti, tagliente di riporto, qualità di metallo duro poco tenace	Usare un tipo di metallo duro più tenace, aumentare la stabilità
	Punta errata	Usare un tipo di punta adatto
	Serraggio del pezzo instabile	Verificare il serraggio del pezzo
	Larghezza della zona di usura superata	Sostituire o riaffilare gli utensili per tempo
	Avanzamento eccessivo	Ridurre l'avanzamento
	Spoglia eccessiva	Verificare la qualità di riaffilatura
Anima incrinata	Urto sul tagliente trasversale	Evitare urti sul tagliente trasversale
	Anima troppo assottigliata	Usare un tipo di punta adatto
	Avanzamento eccessivo	Ridurre l'avanzamento
	Spoglia insufficiente	Verificare la qualità di riaffilatura
Usura tagliente trasversale	Velocità di taglio troppo bassa	Correggere la velocità di taglio
	Flusso di refrigerante insufficiente	Garantire flusso e pressione del refrigerante
	Composizione del refrigerante non corretta	Garantire la corretta composizione del refrigerante
	Avanzamento eccessivo	Ridurre l'avanzamento
Formazione di tagliente di riporto	Flusso di refrigerante insufficiente	Garantire flusso e pressione del refrigerante
	Composizione del refrigerante non corretta	Garantire la corretta composizione del refrigerante
	Velocità di taglio troppo bassa	Aumentare la velocità di taglio
	Utensile non rivestito	Usare un utensile rivestito
Scarsa qualità superficiale del foro	Tagliente di riporto sulla punta, usura fascette di guida	Aumentare l'avanzamento
	Errore di concentricità	Allineare le punte
Vibrazioni	Velocità di taglio eccessiva	Ridurre la velocità di taglio
	Avanzamento troppo basso	Aumentare l'avanzamento
	Serraggio del pezzo instabile	Garantire un serraggio stabile del pezzo
	Forte errore di concentricità della punta	Allineare le punte
Usura del fianco	Velocità di taglio eccessiva	Ridurre la velocità di taglio
	Avanzamento troppo basso	Aumentare l'avanzamento
	Angolo di spoglia troppo piccolo	Aumentare l'angolo di spoglia, usare una punta adatta
Usura degli spigoli	Velocità di taglio e avanzamento non corretti	Ridurre la velocità al valore ottimale
	Angolo di centratura errato	Aumentare di 2°-4° l'angolo della punta da centro
Usura delle fascette di guida	Velocità di taglio eccessiva	Ridurre la velocità di taglio
	Forte errore di concentricità della punta	Allineare le punte
	Conicità posteriore insufficiente	Usare un tipo di punta adatto
	Flusso di refrigerante insufficiente	Garantire flusso e pressione del refrigerante
	Composizione del refrigerante non corretta	Garantire la corretta composizione del refrigerante
Rottura all'uscita della gola	Scarsa evacuazione dei trucioli	Usare un tipo di punta adatto
	Punta instabile nel mandrino	Assicurarsi che la punta sia ben inserita nel mandrino
Durata utile insufficiente	Dati di taglio errati	Garantire dati di taglio corretti
	Serraggio del pezzo instabile	Garantire un serraggio stabile del pezzo
	Flusso di refrigerante insufficiente	Garantire flusso e pressione del refrigerante
	Composizione del refrigerante non corretta	Garantire la corretta composizione del refrigerante

Soluzioni per alesatura e svasatura

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Problem	Causa	Possibili soluzioni
Diametro troppo grande	Velocità di taglio eccessiva	Ridurre la velocità di taglio
	Avanzamento eccessivo	Ridurre l'avanzamento
	Flusso di refrigerante insufficiente	Garantire flusso e pressione del refrigerante
	Composizione del refrigerante non corretta	Garantire la corretta composizione del refrigerante
	Imbocco troppo corto o molto irregolare	Allungare l'imbocco o ridurre l'angolo d'imbocco
	Concentricità di utensile o mandrino non corretta	Serrare o guidare l'alesatore centrato. Usare un mandrino flottante
	A causa della bassa densità o della struttura cedevole, il materiale si dilata	Ridurre il diametro dell'alesatore
Diametro troppo piccolo	Velocità di taglio troppo bassa	Aumentare la velocità di taglio
	Avanzamento troppo basso	Aumentare l'avanzamento
	Asportazione insufficiente	Aumentare il sovrametallo
	Imbocco troppo lungo	Scegliere un imbocco più corto
	Poco sovrametallo per alesare, preforo troppo grande	Usare il diametro di punta adatto
	Il materiale ha densità elevata o struttura rigida	Aumentare il diametro dell'alesatore
	Poco sovrametallo per alesare	Ridurre il preforo
	Calore eccessivo in alesatura, il foro si restringe di nuovo	Usare utensili a refrigerazione interna
	Diametro utensile troppo piccolo	Usare un tipo di alesatore adatto
Usura elevata	Poco sovrametallo	Punta per preforo più grande
Foro ovalizzato o conico	Sede non corretta nel mandrino macchina	Verificare il mandrino e correggere la sede
	Errore di allineamento tra utensile e foro	Allineare gli utensili
	Angolo d'imbocco asimmetrico	Usare un angolo d'imbocco adatto
	Angolo di spoglia troppo grande	Ridurre l'angolo di spoglia in riaffilatura
	Imbocco ovalizzato	Rettificare l'imbocco uniforme, affilato e concentrico
	Guida insufficiente	Guidare con più precisione o usare alesatori con guida
Scarsa qualità superficiale	Utensile usurato	Sostituire o riaffilare l'utensile per tempo
	Velocità di taglio troppo bassa	Aumentare la velocità di taglio
	Avanzamento troppo basso	Aumentare l'avanzamento
	Il pezzo tende a incollarsi (tagliente di riporto)	Aumentare gli angoli di spoglia inferiore e superiore, usare un lubrificante fluido
	Uscita del tagliente a spigolo vivo	Arrotondare e lisciare l'uscita del tagliente
	Flusso di refrigerante insufficiente	Garantire flusso e pressione del refrigerante
	Composizione del refrigerante non corretta	Garantire la corretta composizione del refrigerante
	Taglienti in presa in modo irregolare	Allineare gli utensili
L'utensile si blocca e si rompe	Preforo troppo stretto	Allargare il preforo
	Fascetta troppo larga	Usare un tipo di alesatore adatto
	La lunghezza del collo è troppo corta	Verificare l'utensile ed event. sostituirlo
	Utensile usurato	Sostituire o riaffilare l'utensile per tempo
Segni di vibrazione nel foro	Velocità di taglio eccessiva	Ridurre la velocità di taglio
	Avanzamento troppo basso	Aumentare l'avanzamento
	Asportazione insufficiente o irregolare	Allargare il preforo
	Concentricità non corretta	Allineare gli utensili
	Guida insufficiente	Usare alesatori con guida o mandrino flottante
	Serraggio di utensile o pezzo instabile	Serrare saldamente, garantire una stabilità sufficiente
	Angolo di spoglia troppo grande	Ridurre l'angolo di spoglia all'imbocco

Elenco delle formule

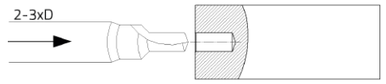
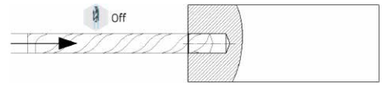
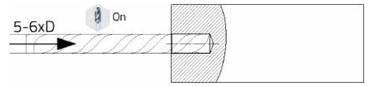
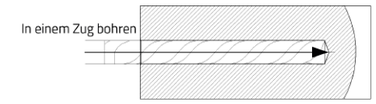
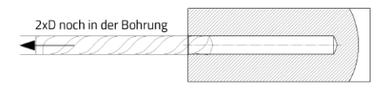
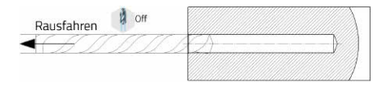
Denominazione	Formula		Legenda
N. di giri	$n=\frac{Vc*1000}{D*\pi}$	[1/min]	D = Diametro di taglio f = Avanzamento al giro fz=Avanz. al dente n = Numero giri Vc = velocità di taglio vf = Velocità di avanzamento z = Numero di taglienti T = Tempo di taglio per la profondità massima del foro [sec] L = Profondità effettiva del foro Q = vol. di asportazione
Velocità di taglio	$Vc=\frac{D*\pi*n}{1000}$	[m/min]	
Avanzamento al dente	$f_z=\frac{f}{z}=\frac{V_f}{z*n}$	[mm/U]	
Avanzamento al giro	$f=f_z*n$	[mm/U]	
Velocità di avanzamento	$V_f=f_z*z*n$	[mm/min]	
Tempo di taglio	$T=\frac{L}{v_f}*60$	[sec]	
Volume di asportazione	$Q=\frac{D^2*\pi*v_f}{4*1000}$	[cm³ / min]	

Denominazione	Formula		Legenda
SOLO PER FORARE DAL PIENO			D = Diametro esterno Fc = Forza di taglio Fcz= Forza di taglio per dente Md = Coppia Pa = Potenza motrice Pc = Potenza di taglio ap = Prof. di passata b = Larghezza truciolo d = Diametro interno D1max = Diametro esterno max. f = Avanzamento fz = avanz. al dente fB = Fattore di processo foratura [1] fSE = Fattore di processo svasatura [1] h = Spessore truciolo kc = Forza di taglio specifica [1,2] vc = Velocità di taglio z = Numero di taglienti
Forza di taglio per dente	$F_{cz}=\frac{D}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Potenza di taglio	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Coppia	$M_d=\frac{F_{cz}*z*\frac{D}{4}}{1000}$	[N*m]	
SOLO PER ALESARE E SVASARE			
Forza di taglio per dente	$F_{cz}=\frac{(D-d)}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Potenza di taglio	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c*(1+\frac{d}{D})}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Coppia	$M_d=\frac{F_{cz}*z*(D+d)}{4000}$	[kg*m² / s²]	

Processo di foratura profonda

Indicazioni applicative per la foratura profonda

HB microtec consiglia la seguente strategia di foratura:

Fasi	Schema	Descrizione
	Punta pilota (2-3xD)	
1		■ Foro pilota = 2xD o 3xD ■ Ad esempio: ACTIONDRILL® INOX-Pilot o INOX170-Pilot
	Punta per fori profondi (ad es. 18xD)	
2		■ Foro pilota privo di trucioli prima dell'ingresso della punta per fori profondi! ■ Inserire la punta per fori profondi nel foro a max. 500 1/min e vf=1000 mm/min ■ Senza refrigerante fino a ca. 1mm dal fondo del foro pilota
	Punta per fori profondi (ad es. 18xD)	
3		■ Il refrigerante può essere attivato ■ Avviare la foratura fino a ca. 5xD con numero di giri e avanzamento ridotti ■ Ridurre le velocità di taglio e di avanzamento al 40% dei valori consigliati da HB microtec
	Punta per fori profondi (ad es. 18xD)	
4		■ Ora è possibile aumentare il numero di giri e la velocità di avanzamento fino ai dati di taglio consigliati ■ Foratura senza interrompere l'avanzamento fino alla profondità desiderata (ad es. 18xD) ■ La punta deve restare in presa: forare senza "sollevamenti" né "scarichi"!
	Punta per fori profondi (ad es. 18xD)	
5		■ Ritrarre la punta per fori profondi con i seguenti parametri: ■ vf = 1000 mm/min - fino a ca. 2xD prima dell'uscita dal foro (posizione come nella fase 2)
	Punta per fori profondi (ad es. 18xD)	
6		■ Disattivare il refrigerante ■ Ridurre il numero di giri a max. 300 1/min ■ Estrarre la punta per fori profondi dal foro

AVVERTENZA DI SICUREZZA

Fuori dal foro, le punte per fori profondi da 12xD in su possono ruotare solo a max. 500 1/min.

ATTENZIONE!

Un numero di giri più elevato può far vibrare le punte per fori profondi e causarne la rottura.

ad es. punta pilota INOX-3xD-Pilot cooled Ø 2,0 k6; angolo di punta 142 °

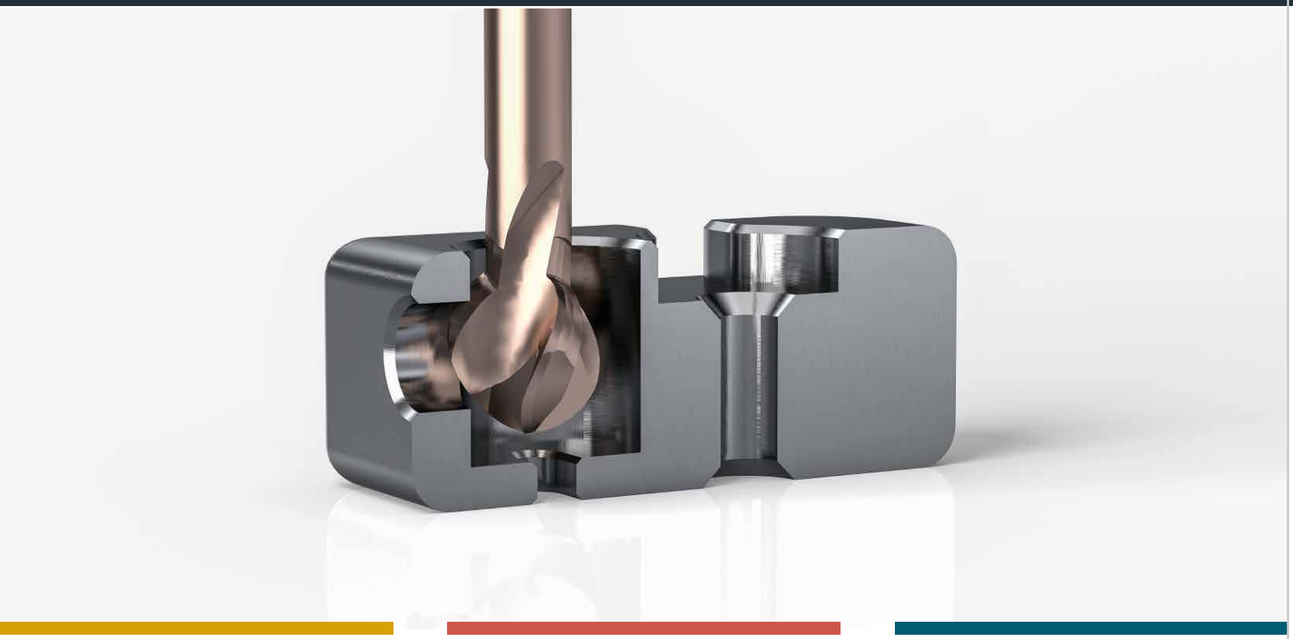
AD.90.200.140.IK



ad es. punta per fori profondi INOX-18xD cooled Ø 2,0 k5; angolo di punta 130 °

TD.200.4260.IK





ACTIONMILL®
by HB microtec

TARGETMILL®
by HB microtec

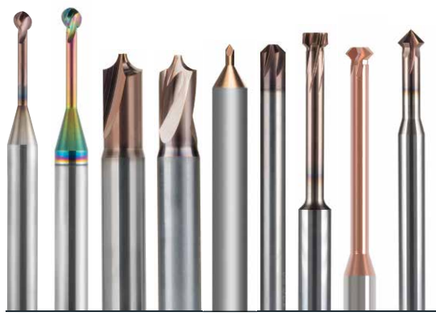
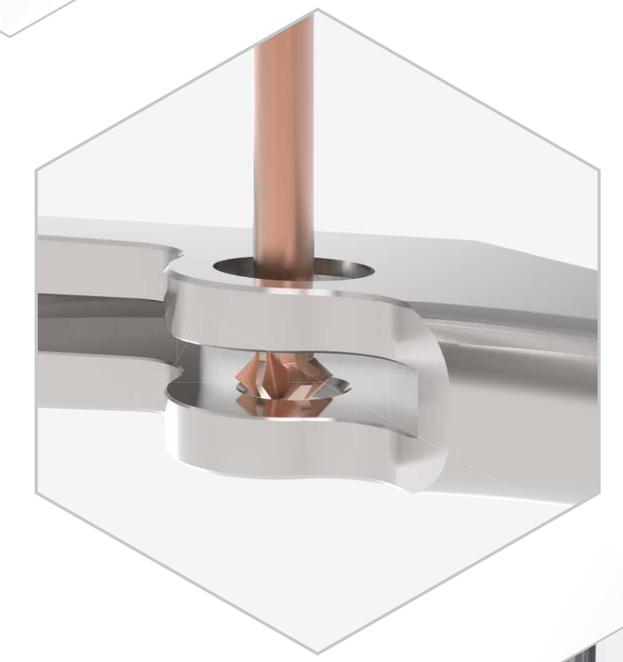


	Foto prodotto	Categoria prodotto	Rm [N/mm²]	Pagina
ACTIONMILL® Lollipop		INOX-Lollipop	fino a 1570	114
ACTIONMILL® Lollipop		Titan-Lollipop	fino a 1570	116
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z2	fino a 1570	120
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z3	fino a 1570	122
ACTIONMILL® micro Front-Chamfer		Micro Front Chamfer	fino a 1570	124
ACTIONMILL® INOX-Front-Chamfer		Front Chamfer	fino a 1570	126
ACTIONMILL® Back-Chamfer		Back Chamfer	fino a 1570	128
ACTIONMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	fino a 1570	132
TARGETMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	fino a 1570	134









Con ACTIONMILL® Chamfer e TARGETMILL® Chamfer, HB microtec® offre una gamma completa di frese sbavatrici. Gli utensili della gamma HB microtec® si completano in modo ottimale e offrono lo sbavatore ideale per ogni operazione.

Ad esempio, nella fresatura a passate con l'ACTIONMILL Lollipop® si risparmia prezioso tempo di produzione grazie alla sbavatura completa in macchina.



Materiali lavorabili

Leghe di titanio, leghe CoCr, leghe di acciaio inossidabile (INOX), leghe di acciaio, zirconia, PMMA, PEEK, cera, leghe di alluminio, leghe di ottone.

Qualità

- Gole con rettifica finissima
- Geometrie affilate e positive
- Rivestimenti molto lisci e privi di droplet
- Microdurezza fino a 7000 HV
- Microutensili e microgeometrie con elevata precisione di forma
- Metallo duro a grana fine, alta tenacità e resistenza agli shock termici
- Supporto strategico con SolidCAM

Gli utensili di sbavatura in metallo duro integrale HB microtec® possono lavorare con velocità di avanzamento estremamente elevate; grazie all'ottima qualità superficiale, unita a taglienti affilati e geometrie di prima classe, gli utilizzatori beneficiano di una lunga durata utile.

Utensili di sbavatura su misura

Su richiesta, HB microtec® realizza anche forme speciali di sbavatura rettificate su misura. Diametri, lunghezze e forme diversi e il numero di taglienti possono quindi essere adattati alle vostre esigenze.

A tale scopo, utilizzate il nostro modulo per progettare su misura il vostro sbavatore in metallo duro integrale.

Service

Lavorazione completa da un unico fornitore:

- Utensili da taglio – sviluppo e produzione
- Riaffilatura dei vostri utensili da taglio
- Servizio di consegna e ritiro
- Servizio express 7-10 giorni (14 - 21 con rivestimento)
- Rettifica conto terzi dei vostri prodotti medicali
- Progettazione di processi di lavorazione
- Programmazione CAM

Saremo lieti di supportarvi nella tecnica applicativa e nella creazione di programmi NC di sbavatura con il sistema CAM SolidCAM.

Utensili di sbavatura standard

ACTIONMILL INOX-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Breve descrizione:

- Fresa Lollipop ad alte prestazioni da Ø 0,8 mm a Ø 10 mm
- Sbavatura di contorni impegnativi e complessi con taglienti sferici
- 3 taglienti attivi su 305° della sfera
- Per INOX (acciaio inossidabile), titanio da G3 a G5; acciaio e ghisa
- Sbavare, smussare o fresare a passate con un solo utensile

Pagina 114

ACTIONMILL TITAN-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Breve descrizione:

- Fresa Lollipop ad alte prestazioni da Ø 0,8 mm a Ø 10 mm
- Sbavatura di contorni impegnativi e complessi con taglienti sferici
- 3 taglienti attivi su 305° della sfera
- Per TITANIO G1 & G2; alluminio, materie plastiche, ottone
- Sbavare, smussare o fresare a passate con un solo utensile

Pagina 116

ACTIONMILL Quarter-Chamfer Z2 & Z3
R 0,2 - R 3,0



Breve descrizione:

- Fresa a quarto di cerchio da R 0,2 mm a R 3,0 mm
- Piccoli diametri interni per la meccanica di precisione
- Fresare subito i raggi, niente più fresatura a passate
- Grazie al raccordo di 4°-6° su entrambe le estremità non si formano bave secondarie
- 2 taglienti lasciano spazio sufficiente ai trucioli
- 3 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Pagina 120

ACTIONMILL micro Front-Chamfer
Ø 0,36 - Ø 5,7



Breve descrizione:

- Sbavatore «micro» da Ø 0,36 mm a Ø 5,7 mm
- Sbavatore in avanti da Ø 0,36 mm
- Non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 3 a 6 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Pagina 124

Utensili di sbavatura standard

ACTIONMILL INOX-Front-Chamfer
Ø 0,5 - Ø 8,0



Breve descrizione:

- Fresa 90° per smussare e sbavare da Ø 0,5 mm a Ø 8,0 mm
- Sbavatura di spigoli, cave, fori e filettature
- Non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 4 a 6 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Pagina 126

ACTIONMILL Back-Chamfer
Ø 0,36 - Ø0,57



Breve descrizione:

- Sbavatore «micro» da Ø 0,36 mm a Ø 5,7 mm
- Sbavatore all'indietro per fori da Ø 0,5 mm
- Non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 3 a 6 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Pagina 128

ACTIONMILL Double-Chamfer
Ø 0,90 - Ø 5,70



Breve descrizione:

- Sbavatore 90° avanti & indietro da Ø 0,90 a Ø 5,70 mm
- Non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 3 a 4 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Pagina 132

TARGETMILL Double-Chamfer
Ø 1,8 - Ø 6,0



Breve descrizione:

- Sbavatore 90° avanti & indietro da Ø 1,8 mm a Ø 6,0 mm
- Non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 3 a 4 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Pagina 134

INOX-Lollipop

da Ø 0,8 ± 0,02 mm
a Ø 10 ± 0,02 mm

TITAN-Lollipop

Angolo di avvolgimento del tagliente di 305°

Colore del rivestimento: marrone

Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

Geometrie positive e affilate che evitano le bave secondarie.
- 3 denti.

Gambo rinforzato in tolleranza h6 e lunghezza utile ottimizzata. Robusto e senza vibrazioni.

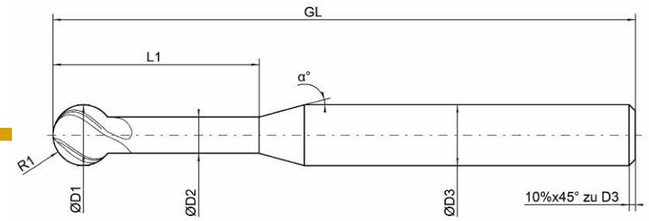
Metallo duro a grana fine resistente agli shock termici e ad alta tenacità alla frattura.

Angolo di avvolgimento del tagliente di 305°

Colore del rivestimento: arcobaleno

Il rivestimento β-TITAN ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.





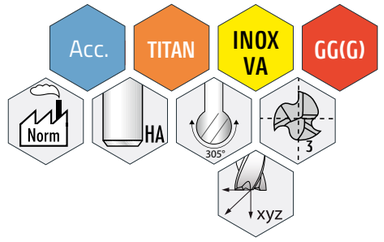
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

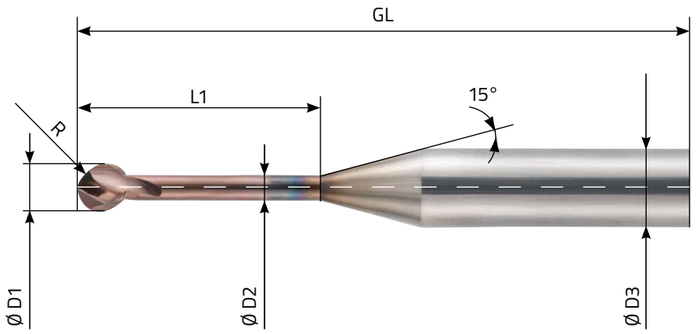
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ α: _____ D_3: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ No ☐ Sì **Direzione di taglio:** ☐ Dx ☐ Sx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-Lollipop









5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop ad alte prestazioni da Ø 0,8 mm a Ø 10,0 mm
- Fresatura di contorni impegnativi e complessi grazie ai taglienti a 305°
- I 3 taglienti evitano le bave secondarie
- Per INOX (acciaio inossidabile), titanio da G3 a G5; acciaio e ghisa
- Sbavare, smussare o fresare a passate con un solo utensile

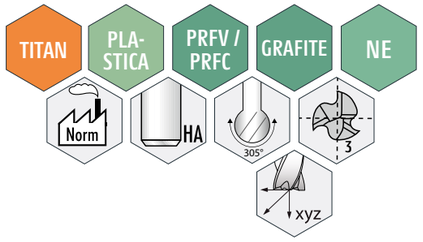
Flyer e dati di taglio

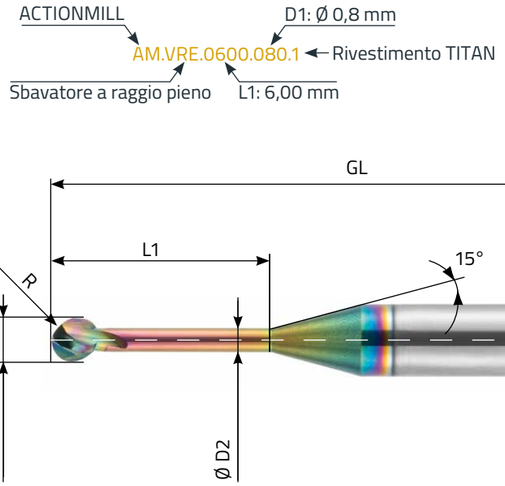
Numero articolo	Rivestimento	Denti	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080	α-INOX	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100	α-INOX	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120	α-INOX	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150	α-INOX	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587	α-INOX	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180	α-INOX	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200	α-INOX	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220	α-INOX	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381	α-INOX	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250	α-INOX	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280	α-INOX	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300	α-INOX	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175	α-INOX	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350	α-INOX	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380	α-INOX	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968	α-INOX	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400	α-INOX	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420	α-INOX	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450	α-INOX	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762	α-INOX	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500	α-INOX	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520	α-INOX	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556	α-INOX	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580	α-INOX	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600	α-INOX	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620	α-INOX	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635	α-INOX	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680	α-INOX	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700	α-INOX	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800	α-INOX	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900	α-INOX	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000	α-INOX	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

Disponibile a magazzino.

Breve descrizione:
Taglienti avvolgenti a 305° ±5° Il rivestimento α-INOX è molto stabile alle alte temperature e riduce l'adesione, con uno spessore dello strato di 1,5 ±
0,5 µm e microdurezza di (HV) 3700 + 400; temperatura massima d'impiego 1100°C.

TITAN-Lollipop







5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop ad alte prestazioni da Ø 0,8 mm a Ø 10,0 mm
- Fresatura di contorni impegnativi e complessi grazie ai taglienti a 305°
- I 3 taglienti evitano le bave secondarie
- Per TITANIO G1 & G2; alluminio, materie plastiche, ottone
- Sbavare, smussare o fresare a passate con un solo utensile

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	Rivestimento	Denti	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080.1	β-Titan	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100.1	β-Titan	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120.1	β-Titan	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150.1	β-Titan	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587.1	β-Titan	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180.1	β-Titan	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200.1	β-Titan	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220.1	β-Titan	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381.1	β-Titan	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250.1	β-Titan	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280.1	β-Titan	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300.1	β-Titan	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175.1	β-Titan	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350.1	β-Titan	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380.1	β-Titan	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968.1	β-Titan	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400.1	β-Titan	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420.1	β-Titan	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450.1	β-Titan	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762.1	β-Titan	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500.1	β-Titan	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520.1	β-Titan	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556.1	β-Titan	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580.1	β-Titan	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600.1	β-Titan	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620.1	β-Titan	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635.1	β-Titan	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680.1	β-Titan	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700.1	β-Titan	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800.1	β-Titan	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900.1	β-Titan	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000.1	β-Titan	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

Disponibile a magazzino.

Breve descrizione:
Taglienti avvolgenti a 305° ±5° Il rivestimento β-TITAN riduce notevolmente l'adesione, con un coefficiente d'attrito di 0,07 contro l'acciaio e
uno spessore dello strato di 1,5 ± 0,5 µm e una microdurezza (HV) di 5000 +2000; temperatura max. d'impiego 1000°C.

Fresa INOX a quarto di cerchio

da R 0,2 ± 0,01 mm
a R 3,0 ± 0,01 mm

Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

- 2 denti

Geometrie positive affilate per evitare le bave secondarie.

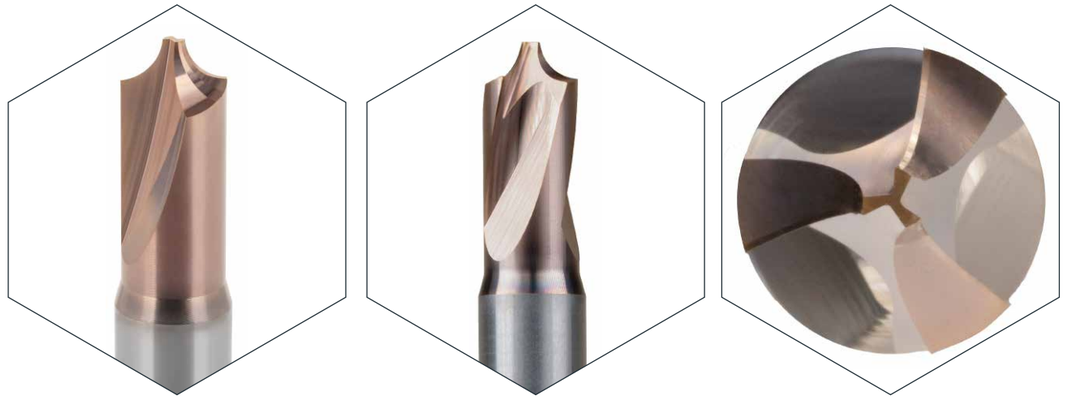
Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

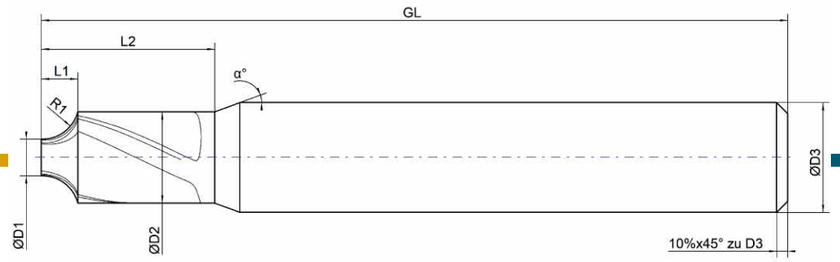
- 3 denti



Gambo rinforzato in qualità h6, abbinato a una lunghezza utile ottimizzata. Robusto e privo di vibrazioni.

Metallo duro a grana fine resistente agli shock termici e ad alta tenacità alla frattura.





☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

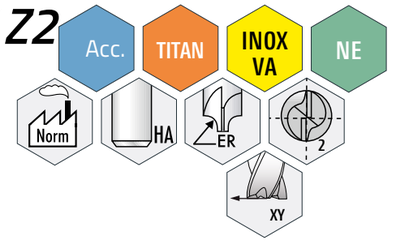
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ Z: _____ D_2: _____ L_1: _____ α: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_1: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ No ☐ Sì **Direzione di taglio:** ☐ Dx ☐ Sx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

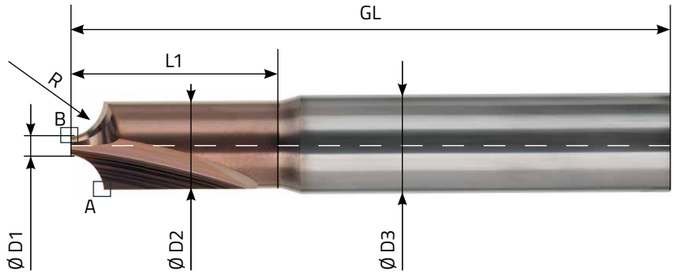
Quarter-Chamfer Z2

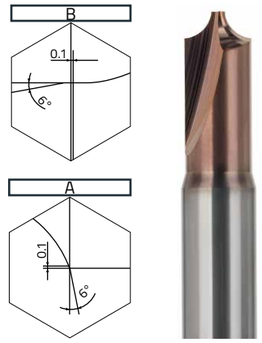
Quarter-Chamfer Z3

Fresa a quarto di cerchio INOX Z2



ACTIONMILL Denti D3: Ø3,00 mm
AM.VKE.02.2.3
Sbavatore quarto di cerchio R: 0,20 mm





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa a quarto di cerchio INOX da R 0,2 mm a R 3,0 mm
- Fresare direttamente i raggi, senza passate successive
- Grazie allo scarico di 4°-6° su entrambe le estremità

  non si formano bave secondarie
- Piccoli diametri interni da Ø0,5 per la meccanica di precisione
- 2 taglienti lasciano spazio sufficiente ai trucioli

Flyer e dati di taglio

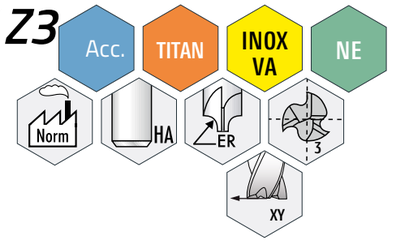
Numero articolo	Rivestimento	Denti	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.2.3	α-INOX	2	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

Disponibile a magazzino.

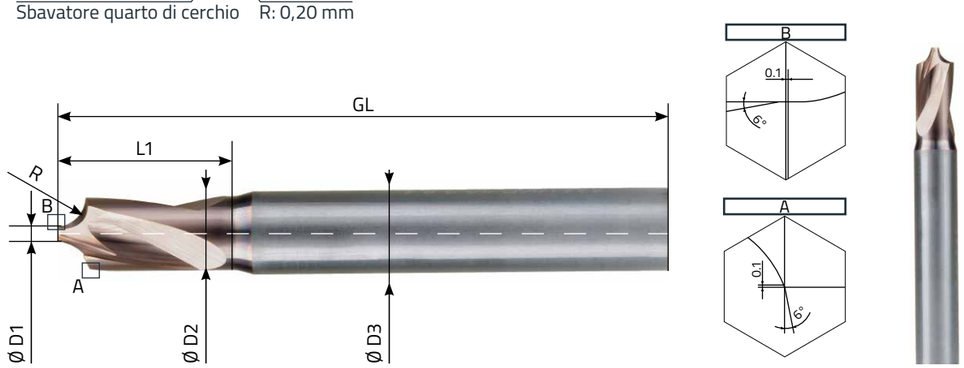
Breve descrizione:
Fresa a quarto di cerchio INOX Z2 con raccordo di 4°-6° alle due estremità. Il rivestimento α-INOX è molto stabile alle alte temperature e riduce l'adesione, con uno spessore di 1,5 ±
0,5 µm e microdurezza di (HV) 3700 + 400; temperatura massima d'impiego 1100°C. Ideale per lavorare acciai inossidabili (INOX), leghe CoCr e titanio
(G5), leghe di acciaio, ghisa, leghe di alluminio e materie plastiche.



Fresa a quarto di cerchio INOX Z3



ACTIONMILL Denti D3: Ø3,00 mm
AM.VKE.02.3.3.1
Sbavatore quarto di cerchio R: 0,20 mm



5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa a quarto di cerchio INOX da R 0,2 mm a R 3,0 mm
- Fresare direttamente i raggi, senza passate successive
- Grazie allo scarico di 4°-6° su entrambe le estremità

  non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- 3 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	Rivestimento	Denti	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

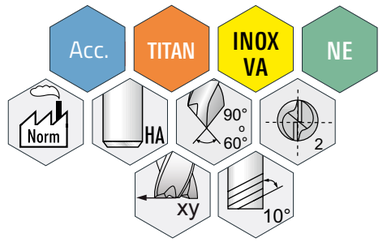
Disponibile a magazzino.

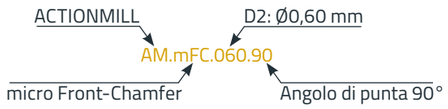
Breve descrizione:
Fresa a quarto di cerchio INOX Z3 con raccordo di 4°-6° alle due estremità. Il rivestimento α-INOX è molto stabile alle alte temperature e riduce l'adesione, con uno spessore di 1,5 ±
0,5 µm e microdurezza di (HV) 3700 + 400; temperatura massima d'impiego 1100°C. Ideale per lavorare acciai inossidabili (INOX), leghe CoCr e titanio
(G5), leghe di acciaio, ghisa, leghe di alluminio e materie plastiche.

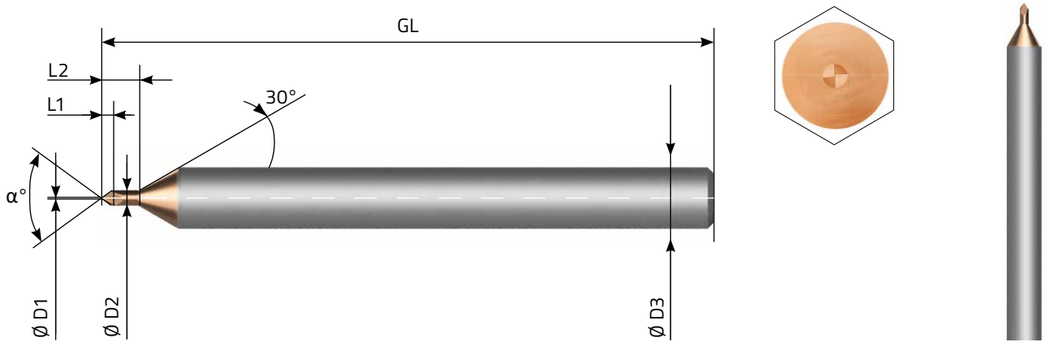


micro Front-Chamfer

Microfresa per smussi







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Sbavatore frontale "micro" da Ø 0,6 a Ø 1,3
- Sbavatura e smussatura di spigoli, cave, fori e filettature
- Versione rinforzata per una lunga durata
- Impiego universale nei materiali più diversi
- 2 taglienti da Ø 0,6 per la microlavorazione

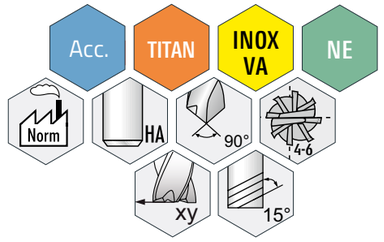
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	α
AM.mFC.060.90	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,300	2,00	40,00	90°
AM.mFC.060.60	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,520	2,00	40,00	60°
AM.mFC.080.90	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,400	2,50	40,00	90°
AM.mFC.080.60	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,693	2,50	40,00	60°
AM.mFC.100.90	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,500	2,50	40,00	90°
AM.mFC.100.60	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,866	2,50	40,00	60°
AM.mFC.130.90	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	0,650	3,00	40,00	90°
AM.mFC.130.60	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	1,126	3,00	40,00	60°

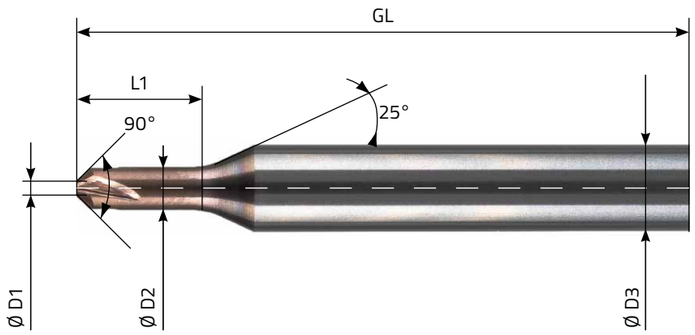
Disponibile a magazzino.



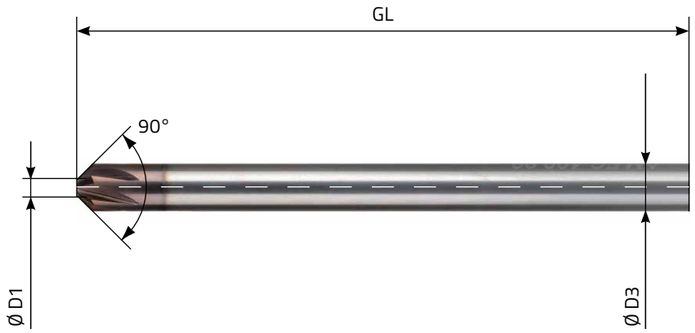
INOX-Front-Chamfer











Gambo disponibile in versione corta e lunga;

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	Rivestimento	Denti	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.FC.050.90	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.050.90.XL	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.100.90	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.100.90.XL	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.200.90	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	6,00	55,00
AM.FC.200.90.XL	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	9,00	80,00
AM.FC.300.90	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	9,00	55,00
AM.FC.300.90.XL	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	12,00	80,00
AM.FC.400.90	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	55,00
AM.FC.400.90.XL	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	80,00
AM.FC.600.90	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	57,00
AM.FC.600.90.XL	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	100,00
AM.FC.800.90	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	58,00
AM.FC.800.90.XL	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	101,00

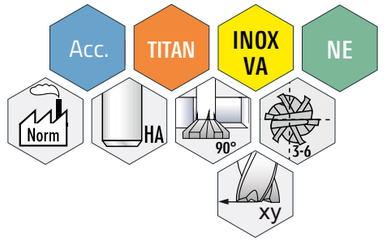
Disponibile a magazzino.

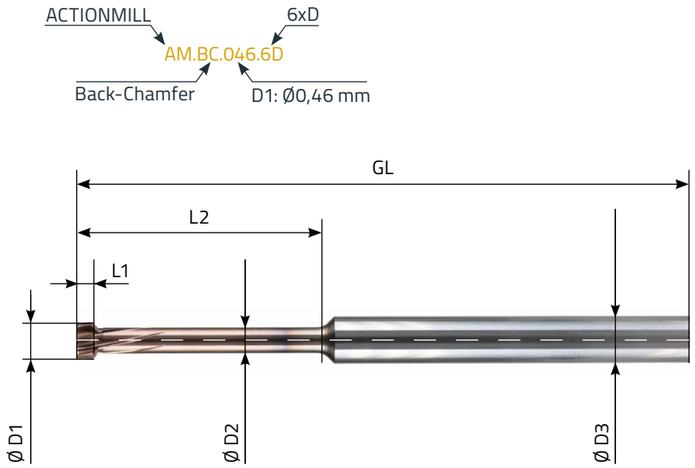


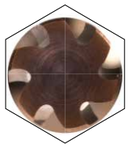
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Sbavatore frontale «micro» da Ø 0,5 mm a Ø 8,0 mm
- Sbavatura e smussatura di spigoli, cave, fori e filettature
- Versione rinforzata per una lunga durata
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 4 a 6 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Back-Chamfer







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Sbavatore «micro» da Ø 0,36 mm a Ø 5,7 mm
- Sbavatore posteriore per fori da Ø 0,4 mm
- Non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 3 a 6 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

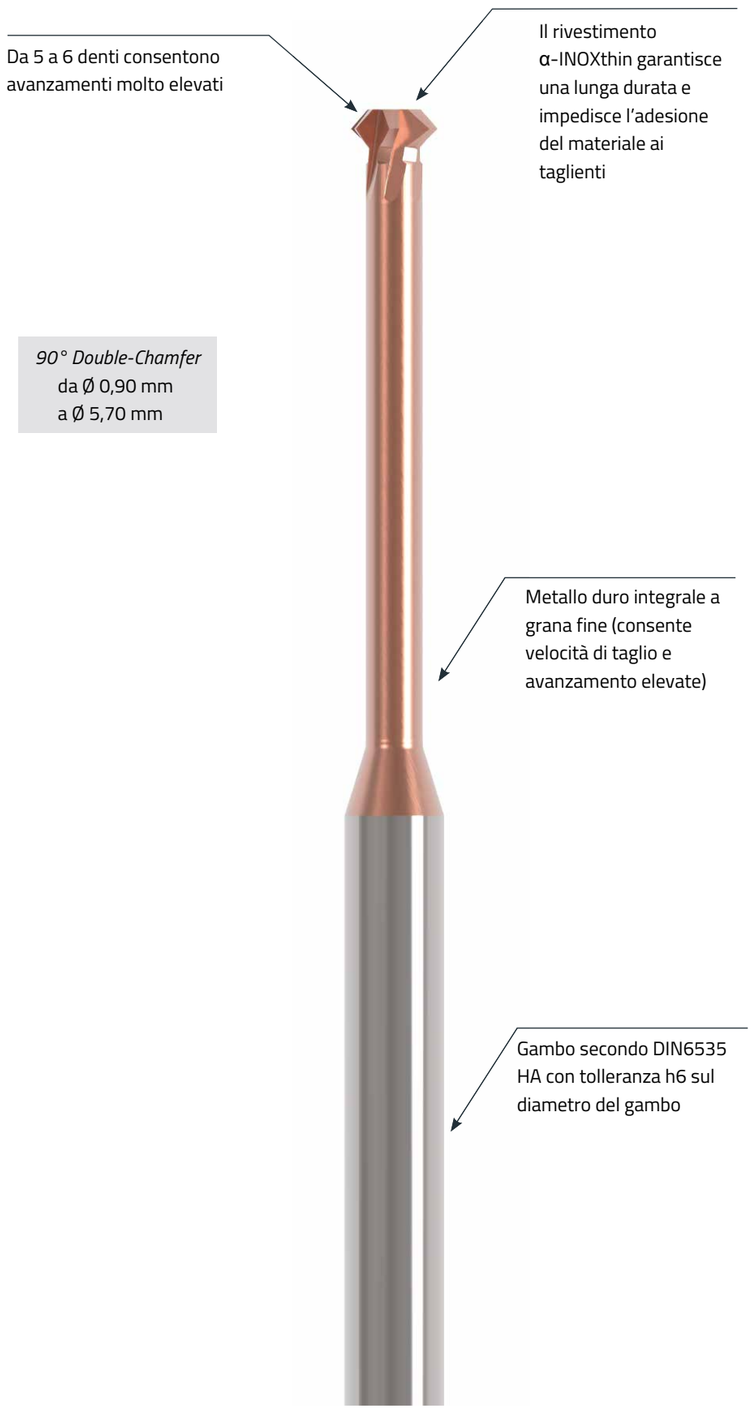
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	Denti
AM.BC.036.4D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	2,00	50,00	3
AM.BC.036.6D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	3,00	50,00	3
AM.BC.046.4D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	2,50	50,00	3
AM.BC.046.6D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	3,75	50,00	3
AM.BC.065.4D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	3,50	50,00	4
AM.BC.065.6D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	5,25	50,00	4
AM.BC.090.4D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	5,00	60,00	5
AM.BC.090.6D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	7,50	60,00	5
AM.BC.140.4D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	7,50	60,00	5
AM.BC.140.6D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	11,25	60,00	5
AM.BC.190.4D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	10,00	70,00	5
AM.BC.190.6D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	15,00	70,00	5
AM.BC.220.4D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	12,50	70,00	5
AM.BC.220.6D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	18,75	70,00	5
AM.BC.290.4D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	15,00	80,00	5
AM.BC.290.6D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	22,65	80,00	5
AM.BC.370.4D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	20,00	80,00	6
AM.BC.370.6D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	30,00	80,00	6
AM.BC.470.4D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	25,00	90,00	6
AM.BC.470.6D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	37,50	90,00	6
AM.BC.570.4D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	30,00	90,00	6
AM.BC.570.6D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	45,00	90,00	6

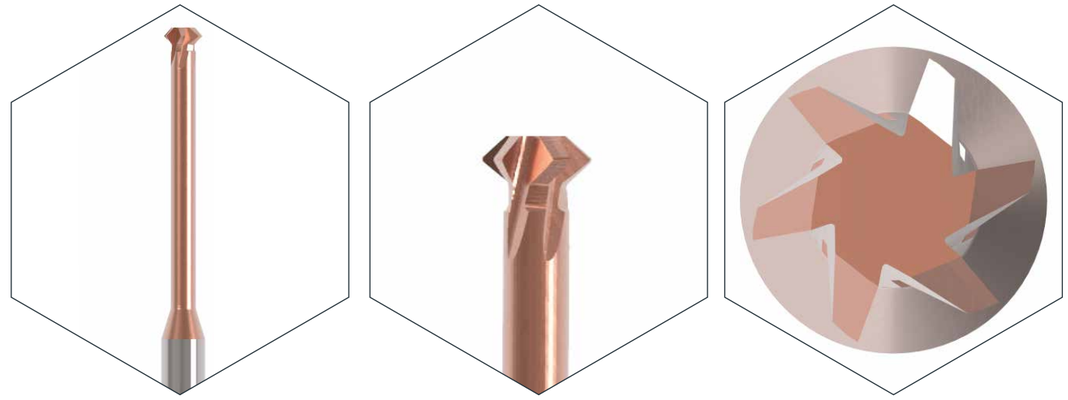
Disponibile a magazzino.

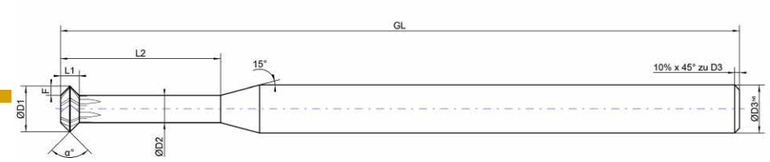






90° Double-Chamfer
da Ø 0,90 mm
a Ø 5,70 mm





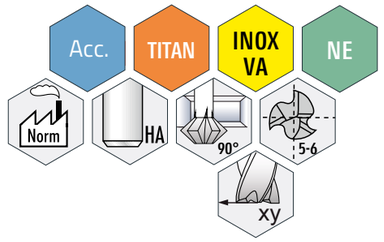
☐ **Richiesta**

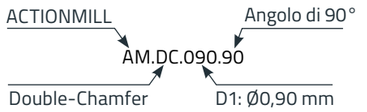
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

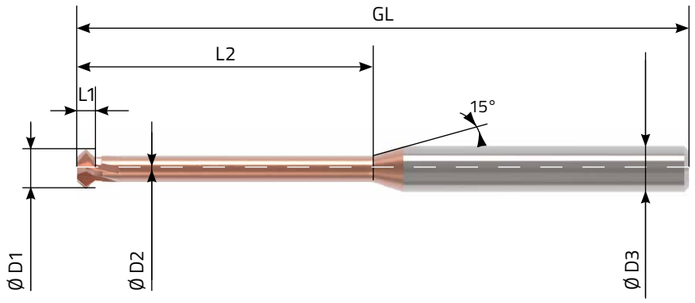
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

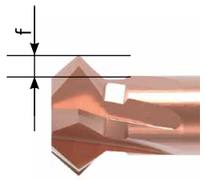
Double-Chamfer











- Rivestito α-INOXthin

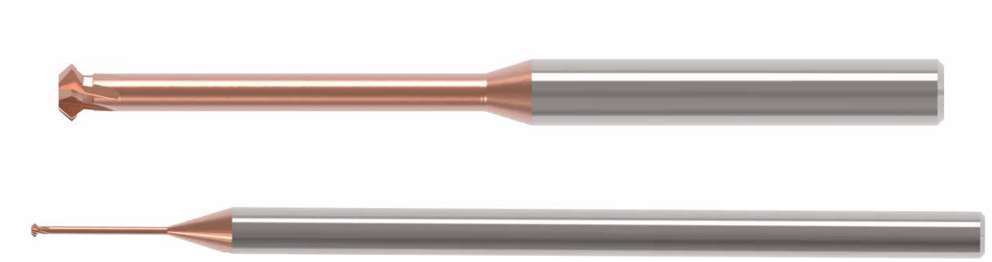
5 vantaggi di TARGETMILL:

- Sbavatura avanti & indietro per fori da Ø 0,9 mm
- Altissima versatilità e flessibilità
- Impiego universale con angolo di smusso di 90°
- Da 5 a 6 taglienti consentono avanzamenti elevati
- Elevata affidabilità del processo senza bave secondarie

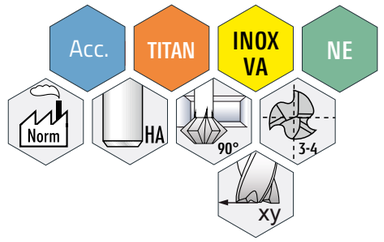
Flyer e dati di taglio

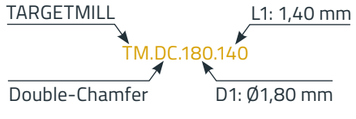
Numero articolo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	f	Denti
AM.DC.090.90	Ø 0,90	Ø 0,54	Ø 3,00	0,36	8,00	60,00	0,18	5
AM.DC.140.90	Ø 1,40	Ø 0,84	Ø 3,00	0,56	10,00	60,00	0,28	5
AM.DC.180.90	Ø 1,80	Ø 1,08	Ø 4,00	0,72	12,00	60,00	0,36	5
AM.DC.220.90	Ø 2,20	Ø 1,48	Ø 4,00	0,72	14,00	60,00	0,36	5
AM.DC.280.90	Ø 2,80	Ø 1,68	Ø 4,00	1,12	18,00	60,00	0,56	5
AM.DC.370.90	Ø 3,70	Ø 2,22	Ø 4,00	1,48	24,00	70,00	0,74	5
AM.DC.470.90	Ø 4,70	Ø 2,82	Ø 6,00	1,88	30,00	80,00	0,94	5
AM.DC.570.90	Ø 5,70	Ø 3,42	Ø 6,00	2,28	36,00	80,00	1,14	6

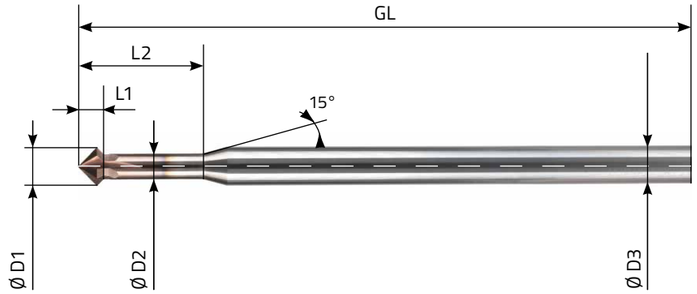
Disponibile a magazzino.



Double-Chamfer









5 vantaggi di TARGETMILL:

- Sbavatore avanti & indietro da Ø 1,8 mm a Ø 6 mm (D1)
- Elevata flessibilità e versatilità d'impiego
- Non si formano bave secondarie
- Impiego universale nei materiali più diversi
- Da 3 a 4 taglienti garantiscono un'eccellente qualità superficiale

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	Rivestimento	Denti	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TM.DC.180.140	α-INOX	3	Ø 1,80	Ø 1,00	Ø 6,00	1,30	10,00	100,00
TM.DC.200.140	α-INOX	3	Ø 2,00	Ø 1,20	Ø 6,00	1,40	10,00	100,00
TM.DC.280.200	α-INOX	4	Ø 2,80	Ø 1,80	Ø 6,00	1,90	10,00	100,00
TM.DC.300.200	α-INOX	4	Ø 3,00	Ø 2,00	Ø 6,00	2,00	10,00	100,00
TM.DC.380.300	α-INOX	4	Ø 3,80	Ø 1,80	Ø 6,00	2,90	14,00	100,00
TM.DC.400.300	α-INOX	4	Ø 4,00	Ø 2,00	Ø 6,00	3,00	13,00	100,00
TM.DC.580.400	α-INOX	4	Ø 5,80	Ø 3,80	Ø 6,00	3,90	20,00	100,00
TM.DC.600.400	α-INOX	4	Ø 6,00	Ø 4,00	Ø 6,00	4,00	19,00	100,00

Disponibile a magazzino.

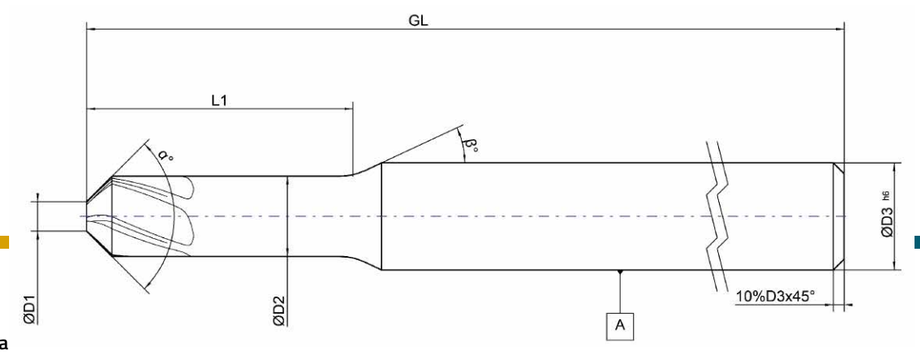




Front-Chamfer

Utensili per sbavare o smussare ad alto avanzamento





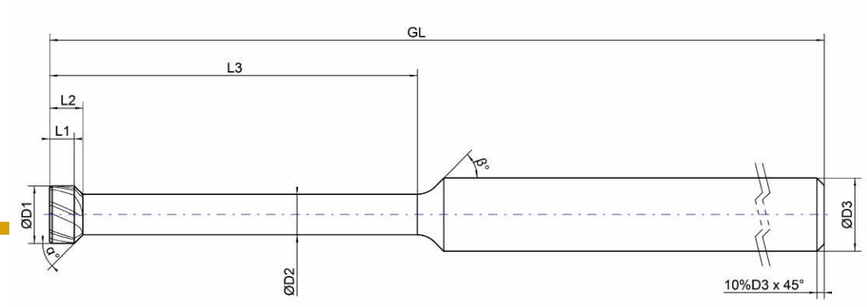
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Back-Chamfer



☐ **Richiesta**

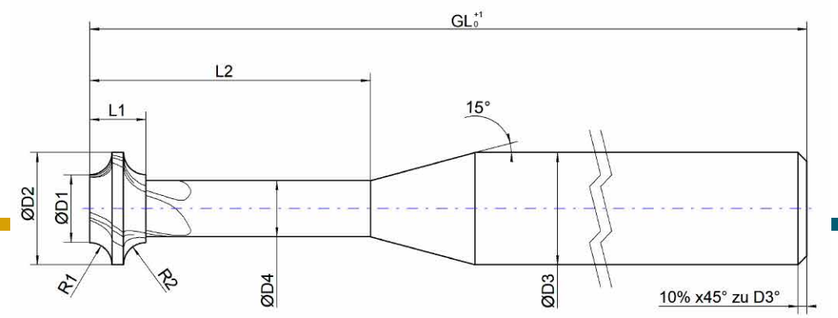
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa a raggio avanti e indietro

Frese speciali rettificate su misura per la vostra applicazione



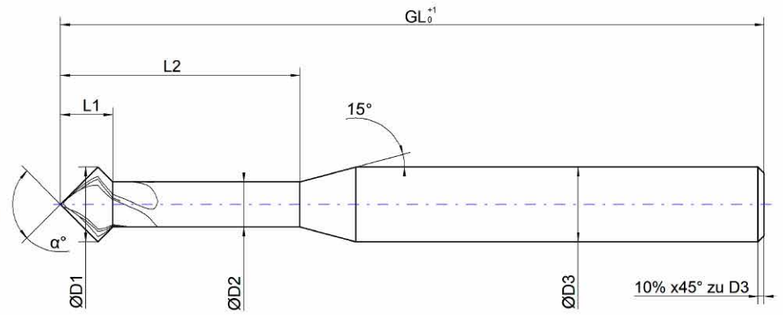
☐ **Richiesta** ☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni:	**Rivestimento:**	**Canali refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_2: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ D_4: _____	☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Sbavatore avanti e indietro

Frese speciali rettificate su misura per la vostra applicazione



☐ **Richiesta** ☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni:	**Rivestimento:**	**Canali refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.



ACTIONMILL®
by HB microtec

TARGETMILL®
by HB microtec

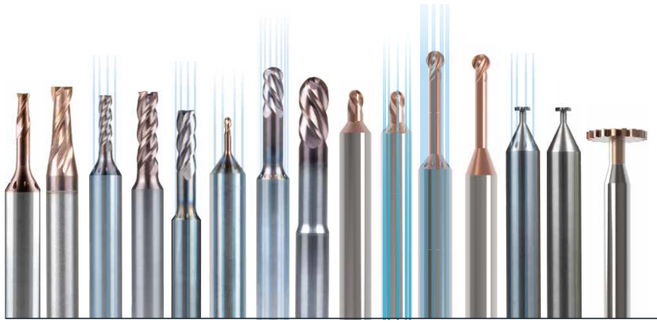
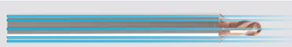
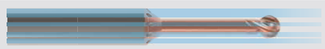


	Foto prodotto	Denominazione prodotto	Pagina
ACTIONMILL INOX-micro cooled		5xD INOX-micro cooled	148
TARGETMILL INOX-micro		Fresa INOX-micro	150
ACTIONMILL INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled	154
ACTIONMILL INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled	156
ACTIONMILL INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled torico	158
ACTIONMILL INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled torico	160
ACTIONMILL INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover	162
ACTIONMILL INOX-Groover		3xD INOX-Groover	164
ACTIONMILL INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover torico	166
ACTIONMILL INOX-Groover		3xD INOX-Groover torico	168
ACTIONMILL GRIZZLY-Groover		GRIZZLY-Groover	172
ACTIONMILL INOX-torus cooled		5xD INOX-torus cooled	176
ACTIONMILL INOX-micro Ball cooled		3xD INOX-micro Ball cooled	180
ACTIONMILL INOX-micro Ball cooled		5xD INOX-micro Ball cooled	182
ACTIONMILL INOX-Ball cooled		3xD INOX-Ball cooled	186
ACTIONMILL INOX-Ball cooled		5xD INOX-Ball cooled	188
ACTIONMILL INOX-Ball		1,5xD INOX-Ball	190
ACTIONMILL INOX-Ball		3xD INOX-Ball	192
ACTIONMILL INOX-Ball		5xD INOX-Ball	194
ACTIONMILL INOX-Ball		Ball Z3	198
ACTIONMILL INOX-Ball		Ball Z3 cooled	202
ACTIONMILL Lollipop-Z4 260°		Lollipop-Z4 260°	208
ACTIONMILL Lollipop-Z4 260° cooled		Lollipop-Z4 260° cooled	210
ACTIONMILL T-SLOT cooled		T-Slot cooled	216
ACTIONMILL T-SLOT		T-Slot	218
ACTIONMILL T-SLOT		T-Slot 20 | 25 | 30 | 40	220

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL INOX-micro cooled

Ø 0,2 - Ø 2,0 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Lunghezza tagliente 2xD & lunghezza libera del collo 5xD, microfresa da Ø0,3 a Ø2,0
- Spigolo della fresa protetto e affilato, con Z2
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Cicli brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 148

TARGETMILL INOX-micro

Ø 0,2 - Ø 2,0



Breve descrizione:

- Lunghezza tagliente da 2xD a 3xD, da Ø0,2 a Ø2,0
- Spigolo della fresa protetto e affilato, con Z2
- Rapporto qualità/prezzo ottimale
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 150

ACTIONMILL INOX-Groover cooled

Ø 0,7 - Ø 8,0 refrigerazione integrata; disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Lunghezza tagliente 1,5xD & 3xD, da Ø0,7 a Ø8,0 con Z3
- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo (lunga durata)
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 154

ACTIONMILL INOX-Groover

Ø 0,7 - Ø 8,0; disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Lunghezza tagliente 1,5xD & 3xD, da Ø0,7 a Ø8,0 con Z3
- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Durata utile molto elevata
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 162

ACTIONMILL GRIZZLY-Groover

Ø 4,0 - Ø 16,0



Breve descrizione:

- Fresa HPC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Sgrossatura & finitura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo
- Impiego universale
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

Pagina 172

ACTIONMILL INOX torus cooled

Ø 1,0 - Ø 6,35 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Lunghezza tagliente 3xD e collo libero 5xD
- Fresa torica Z4 da Ø1,0 a Ø6,35
- Da ER 0,15 a ER1,5 disponibili a magazzino
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Consente avanzamenti molto elevati
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 176

ACTIONMILL INOX-micro Ball cooled

Ø 0,2 - Ø 1,0 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Microfresa 3xD corta e rigida, refrig. interna
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Durata utile molto elevata (taglio al centro)

Pagina 180

ACTIONMILL INOX Ball cooled

Ø 1,0 - Ø 8,0 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Microfresa a raggio pieno 3xD & 5xD, da Ø1,0 a Ø8,0 con Z4
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo (lunga durata)
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 186

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL INOX Ball

Ø 1,0 - Ø 8,0



Breve descrizione:

- 1,5xD HSC – Ball da Ø3 a Ø8 con Z4
- Microfresa a raggio pieno 3xD & 5xD, da Ø1,0 a Ø8,0 con Z4
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo (lunga durata)
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 190

ACTIONMILL Ball Z3

Ø 1,0 - Ø 6,0



Breve descrizione:

- Fresa a raggio pieno 1xD
- da Ø1,0 a Ø6,0 con 3 taglienti e due rivestimenti diversi
- Consente avanzamenti molto elevati
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo (lunga durata)
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 198

ACTIONMILL Ball Z3 cooled

Ø 1,0 - Ø 6,0 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Fresa a raggio pieno 1xD con refrig. integrata
- da Ø1,0 a Ø6,0 con 3 taglienti e due rivestimenti diversi
- Consente avanzamenti molto elevati
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo (lunga durata)
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 202

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260°

Ø 1,0 - Ø 10,0



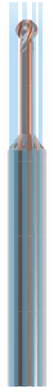
Breve descrizione:

- Avvolgimento del tagliente di 260°, frese a raggio pieno da Ø1,0 a Ø10,0 con Z4
- Sottosquadri possibili
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo (lunga durata)
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 208

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260° cooled

Ø 1,0 - Ø 10,0 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Avvolgimento del tagliente di 260°, frese a raggio pieno da Ø1,0 a Ø10,0 con Z4
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Superfici di alta qualità e precisione
- Sottosquadri possibili e taglio al centro
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo (lunga durata)
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 210

ACTIONMILL T-Slot cooled

Ø 0,8 - Ø 12,0 refrigerazione integrata



Breve descrizione:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni specifiche, ad es. nella tecnologia medicale
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

Pagina 216

ACTIONMILL T-Slot

Ø 0,8 - Ø 16,0



Breve descrizione:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni specifiche, ad es. nella tecnologia medicale
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

Pagina 218

ACTIONMILL T-Slot

Ø 20 - Ø 40,2



Breve descrizione:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni specifiche, ad es. nella tecnologia medicale
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

Pagina 220

INOX-micro cooled

INOX-micro

da Ø 0,2 mm
a Ø 2,0 mm

Z2 - Affilata

Lunghezza tagliente
2xD, scarico del collo
5xD

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento ed evacuano i trucioli.

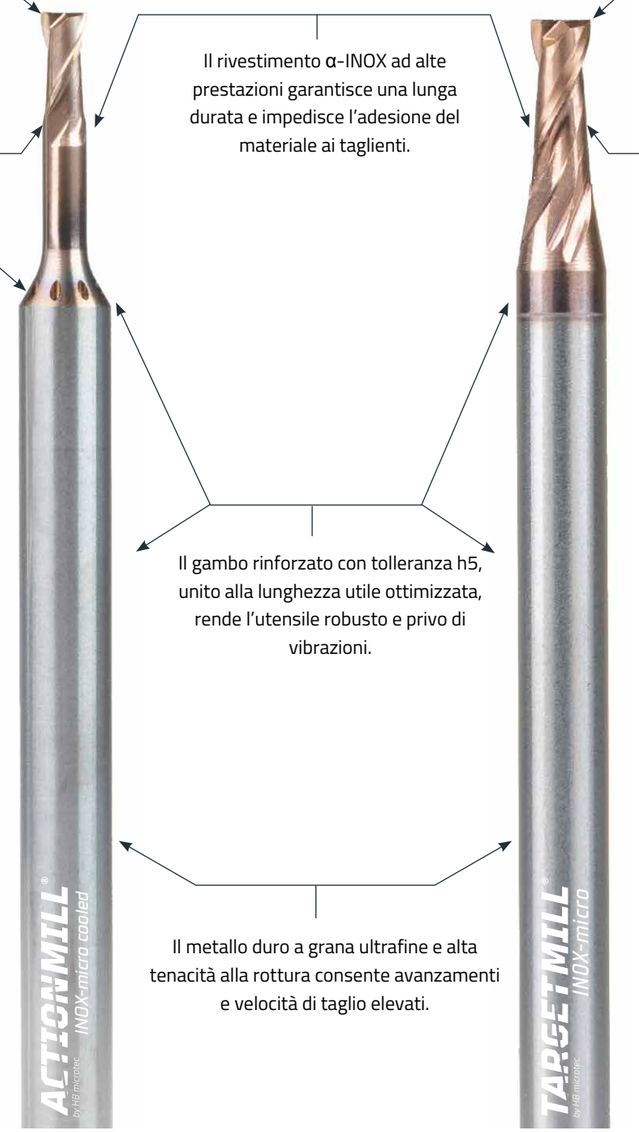
Il rivestimento α-INOX ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti.

Il gambo rinforzato con tolleranza h5, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

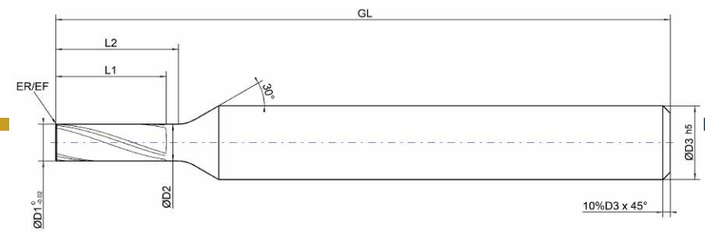
Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati.

Z2 - Affilata

Lunghezza tagliente 2 - 3xD







☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

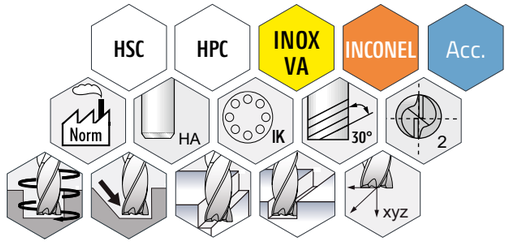
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

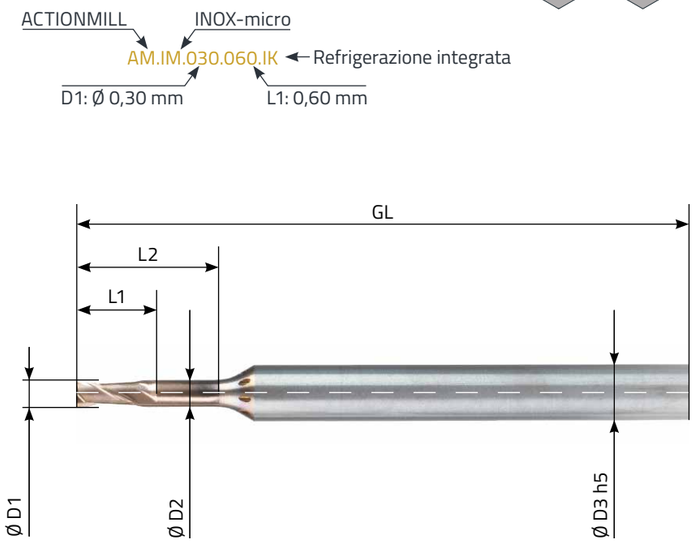
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-micro cooled

INOX-micro

5xD INOX-micro cooled







5 vantaggi di ACTIONMILL:

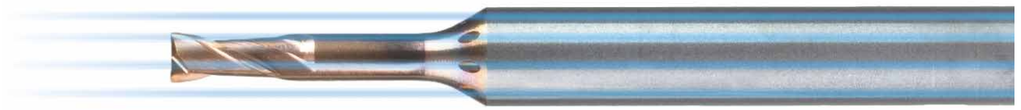
- Smusso d'angolo protetto e affilato
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata

Flyer e dati di taglio

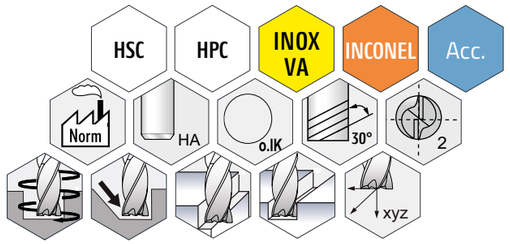
Numero articolo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (5xD / mm)	GL (mm)
AM.IM.020.040.IK	Ø0,20	Ø0,18	Ø4,00	0,40	1,00	40,00
AM.IM.030.060.IK	Ø 0,30	Ø 0,25	Ø 4,00	0,60	1,50	40,00
AM.IM.040.080.IK	Ø 0,40	Ø 0,35	Ø 4,00	0,80	2,00	40,00
AM.IM.050.100.IK	Ø 0,50	Ø 0,45	Ø 4,00	1,00	2,50	40,00
AM.IM.060.120.IK	Ø 0,60	Ø 0,55	Ø 4,00	1,20	3,00	40,00
AM.IM.070.140.IK	Ø 0,70	Ø 0,65	Ø 4,00	1,40	3,50	40,00
AM.IM.080.160.IK	Ø 0,80	Ø 0,74	Ø 4,00	1,60	4,00	40,00
AM.IM.090.180.IK	Ø 0,90	Ø 0,82	Ø 4,00	1,80	4,50	40,00
AM.IM.100.200.IK	Ø 1,00	Ø 0,90	Ø 4,00	2,00	5,00	40,00
AM.IM.110.220.IK	Ø 1,10	Ø 1,00	Ø 4,00	2,20	5,50	40,00
AM.IM.120.240.IK	Ø 1,20	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,00	40,00
AM.IM.130.260.IK	Ø 1,30	Ø 1,20	Ø 4,00	2,60	6,50	40,00
AM.IM.140.280.IK	Ø 1,40	Ø 1,30	Ø 4,00	2,80	7,00	40,00
AM.IM.150.300.IK	Ø 1,50	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,50	50,00
AM.IM.160.320.IK	Ø 1,60	Ø 1,50	Ø 4,00	3,20	8,00	50,00
AM.IM.170.340.IK	Ø 1,70	Ø 1,60	Ø 4,00	3,40	8,50	50,00
AM.IM.180.360.IK	Ø 1,80	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,00	50,00
AM.IM.190.380.IK	Ø 1,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,80	9,50	50,00
AM.IM.200.400.IK	Ø 2,00	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,00	50,00

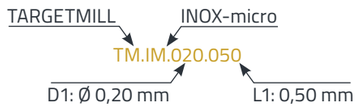
Disponibile a magazzino.

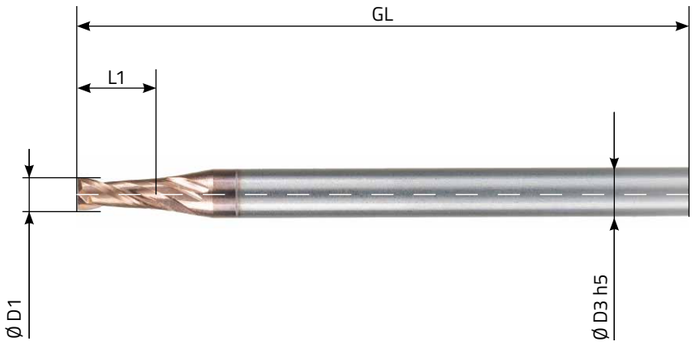
- Rivestito α-INOX



INOX-micro









5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Rapporto qualità/prezzo ottimale
- Elevate velocità di avanzamento possibili
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Lunga durata utile (elevata longevità)

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	Z	GL (mm)
TM.IM.020.050	Ø 0,20	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.025.050	Ø 0,25	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.030.100	Ø 0,30	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.040.100	Ø 0,40	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.050.150	Ø 0,50	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.060.150	Ø 0,60	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.070.200	Ø 0,70	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.080.200	Ø 0,80	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.090.250	Ø 0,90	Ø 3,00	2,50	2,00	38,00
TM.IM.100.300	Ø 1,00	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.110.300	Ø 1,10	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.120.400	Ø 1,20	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.130.400	Ø 1,30	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.140.400	Ø 1,40	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.150.400	Ø 1,50	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.160.400	Ø 1,60	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.170.400	Ø 1,70	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.180.500	Ø 1,80	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.190.500	Ø 1,90	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.200.500	Ø 2,00	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00

Disponibile a magazzino.

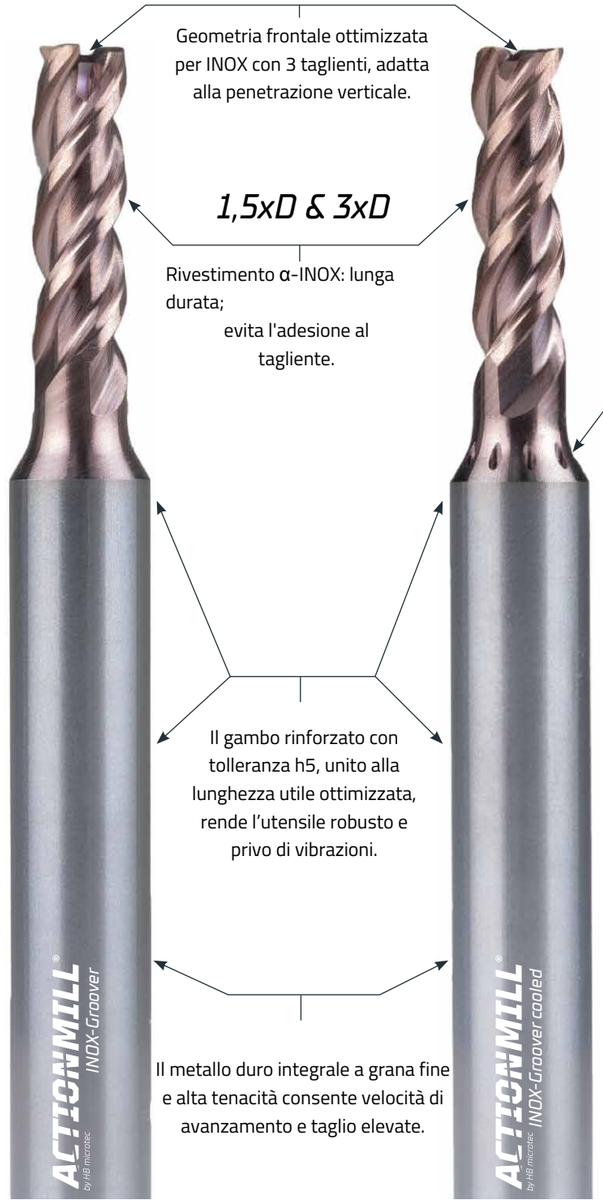
- Rivestito α-INOX



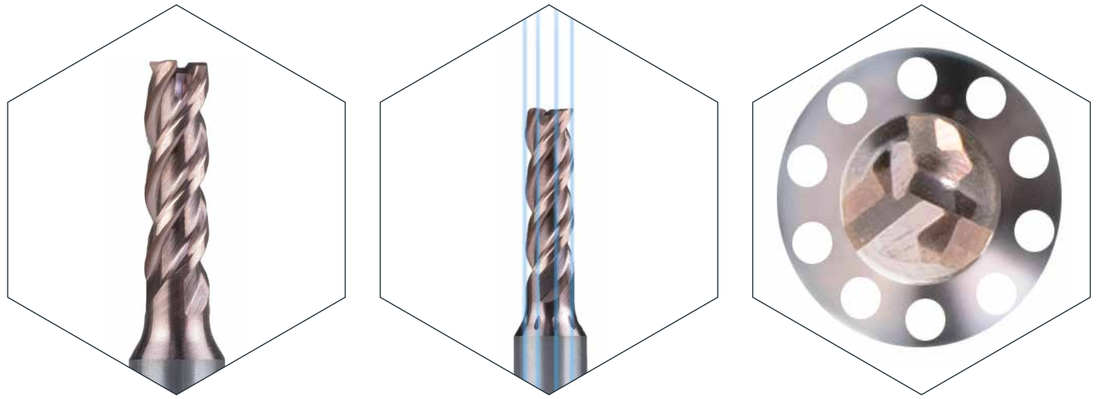
INOX-Groover

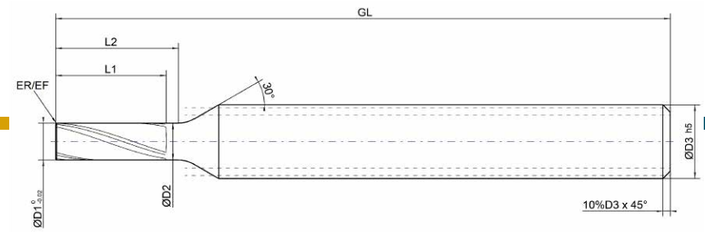
INOX-Groover cooled

da Ø 0,7
a Ø 8,0



da Ø 0,7
a Ø 8,0





☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

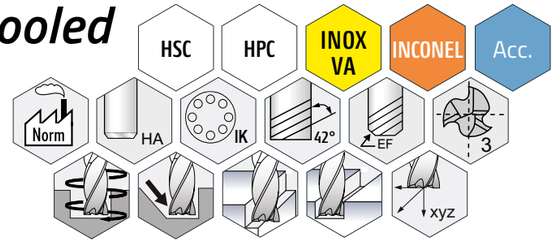
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: ☐ D_2: _____ L_1: _____ ER: ☐ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-Groover

INOX-Groover cooled

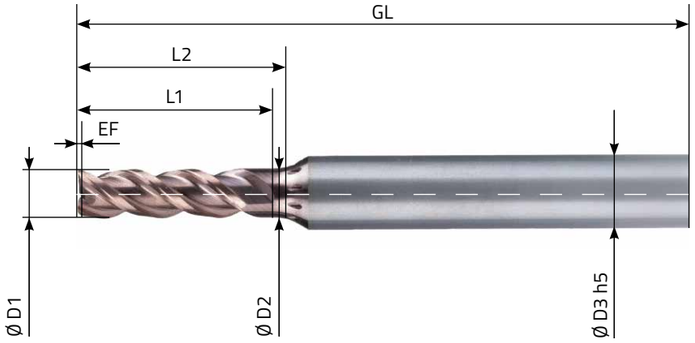
1,5xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL — Groover — Refrigerazione integrata

AM.GR.100.150.IK-1.5D

D1: Ø 1,00 mm — L1: 1,50 mm





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata

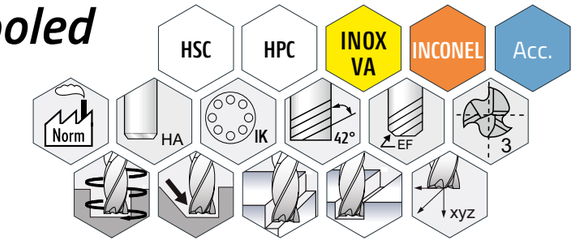
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.100.IK-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40,00
AM.GR.080.120.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40,00
AM.GR.090.130.IK-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40,00
AM.GR.100.150.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40,00
AM.GR.120.180.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40,00
AM.GR.150.220.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40,00
AM.GR.1587.240.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40,00
AM.GR.180.270.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50,00
AM.GR.200.300.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50,00
AM.GR.220.330.IK-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50,00
AM.GR.2381.360.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50,00
AM.GR.250.370.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50,00
AM.GR.280.420.IK-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50,00
AM.GR.300.450.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50,00
AM.GR.3175.480.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50,00
AM.GR.350.520.IK-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50,00
AM.GR.370.550.IK-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50,00
AM.GR.3968.600.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.400.600.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.430.650.IK-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68,00
AM.GR.4762.710.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68,00
AM.GR.500.750.IK-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68,00
AM.GR.5556.830.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68,00
AM.GR.600.900.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.900.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,00	10,00	0,05	84,00
AM.GR.71438.1075.IK-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	0,05	84,00
AM.GR.79375.1200.IK-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00
AM.GR.800.1200.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00

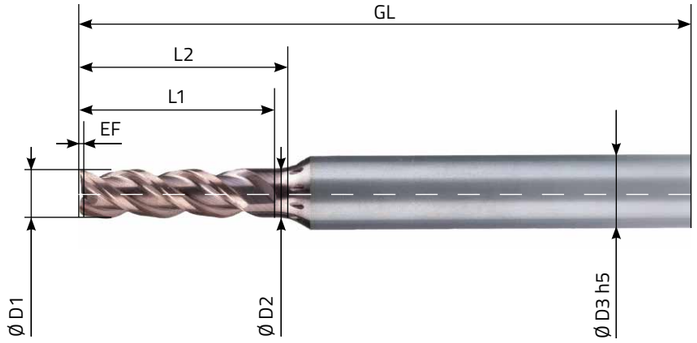
Disponibile a magazzino.



3xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300.IK ← Refrigerazione integrata
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata

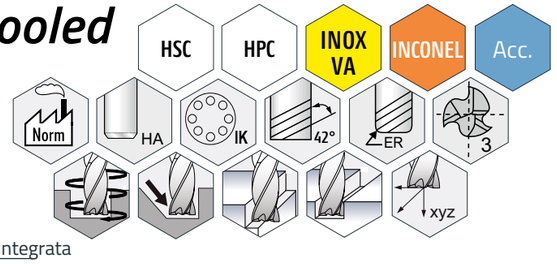
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.210.IK	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00
AM.GR.080.240.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00
AM.GR.090.270.IK	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00
AM.GR.100.300.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00
AM.GR.120.360.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00
AM.GR.150.450.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00
AM.GR.1587.480.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00
AM.GR.180.540.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00
AM.GR.200.600.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00
AM.GR.220.660.IK	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00
AM.GR.2381.720.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00
AM.GR.250.750.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00
AM.GR.280.840.IK	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00
AM.GR.300.900.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00
AM.GR.3175.960.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00
AM.GR.350.1050.IK	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00
AM.GR.370.1110.IK	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00
AM.GR.3968.1190.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00
AM.GR.400.1200.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00
AM.GR.430.1290.IK	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00
AM.GR.4762.1430.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00
AM.GR.500.1500.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00
AM.GR.5556.1670.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00
AM.GR.600.1800.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.1910.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	0,05	84,00
AM.GR.71438.2150.IK	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	0,05	84,00
AM.GR.79375.2400.IK	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00
AM.GR.800.2400.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00

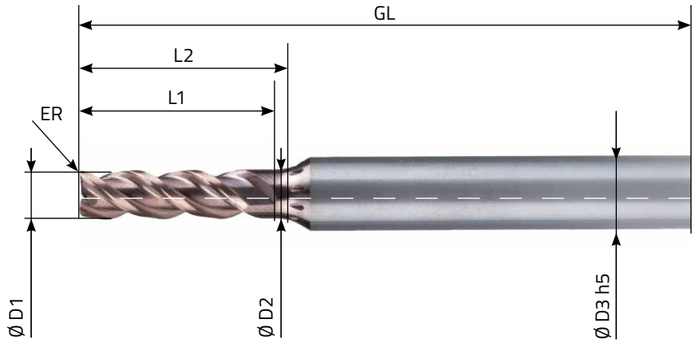
Disponibile a magazzino.



1,5xD INOX-Groover cooled
Torico









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

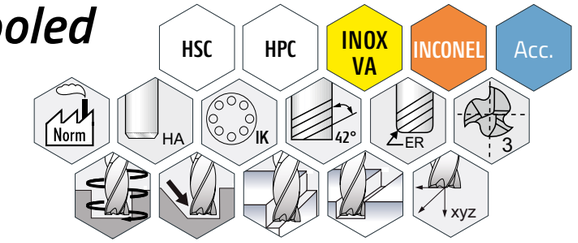
- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Velocità di avanzamento molto elevate consentono tempi di ciclo brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità dei taglienti e riducono le tensioni

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.120.R005.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-
AM.GR.080.120.R010.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R010.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R020.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-
AM.GR.150.225.R010.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-
AM.GR.150.225.R030.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.240.R0127.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.240.R0254.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.270.R010.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-
AM.GR.180.270.R030.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-
AM.GR.200.300.R010.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.300.R020.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.300.R050.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.360.R0127.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.360.R0254.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.360.R0381.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.375.R020.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-
AM.GR.250.375.R050.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-
AM.GR.300.450.R020.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-
AM.GR.300.450.R050.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.480.R0254.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.480.R0381.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.600.R0254.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.600.R0381.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.600.R020.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-
AM.GR.400.600.R050.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.730.R0254.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.730.R0381.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0381.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0762.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.900.R050.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.900.R100.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.960.R0254.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.960.R0508.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.960.R0762.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.1075.R0254.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.1075.R0762.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.1200.R0254.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.1200.R0762.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.1200.R0500.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.1200.R1000.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	1,00	-

Consegna: 3-4 sett.

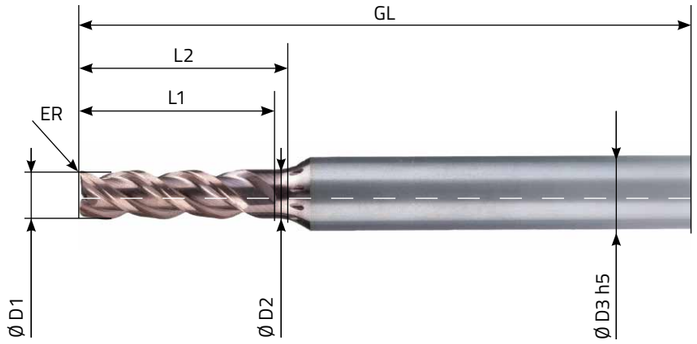
3xD INOX-Groover cooled
Torico



ACTIONMILL — Groover — ER: 0,05 mm

AM.GR.080.240.R005.IK ← Refrigerazione integrata

D1: Ø 0,80 mm — L1: 2,40 mm





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

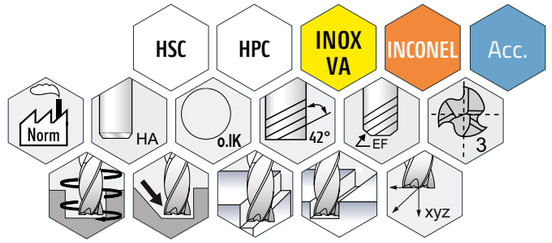
- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Velocità di avanzamento molto elevate consentono tempi di ciclo brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità dei taglienti e riducono le tensioni

Flyer e dati di taglio

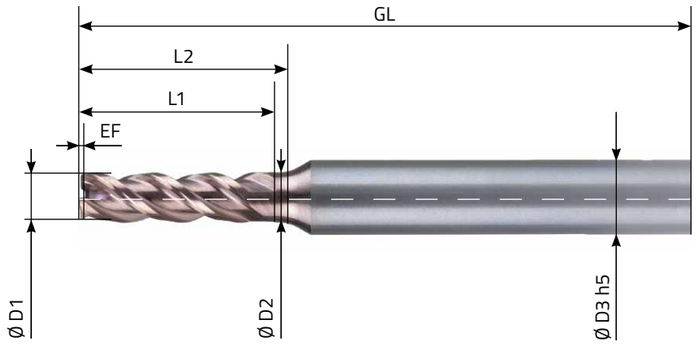
Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.240.R005.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-
AM.GR.080.240.R010.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R010.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R020.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-
AM.GR.150.450.R010.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-
AM.GR.150.450.R030.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.480.R0127.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.480.R0254.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.540.R010.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-
AM.GR.180.540.R030.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-
AM.GR.200.600.R010.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.600.R020.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.600.R050.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.720.R0127.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.720.R0254.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.720.R0381.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.750.R020.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-
AM.GR.250.750.R050.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-
AM.GR.300.900.R020.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-
AM.GR.300.900.R050.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.960.R0254.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.960.R0381.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.1190.R0254.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.1190.R0381.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.1200.R020.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-
AM.GR.400.1200.R050.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.1430.R0254.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.1430.R0381.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0381.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0762.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.1800.R050.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.1800.R100.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.1910.R0254.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.1910.R0508.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.1910.R0762.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.2150.R0254.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.2150.R0762.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.2400.R0254.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.2400.R0762.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.2400.R0500.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.2400.R1000.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	1,00	-

Consegna: 3-4 sett.

1,5xD INOX-Groover



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.150-1.5D
D1: Ø 1,00 mm L1: 1,50 mm





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Elevate velocità di avanzamento possibili
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Lunga durata utile (elevata longevità)

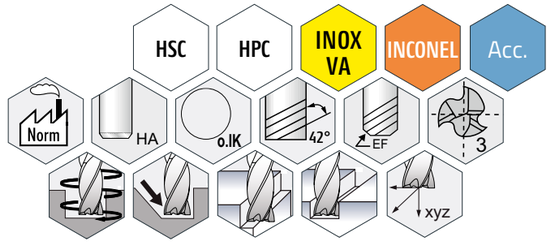
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Gambo HB
AM.GR.070.100-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40	.HB
AM.GR.080.120-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40	.HB
AM.GR.090.130-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40	.HB
AM.GR.100.150-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40	.HB
AM.GR.120.180-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40	.HB
AM.GR.150.220-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40	.HB
AM.GR.1587.240-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40	.HB
AM.GR.180.270-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50	.HB
AM.GR.200.300-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50	.HB
AM.GR.220.330-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50	.HB
AM.GR.2381.360-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50	.HB
AM.GR.250.370-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50	.HB
AM.GR.280.420-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50	.HB
AM.GR.300.450-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50	.HB
AM.GR.3175.480-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50	.HB
AM.GR.350.520-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50	.HB
AM.GR.370.550-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50	.HB
AM.GR.3968.600-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.400.600-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.430.650-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68	.HB
AM.GR.4762.710-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68	.HB
AM.GR.500.750-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68	.HB
AM.GR.5556.830-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68	.HB
AM.GR.600.900-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68	.HB
AM.GR.6350.900-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	80	.HB
AM.GR.71438.1075-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	0,05	80	.HB
AM.GR.79375.1200-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB
AM.GR.800.1200-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB

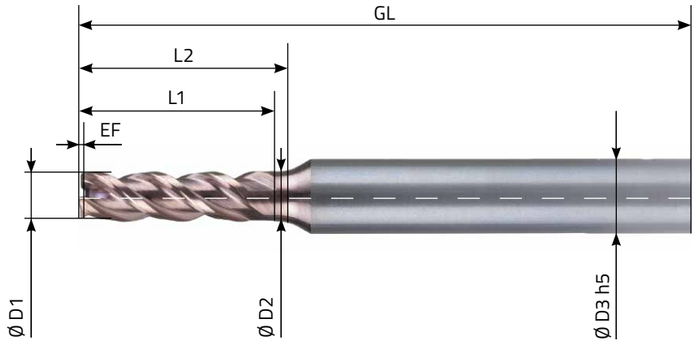
Disponibile a magazzino.



3xD INOX-Groover



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Elevate velocità di avanzamento possibili
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Lunga durata utile (elevata longevità)

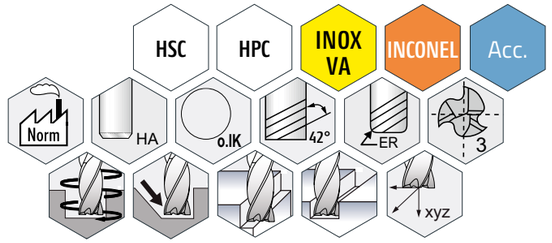
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Gambo HB
AM.GR.070.210	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00	.HB
AM.GR.080.240	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00	.HB
AM.GR.090.270	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00	.HB
AM.GR.100.300	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00	.HB
AM.GR.120.360	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.150.450	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00	.HB
AM.GR.1587.480	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.180.540	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00	.HB
AM.GR.200.600	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00	.HB
AM.GR.220.660	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00	.HB
AM.GR.2381.720	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00	.HB
AM.GR.250.750	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.280.840	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00	.HB
AM.GR.300.900	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3175.960	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00	.HB
AM.GR.350.1050	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.370.1110	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3968.1190	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00	.HB
AM.GR.400.1200	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.430.1290	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00	.HB
AM.GR.4762.1430	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00	.HB
AM.GR.500.1500	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.5556.1670	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00	.HB
AM.GR.600.1800	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.6350.1910	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	0,05	80,00	.HB
AM.GR.71438.2150	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	0,05	80,00	.HB
AM.GR.79375.2400	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB
AM.GR.800.2400	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB

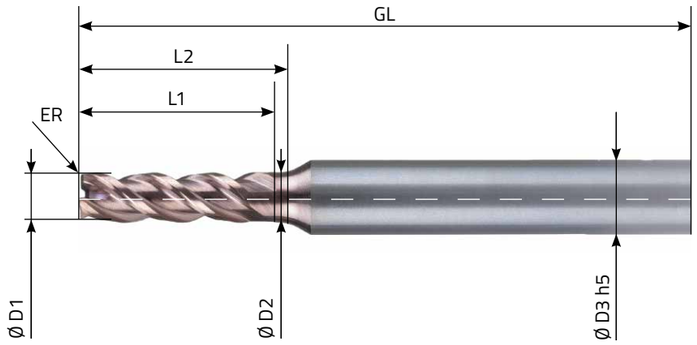
Disponibile a magazzino.



1,5xD INOX-Groover
Torico



ACTIONMILL Groover ER: 0,05 mm
AM.GR.080.120.R005-1.5D ← Lungh. tagliente
D1: Ø 0,80 mm L1: 1,20 mm





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

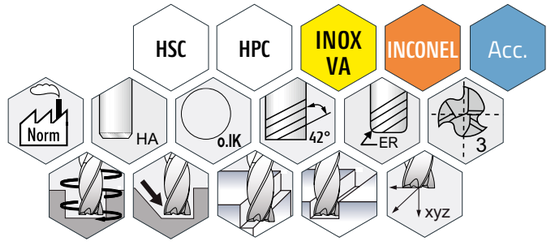
- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Velocità di avanzamento molto elevate consentono tempi di ciclo brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità dei taglienti e riducono le tensioni

Flyer e dati di taglio

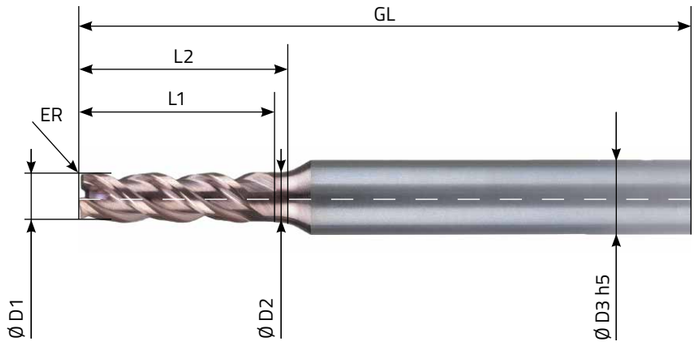
Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Gambo HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.120.R005-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.120.R010-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R010-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R020-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.225.R010-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.225.R030-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.240.R0127-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.240.R0254-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.270.R010-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.270.R030-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.300.R010-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.300.R020-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.300.R050-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.360.R0127-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.360.R0254-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.360.R0381-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.375.R020-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.375.R050-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.450.R020-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.450.R050-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.480.R0254-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.480.R0381-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.600.R0254-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.600.R0381-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.600.R020-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.600.R050-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.730.R0254-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.730.R0381-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0381-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0762-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.900.R050-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.900.R100-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4*	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.6350.960.R0254-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.960.R0508-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.1075.R0254-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.1075.R0762-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.1200.R0254-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.1200.R0762-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.1200.R0500-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,50	-	.HB
AM.GR.800.1200.R1000-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	1,00	-	.HB

Consegna: 3-4 sett.

3xD INOX-Groover
Torico









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Possibile tuffo, rampa (70°) o foratura verticale (90°)
- Sgrossatura e finitura con un solo utensile
- Velocità di avanzamento molto elevate consentono tempi di ciclo brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità dei taglienti e riducono le tensioni

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Gambo HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.240.R005	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.240.R010	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R010	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R020	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.450.R010	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.450.R030	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.480.R0127	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.480.R0254	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.540.R010	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.540.R030	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.600.R010	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.600.R020	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.600.R050	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.720.R0127	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.720.R0254	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.720.R0381	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.750.R020	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.750.R050	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.900.R020	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.900.R050	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.960.R0254	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.960.R0381	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.1190.R0254	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.1190.R0381	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.1200.R020	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.1200.R050	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.1430.R0254	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.1430.R0381	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0381	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0762	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.1800.R050	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.1800.R100	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.1910.R0254	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.1910.R0508	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.1910.R0762	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.2150.R0254	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.2150.R0762	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.2400.R0254	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.2400.R0762	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.2400.R0500	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,500	-	.HB
AM.GR.800.2400.R1000	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	1,000	-	.HB

Consegna: 3-4 sett.

GRIZZLY-Groover

Raggio d'angolo protetto grazie alla speciale geometria del tagliente

Preparazione altamente efficiente del tagliente secondo lo standard HB microtec

Rivestimento ottimizzato per impiego universale.

Lunghezza tagliente 2,5xD

Gambo HB per una migliore trasmissione della forza.



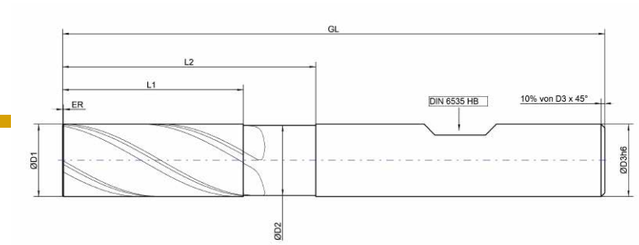
Scarico aggiuntivo di 10mm per lavorare contorni con ostacoli

Disponibile anche con refrigerazione interna (IK)



Nucleo cilindrico per una maggiore stabilità e un migliore smorzamento delle vibrazioni



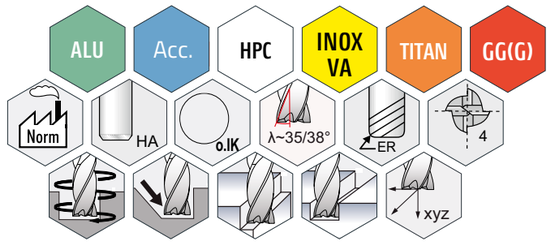


☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

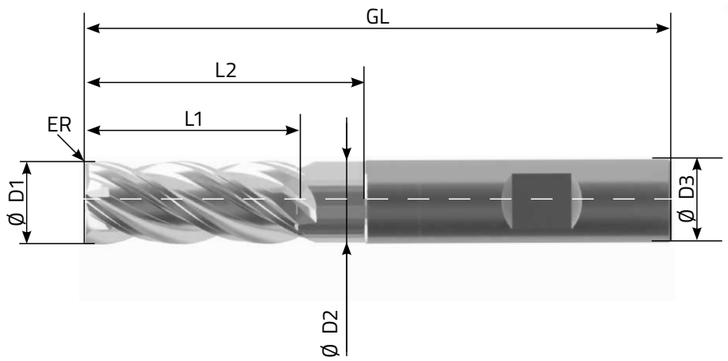
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

GRIZZLY-Groover









Numero articolo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)
AM.GL.04.10.01	Ø4,00	Ø3,70	Ø6,00	10,00	20,00	0,08	58,00
AM.GL.05.13.01	Ø5,00	Ø4,70	Ø6,00	13,00	23,00	0,08	58,00
AM.GL.06.15.01	Ø6,00	Ø5,70	Ø6,00	15,00	25,00	0,10	58,00
AM.GL.08.20.01	Ø8,00	Ø7,70	Ø8,00	20,00	30,00	0,10	64,00
AM.GL.10.25.01	Ø10,00	Ø9,70	Ø10,00	25,00	35,00	0,15	73,00
AM.GL.12.30.01	Ø12,00	Ø11,70	Ø12,00	30,00	40,00	0,15	84,00
AM.GL.14.35.01	Ø14,00	Ø13,70	Ø14,00	35,00	45,00	0,25	93,00
AM.GL.16.40.01	Ø16,00	Ø15,70	Ø16,00	40,00	50,00	0,25	93,00

Disponibile a magazzino.

- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa HPC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Sgrossatura & finitura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo
- Impiego universale
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

Flyer e dati di taglio



INOX-torus cooled

da Ø 1,0 mm a
Ø 6,35 mm

da ER 0,15 mm
a ER 1,5 mm



Z4 - Fresa torica (ER)

Lunghezza tagliente 3xD

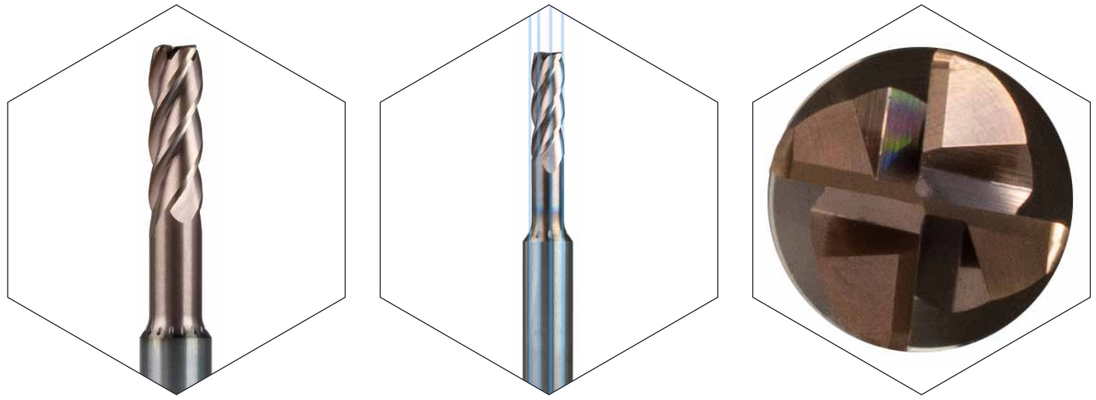
Lunghezza libera del collo 5xD

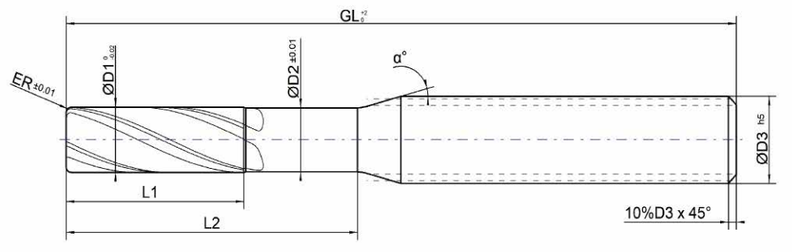
Il rivestimento α-INOX ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti.

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento ed evacuano i trucioli.

Il gambo rinforzato con tolleranza h5, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati.



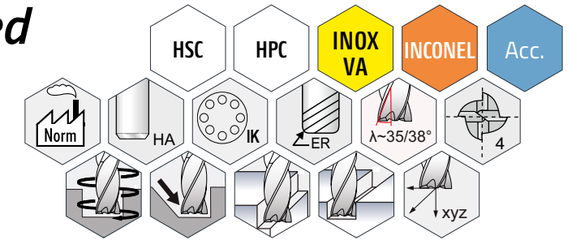


☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

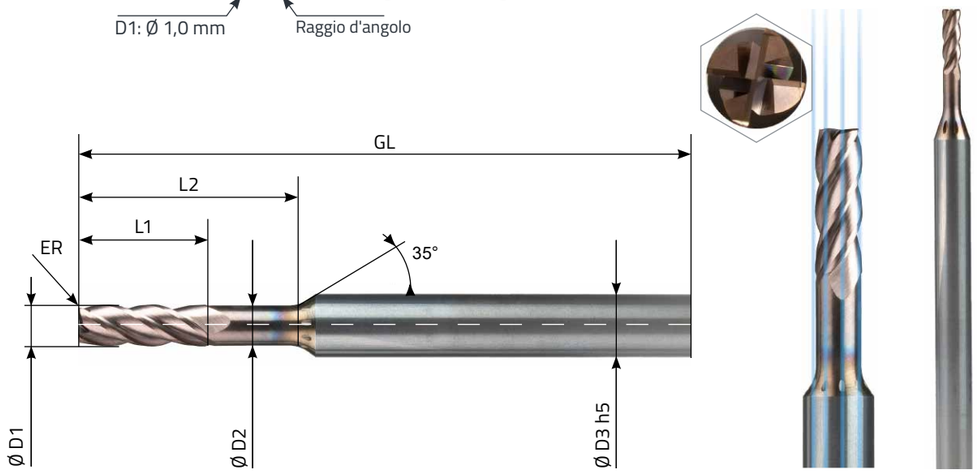
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

5xD INOX-torus cooled



ACTIONMILL — Prodotto
AM.TORUS.100.015.IK ← Refrigerazione integrata
D1: Ø 1,0 mm — Raggio d'angolo



- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa torica Z4 da Ø1,0
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER	GL (mm)
AM.TORUS.100.015.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,15	50,00
AM.TORUS.100.025.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,25	50,00
AM.TORUS.1587.015.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,15	50,00
AM.TORUS.1587.025.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,25	50,00
AM.TORUS.200.015.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,15	50,00
AM.TORUS.200.025.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,25	50,00
AM.TORUS.2381.015.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,15	50,00
AM.TORUS.2381.025.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,25	50,00
AM.TORUS.300.025.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,25	60,00
AM.TORUS.300.050.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,50	60,00
AM.TORUS.300.100.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3175.025.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3175.050.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3175.100.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3968.025.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3968.050.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3968.100.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.400.025.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.400.050.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.400.100.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.4762.025.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,25	68,00
AM.TORUS.4762.050.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,50	68,00
AM.TORUS.4762.100.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	1,00	68,00
AM.TORUS.500.025.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,25	68,00
AM.TORUS.500.050.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,50	68,00
AM.TORUS.500.100.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	1,00	68,00
AM.TORUS.5556.025.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,25	68,00
AM.TORUS.5556.050.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,50	68,00
AM.TORUS.5556.100.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.025.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,25	68,00
AM.TORUS.600.050.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,50	68,00
AM.TORUS.600.100.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.150.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,50	68,00
AM.TORUS.635.025.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,25	84,00
AM.TORUS.635.050.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,50	84,00
AM.TORUS.635.100.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,00	84,00
AM.TORUS.635.150.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,50	84,00

Disponibile a magazzino.

INOX-micro Ball cooled

Geometria di fresa INOX a raggio completo ad alte prestazioni, Z2 e taglio al centro.

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento durante la lavorazione di leghe di titanio e acciai inossidabili.

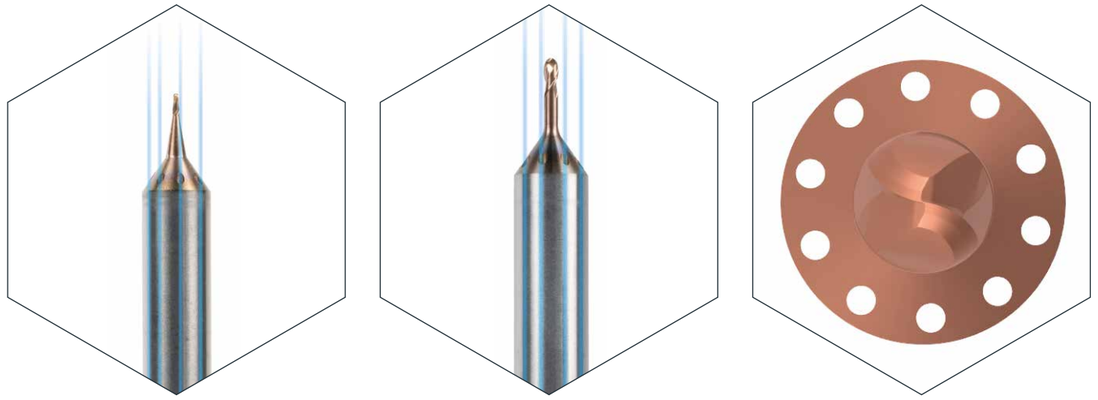
da Ø 0,2
a Ø 1,0

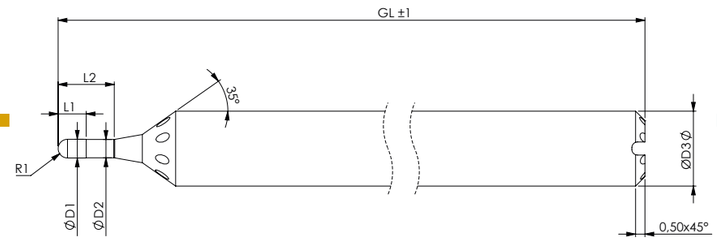


Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

Il gambo rinforzato con tolleranza h5, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

Il metallo duro integrale a grana fine e alta tenacità consente velocità di avanzamento e taglio elevate.





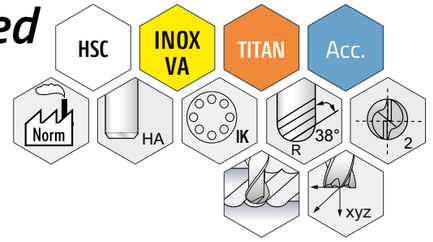
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

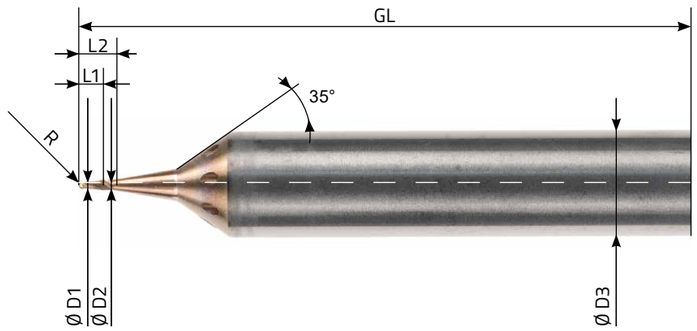
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

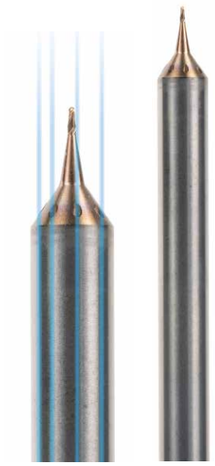
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

3xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Fresa a raggio pieno
AM.VRF.020.IK.3D — 3xD
D1: Ø 0,20 mm — Refrigerazione integrata





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Microfresa 3xD corta e rigida, refrig. interna
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Durata utile molto elevata (taglio al centro)

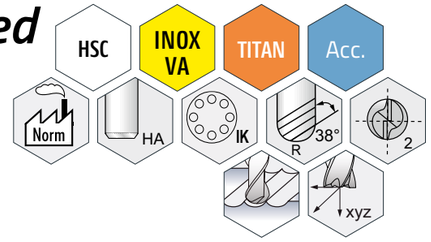
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.3D	Ø 0,20	0,10	Ø 0,18	Ø 4,00	0,35	0,70	40,00
AM.VRF.025.IK.3D	Ø 0,25	0,13	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	0,75	40,00
AM.VRF.030.IK.3D	Ø 0,30	0,15	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	0,90	40,00
AM.VRF.040.IK.3D	Ø 0,40	0,20	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	1,20	40,00
AM.VRF.045.IK.3D	Ø 0,45	0,23	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	1,35	40,00
AM.VRF.050.IK.3D	Ø 0,50	0,25	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	1,50	40,00
AM.VRF.060.IK.3D	Ø 0,60	0,30	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	1,80	40,00
AM.VRF.070.IK.3D	Ø 0,70	0,35	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	2,10	40,00
AM.VRF.075.IK.3D	Ø 0,75	0,38	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	2,25	40,00
AM.VRF.080.IK.3D	Ø 0,80	0,40	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	2,40	40,00
AM.VRF.090.IK.3D	Ø 0,90	0,45	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	2,70	40,00
AM.VRF.100.IK.3D	Ø 1,00	0,50	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	3,00	40,00

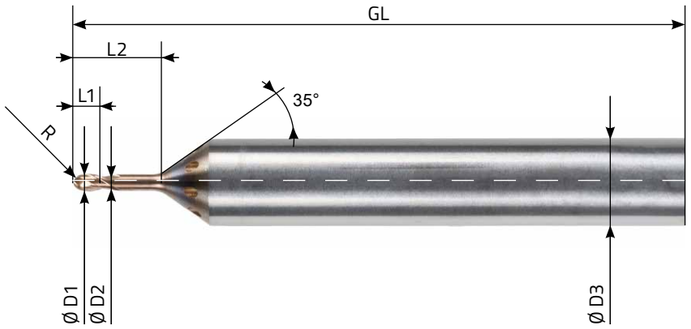
Disponibile a magazzino.

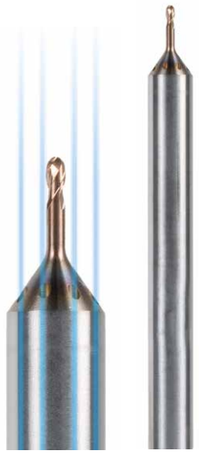


5xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Fresa a raggio pieno
AM.VRF.020.IK.5D ← 5xD
D1: Ø 0,20 mm — Refrigerazione integrata





- Rivestito α-INOX

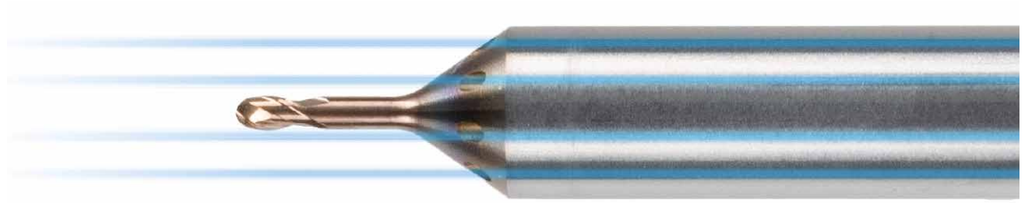
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Variante corta + rigida Collo libero 5xD Microfresa con refrig. interna
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Durata utile molto elevata (taglio al centro)

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.5D	Ø 0,20	0,100	Ø 0,18	Ø 4,00	0,30	1,00	40,00
AM.VRF.025.IK.5D	Ø 0,25	0,125	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	1,25	40,00
AM.VRF.030.IK.5D	Ø 0,30	0,150	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	1,50	40,00
AM.VRF.040.IK.5D	Ø 0,40	0,200	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	2,00	40,00
AM.VRF.045.IK.5D	Ø 0,45	0,225	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	2,25	40,00
AM.VRF.050.IK.5D	Ø 0,50	0,250	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	2,50	40,00
AM.VRF.060.IK.5D	Ø 0,60	0,300	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	3,00	40,00
AM.VRF.070.IK.5D	Ø 0,70	0,350	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	3,50	40,00
AM.VRF.075.IK.5D	Ø 0,75	0,375	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	3,75	40,00
AM.VRF.080.IK.5D	Ø 0,80	0,400	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	4,00	40,00
AM.VRF.090.IK.5D	Ø 0,90	0,450	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	4,50	40,00
AM.VRF.100.IK.5D	Ø 1,00	0,500	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	5,00	40,00

Disponibile a magazzino.



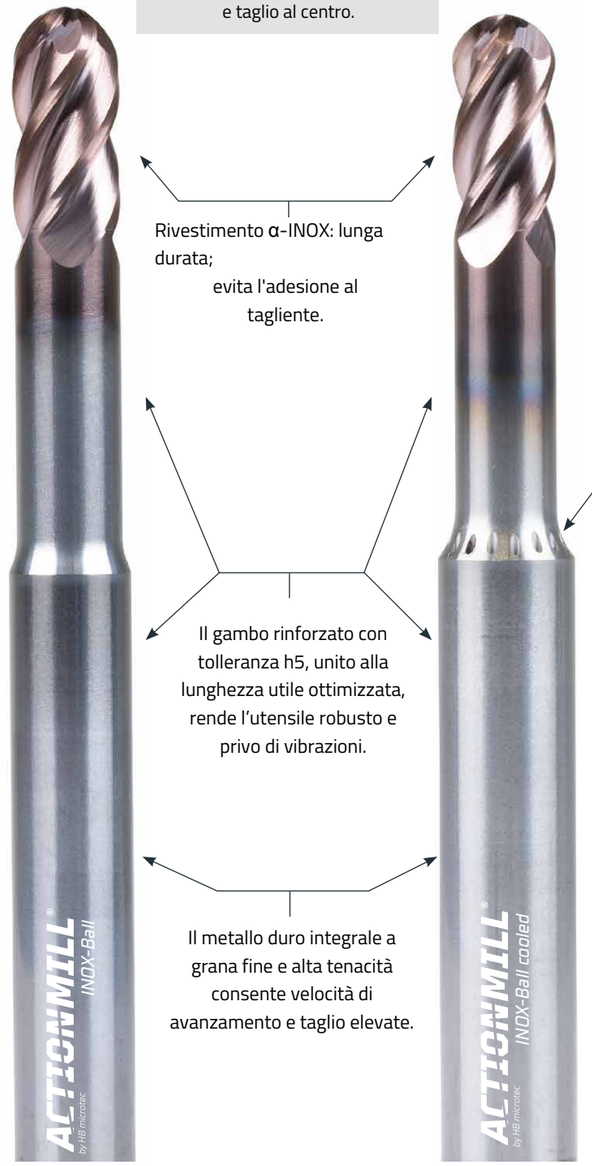
INOX-Ball

INOX-Ball cooled

Geometria di fresa INOX a raggio completo ad alte prestazioni, Z4 e taglio al centro.

da Ø 1,0 a Ø 8,0

da Ø 1,0 a Ø 8,0

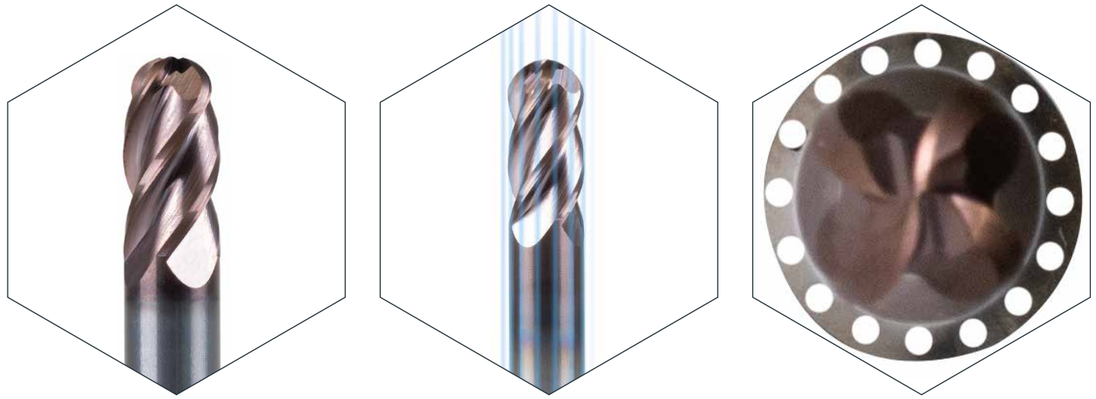


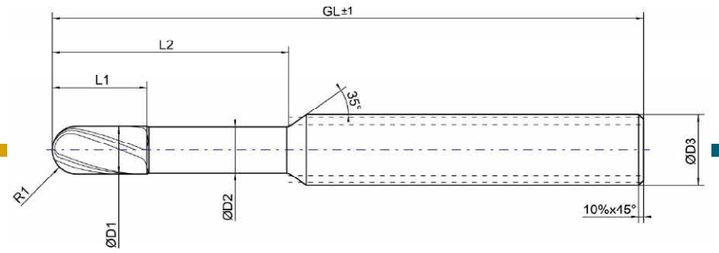
Rivestimento α-INOX: lunga durata; evita l'adesione al tagliente.

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento durante la lavorazione di leghe di titanio e acciai inossidabili.

Il gambo rinforzato con tolleranza h5, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

Il metallo duro integrale a grana fine e alta tenacità consente velocità di avanzamento e taglio elevate.





☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

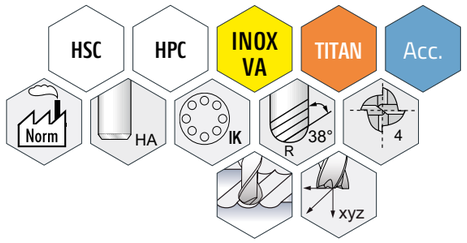
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

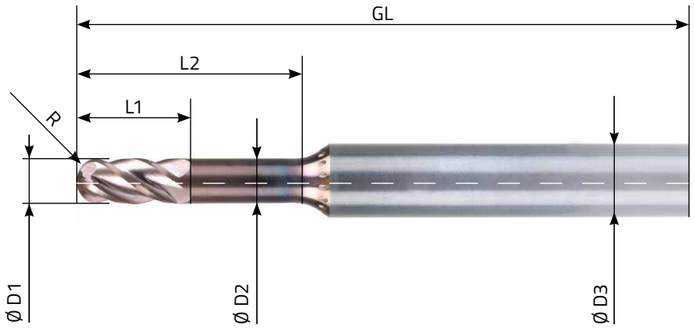
INOX-Ball

INOX-Ball cooled

3xD INOX-Ball cooled



ACTIONMILL — Fresa a raggio pieno
AM.VRF.100.200.IK.3D ← Refrigerazione integrata, 3xD
D1: Ø 1,00 mm — L1: 2,00 mm





- Rivestito α-INOX

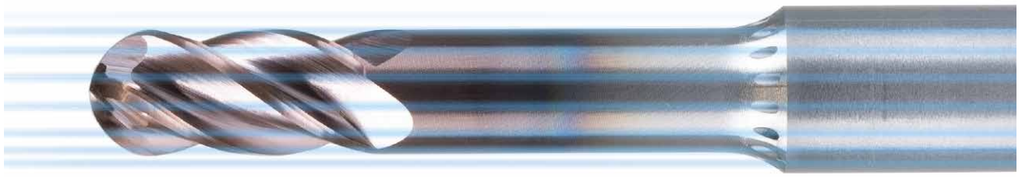
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Durata utile molto elevata
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro

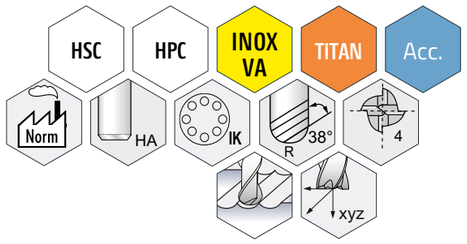
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(3xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.IK.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.IK.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.IK.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	60,00
AM.VRF.250.500.IK.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.IK.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.IK.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.IK.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

Disponibile a magazzino.



5xD INOX-Ball cooled







- Rivestito α-INOX

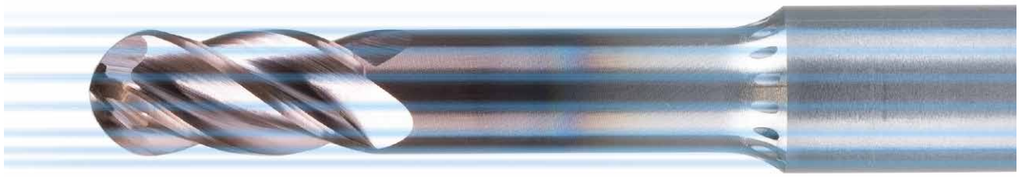
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Durata utile molto elevata
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro

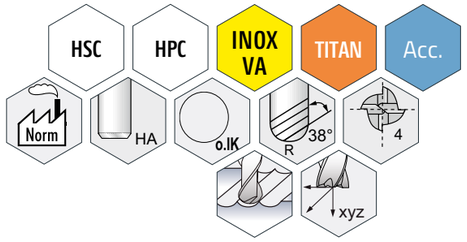
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300.IK	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360.IK	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400.IK	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	60,00
AM.VRF.250.500.IK	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000.IK	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200.IK	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270.IK	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

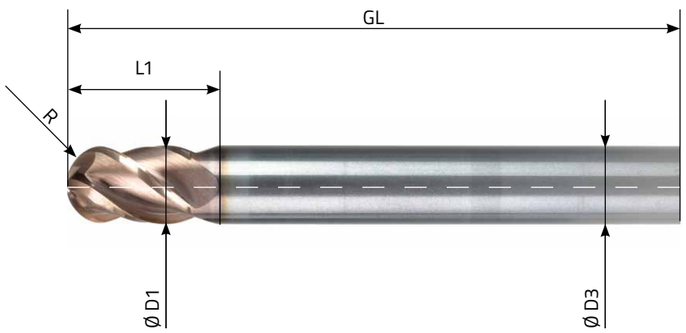
Disponibile a magazzino.



1,5xD INOX-Ball









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Versione corta + rigida
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Durata utile molto elevata (taglio al centro)

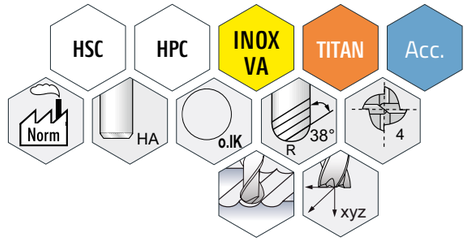
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (1.5xD1/mm)	GL (mm)
AM.VRF.300.450.1.5D	Ø 3,00	1,50	Ø 3,00	4,50	39,00
AM.VRF.400.600.1.5D	Ø 4,00	2,00	Ø 4,00	6,00	51,00
AM.VRF.600.900.1.5D	Ø 6,00	3,00	Ø 6,00	9,00	51,00
AM.VRF.800.1200.1.5D	Ø 8,00	4,00	Ø 8,00	12,00	59,00

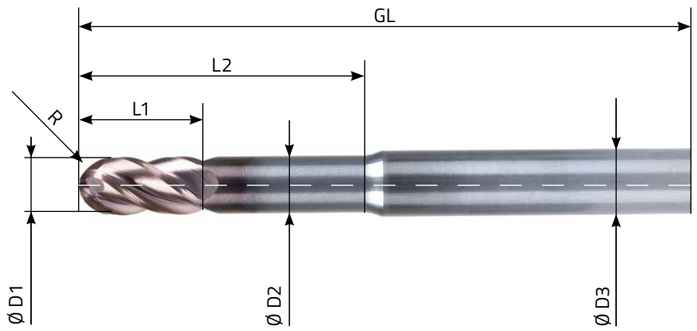
Disponibile a magazzino.



3xD INOX-Ball



ACTIONMILL — Fresa a raggio pieno
AM.VRF.100.200
D1: Ø 1 mm — L1: 2,00 mm





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Lunga durata utile
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro

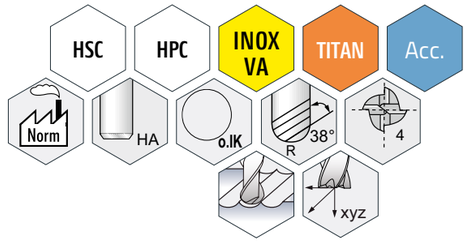
Flyer e dati di taglio

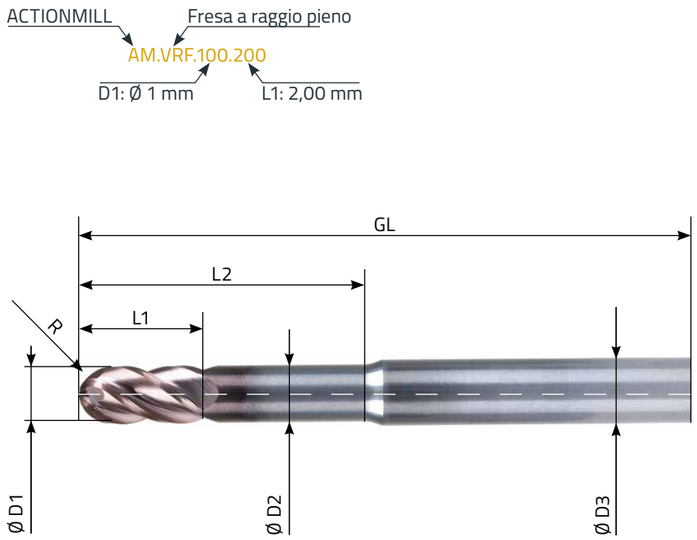
Numero articolo	D1 h9		R1	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	50,00
AM.VRF.250.500.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	19,30	80,00
AM.VRF.700.1400.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	21,25	80,00
AM.VRF.800.1600.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	24,25	80,00

Disponibile a magazzino.



5xD INOX-Ball







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Lunga durata utile
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Taglio al centro

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 h9		R1	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	50,00
AM.VRF.250.500	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	32,25	80,00
AM.VRF.700.1400	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	35,25	80,00
AM.VRF.800.1600	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	40,25	80,00

Disponibile a magazzino.



INOX-Ball Z3

TITAN-Ball Z3 cooled

Geometria INOX di fresa a raggio completo ad alte prestazioni.

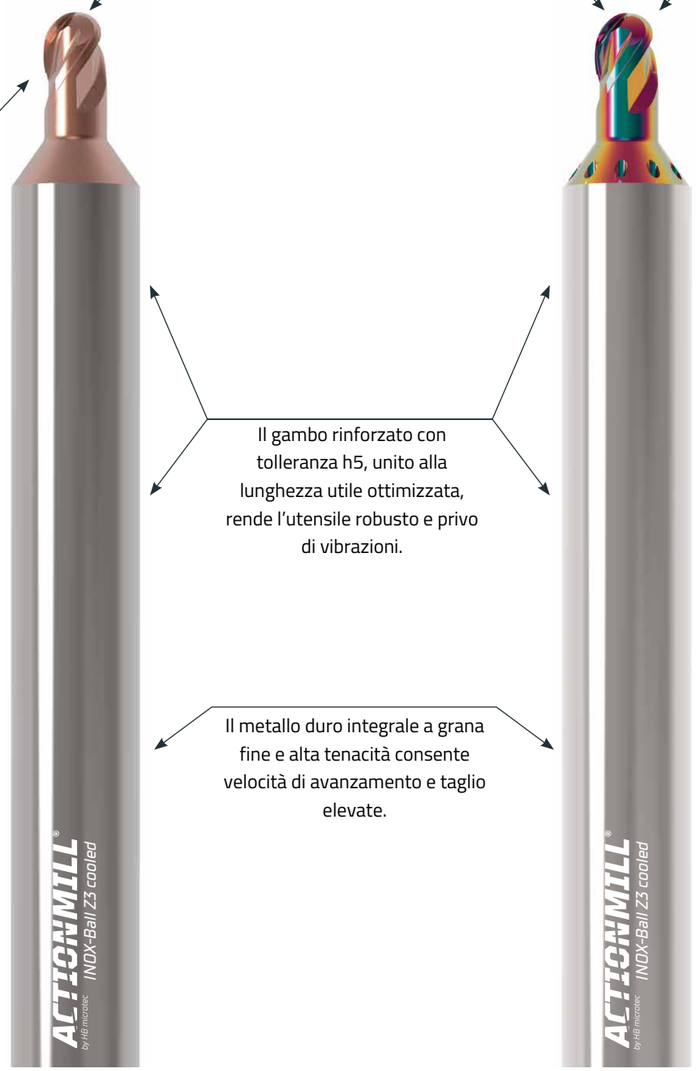
Il rivestimento ad alte prestazioni β-Titan garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

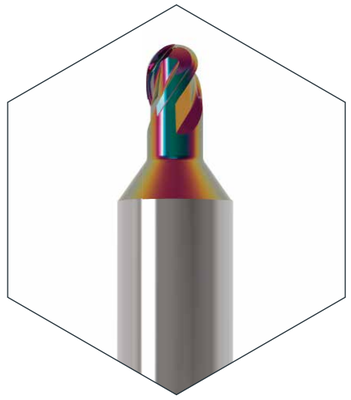
Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento durante la lavorazione di leghe di titanio e acciai inossidabili.

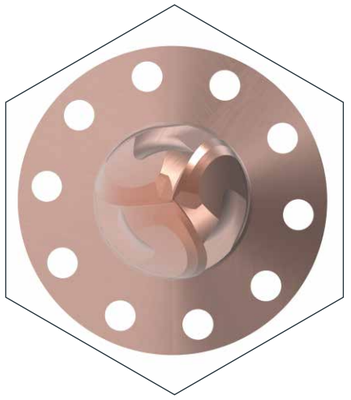
Il gambo rinforzato con tolleranza h5, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

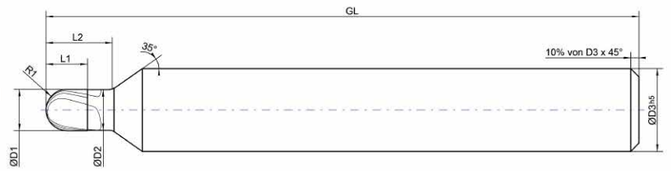
Il metallo duro integrale a grana fine e alta tenacità consente velocità di avanzamento e taglio elevate.











☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

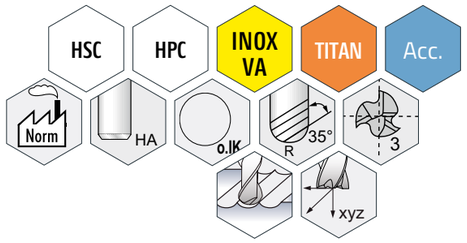
Dimensioni:	**Rivestimento:**	**Canali refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

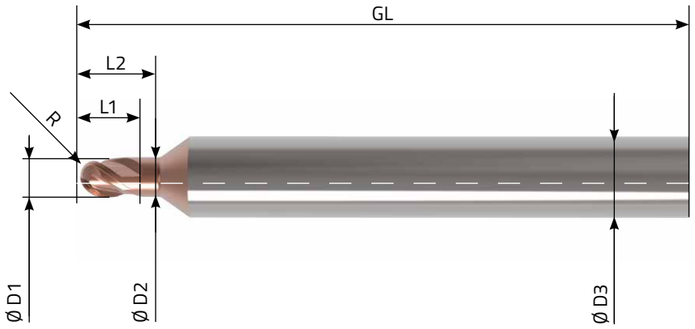
INOX-Ball Z3

INOX-Ball Z3 cooled

INOX-Ball Z3



ACTIONMILL — Fresa a raggio pieno
AM.VRF.100.Z3.1D.01 ← Rivestimento α-INOX
D1: Ø 1,00 mm — N. taglienti: 3





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Durata utile molto elevata
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Versione corta e stabile

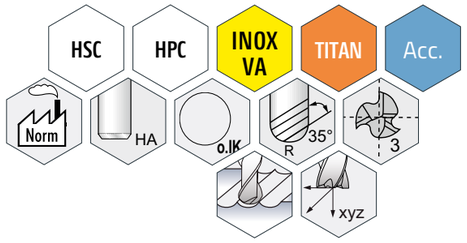
Flyer e dati di taglio

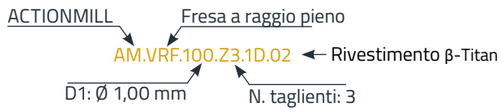
Numero articolo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

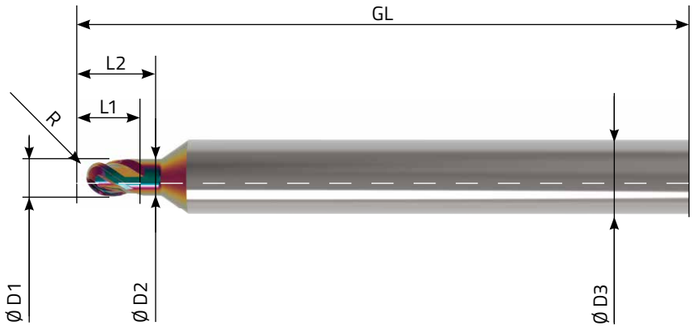
Disponibile a magazzino.



Titan Ball Z3









- Rivestito β-Titan

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Durata utile molto elevata
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Versione corta e stabile

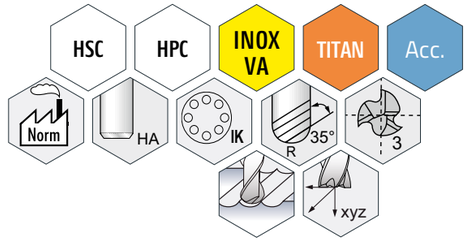
Flyer e dati di taglio

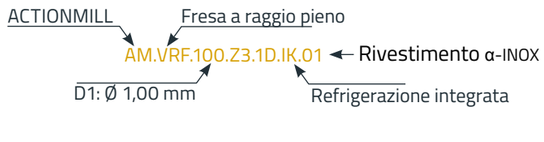
Numero articolo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

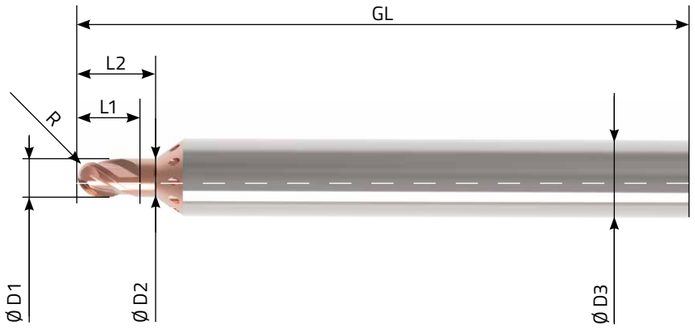
Disponibile a magazzino.



INOX-Ball Z3 cooled









- Rivestito α-INOX

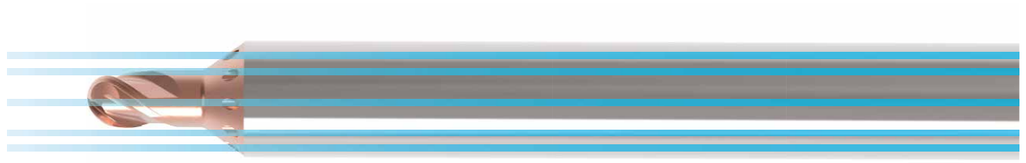
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Durata utile molto elevata
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli

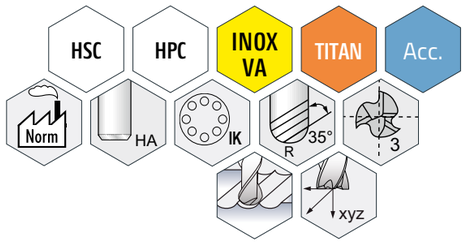
Flyer e dati di taglio

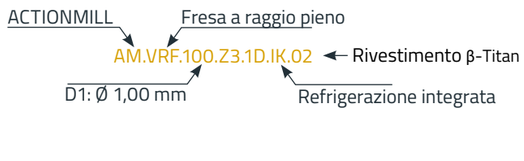
Numero articolo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

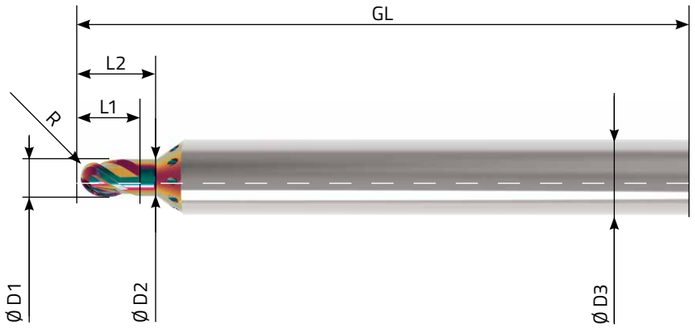
Disponibile a magazzino.



Titan Ball Z3 cooled









- Rivestito β-Titan

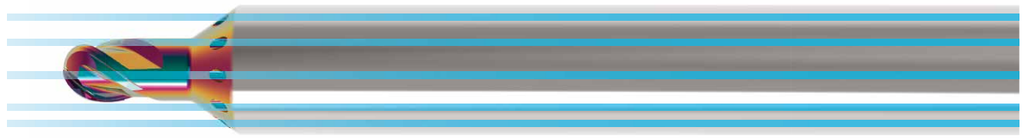
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Consente avanzamenti molto elevati
- Durata utile molto elevata
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Disponibile a magazzino.



Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

da Ø 1,0 a
Ø 10,0

Avvolgimento del tagliente di 260°



Rivestimento α-INOX: lunga durata;
evita l'adesione al tagliente.

Il gambo rinforzato con tolleranza h6, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

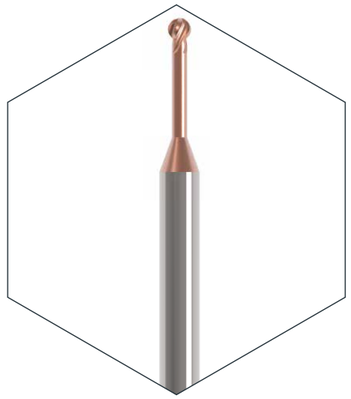
Il metallo duro integrale a grana fine e alta tenacità consente velocità di avanzamento e taglio elevate.

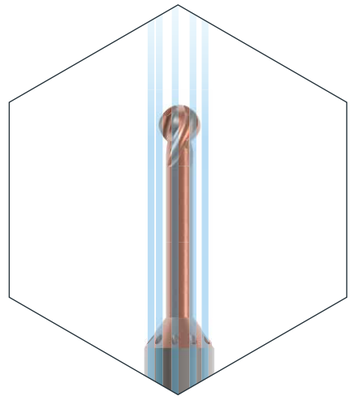
Avvolgimento del tagliente di 260°

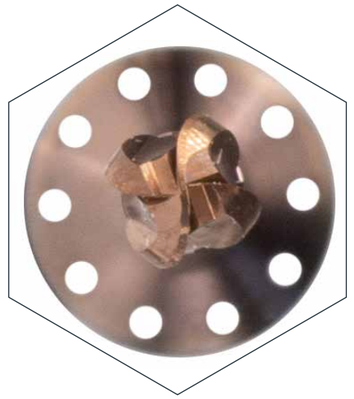


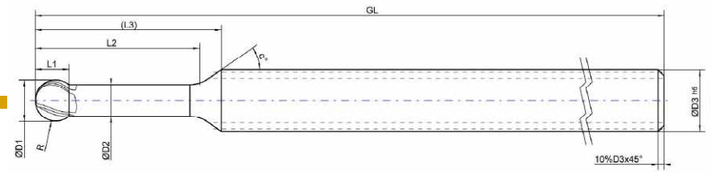
da Ø 1,0 a
Ø 10,0

I canali di refrigerazione integrati proteggono l'utensile dal surriscaldamento durante la lavorazione di leghe di titanio e acciai inossidabili.









☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

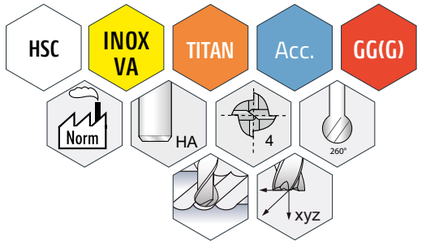
Dimensioni:	**Rivestimento:**	**Canali refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ R_1: _____	☐ Rivestito*: _____	☐ Sì ☐ No
D_2: _____ L_1: _____ Z: _____	☐ Non rivestito	**Direzione di taglio:**
D_3: _____ L_2: _____		☐ Sx ☐ Dx
L_3: _____		
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

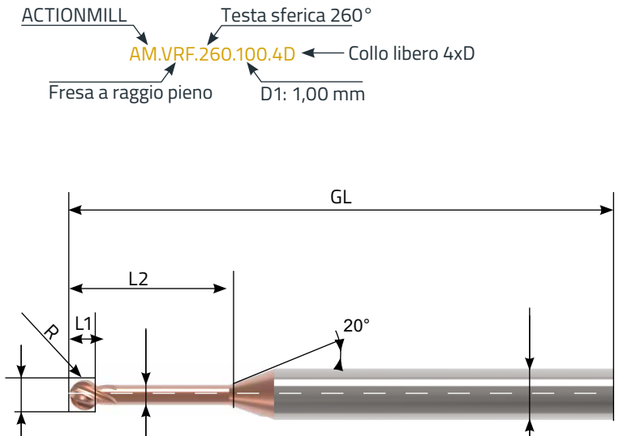
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

Lollipop-Z4 260°







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop Z4 ad alte prestazioni da Ø1 a Ø10
- Sottosquadri possibili, fresatura di profili impegnativi e complessi grazie ai taglienti a 260°
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Sbavatura, smussatura e fresatura a passate (fresatura a 5 assi)

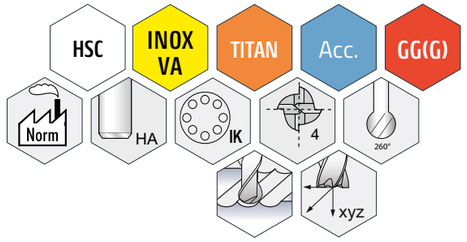
Flyer e dati di taglio

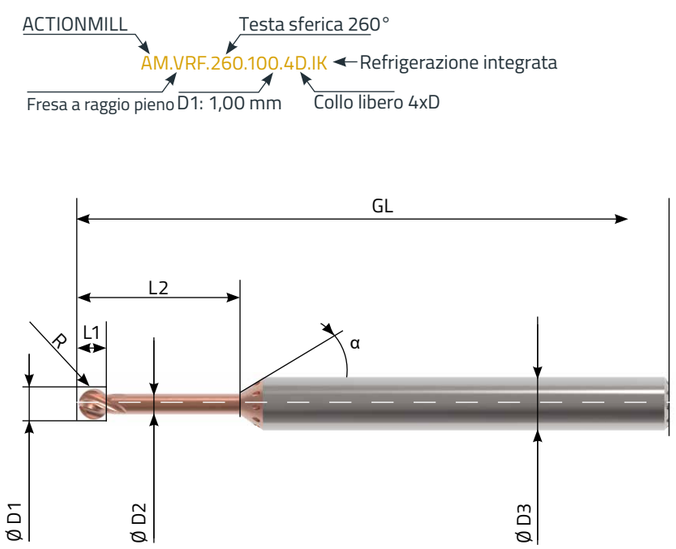
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	55,00
AM.VRF.260.150.4D	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	55,00
AM.VRF.260.1587.4D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	55,00
AM.VRF.260.200.4D	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	55,00
AM.VRF.260.2381.4D	Ø 2,381	3/32"	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	55,00
AM.VRF.260.250.4D	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	55,00
AM.VRF.260.300.4D	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	58,00
AM.VRF.260.3175.4D	Ø 3,175	1/8"	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	58,00
AM.VRF.260.3968.4D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	83,00
AM.VRF.260.400.4D	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	83,00
AM.VRF.260.4762.4D	Ø 4,762	3/16"	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	83,00
AM.VRF.260.500.4D	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	80,00
AM.VRF.260.5556.4D	Ø 5,556	7/32"	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	80,00
AM.VRF.260.600.4D	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	80,00
AM.VRF.260.6350.4D	Ø 6,350	1/4"	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	80,00
AM.VRF.260.800.4D	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	100,00
AM.VRF.260.1000.4D	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	101,00

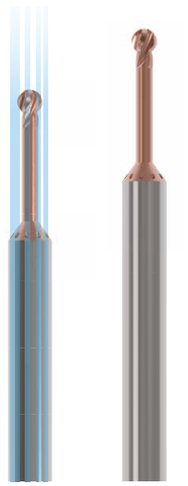
Disponibile a magazzino.



Lollipop-Z4 260° cooled







- Rivestito α-INOX

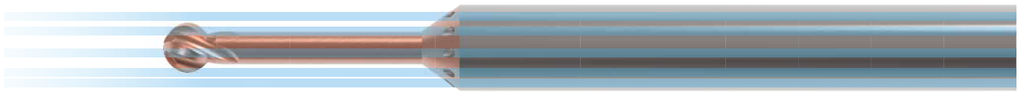
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop Z4 ad alte prestazioni da Ø1 a Ø10
- Sottosquadri possibili, fresatura di profili impegnativi e complessi grazie ai taglienti a 260°
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Superfici di alta qualità e precisione
- Sbavatura, smussatura e fresatura a passate (fresatura a 5 assi)

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	α (°)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	25,00	60,00
AM.VRF.260.150.4D.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	30,00	60,00
AM.VRF.260.1587.4D.IK	Ø 1,587	1/16	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	30,00	60,00
AM.VRF.260.200.4D.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.2381.4D.IK	Ø 2,381	3/32	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	35,00	60,00
AM.VRF.260.250.4D.IK	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	35,00	60,00
AM.VRF.260.300.4D.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	35,00	60,00
AM.VRF.260.3175.4D.IK	Ø 3,175	1/8	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	35,00	60,00
AM.VRF.260.3968.4D.IK	Ø 3,968	5/32	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	35,00	60,00
AM.VRF.260.400.4D.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.4762.4D.IK	Ø 4,762	3/16	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	35,00	84,00
AM.VRF.260.500.4D.IK	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	35,00	84,00
AM.VRF.260.5556.4D.IK	Ø 5,556	7/32	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	35,00	84,00
AM.VRF.260.600.4D.IK	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	35,00	84,00
AM.VRF.260.6350.4D.IK	Ø 6,350	1/4	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	35,00	84,00
AM.VRF.260.800.4D.IK	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	35,00	93,00
AM.VRF.260.1000.4D.IK	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	35,00	101,00

Disponibile a magazzino.



Descrizione

Grazie alle sue prestazioni e alla sua versatilità, la "fresa per cave a T" ACTIONMILL® T-SLOT di HB microtec® è l'utensile universale ideale per realizzare cave a T. L'ACTIONMILL® T-SLOT si distingue per una durata eccezionale e dati di taglio nettamente superiori alla media. L'effetto collaterale positivo per voi: tempi di produzione più brevi e niente più fastidiosi cambi utensile.

Una geometria di taglio sofisticata e appositamente progettata, abbinata a una superficie a specchio su cui viene applicato un rivestimento ad alte prestazioni, garantisce all'utilizzatore le massime prestazioni su ogni pezzo.

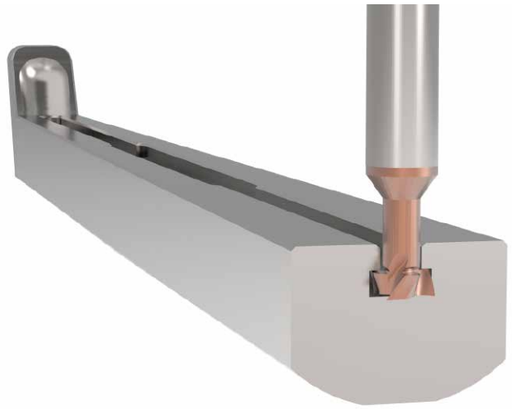
Il materiale da taglio, un metallo duro integrale a grana ultrafine di nostro sviluppo con innovativi canali di refrigerazione, è la base della T-SLOT e vi garantisce la migliore lavorazione possibile.
È la personalizzazione a rendere davvero forte l'ACTIONMILL® T-SLOT. Da Ø0,8 a Ø40 c'è una soluzione per ogni applicazione.

I nostri clienti apprezzano le possibilità d'impiego nei materiali più diversi ed esigenti, che si tratti di titanio grado 5 (Ti6Al4V) o del classico acciaio inossidabile X20Cr13 (1.4021).

L'ACTIONMILL® T-SLOT li lavora tutti.

Come semi-standard, ACTIONMILL® T-SLOT entra rapidamente in azione presso di voi. Quando si parla di prestazioni, spesso sono i dettagli a fare la differenza. Il vostro ACTIONMILL® T-SLOT personalizzato viene adattato specificamente alla vostra applicazione, al vostro materiale e al vostro pezzo.

Arrotondiamo i taglienti e diamo letteralmente all'utensile il tocco finale, che lo rende di classe superiore.



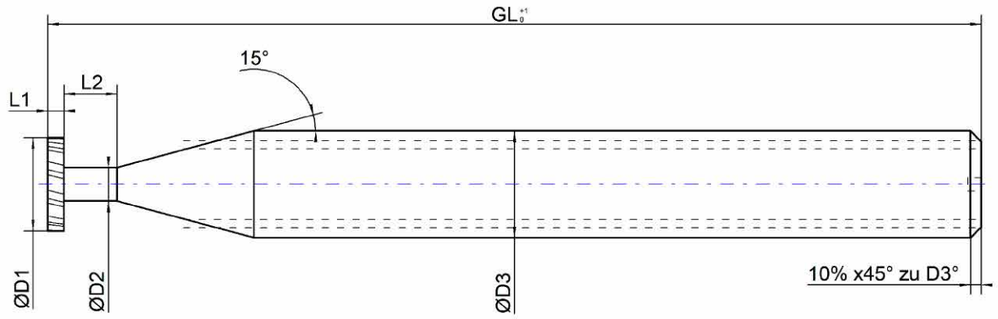
L'ACTIONMILL® T-SLOT è disponibile in due varianti.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – con canali di refrigerazione integrati per una migliore evacuazione dei trucioli.

ACTIONMILL® T-SLOT – senza canali di refrigerazione, in versione classica.

HB microtec® è sinonimo di Actiontools ed Engineering. Una consulenza professionale e un'assistenza completa sono elementi fondamentali della nostra filosofia.

Sviluppiamo per voi e insieme a voi la vostra fresa per cave a T rettificata su misura.





Scelta del materiale: frese per cave a T

Con refrig. interna



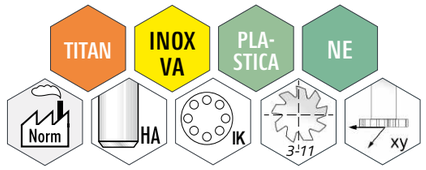
Material Sigla	Numero del materiale	Ø del gambo [mm]	Lunghezza totale [mm]	Ø di taglio massimo [mm]	Taglienti [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3/Z5 da Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 da Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11

Senza refrig. interna

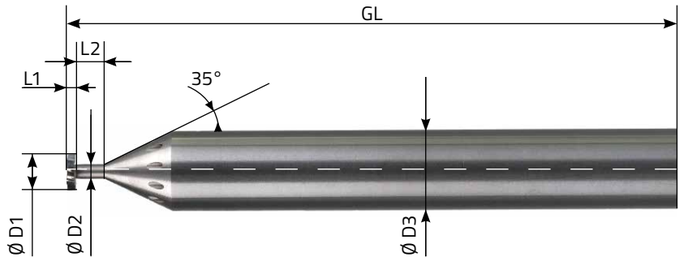


Material Sigla	Numero del materiale	Ø del gambo [mm]	Lunghezza totale [mm]	Ø di taglio massimo [mm]	Taglienti [n]
T-SLOT 3	R_030.500.h6	3	50	3	Z3
T-SLOT 4	R_040.600.h6	4	60	4	Z3/Z5 da Ø3
T-SLOT 6	R_060.760.h6	6	76	6	Z5 / Z7 da Ø5
T-SLOT 8	R_080.800.h6	8	80	8	Z7
T-SLOT 10	R_100.900.h6	10	90	10	Z9
T-SLOT 12	R_120.1010.h6	12	101	12	Z11
T-SLOT 14	R_140.1010.h6	14	101	14	Z13
T-SLOT 16	R_160.1010.h6	16	101	16	Z15

T-SLOT cooled
Ø0,8 - Ø12



ACTIONMILL AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK
- D1 (XXXX)
- L1 (WWWW)
- Non rivestito o rivestito (BB)
- D3h6 & refrigerazione integrata
- T-SLOT
- D2 (YYYY)
- L2 (LLLL)
- Denti diritti o elicoidali (ZZ)





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

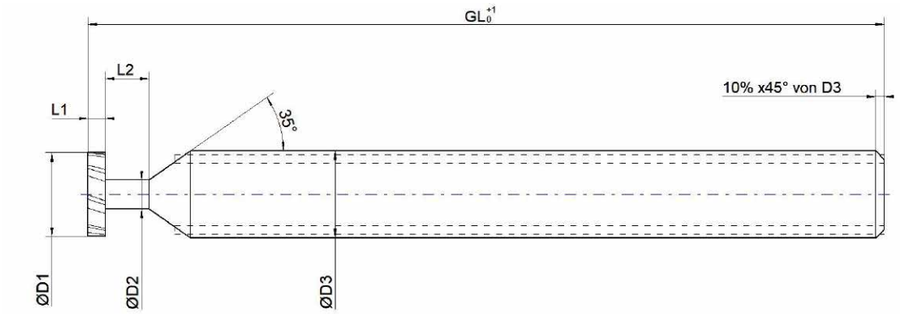
Esempio: fresa per cave a T Ø9,0x5,0 mm; collo Ø4,5x14,0 mm; elicoidale e rivestita β-Titan

Numero articolo XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5	3,0-24	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

Ordine minimo: 5 pezzi.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

D_1= da 0,8mm a 12,0mm



Numero articolo: _____

Materia prima: _____

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

☐ (.00) blank

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

☐ (.ZG) Dritto

☐ (.ZD) Elicoidale

Scelta del materiale (sigla): _____

La tabella per la scelta del materiale si trova a pagina 202.

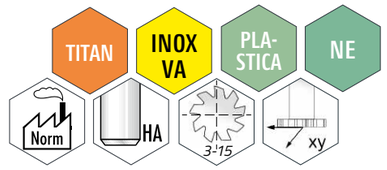
Quantità minima d'ordine: 5 pezzi

_____

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z diritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9	-	-	.02	-	-	.ZD

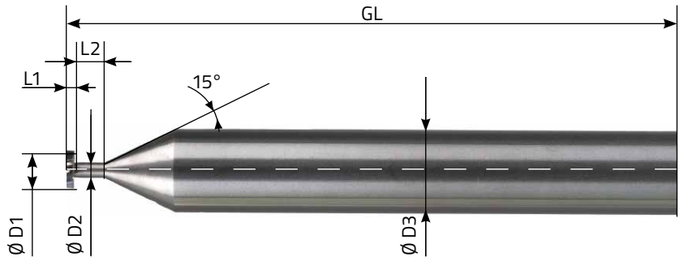
T-SLOT
Ø0,8 - Ø16



ACTIONMILL — D1 — L1 — Non rivestito o rivestito

AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16 ← D3h6

T-SLOT — D2 — L2 — Denti diritti o elicoidali





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

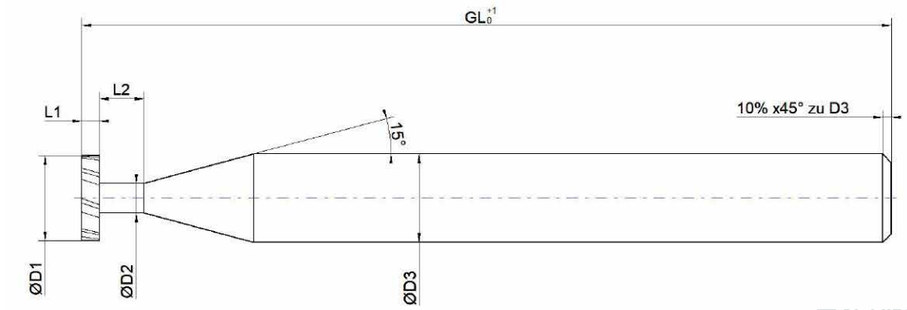
Esempio: fresa per cave a T Ø12,0x6,0 mm; collo Ø6,0x20,0 mm; diritta e rivestita α-INOX

Numero articolo XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16	Ø14,0-Ø16,0	Ø7,0-Ø12,0	Ø16	0,5-16,5	3,0-28	101
AM.TS.1450.1000.0800.1400.02.ZD.16	14,5	10,0	16h6	8,0	14,0	101

Ordine minimo: 5 pezzi.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

D_1= da 0,8mm a 16,0mm



Numero articolo _____

Materia prima: _____

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

☐ (.ZG) Dritto
☐ (.ZD) Elicoidale

Scelta del materiale (sigla): _____

La tabella per la scelta del materiale si trova a pagina 203.

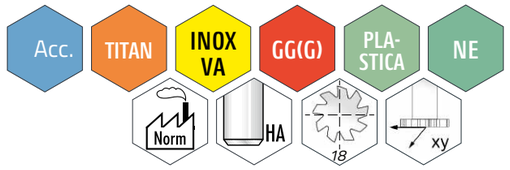
Quantità minima d'ordine: 5 pezzi

_____

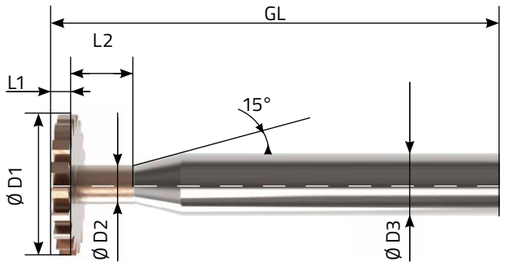
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z diritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z15	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z15	-	-	.02	-	-	.ZD

T-SLOT 20



ACTIONMILL D1 L1 Non rivestito o rivestito
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20 ← D1 max
T-SLOT
Denti diritti o elicoidali





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

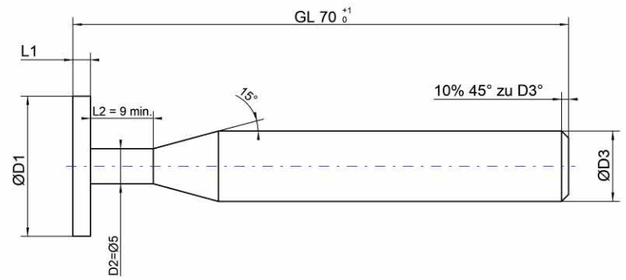
Esempio: fresa per cave a T Ø17,5 x 2,0 mm; collo Ø6,0 x 9,0 mm; elicoidale e rivestita α-INOX

Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

D_1= da 16,1mm a 20,2mm



Numero articolo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø16,1-Ø20,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

☐ (.ZG) Dritto
☐ (.ZD) Elicoidale

Caratteristiche del prodotto:

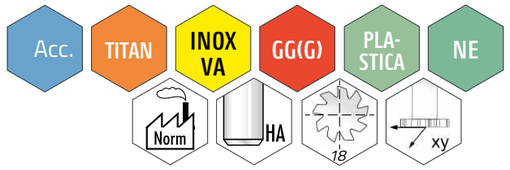
- Forma del gambo: HA
- Diametro del gambo D3h6: Ø10
- Materiale grezzo: 2017440-2
- Lunghezza totale: 70
- Numero di taglienti: Z18

Minimo: 3 pz.

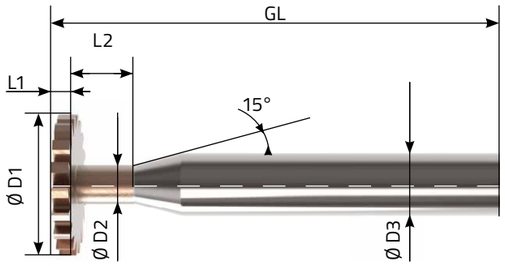
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z diritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	.01	-	-	-	.ZD

T-SLOT 25



ACTIONMILL D1 L1 Non rivestito o rivestito
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25 ← D1 max
T-SLOT
Denti diritti o elicoidali





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

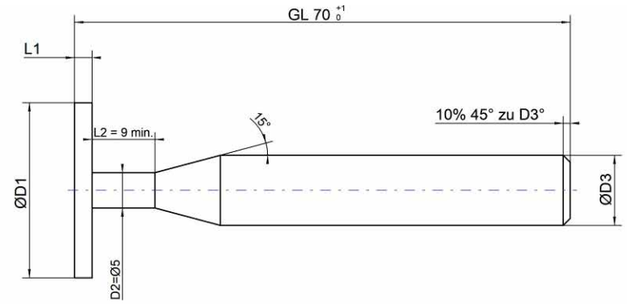
Esempio: fresa per cave a T Ø23,5 x 2,5 mm, collo Ø6,0 x 9,0mm, elicoidale e non rivestita

Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

D_1= da 20,2mm a 25,2mm



Numero articolo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø20,2-Ø25,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Dritto
- ☐ (.ZD) Elicoidale

Caratteristiche del prodotto:

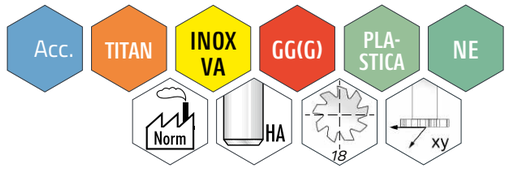
- Forma del gambo: HA
- Diametro del gambo D3h6: Ø10
- Materiale grezzo: 2017441-2
- Lunghezza totale: 70
- Numero di taglienti: Z18

Minimo: 3 pz.

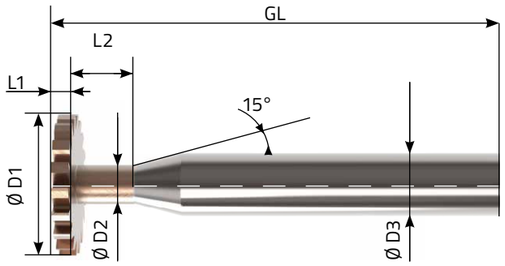
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z diritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00	-	-	-	-	.ZD

T-SLOT 30



ACTIONMILL — D1 — L1 — Non rivestito o rivestito
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max
T-SLOT — Denti diritti o elicoidali





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

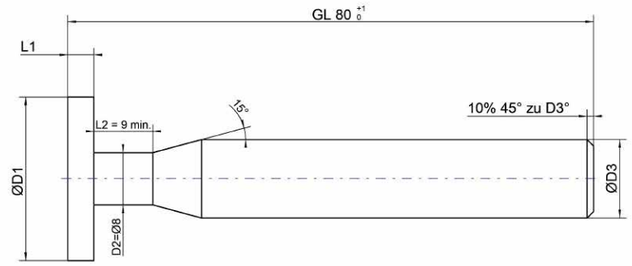
Esempio: fresa per cave a T Ø28,25 x 3,8 mm, collo Ø6,0 x 9,0mm, diritta e rivestita β-TITAN

Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

D_1= da 25,2mm a 30,2mm



Numero articolo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø25,2-Ø30,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,5-4,0 mm _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Dritto
- ☐ (.ZD) Elicoidale

Caratteristiche del prodotto:

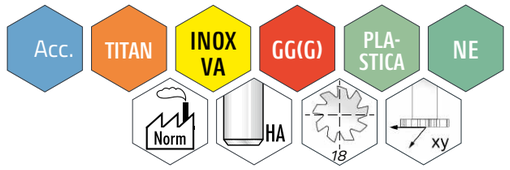
- Forma del gambo: HA
- Diametro del gambo D3h6: Ø10
- Materiale grezzo: 2018639-2
- Lunghezza totale: 80
- Numero di taglienti: Z18

Minimo: 3 pz.

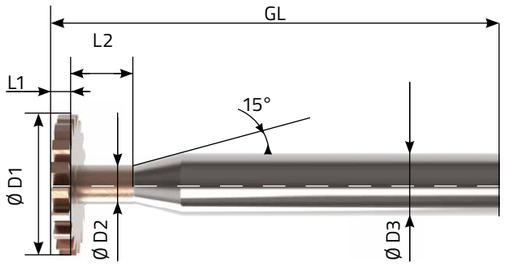
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z diritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	.02	-	.ZG	-

T-SLOT 40



ACTIONMILL — D1 — L1 — Non rivestito o rivestito
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40 ← D1 max
T-SLOT — Denti diritti o elicoidali





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa per cave a T semi-standard, rapidamente disponibile
- Microgeometria e macrogeometria di altissimo livello
- Prestazioni elevate con un ottimo rapporto qualità-prezzo
- Ideale per applicazioni personalizzate
- Adatta anche a materiali difficili da lavorare

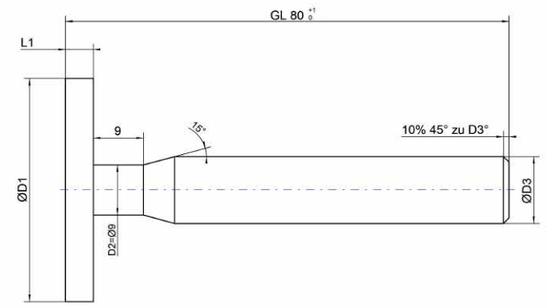
Esempio: fresa per cave a T Ø39,0 x 4,7 mm, collo Ø9,0 x 9,0mm, denti diritti e rivestimento γ-Steel

Numero articolo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0	min. 9	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

Minimo 3 pz.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

D_1= da 30,2mm a 40,2mm



Numero articolo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40): _____

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø30,2-Ø40,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 3,0-5,0 mm _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Dritto
- ☐ (.ZD) Elicoidale

Caratteristiche del prodotto:

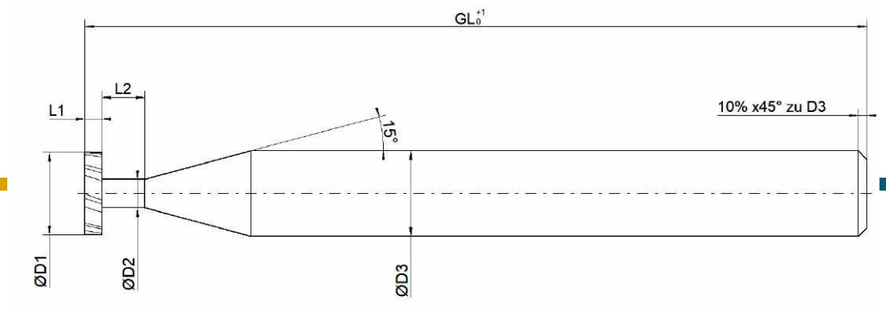
- Forma del gambo: HA
- Diametro del gambo D3h6: Ø12
- Materiale grezzo: 2017442-2
- Lunghezza totale: 80
- Numero di taglienti: Z18

Minimo: 3 pz.

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z diritto ZZ	Z elicoidale ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	-	.03	.ZG	-

Classico



Spigolo «affilato» = arrotondato da 0,004 mm a 0,01 mm.

(protezione del tagliente)

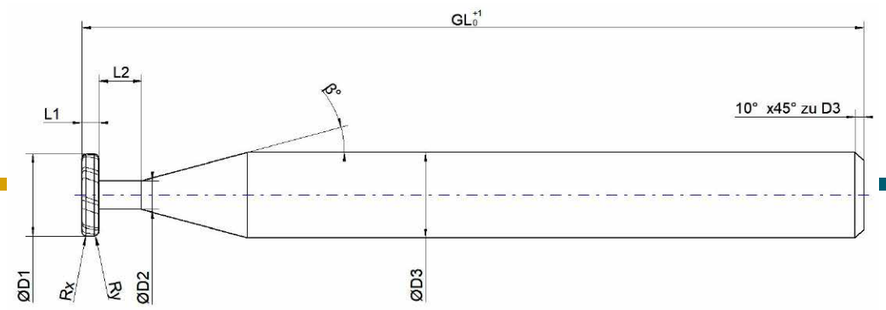
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ β: _____	**Forma (ZZ):** ☐ Dritto ☐ Elicoidale	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:		**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:			**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Raggio d'angolo



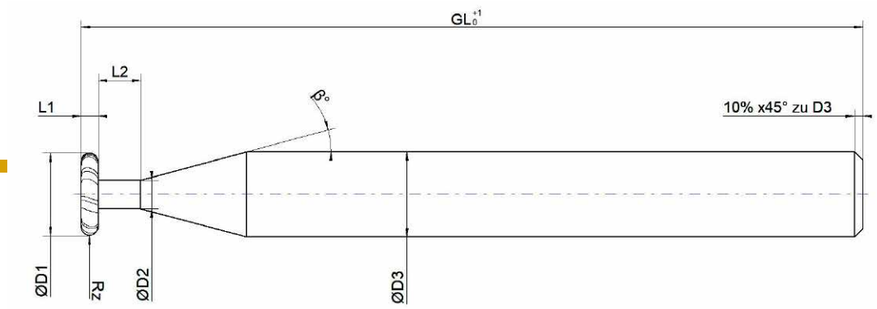
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_x: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_y: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx	
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**	
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**	

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Raggio pieno



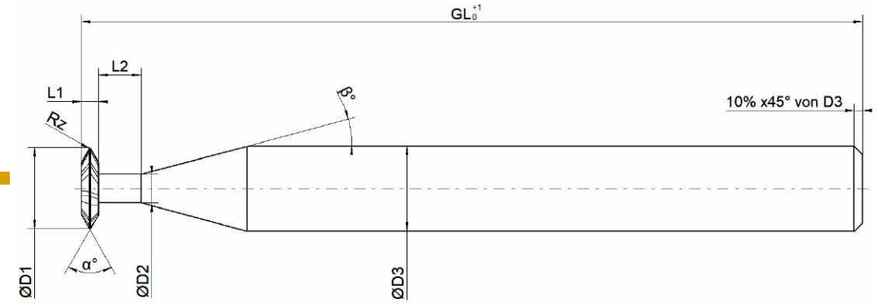
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_z: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Prisma



Spigolo «affilato» = arrotondato da 0,004 mm a 0,01 mm.

(protezione del tagliente)

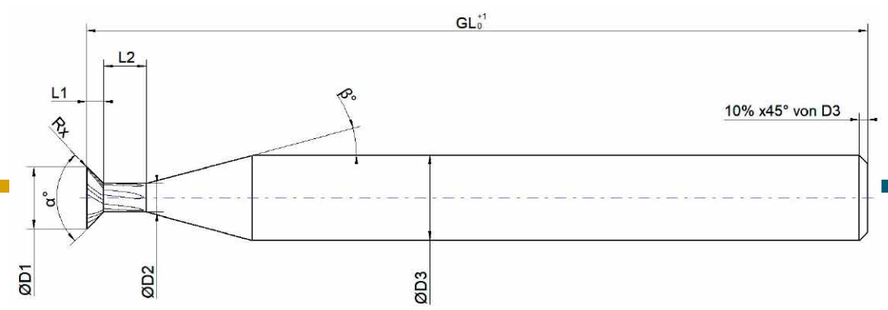
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Coda di rondine



Spigolo «affilato» = arrotondato da 0,004 mm a 0,01 mm.

(protezione del tagliente)

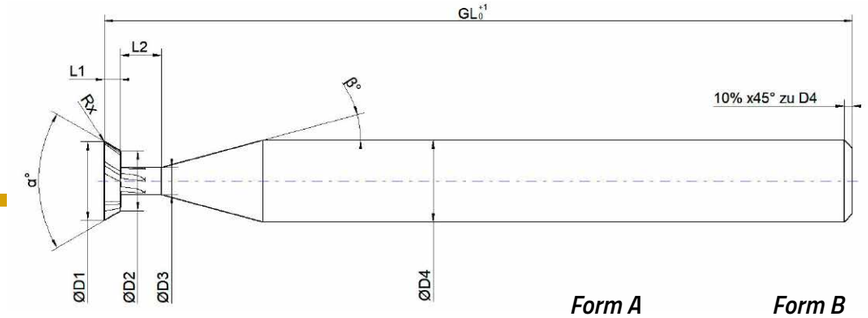
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

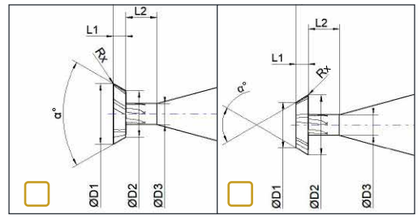
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Conico



Form A **Form B**



Spigolo «affilato» = arrotondato da 0,004 mm a 0,01 mm.

(protezione del tagliente)

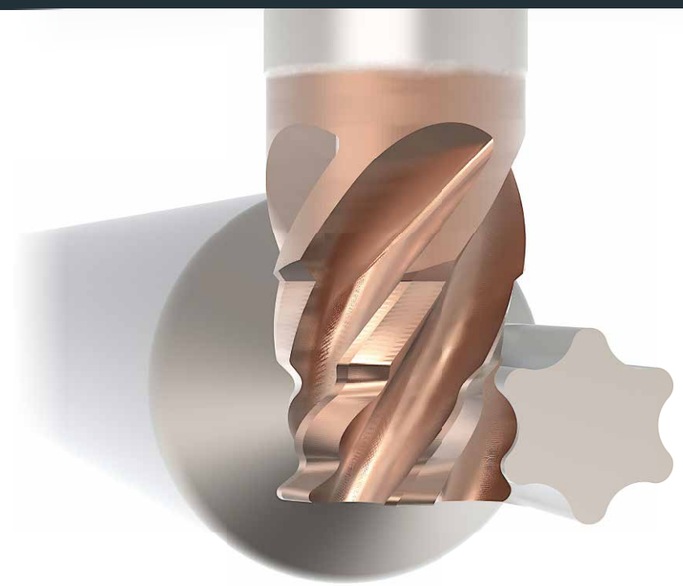
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ D_4: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

TORX® BOHREN & FRÄSEN



ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe

ACTIONMILL® by HB microtec Intern Starlobe

ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe



HB microtec ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Foto prodotto	Descrizione del prodotto	Pagina
ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe		*Frese Torx® esterne - Extern Starlobe*	**240**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Processo di lavorazione Torx® interno*	**242**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Utensili consigliati Torx® interno*	**244**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Micropunta combinata 140° per Torx®*	**248**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Punte di preforatura Torx®, dimensioni secondo ISO 10664*	**250**
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Frese Torx® interne - Intern Starlobe*	**252**
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fresa micro Torx® 3xD*	**254**
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fresa micro Torx® 5xD*	**256**

Descrizione

Per l'avvitamento, la tecnologia medicale – chirurgia e odontoiatria – utilizza in particolare viti e chiavi con profilo ondulato a stella a sei lobi arrotondati. Definito dalla ISO 10664 esalobato interno o esterno, il profilo è comunemente noto con il marchio TORX®.

Il vantaggio è che i profili a stella trasmettono coppie nettamente superiori rispetto ad altre forme di chiave a parità di diametro. Finora, però, produrre profili a stella, soprattutto piccoli, era complesso e costoso.

Tecnologia di produzione rivoluzionaria

Ora noi specialisti di HB microtec a Tuttlingen abbiamo sviluppato microutensili e processi che rivoluzionano letteralmente la produzione di questi profili!

Disponibili in modo rapido ed economico grazie alla standardizzazione

Un'ampia standardizzazione ci consente di ridurre sensibilmente costi e oneri di produzione delle frese per profili TORX®. Queste innovative frese di profilo offrono inoltre tutti i vantaggi già noti delle nostre collaudate micropunte e microfrese:

+ Massima precisione
+ Ottima concentricità
+ Geometrie di taglio ottimizzate
+ Arrotondamento dei taglienti adattato a materiali duri e tenaci – cobalto-cromo, titanio
+ Rivestimenti TiAlSiN lisci e accuratamente calibrati (processo HiPIMS)
+ Massima resistenza all'usura e affidabilità del processo
+ Lunga durata in materiali difficili
+ Opzionale con sofisticata refrigerazione interna (IKZ), specifica per la lavorazione del titanio

Partendo dai nostri utensili semi-standard realizziamo anche, in tempi brevi, geometrie di utensili progettate e adattate su misura.

Ottimizzare i processi

Un utensile di fresatura eccellente rende solo in parte senza un processo di fresatura adeguato. Per questo sviluppiamo insieme ai clienti la strategia di fresatura ottimale e il processo produttivo più adatto a ogni caso. Grazie a un'esperienza pluriennale nelle lavorazioni ad asportazione di truciolo, in particolare nella microlavorazione, disponiamo del know-how pratico necessario!

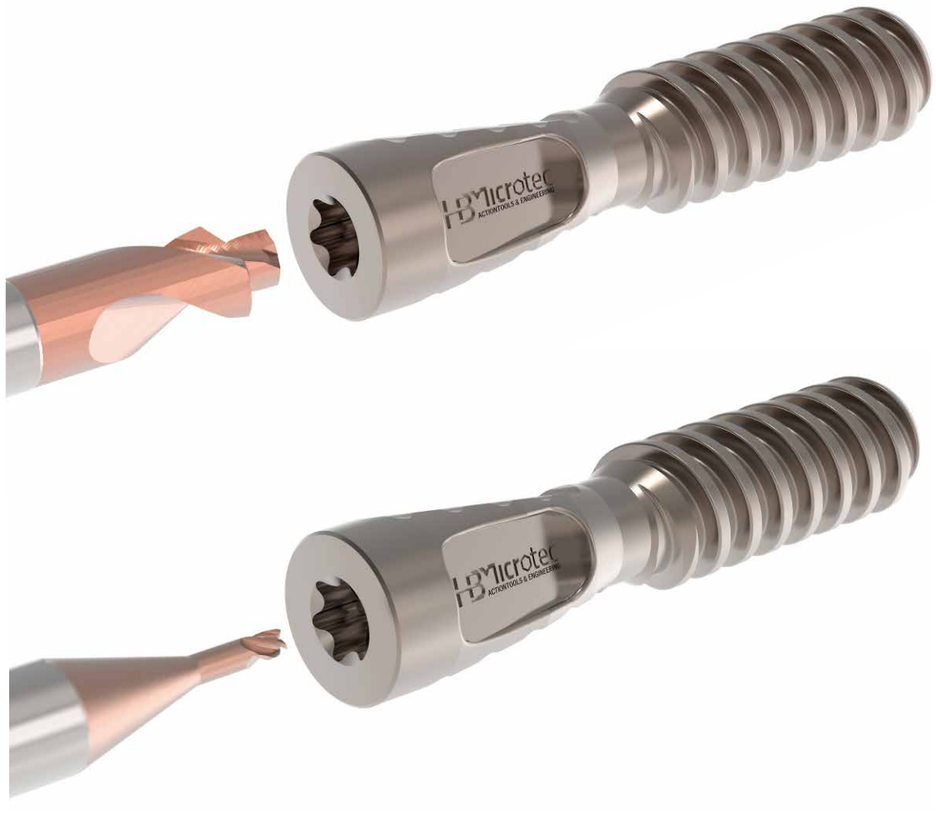
Con le nostre frese di forma e i nostri processi di fresatura vi permettiamo di lavorare profili a stella TORX® interni ed esterni in modo affidabile, senza bave ed esattamente secondo le specifiche. Ciò garantisce un accoppiamento ottimale della chiave per trasmettere coppie elevatissime.

Le nostre frese di profilo per la produzione affidabile e precisa di profili TORX® sono già disponibili in un'ampia gamma di dimensioni.

Saremo lieti di consigliarvi nella scelta delle frese più adatte. I nostri tecnici altamente qualificati realizzano anche in tempi brevi geometrie di utensili progettate su misura. Inoltre sviluppiamo e realizziamo insieme a voi il processo più affidabile per la fresatura di profili TORX® interni ed esterni ad alta precisione.

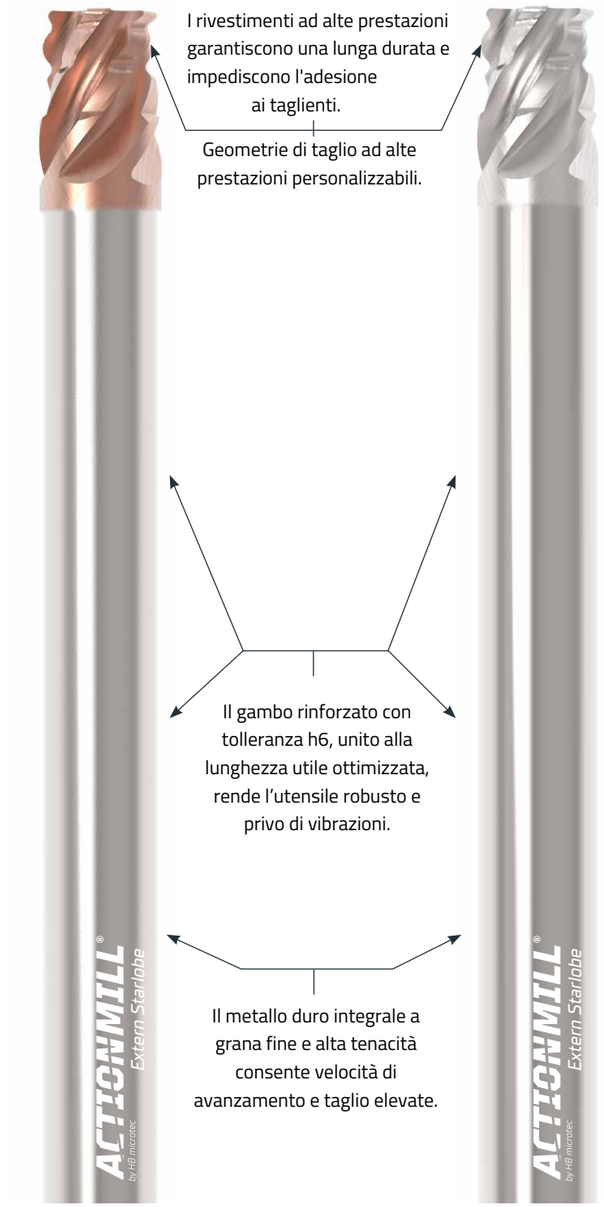
Vi offriamo consulenza e supporto concreto!

Metteteci alla prova!





Extern Starlobe



Torx® da
T4 a T30



Frese Torx® esterne semistandard

Caratteristiche del prodotto

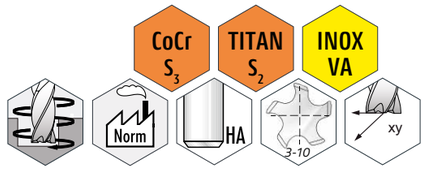
Per Torx® tipi da T4 a T30

- Forme Torx® secondo ISO 10664 o su misura
- 3-10 taglienti secondo il diametro
- Dentatura diritta o elicoidale a scelta
- Passo dei denti irregolare o regolare
- Consulenza tecnica e realizzazione secondo le vostre esigenze

Tempi di consegna brevi

- 2 sett. non rivestito
- 3 – 4 sett. rivestito
- Scegliete sempre il rivestimento ad alte prestazioni adatto:
  - *.00 = non rivestito per plastiche e metalli non ferrosi*
  - *.01 = α-INOX per acciai inossidabili ferritici, martensitici, austenitici e acciai resistenti al calore, leghe di titanio, CrCo (M&S)*
  - *.02 = β-Titan per metalli non ferrosi e titanio (N e S1)*
  - *.03 = γ-Steel per acciai fino a RM < 1200N/mm2 e ghisa (P e K)*

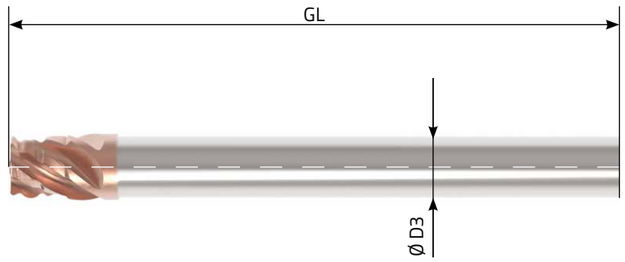
Torx® T4 - T30

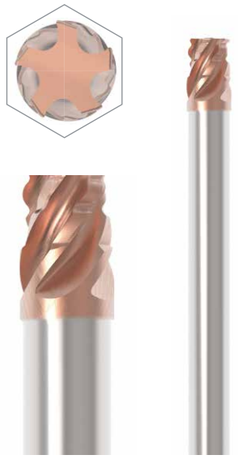


ACTIONMILL | Tipo Torx® | Ø-DA | Numero di denti | Non rivestito o rivestito

AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT ← Passo denti

Extern Starlobe | Rx | Ry | Ø-DB | Forma del dente





5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa Torx® esterna semi-standard, rapidamente disponibile
- Per fresare profili Torx® dal tipo T4 al T30 secondo ISO10664 oppure Personalizzato
- Elevata precisione del profilo e minima formazione di bave
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Il rivestimento privo di cromo evita la contaminazione incrociata dei componenti medicali

Flyer e dati di taglio

Esempio: fresa Torx®; tipo 4, 6 taglienti; denti diritti a passo uniforme e rivestimento α-INOX

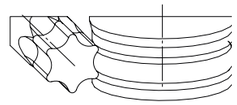
Numero articolo XXX.YYY.AAA.BBB	Tipo «Torx®»	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT	T4	Ø5,5 - 6,0	Ø5,0 - 5,4	Ø6 h6	1,0 - 1,5	3,0 - 5,0	76
AM.EX.T4.009.031.130.092.6.01.ZG.G	T4	6	5,4	Ø6 h6	1,5	4,0	76

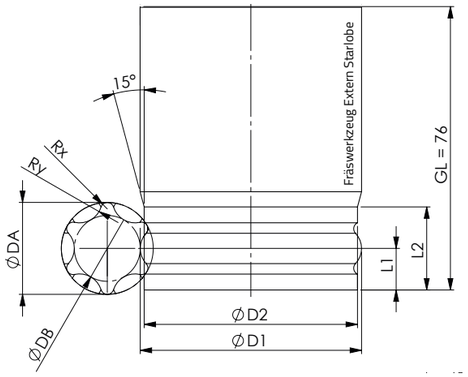
Ordine minimo: 5 pezzi.

Tempi di consegna: non rivestito, 2 settimane; rivestito, 3-4 settimane.

Dimensioni standard Torx® secondo ISO 10664 (valore medio)

Torx®	ØDA	ØDB	Rx	Ry
4	1,30	0,92	0,09	0,31
5	1,42	1,02	0,11	0,33
6	1,70	1,22	0,13	0,38
7	2,02	1,44	0,16	0,45
8	2,34	1,68	0,19	0,51
10	2,77	1,99	0,23	0,60
15	3,30	2,36	0,27	0,71
20	3,88	2,77	0,31	0,86
25	4,46	3,18	0,38	0,92
30	5,55	3,96	0,45	1,19





Numero articolo

(AM.EX.Torx-tipo.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT): _____

☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni (XXX,YYY,AAA,BBB):

D_1 _____ D_2 _____ R_x (XXX) _____

D_A (AAA) _____ L_1 _____ R_y (YYY) _____

D_B (BBB) _____ L_2 _____ Z _____

Materiale da lavorare _____

Rivestimento:

☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma del dente

☐ (.ZG) Dritto
☐ (.ZD) Elicoidale

Caratteristiche del prodotto

	Sigla materiale	Numero del materiale	Ø del gambo [mm]	Lunghezza totale [mm]	Taglienti [n]
☐	Torx® T4-T7	R_060.760.h6	6	76	Z3 - Z6
☐	Torx® T8-T20	R_080.800.h6	8	80	Z5 - Z8
☐	Torx® T25-T30	R_100.900.h6	10	90	Z7 - Z10

Quantità minima d'ordine: 5 pezzi

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

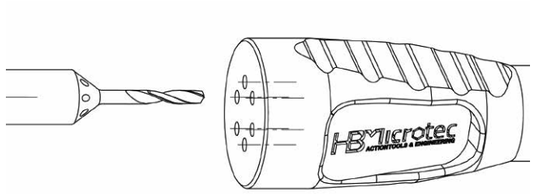
ØDA AAA	ØDB BBB	Rx XXX	Ry YYY	Tagl. (Z)	Rivestimento (BE)				Forma del dente (ZF)		Passo dei denti (ZT)	
					blank .00	α-INOX .01	β-Titan .02	γ-Steel .03	.ZG	.ZD	.G	.U
-	-	-	-	Z3 – Z6								
1,30	0,92	0,09	0,31	6	.01 (α-INOX)				.ZG (Z diritto)		.G (Uguale)	

Processo di lavorazione Torx® interno

Con preforatura dei lobi, ad es. per CoCr

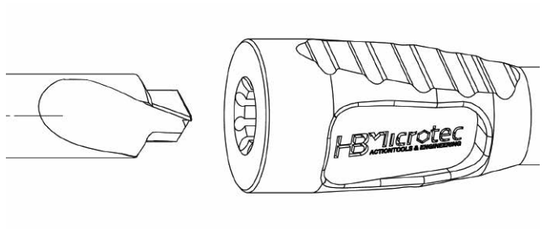
CoCr S_3

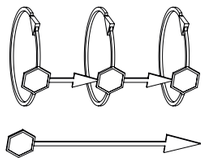
Preforatura dei lobi



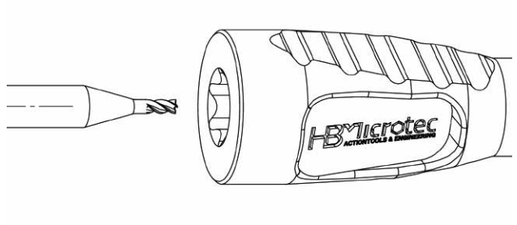
Preforatura con smusso di 120°

Angolo di punta 140°/ 170° o 180°

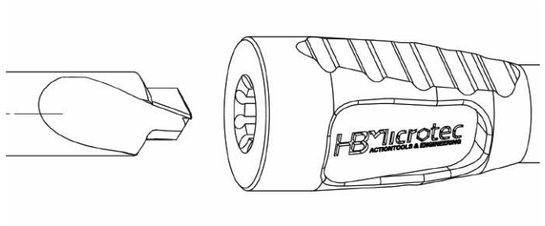




Fresatura dinamica delle pareti con interpolazione elicoidale



Sbavatura

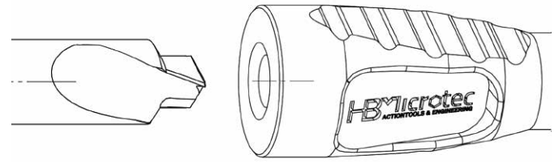


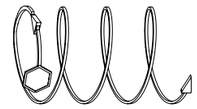
Senza preforatura dei lobi, ad es. per titanio & INOX

TITAN S_2 INOX VA

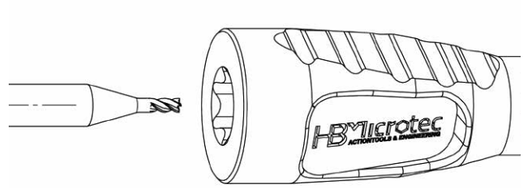
Preforatura con smusso di 120°

Angolo di punta 140°/ 170° o 180°

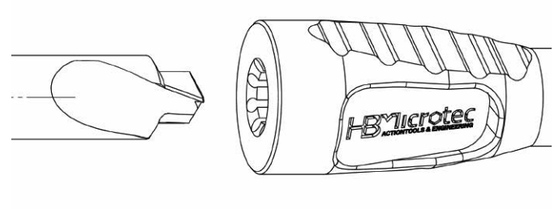




Fresatura dinamica delle pareti con interpolazione elicoidale



Sbavatura



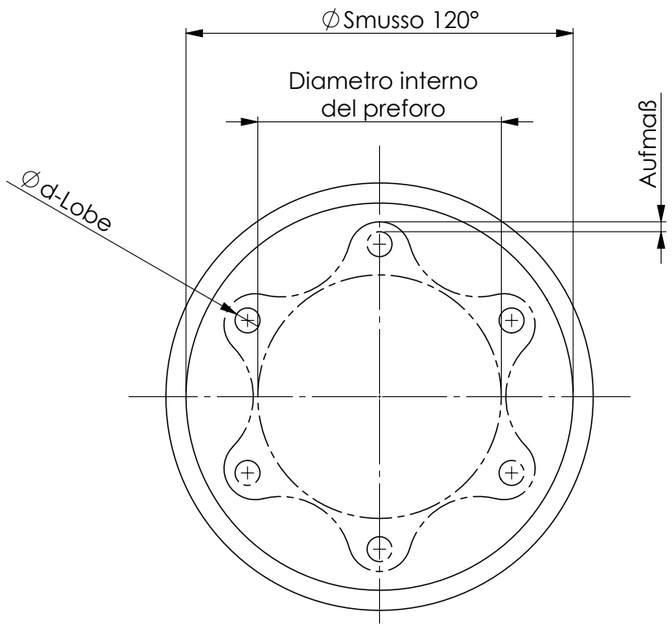
Utensili consigliati per Torx® interno

Con preforatura dei lobi per Torx® interno

CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Dimensioni secondo ISO 10664

			Pagina 40 - 41	Pagina 54 - 59	Pagina 248 - 249	Pagina 254 - 255	Pagina 256 - 258
Tipo Torx®	D-Lobe [mm]	Sovram. [mm]	Foratura dei lobi Refrigerazione interna	Foratura dei lobi Refrigerazione esterna	Preforatura con angolo di punta di 140°	Fresatura dei lobi 3xD	Fresatura dei lobi 5xD
T4	0,25	0,02	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.090.140	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	0,25	0,05	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.100.140	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	0,30	0,05	AD.030.140.IK.8D	TD.MI.030.8D	AD.IT.120.120.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	0,35	0,07	AD.035.140.IK.8D	TD.MI.035.8D	AD.IT.120.140.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	0,40	0,08	AD.040.140.IK.8D	TD.MI.040.8D	AD.IT.120.160.140	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	0,50	0,06	AD.050.140.IK.8D	TD.MI.050.8D	AD.IT.120.190.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	0,60	0,07	AD.060.140.IK.8D	TD.MI.060.8D	AD.IT.120.230.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	0,70	0,09	AD.070.140.IK.8D	TD.MI.070.8D	AD.IT.120.270.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	0,80	0,10	AD.080.140.IK.8D	TD.MI.080.8D	AD.IT.120.310.140	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	1,00	0,12	AD.100.140.IK.8D	TD.MI.100.8D	AD.IT.120.380.140	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D

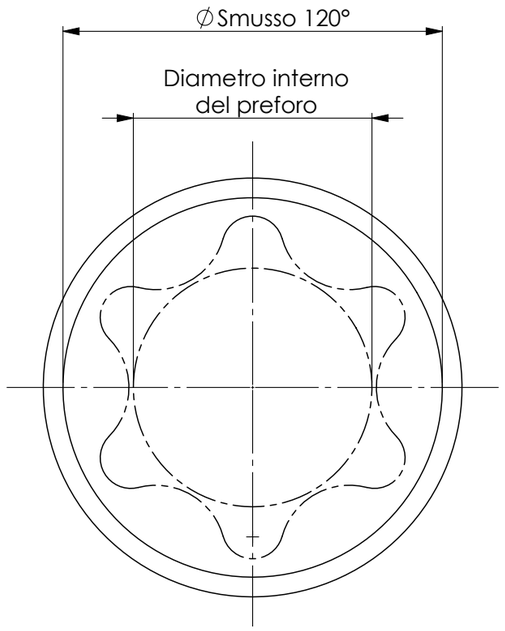


Senza preforatura dei lobi per Torx® interno

TITAN S_2 | INOX VA

Dimensioni secondo ISO 10664

		Pagina 250 - 251	Pagina 254 - 255	Pagina 256 - 258
Tipo Torx®		Preforatura con angolo di punta di 140°/170°/180°	Fresatura dei lobi 3xD	Fresatura dei lobi 5xD
T4		AD.IT.4.090.056.XXX	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5		AD.IT.5.100.072.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T5		AD.IT.5.100.059.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6		AD.IT.6.120.088.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T6		AD.IT.6.120.067.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7		AD.IT.7.140.083.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7		AD.IT.7.140.079.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8		AD.IT.8.160.115.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T8		AD.IT.8.160.081.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10		AD.IT.10.190.113.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15		AD.IT.15.230.142.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20		AD.IT.20.270.170.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25		AD.IT.25.310.236.XXX	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30		AD.IT.30.380.293.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D
T30		AD.IT.30.380.245.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D



Intern Starlobe 140°

Intern Starlobe 170° & 180°

da Ø 0,9 mm
a Ø 3,8 mm

140°

120°

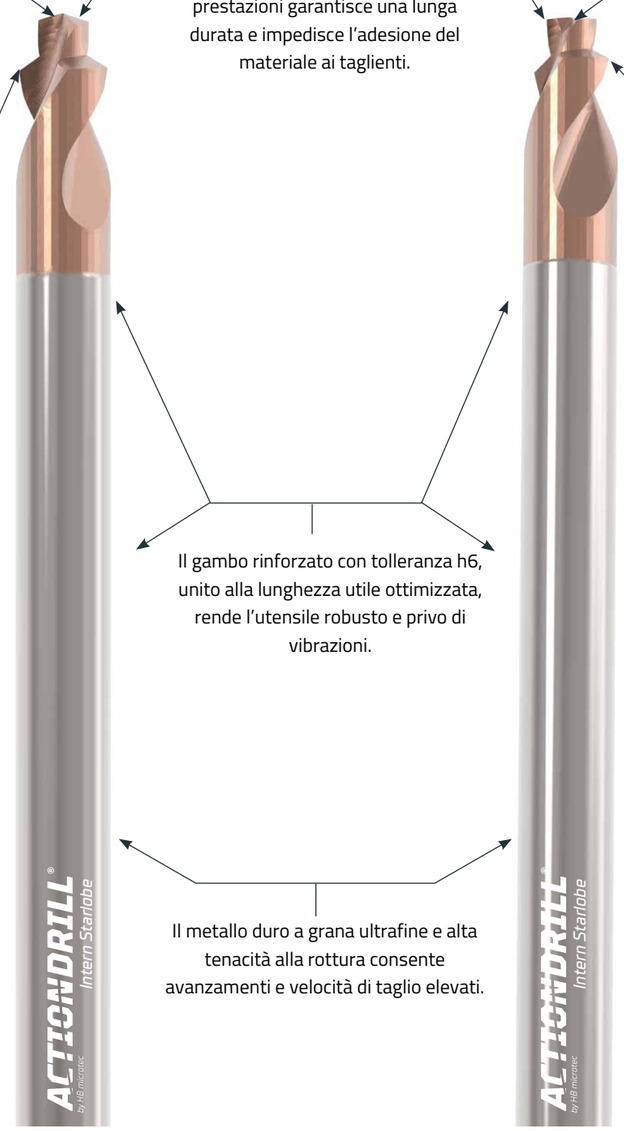
170° & 180°

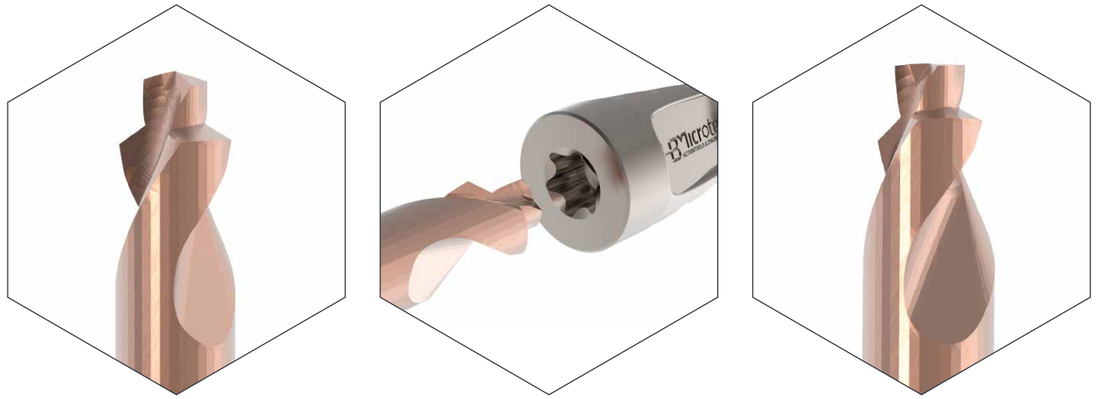
120°

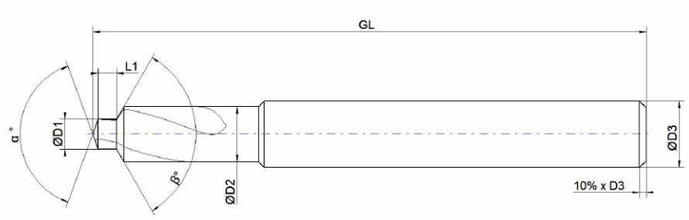
Il rivestimento α-INOX ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti.

Il gambo rinforzato con tolleranza h6, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati.







Flyer e dati di taglio

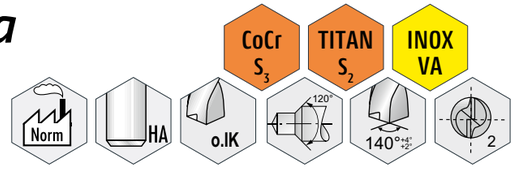
☐ **Richiesta** **Codice articolo:** _____

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

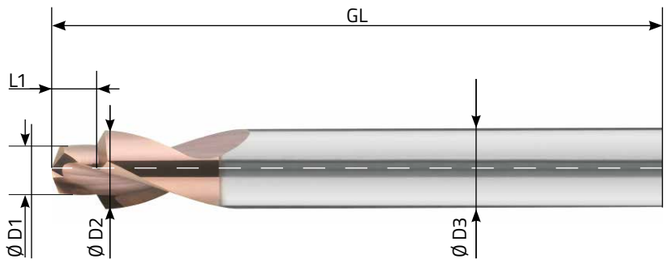
Dimensioni (XXX.YYY.AAA.BBB):	**Rivestimento (BE):**	**Persona di contatto:**
D_1 _____ GL _____ α: _____	☐ (.00) blank	_____
D_2 _____ L_1 _____ β: _____	☐ (.01) α-INOX	
D_3 _____	☐ (.02) β-Titan	
Materiale da lavorare _____	☐ (.03) γ-Steel	
Data, firma e timbro aziendale	**Quantità minima d'ordine: 5 pezzi**	
_____	_____	

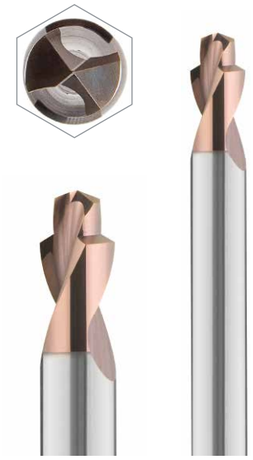
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Micropunta combinata 140° per Torx®



ACTIONDRILL — D1: Ø 0,90 mm
AD.IT.120.090.140 ← Angolo di punta di 140°
Intern Starlobe — Angolo di gradino 120°





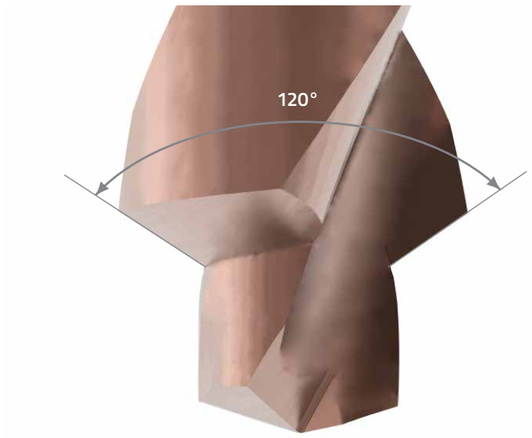
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Utensile combinato: centratura + foratura + smussatura a 120°
- Per la preforatura di Torx® da T4 a T30
- Minima formazione di bave
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Il rivestimento privo di cromo evita la contaminazione incrociata dei componenti medicali

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	"Torx®" Starlobe	D1 ±0,01	D2 ±0,01	D3 h5	L1 ±0,01	GL 0/+2 (mm)
AD.IT.120.090.140	T4	Ø 0,90	Ø 2,20	Ø 3,00	0,54	39,00
AD.IT.120.100.140	T5	Ø 1,00	Ø 2,20	Ø 3,00	0,70	39,00
AD.IT.120.120.140	T6	Ø 1,20	Ø 2,30	Ø 3,00	0,84	39,00
AD.IT.120.140.140	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,80	39,00
AD.IT.120.160.140	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,12	39,00
AD.IT.120.190.140	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,07	50,00
AD.IT.120.230.140	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,38	50,00
AD.IT.120.270.140	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,66	50,00
AD.IT.120.310.140	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,28	50,00
AD.IT.120.380.140	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,83	50,00

Disponibile a magazzino.



Punta di preforatura Torx®, dimensioni secondo ISO 10664

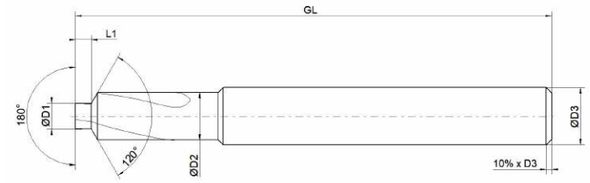
CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Punta di preforatura Torx® interno 180°, 170° o 140°							Selezionate l'angolo di punta		
Numero articolo	Tipo Torx®	D1 0/- 0,008 [mm]	D2 (mm)	D3 h6 [mm]	L1 (mm)	GL (mm)	140°	170°	180°
AD.IT.4.090.056.XXX	T4	Ø 0,90	Ø 1,70	Ø 3,00	0,56	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.072.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,72	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.059.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,59	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.088.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,88	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.067.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,67	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.083.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,83	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.079.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,79	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.115.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,15	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.081.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	0,81	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.10.190.113.XXX	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,13	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.15.230.142.XXX	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,42	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.20.270.170.XXX	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,7	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.25.310.236.XXX	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,36	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.293.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,93	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.245.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,45	50,00	☐	☐	☐

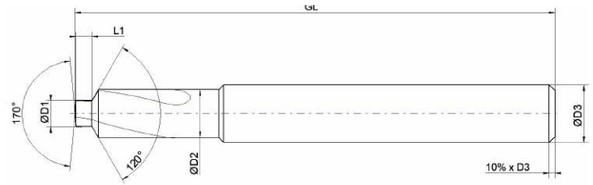
Consegna: 2-4 sett.

01 rivestito α-INOX per acciai inossidabili ferritici, martensitici, austenitici e acciai resistenti al calore, leghe di titanio, CrCo (M e S)

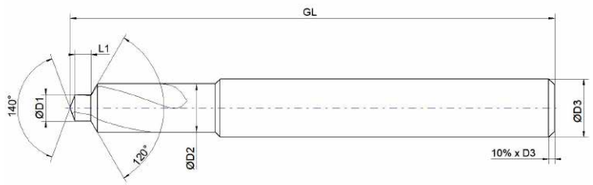




Punta con angolo di punta di 180°

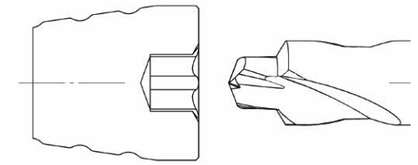


Punta con angolo di punta di 170°

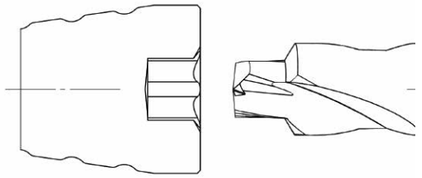


Punta con angolo di punta di 140°

Preforatura del Torx® con smusso di 120°



Angolo di punta di 140°



Angolo di punta di 180° o 170°

Un angolo di punta di 170° consente un avanzamento fino a 4x più veloce rispetto a 180°, se la geometria lo permette.

INOX-micro Torx® 3xD

INOX-micro Torx® 5xD

da Ø 0,2 mm
a Ø 1,0 mm

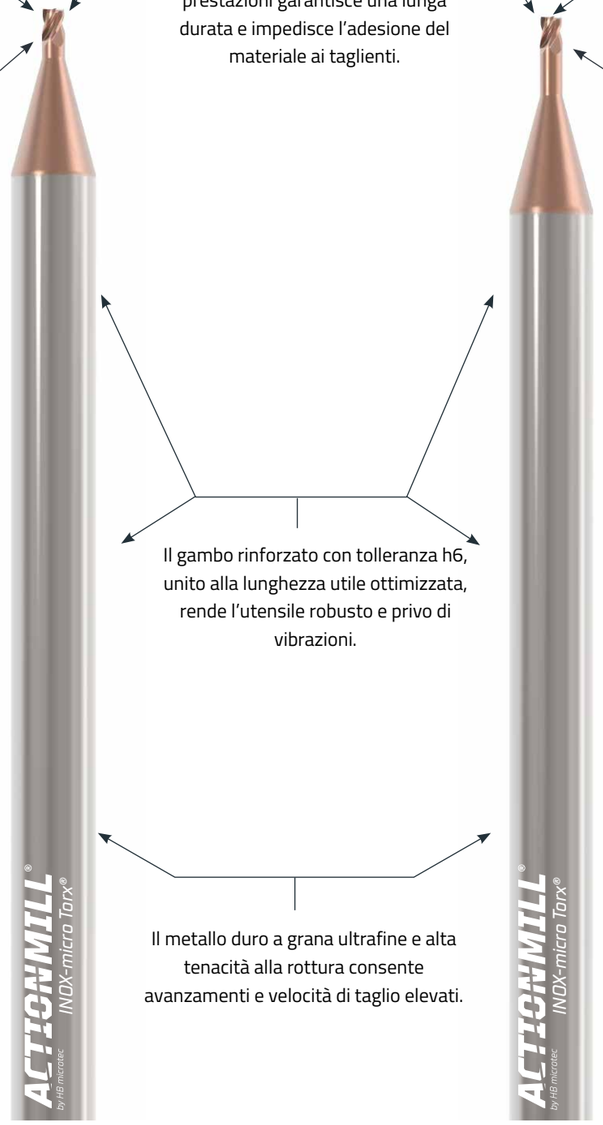
Z3-4 - Affilata

Lunghezza libera del collo 3xD

Il rivestimento α-INOX ad alte prestazioni garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale ai taglienti.

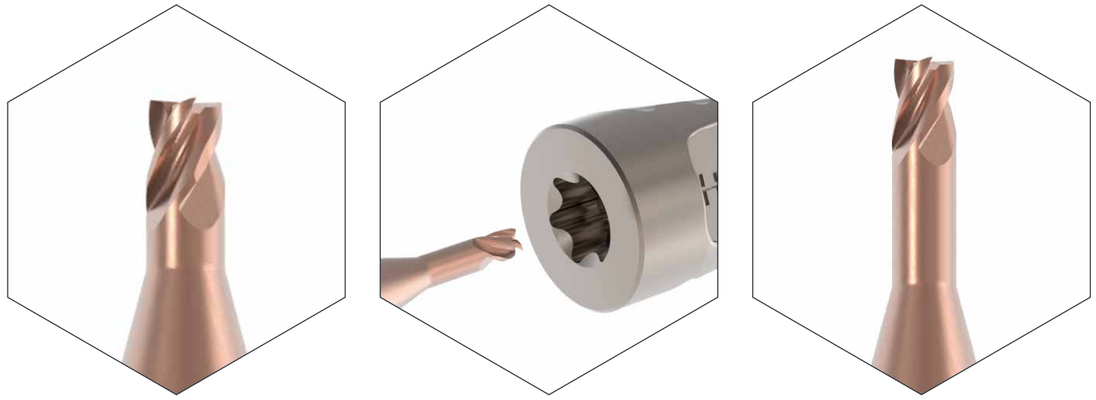
Z3-4 - Affilata

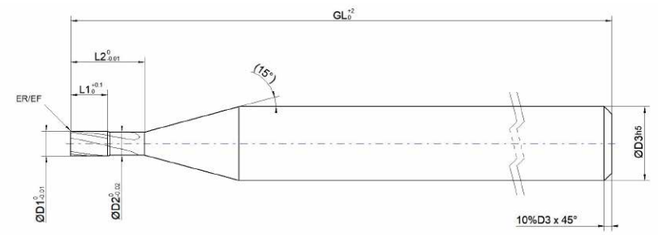
Lunghezza libera del collo 5xD



Il gambo rinforzato con tolleranza h6, unito alla lunghezza utile ottimizzata, rende l'utensile robusto e privo di vibrazioni.

Il metallo duro a grana ultrafine e alta tenacità alla rottura consente avanzamenti e velocità di taglio elevati.



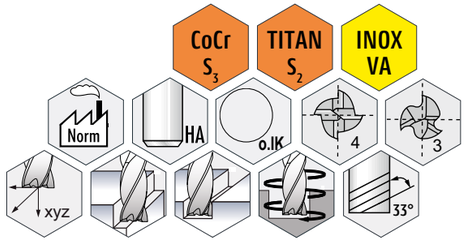


☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

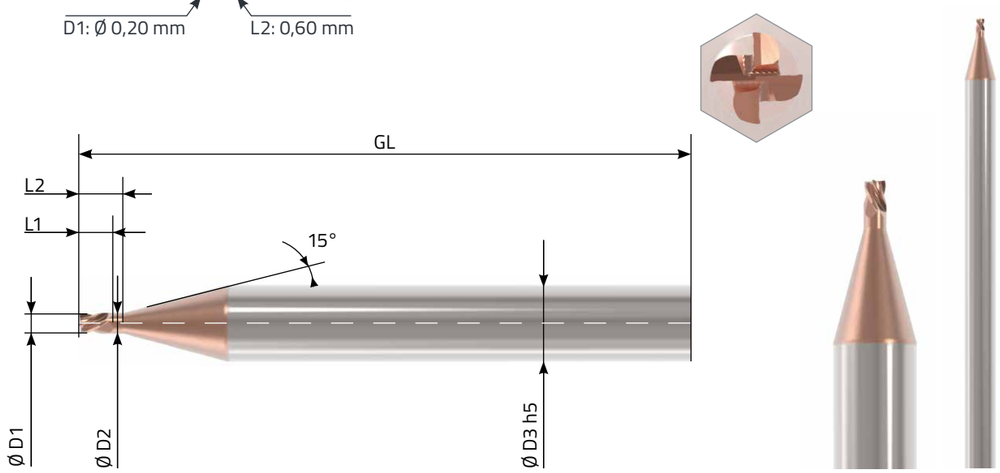
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa micro Torx® 3xD



ACTIONMILL — Intern Starlobe
AM.IT.020.060.3D ← Lungh. collo 3xD
D1: Ø 0,20 mm — L2: 0,60 mm



- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Microfresa da Ø0,2 con Z3; da Ø0,4 con Z4
- Per la fresatura di Torx® da T4 a T30
- Elevata precisione del profilo e minima formazione di bave
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Il rivestimento privo di cromo evita la contaminazione incrociata dei componenti medicali

Flyer e dati di taglio

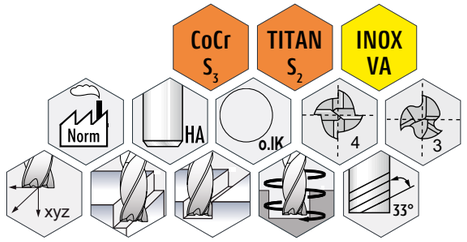
Numero articolo	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	N. taglienti
AM.IT.020.060.3D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	0,60	39,00	3
AM.IT.025.075.3D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	0,75	39,00	3
AM.IT.030.090.3D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	0,90	39,00	3
AM.IT.040.120.3D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	1,20	39,00	4
AM.IT.050.150.3D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	1,50	39,00	4
AM.IT.060.180.3D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	1,80	39,00	4
AM.IT.080.240.3D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	2,40	39,00	4
AM.IT.100.300.3D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	3,00	39,00	4

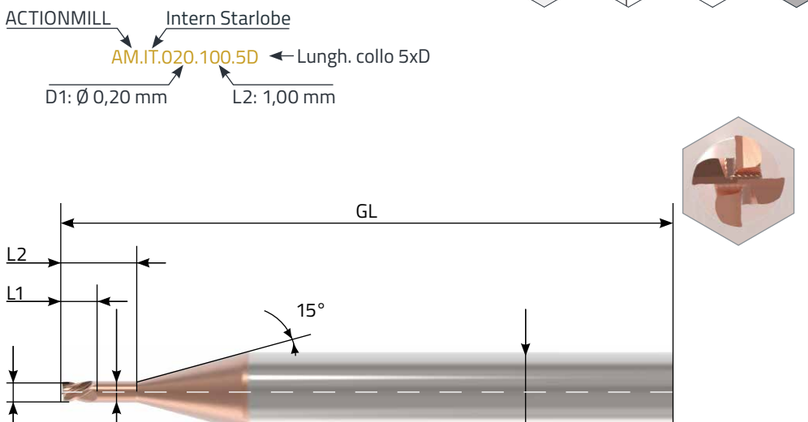
Disponibile a magazzino.





Fresa micro Torx® 5xD





- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Microfresa da Ø0,2 con Z3; da Ø0,4 con Z4
- Per la fresatura di Torx® da T4 a T30
- Elevata precisione del profilo e minima formazione di bave
- Tempi di lavorazione più brevi ed elevata affidabilità del processo
- Il rivestimento privo di cromo evita la contaminazione incrociata dei componenti medicali

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	Numero taglienti
AM.IT.020.100.5D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	1,00	39,00	3
AM.IT.025.125.5D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	1,25	39,00	3
AM.IT.030.150.5D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	1,50	39,00	3
AM.IT.040.200.5D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	2,00	39,00	4
AM.IT.050.250.5D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	2,50	39,00	4
AM.IT.060.300.5D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	3,00	39,00	4
AM.IT.080.400.5D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	4,00	39,00	4
AM.IT.100.500.5D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00	4

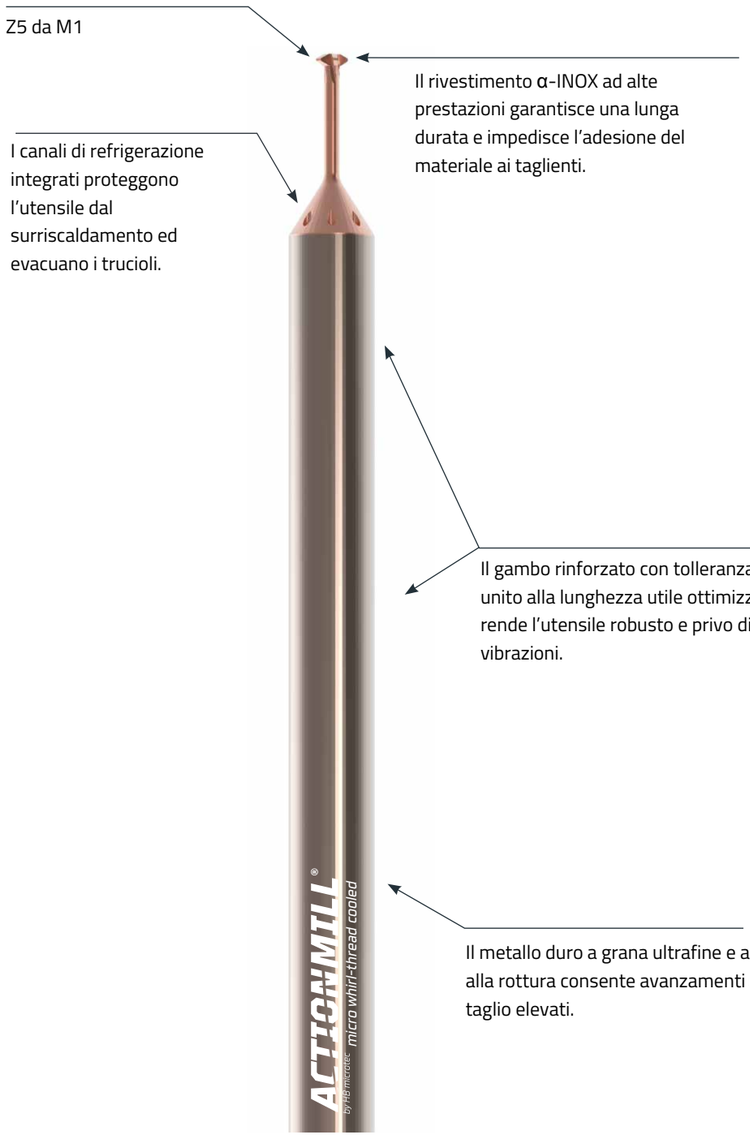
Disponibile a magazzino.

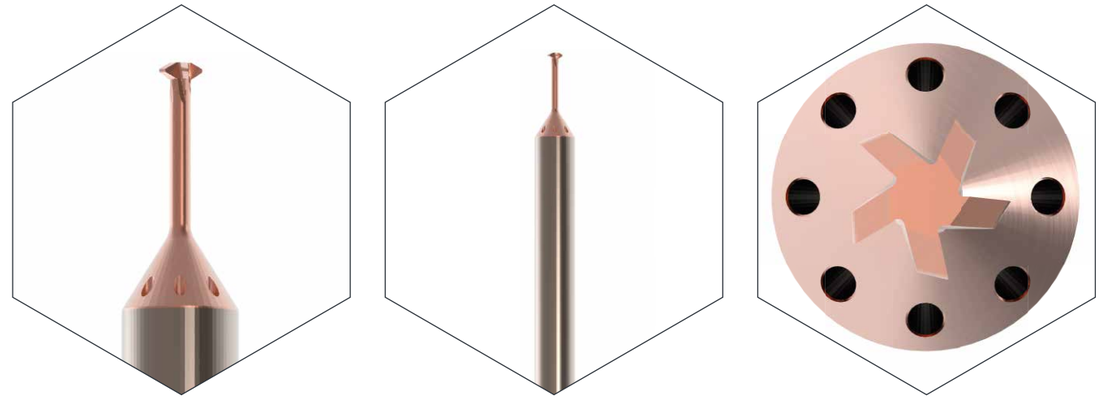


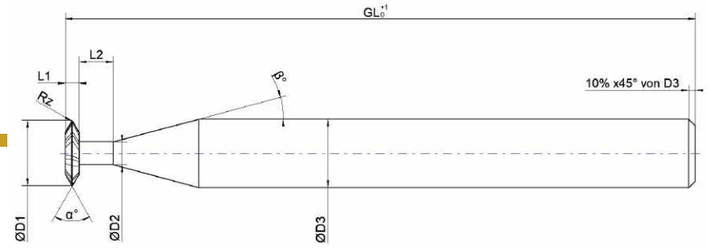


Fresa per filettatura a vortice da 60°

da M1 a
M2,5







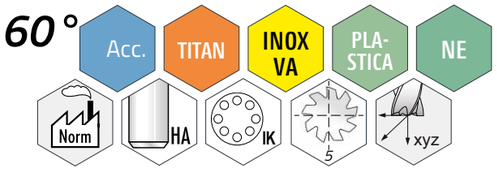
☐ **Richiesta**

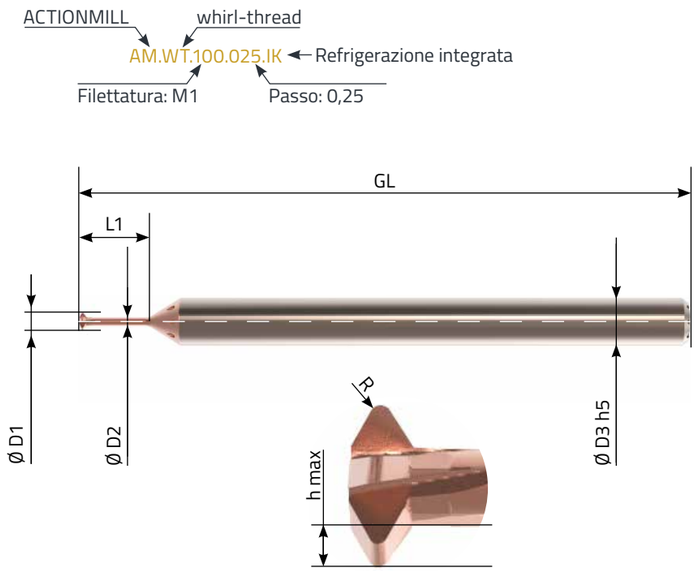
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

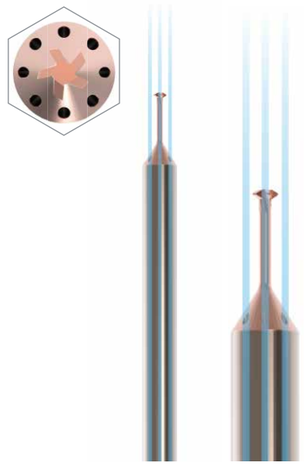
Dimensioni:	**Rivestimento:**	**Canali refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ α: _____	☐ Rivestito*: _____	☐ Sì ☐ No
D_2: _____ L_1: _____ β: _____	☐ Non rivestito	**Direzione di taglio:**
D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____		☐ Sx ☐ Dx
Z: _____		
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa per filettatura a vortice da 60 °







5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Da M1, cinque taglienti
- La refrigerazione integrata evita l'accumulo di trucioli
- Consente avanzamenti molto elevati
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Durata utile molto elevata

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	Fresa per filetti interni M 60°	h max (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	R (mm)	GL (mm)	Z	Gamma di passi
AM.WT.100.025.IK	M1x0,25	0,17	Ø 0,74	Ø 0,36	Ø 4,00	3,00	0,04	40,00	5	0,20-0,25
AM.WT.120.025.IK	M1,2x0,25	0,20	Ø 0,90	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0, 25-0,3
AM.WT.140.030.IK	M1,4x0,3	0,25	Ø 1,00	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0,25-0,35
AM.WT.160.035.IK	M1,6x0,35	0,28	Ø 1,20	Ø 0,60	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40
AM.WT.180.035.IK	M1,8x0,35	0,33	Ø 1,35	Ø 0,65	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.200.040.IK	M2x0,40	0,37	Ø 1,50	Ø 0,72	Ø 4,00	4,00	0,06	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.250.045.IK	M2,5x0,45	0,40	Ø 1,90	Ø 1,06	Ø 4,00	6,00	0,06	40,00	5	0,4-0,45-0,50

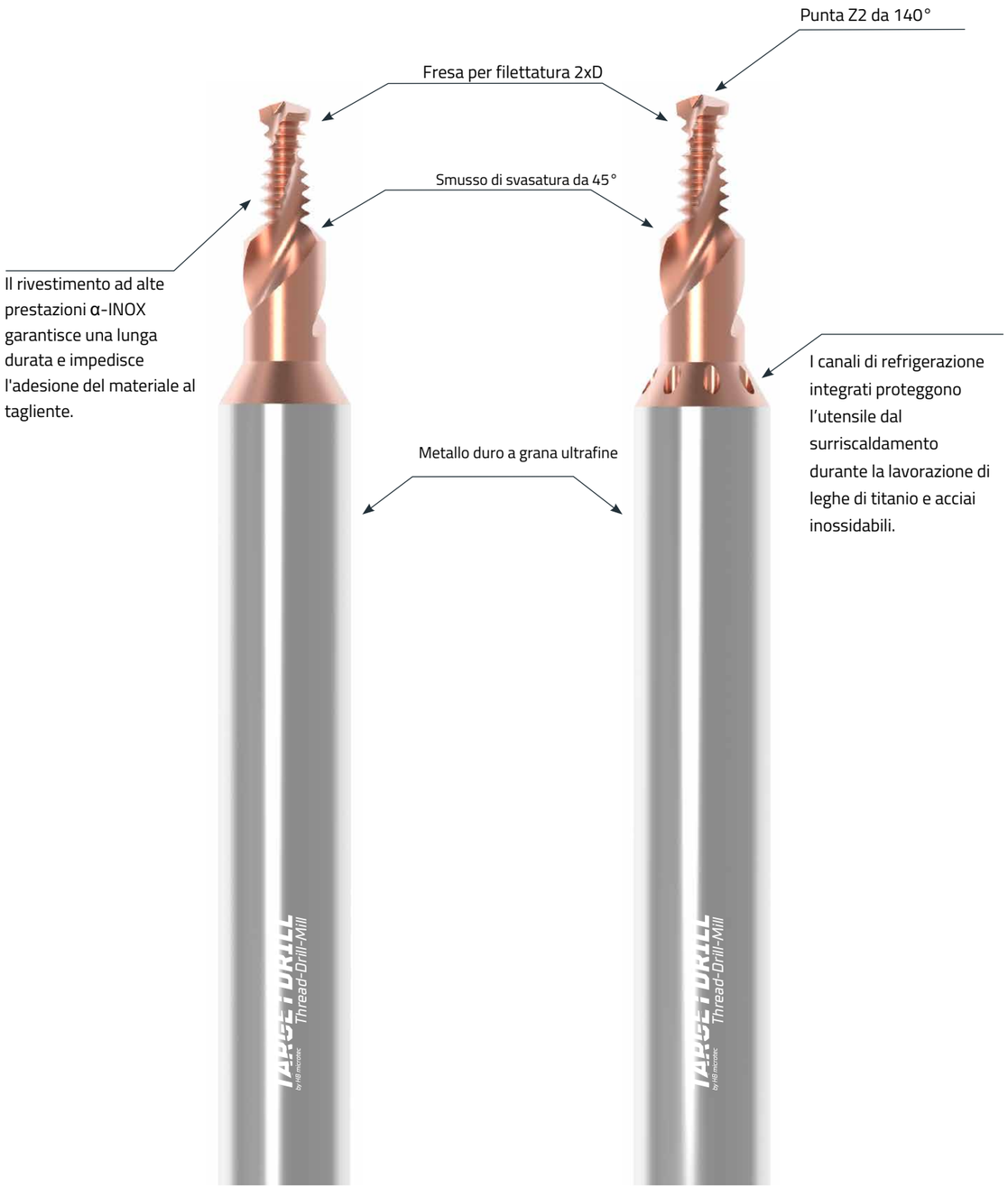
Disponibile a magazzino.

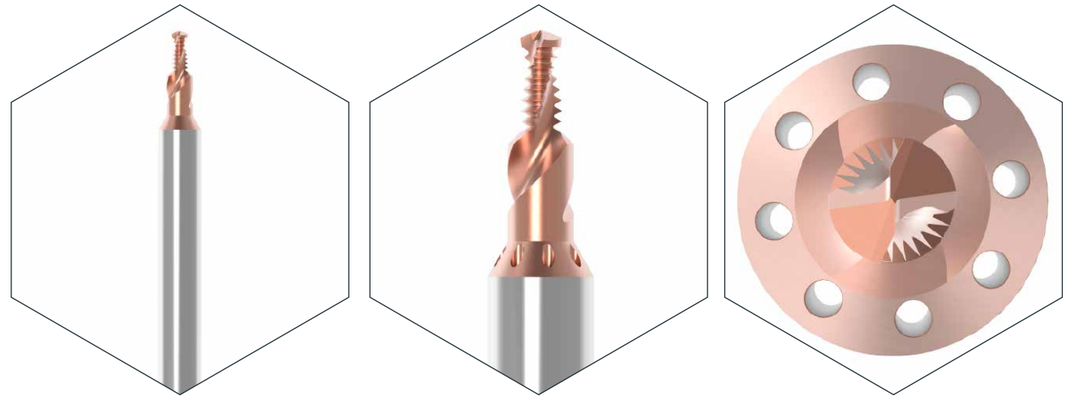
- Rivestito α-INOX



Thread-Drill-Mill

Thread-Drill-Mill cooled







☐ **Richiesta**

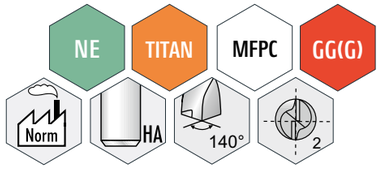
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: Filettatura: _____ Profondità di foratura: _____ Angolo di smusso: _____ Lunghezza totale: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

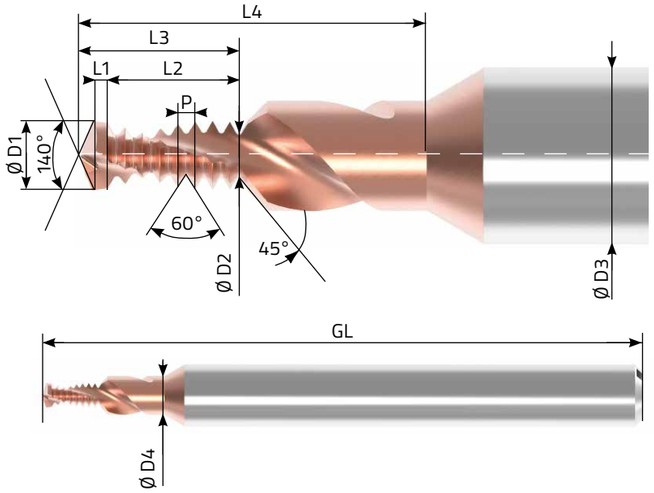
* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

2xD THREAD-DRILL-MILL

Fresa per forare e filettare









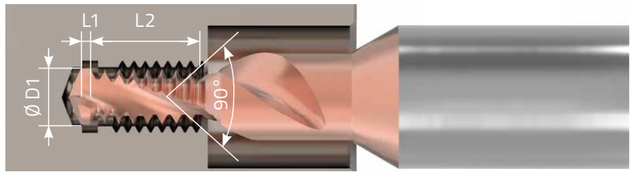


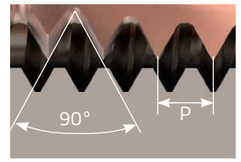
- Rivestito α-INOX

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Forare, fresare e svasare con un utensile in metallo duro
- Massima produttività
- Riduzione dei tempi passivi
- Lavorare metalli non ferrosi e leghe di titanio con lo stesso utensile
- Disponibile di serie da M2

Flyer



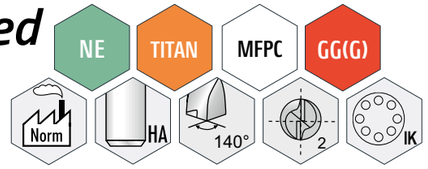


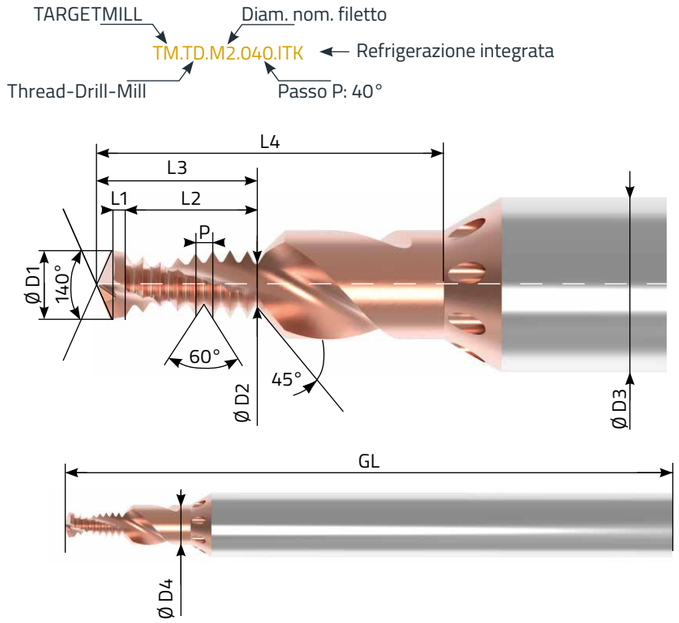
Numero articolo	Diametro nom. filetto (mm)	Forma filetto	Passo P (mm)	Preforo D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,5	39,00
TM.TD.M2.025	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.045	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.025	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.045	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.040	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.5.045	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,5	41,00
TM.TD.M2.5.035	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,5	41,00
TM.TD.M2.6.045	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	41,00
TM.TD.M2.6.035	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø4,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	41,00
TM.TD.M3.050	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø6,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	53,00
TM.TD.M3.035	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø6,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.060	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø6,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.035	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø6,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	53,00
TM.TD.M4.070	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø6,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.050	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø6,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.5.075	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø6,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	57,00
TM.TD.M4.5.050	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø6,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	57,00
TM.TD.M5.080	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø6,00	Ø6,00	0,80	10,40	12,60	-	60,00
TM.TD.M5.050	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø6,00	Ø6,00	0,50	10,10	11,80	-	60,00
TM.TD.M6.120	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø8,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	64,00
TM.TD.M6.075	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø8,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	64,00
TM.TD.M6.050	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø8,00	Ø6,60	0,50	12,10	14,00	26,00	64,00
TM.TD.M7.120	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø8,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	-	70,00
TM.TD.M7.075	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø8,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	-	70,00
TM.TD.M8.125	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø10,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	75,00
TM.TD.M8.100	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø10,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	75,00
TM.TD.M8.075	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø10,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	75,00
TM.TD.M8.050	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø10,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	75,00

Consegna: 3 - 4 sett.

2xD THREAD-DRILL-MILL cooled

Fresa per forare e filettare







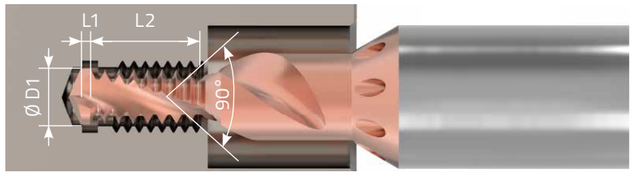


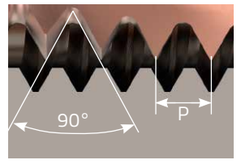
- Rivestito α-INOX

5 vantaggi del TARGETDRILL:

- Forare, fresare e svasare con un utensile in metallo duro
- Massima produttività
- Riduzione dei tempi passivi
- Lavorare metalli non ferrosi e leghe di titanio con lo stesso utensile
- Disponibile di serie da M2 con refrigerazione interna

Flyer





Numero articolo	Diametro nom. filetto (mm)	Forma filetto	Passo P (mm)	Preforo D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040.ITK	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,50	50,00
TM.TD.M2.025.ITK	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.045.ITK	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.025.ITK	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.045.ITK	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.040.ITK	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.5.045.ITK	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,50	50,00
TM.TD.M2.5.035.ITK	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,50	50,00
TM.TD.M2.6.045.ITK	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	50,00
TM.TD.M2.6.035.ITK	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø6,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	50,00
TM.TD.M3.050.ITK	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø8,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	68,00
TM.TD.M3.035.ITK	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø8,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.060.ITK	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø8,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.035.ITK	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø8,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	68,00
TM.TD.M4.070.ITK	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø8,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.050.ITK	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø8,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.5.075.ITK	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø8,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	68,00
TM.TD.M4.5.050.ITK	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø8,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	68,00
TM.TD.M5.080.ITK	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø8,00	Ø5,80	0,80	10,40	12,60	22	68,00
TM.TD.M5.050.ITK	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø8,00	Ø5,80	0,5	10,10	11,80	22	68,00
TM.TD.M6.120.ITK	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø10,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	84,00
TM.TD.M6.075.ITK	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø10,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	84,00
TM.TD.M6.050.ITK	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø10,00	Ø6,60	0,5	12,10	14,00	26,00	84,00
TM.TD.M7.100.ITK	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø10,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	30	84,00
TM.TD.M7.075.ITK	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø10,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	30	84,00
TM.TD.M8.125.ITK	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø12,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	101,00
TM.TD.M8.100.ITK	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø12,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	101,00
TM.TD.M8.075.ITK	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø12,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	101,00
TM.TD.M8.050.ITK	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø12,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	101,00

Consegna: 3-4 sett.

	Foto prodotto	Denominazione prodotto	Pagina
ACTIONMILL® INOX-CORD cooled		INOX-Cord cooled	278
ACTIONMILL® INOX-CORD cooled		INOX-Cord	282
ACTIONMILL® INOX-HPC cooled		INOX-HPC cooled	286
ACTIONMILL® INOX-HPC cooled		INOX-HPC	290
ACTIONMILL® INOX-Finish cooled		2xD INOX-Finish cooled	294
ACTIONMILL® INOX-Finish cooled		3xD INOX-Finish cooled	296
ACTIONMILL® ALU-Finish cooled		2xD Alu-Finish cooled	298
ACTIONMILL® ALU-Finish cooled		3xD Alu-Finish cooled	300
ACTIONMILL® Steel-Finish cooled		2xD Steel-Finish cooled	302
ACTIONMILL® Steel-Finish cooled		3xD Steel-Finish cooled	304
ACTIONMILL® INOX-Finish		2xD INOX-Finish	308
ACTIONMILL® INOX-Finish		3xD INOX-Finish	310
ACTIONMILL® ALU-Finish		2xD Alu-Finish	312
ACTIONMILL® ALU-Finish		3xD Alu-Finish	314
ACTIONMILL® Steel-Finish		2xD Steel-Finish	316
ACTIONMILL® Steel-Finish		3xD Steel-Finish	318
ACTIONMILL® INOX-FinishXL		4xD INOX-Finish XL	322
ACTIONMILL® INOX-FinishXXL		5xD INOX-Finish XXL	324
ACTIONMILL® ALU-Finish XL		4xD Alu-FinishXL	326
ACTIONMILL® ALU-Finish XXL		5xD Alu-FinishXXL	328
ACTIONMILL® Steel-Finish XL		4xD Steel-FinishXL	330
ACTIONMILL® Steel-FinishXXL		5xD Steel-FinishXXL	332
ACTIONMILL® INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled	336
ACTIONMILL® INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled	338
ACTIONMILL® INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled torica	340
ACTIONMILL® INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled torica	342
ACTIONMILL® ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled	344
ACTIONMILL® ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled	346
ACTIONMILL® ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled torica	348
ACTIONMILL® ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled torica	350

	Foto prodotto	Denominazione prodotto	Pagina
ACTIONMILL® Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled	352
ACTIONMILL® Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled	354
ACTIONMILL® Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled torica	356
ACTIONMILL® Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled torica	358
ACTIONMILL® INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid	362
ACTIONMILL® INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid	364
ACTIONMILL® INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid torica	366
ACTIONMILL® INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid torica	368
ACTIONMILL® ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid	370
ACTIONMILL® ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid	372
ACTIONMILL® ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid torica	374
ACTIONMILL® ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid torica	376
ACTIONMILL® Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid	378
ACTIONMILL® Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid	380
ACTIONMILL® Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid torica	382
ACTIONMILL® Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid torica	384
ACTIONMILL® INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL	388
ACTIONMILL® INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL	390
ACTIONMILL® INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL torica	392
ACTIONMILL® INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL torica	394
ACTIONMILL® ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL	396
ACTIONMILL® ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL	398
ACTIONMILL® ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL torica	400
ACTIONMILL® ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL torica	402
ACTIONMILL® Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL	408
ACTIONMILL® Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL	410
ACTIONMILL® Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL torica	412
ACTIONMILL® Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL torica	414
ACTIONMILL® TRIPLE FUNCTION		TRIPLE FUNCTION Z4 & Z6	416
	Risoluzione dei problemi: fresatura		422
	Elenco delle formule		424

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL INOX Cord cooled
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Breve descrizione:

- Fresa Cord ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Refrigerazione interna a Y
- Sgrossatura di materiali impegnativi come titanio o INOX
- I trucioli corti aumentano la durata
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 278

ACTIONMILL INOX Cord
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Breve descrizione:

- Fresa Cord ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Sgrossatura di materiali impegnativi come titanio o INOX
- I trucioli corti aumentano la durata
- Tempi di lavorazione brevi ed elevata affidabilità del processo
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 282

ACTIONMILL INOX HPC cooled
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Breve descrizione:

- Fresa HPC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Refrigerazione interna a Y
- Sgrossatura e finitura di materiali impegnativi come titanio o INOX
- Impiego universale
- Lunga durata e affidabilità del processo
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 286

ACTIONMILL INOX HPC
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Breve descrizione:

- Fresa HPC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Sgrossatura e finitura di materiali impegnativi come titanio o INOX
- Impiego universale
- Lunga durata e affidabilità del processo
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali

Pagina 290

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL INOX Finish cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Breve descrizione:

- Fresa HSC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Refrigerazione interna a Y
- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Adatta alla fresatura TSC
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo in finitura
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali
- Sgrossatura di materiali impegnativi come titanio o INOX

Pagina 298

ACTIONMILL Alu Finish cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Breve descrizione:

- Fresa HSC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Refrigerazione interna a Y
- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Adatta alla fresatura TSC
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo in finitura
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio

Pagina 298

ACTIONMILL Steel Finish cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Breve descrizione:

- Fresa HSC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Refrigerazione interna a Y
- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Adatta alla fresatura TSC
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo in finitura
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali
- Finitura di materiali impegnativi come acciai al Cr altamente legati

Pagina 302

ACTIONMILL INOX Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Breve descrizione:

- Fresa HSC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Adatta alla fresatura TSC
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo in finitura
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali
- Sgrossatura di materiali impegnativi come titanio o INOX

Pagina 308

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL Alu Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Breve descrizione:

- Fresa HSC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Adatta alla fresatura TSC
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo in finitura
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio

Pagina 318

ACTIONMILL Steel Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Breve descrizione:

- Fresa HSC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Adatta alla fresatura TSC
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo in finitura
- Il rivestimento senza cromo evita la contaminazione crociata dei pezzi medicali
- Finitura di materiali impegnativi come acciai al Cr altamente legati

Pagina 316

ACTIONMILL INOX Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Breve descrizione:

- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata e affidabilità del processo
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio
- Finitura di materiali impegnativi come CoCr o INOX

Pagina 322

ACTIONMILL Alu Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Breve descrizione:

- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata e affidabilità del processo
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio

Pagina 326

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL Steel Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Breve descrizione:

- Spigolo della fresa protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata e affidabilità del processo
- Finitura di materiali impegnativi come acciai al Cr altamente legati

Pagina 330

ACTIONMILL INOX Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Lunghezza tagliente 2xD & 3xD, fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 336

ACTIONMILL Alu Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 344

ACTIONMILLSteel Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 352

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL INOX Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 362

ACTIONMILL Alu Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 370

ACTIONMILLSteel Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 378

ACTIONMILL INOX Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per la lavorazione trocoidale
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 388

Utensili di fresatura standard

ACTIONMILL Alu Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per la lavorazione trocoidale
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 396

ACTIONMILL Steel Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); disponibile con EF ed ER



Breve descrizione:

- Fresa HTC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per la lavorazione trocoidale
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Spigolo della fresa protetto e affilato

Pagina 408

ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION

Ø 4,0 - Ø 16,0



Breve descrizione:

- Tripla funzione da Ø3 a Ø16, personalizzata per ogni applicazione
- Tempi di processo ridotti
- Processo più affidabile
- Maggiore capacità della macchina
- Miglioramento della qualità
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

Pagina 416

INOX-CORD cooled

Il raggio d'angolo ER 0,3 per Ø 4 ed ER 0,5 da Ø 6 protegge lo spigolo tagliente.

Da Ø 4 a Ø 12 con 4 taglienti.

I canali di raffreddamento con uscita a Y proteggono dal surriscaldamento.

Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

Geometria CORD con trattamento superficiale (preparazione del tagliente).

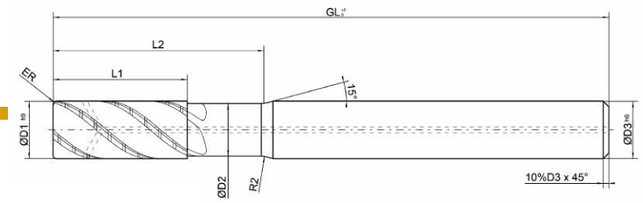
Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.









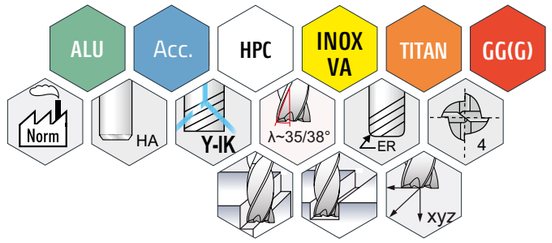


☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

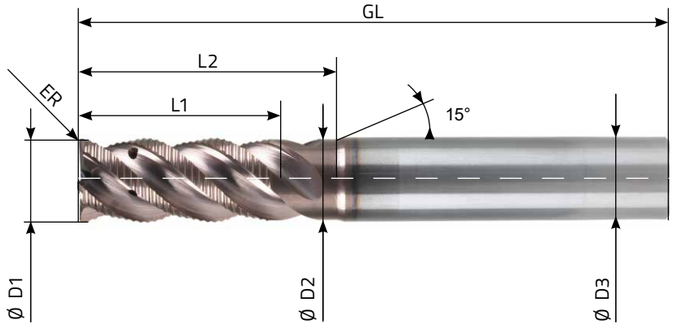
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-CORD cooled









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa Cord ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Sgrossatura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- I trucioli corti prolungano la durata dell'utensile
- Elevate prestazioni
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Gambo HB
AM.CORD.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.CORD.04.10.06.IK.HB

Disponibile a magazzino.



INOX-CORD



Il raggio d'angolo ER 0,3 per Ø 4 ed ER 0,5 da Ø 6 protegge lo spigolo tagliente.

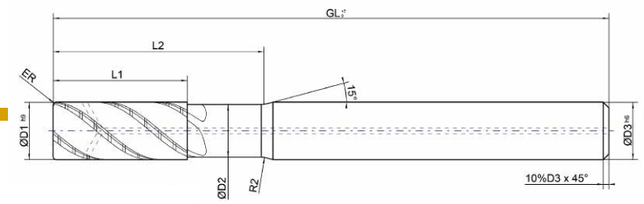
Da Ø 4 a Ø 12 con 4 taglienti.

Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

Geometria CORD con trattamento superficiale (preparazione del tagliente).

Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.



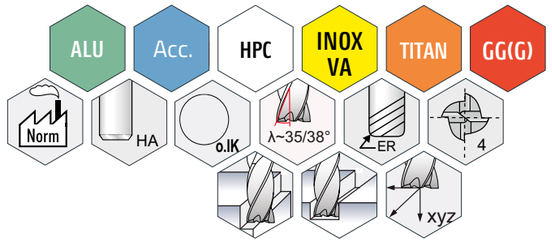


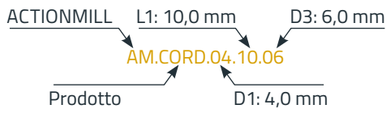
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

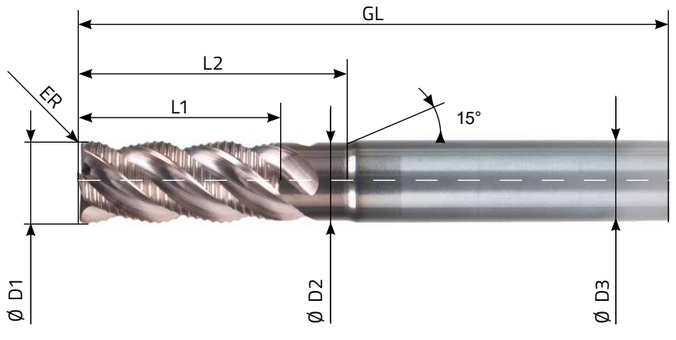
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-CORD









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa Cord ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Sgrossatura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- I trucioli corti prolungano la durata dell'utensile
- Elevate prestazioni
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Gambo HB
AM.CORD.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.CORD.04.10.06.HB

Disponibile a magazzino.



INOX-HPC cooled

Il raggio d'angolo ER 0,3 per Ø 4 ed ER 0,5 da Ø 6 protegge lo spigolo tagliente.

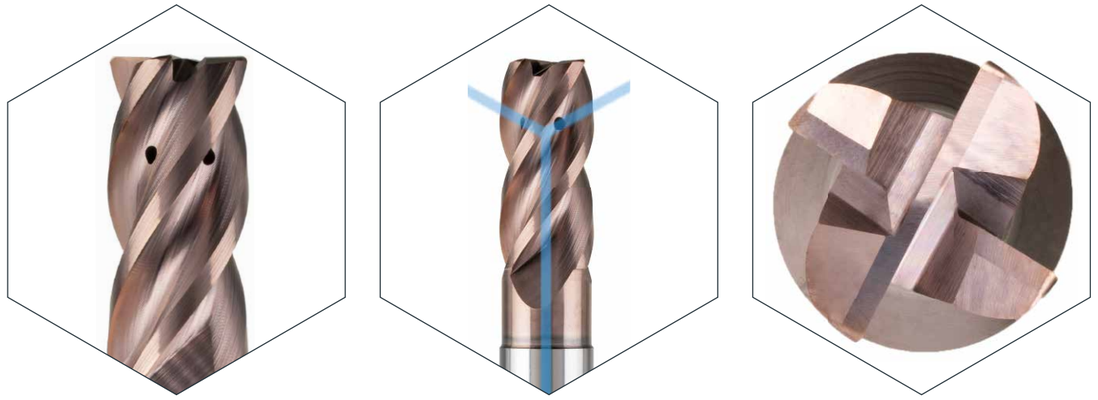
Da Ø 4 a Ø 12 con 4 taglienti.

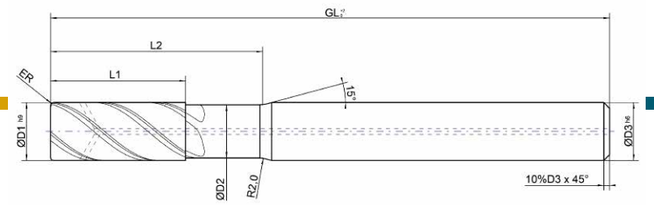
I canali di raffreddamento con uscita a Y proteggono dal surriscaldamento.

Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.



Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.



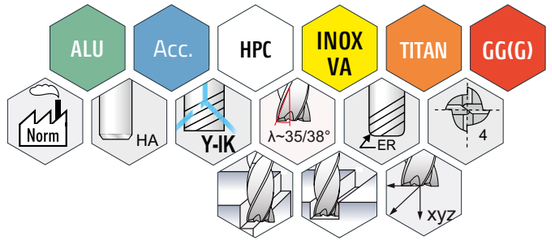


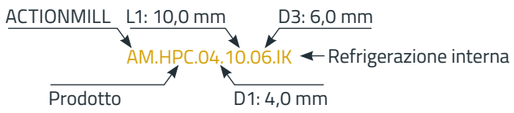
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

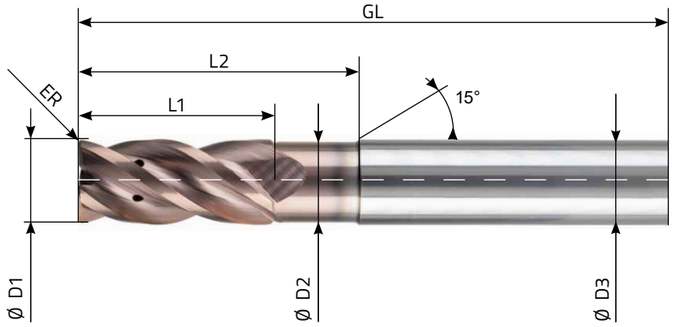
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-HPC cooled









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa HPC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Sgrossatura & finitura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo
- Impiego universale
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Gambo HB
AM.HPC.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.**HB**» al codice articolo, ad es. AM.HPC.04.10.06.IK.HB

Disponibile a magazzino.



INOX-HPC

Il raggio d'angolo ER 0,3 per Ø 4 ed ER 0,5 da Ø 6 protegge lo spigolo tagliente.

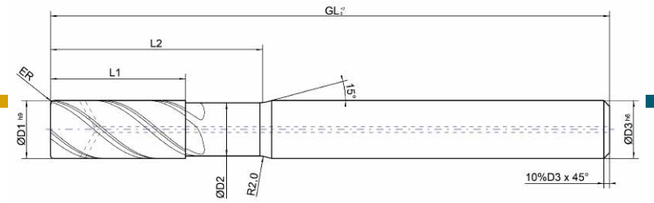
Da Ø 4 a Ø 12 con 4 taglienti.



Il rivestimento ad alte prestazioni α-INOX garantisce una lunga durata e impedisce l'adesione del materiale al tagliente.

Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.



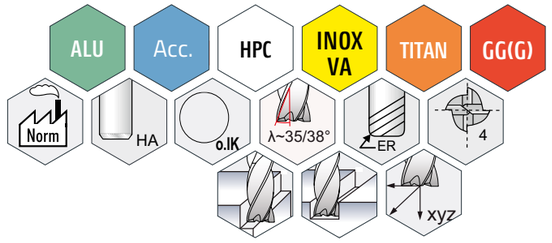


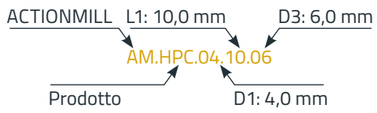
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

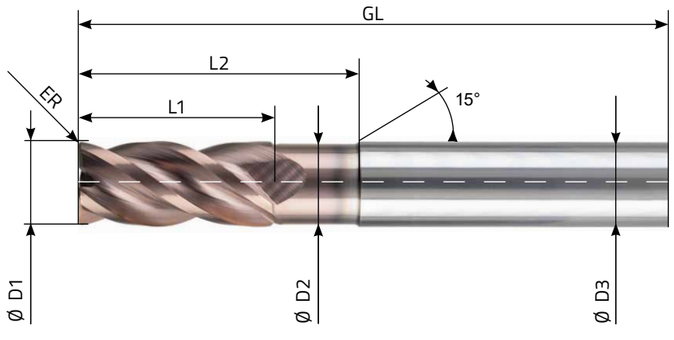
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

INOX-HPC









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Fresa HPC ad alte prestazioni da Ø4 a Ø12
- Sgrossatura & finitura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo
- Impiego universale
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Gambo HB
AM.HPC.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.**HB**» al codice articolo, ad es. AM.HPC.04.10.06.HB

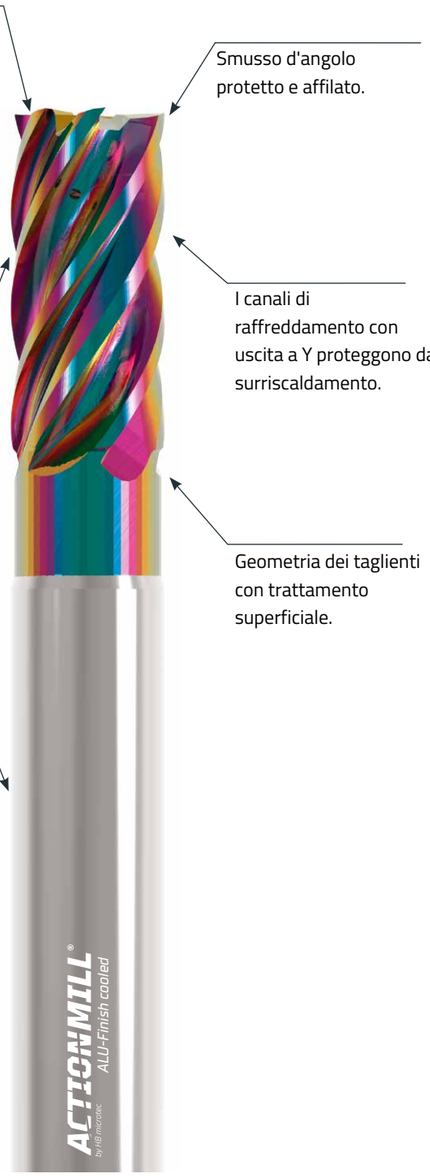
Disponibile a magazzino.

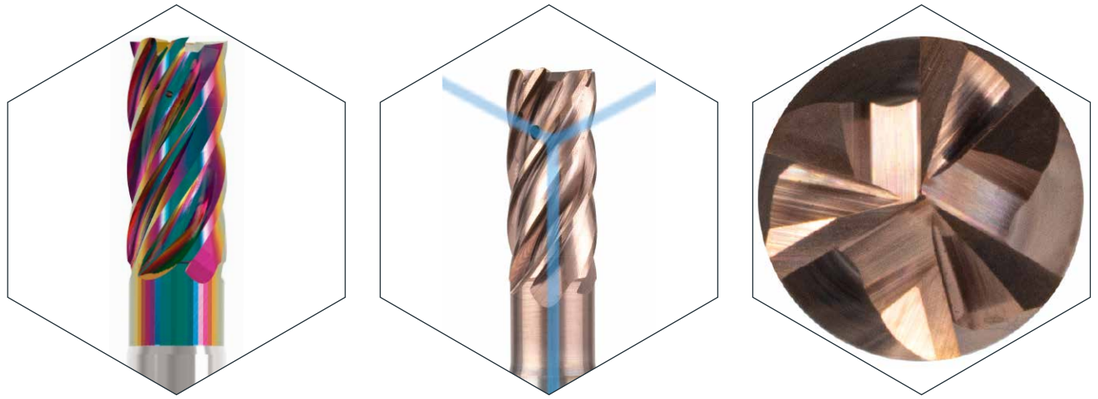


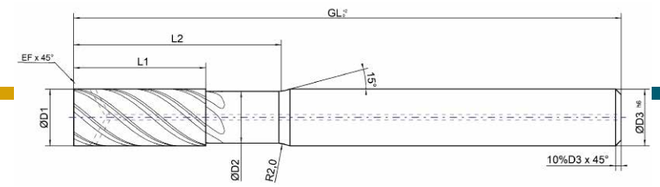
INOX-Finish cooled



Alu-Finish cooled





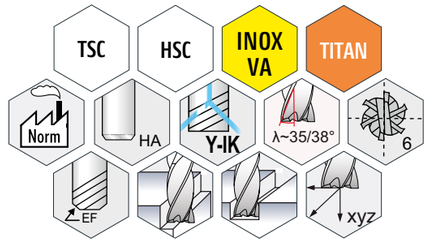


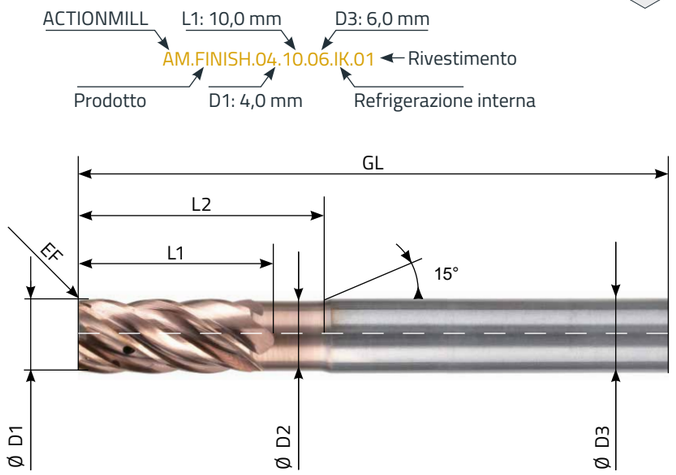
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

2xD INOX-Finish cooled







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio e INOX
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

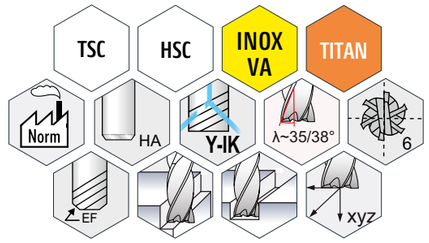
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

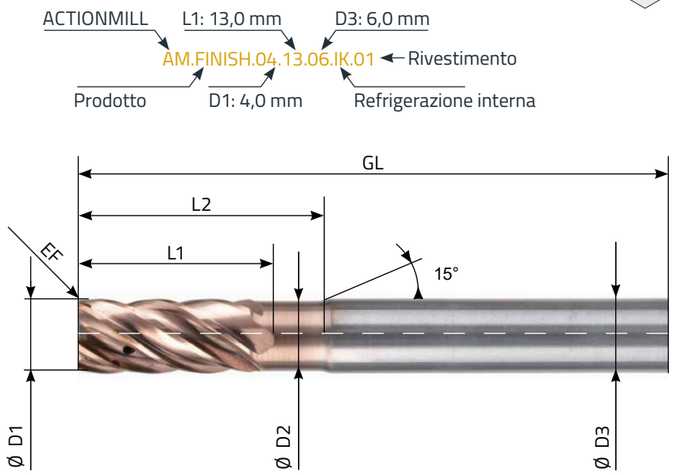
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.10.06.IK.01.HB

Disponibile a magazzino.



3xD INOX-Finish cooled







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio e INOX
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

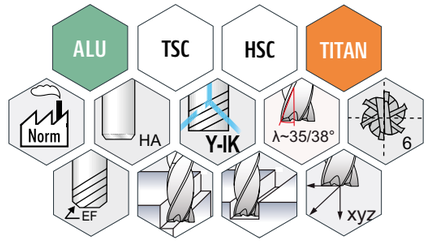
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

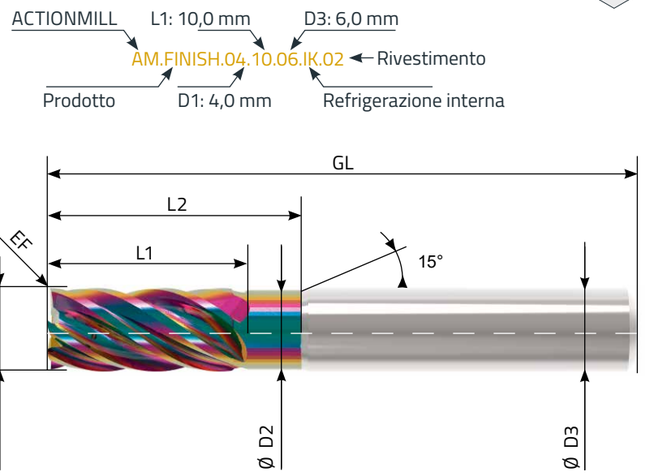
- Per una fresa con gambo HB aggiungete ".HB" al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.13.06.IK.01.HB

Disponibile a magazzino.



2xD Alu-Finish cooled







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

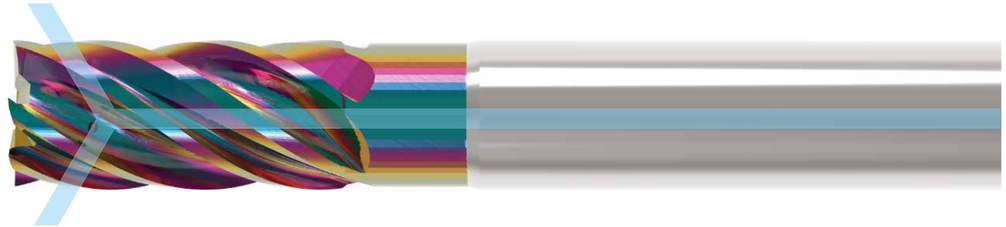
- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

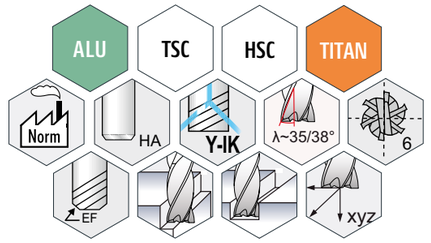
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

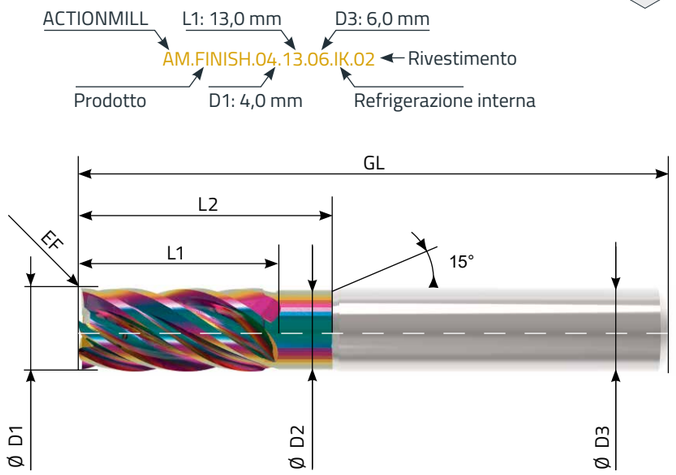
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.10.06.IK.02.HB

Disponibile a magazzino.



3xD Alu-Finish cooled







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

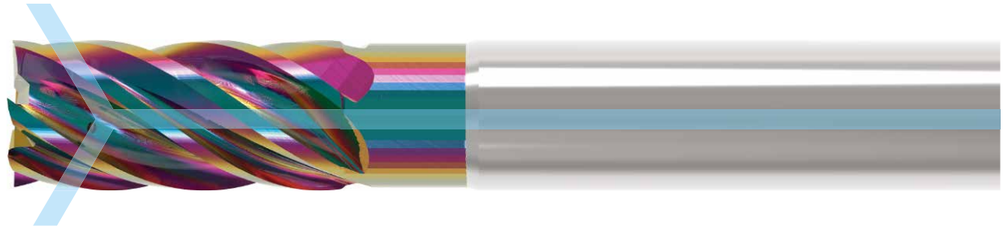
- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

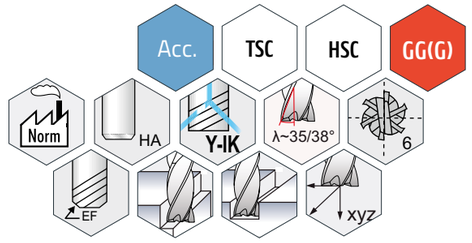
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

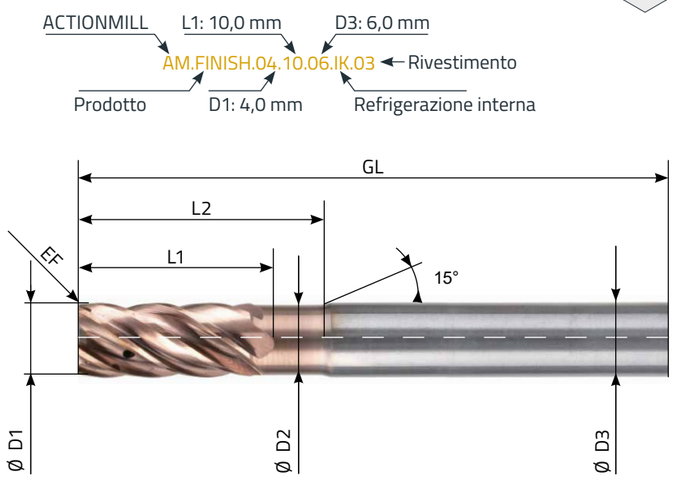
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.13.06.IK.02.HB

Disponibile a magazzino.



2xD Steel-Finish cooled







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come acciai al Cr altamente legati
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

HBMicrotec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

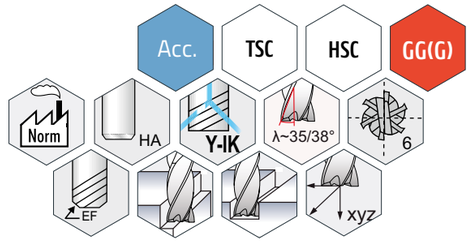
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

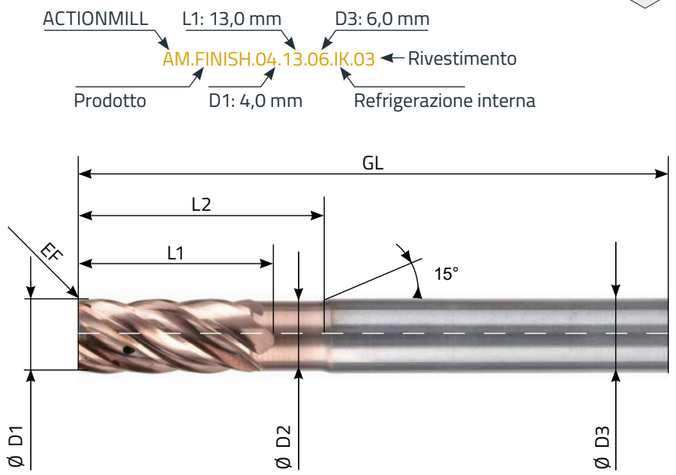
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.10.06.IK.03.HB

Disponibile a magazzino.



3xD Steel-Finish cooled







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come acciai al Cr altamente legati
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.13.06.IK.03.HB

Disponibile a magazzino.



INOX-Finish

Smusso d'angolo protetto e affilato.

Da Ø 4 a Ø 16 con 6 taglienti; lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare.

I rivestimenti ad alte prestazioni durano a lungo e impediscono l'adesione ai taglienti.

Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.

Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.



Alu-Finish

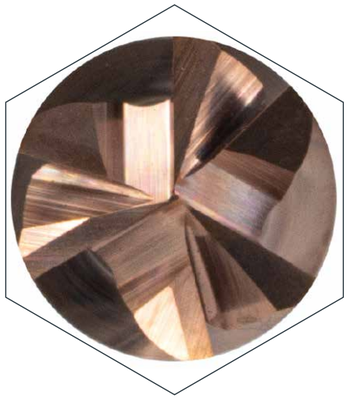
Smusso d'angolo protetto e affilato.

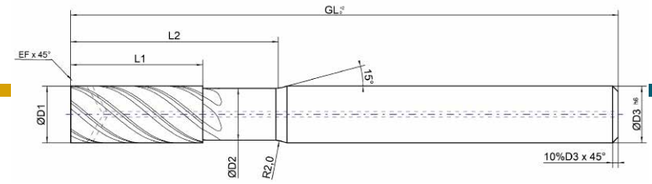
Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.









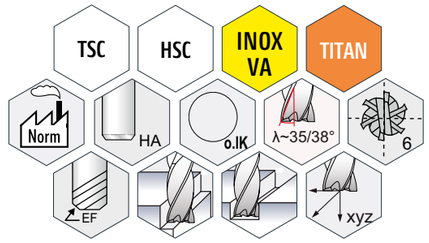


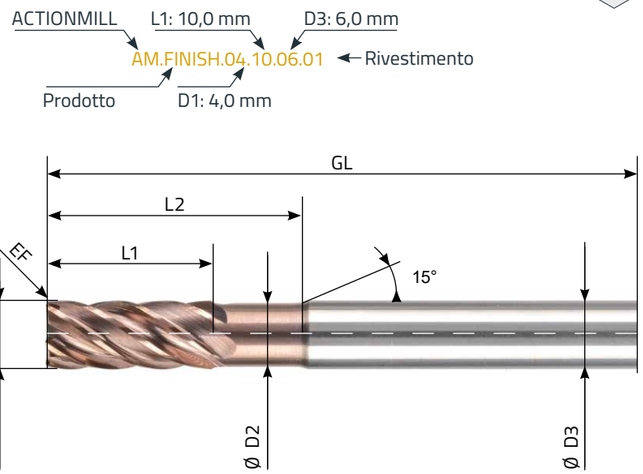
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

2xD INOX-Finish







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio e INOX
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

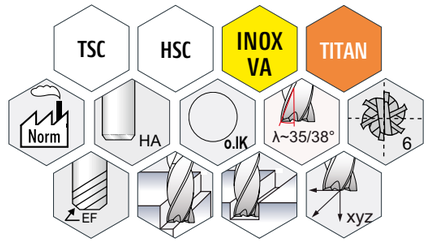
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

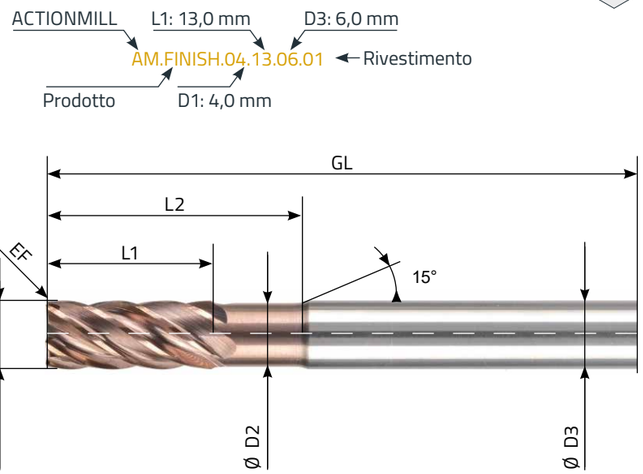
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.10.06.01.HB

Disponibile a magazzino.



3xD INOX-Finish







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio e INOX
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

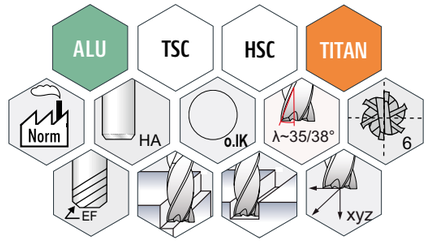
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

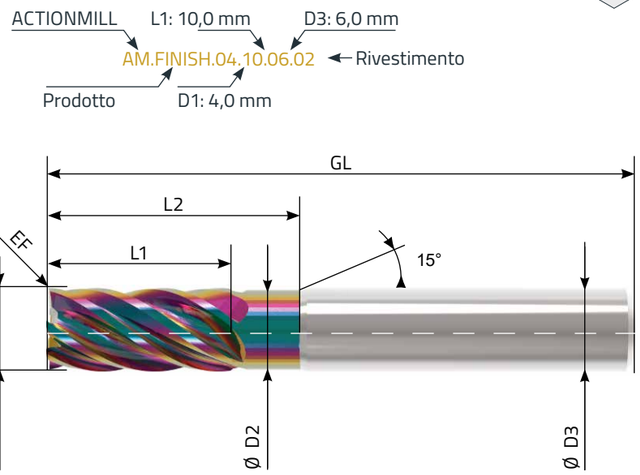
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.13.06.01.HB

Disponibile a magazzino.



2xD Alu-Finish







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

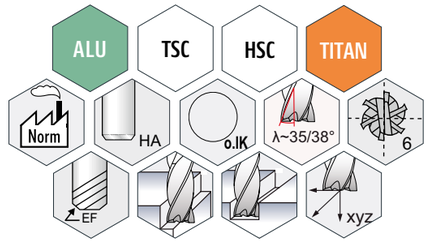
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

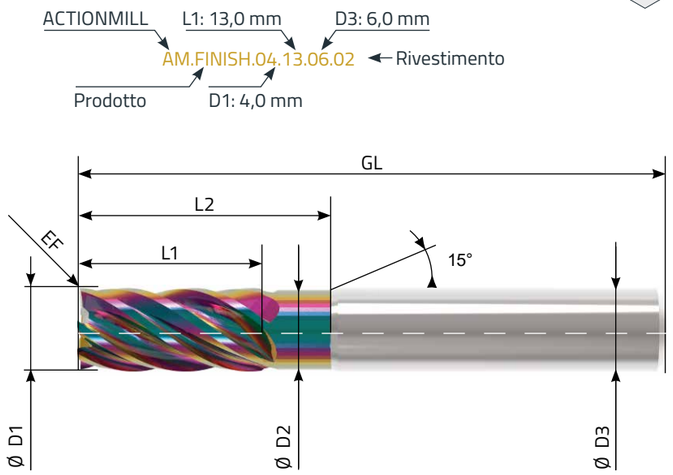
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.10.06.02.HB

Disponibile a magazzino.



3xD Alu-Finish







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

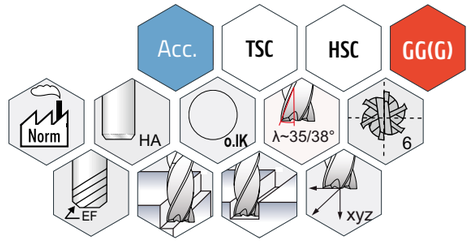
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

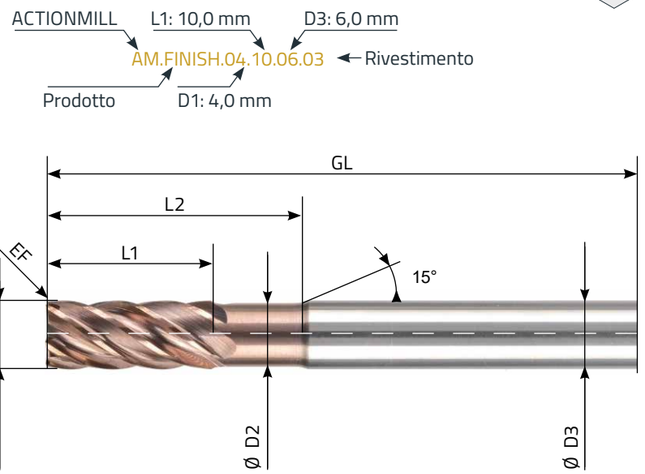
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.13.06.02.HB

Disponibile a magazzino.



2xD Steel-Finish







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

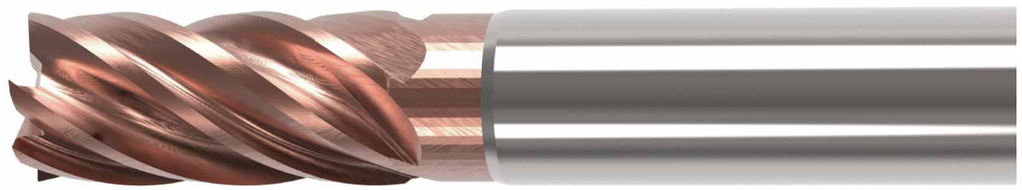
- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come acciai al Cr altamente legati
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

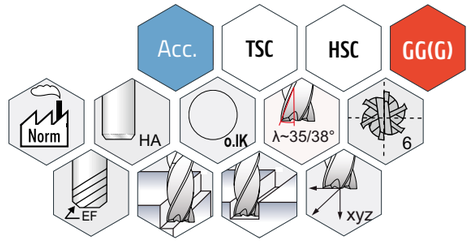
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

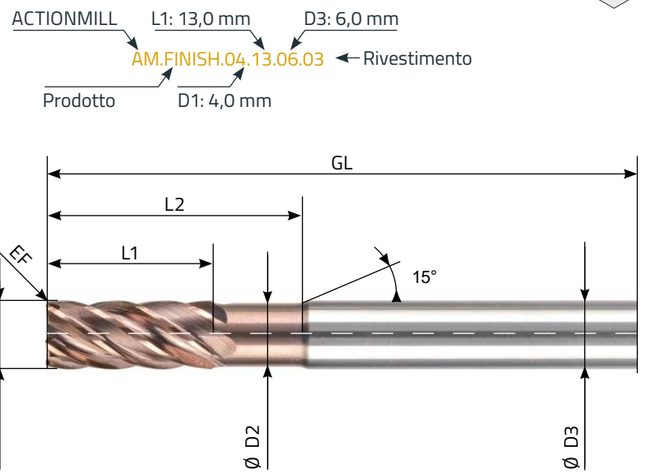
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.10.06.03.HB

Disponibile a magazzino.



3xD Steel-Finish







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come acciai al Cr altamente legati
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.13.06.03.HB

Disponibile a magazzino.



INOX-FinishXL

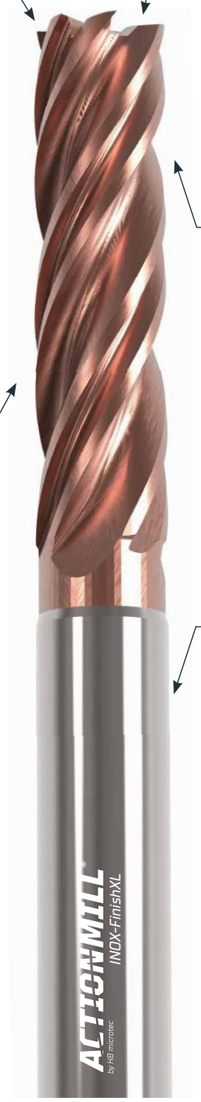
Smusso d'angolo protetto e affilato.

Da Ø 4 a Ø 16 con 6 taglienti; lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare.

I rivestimenti ad alte prestazioni durano a lungo e impediscono l'adesione ai taglienti.

Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.

Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.



Alu-FinishXL

Smusso d'angolo protetto e affilato.

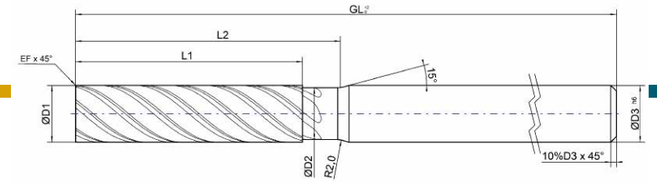
Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.









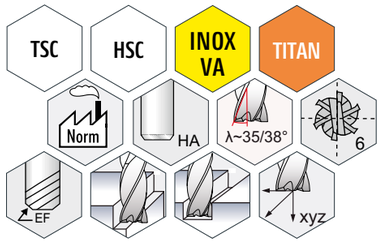


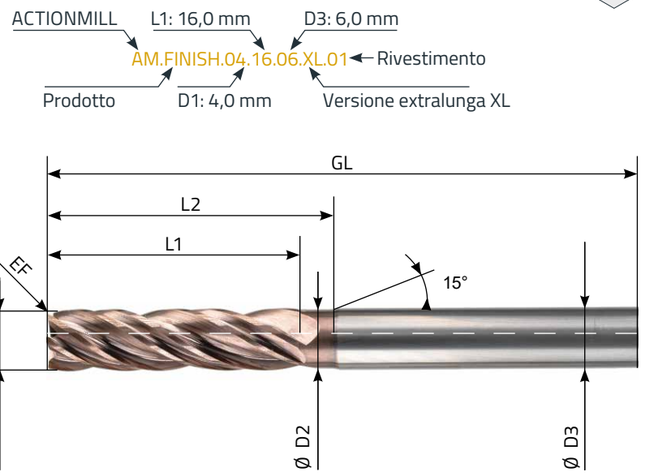
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

4xD INOX-FinishXL







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

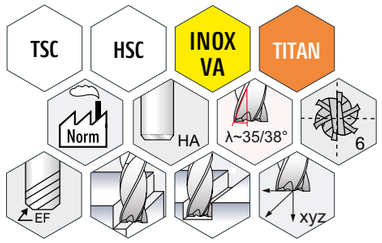
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

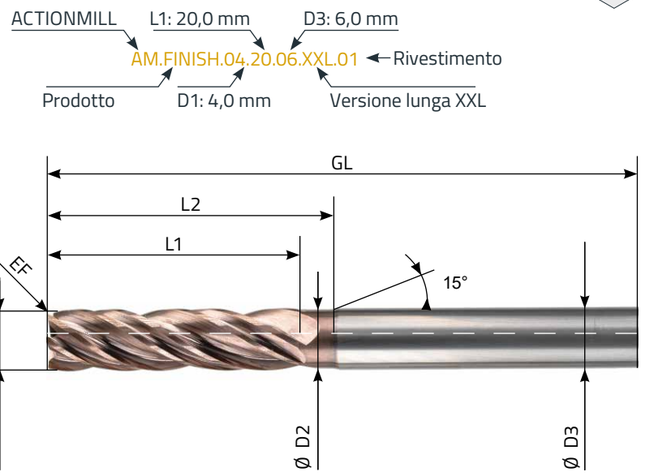
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.16.06.XL.01.HB

Disponibile a magazzino.



5xD INOX-FinishXXL







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come CoCr o INOX
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

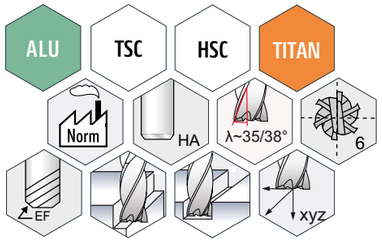
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

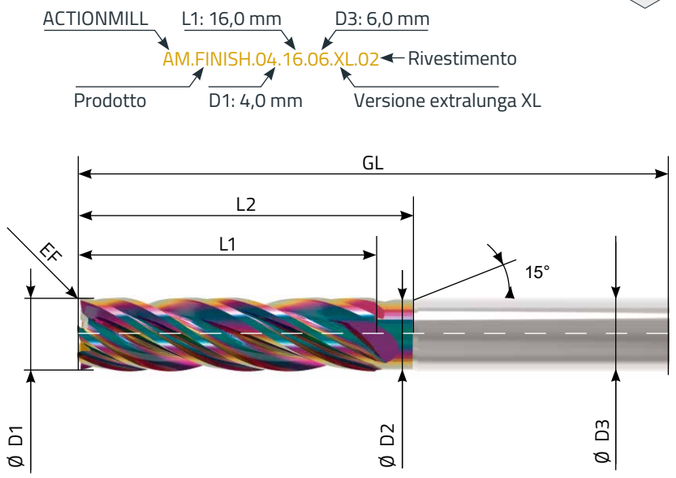
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.20.06.XXL.01.HB

Disponibile a magazzino.



4xD Alu-FinishXL







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

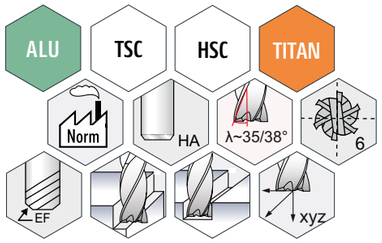
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

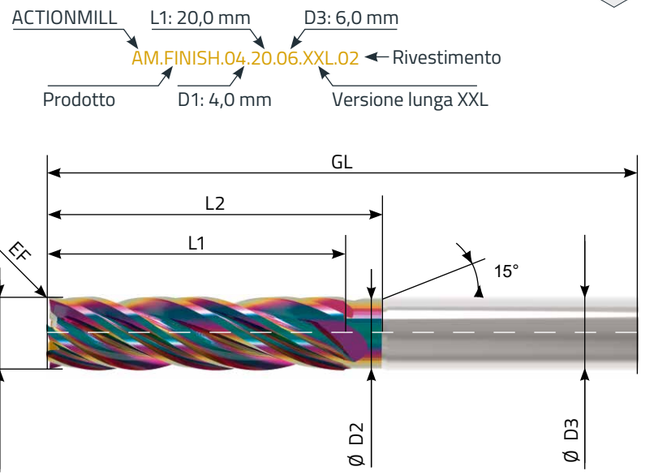
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.16.06.XL.02.HB

Disponibile a magazzino.



5xD Alu-FinishXXL







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come titanio puro e leghe di alluminio
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

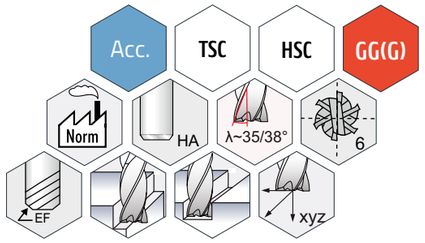
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

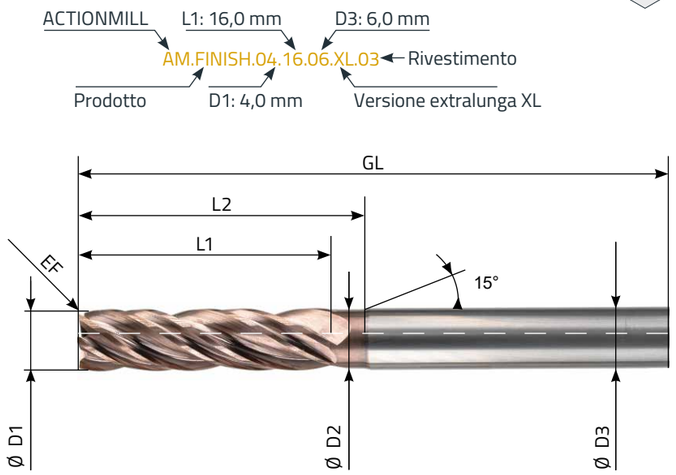
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.16.06.XXL.02.HB

Disponibile a magazzino.



4xD Steel-FinishXL







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come acciai altolegati al Cr
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

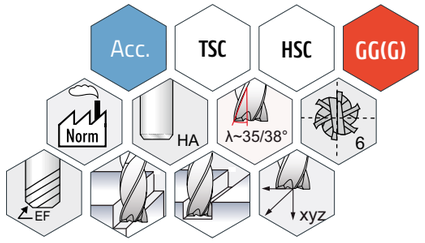
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

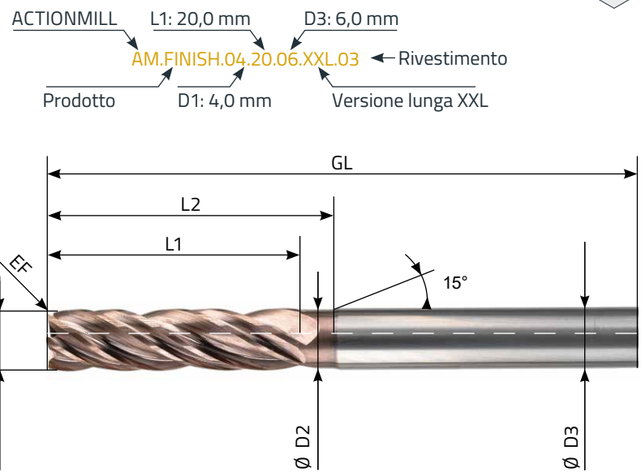
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.16.06.XL.03.HB

Disponibile a magazzino.



5xD Steel-FinishXXL







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Smusso d'angolo protetto e affilato
- Fresa di finitura ad alte prestazioni da Ø4 a Ø16, Z6
- Finitura di materiali impegnativi come acciai altolegati al Cr
- Superfici di alta qualità e precisione
- Lunga durata utile ed elevata affidabilità del processo

Flyer e dati di taglio

HBMicrotec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.FINISH.04.20.06.XXL.03.HB

Disponibile a magazzino.



INOX-Trochoid cooled

Raggio d'angolo o smusso d'angolo protetto e affilato.

Da Ø 4 a Ø 16 con 6 taglienti; lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare.

Rompitruciolo per la sgrossatura sicura di tasche e contorni.

I rivestimenti ad alte prestazioni durano a lungo e impediscono l'adesione ai taglienti.

Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.

Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.



Alu-Trochoid cooled

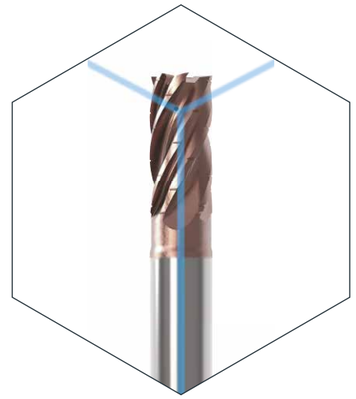
Raggio d'angolo o smusso d'angolo protetto e affilato.

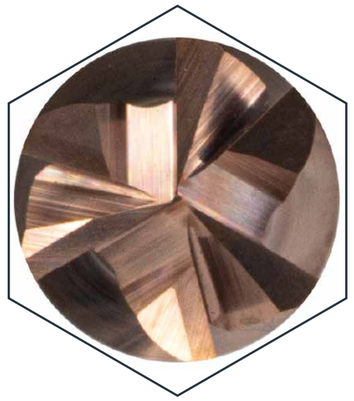
Rompitruciolo per la sgrossatura sicura di tasche e contorni.

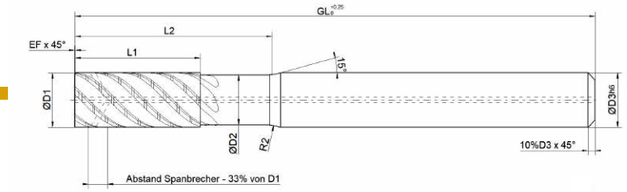
Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.









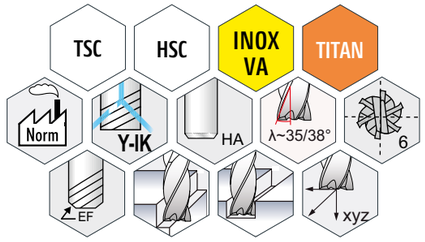


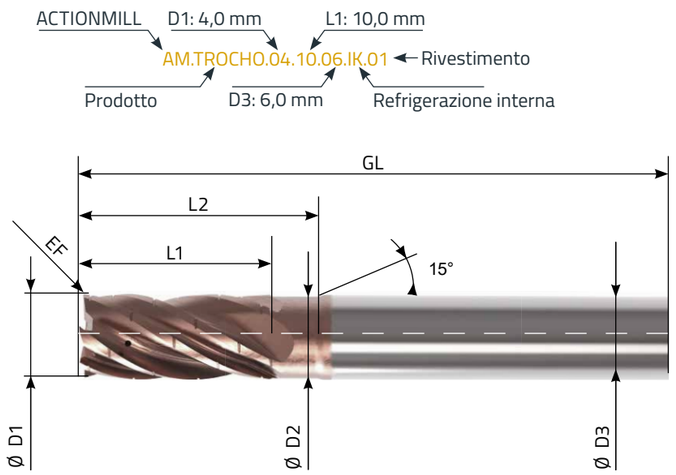
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

2xD INOX-Trochoid cooled







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

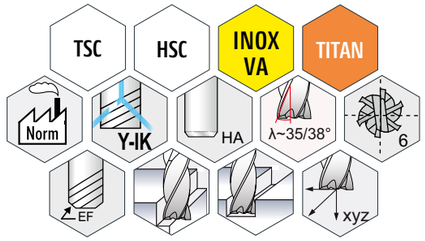
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

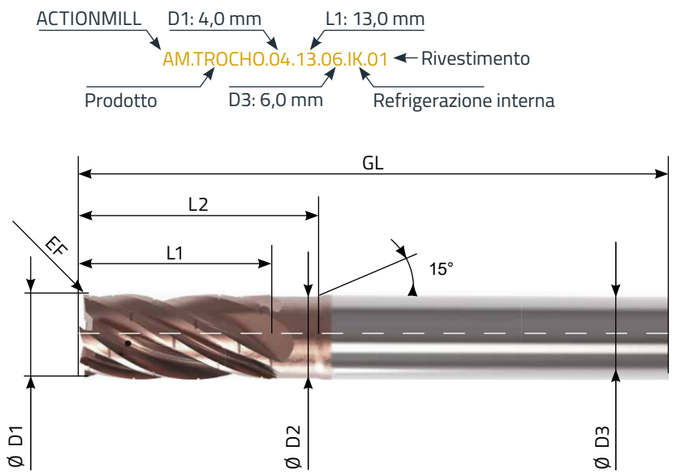
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.IK.01.HB

Disponibile a magazzino.



3xD INOX-Trochoid cooled







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

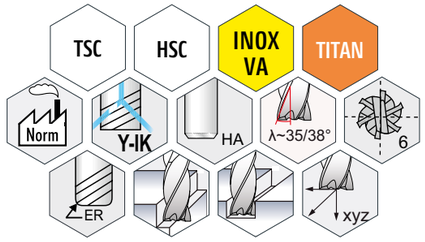
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

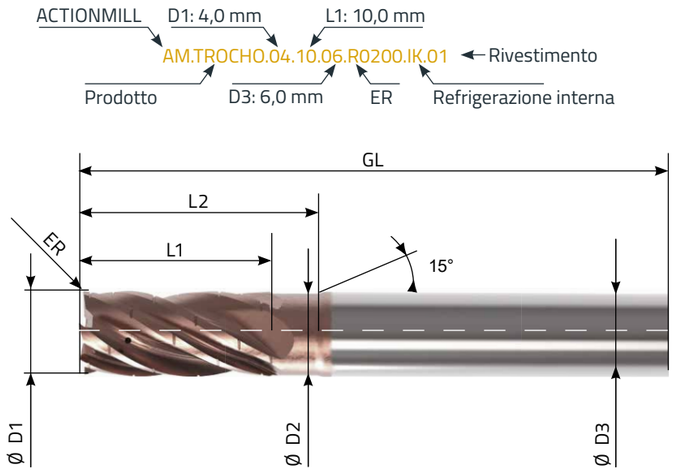
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.IK.01.HB

Disponibile a magazzino.



2xD INOX-Trochoid cooled
Torico







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

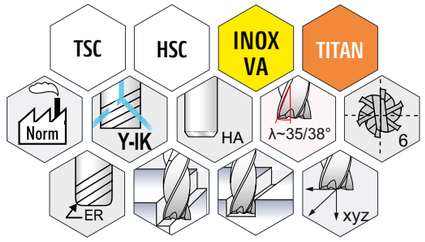
Flyer e dati di taglio

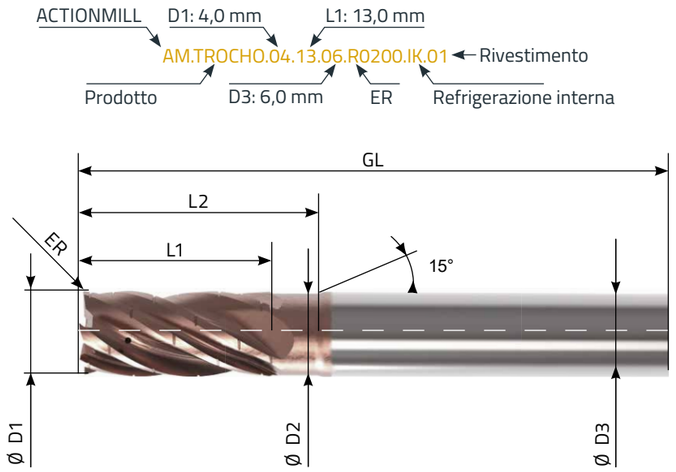
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01.HB

Disponibile a magazzino.

3xD INOX-Trochoid cooled
Torico







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

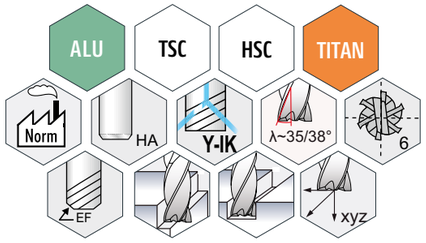
Flyer e dati di taglio

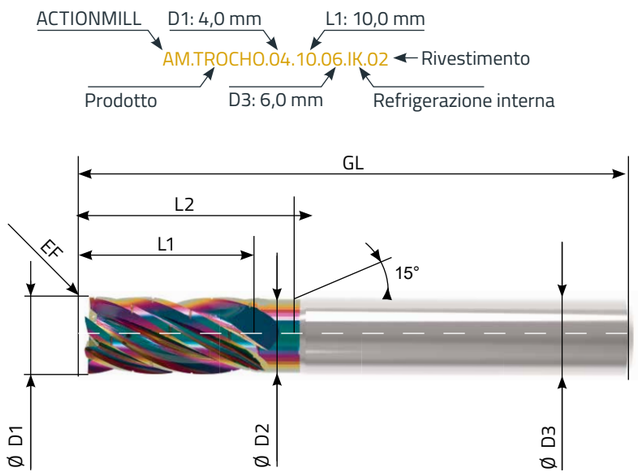
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01.HB

Disponibile a magazzino.

2xD Alu-Trochoid cooled







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

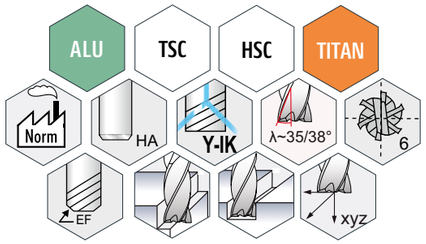
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

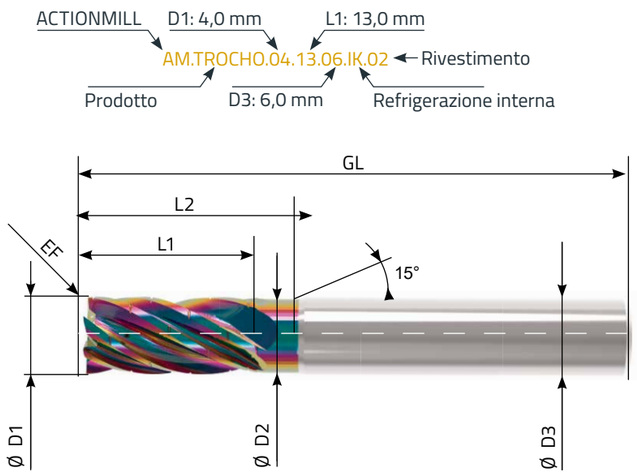
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.IK.02.HB

Disponibile a magazzino.



3xD Alu-Trochoid cooled







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

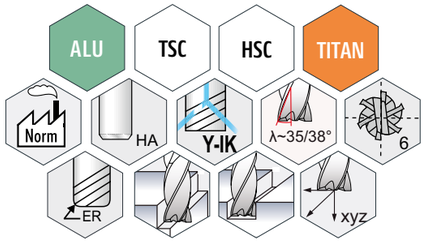
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

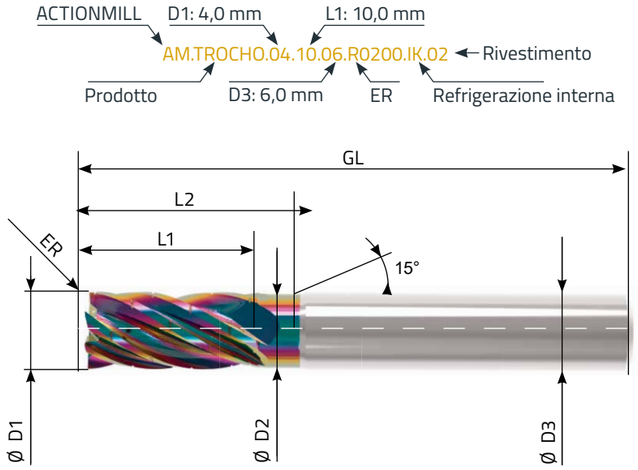
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.IK.02.HB

Disponibile a magazzino.



2xD Alu-Trochoid cooled
Torico







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

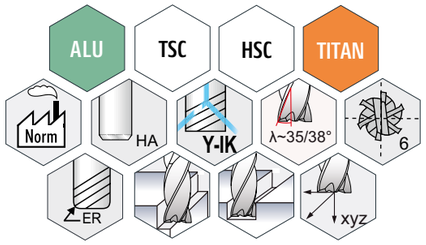
Flyer e dati di taglio

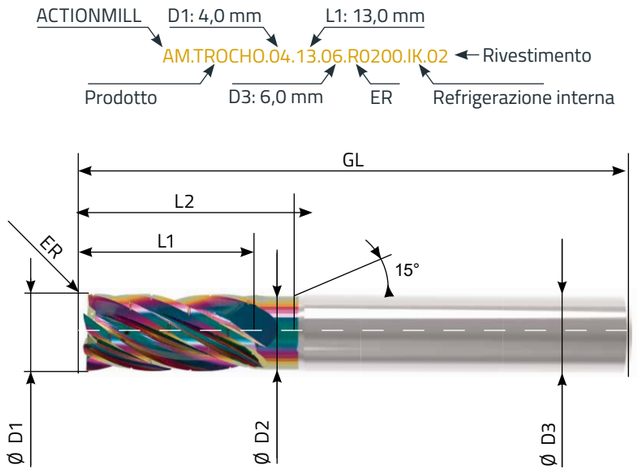
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02.HB

Disponibile a magazzino.

3xD Alu-Trochoid cooled
Torico







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

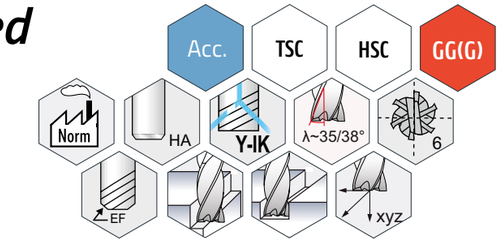
Flyer e dati di taglio

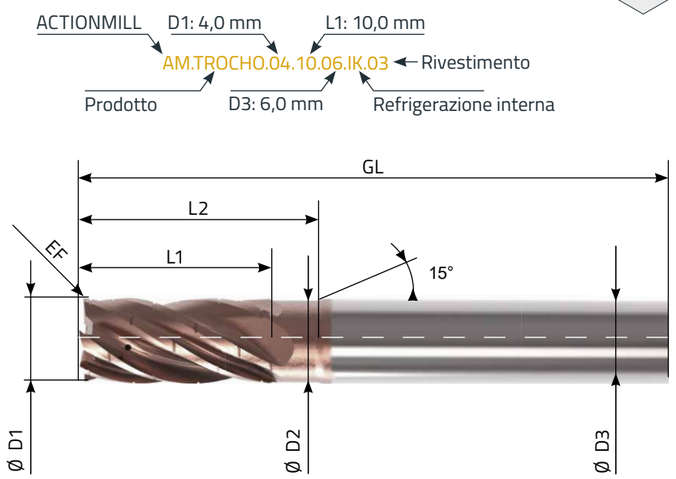
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02.HB

Disponibile a magazzino.

2xD Steel-Trochoid cooled







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

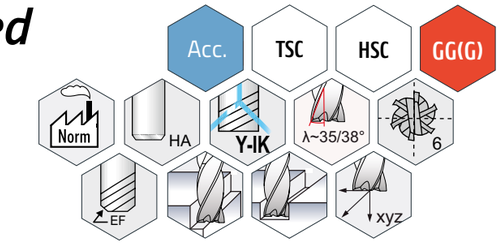
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

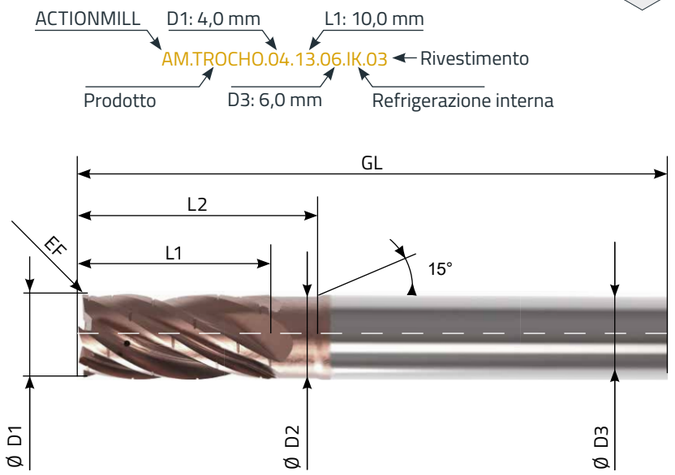
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.IK.03.HB

Disponibile a magazzino.



3xD Steel-Trochoid cooled







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

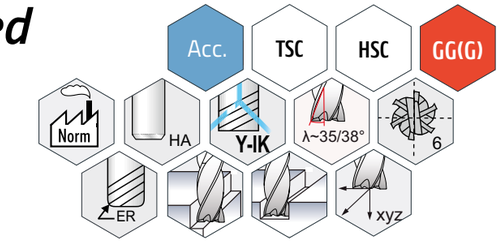
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.IK.03.HB

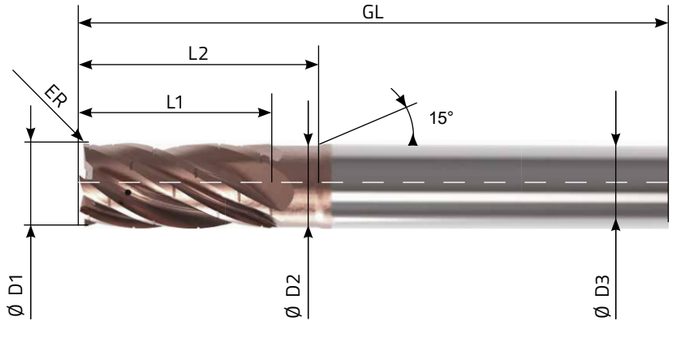
Disponibile a magazzino.



2xD Steel-Trochoid cooled
Torico









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

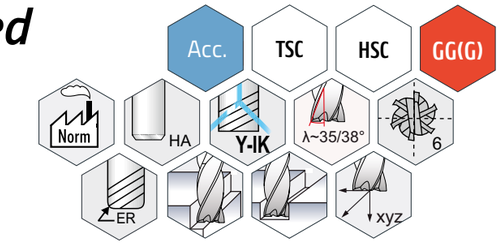
Flyer e dati di taglio

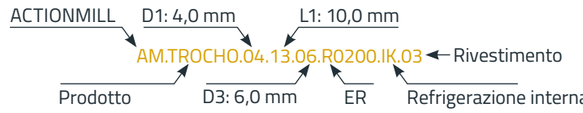
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

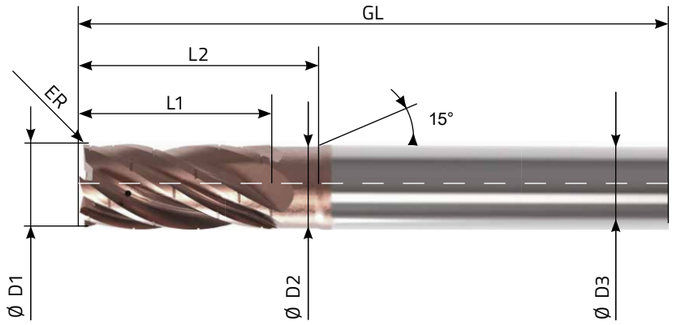
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03.HB

Disponibile a magazzino.

3xD Steel-Trochoid cooled
Torico









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Adduzione interna del refrigerante, uscita a Y
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03.HB

Disponibile a magazzino.

INOX-Trochoid

Alu-Trochoid

Raggio d'angolo o smusso d'angolo protetto e affilato.

Da Ø 4 a Ø 16 con 6 taglienti; lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare.

Raggio d'angolo o smusso d'angolo protetto e affilato.



Rompitruciolo per la sgrossatura sicura di tasche e contorni.

I rivestimenti ad alte prestazioni durano a lungo e impediscono l'adesione ai taglienti.

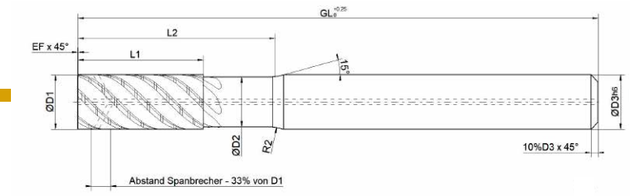
Rompitruciolo per la sgrossatura sicura di tasche e contorni.

Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.

Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.

Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.



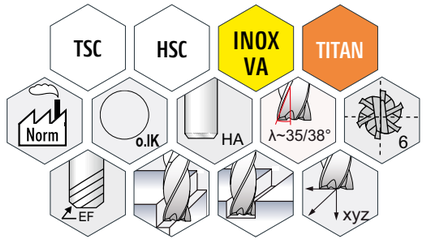


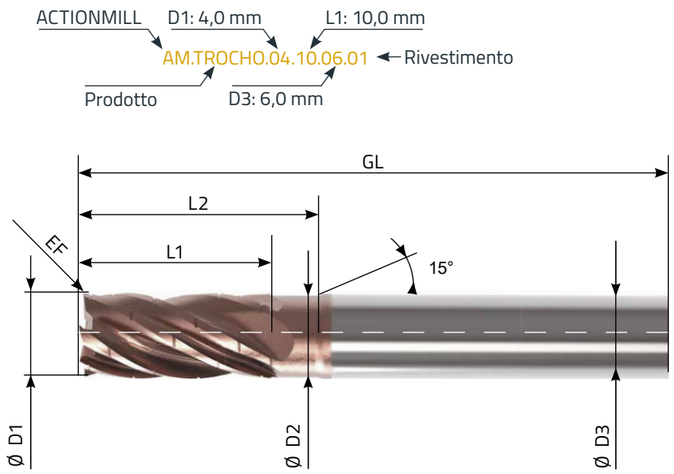
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

2xD INOX-Trochoid







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 2xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

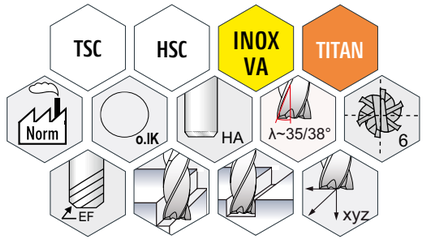
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

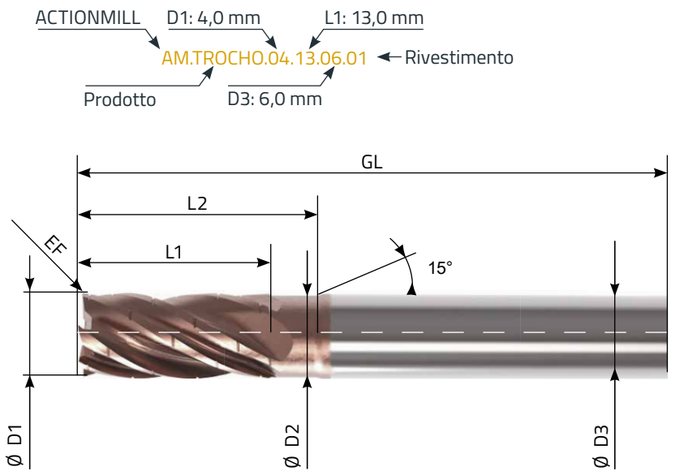
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.01.HB

Disponibile a magazzino.



3xD INOX-Trochoid







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 3xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

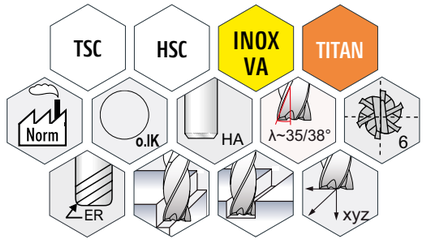
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

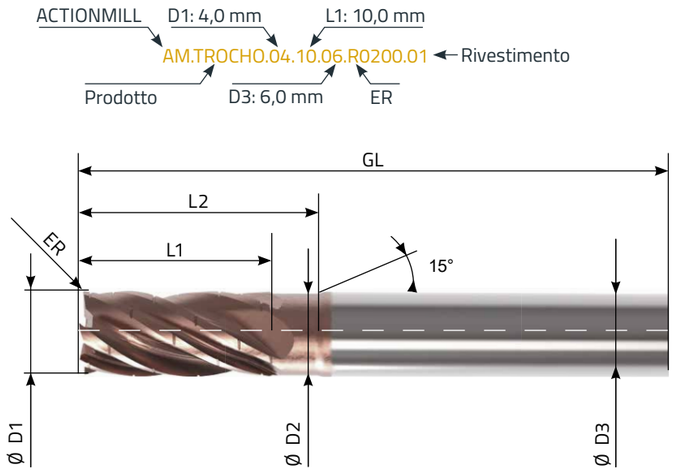
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.01.HB

Disponibile a magazzino.



2xD INOX-Trochoid
Torico







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 2xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

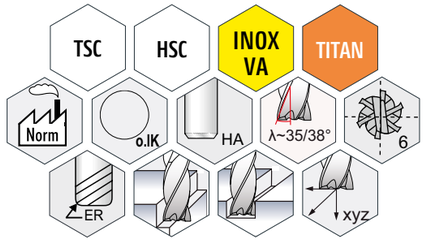
Flyer e dati di taglio

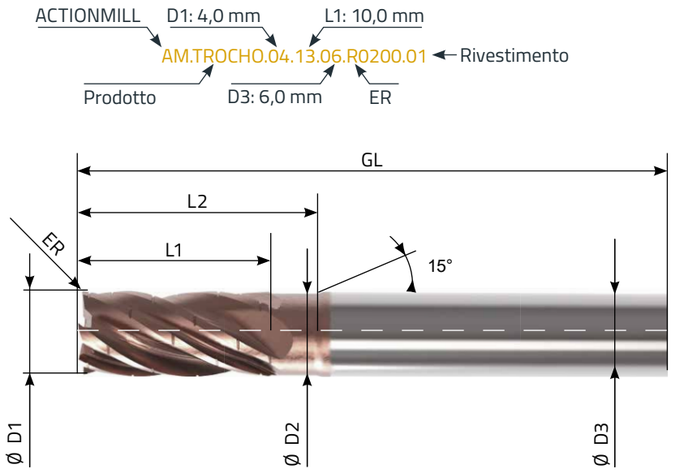
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01.HB

Disponibile a magazzino.

3xD INOX-Trochoid
Torico







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 3xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

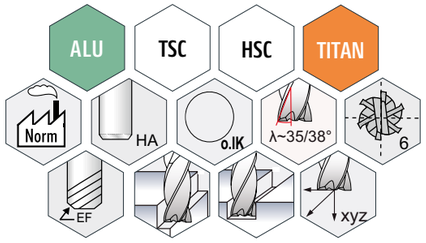
Flyer e dati di taglio

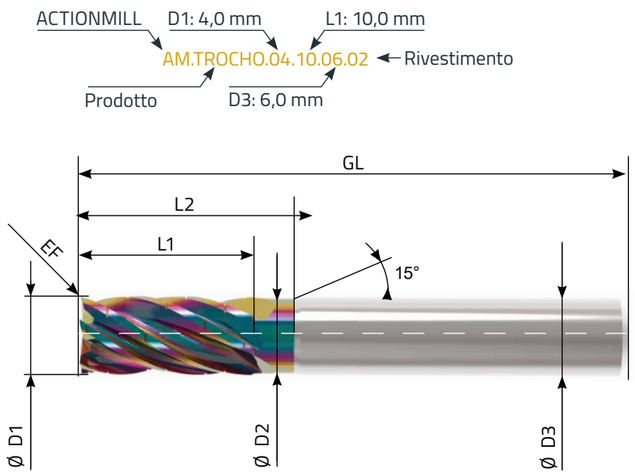
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01.HB

Disponibile a magazzino.

2xD Alu-Trochoid







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 2xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

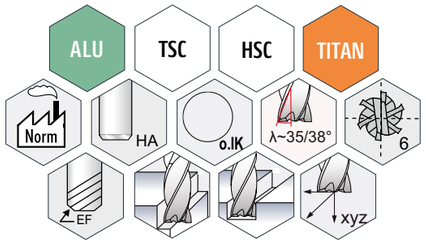
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

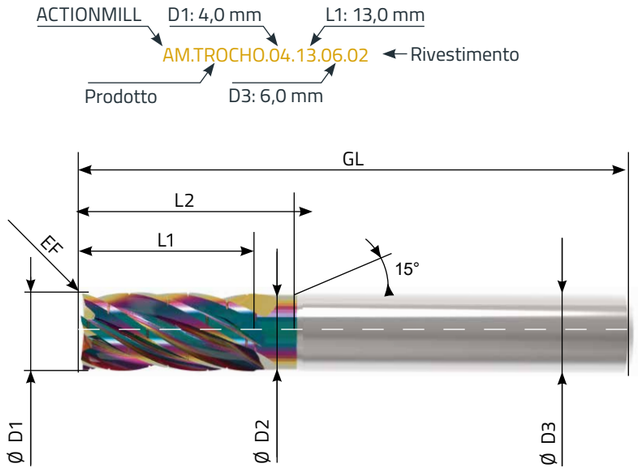
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.02.HB

Disponibile a magazzino.



3xD Alu-Trochoid







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 3xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

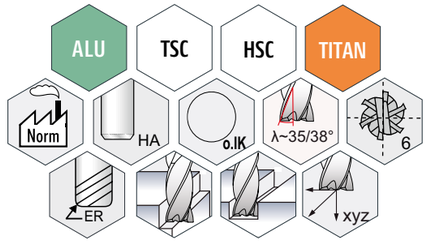
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

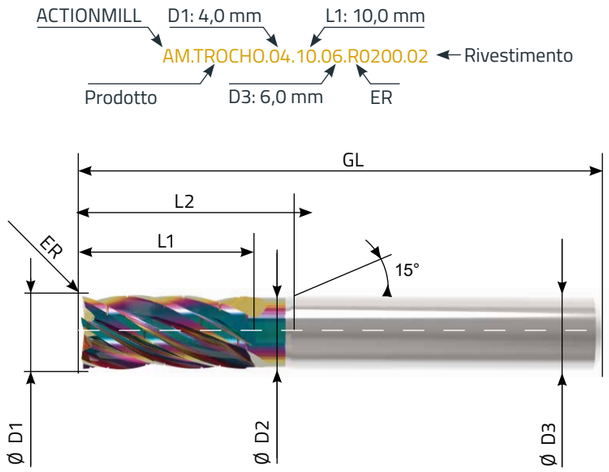
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.02.HB

Disponibile a magazzino.



2xD Alu-Trochoid
Torico







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 2xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

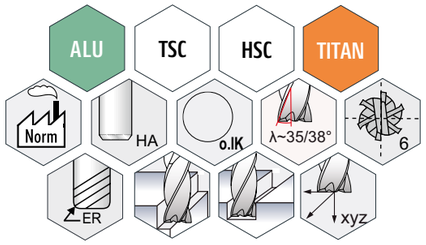
Flyer e dati di taglio

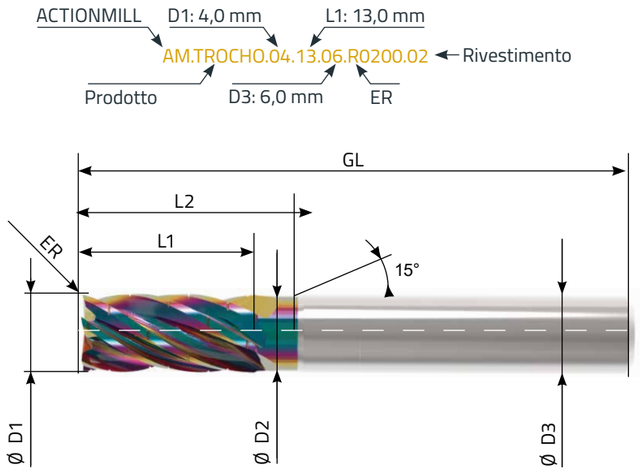
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02.HB

Disponibile a magazzino.

3xD Alu-Trochoid
Torico







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 3xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

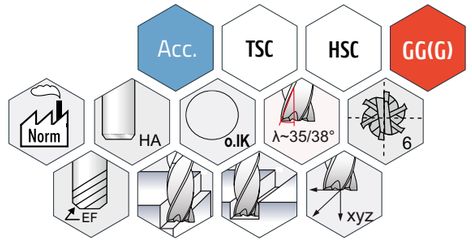
Flyer e dati di taglio

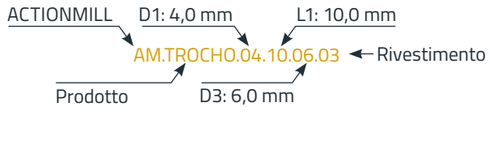
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

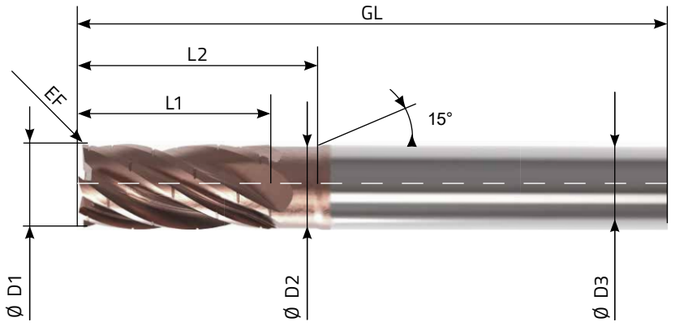
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AAM.TROCHO.04.13.06.R0200.02.HB

Disponibile a magazzino.

2xD Steel-Trochoid









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 2xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

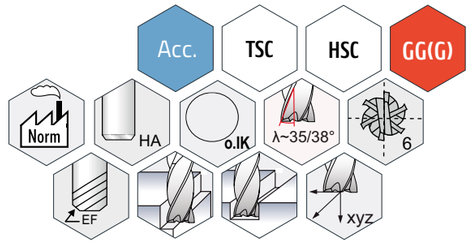
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.03.HB

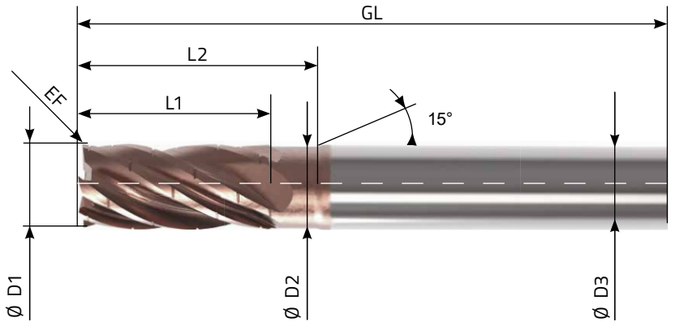
Disponibile a magazzino.



3xD Steel-Trochoid









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 3xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

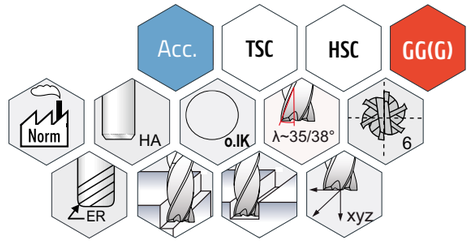
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

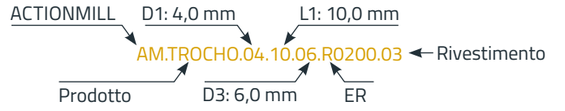
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.03.HB

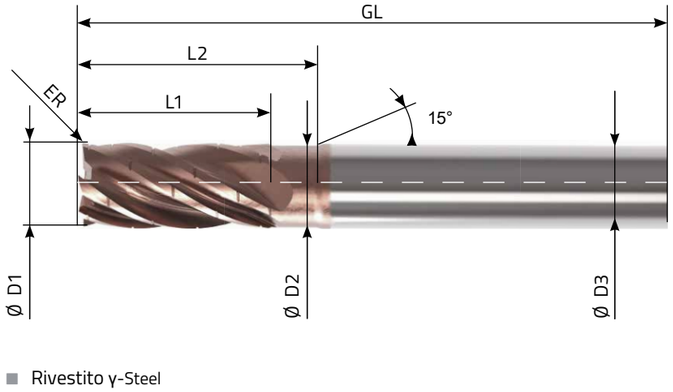
Disponibile a magazzino.



2xD Steel-Trochoid
Torico









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 2xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

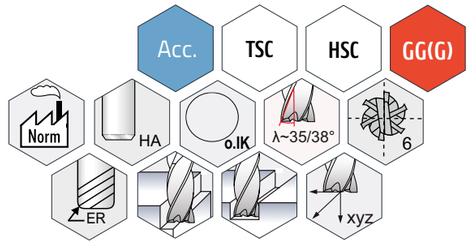
Flyer e dati di taglio

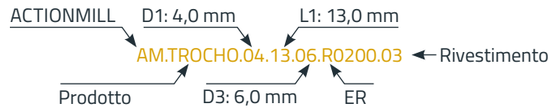
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

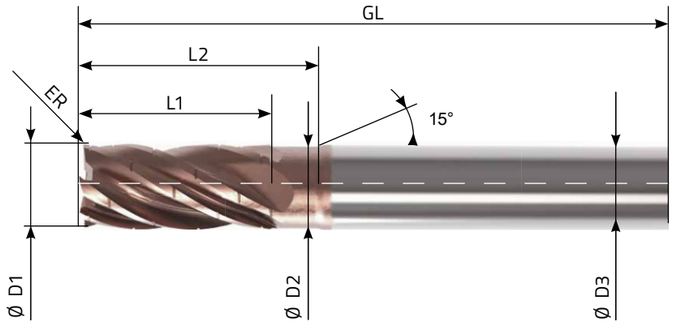
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03.HB

Disponibile a magazzino.

3xD Steel-Trochoid
Torico









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 3xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03.HB

Disponibile a magazzino.

INOX-TrochoidXL

Alu-TrochoidXL

Raggio d'angolo o smusso d'angolo protetto e affilato.

Da Ø 4 a Ø 16 con 6 taglienti; lavorazione senza vibrazioni grazie al passo irregolare.

Raggio d'angolo o smusso d'angolo protetto e affilato.

Rompitruciolo per la sgrossatura sicura di tasche e contorni.

I rivestimenti ad alte prestazioni durano a lungo e impediscono l'adesione ai taglienti.

Rompitruciolo per la sgrossatura sicura di tasche e contorni.

Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.

Metallo duro integrale a grana ultrafine, resistente agli shock termici e con elevata tenacità alla frattura.

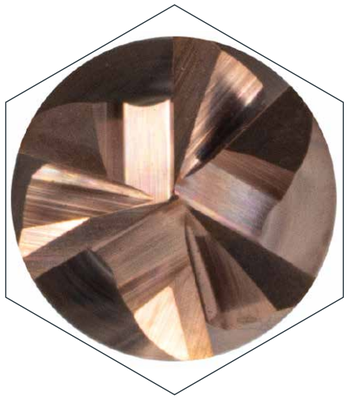
Geometria dei taglienti con trattamento superficiale.

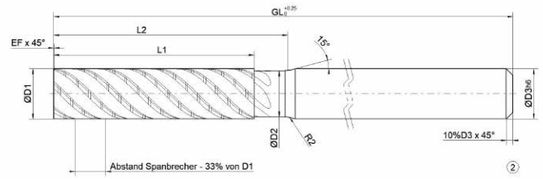










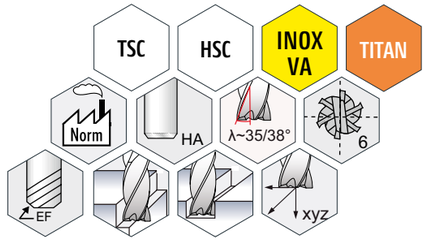


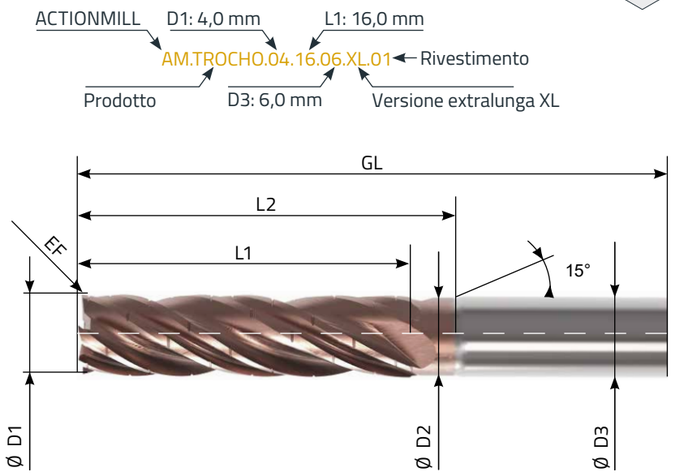
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

4xD INOX-TrochoidXL







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

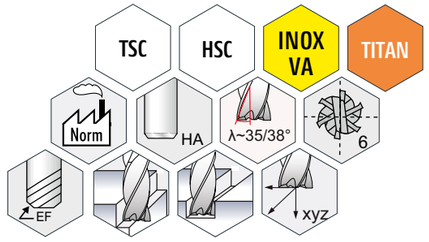
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

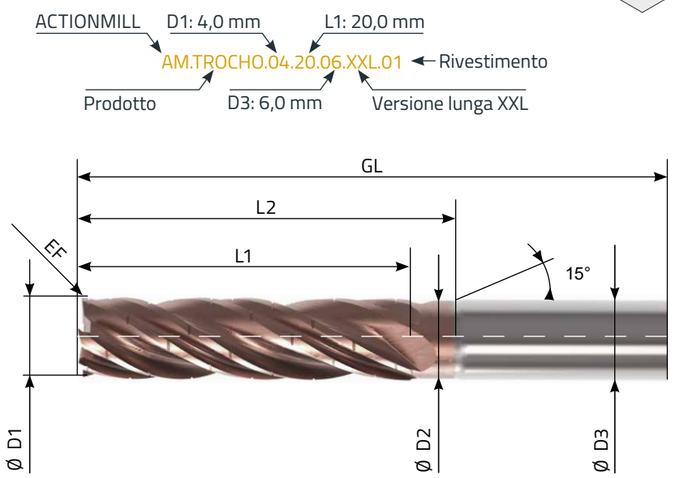
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.16.06.XL.01.HB

Disponibile a magazzino.



5xD INOX-TrochoidXXL







- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

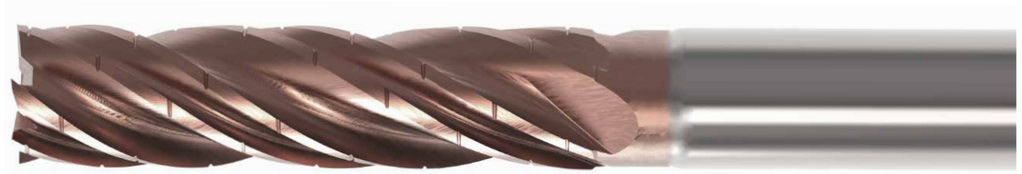
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 5xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

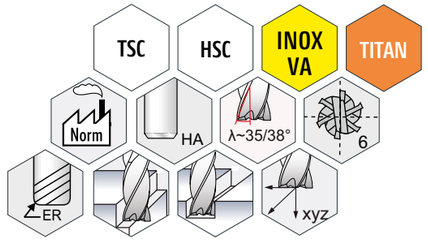
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01.HB

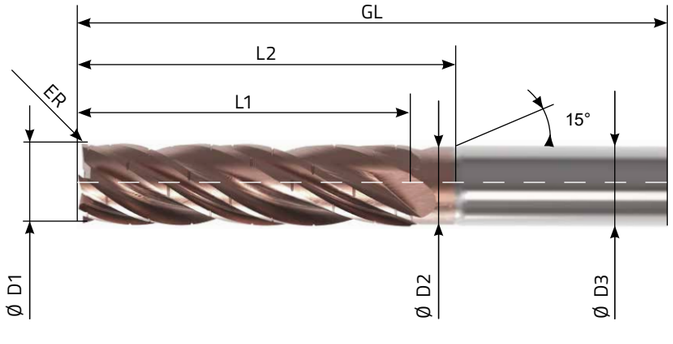
Disponibile a magazzino.



4xD INOX-TrochoidXL
Torico









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

Flyer e dati di taglio

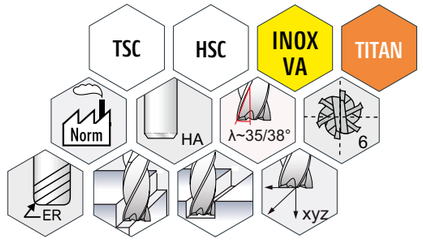
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01.HB

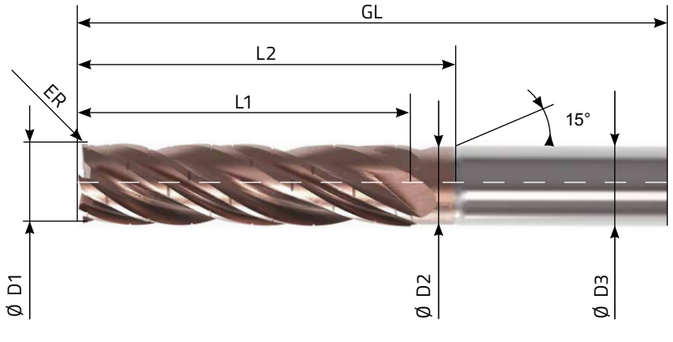
Disponibile a magazzino.

5xD INOX-TrochoidXXL

Torico









- Rivestito α-INOX

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

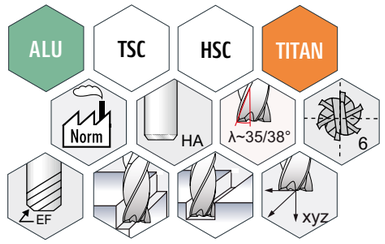
Flyer e dati di taglio

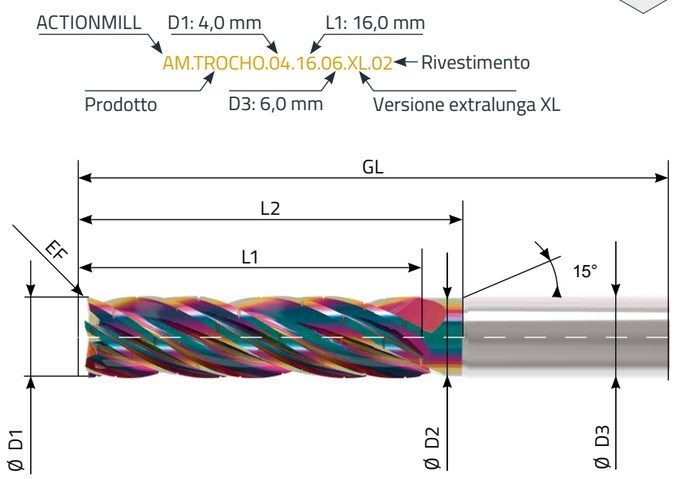
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01.HB

Disponibile a magazzino.

4xD Alu-TrochoidXL







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

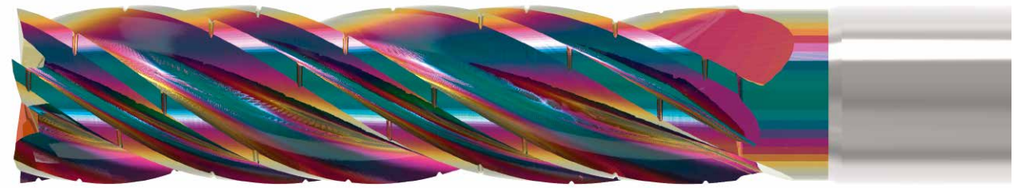
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

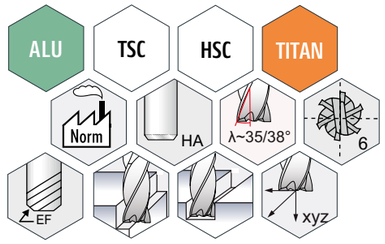
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

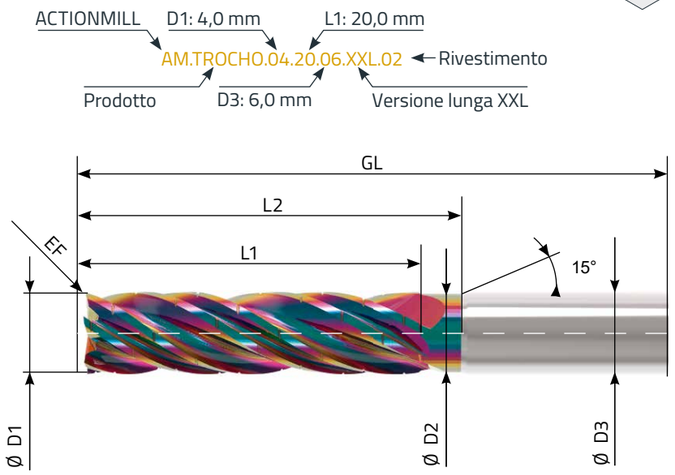
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.16.06.XL.02.HB

Disponibile a magazzino.



5xD Alu-TrochoidXXL







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 5xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

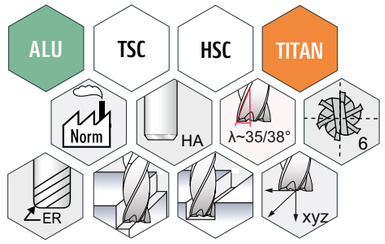
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.20.06.XL.02.HB

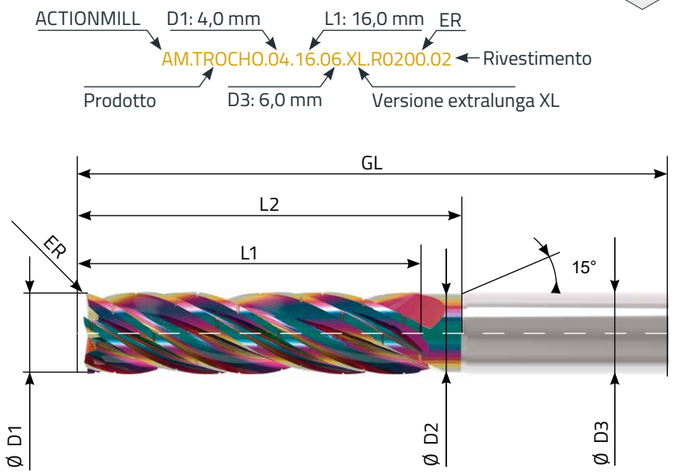
Disponibile a magazzino.



4xD Alu-TrochoidXL

Torico







- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

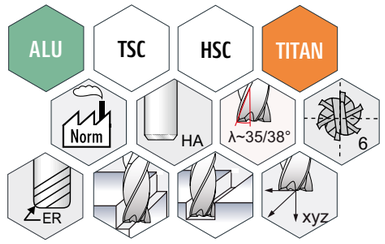
Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

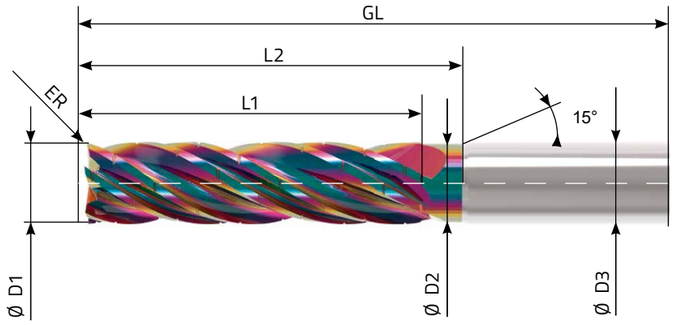
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02.HB

Disponibile a magazzino.

5xD Alu-TrochoidXXL
Torico









- Rivestito β-TITAN

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

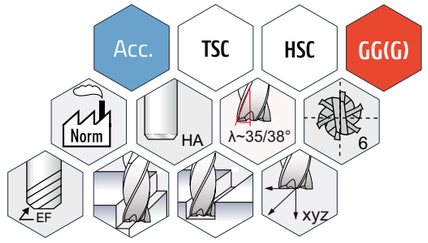
Flyer e dati di taglio

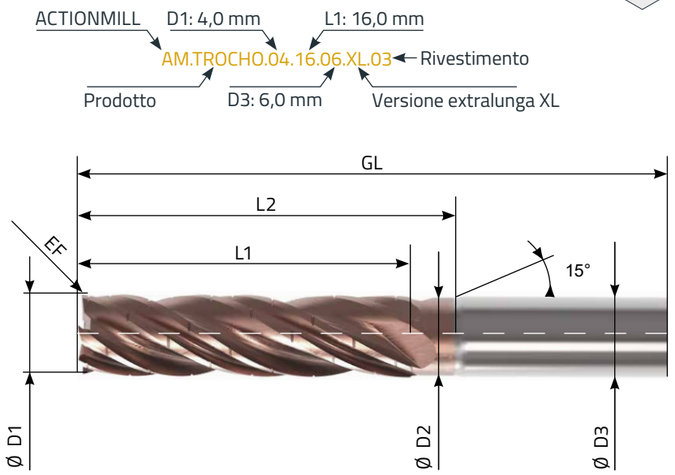
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02.HB

Disponibile a magazzino.

4xD Steel-TrochoidXL







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

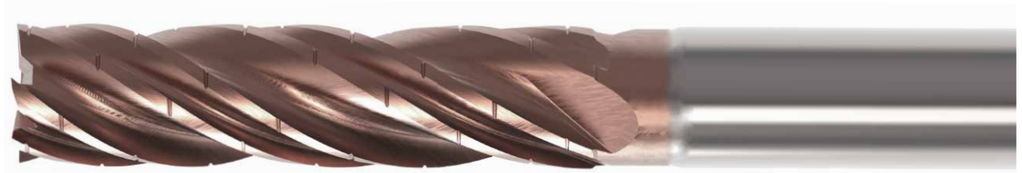
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

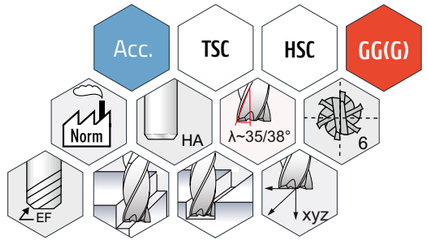
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

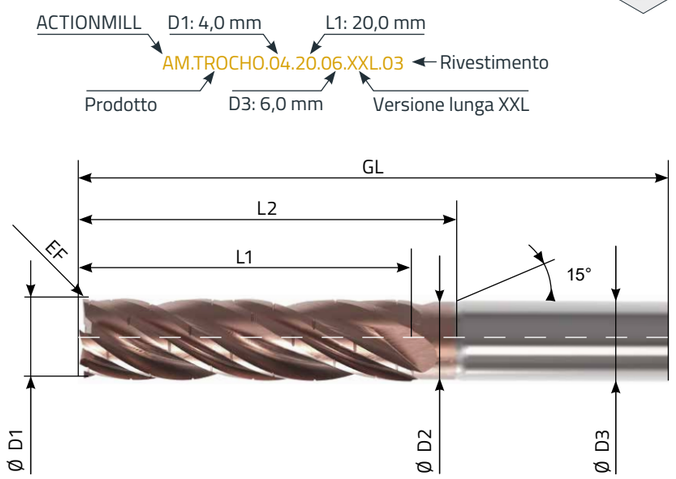
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.16.06.XL.03.HB

Disponibile a magazzino.



5xD Steel-TrochoidXXL







- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

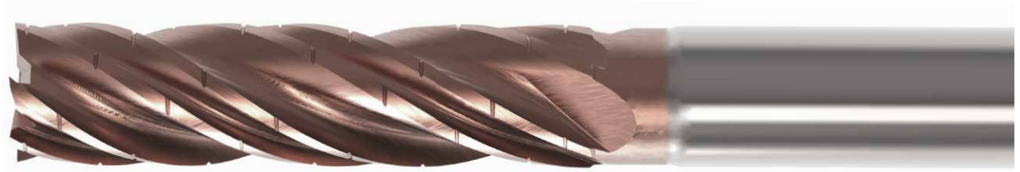
- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 5xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- Smusso d'angolo protetto e affilato

Flyer e dati di taglio

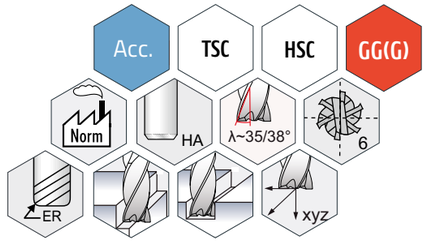
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affilato	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03.HB

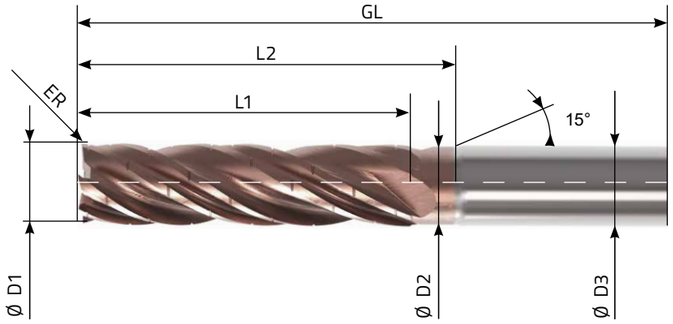
Disponibile a magazzino.



4xD Steel-TrochoidXL
Torico









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 4xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

Flyer e dati di taglio

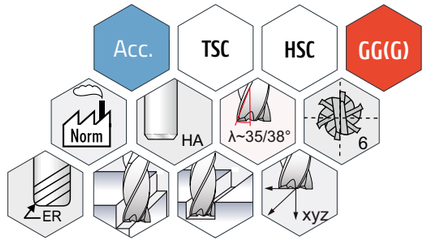
Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

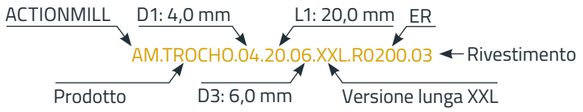
- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03.HB

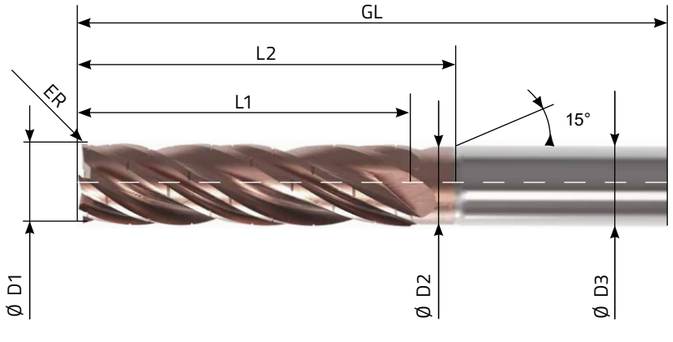
Disponibile a magazzino.

5xD Steel-TrochoidXXL

Torico









- Rivestito γ-Steel

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Lavorazione senza vibrazioni grazie al passo e all'angolo d'elica irregolari
- Speciale geometria del tagliente per smorzare le vibrazioni
- Utensile ad alte prestazioni per lavorazione trocoidale con lunghezza tagliente 5xD
- Geometria rompitruciolo per la sgrossatura affidabile di tasche e contorni
- I raggi d'angolo aumentano la stabilità della fresa

Flyer e dati di taglio

Numero articolo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Gambo HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Per una fresa con gambo HB, aggiungere «.HB» al codice articolo, ad es. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03.HB

Disponibile a magazzino.

TRIPLE-FUNCTION Z4 utensile di fresatura multifunzione

Tecnologie HBM standardizzate

Con le ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION riuniamo le nostre tre geometrie standard in un unico utensile:



SMUSSO
con tecnologia Front-Chamfer
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

FINITURA
con taglienti HSC
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-HPC

SGROSSATURA
con geometria zigrinata
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-CORD

Tripla funzione da Ø3 a Ø16, personalizzata per ogni applicazione

5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Tempi di processo ridotti
- Processo più affidabile
- Maggiore capacità della macchina
- Miglioramento della qualità
- Rapporto qualità-prezzo perfetto

TRIPLE-FUNCTION Z6 utensile di fresatura multifunzione con rompitruciolo

Tecnologie HBM standardizzate

Con le ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION riuniamo le nostre tre geometrie standard in un unico utensile:



SMUSSO
con tecnologia Front-Chamfer
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

FINITURA
con tecnologia Finish
ACTIONMILL® by HB microtec Finish

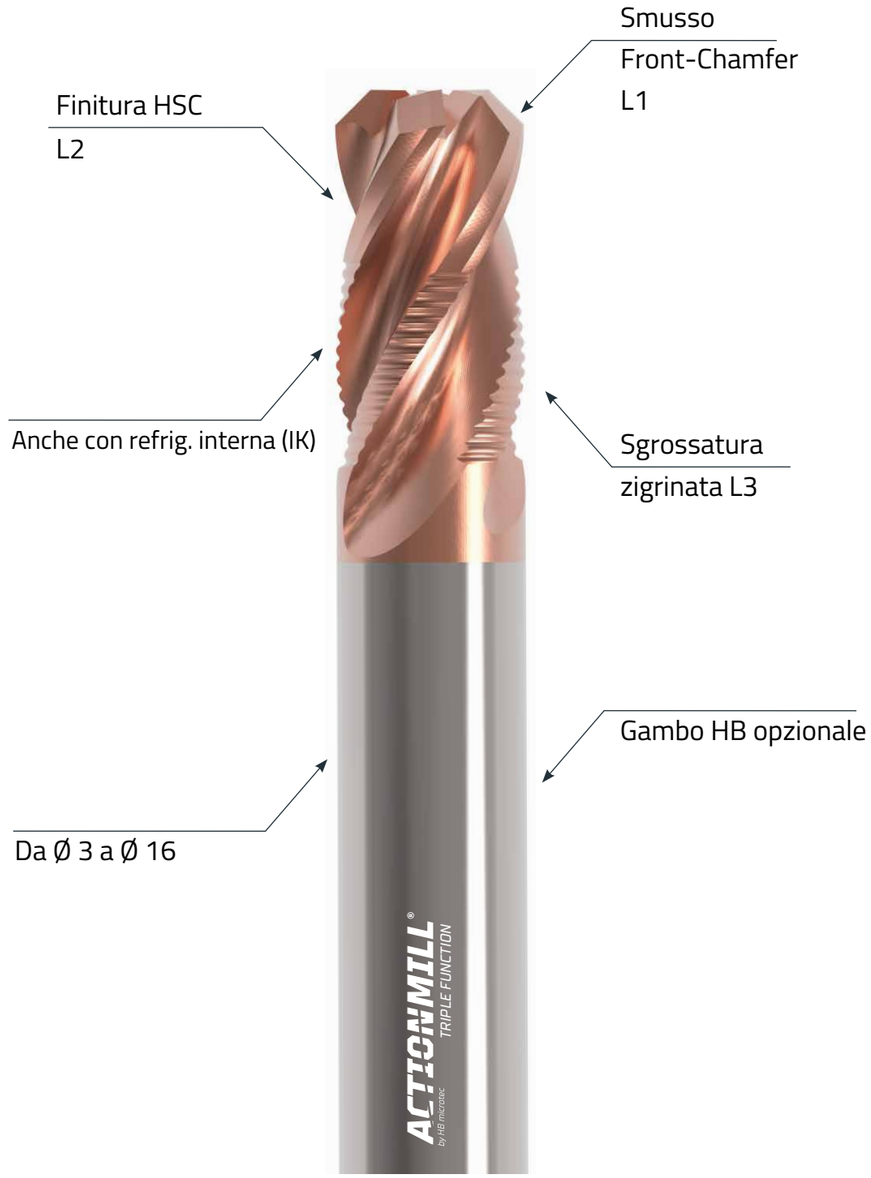
SGROSSATURA
con tecnologia trocoidale
ACTIONMILL® by HB microtec Trochoid

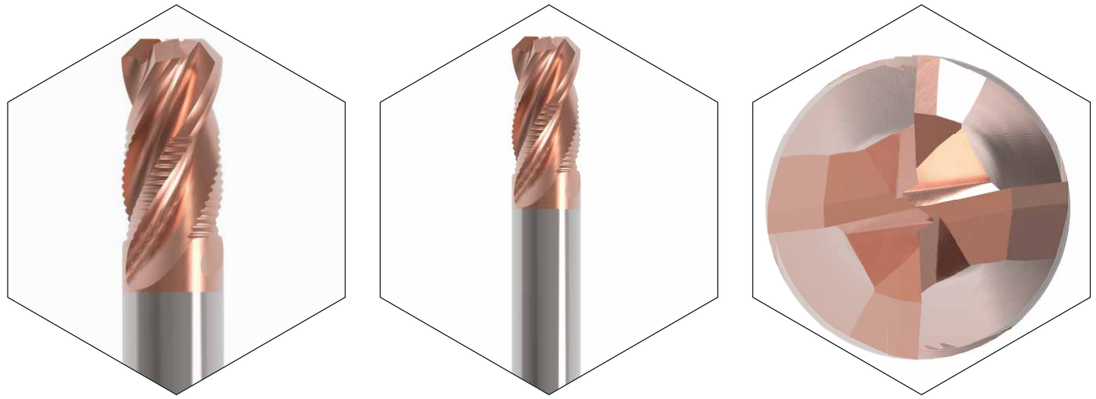
Tripla funzione da Ø3 a Ø16, personalizzata per ogni applicazione

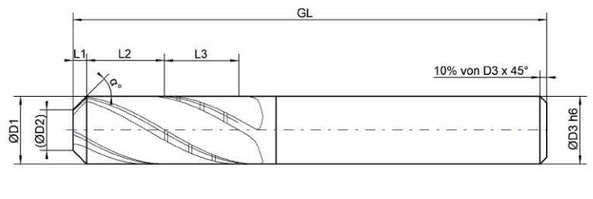
5 vantaggi di ACTIONMILL:

- Tripla funzione di fresatura
- Geometrie ad alte prestazioni
- Impiego universale
- Superfici di alta qualità e precisione
- Risparmio sui costi

TRIPLE-FUNCTION Z4 utensile di fresatura multifunzione





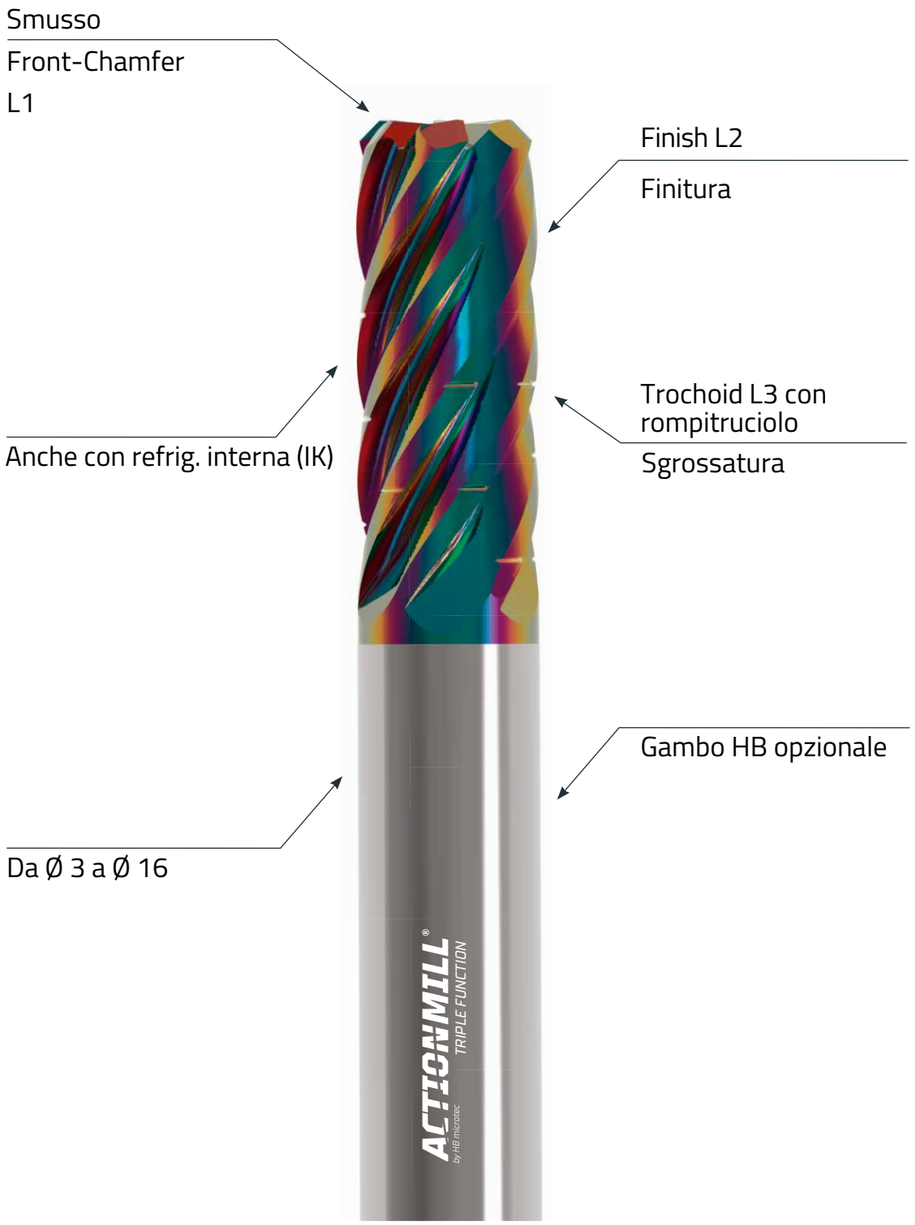


☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

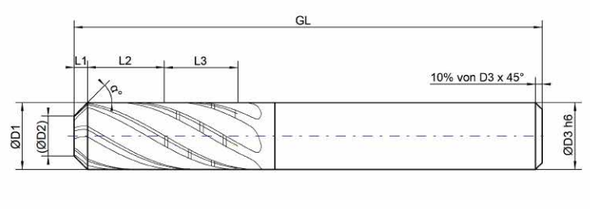
Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

TRIPLE-FUNCTION Z6 utensile di fresatura multifunzione







☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ ☐ **Richiesta**

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Risoluzione dei problemi: fresatura

Problem	Causa	Possibili soluzioni
Vibrazioni sulla fresa	Velocità di taglio troppo bassa Avanzamento troppo basso Serraggio utensile instabile Utensile troppo lungo Utensile poco rigido Gole troppo lunghe	Aumentare la velocità di taglio Aumentare l'avanzamento Verificare serraggio, sostituire se occorre Se possibile, scegliere una versione più corta Usare un gambo più robusto Se possibile, scegliere una versione più corta
Vibrazioni sul pezzo	Serraggio poco stabile	Verificare serraggio utensile, ottimizzare se occorre
Rottura tagliente	Usura dell'utensile Dati di taglio errati Vibration Fresatura discorde Stabilità utensile Stabilità del pezzo	Sostituire o riaffilare l'utensile per tempo Adattare i dati di taglio alla lavorazione Ridurre i giri Fresatura concorde Se possibile, scegliere una versione più corta Verificare serraggio, ottimizzare se occorre
Scheggiatura dei taglienti	Stabilità utensile Stabilità del pezzo Vibration Avanzamento eccessivo Fresatura discorde Materiale da taglio fragile Utensile errato	Se possibile, scegliere una versione più corta Verificare serraggio, ottimizzare se occorre Ridurre i giri Ridurre l'avanzamento Fresatura concorde Usare utensile in materiale da taglio superiore Scegliere l'utensile in base alla lavorazione
Scanalatura piccola	Usura eccessiva dell'utensile	Sostituire o riaffilare l'utensile per tempo
Scanalatura troppo grande	Errore di concentricità dell'utensile	Minimizzare l'eccentricità
Rottura utensile	Sezione di truciolo eccessiva Avanzamento eccessivo Lunghezza dell'utensile eccessiva	Ridurre o adattare l'avanzamento al dente Ridurre l'avanzamento Se possibile, scegliere una versione più corta
Durata troppo breve	Attrito eccessivo Scelta utensile errata Angolo di spoglia sup. errato Utensile con spoglia errata	Usare un utensile rivestito Adattare l'utensile alla lavorazione Scegliere l'angolo di spoglia sup. corretto Rettificare o riaffilare correttamente l'utensile
Scarsa qualità superficiale	Scelta utensile errata Adduzione del refrigerante errata Avanzamento eccessivo Giri troppo bassi Formazione di tagliente di riporto Trucioli mal evacuati Trucioli troppo grandi Usura dell'utensile	Adattare l'utensile alla lavorazione Garantire una corretta adduzione del refrigerante Ridurre l'avanzamento Aumentare i giri Usare utensile con angolo d'elica maggiore Ottimizzare l'adduzione del refrigerante Ridurre la sezione di truciolo Sostituire o riaffilare l'utensile per tempo
Segni di vibrazione sulla superficie	Errore di concentricità dell'utensile Utensile non stabile Serraggio utensile instabile	Ridurre l'eccentricità Usare utensile con gambo maggiore Verificare serraggio, sostituire se occorre
Usura estrema sul fianco	Temperatura di taglio eccessiva Materiale da taglio inadatto	Ridurre la velocità di taglio Scegliere utensile in materiale da taglio adatto
Usura eccessiva dell'utensile	Dati di taglio errati Angolo d'elica errato Fresatura discorde Utensile errato	Adattare i dati di taglio alla lavorazione Scegliere utensile con angolo d'elica corretto Usare l'utensile in concordanza Adattare l'utensile alla lavorazione
Segni longitudinali sulla superficie	Troppa pressione di taglio Temperatura di taglio eccessiva	Ridurre l'avanzamento Ridurre la velocità di taglio

Soluzioni per maschiatura e segatura

Problem	Causa	Possibili soluzioni
Filetto maggiorato	Maschio errato Tolleranza errata Il maschio non lavora in asse Velocità di taglio eccessiva Lubrorefrigerante insufficiente Preforo troppo piccolo Intasamento trucioli Avanzamento assiale errato	Adattare il maschio al gruppo di materiale corretto Verificare la tolleranza del maschio ed eventualmente sostituire l'utensile Verificare il portautensile e posizionare il centro del maschio sopra il foro Ridurre la velocità di taglio Garantire una buona refrigerazione Garantire il preforo corretto (vedi tabella punte per prefori) Usare la geometria utensile corretta Ridurre l'avanzamento del 5-10% o verificare la pressione del dispositivo di maschiatura
Filettatura stretta	Maschio errato Tolleranza errata Preforo troppo piccolo Filettatura stretta	Adattare il maschio al gruppo di materiale corretto Verificare la tolleranza del maschio ed eventualmente sostituire l'utensile Garantire il preforo corretto (vedi tabella punte per prefori) Garantire la geometria utensile corretta
Usura eccessiva	Maschio errato Flusso di refrigerante insufficiente Composizione del refrigerante non corretta Velocità di taglio eccessiva	Adattare il maschio al gruppo di materiale corretto e scegliere la geometria giusta Garantire una buona refrigerazione Garantire la corretta composizione del refrigerante Ridurre la velocità di taglio
Scheggiatura dell'utensile	Maschio errato Incrudimento superficiale Preforo troppo stretto Flusso di refrigerante insufficiente Composizione del refrigerante non corretta	Adattare il maschio al gruppo di materiale corretto e scegliere la geometria giusta Ridurre la velocità, scegliere un utensile rivestito Garantire il preforo corretto (vedi tabella punte per prefori) Garantire una buona refrigerazione Garantire la corretta composizione del refrigerante
Superficie del filetto scadente	Intasamento trucioli Saldatura a freddo sui fianchi del maschio Geometria utensile non idonea Velocità di taglio eccessiva Flusso di refrigerante insufficiente Composizione del refrigerante non corretta	Garantire la geometria utensile corretta Rimuovere le saldature a freddo o usare un utensile nuovo Garantire la scelta corretta del maschio Ridurre la velocità di taglio Garantire una buona refrigerazione Garantire la corretta composizione del refrigerante
Rottura del maschio	Intasamento o blocco dei trucioli Geometria utensile non idonea all'applicazione Usura eccessiva del maschio Coppia troppo elevata Preforo di filettatura troppo stretto	Scegliere il maschio in base all'applicazione Garantire la geometria utensile corretta Sostituire il maschio per tempo Usare un dispositivo di maschiatura con limitatore di coppia Garantire il preforo corretto (vedi tabella punte per prefori)
Surriscaldamento del maschio	Flusso di refrigerante insufficiente Composizione del refrigerante non corretta Maschio usurato	Garantire una buona refrigerazione Garantire la corretta composizione del refrigerante Sostituire il maschio per tempo
Filetto tagliato male assialmente	Maschi con elica sinistra: pressione d'imbocco insufficiente I maschi con forte elica destra vengono usati con pressione d'imbocco eccessiva	Tenere il maschio nel campo di compressione del mandrino. Maggiore pressione assiale all'imbocco Solo una pressione minima all'imbocco

Problem	Causa	Possibili soluzioni
Usura eccessiva	I denti si intasano. Eccesso di trucioli nel vano del dente Taglio irregolare Flusso di refrigerante insufficiente Composizione del refrigerante non corretta	Scegliere un passo più grosso Scegliere un passo più fine e ridurre la pressione di taglio Garantire una buona refrigerazione Garantire la corretta composizione del refrigerante
Denti scheggiati	Scarsa evacuazione trucioli Serraggio del pezzo instabile I denti si agganciano al materiale	Scegliere un passo più grosso Bloccare saldamente il pezzo Scegliere un passo più fine
Rottura della lama	Lama circolare spuntata Attacco errato all'inizio del taglio	Sostituire o riaffilare per tempo la lama circolare La lama deve girare prima di toccare il materiale
Incollaggio e bloccaggio della lama	Avanzamento errato Flusso di refrigerante insufficiente Composizione del refrigerante non corretta	Adattare l'avanzamento al materiale e alle condizioni Garantire una buona refrigerazione Garantire la corretta composizione del refrigerante

Elenco delle formule

Denominazione	Formula		Legenda
N. di giri	$n = \frac{Vc * 1000}{D * \pi}$	[1/min]	D = Diametro della fresa Dc = Diametro di taglio ae=Prof. di passata radiale ap=Prof. di passata assiale fz=Avanz. al dente z = N. taglienti n = Giri al min. De = Diametro di taglio effettivo Vc = Velocità di taglio Q=Vol. di asportazione l=Lungh. di lavoro Vf = Velocità di avanzamento hm=Spessore medio truciolo kr=Angolo di registro Pa=Velocità di taglio kc= Forza di taglio specifica ηmt= Rendimento Tc= Tempo di lavorazione
Velocità di taglio	$Vc = \frac{D * \pi * n}{1000}$	[m/min]	
Avanzamento al dente	$f_z = \frac{f}{z} = \frac{V_f}{z*n}$	[mm/U]	
Avanzamento al giro	$f = f_z * n$	[mm/U]	
Velocità di avanzamento	$V_f = f_z * z * n$	[mm/min]	
Volume di asportazione del truciolo	$Q = \frac{a_p * a_e * V_f}{1000}$	$\left[\frac{cm^3}{min}\right]$	
Spessore truciolo (frontale/spallamento) wenn 1)	$h_m = f_z \sqrt{\frac{a_e}{D_c}}$ = mm		
Potenza motrice	$Pa = \frac{a_p * a_e * V_f * k_c}{60 * 10^6 * \eta mt}$ = KW		
Spessore medio del truciolo (wenn .1)	$h_m = \frac{\sin k_r * 180 * a_e * f_z}{\pi * D_c * arcsin\left(\frac{a_e}{D_c}\right)}$ = mm		
Tempo di lavorazione	$T_c = \frac{l}{V_f} = min$		
Conversioni tra sistemi	1 [mm]= .0394 [inch]	1 [m/min]= 3.28 [SFM]	1 [bar]= 14.5[psi]

Tabella comparativa durezze

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
240	75	71	-
255	80	76	-
270	85	81	-
285	90	86	-
305	95	90	-
320	100	95	-
335	105	100	-
350	110	105	-
370	115	109	-
385	120	114	-
400	125	119	-
415	130	124	-
430	135	128	-
450	140	133	-
465	145	138	-
480	150	143	-
495	155	147	-
510	160	152	-
530	165	157	-
545	170	162	-
560	175	166	-
575	180	171	-
595	185	176	-
610	190	181	-
625	195	185	-
640	200	190	-
660	205	195	-
675	210	199	-
690	215	204	-
705	220	209	-
720	225	214	-
740	230	219	-
755	235	223	-
770	240	228	-
785	245	233	-
800	250	238	22
820	255	242	23
835	260	247	24
860	268	255	25
870	272	258	26
900	280	266	27

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
920	287	273	28
940	293	278	29
970	302	287	30
995	310	295	31
1020	317	301	32
1050	327	311	33
1080	336	319	34
1110	345	328	35
1140	355	337	36
1170	364	346	37
1200	373	354	38
1230	382	363	39
1260	392	372	40
1300	403	383	41
1330	413	393	42
1360	423	402	43
1400	434	413	44
1440	446	424	45
1480	458	435	46
1530	473	449	47
1570	484	460	48
1620	497	472	49
1680	514	488	50
1730	527	501	51
1790	544	517	52
1845	560	532	53
1910	578	549	54
1980	596	567	55
2050	615	584	56
2140	639	607	57
-	655	622	58
-	675	-	59
-	698	-	60
-	720	-	61
-	745	-	62
-	773	-	63
-	800	-	64
-	829	-	65
-	864	-	66
-	900	-	67
-	940	-	68

Utensili speciali



Utensili speciali

Oltre ai prodotti standard, realizziamo insieme ai nostri clienti soluzioni di utensili speciali per processi e lavorazioni impegnativi.

I nostri clienti beneficiano della nostra lunga esperienza nelle lavorazioni meccaniche e delle strutture snelle di un'azienda di medie dimensioni. Siamo estremamente flessibili e possiamo produrre e consegnare in tempi brevissimi anche utensili sviluppati su misura. Naturalmente ottimizziamo su specifica del cliente anche utensili speciali già in uso.

I nostri clienti beneficiano di tempi di lavorazione e di attraversamento più brevi, maggiore flessibilità e costi ridotti. Gli utensili speciali consentono di realizzare geometrie complesse in un'unica operazione, ottimizzando al contempo la precisione del pezzo. Con questi concetti di utensili contribuiamo in modo decisivo a rendere la produzione dei nostri clienti più economica e competitiva. Perché non è il costo di un utensile, ma il costo per pezzo a determinare in larga misura i costi complessivi.

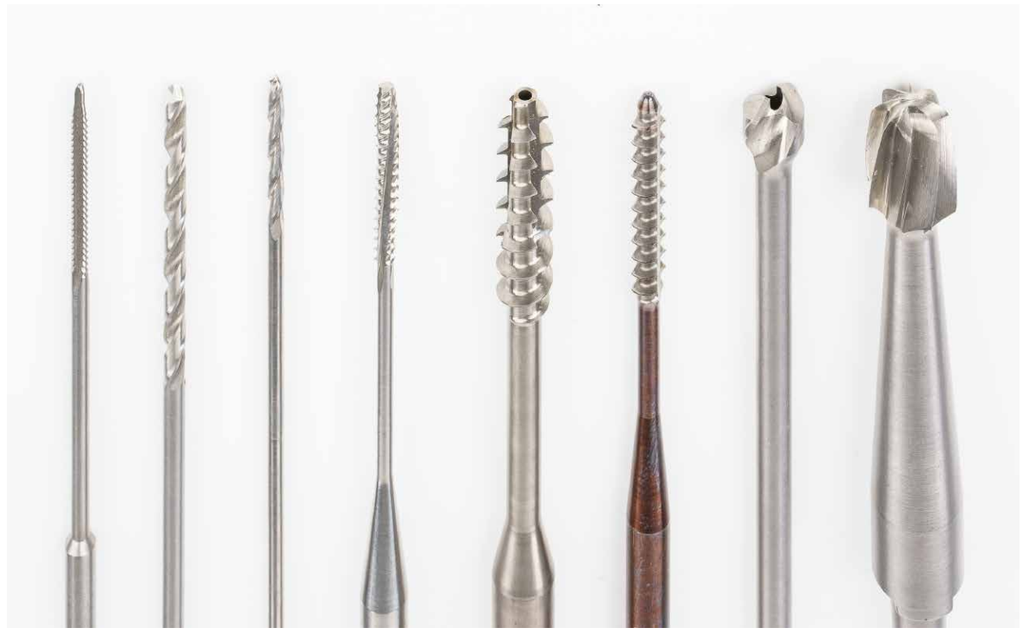
La nostra capacità di sviluppare innovazioni all'avanguardia si basa su personale competente e motivato. Ognuno sviluppa in piena autonomia un prodotto e un processo di lavorazione che portano al successo. I nostri esperti conoscono a fondo tutti i processi immaginabili della tecnologia di asportazione del truciolo. In collaborazione con centri di ricerca e di competenza, come il Centro di competenza per la produzione ad asportazione di truciolo (KSF) di Tuttlingen, ampliamo costantemente il nostro know-how.

In collaborazione con i principali produttori di macchine utensili, i nostri specialisti ne ricavano soluzioni per la pratica produttiva quotidiana. Inoltre investiamo costantemente nelle più moderne tecnologie di produzione per realizzare utensili innovativi della massima qualità.

Dei nostri utensili ad alte prestazioni beneficiano aziende manifatturiere di numerosi settori, come:

Automotive, industria orologiera e orafa, aerospaziale, tecnologia medicale e dentale, costruzione di macchine e apparecchiature, utensili e stampi, trasporti e movimentazione, elettrotecnica ed elettronica, strumenti di scrittura, industria alimentare, petrolchimica, rubinetteria, oleodinamica e pneumatica, elettrodomestici.

Lavorazione medicale conto terzi



Lavorazione conto terzi

Come specialisti di utensili da taglio, rettifichiamo conto terzi per la tecnologia medicale ogni tipo di tagliente su strumenti secondo specifiche individuali. I clienti forniscono i grezzi temprati e noi li rettifichiamo secondo i loro disegni e le loro specifiche.

Contattate direttamente il nostro reparto di affilatura utensili:

Tel. +49 (0) 7461 1657280

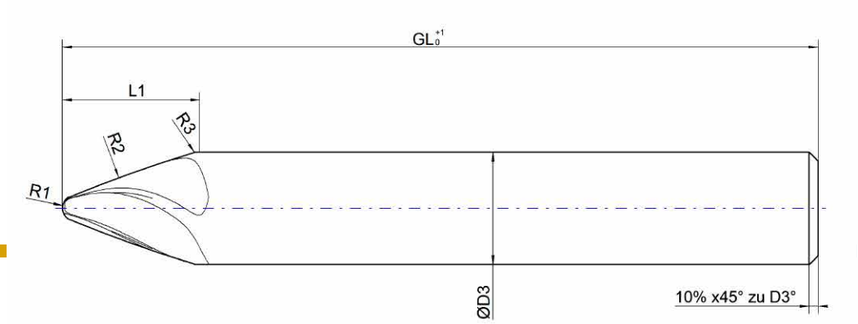
Fax +49 (0) 7461 1657281

kontakt@hb-microtec.de

Utensili tipici da noi rettificati

- Punte elicoidali da Ø 1 mm a Ø 15 mm
- Punte cervicali da Ø 0,6 mm
- Punte e frese endomidollari
- Punte e frese a trefina
- Dentature di sega, ad es. per lame da sega per ginocchio e anca o lame da sega per la medicina veterinaria
- Frese acetabolari
- Dentature di punzoni
- Maschi e utensili per filettare
- Oval e Round Burr Shaver (raschietto sbavatore ovale e tondo)
- Alesatori per tibia e alesatori endoscopici
- Raspe per la zona metacarpale
- Viti (bi)corticali

Fresa a segmento circolare



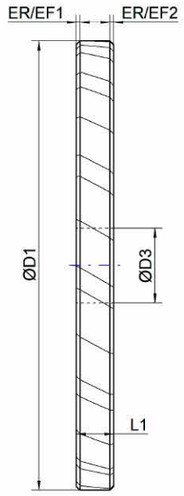
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: R_1: _____ GL: _____ Z: _____ R_2: _____ L_1: _____ R_3: _____ D_3:	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa a disco



☐ **Richiesta**

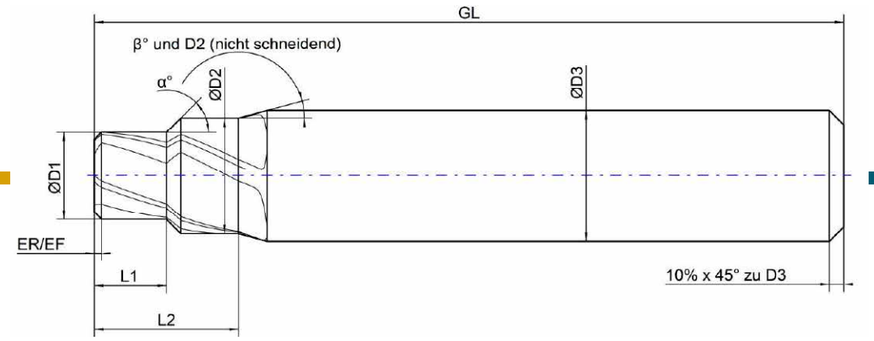
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ L: _____ Z: _____ D_3: _____ ER/EF_1: _____ ER/EF_2: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa di forma

Fresa di forma, utensile combinato fresare + smussare



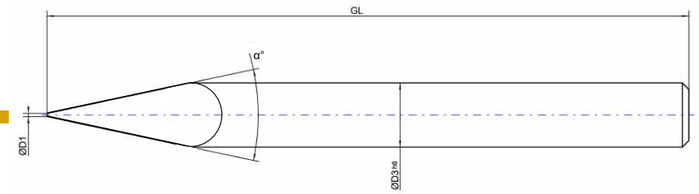
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ ER/EF: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa per incisione



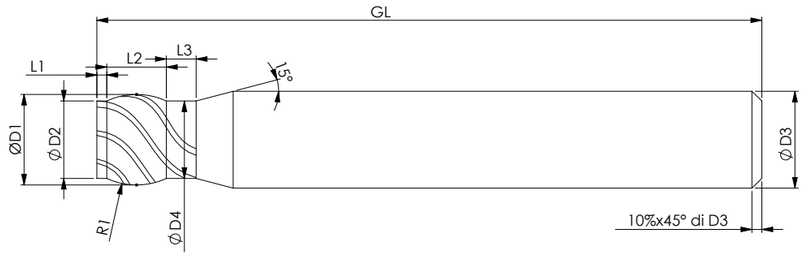
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____	**Rivestimento:** ☐ Rivestito*: _____ ☐ Non rivestito	**Canali refrig.:** ☐ Sì ☐ No **Direzione di taglio:** ☐ Sx ☐ Dx
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa a semicerchio convessa



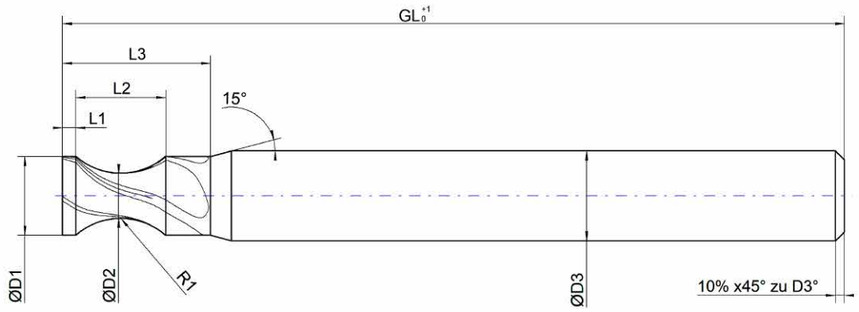
☐ **Richiesta**

☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni:	**Rivestimento:**	**Canali refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ R_1: _____	☐ Rivestito*: _____	☐ Sì ☐ No
D_2: _____ L_1: _____ Z: _____	☐ Non rivestito	**Direzione di taglio:**
D_3: _____ L_2: _____		☐ Sx ☐ Dx
L_3: _____		
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Fresa a semicerchio concava



☐ **Richiesta**

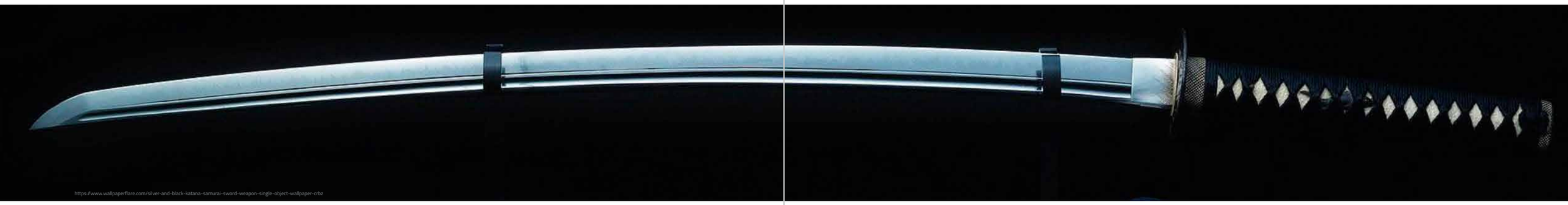
☐ **Ordine** **N. d'ordine:** _____ **Altro:** _____

Dimensioni:	**Rivestimento:**	**Canali refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ R_1: _____	☐ Rivestito*: _____	☐ Sì ☐ No
D_2: _____ L_1: _____ Z: _____	☐ Non rivestito	**Direzione di taglio:**
D_3: _____ L_2: _____		☐ Sx ☐ Dx
L_3: _____		
Materiale da lavorare:	**Gambo:**	**Quantità:**
Data, firma e timbro aziendale:		**Persona di contatto:**

* In assenza di altre indicazioni verrà utilizzato il rivestimento più adatto.

Servizio riaffilatura

*Da noi il vostro utensile di precisione usato **è** in ottime mani*



https://www.wallpaperflare.com/silver-and-black-katana-samurai-sword-weapon-single-object-wallpaper-crbz

Gli utensili di qualità come frese, svasatori, punte da centro e alesatori lavorano alla perfezione solo se i taglienti sono sempre affilati in modo ottimale. Dove è possibile la riaffilatura, il prezzo si riduce sensibilmente al secondo e al terzo utilizzo degli utensili da taglio. Non serve nuova materia prima: si riaffilano e si trattano solo i taglienti. Con il servizio di riaffilatura di HB microtec garantiamo che il ricondizionamento dei taglienti usurati unisca economicità e alta qualità.

Le competenze di HB microtec in sintesi:

- Ricondizionamento utensili alla perfezione
- Assistenza e consulenza clienti competenti
- Tutto da un unico fornitore: rettifica, preparazione del tagliente e rivestimento
- Riaffilatura originale con geometria e rivestimento originali dei nostri prodotti
- Qualità massima: 99% rispetto all'utensile originale HB microtec o del partner
- Protocolli di collaudo per utensili speciali
- Verifica idoneità alla riaffilatura
- Consegna rapida
- Garanzia del miglior prezzo - Prezzi trasparenti
- Servizio di ritiro e consegna

Vantaggi che vi convinceranno!

Eseguiamo la riaffilatura con precisione su rettificatrici CNC di ultima generazione. Aumentiamo la durata dei nostri utensili grazie a una preparazione del tagliente sviluppata internamente. Tutti i nostri utensili standard e speciali vengono ricondizionati con le stesse macchine, gli stessi processi e gli stessi rivestimenti. Possiamo offrire questo servizio per tutti i nostri utensili da taglio e per utensili affini (ad es. dei nostri produttori partner).

I nostri clienti ricevono una scatola in plastica sicura per la spedizione degli utensili da riaffilare, in cui raccogliere gli utensili usurati. Poi inviateci comodamente i vostri utensili da riaffilare, oppure li ritiriamo noi presso di voi previo accordo.

Volete saperne di più sul nostro servizio di riaffilatura per i vostri utensili?

I nostri esperti vi assistono volentieri.

Chiamate il +49 7461 1657280 o

scriveteci a kontakt@hb-microtec.de



NUOVA AFFILATURA IN SOLI 4 PASSAGGI

CONTATTO

Contattateci se avete utensili da riaffilare.

RICEZIONE BOX

Riceverete la vostra scatola personale di riaffilatura per le spedizioni di andata e ritorno.

IMBALLARE UTENSILI

Imballate correttamente gli utensili e spediteceli.

TRASPORTO

Riaffiliamo i vostri utensili e ve li rispediamo.

Riaffilatura ACTIONMILL
al 99% come nuovo!



Legenda delle icone

Numero	Icon	Denominazione
1	Acc.	Materiale: acciaio Material: Steel
2	TITAN	Materiale: titanio Material: Titanium
3	CoCr S_3	Lega CrCo CrCo Alloy
4	TITAN S_2	Materiale: titanio S2 Material: Titanium S2
5	INCONEL	S1 Acciai resistenti al calore S1 Heatresistant Steels
6	INOX VA	Materiale: acciai inossidabili e resistenti agli acidi Material: INOX
7	GG(G)	Materiale: ghisa Material: Cast iron
8	PLA-STICA	Materiale: plastica Material: Plastic
9	NE	Metalli non ferrosi Non-ferrous metal
10	ALU	Materiale: alluminio Material: Aluminium
11	GRAFITE	Materiale: grafite Material: Graphite
12	PRFV / PRFC	Plastica rinforzata con fibra di vetro / carbonio Glass-/ Carbonfiber reinforced Plastic
13	HSC	High Speed Cutting
14	HPC	High Performance Cutting
15	TSC	Trochoidal Speed Cutting
16	MFPC	Multi Function Performance Cutting
17	Norm	Esecuzione a norma interna HB microtec Works standard HB microtec
18	HA	Forma del gambo HA Shank design HA
19	IK	Refrigerazione integrata With integrated cooling

Legenda delle icone

Numero	Icon	Denominazione
20	o.IK	Senza refrig. integrata Without integrated cooling
21	Y-IK	Refrig. a Y integrata With integrated Y-cooling
22	IK	Refrig. a Y integrata With integrated Y-cooling
23	o.IK	Senza refrig. integrata Without integrated cooling
24	xy	Direzione di taglio xy Cutting direction xy
25	xyz	Direzione di taglio xyz Cutting direction xyz
26	XY	Direzione di taglio xy Cutting direction xy
27		Fresatura laterale Lateral Milling
28		Scanalatura Slot Milling
29		Fresatura elicoidale Helic Milling
30		Fresatura a rampa Ramp Miling
31		Fresatura raggi Radius Milling
32		Taglienti Cutting edges
34	2	2 taglienti 2 Blades
35	3	3 taglienti 3 Blades
36	4	4 taglienti 4 Blades
37	6	6 taglienti 6 Blades
38	3-6	3-6 taglienti 3-6 Blades
39	3-11	3-11 taglienti 3-11 Blades

Legenda delle icone

Numero	Icon	Denominazione
40		3-15 taglienti 3-15 Blades
41		18 taglienti 18 Blades
42		Lavorazione avanti e indietro Forwards and Backwards processing
43		Smussatore posteriore Backwards Processing
44		Smussatore posteriore 90° Backwards Processing 90°
45		Raggio d'angolo Corner Radius
46		Angolo d'elica 10° Helix Angle 10°
47		Angolo d'elica 15° Helix Angle 15°
48		Angolo d'elica 30° Helix Angle 30°
49		Angolo d'elica 33° Helix Angle 33°
50		Angolo d'elica 38° Helix Angle 38
51		Angolo d'elica 42° Helix Angle 42°
52		Tagliente avvolgente 260° 260° Blade Circulation
53		Tagliente avvolgente 305° 305° Blade Circuation
54		Svasatore 90° 90° Countersink
55		Svasatore 130° 130° Countersink
56		Svasatore 140° 140° Countersink
57		Svasatore 145° 145° Countersink

Numero	Icon	Denominazione
58		Svasatore 170° 170° Countersink
59		Svasatore 180° 180° Countersink
60		Smusso d'angolo Cornerchamfer
61		Raggio d'angolo Corner radius
62		Elica variabile 35° - 38° Variable Spiral 35°- 38°
63		Utensile a gradino 90° Stepped tool 90°
64		Elica 15° Spiral 15°
65		Svasatore 90° o 60° 90° or 60° Countersink
68		Utensile a gradino 90° o 60° Stepped tool 90° or 60°

Amiamo le sfide!

Metteteci alla prova e inviateci già oggi le vostre esigenze!
Noi di HB microtec amiamo le sfide e, quanto più sono particolari,
tanto più è evidente che possiamo offrirvi le caratteristiche distintive
che desiderate.

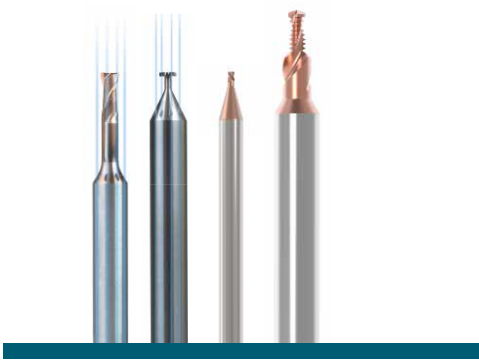
Chiamate il +49 7461 1657280 o
scriveteci a kontakt@hb-microtec.de

ACTION TOOLS®
by HB microtec

TARGET TOOLS®
by HB microtec







HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG
Bischof-Sproll-Straße 6
78532 Tuttlingen
Germania
Tel. +49 7461 1657280
Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de
Web www.HB-microtec.de

MADE IN GERMANY