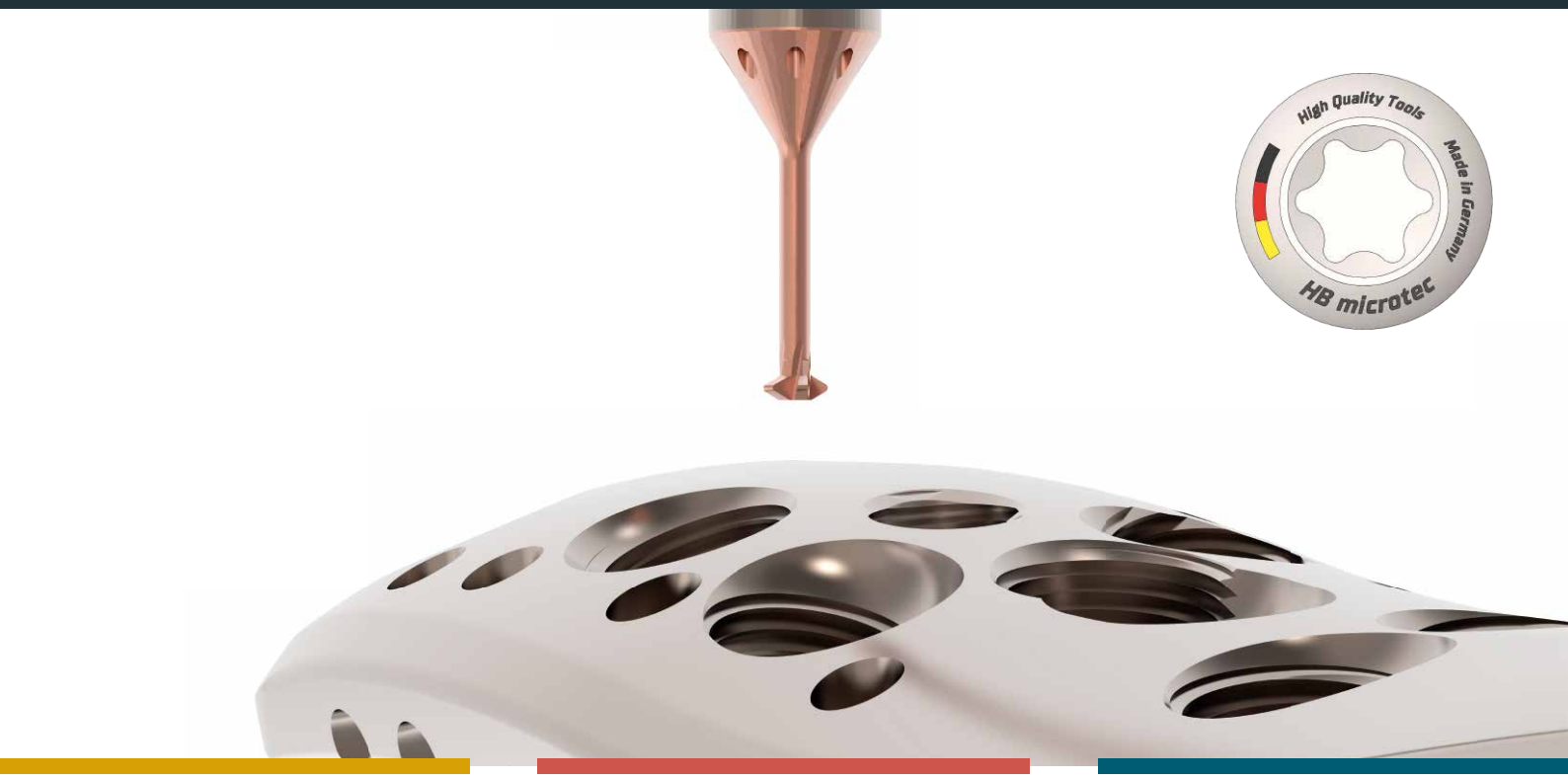
SCHNEIDWERKZEUGE 2026

HB microtec
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



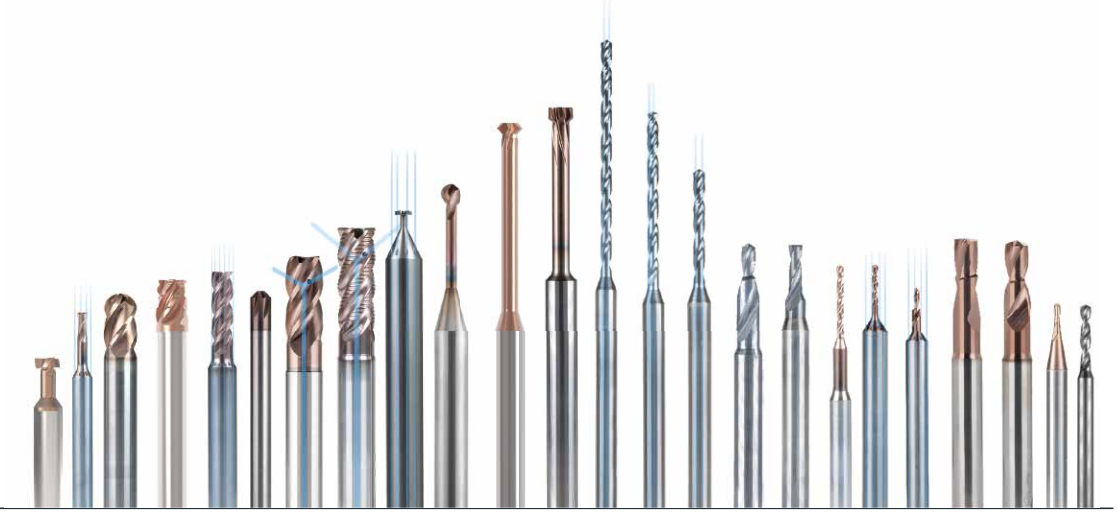
High Quality Tools
Made in Germany
HB microtec

ACTION TOOLS®
by HB microtec

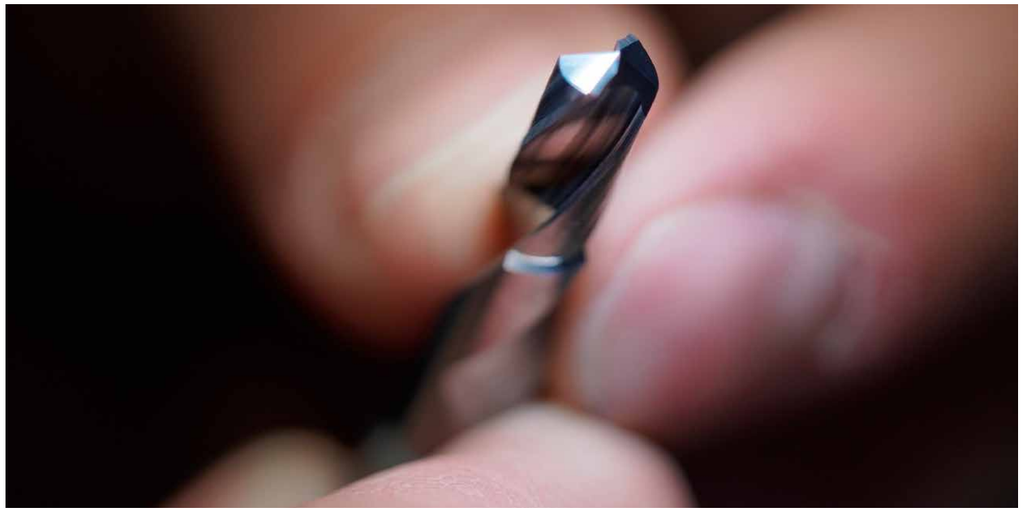
TARGET TOOLS®
by HB microtec

Accédez ici au catalogue numérique

Déjà disponible !



Version Mai 2026



ACTIONDRILL® by HB microtec

TARGETDRILL® by HB microtec



ACTIONMILL® by HB microtec

TARGETMILL® by HB microtec



Gamme standard

Spécialistes de l'usinage, nous présentons régulièrement des procédés de fabrication et des outils novateurs pour la technologie médicale, l'aéronautique et le spatial, la construction d'outils et de moules, l'hydraulique et l'industrie automobile. Et ce, chaque fois que des pièces doivent être fabriquées dans des matières dures, résistantes à la chaleur et abrasives telles que les alliages de cobalt-chrome, de nickel et de titane.

Avec nos nouveaux outils standard, c'est bien plus économique et fiable qu'auparavant. Nos clients peuvent compter sur notre compétence exceptionnelle. Nos spécialistes, parfaitement formés et très motivés, consacrent leur savoir-faire et leurs qualifications au développement de solutions d'usinage innovantes et tournées vers l'avenir, et à leur mise en pratique au profit de nos clients. Avec nos clients, nous élaborons des technologies d'outils d'avenir et adaptons soigneusement substrats, géométries et revêtements aux exigences de chaque application. Nous nous concentrons sur les outils rotatifs de 0,1 à 16 mm de diamètre.

La précision d'usinage maximale et la fiabilité du processus sont nos priorités.

Notre programme standard comprend des outils de fraisage, de perçage et d'ébavurage. Notre ambition est d'apporter à nos clients une valeur ajoutée mesurable grâce à nos outils. Nous perfectionnons constamment ces outils et complétons les gammes par de nouvelles variantes et nouveautés.



Conseil et service

Nous conseillons nos clients de manière pratique tout au long du processus de fabrication, du choix des outils de perçage, tournage, fraisage et ébavurage aux stratégies d'usinage et à la programmation.

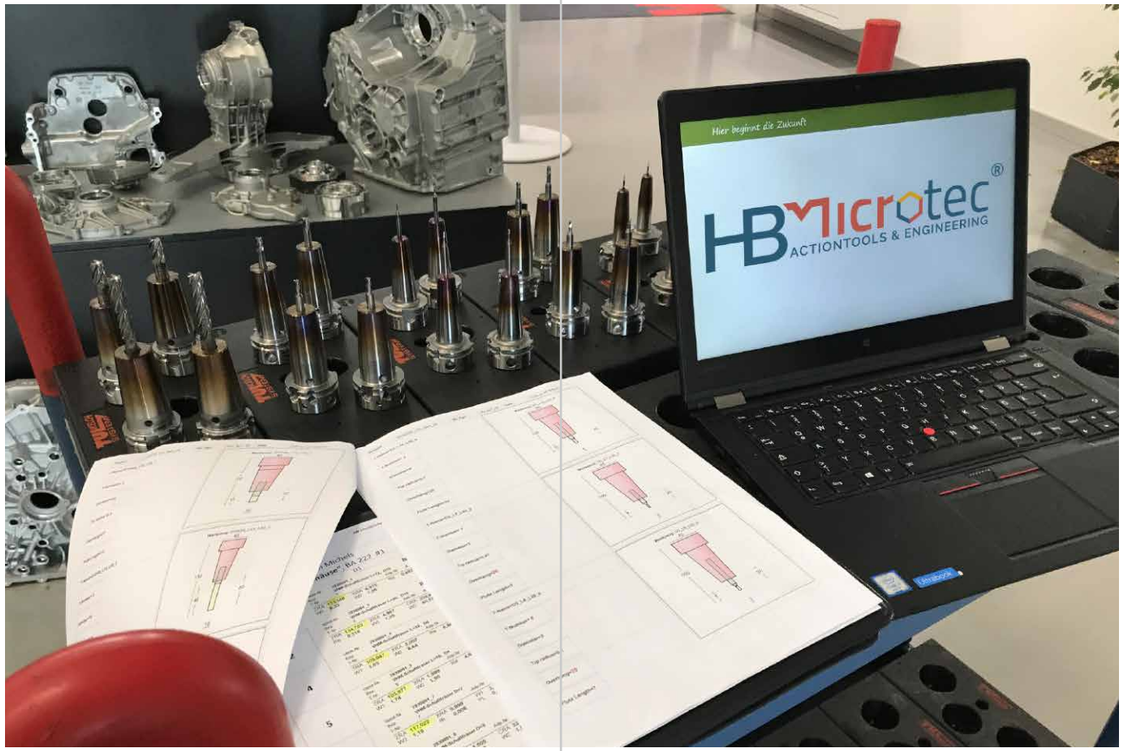
Grâce à nos solutions globales orientées processus et à notre service complet en usinage, nous sommes votre partenaire idéal.

Nos prestations complètes nous distinguent aussi comme fournisseur de première monte pour machines-outils.

Compétences clés

- Ingénierie complète
- Conception de processus d'usinage et d'outils coupants
- Concepts, étude de projet, conception et fabrication d'outils spéciaux
- Optimisation des processus et des stratégies d'usinage visant fiabilité du processus, réduction des temps de cycle et précision
- Programmation CNC et CAM (Solid CAM)
- Séminaires de tournage, fraisage, perçage
- Essais technologiques de base en tournage, fraisage ou perçage
- Études de faisabilité et essais en conditions réelles
- Rectification à façon et prototypage d'outils pour la technologie médicale

Nous vous apportons conseils et assistance avec une solide expertise technique. Profitez de notre vaste savoir-faire. Nous relevons chaque défi avec passion et trouvons la bonne solution pour chaque tâche d'usinage !





Conseil technique inclus dans le prix !

Avec nos ACTIONTOOLS® et TARGETTOOLS®, nous vous proposons bien plus qu'un simple catalogue d'outils "micro". La compétence en conseil est essentielle, et c'est précisément là que réside la force des spécialistes outils de HB microtec.

Nous disposons de très vastes connaissances en usinage et d'une solide formation à l'utilisation de vos outils "ACTION" et "TARGET" sur les types de machines-outils les plus divers. Centres d'usinage CNC, tours automatiques mono- ou multibroches, tours à poupée fixe et mobile ou machines transfert : nous définissons avec vous les exigences nécessaires pour réunir les meilleures conditions d'un résultat optimal.

Pour nous, la satisfaction client, c'est quand le client n'a pas seulement reçu un bon outil, mais que tout est juste au final.

Cela comprend non seulement un bon rapport qualité/prix, mais aussi des conseils techniques compétents lors de l'achat des outils et une assistance sur site pour le réglage et la programmation de la machine.

Notre conseil commence par des questions comme :

- Quelle matière usinez-vous ?
- Quel lubrifiant de coupe utilisez-vous ?
- Quelle vitesse de rotation maximale atteint votre machine ?
- Avec quel type de machine-outil travaillez-vous ?
- Quelles sont les conditions cinématiques du processus global ? (Vibrations, stratégie)
- Quel système de programmation utilisez-vous ? (Commande ? CAM ?)
- Quels moyens de serrage sont utilisés ? (Pour l'outil et la pièce)
- Dans quelle plage de tolérance le trou doit-il se situer ?
- Quelle taille de lot faut-il usiner ?

Pourquoi HB microtec ?

"Monter et ACTION !"

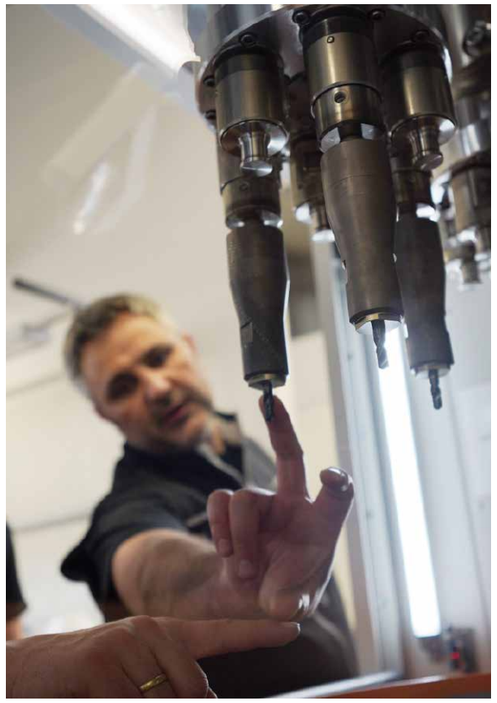
Car c'est précisément ce que permettent les outils de coupe sans souci de la gamme ACTIONDRILL® ! Ou les outils de la gamme TARGETDRILL®, qui atteignent leur cible avec précision !

Haute performance jusqu'au dernier µm !

Ainsi, le rapport coût-bénéfice est parfaitement adapté à vos besoins. Des outils exigeants et innovants comme nos forets haute performance de pointe exigent une continuité non seulement en fabrication, mais de toute notre équipe HB microtec !

Précision répétable !

Cela englobe toute la chaîne de processus, du développement de la géométrie et de la conception au prétraitement des arêtes de coupe, au revêtement et à la finition des surfaces, jusqu'au contrôle qualité de nos outils ACTIONDRILL® et TARGETDRILL®, ainsi que ACTIONMILL® et TARGETMILL®.





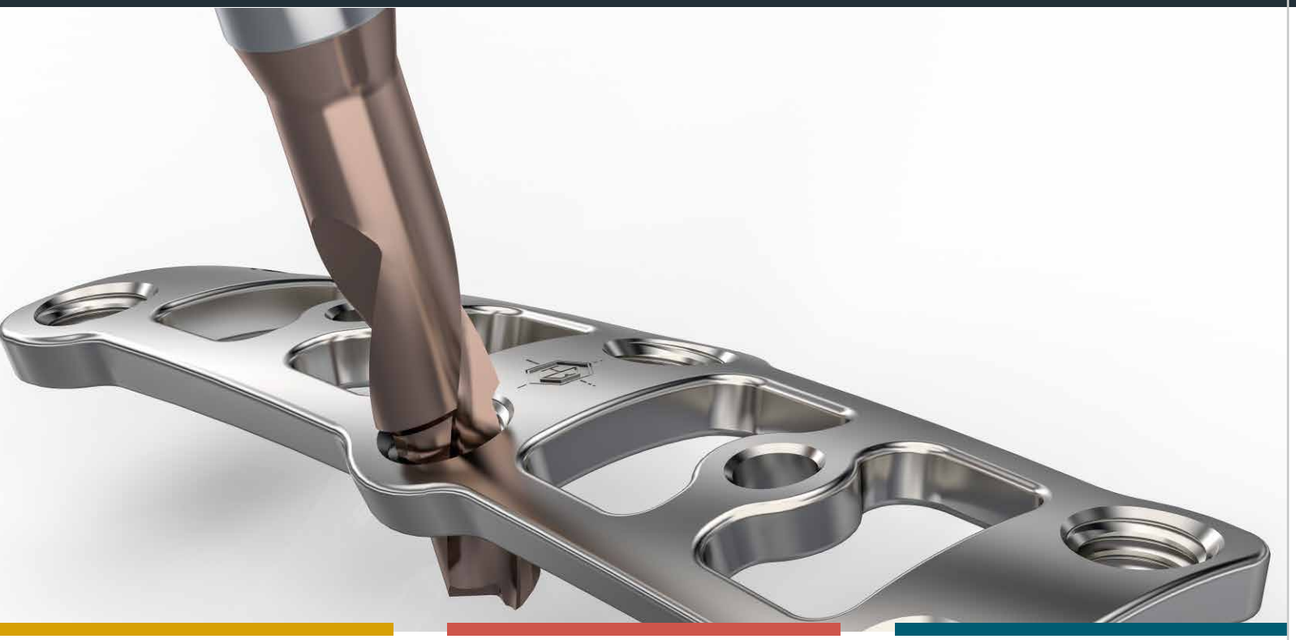
Voici ce que vous offre toute l'équipe HB microtec :

- Spécialistes innovants de l'usinage "micro"
- Moyens de production et instruments de mesure ultramodernes permettant une production de l'ordre du µm
- Motivation et passion pour les défis
- Précision répétable de l'ordre du µm
- Service orienté pratique : l'équipe HB microtec vous accompagne et vous soutient à chaque étape et pendant toute la durée de vie de votre produit
- Outils hautement performants et service compétent
- Des idées de solutions sur mesure, p. ex. des outils combinés qui remplacent souvent plusieurs outils individuels et réduisent le temps d'usinage
- Exigences maximales de qualité des produits
- Sécurisation de vos outils de série et traçabilité (certification ISO 9001)

Sommaire

	Catégorie de produit	Page
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Perçage	8
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Outils spéciaux de perçage	94
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Ébavurage	106
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Outils spéciaux d'ébavurage	136
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Fraisage	140
ACTIONMILL® T-SLOT	Rainurage en T	212
ACTIONMILL® T-SLOT	Outils spéciaux T-SLOT	228
ACTIONMILL® Extern Starlobe, ACTIONDRILL® Intern Starlobe, TARGETMILL®, TARGETDRILL®	Usinage Torx	234
ACTIONMILL® TARGETDRILL®	Usinage de filetages	258
ACTIONMILL®	Fraisage HPC-HSC-TSC	268
ACTIONMILL® Special-Tool TARGETMILL® Special-Tool	Outils spéciaux	422
	Fabrication médicale à façon	423
	Service de réaffûtage	430
	Légende des icônes	432

BOHREN & REIBEN



ACTIONDRILL®
by HB microtec

TARGETDRILL®
by HB microtec

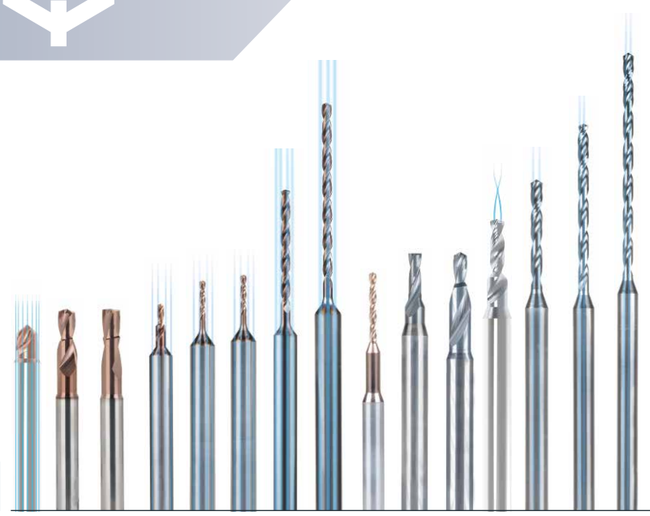
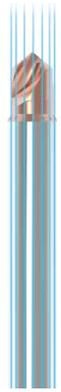


	Photo produit	Produit	Rm [N/mm²]	Page
ACTIONDRILL Double-Center cooled		Double Center cooled	max. 1570	20
ACTIONDRILL INOX-170Pilot		INOX 170°-Pilot	max. 1570	26
ACTIONDRILL INOX-Pilot		INOX-Pilot	max. 1570	30
ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled		INOX 3xD PIlot	max. 1480	36
ACTIONDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD	max. 1480	38
ACTIONDRILL INOX-8xD cooled		INOX 8xD	max. 1480	40
ACTIONDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD	max. 1480	42
ACTIONDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD	max. 1480	44
TARGETDRILL micro-INOX 3xD		micro INOX 3xD	max. 1260	46
TARGETDRILL micro-INOX 5xD		micro INOX 5xD	max. 1260	48
TARGETDRILL micro-INOX 8xD		micro INOX 8xD	max. 1260	54
TARGETDRILL micro-INOX 12xD		micro INOX 12xD	max. 1260	60
TARGETDRILL INOX-Pilot 130°		INOX-Pilot 130°	max. 1570	64
ACTIONMILL micro whirl-thread cooled		Thread-Core 3,5xD Pilot cooled	max. 1570	68
TARGETDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD cooled	max. 1570	74
TARGETDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD cooled	max. 1570	78
TARGETDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD cooled	max. 1570	82
TARGETDRILL INOX-24xD cooled		INOX 24xD cooled	max. 1570	86
TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°		INOX Flatdrill 180°	max. 1570	90
ACTIONDRILL Special-Tool	*ACTIONDRILL outils spéciaux (personnalisés)*			94
	Jauges de dépassement by HB microtec			101
	Solutions pour perçage, alésage et fraisurage			102
	Recueil de formules			104

Outils de perçage standardisés

ACTIONDRILL Double-Center cooled
Ø 0,3 - Ø 7,2 arrosage intégré



Description succincte :

- Outil combiné de centrage à 145° + chanfreinage (60° ou 90°)
- Le centrage est adapté au diamètre du foret
- Les angles du foret sont préservés
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux et laisse un centrage propre pour le foret suivant
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus

Page 20

ACTIONDRILL INOX 170°-Pilot
Ø 0,3 - Ø 7,2



Description succincte :

- Foret étagé 2xD 170°
- Chanfrein 45°
- La géométrie de pointe 170° permet de percer sur des surfaces inclinées, rondes ou bombées avec une précision de positionnement maximale
- Avec ce foret, le "lamage" avec un outil supplémentaire n'est plus nécessaire
- Centrage, perçage, fraisurage avec un seul outil

Page 26

ACTIONDRILL INOX-Pilot
Ø 0,75 - Ø 7,2



Description succincte :

- Foret étagé 2xD 140°
- Chanfrein 45°
- Utilisable comme foret court ou foret pilote
- Centrage, perçage, fraisurage avec un seul outil

Page 30

ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled
Ø 0,3 - Ø 2,9 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret étagé 3xD 140°
- Chanfrein 45°
- Utilisable comme foret court ou foret pilote
- Centrage, perçage, fraisurage avec un seul outil
- Arrosage intégré à travers la queue sur un cercle primitif
- Les copeaux en spirale sont évacués efficacement

Page 36

Outils de perçage standardisés

ACTIONDRILL INOX-6xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,9 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret "micro" 6xD
- Géométrie de pointe INOX 140°
- Arrosage intégré à travers la queue sur un cercle primitif
- Les copeaux en spirale sont évacués efficacement

Page 38

ACTIONDRILL INOX-8xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,381 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret "micro" 8xD
- Géométrie de pointe INOX 140°
- Arrosage intégré à travers la queue sur un cercle primitif
- Les copeaux en spirale sont évacués efficacement

Page 40

ACTIONDRILL INOX-12xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,381 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret "micro" 12xD
- Géométrie de pointe INOX 140°
- Arrosage intégré à travers la queue sur un cercle primitif
- Les copeaux en spirale sont évacués efficacement

Page 42

ACTIONDRILL INOX-18xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,381 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret "micro" 18xD
- Géométrie de pointe INOX 140°
- Arrosage intégré à travers la queue sur un cercle primitif
- Les copeaux en spirale sont évacués efficacement

Page 44

Outils de perçage standardisés

TARGETDRILL micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
Ø 0,1 - Ø 3,0



Description succincte :

- Forets micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
- Par pas de 0,01mm
- Queue renforcée
- Disponible avec ou sans revêtement

Page 46

TARGETDRILL INOX-Pilot 130°
Ø 0,75 - Ø7,2



Description succincte :

- Foret étagé 2xD 130°
- Chanfrein 45°
- Utilisable comme foret court ou foret pilote
- Centrage, perçage, fraisurage avec un seul outil

Page 64

TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD Pilot cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret étagé 2xD 130°
- Chanfrein 45°
- Utilisable comme foret court ou foret pilote
- Centrage, perçage, fraisurage avec un seul outil
- Revêtement haute performance α-INOXcronos

Page 68

TARGETDRILL INOX-6xD cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret 6xD
- 130° - Géométrie de pointe INOX
- Avec arrosage interne
- Foret hélicoïdal à 4 listels
- Revêtement haute performance α-INOXcronos

Page 74

Outils de perçage standardisés

TARGETDRILL INOX-12xD cooled
Ø 1,0 - Ø6,35 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret 12xD
- 130° - Géométrie de pointe INOX
- Avec arrosage interne
- Foret hélicoïdal à 4 listels
- Revêtement haute performance α-INOXcronos

Page 78

TARGETDRILL INOX-18xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret 18xD
- 130° - Géométrie de pointe INOX
- Avec arrosage interne
- Foret hélicoïdal à 4 listels
- Revêtement haute performance α-INOXcronos

Page 82

TARGETDRILL INOX-24xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 arrosage intégré



Description succincte :

- Foret 24xD
- 130° - Géométrie de pointe INOX
- Avec arrosage interne
- Foret hélicoïdal à 4 listels
- Revêtement haute performance α-INOXcronos

Page 86

TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°
Ø 0,8 - Ø 6,0



Description succincte :

- Foret à fond plat 3,5xD
- Géométrie de pointe INOX 180° (fond plat)
- Foret pilote ou foret court
- La géométrie de pointe 180° permet de percer sur des surfaces inclinées, rondes ou bombées avec une précision de positionnement maximale
- Avec ce foret, le "lamage" avec un outil supplémentaire n'est plus nécessaire
- Revêtement haute performance α-INOXcronos

Page 90

ACTIONDRILL® by HB microtec

Forets d'avant-trou de taraudage

			Page 18-23	Page 30 - 33	Page 26 - 29	Page 36 - 37	Page 38 - 39
			ACTIONDRILL Double-Center cooled	ACTIONDRILL INOX-Pilot	ACTIONDRILL INOX-170Pilot	ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL INOX-6xD cooled
Avant-trou taraudage Ø [mm]	pour tarauds et fraises à fileter	pour tarauds à refouler	ACTIONDRILL Double-Center cooled foret à centrer 145° à double angle pour chanfreins de 60° ou 90° avec ITK	Foret étagé 2xD 140° et chanfrein à 90° ACTIONDRILL Pilot	Foret étagé 2xD 170° et chanfrein à 90° ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	Foret étagé 3xD 140° et chanfrein à 90° ACTIONDRILL Pilot cooled avec ITK	Foret 6xD 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled avec ITK
0,75	M1x0,25	-	AD.DC.075.200.IK.XX	AD.90.075.140	AD.90.075.170	AD.90.075.140.IK	AD.075.140.IK.6xD
0,85	M1,1x0,25	-	AD.DC.085.210.IK.XX	AD.90.085.140	AD.90.085.170	AD.90.085.140.IK	AD.085.140.IK.6xD
0,9	-	M1	AD.DC.090.210.IK.XX	AD.90.090.140	AD.90.090.170	AD.90.090.140.IK	AD.090.140.IK.6xD
0,95	M1,2x0,25	-	AD.DC.095.220.IK.XX	AD.90.095.140	AD.90.095.170	AD.90.095.140.IK	AD.095.140.IK.6xD
1,000	M1,2x0,2	M1,1	AD.DC.100.220.IK.XX	AD.90.100.140	AD.90.100.170	AD.90.100.140.IK	AD.100.140.IK.6xD
1,100	M1,4	M1,2	AD.DC.110.230.IK.XX	AD.90.110.140	AD.90.110.170	AD.90.110.140.IK	AD.110.140.IK.6xD
1,200	M1,4x0,2	-	AD.DC.120.240.IK.XX	AD.90.120.140	AD.90.120.170	AD.90.120.140.IK	AD.120.140.IK.6xD
1,250	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	AD.DC.125.250.IK.XX	AD.90.125.140	AD.90.125.170	AD.90.125.140.IK	AD.125.140.IK.6xD
1,300	M1,6x0,35	-	AD.DC.130.250.IK.XX	AD.90.130.140	AD.90.130.170	AD.90.130.140.IK	AD.130.140.IK.6xD
1,350	M1,7	-	AD.DC.135.260.IK.XX	AD.90.135.140	AD.90.135.170	AD.90.135.140.IK	AD.135.140.IK.6xD
1,400	M1,6x0,2	#0-80	AD.DC.140.260.IK.XX	AD.90.140.140	AD.90.140.170	AD.90.140.140.IK	AD.140.140.IK.6xD
1,450	M1,8	-	AD.DC.145.270.IK.XX	AD.90.145.140	AD.90.145.170	AD.90.145.140.IK	AD.145.140.IK.6xD
1,500	UNC-Nr.1	M1,6	AD.DC.150.270.IK.XX	AD.90.150.140	AD.90.150.170	AD.90.150.140.IK	AD.150.140.IK.6xD
1,550	#1-64	-	AD.DC.155.280.IK.XX	AD.90.155.140	AD.90.155.170	AD.90.155.140.IK	AD.155.140.IK.6xD
1,600	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	AD.DC.160.280IK.XX	AD.90.160.140	AD.90.160.170	AD.90.160.140.IK	AD.160.140.IK.6xD
1,700	-	#1-64/ #1-72	AD.DC.170.290.IK.XX	AD.90.170.140	AD.90.170.170	AD.90.170.140.IK	AD.170.140.IK.6xD
1,750	M2,2/M2x0,25	-	AD.DC.175.300.IK.XX	AD.90.175.140	AD.90.175.170	AD.90.175.140.IK	AD.175.140.IK.6xD
1,800	UNC-Nr.2	-	AD.DC.180.300.IK.XX	AD.90.180.140	AD.90.180.170	AD.90.180.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,850	#2-56/#2-64	M2	AD.DC.185.310.IK.XX	AD.90.185.140	AD.90.185.170	AD.90.185.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,900	UNF-Nr.2/M2,3	-	AD.DC.190.310.IK.XX	AD.90.190.140	AD.90.190.170	AD.90.190.140.IK	AD.185.140.IK.6xD
1,950	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	AD.DC.195.320.IK.XX	AD.90.195.140	AD.90.195.170	AD.90.195.140.IK	AD.190.140.IK.6xD
2,000	-	#2-56	AD.DC.200.320.IK.XX	AD.90.200.140	AD.90.200.170	AD.90.200.140.IK	AD.195.140.IK.6xD
2,030	-	M2,2	AD.DC.203.330.IK.XX	AD.90.203.140	AD.90.203.170	AD.90.203.140.IK	AD.200.140.IK.6xD
2,050	M2,5/M2,3x0,25	-	AD.DC.205.330.IK.XX	AD.90.205.140	AD.90.205.170	AD.90.205.140.IK	AD.203.140.IK.6xD
2,100	MJ2,5x0,45/ #3-48/UNF-Nr.3	-	AD.DC.210.330.IK.XX	AD.90.210.140	AD.90.210.170	AD.90.210.140.IK	AD.205.140.IK.6xD
2,150	M2,6/ M2,5x0,35/#3-56	M2,3	AD.DC.215.340.IK.XX	AD.90.215.140	AD.90.215.170	AD.90.215.140.IK	AD.210.140.IK.6xD
2,200	-	-	AD.DC.220.340.IK.XX	AD.90.220.140	AD.90.220.170	AD.90.220.140.IK	AD.215.140.IK.6xD
2,250	M2,6x0,35	-	AD.DC.225.350.IK.XX	AD.90.225.140	AD.90.225.170	AD.90.225.140.IK	AD.225.140.IK.6xD
2,300	UNC-Nr.4	#3-48	AD.DC.230.350.IK.XX	AD.90.230.140	AD.90.230.170	AD.90.230.140.IK	AD.230.140.IK.6xD
2,330	-	M2,5	AD.DC.233.360.IK.XX	AD.90.233.140	AD.90.233.170	AD.90.233.140.IK	AD.233.140.IK.6xD
2,350	#4-40	-	AD.DC.235.360.IK.XX	AD.90.235.140	AD.90.235.170	AD.90.235.140.IK	AD.235.140.IK.6xD
2,400	UNF-Nr.4/#4-48	-	AD.DC.240.360.IK.XX	AD.90.240.140	AD.90.240.170	AD.90.240.140.IK	AD.240.140.IK.6xD
2,500	M3	-	AD.DC.250.370.IK.XX	AD.90.250.140	AD.90.250.170	AD.90.250.140.IK	AD.250.140.IK.6xD
2,550	-	#4-40	AD.DC.255.380.IK.XX	AD.90.255.140	AD.90.255.170	AD.90.255.140.IK	AD.255.140.IK.6xD
2,600	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	AD.DC.260.380.IK.XX	AD.90.260.140	AD.90.260.170	AD.90.260.140.IK	AD.260.140.IK.6xD
2,650	M3x0,35/#5-40	-	AD.DC.265.390.IK.XX	AD.90.265.140	AD.90.265.170	AD.90.265.140.IK	AD.265.140.IK.6xD
2,700	#5-44	-	AD.DC.270.390.IK.XX	AD.90.270.140	AD.90.270.170	AD.90.270.140.IK	AD.270.140.IK.6xD
2,750	M3x0,25	-	AD.DC.275.400.IK.XX	AD.90.275.140	AD.90.275.170	AD.90.275.140.IK	AD.275.140.IK.6xD
2,800	UNC-Nr.6	M3	AD.DC.280.400.IK.XX	AD.90.280.140	AD.90.280.170	AD.90.280.140.IK	AD.280.140.IK.6xD

TARGETDRILL® by HB microtec

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Page 64 - 67	Page 68 - 73	Page 74 - 77	Page 90 - 93	Page 46 - 47	Page 48 - 53
	TARGETDRILL INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL INOX-6xD cooled	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL micro-INOX 3xD	TARGETDRILL micro-INOX 5xD
	Foret étagé 2xD 130° et chanfrein à 90° TARGETDRILL Pilot	Foret étagé 3,5xD 140° et chanfrein à 60° ou 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled avec IK	Foret avant-trou 6xD 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled avec IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Foret à fond plat	Foret TARGETDRILL micro-3xD non revêtu & revêtu	Foret TARGETDRILL micro-5xD non revêtu & revêtu
TD.IP.075.150.90	TD.TC.075.IK.XX	TD.075.IK.6D	-	TD.MI.075.3D	TD.MI.075.5D
TD.IP.085.170.90	TD.TC.085.IK.XX	TD.085.IK.6D	TD.I180.085.3000	TD.MI.085.3D	TD.MI.085.5D
TD.IP.090.180.90	TD.TC.090.IK.XX	TD.090.IK.6D	TD.I180.090.3200	TD.MI.090.3D	TD.MI.090.5D
TD.IP.095.190.90	TD.TC.095.IK.XX	TD.095.IK.6D	TD.I180.095.3300	TD.MI.095.3D	TD.MI.095.5D
TD.IP.100.200.90	TD.TC.100.IK.XX	TD.100.IK.6D	TD.I180.100.3500	TD.MI.100.3D	TD.MI.100.5D
TD.IP.110.220.90	TD.TC.110.IK.XX	TD.110.IK.6D	TD.I180.110.3900	TD.MI.110.3D	TD.MI.110.5D
TD.IP.120.240.90	TD.TC.120.IK.XX	TD.120.IK.6D	TD.I180.120.4200	TD.MI.120.3D	TD.MI.120.5D
TD.IP.125.250.90	TD.TC.125.IK.XX	TD.125.IK.6D	TD.I180.125.4400	TD.MI.125.3D	TD.MI.125.5D
TD.IP.130.260.90	TD.TC.130.IK.XX	TD.130.IK.6D	TD.I180.130.4600	TD.MI.130.3D	TD.MI.130.5D
TD.IP.135.270.90	TD.TC.135.IK.XX	TD.135.IK.6D	TD.I180.135.4700	TD.MI.135.3D	TD.MI.135.5D
TD.IP.140.280.90	TD.TC.140.IK.XX	TD.140.IK.6D	TD.I180.140.4900	TD.MI.140.3D	TD.MI.140.5D
TD.IP.145.290.90	TD.TC.145.IK.XX	TD.145.IK.6D	TD.I180.145.5100	TD.MI.145.3D	TD.MI.145.5D
TD.IP.150.300.90	TD.TC.150.IK.XX	TD.150.IK.6D	TD.I180.150.5300	TD.MI.150.3D	TD.MI.150.5D
TD.IP.155.310.90	TD.TC.155.IK.XX	TD.155.IK.6D	TD.I180.155.5400	TD.MI.155.3D	TD.MI.155.5D
TD.IP.160.320.90	TD.TC.160.IK.XX	TD.160.IK.6D	TD.I180.160.5600	TD.MI.160.3D	TD.MI.160.5D
TD.IP.170.340.90	TD.TC.170.IK.XX	TD.170.IK.6D	TD.I180.170.6000	TD.MI.170.3D	TD.MI.170.5D
TD.IP.175.350.90	TD.TC.175.IK.XX	TD.175.IK.6D	TD.I180.175.6100	TD.MI.175.3D	TD.MI.175.5D
TD.IP.180.360.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.180.IK.6D	TD.I180.180.6300	TD.MI.180.3D	TD.MI.180.5D
TD.IP.185.370.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.185.IK.6D	TD.I180.185.6500	TD.MI.185.3D	TD.MI.185.5D
TD.IP.190.380.90	TD.TC.185.IK.XX	TD.190.IK.6D	TD.I180.190.6700	TD.MI.190.3D	TD.MI.190.5D
TD.IP.195.390.90	TD.TC.195.IK.XX	TD.195.IK.6D	TD.I180.195.6800	TD.MI.195.3D	TD.MI.195.5D
TD.IP.200.400.90	TD.TC.200.IK.XX	TD.200.IK.6D	TD.I180.200.7000	TD.MI.200.3D	TD.MI.200.5D
TD.IP.203.4060.90	TD.TC.203.IK.XX	TD.203.IK.6D	-	-	TD.MI.203.5D
TD.IP.205.410.90	TD.TC.205.IK.XX	TD.205.IK.6D	TD.I180.205.7200	TD.MI.205.3D	TD.MI.205.5D
TD.IP.210.420.90	TD.TC.210.IK.XX	TD.210.IK.6D	TD.I180.210.7400	TD.MI.210.3D	TD.MI.210.5D
TD.IP.215.430.90	TD.TC.215.IK.XX	TD.215.IK.6D	TD.I180.215.7500	TD.MI.215.3D	TD.MI.215.5D
TD.IP.220.440.90	TD.TC.220.IK.XX	TD.220.IK.6D	TD.I180.220.7700	TD.MI.220.3D	TD.MI.220.5D
TD.IP.225.450.90	TD.TC.225.IK.XX	TD.225.IK.6D	TD.I180.225.7900	TD.MI.225.3D	TD.MI.225.5D
TD.IP.230.460.90	TD.TC.230.IK.XX	TD.230.IK.6D	TD.I180.230.8100	TD.MI.230.3D	TD.MI.230.5D
TD.IP.233.4660.90	TD.TC.233.IK.XX	TD.233.IK.6D	-	-	TD.MI.233.5D
TD.IP.235.470.90	TD.TC.235.IK.XX	TD.235.IK.6D	TD.I180.235.8200	TD.MI.235.3D	TD.MI.235.5D
TD.IP.240.480.90	TD.TC.240.IK.XX	TD.240.IK.6D	TD.I180.240.8400	TD.MI.240.3D	TD.MI.240.5D
TD.IP.250.500.90	TD.TC.250.IK.XX	TD.250.IK.6D	TD.I180.250.8800	TD.MI.250.3D	TD.MI.250.5D
TD.IP.255.510.90	TD.TC.255.IK.XX	TD.255.IK.6D	TD.I180.255.8900	TD.MI.255.3D	TD.MI.255.5D
TD.IP.260.520.90	TD.TC.260.IK.XX	TD.260.IK.6D	TD.I180.260.9100	TD.MI.260.3D	TD.MI.260.5D
TD.IP.265.530.90	TD.TC.265.IK.XX	TD.265.IK.6D	TD.I180.265.9300	TD.MI.265.3D	TD.MI.265.5D
TD.IP.270.540.90	TD.TC.270.IK.XX	TD.270.IK.6D	TD.I180.270.9400	TD.MI.270.3D	TD.MI.270.5D
TD.IP.275.550.90	TD.TC.275.IK.XX	TD.275.IK.6D	TD.I180.275.9600	TD.MI.275.3D	TD.MI.275.5D
TD.IP.280.560.90	TD.TC.280.IK.XX	TD.280.IK.6D	TD.I180.280.9800	TD.MI.280.3D	TD.MI.280.5D

ACTIONDRILL® by HB microtec — Forets d'avant-trou de taraudage

			Page 18-23	Page 30 - 33	Page 26 - 29	Page 36 - 37	Page 38 - 39
			ACTIONDRILL® by HB microtec Double-Center cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled
Avant-trou taraudage Ø [mm]	pour tarauds et fraises à fileter	pour tarauds à refouler	ACTIONDRILL Double-Center cooled foret à centrer 145° à double angle pour chanfreins de 60° ou 90° avec ITK	Foret étagé 2xD 140° et chanfrein à 90° ACTIONDRILL Pilot	Foret étagé 2xD 170° et chanfrein à 90° ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	Foret étagé 3xD 140° et chanfrein à 90° ACTIONDRILL Pilot cooled avec ITK	Foret 6xD 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled avec ITK
2,850	#6-32	-	AD.DC.285.410.IK.XX	AD.90.285.140	AD.90.285.170	AD.90.285.140.IK	AD.285.140.IK.6xD
2,900	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	AD.DC.290.410.IK.XX	AD.90.290.140	AD.90.290.170	AD.90.290.140.IK	AD.290.140.IK.6xD
3,150	M3,5x0,35	-	AD.DC.315.440.IK.XX	AD.90.315.140	AD.90.315.170	-	-
3,250	-	M3,5	AD.DC.325.450.IK.XX	AD.90.325.140	AD.90.325.170	-	-
3,300	M4	M3,5x0,5	AD.DC.330.450.IK.XX	AD.90.330.140	AD.90.330.170	-	-
3,400	UNC-Nr.8	-	AD.DC.340.460.IK.XX	AD.90.340.140	AD.90.340.170	-	-
3,500	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	AD.DC.350.470.IK.XX	AD.90.350.140	AD.90.350.170	-	-
3,650	M4x0,35	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.365.140	AD.90.365.170	-	-
3,700	M4,5	M4	AD.DC.370.490.IK.XX	AD.90.370.140	AD.90.370.170	-	-
3,800	UNC-Nr.10	-	AD.DC.380.500.IK.XX	AD.90.380.140	AD.90.380.170	-	-
4,100	UNF-Nr.10	-	AD.DC.410.530.IK.XX	AD.90.410.140	AD.90.410.170	-	-
4,200	M5/M5x0,75	M4,5	AD.DC.420.540.IK.XX	AD.90.420.140	AD.90.420.170	-	-
4,500	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.450.140	AD.90.450.170	-	-
4,600	UNF-Nr.12	-	AD.DC.460.580.IK.XX	AD.90.460.140	AD.90.460.170	-	-
4,650	-	M5	AD.DC.465.590.IK.XX	AD.90.465.140	AD.90.465.170	-	-
4,700	UNEF-Nr.12	-	AD.DC.470.590.IK.XX	AD.90.470.140	AD.90.470.170	-	-
5,000	M6	#12-24	AD.DC.500.620.IK.XX	AD.90.500.140	AD.90.500.170	-	-
5,200	M6x0,75	-	AD.DC.520.640.IK.XX	AD.90.520.140	AD.90.520.170	-	-
5,500	M6x0,5/UNF-1/4"	-	AD.DC.550.670.IK.XX	AD.90.550.140	AD.90.500.170	-	-
5,600	MJ6x0,5	M6	AD.DC.560.680.IK.XX	AD.90.560.140	AD.90.560.170	-	-
6,000	M7	-	AD.DC.600.720.IK.XX	AD.90.600.140	AD.90.600.170	-	-
6,200	M7x0,75	-	AD.DC.620.760.IK.XX	AD.90.620.140	AD.90.620.170	-	-
6,600	5/16-18	M7	AD.DC.660.780.IK.XX	AD.90.660.140	AD.90.660.170	-	-
6,700	1/16"	-	AD.DC.670.800.IK.XX	AD.90.670.140	AD.90.670.170	-	-
6,800	M8/G1/16	M7x0,5	AD.DC.680.800.IK.XX	AD.90.680.140	AD.90.680.170	-	-
6,900	UNF-5/16"	-	AD.DC.690.800.IK.XX	AD.90.690.140	AD.90.690.170	-	-
7,000	M8x1	-	AD.DC.700.800.IK.XX	AD.90.700.140	AD.90.700.170	-	-
7,200	UNEF-5/16"	-	AD.DC.720.800.IK.XX	AD.90.720.140	AD.90.720.170	-	-



TARGETDRILL® by HB microtec — HB microtec ACTIONTOOLS & ENGINEERING

		Page 64 - 67	Page 68 - 73	Page 74 - 77	Page 90 - 93	Page 46 - 47	Page 48 - 53
		TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® by HB microtec Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 5xD
Avant-trou taraudage Ø [mm]	pour tarauds et fraises à fileter	Foret étagé 2xD 130° et chanfrein à 90° TARGETDRILL Pilot	Foret étagé 3,5xD 140° et chanfrein à 60° ou 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled avec IK	Foret avant-trou 6xD 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled avec IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Foret à fond plat	Foret TARGETDRILL micro-3xD non revêtu & revêtu	Foret TARGETDRILL micro-5xD non revêtu & revêtu
2,850	#6-32	TD.IP.285.570.90	TD.TC.285.IK.XX	TD.285.IK.6D	TD.I180.285.10000	TD.MI.285.3D	TD.MI.285.5D
2,900	UNF-Nr.6/M3,5	TD.IP.290.580.90	TD.TC.290.IK.XX	TD.290.IK.6D	TD.I180.290.10100	TD.MI.290.3D	TD.MI.290.5D
3,150	M3,5x0,35	TD.IP.315.630.90	TD.TC.315.IK.XX	TD.315.IK.6D	-	-	-
3,250	-	TD.IP.325.650.90	TD.TC.325.IK.XX	TD.325.IK.6D	-	-	-
3,300	M4	TD.IP.330.660.90	TD.TC.330.IK.XX	TD.330.IK.6D	TD.I180.330.11600	-	-
3,400	UNC-Nr.8	TD.IP.340.680.90	TD.TC.340.IK.XX	TD.340.IK.6D	TD.I180.340.11900	-	-
3,500	UNF-Nr.8/M4x0,5	TD.IP.350.700.90	TD.TC.350.IK.XX	TD.350.IK.6D	TD.I180.350.12300	-	-
3,650	M4x0,35	TD.IP.365.730.90	TD.TC.365.IK.XX	TD.365.IK.6D	-	-	-
3,700	M4,5	TD.IP.370.740.90	TD.TC.370.IK.XX	TD.370.IK.6D	TD.I180.370.13000	-	-
3,800	UNC-Nr.10	TD.IP.380.760.90	TD.TC.380.IK.XX	TD.380.IK.6D	TD.I180.380.13300	-	-
4,100	UNF-Nr.10	TD.IP.410.820.90	TD.TC.410.IK.XX	TD.410.IK.6D	TD.I180.410.14400	-	-
4,200	M5/M5x0,75	TD.IP.420.840.90	TD.TC.420.IK.XX	TD.420.IK.6D	TD.I180.420.14700	-	-
4,500	UNC-Nr.12/M5x0,5	TD.IP.450.900.90	TD.TC.450.IK.XX	TD.450.IK.6D	TD.I180.450.15800	-	-
4,600	UNF-Nr.12	TD.IP.460.920.90	TD.TC.460.IK.XX	TD.460.IK.6D	TD.I180.460.16100	-	-
4,650	-	TD.IP.465.930.90	TD.TC.465.IK.XX	TD.465.IK.6D	-	-	-
4,700	UNEF-Nr.12	TD.IP.470.940.90	TD.TC.470.IK.XX	TD.470.IK.6D	TD.I180.470.16500	-	-
5,000	M6	TD.IP.500.1000.90	TD.TC.500.IK.XX	TD.500.IK.6D	TD.I180.500.17500	-	-
5,200	M6x0,75	TD.IP.520.1040.90	TD.TC.520.IK.XX	TD.520.IK.6D	TD.I180.520.18200	-	-
5,500	M6x0,5/UNF-1/4"	TD.IP.550.1100.90	TD.TC.550.IK.XX	TD.550.IK.6D	TD.I180.550.19300	-	-
5,600	MJ6x0,5	TD.IP.560.1120.90	TD.TC.560.IK.XX	TD.560.IK.6D	TD.I180.560.19600	-	-
6,000	M7	TD.IP.600.1200.90	TD.TC.600.IK.XX	TD.600.IK.6D	TD.I180.600.21000	-	-
6,200	M7x0,75	TD.IP.620.12400.90	TD.TC.620.IK.XX	TD.620.IK.6D	-	-	-
6,600	5/16-18	TD.IP.660.1320.90	TD.TC.660.IK.XX	TD.660.IK.6D	-	-	-
6,700	1/16"	TD.IP.670.1340.90	TD.TC.670.IK.XX	TD.670.IK.6D	-	-	-
6,800	M8/G1/16	TD.IP.680.1360.90	TD.TC.680.IK.XX	TD.680.IK.6D	-	-	-
6,900	UNF-5/16"	TD.IP.690.1380.90	TD.TC.690.IK.XX	TD.690.IK.6D	-	-	-
7,000	M8x1	TD.IP.700.1400.90	TD.TC.700.IK.XX	TD.700.IK.6D	-	-	-
7,200	UNEF-5/16"	TD.IP.720.1400.90	TD.TC.720.IK.XX	TD.720.IK.6D	-	-	-



Foret à centrer à arrosage interne (ITK) et double angle

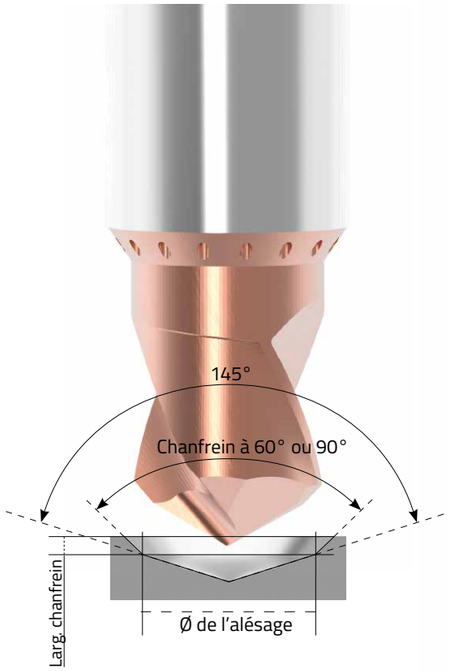
Angle de centrage 145°+4° pour forets et foret à centrer à double angle

Angle de chanfrein de 60° ou 90°

de Ø 0,3
à Ø 7,2

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes

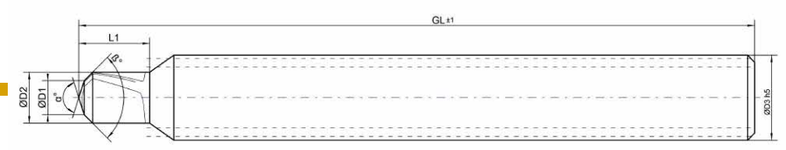
Adapté aux forets dont l'angle de pointe atteint 142°



La queue renforcée de qualité h5 et la longueur utile optimisée rendent l'outil robuste et limitent les vibrations

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées



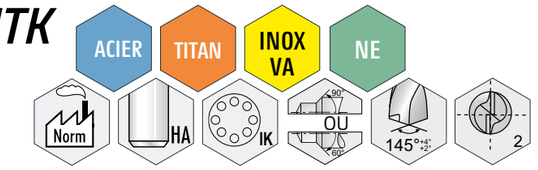


☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

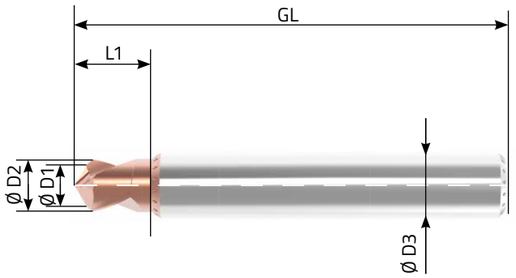
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Non ☐ Oui **Sens de coupe :** ☐ D ☐ G
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

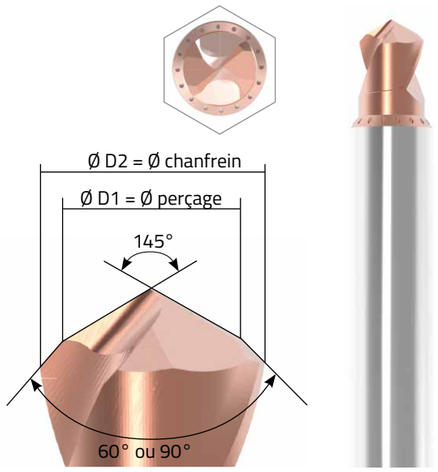
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Foret à centrer avec ITK & double angle









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

- Outil combiné de centrage à 145° + chanfreinage (60° ou 90°)
- Le centrage est adapté au diamètre du foret
- Les angles du foret sont préservés
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux et laisse un centrage propre pour le foret suivant
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.030.150.IK.XX	Ø0,300	-	Ø1,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.035.160.IK.XX	Ø0,350	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.040.160.IK.XX	Ø0,400	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.045.170.IK.XX	Ø0,450	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.050.170.IK.XX	Ø0,500	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.055.180.IK.XX	Ø0,550	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.060.180.IK.XX	Ø0,600	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.065.190.IK.XX	Ø0,650	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.070.190.IK.XX	Ø0,700	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.075.200.IK.XX	Ø0,750	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.080.200.IK.XX	Ø0,800	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.085.210.IK.XX	Ø0,850	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.090.210.IK.XX	Ø0,900	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.095.220.IK.XX	Ø0,950	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.100.220.IK.XX	Ø1,000	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.105.230.IK.XX	Ø1,050	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.110.230.IK.XX	Ø1,100	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.115.240.IK.XX	Ø1,150	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.120.240.IK.XX	Ø1,200	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.125.250.IK.XX	Ø1,250	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.130.250.IK.XX	Ø1,300	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.135.260.IK.XX	Ø1,350	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.140.260.IK.XX	Ø1,400	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.145.270.IK.XX	Ø1,450	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.150.270.IK.XX	Ø1,500	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.155.280.IK.XX	Ø1,550	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.1587.280.IK.XX	Ø1,587	1 / 16"	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.160.280IK.XX	Ø1,600	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.165.290.IK.XX	Ø1,650	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.170.290.IK.XX	Ø1,700	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.175.300.IK.XX	Ø1,750	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.180.300.IK.XX	Ø1,800	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.185.310.IK.XX	Ø1,850	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.190.310.IK.XX	Ø1,900	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.195.320.IK.XX	Ø1,950	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.200.320.IK.XX	Ø2,000	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.203.330.IK.XX	Ø2,030	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°

Référence article	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.205.330.IK.XX	Ø2,050	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.210.330.IK.XX	Ø2,100	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.215.340.IK.XX	Ø2,150	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.220.340.IK.XX	Ø2,200	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.225.350.IK.XX	Ø2,250	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.230.350.IK.XX	Ø2,300	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.233.360.IK.XX	Ø2,330	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.235.360.IK.XX	Ø2,350	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.2381.360.IK.XX	Ø2,381	3/32"	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.240.360.IK.XX	Ø2,400	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.245.370.IK.XX	Ø2,450	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.250.370.IK.XX	Ø2,500	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.255.380.IK.XX	Ø2,550	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.260.380.IK.XX	Ø2,600	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.265.390.IK.XX	Ø2,650	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.270.390.IK.XX	Ø2,700	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.275.400.IK.XX	Ø2,750	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.280.400.IK.XX	Ø2,800	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.285.410.IK.XX	Ø2,850	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.290.410.IK.XX	Ø2,900	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.295.420.IK.XX	Ø2,950	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.300.420.IK.XX	Ø3,000	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.310.430.IK.XX	Ø3,100	-	Ø4,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.315.440.IK.XX	Ø3,150	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3175.440.IK.XX	Ø3,175	1 / 8"	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.320.440.IK.XX	Ø3,200	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.325.450.IK.XX	Ø3,250	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.330.450.IK.XX	Ø3,300	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.340.460.IK.XX	Ø3,400	-	Ø4,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.350.470.IK.XX	Ø3,500	-	Ø4,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.360.480.IK.XX	Ø3,600	-	Ø4,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.365.490.IK.XX	Ø3,650	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.370.490.IK.XX	Ø3,700	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.380.500.IK.XX	Ø3,800	-	Ø5,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.390.510.IK.XX	Ø3,900	-	Ø5,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3986.520.IK.XX	Ø3,986	5 / 32"	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.400.520.IK.XX	Ø4,000	-	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°

Référence article	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.410.530.IK.XX	Ø4,100	-	Ø5,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.420.540.IK.XX	Ø4,200	-	Ø5,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.430.550.IK.XX	Ø4,300	-	Ø5,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.440.560.IK.XX	Ø4,400	-	Ø5,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.450.570.IK.XX	Ø4,500	-	Ø5,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.460.580.IK.XX	Ø4,600	-	Ø5,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.465.590.IK.XX	Ø4,650	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.470.590.IK.XX	Ø4,700	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.4762.600.IK.XX	Ø4,762	3 / 16"	Ø6,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.480.600.IK.XX	Ø4,800	-	Ø6,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.490.610.IK.XX	Ø4,900	-	Ø6,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.500.620.IK.XX	Ø5,000	-	Ø6,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.510.630.IK.XX	Ø5,100	-	Ø6,30	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.520.640.IK.XX	Ø5,200	-	Ø6,40	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.530.650.IK.XX	Ø5,300	-	Ø6,50	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.540.660.IK.XX	Ø5,400	-	Ø6,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.550.670.IK.XX	Ø5,500	-	Ø6,70	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.5556.680.IK.XX	Ø5,556	7 / 32"	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.560.680.IK.XX	Ø5,600	-	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.570.690.IK.XX	Ø5,700	-	Ø6,90	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.580.700.IK.XX	Ø5,800	-	Ø7,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.590.710.IK.XX	Ø5,900	-	Ø7,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.600.720.IK.XX	Ø6,000	-	Ø7,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.620.760.IK.XX	Ø6,200	-	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.6350.760.IK.XX	Ø6,350	1 / 4"	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.660.780.IK.XX	Ø6,600	-	Ø7,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.670.800.IK.XX	Ø6,700	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.680.800.IK.XX	Ø6,800	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.690.800.IK.XX	Ø6,900	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.700.800.IK.XX	Ø7,000	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.720.800.IK.XX	Ø7,200	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°

Livraison: 3-4 sem.

Exemple pour foret **Ø2,05** et chanfrein à **90°** :AD.DC.**205**.330.IK.**90**

INOX-170Pilot

Géométrie de pointe haute performance α-INOX 170° : perçage 2x plus rapide sur surfaces inclinées qu'avec un foret à fond plat 180°.

de Ø 0,3 k6
à Ø 7,2 k6

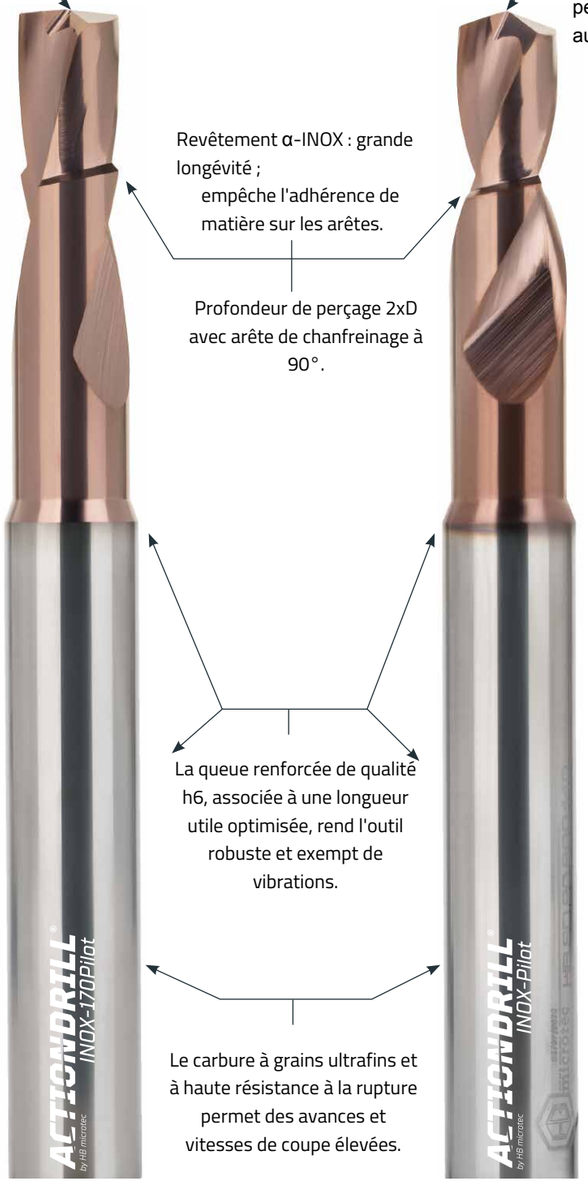
INOX-Pilot

140°$^{+4°}_{+2°}$ α-INOX
Géométrie de pointe haute performance, autocentreuse.

de Ø 0,75 k6
à Ø 7,2 k6

Revêtement α-INOX : grande longévité ;
empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

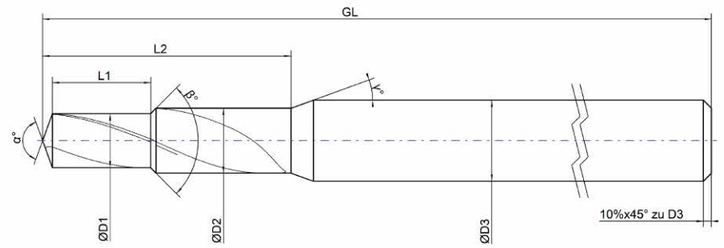
Profondeur de perçage 2xD avec arête de chanfreinage à 90°.



La queue renforcée de qualité h6, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et exempt de vibrations.

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées.





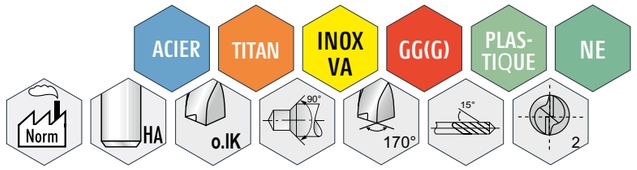
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

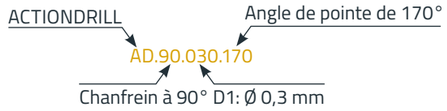
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Non ☐ Oui **Sens de coupe :** ☐ D ☐ G
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-170Pilot *INOX-Pilot*

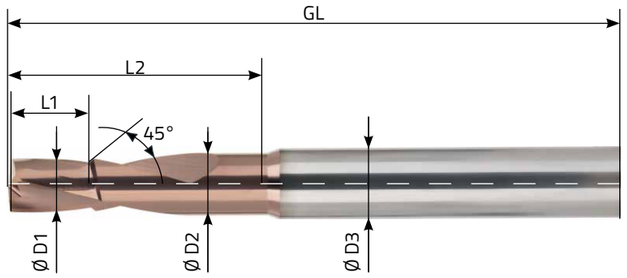
INOX-170Pilot











- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

- Perçage direct sur surfaces inclinées
- Pour surfaces avec un angle d'inclinaison jusqu'à 61°
- Outil combiné : perçage + chanfreinage
- Précision de positionnement optimale
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

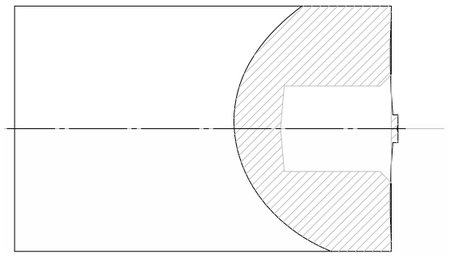
Référence article	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.170	Ø 0,30	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,60	2,30	55,00
AD.90.035.170	Ø 0,35	-	Ø 0,75	Ø 4,00	0,70	2,55	55,00
AD.90.040.170	Ø 0,40	-	Ø 0,80	Ø 4,00	0,80	2,80	55,00
AD.90.045.170	Ø 0,45	-	Ø 0,85	Ø 4,00	0,90	3,05	55,00
AD.90.050.170	Ø 0,50	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,00	3,30	55,00
AD.90.055.170	Ø 0,55	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,10	3,55	55,00
AD.90.060.170	Ø 0,60	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,20	3,80	55,00
AD.90.065.170	Ø 0,65	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,30	4,05	55,00
AD.90.070.170	Ø 0,70	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,40	4,30	55,00
AD.90.075.170	Ø 0,75	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,50	4,55	55,00
AD.90.080.170	Ø 0,80	-	Ø 1,20	Ø 4,00	1,60	4,80	55,00
AD.90.085.170	Ø 0,85	-	Ø 1,25	Ø 4,00	1,70	5,05	55,00
AD.90.090.170	Ø 0,90	-	Ø 1,30	Ø 4,00	1,80	5,30	55,00
AD.90.095.170	Ø 0,95	-	Ø 1,35	Ø 4,00	1,90	5,55	55,00
AD.90.100.170	Ø 1,00	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.170	Ø 1,05	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.170	Ø 1,10	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.170	Ø 1,15	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.170	Ø 1,20	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.170	Ø 1,25	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.170	Ø 1,30	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.170	Ø 1,35	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.170	Ø 1,40	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.170	Ø 1,45	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.170	Ø 1,50	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.170	Ø 1,55	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.170	Ø1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.170	Ø 1,60	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.170	Ø 1,65	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.170	Ø 1,70	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.170	Ø 1,75	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.170	Ø 1,80	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.170	Ø 1,85	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.170	Ø 1,90	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.170	Ø 1,95	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.170	Ø 2,00	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.170	Ø 2,03	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.170	Ø 2,05	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.170	Ø 2,10	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.170	Ø 2,15	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.170	Ø 2,20	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.170	Ø 2,25	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.170	Ø 2,30	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.170	Ø 2,33	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.170	Ø 2,35	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.170	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.170	Ø 2,40	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.170	Ø 2,45	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.170	Ø 2,50	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.170	Ø 2,55	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.170	Ø 2,60	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00

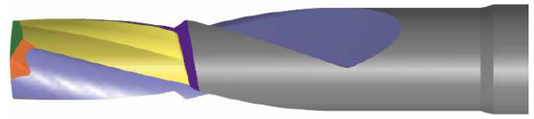
Référence article	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.265.170	Ø 2,65	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.170	Ø 2,70	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.170	Ø 2,75	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.170	Ø 2,80	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.170	Ø 2,85	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.170	Ø 2,90	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.170	Ø 2,95	-	Ø 6,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.170	Ø 3,00	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,10	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,15	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.170	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.170	Ø 3,20	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.170	Ø 3,25		Ø 4,10	Ø 6,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.170	Ø 3,30	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.170	Ø 3,40	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.170	Ø 3,50	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.170	Ø 3,60	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.170	Ø 3,65	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.170	Ø 3,70	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.170	Ø 3,80	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.170	Ø 3,90	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.170	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.170	Ø 4,00	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.170	Ø 4,10	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.170	Ø 4,20	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.170	Ø 4,30	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.170	Ø 4,40	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.170	Ø 4,50	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.170	Ø 4,60	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.170	Ø 4,65	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.170	Ø 4,70	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.170	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.170	Ø 4,80	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.170	Ø 4,90	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.170	Ø 5,00	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.170	Ø 5,10	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.170	Ø 5,20	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.170	Ø 5,30	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.170	Ø 5,40	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.170	Ø 5,50	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.170	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.170	Ø 5,60	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.170	Ø 5,70	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.170	Ø 5,80	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.170	Ø 5,90	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.170	Ø 6,00	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.6350.170	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.170	Ø 6,60	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	70,00
AD.90.670.170	Ø 6,70	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	70,00

Référence article	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.680.170	Ø 6,80	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	70,00
AD.90.690.170	Ø 6,90	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	70,00
AD.90.700.170	Ø 7,00	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00
AD.90.720.170	Ø 7,20	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00

Disponible en stock.

Perçage pilote / perçage précis malgré un "téton" ou une surface irrégulière



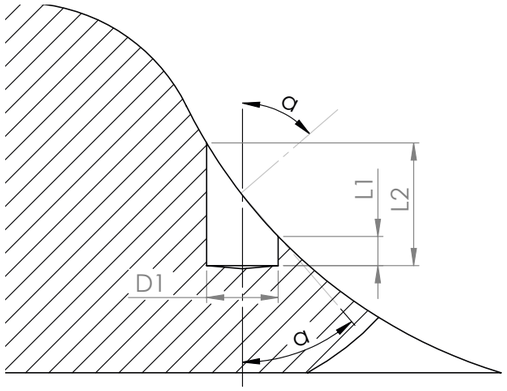


Cela garantit que le trou ne dévie plus



Perçage pilote/pré-perçage sur plan incliné

sans devoir "lamer" avec une fraise



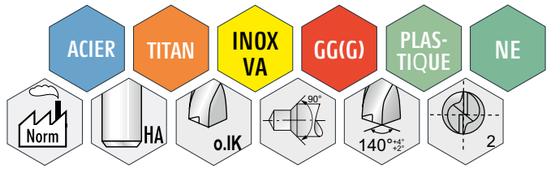
Calcul de la "largeur courte de nervure" :

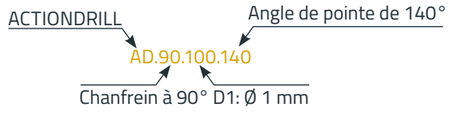
Formule : L1 = 2 x D - D x tan(α)

Exemple de calcul :

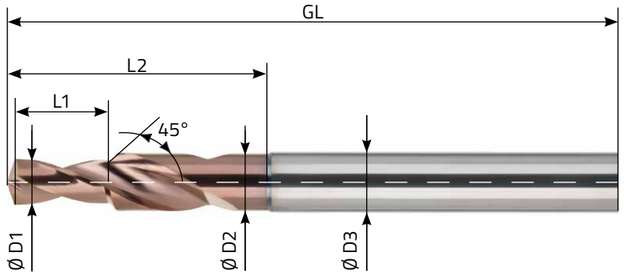
Inclinaison de 45° ; foret Ø 1,85 L1 = 2 x 1,85 mm - 1,85 mm x tan (45°) = 1,85 mm

INOX-Pilot











- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

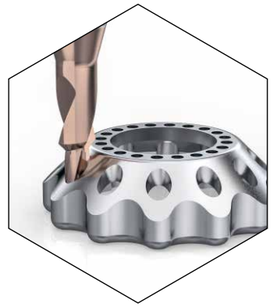
- Outil combiné : centrage + perçage + chanfreinage
- Précision de positionnement optimale
- Perçage 2xD + chanfreinage
- Foret pilote (tolérance Øk6) pour perçages profonds
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

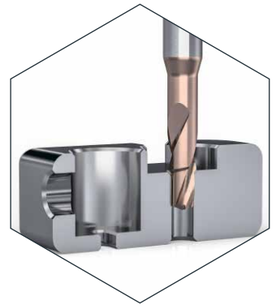
Référence article	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.075.140	Ø 0,750	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,50	6,70	50,00
AD.90.080.140	Ø 0,800	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,60	6,70	50,00
AD.90.085.140	Ø 0,850	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,70	6,70	50,00
AD.90.090.140	Ø 0,900	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,80	6,70	50,00
AD.90.095.140	Ø 0,950	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,90	6,70	50,00
AD.90.100.140	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.140	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.140	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.140	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.140	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.140	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.140	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.140	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.140	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.140	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.140	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.140	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.140	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.140	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.140	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.140	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.140	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.140	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.140	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.140	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.140	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.140	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.140	Ø 2,030	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.140	Ø 2,050	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.140	Ø 2,100	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.140	Ø 2,150	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.140	Ø 2,200	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.140	Ø 2,250	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.140	Ø 2,300	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.140	Ø 2,330	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.140	Ø 2,350	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.140	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.140	Ø 2,400	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.140	Ø 2,450	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.140	Ø 2,500	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.140	Ø 2,550	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.140	Ø 2,600	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00
AD.90.265.140	Ø 2,650	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.140	Ø 2,700	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.140	Ø 2,750	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.140	Ø 2,800	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.140	Ø 2,850	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.140	Ø 2,900	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.140	Ø 2,950	-	Ø 3,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.140	Ø 3,000	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00

Référence article	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.310.140	Ø 3,100	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.315.140	Ø 3,150	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.140	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.140	Ø 3,200	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.140	Ø 3,250	-	Ø 4,10	Ø 4,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.140	Ø 3,300	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.140	Ø 3,400	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.140	Ø 3,500	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.140	Ø 3,600	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.140	Ø 3,650	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.140	Ø 3,700	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.140	Ø 3,800	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.140	Ø 3,900	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.140	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.140	Ø 4,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.140	Ø 4,100	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.140	Ø 4,200	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.140	Ø 4,300	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.140	Ø 4,400	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.140	Ø 4,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.140	Ø 4,600	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.140	Ø 4,650	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.140	Ø 4,700	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.140	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.140	Ø 4,800	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.140	Ø 4,900	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.140	Ø 5,000	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.140	Ø 5,100	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.140	Ø 5,200	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.140	Ø 5,300	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.140	Ø 5,400	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.140	Ø 5,500	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.140	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.140	Ø 5,600	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.140	Ø 5,700	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.140	Ø 5,800	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.140	Ø 5,900	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.140	Ø 6,000	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.620.140	Ø 6,200	-	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.6350.140	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.140	Ø 6,600	-	Ø 7,80	Ø 8,00	13,20	30,00	70,00
AD.90.670.140	Ø 6,700	-	Ø8,00	Ø 8,00	13,40	30,00	70,00
AD.90.680.140	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	30,00	70,00
AD.90.690.140	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	30,00	70,00
AD.90.700.140	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	30,00	70,00
AD.90.720.140	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	30,00	70,00

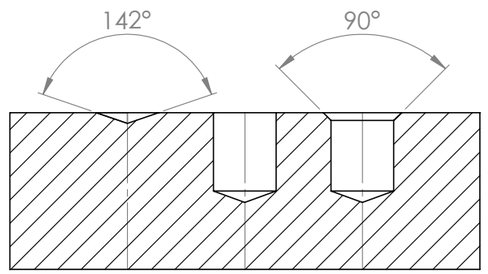
Disponible en stock.







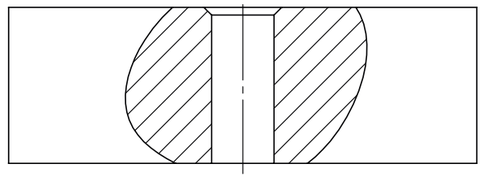
***U**sinage conventionnel avec 3 outils*



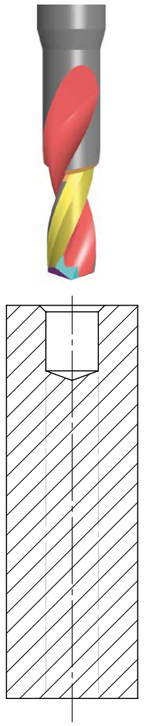
- 1. Centrage
- 2. Perçage
- 3. Chanfrein

Désormais avec un seul outil

***C**entrage, **p**erçage + chan**f**reinage !*



- Foret court 2xD + chanfrein



- Avant-trou pilote (k6)
- 2xD + chanfrein
- Pour vos perçages profonds

ACTIONDRILL®
by HB microtec

INOX cooled

Foret pilote 3xD et
foret 6 xD
de Ø 0,3 k6 à Ø 2,9 k6

Foret 8xD
de Ø 0,3 k5 à
Ø 2,381 k5

Forets de 12xD à 18xD
de Ø 0,3 k5 à
Ø 2,381 k5

140° $^{+0°}_{-2°}$α-INOX
Pointe haute performance

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

Les canaux d'arrosage intégrés protègent l'outil de la surchauffe et évacuent les copeaux.

140° $^{+4°}_{+2°}$α-INOX
Géométrie de pointe haute performance, autocentreuse.

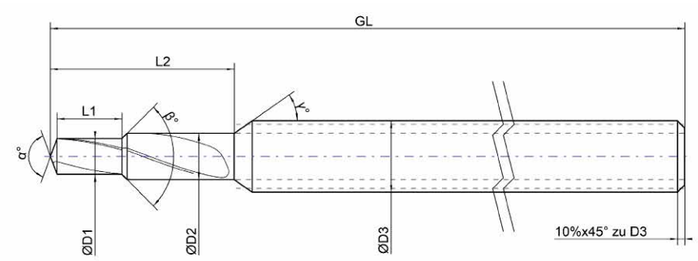
La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées.



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING





☐ **Demande**

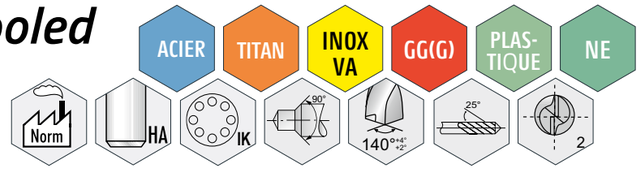
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

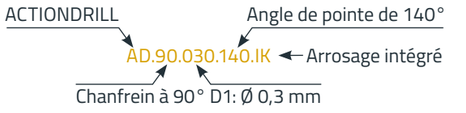
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Non ☐ Oui **Sens de coupe :** ☐ D ☐ G
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-3xD *INOX-6xD* *INOX-8xD* *INOX-12xD* *INOX-18xD*

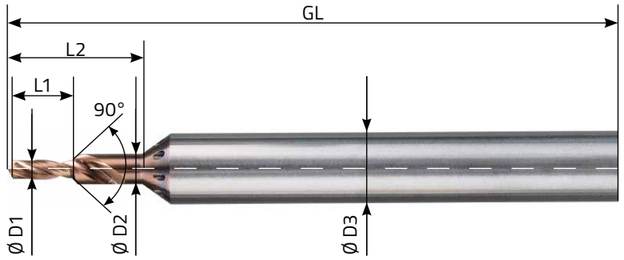
INOX-3xD-Pilot cooled











- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

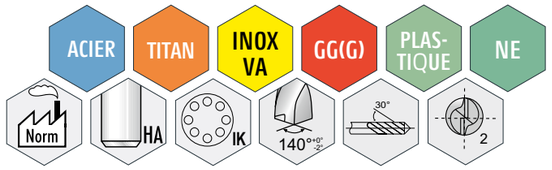
- Outil combiné de centrage + perçage + chanfreinage
- Hautes performances & précision de positionnement
- Foret étagé "micro" à arrosage intégré
- Foret pilote 3xD pour vos perçages profonds
- Les copeaux en spirale sont évacués efficacement

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.140.IK	Ø 0,300	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,90	3,30	40,00
AD.90.035.140.IK	Ø 0,350	-	Ø 0,75	Ø 4,00	1,05	3,40	40,00
AD.90.040.140.IK	Ø 0,400	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,20	3,60	40,00
AD.90.045.140.IK	Ø 0,450	-	Ø 0,85	Ø 4,00	1,35	3,80	40,00
AD.90.050.140.IK	Ø 0,500	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	4,00	40,00
AD.90.055.140.IK	Ø 0,550	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,65	4,20	40,00
AD.90.060.140.IK	Ø 0,600	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,80	4,40	40,00
AD.90.065.140.IK	Ø 0,650	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,95	4,70	40,00
AD.90.070.140.IK	Ø 0,700	-	Ø 1,10	Ø 4,00	2,10	5,00	40,00
AD.90.075.140.IK	Ø 0,750	-	Ø 1,15	Ø 4,00	2,25	5,30	40,00
AD.90.080.140.IK	Ø 0,800	-	Ø 1,20	Ø 4,00	2,40	5,60	40,00
AD.90.085.140.IK	Ø 0,850	-	Ø 1,25	Ø 4,00	2,55	6,00	40,00
AD.90.090.140.IK	Ø 0,900	-	Ø 1,30	Ø 4,00	2,70	6,30	40,00
AD.90.095.140.IK	Ø 0,950	-	Ø 1,35	Ø 4,00	2,85	6,70	40,00
AD.90.100.140.IK	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	3,00	7,10	50,00
AD.90.105.140.IK	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	3,15	7,40	50,00
AD.90.110.140.IK	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	3,30	7,60	50,00
AD.90.115.140.IK	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	3,45	8,00	50,00
AD.90.120.140.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	3,60	8,40	50,00
AD.90.125.140.IK	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	3,75	8,80	50,00
AD.90.130.140.IK	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,90	9,10	50,00
AD.90.135.140.IK	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	4,05	9,30	50,00
AD.90.140.140.IK	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	4,20	9,40	50,00
AD.90.145.140.IK	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	4,35	9,60	50,00
AD.90.150.140.IK	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	4,50	9,70	50,00
AD.90.155.140.IK	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	4,65	10,00	50,00
AD.90.1587.140.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	4,76	10,20	50,00
AD.90.160.140.IK	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	4,80	10,20	50,00
AD.90.165.140.IK	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	4,95	10,50	50,00
AD.90.170.140.IK	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	5,10	10,80	50,00
AD.90.175.140.IK	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	5,25	11,10	50,00
AD.90.180.140.IK	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	5,40	11,40	50,00
AD.90.185.140.IK	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	5,55	11,70	50,00
AD.90.190.140.IK	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	5,70	12,00	50,00
AD.90.195.140.IK	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	5,85	12,30	50,00
AD.90.200.140.IK	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	6,00	12,60	50,00
AD.90.203.140.IK	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 6,00	6,09	12,60	50,00
AD.90.205.140.IK	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,10	12,60	50,00
AD.90.210.140.IK	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,20	12,60	50,00
AD.90.215.140.IK	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,30	12,60	50,00
AD.90.225.140.IK	Ø 2,250	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,50	12,60	50,00
AD.90.230.140.IK	Ø 2,300	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,60	12,60	50,00
AD.90.233.140.IK	Ø 2,330	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,66	12,60	50,00
AD.90.235.140.IK	Ø 2,350	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,70	12,60	50,00
AD.90.2381.140.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	7,14	15,00	60,00
AD.90.240.140.IK	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 6,00	4,80	12,60	50,00
AD.90.250.140.IK	Ø 2,500	-	Ø 3,70	Ø 6,00	5,00	12,60	50,00
AD.90.255.140.IK	Ø 2,550	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,10	12,60	50,00
AD.90.260.140.IK	Ø 2,600	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,20	12,60	50,00
AD.90.265.140.IK	Ø 2,650	-	Ø 3,90	Ø 6,00	5,30	12,60	50,00
AD.90.270.140.IK	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,40	12,60	50,00
AD.90.275.140.IK	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,50	12,60	50,00
AD.90.280.140.IK	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,60	12,60	50,00
AD.90.285.140.IK	Ø 2,850	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,70	12,60	50,00
AD.90.290.140.IK	Ø 2,900	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,80	12,60	50,00

Disponible en stock.

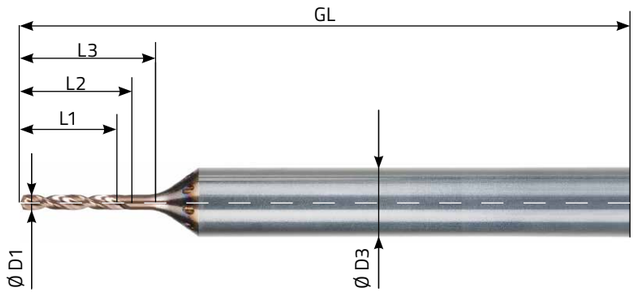
INOX-6xD cooled











- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

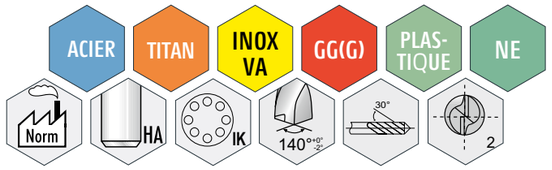
- Foret « micro » 6xD avec arrosage intégré à partir de Ø 0,3
- Adapté à notre foret INOX-3xD-Pilot cooled
- Précision de positionnement optimale
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Les copeaux longs sont évacués sans retrait grâce aux canaux d'arrosage intégrés.

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (6xD1 / mm)	L2 (7xD1 / mm)	L3 (9xD1 / mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.6D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	1,80	2,10	2,70	40,00
AD.035.140.IK.6D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,10	2,45	3,15	40,00
AD.040.140.IK.6D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	2,40	2,80	3,60	40,00
AD.045.140.IK.6D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	2,70	3,15	4,05	40,00
AD.050.140.IK.6D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	3,00	3,50	4,50	40,00
AD.055.140.IK.6D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	3,30	3,85	4,95	40,00
AD.060.140.IK.6D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	3,60	4,20	5,40	40,00
AD.065.140.IK.6D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	3,90	4,55	5,85	40,00
AD.070.140.IK.6D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	4,20	4,90	6,30	40,00
AD.075.140.IK.6D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	4,50	5,25	6,75	40,00
AD.080.140.IK.6D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	4,80	5,60	7,20	40,00
AD.085.140.IK.6D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	5,10	5,95	7,65	40,00
AD.090.140.IK.6D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	5,40	6,30	8,10	40,00
AD.095.140.IK.6D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	5,70	6,65	8,55	40,00
AD.100.140.IK.6D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	6,00	7,00	9,00	50,00
AD.105.140.IK.6D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	6,30	7,35	9,45	50,00
AD.110.140.IK.6D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	6,60	7,70	9,90	50,00
AD.115.140.IK.6D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	6,90	8,05	10,35	50,00
AD.120.140.IK.6D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	7,20	8,40	10,80	50,00
AD.125.140.IK.6D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	7,50	8,75	11,25	50,00
AD.130.140.IK.6D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	7,80	9,10	11,70	50,00
AD.135.140.IK.6D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	8,10	9,45	12,15	50,00
AD.140.140.IK.6D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	8,40	9,80	12,60	50,00
AD.145.140.IK.6D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	8,70	10,15	13,05	50,00
AD.150.140.IK.6D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	9,00	10,50	13,50	50,00
AD.155.140.IK.6D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	9,30	10,85	13,95	50,00
AD.1587.140.IK.6D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	9,52	11,11	14,283	50,00
AD.160.140.IK.6D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	9,60	11,20	14,40	50,00
AD.165.140.IK.6D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	9,90	11,55	14,85	50,00
AD.170.140.IK.6D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	10,20	11,90	15,30	50,00
AD.175.140.IK.6D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	10,50	12,25	15,75	50,00
AD.180.140.IK.6D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	10,80	12,60	16,20	50,00
AD.185.140.IK.6D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	11,10	12,95	16,65	50,00
AD.190.140.IK.6D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	11,40	13,30	17,10	50,00
AD.195.140.IK.6D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	11,70	13,65	17,55	50,00
AD.200.140.IK.6D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	12,00	14,00	18,00	50,00
AD.203.140.IK.6D	Ø 2,030	-	Ø 4,00	14,21	16,24	18,27	50,00
AD.205.140.IK.6D	Ø 2,050	-	Ø 4,00	14,35	16,40	18,45	50,00
AD.210.140.IK.6D	Ø 2,100	-	Ø 4,00	14,70	16,80	18,90	50,00
AD.215.140.IK.6D	Ø 2,150	-	Ø 4,00	15,05	17,20	19,35	50,00
AD.225.140.IK.6D	Ø 2,250	-	Ø 4,00	15,75	18,00	20,25	50,00
AD.230.140.IK.6D	Ø 2,300	-	Ø 4,00	16,10	18,40	20,70	50,00
AD.233.140.IK.6D	Ø 2,330	-	Ø 4,00	16,31	18,64	20,97	50,00
AD.235.140.IK.6D	Ø 2,350	-	Ø 4,00	16,45	18,80	21,15	50,00
AD.2381.140.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	14,30	16,70	21,50	60,00
AD.240.140.IK.6D	Ø 2,400	-	Ø 4,00	16,80	19,20	21,60	50,00
AD.250.140.IK.6D	Ø 2,500	-	Ø 4,00	17,50	20,00	22,50	60,00
AD.255.140.IK.6D	Ø 2,550	-	Ø 4,00	17,85	20,40	22,95	60,00
AD.260.140.IK.6D	Ø 2,600	-	Ø 4,00	18,20	20,80	23,40	60,00
AD.265.140.IK.6D	Ø 2,650	-	Ø 4,00	18,55	21,20	23,85	60,00
AD.270.140.IK.6D	Ø 2,700	-	Ø 4,00	18,90	21,60	24,30	60,00
AD.275.140.IK.6D	Ø 2,750	-	Ø 4,00	19,25	22,00	24,75	60,00
AD.280.140.IK.6D	Ø 2,800	-	Ø 4,00	19,60	22,40	25,20	60,00
AD.285.140.IK.6D	Ø 2,850	-	Ø 4,00	19,95	22,80	25,65	60,00
AD.290.140.IK.6D	Ø 2,900	-	Ø 4,00	20,30	23,20	26,10	60,00

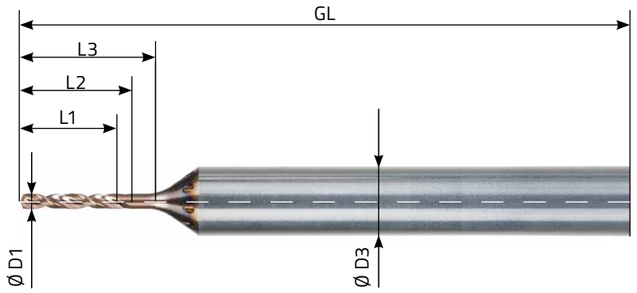
Disponible en stock.

INOX-8xD cooled











- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

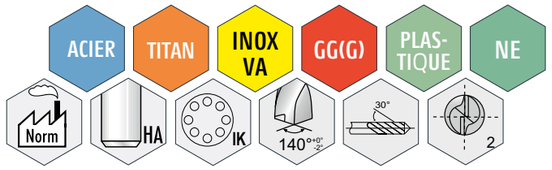
- Foret « micro » 8xD avec arrosage intégré à partir de Ø 0,3
- Adapté à notre foret INOX-3xD-Pilot cooled
- Précision de positionnement optimale
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Les copeaux longs sont évacués sans retrait grâce aux canaux d'arrosage intégrés.

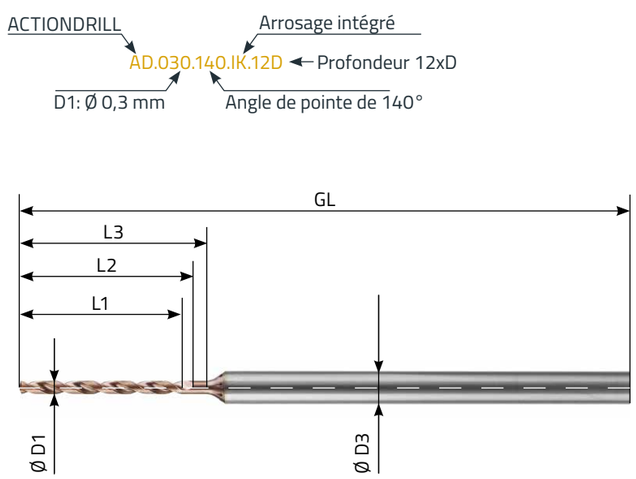
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (8xD1 / mm)	L2 (9xD1 / mm)	L3 (10xD1 / mm)	GL (mm)
AD.025.140.IK.8D	Ø 0,250	-	Ø 4,00	2,00	2,25	2,50	40,00
AD.030.140.IK.8D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	2,40	2,70	3,00	40,00
AD.035.140.IK.8D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,80	3,15	3,50	40,00
AD.040.140.IK.8D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	3,20	3,60	4,00	40,00
AD.045.140.IK.8D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	3,60	4,05	4,50	40,00
AD.050.140.IK.8D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	4,00	4,50	5,00	40,00
AD.055.140.IK.8D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	4,40	4,95	5,50	40,00
AD.060.140.IK.8D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	4,80	5,40	6,00	40,00
AD.065.140.IK.8D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	5,20	5,85	6,50	40,00
AD.070.140.IK.8D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	5,60	6,30	7,00	40,00
AD.075.140.IK.8D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	6,00	6,75	7,50	40,00
AD.080.140.IK.8D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	6,40	7,20	8,00	40,00
AD.085.140.IK.8D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	6,80	7,65	8,50	40,00
AD.090.140.IK.8D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	7,20	8,10	9,00	40,00
AD.095.140.IK.8D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	7,60	8,55	9,50	40,00
AD.100.140.IK.8D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	8,00	9,00	10,00	50,00
AD.105.140.IK.8D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	8,40	9,45	10,50	50,00
AD.110.140.IK.8D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	8,80	9,90	11,00	50,00
AD.115.140.IK.8D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	9,20	10,35	11,50	50,00
AD.120.140.IK.8D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	9,60	10,80	12,00	50,00
AD.125.140.IK.8D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	10,00	11,25	12,50	50,00
AD.130.140.IK.8D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	10,40	11,70	13,00	50,00
AD.135.140.IK.8D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	10,80	12,15	13,50	50,00
AD.140.140.IK.8D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	11,20	12,60	14,00	50,00
AD.145.140.IK.8D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	11,60	13,05	14,50	50,00
AD.150.140.IK.8D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	12,00	13,50	15,00	50,00
AD.155.140.IK.8D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	12,40	13,95	15,50	50,00
AD.1587.140.IK.8D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	12,70	14,28	15,87	50,00
AD.160.140.IK.8D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	12,80	14,40	16,00	50,00
AD.165.140.IK.8D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	13,20	14,85	16,50	50,00
AD.170.140.IK.8D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	13,60	15,30	17,00	50,00
AD.175.140.IK.8D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	14,00	15,75	17,50	50,00
AD.180.140.IK.8D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	14,40	16,20	18,00	50,00
AD.185.140.IK.8D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	14,80	16,65	18,50	50,00
AD.190.140.IK.8D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	15,20	17,10	19,00	50,00
AD.195.140.IK.8D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	15,60	17,55	19,50	50,00
AD.200.140.IK.8D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	16,00	18,00	20,00	60,00
AD.2381.140.IK.8D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	19,05	21,50	24,00	60,00

Disponible en stock.

INOX-12xD cooled







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

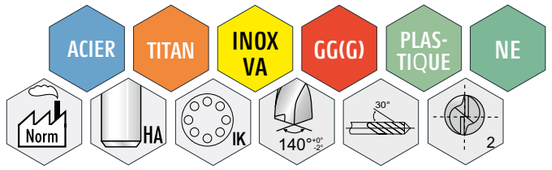
- Foret "micro" 12xD avec arrosage intégré à partir de Ø 0,3
- Adapté à notre foret pilote INOX-3xD-Pilot cooled
- Précision de positionnement optimale
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Les copeaux longs sont évacués sans retrait grâce aux canaux d'arrosage intégrés.

Flyers et données de coupe

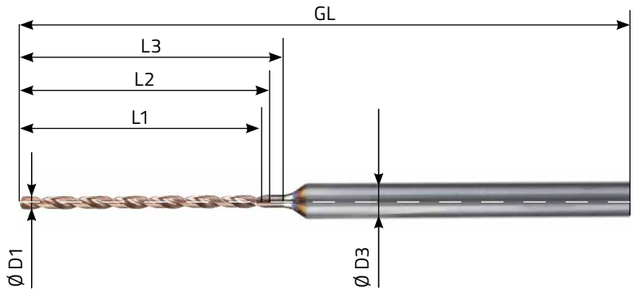
Référence article	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (12xD1/mm)	L2 (13xD1/mm)	L3 (14xD1/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.12D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	3,60	3,90	4,20	50,00
AD.035.140.IK.12D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	4,20	4,55	4,90	50,00
AD.040.140.IK.12D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	4,80	5,20	5,60	50,00
AD.045.140.IK.12D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	5,40	5,85	6,30	50,00
AD.050.140.IK.12D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	6,00	6,50	7,00	50,00
AD.055.140.IK.12D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	6,60	7,15	7,70	50,00
AD.060.140.IK.12D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	7,20	7,80	8,40	50,00
AD.065.140.IK.12D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	7,80	8,45	9,10	50,00
AD.070.140.IK.12D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	8,40	9,10	9,80	50,00
AD.075.140.IK.12D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	9,00	9,75	10,50	50,00
AD.080.140.IK.12D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	9,60	10,40	11,20	50,00
AD.085.140.IK.12D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	10,20	11,05	11,90	60,00
AD.090.140.IK.12D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	10,80	11,70	12,60	60,00
AD.095.140.IK.12D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	11,40	12,35	13,30	60,00
AD.100.140.IK.12D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	12,00	13,00	14,00	60,00
AD.105.140.IK.12D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	12,60	13,65	14,70	60,00
AD.110.140.IK.12D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	13,20	14,30	15,40	60,00
AD.115.140.IK.12D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	13,80	14,95	16,10	60,00
AD.120.140.IK.12D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	14,40	15,60	16,80	80,00
AD.125.140.IK.12D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	15,00	16,25	17,50	80,00
AD.130.140.IK.12D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	15,60	16,90	18,20	80,00
AD.135.140.IK.12D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	16,20	17,55	18,90	80,00
AD.140.140.IK.12D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	16,80	18,20	19,60	80,00
AD.145.140.IK.12D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	17,40	18,85	20,30	80,00
AD.150.140.IK.12D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	18,00	19,50	21,00	80,00
AD.155.140.IK.12D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	18,60	20,15	21,70	80,00
AD.1587.140.IK.12D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	19,04	20,63	22,22	80,00
AD.160.140.IK.12D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	19,20	20,80	22,40	80,00
AD.165.140.IK.12D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	19,80	21,45	23,10	80,00
AD.170.140.IK.12D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	20,40	22,10	23,80	80,00
AD.175.140.IK.12D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	21,00	22,75	24,50	80,00
AD.180.140.IK.12D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	21,60	23,40	25,20	80,00
AD.185.140.IK.12D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	22,20	24,05	25,90	80,00
AD.190.140.IK.12D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	22,80	24,70	26,60	80,00
AD.195.140.IK.12D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	23,40	25,35	27,30	80,00
AD.200.140.IK.12D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	24,00	26,00	28,00	80,00
AD.2381.140.IK.12D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	28,60	31,00	33,38	80,00

Disponible en stock.

INOX-18xD cooled









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

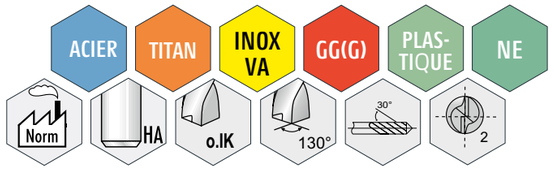
- Foret « micro » 18xD avec arrosage intégré à partir de Ø 0,3
- Adapté à notre foret pilote INOX-3xD-Pilot cooled
- Précision de positionnement optimale
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Les copeaux longs sont évacués sans retrait grâce aux canaux d'arrosage intégrés.

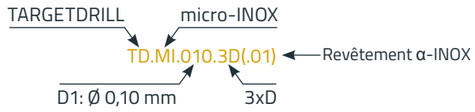
Flyers et données de coupe

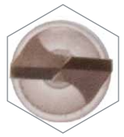
Référence article	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (18xD/mm)	L2 (19xD/mm)	L3 (20xD/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.18D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	5,40	5,70	6,00	60,00
AD.035.140.IK.18D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	6,30	6,65	7,00	60,00
AD.040.140.IK.18D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	7,20	7,60	8,00	60,00
AD.045.140.IK.18D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	8,10	8,55	9,00	60,00
AD.050.140.IK.18D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	9,00	9,50	10,00	60,00
AD.055.140.IK.18D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	9,90	10,45	11,00	60,00
AD.060.140.IK.18D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	10,80	11,40	12,00	60,00
AD.065.140.IK.18D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	11,70	12,35	13,00	60,00
AD.070.140.IK.18D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	12,60	13,30	14,00	60,00
AD.075.140.IK.18D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	13,50	14,25	15,00	60,00
AD.080.140.IK.18D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	14,40	15,20	16,00	60,00
AD.085.140.IK.18D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	15,30	16,15	17,00	80,00
AD.090.140.IK.18D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	16,20	17,10	18,00	80,00
AD.095.140.IK.18D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	17,10	18,05	19,00	80,00
AD.100.140.IK.18D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	18,00	19,00	20,00	80,00
AD.105.140.IK.18D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	18,90	19,95	21,00	80,00
AD.110.140.IK.18D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	19,80	20,90	22,00	80,00
AD.115.140.IK.18D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	20,70	21,85	23,00	80,00
AD.120.140.IK.18D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	21,60	22,80	24,00	80,00
AD.125.140.IK.18D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	22,50	23,75	25,00	80,00
AD.130.140.IK.18D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	23,40	24,70	26,00	80,00
AD.135.140.IK.18D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	24,30	25,65	27,00	80,00
AD.140.140.IK.18D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	25,20	26,60	28,00	80,00
AD.145.140.IK.18D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	26,10	27,55	29,00	80,00
AD.150.140.IK.18D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	27,00	28,50	30,00	80,00
AD.155.140.IK.18D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	27,90	29,45	31,00	80,00
AD.1587.140.IK.18D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	28,62	30,21	31,80	80,00
AD.160.140.IK.18D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	28,80	30,40	32,00	80,00
AD.165.140.IK.18D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	29,70	31,35	33,00	80,00
AD.170.140.IK.18D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	30,60	32,30	34,00	80,00
AD.175.140.IK.18D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	31,50	33,25	35,00	80,00
AD.180.140.IK.18D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	32,40	34,20	36,00	80,00
AD.185.140.IK.18D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	33,30	35,15	37,00	80,00
AD.190.140.IK.18D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	34,20	36,10	38,00	80,00
AD.195.140.IK.18D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	35,10	37,05	39,00	80,00
AD.200.140.IK.18D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	36,00	38,00	40,00	80,00
AD.2381.140.IK.18D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	42,86	45,30	40,00	80,00

Disponible en stock.

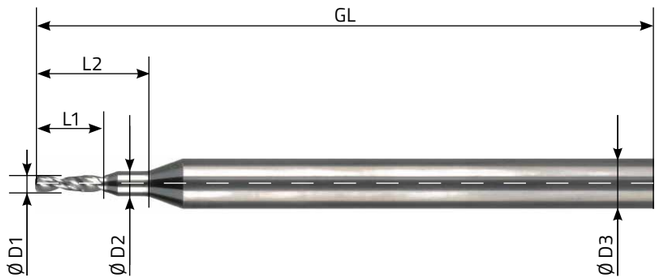
VHM micro-INOX 3xD











- α-INOX revêtu avec terminaison .01 ou non revêtu
- D1 +0/-0,004 non revêtu et D1 +0/-0,002 revêtu

5 atouts du TARGETDRILL :

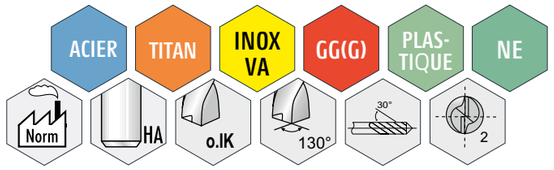
- De Ø 0,1 à Ø 2,65 par pas de 0,01 mm, disponible en stock
- Foret micro-INOX 3xD
- Queue renforcée
- Disponible avec ou sans revêtement
- Excellent rapport qualité-prix

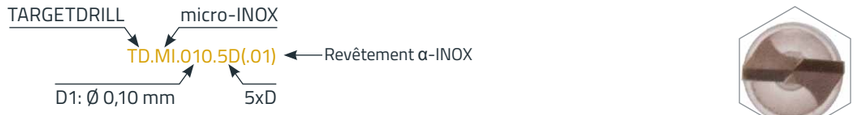
Flyers et données de coupe

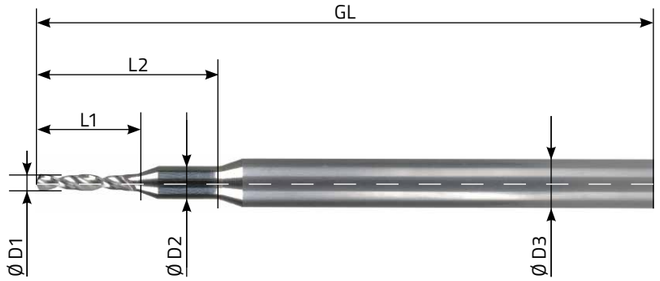
Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.3D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,30	3,00	38,00
TD.MI.015.3D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	0,45	3,00	38,00
TD.MI.020.3D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	0,60	3,00	38,00
TD.MI.025.3D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	0,75	3,00	38,00
TD.MI.030.3D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	0,90	3,00	38,00
TD.MI.035.3D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	1,05	3,00	38,00
TD.MI.040.3D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	3,00	38,00
TD.MI.045.3D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	1,35	3,00	38,00
TD.MI.050.3D	.01	Ø 0,50	Ø 1,50	Ø 3,00	1,50	6,00	38,00
TD.MI.055.3D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.060.3D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.065.3D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.070.3D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.075.3D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.080.3D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.085.3D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.090.3D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.095.3D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.100.3D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.105.3D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.110.3D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.115.3D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.120.3D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.125.3D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.130.3D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.135.3D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.140.3D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.145.3D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	4,50	6,00	38,00
TD.MI.150.3D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	4,50	-	38,00
TD.MI.155.3D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.160.3D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.165.3D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.170.3D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.175.3D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.180.3D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.185.3D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.190.3D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.195.3D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.200.3D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.205.3D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.210.3D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.215.3D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.220.3D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.225.3D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.230.3D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.235.3D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.240.3D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.245.3D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.250.3D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.255.3D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.260.3D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.265.3D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.270.3D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.275.3D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.280.3D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.285.3D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.290.3D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.295.3D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.300.3D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00

Disponible en stock.

VHM micro-INOX 5xD









- α-INOX revêtu avec terminaison .01 ou non revêtu
- D1 +0/-0,004 non revêtu et D1 +0/-0,002 revêtu

5 atouts du TARGETDRILL :

- De Ø 0,1 à Ø 3,0 par pas de 0,01 mm, disponible en stock
- Foret micro-INOX 5xD
- Queue renforcée
- Disponible avec ou sans revêtement
- Excellent rapport qualité-prix

Flyers et données de coupe

Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.5D	.01	Ø 0,10	Ø 1,0	Ø 3,00	0,50	5,00	38,00
TD.MI.011.5D	.01	Ø 0,11	Ø 1,0	Ø 3,00	0,60	5,00	38,00
TD.MI.012.5D	.01	Ø 0,12	Ø 1,0	Ø 3,00	0,70	5,00	38,00
TD.MI.013.5D	.01	Ø 0,13	Ø 1,0	Ø 3,00	0,80	5,00	38,00
TD.MI.014.5D	.01	Ø 0,14	Ø 1,0	Ø 3,00	0,90	5,00	38,00
TD.MI.015.5D	.01	Ø 0,15	Ø 1,0	Ø 3,00	1,00	5,00	38,00
TD.MI.016.5D	.01	Ø 0,16	Ø 1,0	Ø 3,00	1,25	5,00	38,00
TD.MI.017.5D	.01	Ø 0,17	Ø 1,0	Ø 3,00	1,50	5,00	38,00
TD.MI.018.5D	.01	Ø 0,18	Ø 1,0	Ø 3,00	1,75	5,00	38,00
TD.MI.019.5D	.01	Ø 0,19	Ø 1,0	Ø 3,00	2,00	5,00	38,00
TD.MI.020.5D	.01	Ø 0,20	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.021.5D	.01	Ø 0,21	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.022.5D	.01	Ø 0,22	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.023.5D	.01	Ø 0,23	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.024.5D	.01	Ø 0,24	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.025.5D	.01	Ø 0,25	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.026.5D	.01	Ø 0,26	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.027.5D	.01	Ø 0,27	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.028.5D	.01	Ø 0,28	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.029.5D	.01	Ø 0,29	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.030.5D	.01	Ø 0,30	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.031.5D	.01	Ø 0,31	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.032.5D	.01	Ø 0,32	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.033.5D	.01	Ø 0,33	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.034.5D	.01	Ø 0,34	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.035.5D	.01	Ø 0,35	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.036.5D	.01	Ø 0,36	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.037.5D	.01	Ø 0,37	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.038.5D	.01	Ø 0,38	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.039.5D	.01	Ø 0,39	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.040.5D	.01	Ø 0,40	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.041.5D	.01	Ø 0,41	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.042.5D	.01	Ø 0,42	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.043.5D	.01	Ø 0,43	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.044.5D	.01	Ø 0,44	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.045.5D	.01	Ø 0,45	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.046.5D	.01	Ø 0,46	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.047.5D	.01	Ø 0,47	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.048.5D	.01	Ø 0,48	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.049.5D	.01	Ø 0,49	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.050.5D	.01	Ø 0,50	Ø 1,5	Ø 3,00	2,5	10,00	38,00
TD.MI.051.5D	.01	Ø 0,51	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.052.5D	.01	Ø 0,52	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.053.5D	.01	Ø 0,53	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.054.5D	.01	Ø 0,54	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.055.5D	.01	Ø 0,55	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.056.5D	.01	Ø 0,56	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.057.5D	.01	Ø 0,57	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.058.5D	.01	Ø 0,58	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.059.5D	.01	Ø 0,59	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.060.5D	.01	Ø 0,60	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.061.5D	.01	Ø 0,61	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.062.5D	.01	Ø 0,62	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.063.5D	.01	Ø 0,63	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.064.5D	.01	Ø 0,64	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.065.5D	.01	Ø 0,65	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.066.5D	.01	Ø 0,66	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.067.5D	.01	Ø 0,67	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.068.5D	.01	Ø 0,68	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00

Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.069.5D	.01	Ø 0,69	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.070.5D	.01	Ø 0,70	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.071.5D	.01	Ø 0,71	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.072.5D	.01	Ø 0,72	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.073.5D	.01	Ø 0,73	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.074.5D	.01	Ø 0,74	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.075.5D	.01	Ø 0,75	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.076.5D	.01	Ø 0,76	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.077.5D	.01	Ø 0,77	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.078.5D	.01	Ø 0,78	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.079.5D	.01	Ø 0,79	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.080.5D	.01	Ø 0,80	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.081.5D	.01	Ø 0,81	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.082.5D	.01	Ø 0,82	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.083.5D	.01	Ø 0,83	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.084.5D	.01	Ø 0,84	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.085.5D	.01	Ø 0,85	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.086.5D	.01	Ø 0,86	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.087.5D	.01	Ø 0,87	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.088.5D	.01	Ø 0,88	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.089.5D	.01	Ø 0,89	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.090.5D	.01	Ø 0,90	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.091.5D	.01	Ø 0,91	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.092.5D	.01	Ø 0,92	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.093.5D	.01	Ø 0,93	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.094.5D	.01	Ø 0,94	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.095.5D	.01	Ø 0,95	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.096.5D	.01	Ø 0,96	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.097.5D	.01	Ø 0,97	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.098.5D	.01	Ø 0,98	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.099.5D	.01	Ø 0,99	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.100.5D	.01	Ø 1,00	Ø 2,0	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.101.5D	.01	Ø 1,01	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.102.5D	.01	Ø 1,02	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.103.5D	.01	Ø 1,03	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.104.5D	.01	Ø 1,04	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.105.5D	.01	Ø 1,05	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.106.5D	.01	Ø 1,06	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.107.5D	.01	Ø 1,07	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.108.5D	.01	Ø 1,08	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.109.5D	.01	Ø 1,09	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.110.5D	.01	Ø 1,10	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.111.5D	.01	Ø 1,11	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.112.5D	.01	Ø 1,12	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.113.5D	.01	Ø 1,13	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.114.5D	.01	Ø 1,14	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.115.5D	.01	Ø 1,15	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.116.5D	.01	Ø 1,16	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.117.5D	.01	Ø 1,17	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.118.5D	.01	Ø 1,18	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.119.5D	.01	Ø 1,19	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.120.5D	.01	Ø 1,20	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.121.5D	.01	Ø 1,21	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.122.5D	.01	Ø 1,22	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.123.5D	.01	Ø 1,23	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.124.5D	.01	Ø 1,24	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.125.5D	.01	Ø 1,25	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.126.5D	.01	Ø 1,26	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.127.5D	.01	Ø 1,27	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00

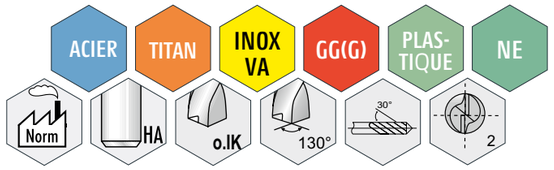
Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.128.5D	.01	Ø 1,28	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.129.5D	.01	Ø 1,29	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.130.5D	.01	Ø 1,30	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.131.5D	.01	Ø 1,31	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.132.5D	.01	Ø 1,32	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.133.5D	.01	Ø 1,33	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.134.5D	.01	Ø 1,34	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.135.5D	.01	Ø 1,35	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.136.5D	.01	Ø 1,36	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.137.5D	.01	Ø 1,37	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.138.5D	.01	Ø 1,38	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.139.5D	.01	Ø 1,39	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.140.5D	.01	Ø 1,40	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.141.5D	.01	Ø 1,41	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.142.5D	.01	Ø 1,42	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.143.5D	.01	Ø 1,43	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.144.5D	.01	Ø 1,44	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.145.5D	.01	Ø 1,45	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.146.5D	.01	Ø 1,46	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.147.5D	.01	Ø 1,47	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.148.5D	.01	Ø 1,48	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.149.5D	.01	Ø 1,49	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.150.5D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.151.5D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.152.5D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.153.5D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.154.5D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.155.5D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.156.5D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.157.5D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.158.5D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.159.5D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.160.5D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.161.5D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.162.5D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.163.5D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.164.5D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.165.5D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.166.5D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.167.5D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.168.5D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.169.5D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.170.5D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.171.5D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.172.5D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.173.5D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.174.5D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.175.5D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.176.5D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.177.5D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.178.5D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.179.5D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.180.5D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.181.5D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.182.5D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.183.5D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.184.5D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.185.5D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.186.5D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00

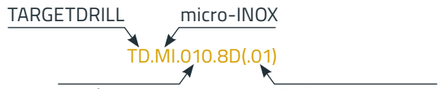
Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.187.5D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.188.5D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.189.5D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.190.5D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.191.5D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.192.5D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.193.5D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.194.5D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.195.5D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.196.5D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.197.5D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.198.5D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.199.5D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.200.5D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.201.5D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.202.5D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.203.5D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.204.5D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.205.5D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.206.5D	.01	Ø 2,06	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.207.5D	.01	Ø 2,07	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.208.5D	.01	Ø 2,08	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.209.5D	.01	Ø 2,09	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.210.5D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.211.5D	.01	Ø 2,11	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.212.5D	.01	Ø 2,12	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.213.5D	.01	Ø 2,13	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.214.5D	.01	Ø 2,14	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.215.5D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.216.5D	.01	Ø 2,16	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.217.5D	.01	Ø 2,17	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.218.5D	.01	Ø 2,18	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.219.5D	.01	Ø 2,19	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.220.5D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.221.5D	.01	Ø 2,21	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.222.5D	.01	Ø 2,22	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.223.5D	.01	Ø 2,23	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.224.5D	.01	Ø 2,24	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.225.5D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.226.5D	.01	Ø 2,26	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.227.5D	.01	Ø 2,27	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.228.5D	.01	Ø 2,28	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.229.5D	.01	Ø 2,29	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.230.5D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.231.5D	.01	Ø 2,31	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.232.5D	.01	Ø 2,32	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.233.5D	.01	Ø 2,33	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.234.5D	.01	Ø 2,34	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.235.5D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.236.5D	.01	Ø 2,36	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.237.5D	.01	Ø 2,37	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.238.5D	.01	Ø 2,38	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.239.5D	.01	Ø 2,39	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.240.5D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.241.5D	.01	Ø 2,41	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.242.5D	.01	Ø 2,42	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.243.5D	.01	Ø 2,43	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.244.5D	.01	Ø 2,44	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.245.5D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00

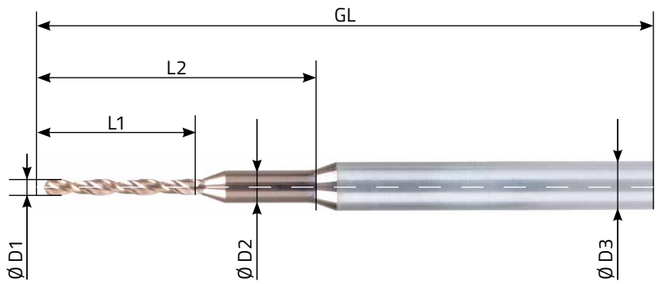
Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.246.5D	.01	Ø 2,46	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.247.5D	.01	Ø 2,47	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.248.5D	.01	Ø 2,48	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.249.5D	.01	Ø 2,49	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.250.5D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.251.5D	.01	Ø 2,51	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.252.5D	.01	Ø 2,52	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.253.5D	.01	Ø 2,53	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.254.5D	.01	Ø 2,54	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.255.5D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.256.5D	.01	Ø 2,56	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.257.5D	.01	Ø 2,57	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.258.5D	.01	Ø 2,58	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.259.5D	.01	Ø 2,59	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.260.5D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.261.5D	.01	Ø 2,61	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.262.5D	.01	Ø 2,62	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.263.5D	.01	Ø 2,63	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.264.5D	.01	Ø 2,64	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.265.5D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.266.5D	.01	Ø 2,66	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.267.5D	.01	Ø 2,67	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.268.5D	.01	Ø 2,68	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.269.5D	.01	Ø 2,69	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.270.5D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.271.5D	.01	Ø 2,71	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.272.5D	.01	Ø 2,72	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.273.5D	.01	Ø 2,73	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.274.5D	.01	Ø 2,74	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.275.5D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.276.5D	.01	Ø 2,76	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.277.5D	.01	Ø 2,77	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.278.5D	.01	Ø 2,78	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.279.5D	.01	Ø 2,79	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.280.5D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.281.5D	.01	Ø 2,81	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.282.5D	.01	Ø 2,82	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.283.5D	.01	Ø 2,83	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.284.5D	.01	Ø 2,84	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.285.5D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.286.5D	.01	Ø 2,86	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.287.5D	.01	Ø 2,87	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.288.5D	.01	Ø 2,88	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.289.5D	.01	Ø 2,89	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.290.5D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.291.5D	.01	Ø 2,91	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.292.5D	.01	Ø 2,92	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.293.5D	.01	Ø 2,93	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.294.5D	.01	Ø 2,94	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.295.5D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.296.5D	.01	Ø 2,96	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.297.5D	.01	Ø 2,97	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.298.5D	.01	Ø 2,98	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.299.5D	.01	Ø 2,99	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.300.5D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00

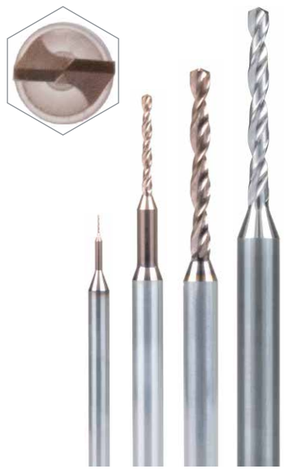
Disponible en stock.

VHM micro-INOX 8xD









- α-INOX revêtu avec terminaison .01 ou non revêtu
- D1 +0/-0,004 non revêtu et D1 +0/-0,002 revêtu

5 atouts du TARGETDRILL :

- De Ø 0,1 à Ø 2,05 par pas de 0,01 mm, disponible en stock
- Foret micro-INOX 8xD
- Queue renforcée
- Disponible avec ou sans revêtement
- Excellent rapport qualité-prix

Flyers et données de coupe

Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.8D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,80	5,00	39,00
TD.MI.011.8D	.01	Ø 0,11	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.012.8D	.01	Ø 0,12	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.013.8D	.01	Ø 0,13	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.014.8D	.01	Ø 0,14	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.015.8D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.016.8D	.01	Ø 0,16	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.017.8D	.01	Ø 0,17	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.018.8D	.01	Ø 0,18	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.019.8D	.01	Ø 0,19	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	5,00	39,00
TD.MI.020.8D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	7,00	39,00
TD.MI.021.8D	.01	Ø 0,21	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.022.8D	.01	Ø 0,22	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.023.8D	.01	Ø 0,23	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.024.8D	.01	Ø 0,24	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.025.8D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.026.8D	.01	Ø 0,26	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.027.8D	.01	Ø 0,27	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.028.8D	.01	Ø 0,28	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.029.8D	.01	Ø 0,29	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.030.8D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.031.8D	.01	Ø 0,31	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.032.8D	.01	Ø 0,32	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.033.8D	.01	Ø 0,33	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.034.8D	.01	Ø 0,34	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.035.8D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.036.8D	.01	Ø 0,36	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.037.8D	.01	Ø 0,37	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.038.8D	.01	Ø 0,38	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.039.8D	.01	Ø 0,39	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.040.8D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.041.8D	.01	Ø 0,41	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.042.8D	.01	Ø 0,42	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.043.8D	.01	Ø 0,43	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.044.8D	.01	Ø 0,44	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.045.8D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.046.8D	.01	Ø 0,46	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.047.8D	.01	Ø 0,47	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.048.8D	.01	Ø 0,48	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.049.8D	.01	Ø 0,49	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.050.8D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	15,00	39,00
TD.MI.051.8D	.01	Ø 0,51	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.052.8D	.01	Ø 0,52	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.053.8D	.01	Ø 0,53	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00

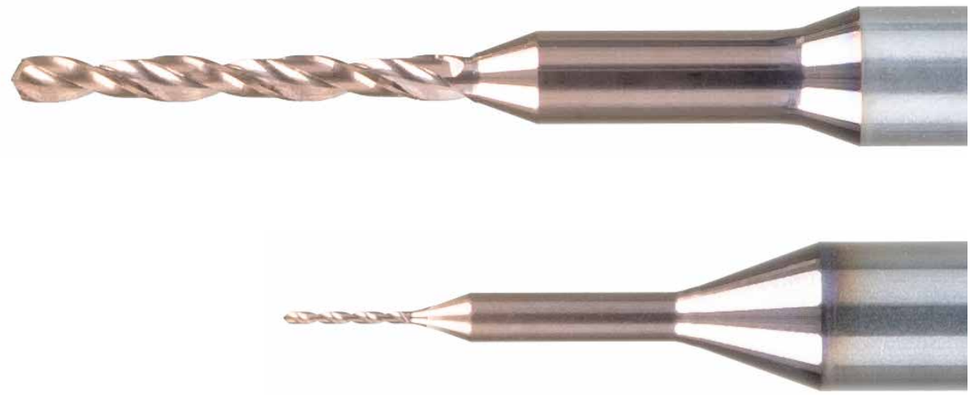
Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.054.8D	.01	Ø 0,54	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.055.8D	.01	Ø 0,55	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.056.8D	.01	Ø 0,56	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.057.8D	.01	Ø 0,57	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.058.8D	.01	Ø 0,58	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.059.8D	.01	Ø 0,59	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.060.8D	.01	Ø 0,60	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.061.8D	.01	Ø 0,61	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.062.8D	.01	Ø 0,62	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.063.8D	.01	Ø 0,63	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.064.8D	.01	Ø 0,64	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.065.8D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.066.8D	.01	Ø 0,66	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.067.8D	.01	Ø 0,67	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.068.8D	.01	Ø 0,68	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.069.8D	.01	Ø 0,69	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.070.8D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.071.8D	.01	Ø 0,71	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.072.8D	.01	Ø 0,72	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.073.8D	.01	Ø 0,73	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.074.8D	.01	Ø 0,74	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.075.8D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.076.8D	.01	Ø 0,76	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.077.8D	.01	Ø 0,77	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.078.8D	.01	Ø 0,78	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.079.8D	.01	Ø 0,79	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.080.8D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.081.8D	.01	Ø 0,81	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.082.8D	.01	Ø 0,82	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.083.8D	.01	Ø 0,83	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.084.8D	.01	Ø 0,84	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.085.8D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.086.8D	.01	Ø 0,86	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.087.8D	.01	Ø 0,87	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.088.8D	.01	Ø 0,88	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.089.8D	.01	Ø 0,89	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.090.8D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.091.8D	.01	Ø 0,91	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.092.8D	.01	Ø 0,92	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.093.8D	.01	Ø 0,93	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.094.8D	.01	Ø 0,94	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.095.8D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.096.8D	.01	Ø 0,96	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.097.8D	.01	Ø 0,97	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00

Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.098.8D	.01	Ø 0,98	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.099.8D	.01	Ø 0,99	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.100.8D	.01	Ø 1,00	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.101.8D	.01	Ø 1,01	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.102.8D	.01	Ø 1,02	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.103.8D	.01	Ø 1,03	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.104.8D	.01	Ø 1,04	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.105.8D	.01	Ø 1,05	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.106.8D	.01	Ø 1,06	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.107.8D	.01	Ø 1,07	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.108.8D	.01	Ø 1,08	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.109.8D	.01	Ø 1,09	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.110.8D	.01	Ø 1,10	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.111.8D	.01	Ø 1,11	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.112.8D	.01	Ø 1,12	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.113.8D	.01	Ø 1,13	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.114.8D	.01	Ø 1,14	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.115.8D	.01	Ø 1,15	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.116.8D	.01	Ø 1,16	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.117.8D	.01	Ø 1,17	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.118.8D	.01	Ø 1,18	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.119.8D	.01	Ø 1,19	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.120.8D	.01	Ø 1,20	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.121.8D	.01	Ø 1,21	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.122.8D	.01	Ø 1,22	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.123.8D	.01	Ø 1,23	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.124.8D	.01	Ø 1,24	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.125.8D	.01	Ø 1,25	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.126.8D	.01	Ø 1,26	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.127.8D	.01	Ø 1,27	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.128.8D	.01	Ø 1,28	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.129.8D	.01	Ø 1,29	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.130.8D	.01	Ø 1,30	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.131.8D	.01	Ø 1,31	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.132.8D	.01	Ø 1,32	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.133.8D	.01	Ø 1,33	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.134.8D	.01	Ø 1,34	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.135.8D	.01	Ø 1,35	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.136.8D	.01	Ø 1,36	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.137.8D	.01	Ø 1,37	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.138.8D	.01	Ø 1,38	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.139.8D	.01	Ø 1,39	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.140.8D	.01	Ø 1,40	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.141.8D	.01	Ø 1,41	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00

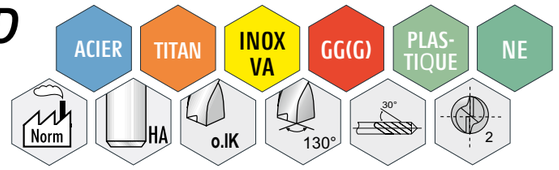
Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.142.8D	.01	Ø 1,42	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.143.8D	.01	Ø 1,43	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.144.8D	.01	Ø 1,44	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.145.8D	.01	Ø 1,45	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.146.8D	.01	Ø 1,46	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.147.8D	.01	Ø 1,47	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.148.8D	.01	Ø 1,48	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.149.8D	.01	Ø 1,49	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.150.8D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	12,00	-	39,00
TD.MI.151.8D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.152.8D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.153.8D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.154.8D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.155.8D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.156.8D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.157.8D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.158.8D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.159.8D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.160.8D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.161.8D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.162.8D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.163.8D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.164.8D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.165.8D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.166.8D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.167.8D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.168.8D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.169.8D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.170.8D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.171.8D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.172.8D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.173.8D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.174.8D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.175.8D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.176.8D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.177.8D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.178.8D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.179.8D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.180.8D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.181.8D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.182.8D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.183.8D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.184.8D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.185.8D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00

Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.186.8D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.187.8D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.188.8D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.189.8D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.190.8D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.191.8D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.192.8D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.193.8D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.194.8D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.195.8D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.196.8D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.197.8D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.198.8D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.199.8D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.200.8D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.201.8D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.202.8D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.203.8D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.204.8D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.205.8D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00

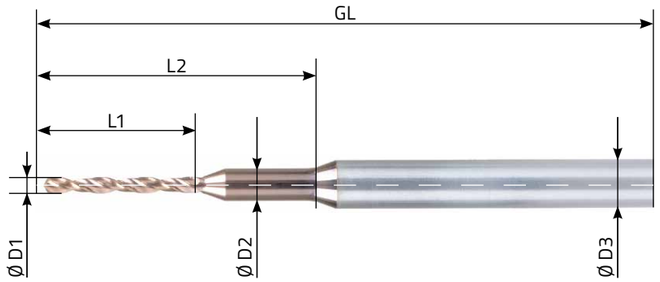
Disponible en stock.



VHM micro-INOX 12xD









- α-INOX revêtu avec terminaison .01 ou non revêtu
- D1 +0/-0,004 non revêtu et D1 +0/-0,002 revêtu

5 atouts du TARGETDRILL :

- De Ø 0,3 à Ø 3,00 par pas de 0,05 mm, disponible en stock
- Foret micro-INOX 12xD
- Queue renforcée
- Disponible avec ou sans revêtement
- Excellent rapport qualité-prix

Flyers et données de coupe

Référence article	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.030.12D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	10,00	39,00
TD.MI.035.12D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	4,60	10,00	39,00
TD.MI.040.12D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	5,30	10,00	39,00
TD.MI.045.12D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	5,90	10,00	39,00
TD.MI.050.12D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	6,60	15,00	39,00
TD.MI.055.12D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.060.12D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.065.12D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.070.12D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.075.12D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.080.12D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.085.12D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.090.12D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.095.12D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	13,20	18,00	39,00
TD.MI.100.12D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	13,20	20,00	39,00
TD.MI.105.12D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.110.12D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.115.12D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.120.12D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.125.12D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	39,00
TD.MI.130.12D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	60,00
TD.MI.135.12D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.140.12D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.145.12D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	19,80	22,00	60,00
TD.MI.150.12D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	19,80	-	60,00
TD.MI.155.12D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.160.12D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.165.12D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.170.12D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.175.12D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.180.12D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.185.12D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.190.12D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.195.12D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.200.12D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.205.12D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.210.12D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.215.12D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.220.12D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.225.12D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.230.12D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.235.12D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.240.12D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.245.12D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.250.12D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.255.12D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.260.12D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.265.12D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.270.12D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.275.12D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.280.12D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.285.12D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.290.12D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.295.12D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00
TD.MI.300.12D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00

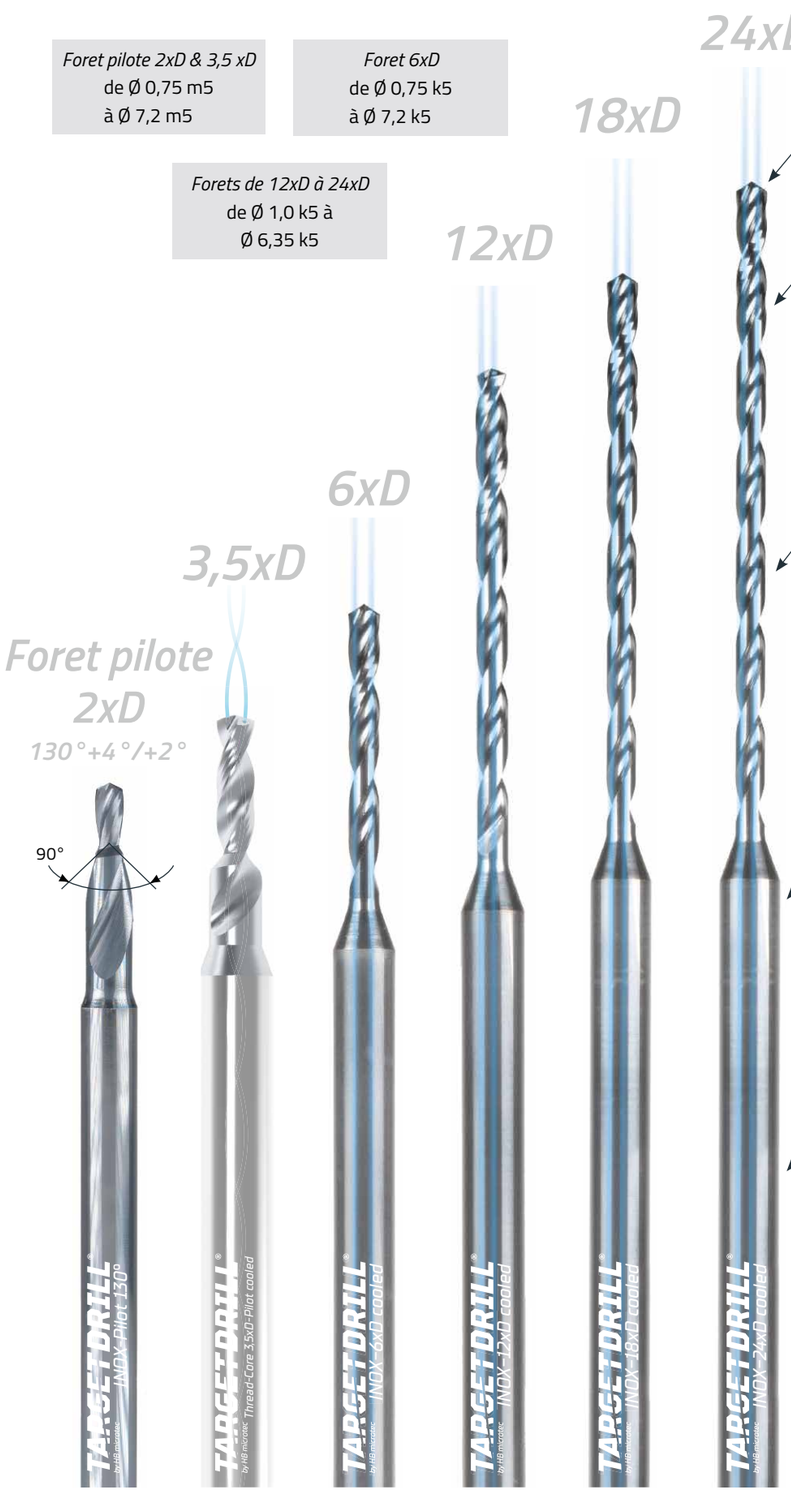
Disponible en stock.

TARGETDRILL® by HB microtec INOX cooled

Foret pilote 2xD & 3,5 xD
de Ø 0,75 m5
à Ø 7,2 m5

Foret 6xD
de Ø 0,75 k5
à Ø 7,2 k5

Forets de 12xD à 24xD
de Ø 1,0 k5 à
Ø 6,35 k5



Géométrie de pointe INOX haute performance à 130°, diamètre du foret en tolérance k5 avec arrosage interne (IK).

4 listels assurent un guidage précis du foret hélicoïdal.

Le revêtement α-INOXcronos garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

Carbure monobloc à grain fin (permet des vitesses de coupe et d'avance élevées)

Queue conforme à DIN6535 HA, Ø de queue en tolérance h6.

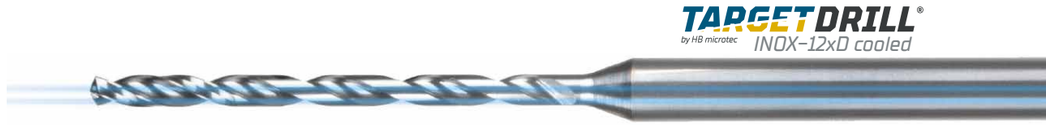
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING







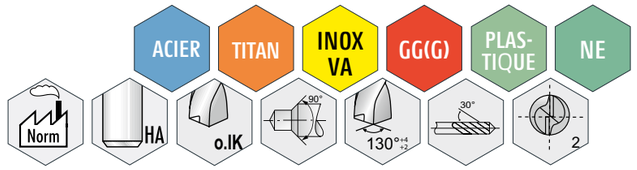


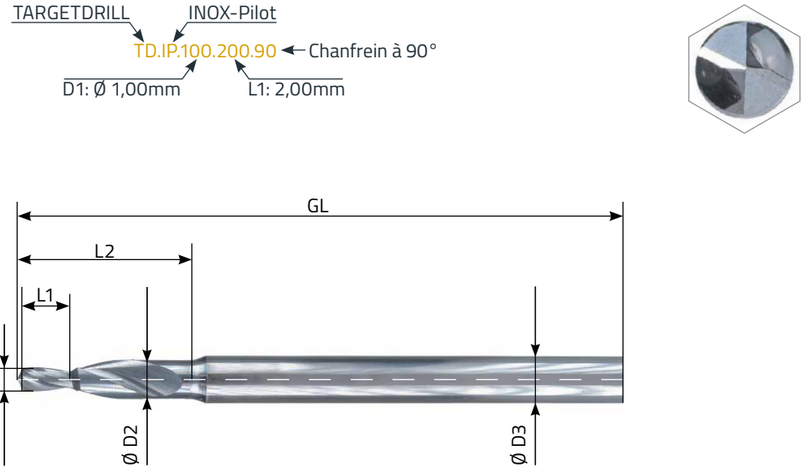






INOX-Pilot 130°







- Revêtu α-INOXcronos

5 atouts de l'ACTIONDRILL :

- Outil combiné : centrage + perçage + chanfreinage
- Précision de positionnement optimale
- Perçage 2xD + chanfreinage
- Foret pilote (tolérance Øm5) pour trous profonds
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

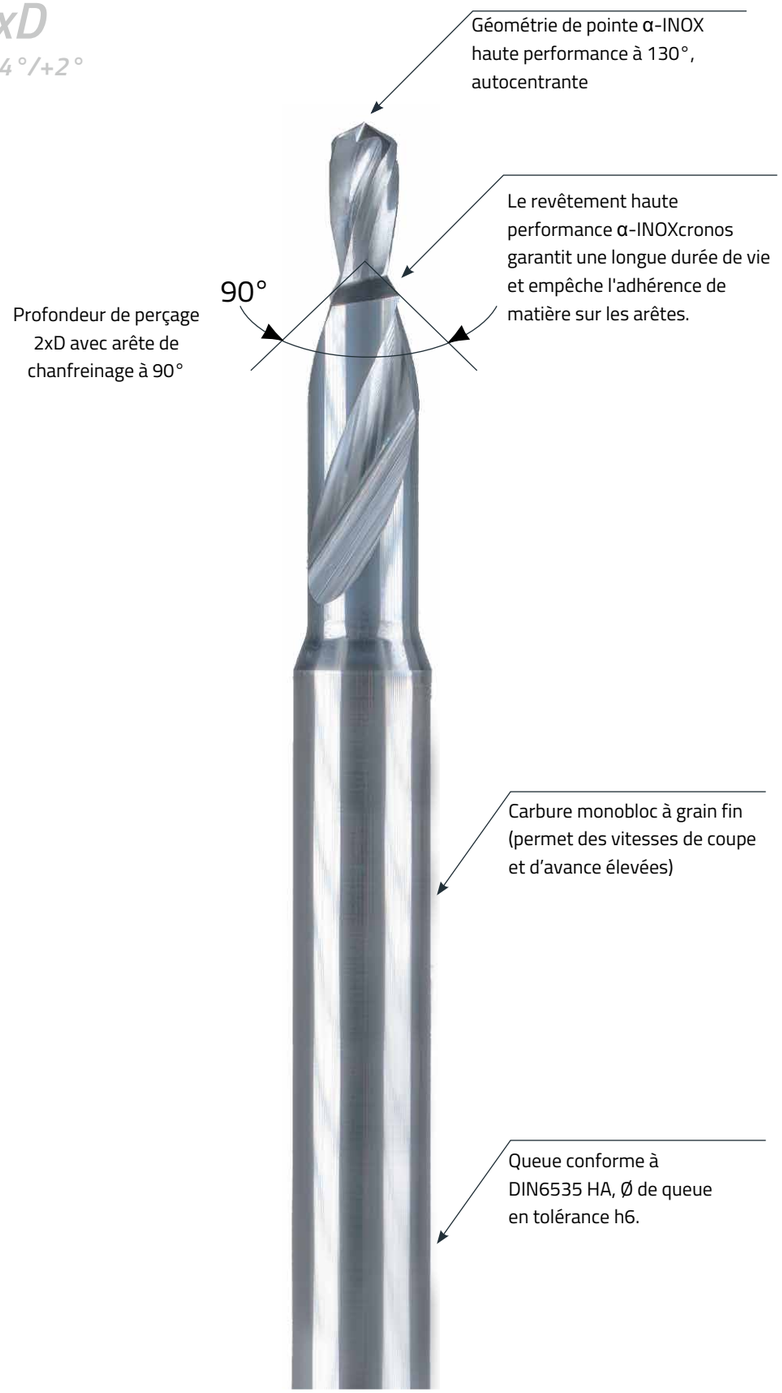
Référence article	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.075.150.90	Ø 0,750	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,50	7,30	45,00
TD.IP.080.160.90	Ø 0,800	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,60	7,30	45,00
TD.IP.085.170.90	Ø 0,850	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,70	7,30	45,00
TD.IP.090.180.90	Ø 0,900	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,80	8,30	45,00
TD.IP.095.190.90	Ø 0,950	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,90	7,30	45,00
TD.IP.100.200.90	Ø 1,000	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,00	7,30	45,00
TD.IP.105.210.90	Ø 1,050	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,10	7,70	45,00
TD.IP.110.220.90	Ø 1,100	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,20	8,05	45,00
TD.IP.115.230.90	Ø 1,150	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,30	8,40	45,00
TD.IP.120.240.90	Ø 1,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,40	8,80	45,00
TD.IP.125.250.90	Ø 1,250	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,50	9,15	45,00
TD.IP.130.260.90	Ø 1,300	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,60	9,50	45,00
TD.IP.135.270.90	Ø 1,350	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,70	9,90	45,00
TD.IP.140.280.90	Ø 1,400	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,80	10,25	45,00
TD.IP.145.290.90	Ø 1,450	-	Ø 2,45	Ø 4,00	2,90	10,60	45,00
TD.IP.150.300.90	Ø 1,500	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,00	10,95	48,00
TD.IP.155.310.90	Ø 1,550	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,10	11,35	48,00
TD.IP.1588.3175.90	Ø 1,588	1/16"	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.160.320.90	Ø 1,600	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.165.330.90	Ø 1,650	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,30	12,05	48,00
TD.IP.170.340.90	Ø 1,700	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,40	12,45	48,00
TD.IP.175.350.90	Ø 1,750	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,50	12,80	48,00
TD.IP.180.360.90	Ø 1,800	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,60	13,15	48,00
TD.IP.185.370.90	Ø 1,850	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,70	13,55	48,00
TD.IP.190.380.90	Ø 1,900	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,80	13,90	48,00
TD.IP.195.390.90	Ø 1,950	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,90	14,25	48,00
TD.IP.200.400.90	Ø 2,000	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,00	14,60	52,00
TD.IP.203.4060.90	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.205.410.90	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.210.420.90	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,20	15,35	52,00
TD.IP.215.430.90	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,30	15,70	52,00
TD.IP.220.440.90	Ø 2,200	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,40	16,10	52,00
TD.IP.225.450.90	Ø 2,250	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,50	16,45	52,00
TD.IP.230.460.90	Ø 2,300	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,60	16,80	52,00
TD.IP.233.4660.90	Ø2,330	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.235.470.90	Ø 2,350	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.2381.4762.90	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.240.480.90	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.245.490.90	Ø 2,450	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,90	17,90	52,00
TD.IP.250.500.90	Ø 2,500	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,00	18,25	56,00
TD.IP.255.510.90	Ø 2,550	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,10	18,65	56,00
TD.IP.260.520.90	Ø 2,600	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,20	-	56,00
TD.IP.265.530.90	Ø 2,650	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,30	-	56,00
TD.IP.270.540.90	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,40	-	56,00
TD.IP.275.550.90	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,50	-	56,00
TD.IP.280.560.90	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,60	-	56,00
TD.IP.285.570.90	Ø 2,850	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,70	-	56,00
TD.IP.290.580.90	Ø 2,900	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,80	-	56,00
TD.IP.295.590.90	Ø 2,950	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,90	-	56,00
TD.IP.300.600.90	Ø 3,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,00	21,90	60,00
TD.IP.305.610.90	Ø 3,050	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,10	22,30	60,00
TD.IP.310.620.90	Ø 3,100	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,20	22,65	60,00
TD.IP.315.630.90	Ø 3,150	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,30	23,00	60,00

Référence article	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.3175.6350.90	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,80	Ø 6,00	6,35	23,40	60,00
TD.IP.320.640.90	Ø 3,200	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,40	23,40	60,00
TD.IP.325.650.90	Ø 3,250	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,50	23,75	60,00
TD.IP.330.660.90	Ø 3,300	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,60	24,10	60,00
TD.IP.335.670.90	Ø 3,350	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,70	24,50	60,00
TD.IP.340.680.90	Ø 3,400	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,80	24,85	60,00
TD.IP.345.690.90	Ø 3,450	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,90	25,20	60,00
TD.IP.350.700.90	Ø 3,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,00	25,55	65,00
TD.IP.355.710.90	Ø 3,550	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,10	25,95	65,00
TD.IP.360.720.90	Ø 3,600	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,20	26,30	65,00
TD.IP.365.730.90	Ø 3,650	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,30	26,65	65,00
TD.IP.370.740.90	Ø 3,700	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,40	27,05	65,00
TD.IP.375.750.90	Ø 3,750	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,50	27,40	70,00
TD.IP.380.760.90	Ø 3,800	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,60	27,75	70,00
TD.IP.385.770.90	Ø 3,850	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,70	28,15	70,00
TD.IP.390.780.90	Ø 3,900	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,80	28,50	70,00
TD.IP.395.790.90	Ø 3,950	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,90	28,85	70,00
TD.IP.3969.7937.90	Ø 3,969	5/32"	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.400.800.90	Ø 4,000	-	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.410.820.90	Ø 4,100	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,20	-	75,00
TD.IP.420.840.90	Ø 4,200	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,40	-	75,00
TD.IP.430.860.90	Ø 4,300	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,60	-	75,00
TD.IP.440.880.90	Ø 4,400	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,80	-	75,00
TD.IP.450.900.90	Ø 4,500	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,00	-	75,00
TD.IP.460.920.90	Ø 4,600	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,20	-	75,00
TD.IP.465.930.90	Ø 4,650	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,30	-	75,00
TD.IP.470.940.90	Ø 4,700	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,40	-	75,00
TD.IP.4763.9525.90	Ø 4,763	3/16"	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.480.960.90	Ø 4,800	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.490.980.90	Ø 4,900	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,80	-	75,00
TD.IP.500.1000.90	Ø 5,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,00	-	80,00
TD.IP.510.1020.90	Ø 5,100	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,20	-	80,00
TD.IP.520.1040.90	Ø 5,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,40	-	80,00
TD.IP.530.1060.90	Ø 5,300	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,60	-	80,00
TD.IP.540.1080.90	Ø 5,400	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,80	-	80,00
TD.IP.550.1100.90	Ø 5,500	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,00	-	80,00
TD.IP.5556.1111.90	Ø 5,556	7/32"	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.560.1120.90	Ø 5,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.570.1140.90	Ø 5,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,40	-	80,00
TD.IP.580.1160.90	Ø 5,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,60	-	80,00
TD.IP.590.1180.90	Ø 5,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,80	-	80,00
TD.IP.600.1200.90	Ø 6,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,00	-	80,00
TD.IP.620.12400.90	Ø 6,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,40	-	80,00
TD.IP.6350.1270.90	Ø 6,350	1/4"	Ø 8,00	Ø 8,00	12,70	-	80,00
TD.IP.660.1320.90	Ø 6,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	80,00
TD.IP.670.1320.90	Ø 6,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	80,00
TD.IP.680.1360.90	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	80,00
TD.IP.690.1360.90	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	80,00
TD.IP.700.1400.90	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	80,00
TD.IP.720.1400.90	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	-	80,00

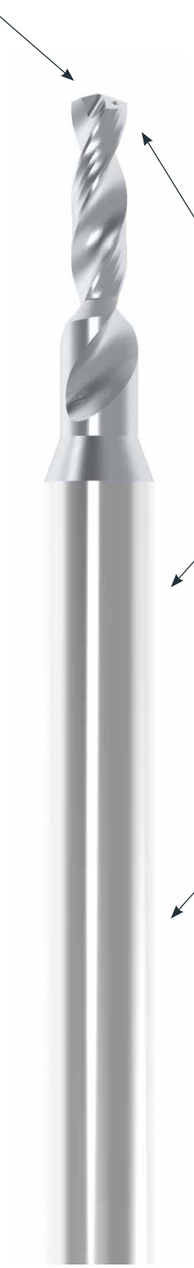
Disponible en stock.

Foret pilote 2xD

130°+4°/+2°



Foret avant-trou 3,5xD
Foret étagé - foret pilote



140°$^{+4°}_{+2°}$ Géométrie de pointe haute performance, autocentrante

Le revêtement haute performance α-INOXcronos garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes

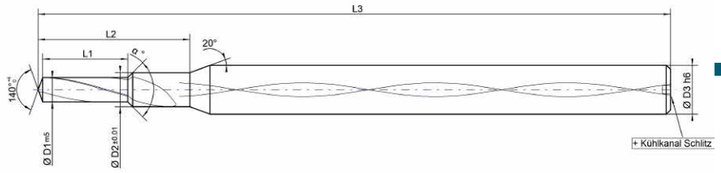
3,5xD à partir de Ø 0,75mm avec arête de chanfreinage à 90° ou 60°

Ø 0,75mm à Ø 7,2mm

La queue renforcée de qualité h5 et la longueur utile optimisée rendent l'outil robuste et limitent les vibrations

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées



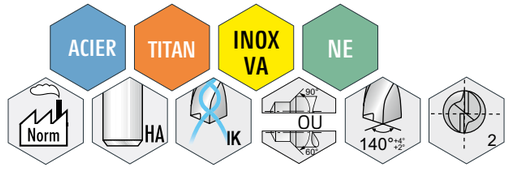


☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

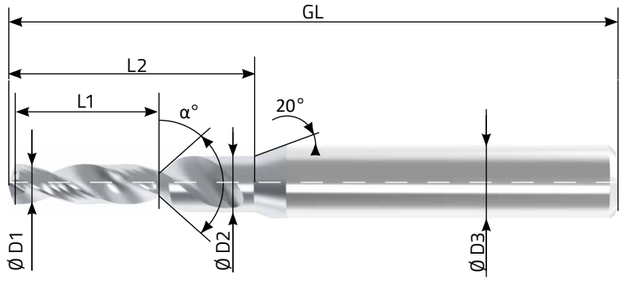
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Non ☐ Oui **Sens de coupe :** ☐ D ☐ G
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

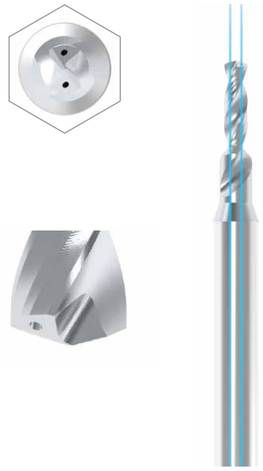
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Foret avant-trou 3,5xD
Foret étagé - foret pilote









- Revêtu α-INOXcronos

5 atouts du TARGETDRILL :

- Outil combiné : centrage + perçage + chanfreinage
- Foret haute performance à 4 listels
- Foret avant-trou 3,5xD pour tous types de filetage jusqu'à M8
- Foret pilote (tolérance Øm6) pour trous profonds
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus

Flyers et
données de coupe

Référence article	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Pour tarauds	Pour tarauds à refouler	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.075.IK.XX	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	1,950	3	2,625	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.080.IK.XX	Ø 0,800	-	-	-	2,000	3	2,800	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.085.IK.XX	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	2,050	3	2,975	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.090.IK.XX	Ø 0,900	-	-	M1	2,100	3	2,700	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.095.IK.XX	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	2,150	3	3,325	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.100.IK.XX	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	2,200	3	3,500	8,20	60° / 90°	50
TD.TC.105.IK.XX	Ø 1,050	-	-	-	2,250	3	3,675	8,30	60° / 90°	50
TD.TC.110.IK.XX	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	2,300	3	3,850	8,50	60° / 90°	50
TD.TC.115.IK.XX	Ø 1,150	-	-	-	2,350	3	4,025	8,60	60° / 90°	50
TD.TC.120.IK.XX	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	2,400	3	4,200	8,70	60° / 90°	50
TD.TC.125.IK.XX	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	2,450	4	4,375	9,70	60° / 90°	60
TD.TC.130.IK.XX	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	2,500	4	4,550	9,80	60° / 90°	60
TD.TC.135.IK.XX	Ø 1,350	-	M1,7	-	2,550	4	4,725	9,90	60° / 90°	60
TD.TC.140.IK.XX	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	2,600	4	4,900	10,00	60° / 90°	60
TD.TC.145.IK.XX	Ø 1,450	-	M1,8	-	2,650	4	5,075	10,10	60° / 90°	60
TD.TC.150.IK.XX	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	2,700	4	5,250	11,10	60° / 90°	60
TD.TC.155.IK.XX	Ø 1,550	-	#1-64	-	2,750	4	5,425	11,20	60° / 90°	60
TD.TC.1587.IK.XX	Ø 1,587	1/16"	-	-	2,787	4	5,555	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.160.IK.XX	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/M1,8x0,2	-	2,800	4	5,600	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.165.IK.XX	Ø 1,650	-	-	-	2,850	4	5,775	11,40	60° / 90°	60
TD.TC.170.IK.XX	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	2,900	4	5,950	11,60	60° / 90°	60
TD.TC.175.IK.XX	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	2,950	4	6,125	11,70	60° / 90°	60
TD.TC.180.IK.XX	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	3,000	4	6,300	12,60	60° / 90°	60
TD.TC.185.IK.XX	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	3,050	4	6,475	12,80	60° / 90°	60
TD.TC.190.IK.XX	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	3,100	4	6,650	12,90	60° / 90°	60
TD.TC.195.IK.XX	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/M2,3x0,35	-	3,150	4	6,825	13,00	60° / 90°	60
TD.TC.200.IK.XX	Ø 2,000	-	-	#2-56	3,200	4	7,000	13,10	60° / 90°	60
TD.TC.203.IK.XX	Ø 2,030	-	-	M2,2	3,230	4	7,105	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.205.IK.XX	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	3,250	4	7,175	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.210.IK.XX	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/UNF-Nr.3	-	3,300	4	7,350	13,30	60° / 90°	60
TD.TC.215.IK.XX	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/#3-56	M2,3	3,350	4	7,525	13,40	60° / 90°	60
TD.TC.220.IK.XX	Ø 2,200	-	-	-	3,400	4	7,700	15,30	60° / 90°	60
TD.TC.225.IK.XX	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	3,450	6	7,875	15,40	60° / 90°	70
TD.TC.230.IK.XX	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	3,500	6	8,050	15,50	60° / 90°	70
TD.TC.233.IK.XX	Ø 2,330	-	-	M2,5	3,530	6	8,155	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.235.IK.XX	Ø 2,350	-	#4-40	-	3,550	6	8,225	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.2381.IK.XX	Ø 2,381	3/32"	-	-	3,581	6	8,334	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.240.IK.XX	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	3,600	6	8,400	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.245.IK.XX	Ø 2,450	-	-	-	3,650	6	8,575	15,90	60° / 90°	70
TD.TC.250.IK.XX	Ø 2,500	-	M3	-	3,700	6	8,750	16,00	60° / 90°	70
TD.TC.255.IK.XX	Ø 2,550	-	-	#4-40	3,750	6	8,925	16,10	60° / 90°	70
TD.TC.260.IK.XX	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/MJ3x0,5	-	3,800	6	9,100	16,20	60° / 90°	70
TD.TC.265.IK.XX	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	3,850	6	9,275	17,20	60° / 90°	70
TD.TC.270.IK.XX	Ø 2,700	-	#5-44	-	3,900	6	9,450	17,30	60° / 90°	70
TD.TC.275.IK.XX	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	3,950	6	9,625	17,40	60° / 90°	70
TD.TC.280.IK.XX	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	4,000	6	9,800	17,50	60° / 90°	70
TD.TC.285.IK.XX	Ø 2,850	-	#6-32	-	4,050	6	9,975	17,60	60° / 90°	70
TD.TC.290.IK.XX	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	4,100	6	10,150	17,70	60° / 90°	70
TD.TC.2955.IK.XX	Ø 2,950	-	-	-	4,150	6	10,325	17,90	60° / 90°	70
TD.TC.300.IK.XX	Ø 3,000	-	-	-	4,200	6	10,500	18,70	60° / 90°	70

TARGETDRILL®

by HB microtec *Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled*

HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

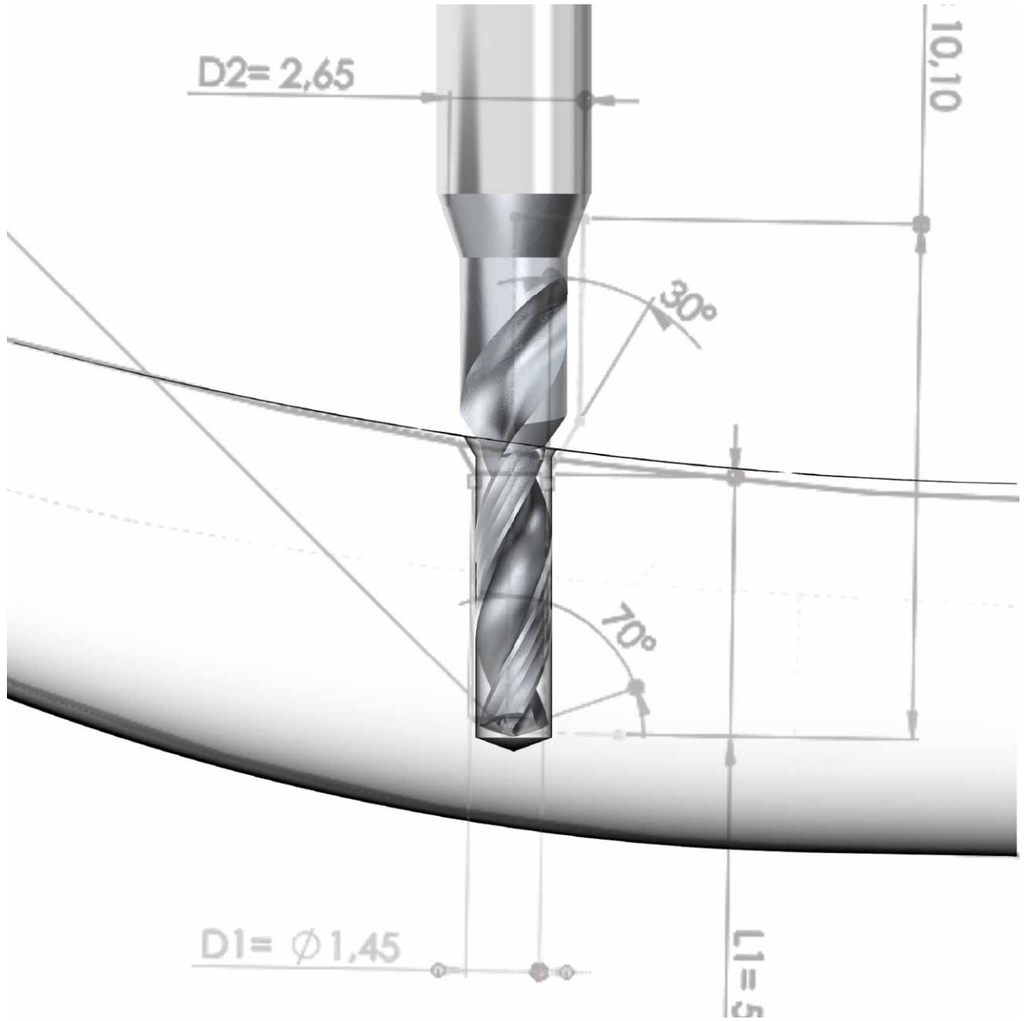
Référence article	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Pour tarauds	Pour tarauds à refouler	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.310.IK.XX	Ø 3,100	-	-	-	4,300	6	10,850	18,90	60° / 90°	70
TD.TC.315.IK.XX	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	4,350	6	11,025	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.3175.IK.XX	Ø 3,175	1/8"	-	-	4,375	6	11,113	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.320.IK.XX	Ø 3,200	-	-	-	4,400	6	11,200	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.325.IK.XX	Ø 3,250	-	-	M3,5	4,450	6	11,375	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.330.IK.XX	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	4,500	6	11,550	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.340.IK.XX	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	4,600	6	11,900	19,60	60° / 90°	70
TD.TC.350.IK.XX	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	4,700	6	12,250	19,80	60° / 90°	70
TD.TC.360.IK.XX	Ø 3,600	-	-	-	4,800	6	12,600	20,10	60° / 90°	70
TD.TC.365.IK.XX	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	4,850	6	12,775	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.370.IK.XX	Ø 3,700	-	M4,5	M4	4,900	6	12,950	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.380.IK.XX	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	5,000	6	13,300	20,50	60° / 90°	70
TD.TC.390.IK.XX	Ø 3,900	-	-	-	5,100	6	13,650	20,70	60° / 90°	70
TD.TC.3968.IK.XX	Ø 3,968	5/32"	-	-	5,168	6	13,888	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.400.IK.XX	Ø 4,000	-	-	-	5,200	6	14,000	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.410.IK.XX	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	5,300	6	14,350	22,80	60° / 90°	70
TD.TC.420.IK.XX	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	5,400	6	14,700	22,50	60° / 90°	70
TD.TC.430.IK.XX	Ø 4,300	-	-	-	5,500	8	15,050	23,10	60° / 90°	85
TD.TC.440.IK.XX	Ø 4,400	-	-	-	5,600	8	15,400	23,20	60° / 90°	85
TD.TC.450.IK.XX	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	5,700	8	15,750	28,50	60° / 90°	85
TD.TC.460.IK.XX	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	5,800	8	16,100	28,60	60° / 90°	85
TD.TC.465.IK.XX	Ø 4,650	-	-	M5	5,850	8	16,275	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.470.IK.XX	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	5,900	8	16,450	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.4762.IK.XX	Ø 4,762	3/16"	-	-	5,962	8	16,667	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.480.IK.XX	Ø 4,800	-	-	-	6,000	8	16,800	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.490.IK.XX	Ø 4,900	-	-	-	6,100	8	17,150	29,10	60° / 90°	85
TD.TC.500.IK.XX	Ø 5,000	-	M6	#12-24	6,200	8	17,500	29,20	60° / 90°	85
TD.TC.510.IK.XX	Ø 5,100	-	1/4"	-	6,300	8	17,850	29,400	60° / 90°	85
TD.TC.520.IK.XX	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	6,400	8	18,200	30,00	60° / 90°	85
TD.TC.530.IK.XX	Ø 5,300	-	-	-	6,500	8	18,550	30,50	60° / 90°	85
TD.TC.540.IK.XX	Ø 5,400	-	-	-	6,600	8	18,900	31,00	60° / 90°	85
TD.TC.550.IK.XX	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	6,700	8	19,250	31,60	60° / 90°	85
TD.TC.5556.IK.XX	Ø 5,556	7/32"	-	-	6,756	8	19,446	31,80	60° / 90°	85
TD.TC.560.IK.XX	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/MJ6x0,5	M6	6,800	8	19,600	32,00	60° / 90°	85
TD.TC.570.IK.XX	Ø 5,700	-	-	-	6,900	8	19,950	32,60	60° / 90°	85
TD.TC.580.IK.XX	Ø 5,800	-	-	-	7,000	8	20,300	33,10	60° / 90°	85
TD.TC.590.IK.XX	Ø 5,900	-	-	-	7,100	8	20,650	33,70	60° / 90°	85
TD.TC.600.IK.XX	Ø 6,000	-	M7	-	7,200	8	21,000	34,20	60° / 90°	85
TD.TC.620.IK.XX	Ø 6,200		M7x0,75	-	7,400	10	21,700	35,20	60° / 90°	90
TD.TC.635.IK.XX	Ø 6,350	1/4"	-	-	7,550	10	22,225	36,00	60° / 90°	90
TD.TC.660.IK.XX	Ø 6,600	-	5/16"-18	M7	7,800	10	23,100	37,40	60° / 90°	90
TD.TC.670.IK.XX	Ø 6,700	-	1/16"	-	7,900	10	23,450	37,90	60° / 90°	90
TD.TC.680.IK.XX	Ø 6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	8,000	10	23,800	38,40	60° / 90°	90
TD.TC.690.IK.XX	Ø 6,900	-	UNF-5/16"	-	8,100	10	24,150	38,90	60° / 90°	90
TD.TC.700.IK.XX	Ø 7,000	-	M8x1	-	8,200	10	24,500	39,50	60° / 90°	90
TD.TC.720.IK.XX	Ø 7,200	-	UNEF-5/16"	-	8,400	10	24,500	40,50	60° / 90°	90

Livraison: 3-4 sem.

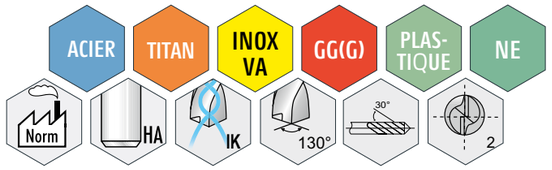
Le suffixe de la référence est remplacé par l'angle de chanfrein souhaité : .90 pour 90° ou .60 pour 60° d'angle d'étage

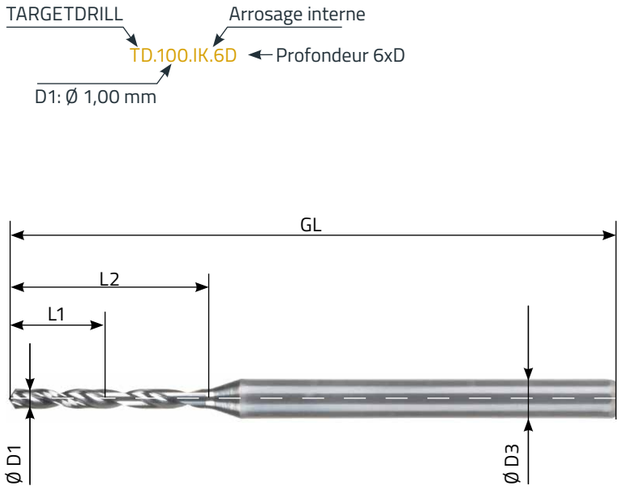
Exemple de commande : pour le taraud à refouler M1 &
Foret étagé pour taraudage, chanfrein 90°
Ø0,9 = TD.TC.090.IK.90

Exemple de commande : pour la fraise à fileter M1,8 &
Angle de chanfrein 60°
Ø1,45 = TD.TC.145.IK.60



INOX-6xD cooled









- Revêtu α-INOXcronos

5 atouts du TARGETDRILL :

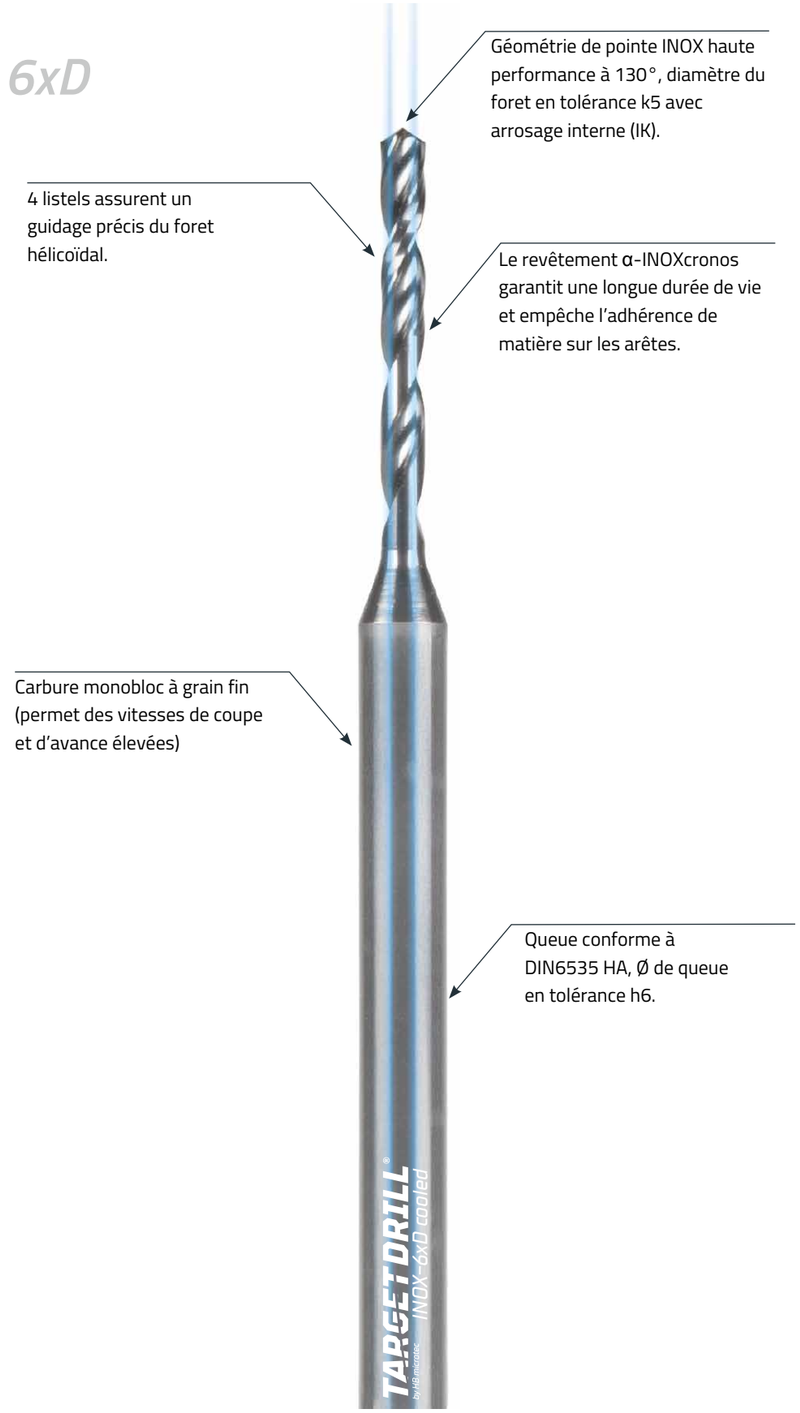
- Autocentrant
- Alignement parfait : 6xD à 4 listels
- Des vitesses de coupe et d'avance élevées sont possibles
- Hautes performances & précision de positionnement
- Un atout pour la fiabilité de vos processus et votre qualité

Flyers et données de coupe

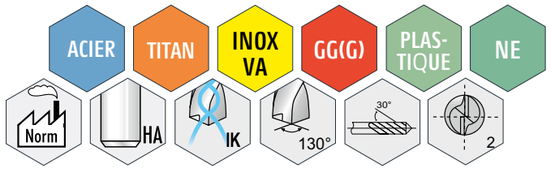
Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Pour tarauds	Pour tarauds à refouler	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.075.IK.6D	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	Ø 3,00	3,30	6,75	50,00
TD.080.IK.6D	Ø 0,800	-	-	-	Ø 3,00	3,52	7,20	50,00
TD.085.IK.6D	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	Ø 3,00	3,74	7,65	50,00
TD.090.IK.6D	Ø 0,900	-	-	M1	Ø 3,00	3,96	8,10	50,00
TD.095.IK.6D	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	Ø 3,00	4,18	8,55	50,00
TD.100.IK.6D	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	Ø 3,00	4,40	9,30	50,00
TD.105.IK.6D	Ø 1,050	-	-	-	Ø 3,00	4,65	9,80	50,00
TD.110.IK.6D	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	Ø 3,00	4,85	10,25	50,00
TD.115.IK.6D	Ø 1,150	-	-	-	Ø 3,00	5,10	10,70	50,00
TD.120.IK.6D	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	Ø 3,00	5,30	11,20	50,00
TD.125.IK.6D	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	Ø 3,00	5,50	11,65	50,00
TD.130.IK.6D	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	Ø 3,00	5,75	12,10	52,00
TD.135.IK.6D	Ø 1,350	-	M1,7	-	Ø 3,00	5,95	12,60	52,00
TD.140.IK.6D	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	Ø 3,00	6,20	13,05	52,00
TD.145.IK.6D	Ø 1,450	-	M1,8	-	Ø 3,00	6,40	13,50	52,00
TD.150.IK.6D	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	Ø 3,00	6,60	13,95	52,00
TD.155.IK.6D	Ø 1,550	-	#1-64	-	Ø 3,00	6,85	14,45	55,00
TD.1588.IK.6D	Ø 1,588	1/16"	-	-	Ø 3,00	7,00	14,30	55,00
TD.160.IK.6D	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	Ø 3,00	7,05	14,90	55,00
TD.165.IK.6D	Ø 1,650	-	-	-	Ø 3,00	7,30	15,35	55,00
TD.170.IK.6D	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	Ø 3,00	7,50	15,85	55,00
TD.175.IK.6D	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	Ø 3,00	7,70	16,30	55,00
TD.180.IK.6D	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	Ø 3,00	7,95	16,75	57,00
TD.185.IK.6D	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	Ø 3,00	8,15	17,25	57,00
TD.190.IK.6D	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	Ø 3,00	8,40	17,70	57,00
TD.195.IK.6D	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	Ø 3,00	8,60	18,15	57,00
TD.200.IK.6D	Ø 2,000	-	-	#2-56	Ø 4,00	8,80	18,60	57,00
TD.203.IK.6D	Ø 2,030	-	-	M2,2	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.205.IK.6D	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.210.IK.6D	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/ UNF-Nr.3	-	Ø 4,00	9,25	19,55	60,00
TD.215.IK.6D	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/ #3-56	M2,3	Ø 4,00	9,50	20,00	60,00
TD.220.IK.6D	Ø 2,200	-	-	-	Ø 4,00	9,70	20,50	60,00
TD.225.IK.6D	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	Ø 4,00	9,90	20,95	60,00
TD.230.IK.6D	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	Ø 4,00	10,15	21,40	62,00
TD.233.IK.6D	Ø 2,330	-	-	M2,5	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.235.IK.6D	Ø 2,350	-	#4-40	-	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.2381.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	-	-	Ø 4,00	10,5	21,40	62,00
TD.240.IK.6D	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	Ø 4,00	10,60	22,35	62,00
TD.245.IK.6D	Ø 2,450	-	-	-	Ø 4,00	10,80	22,80	62,00
TD.250.IK.6D	Ø 2,500	-	M3	-	Ø 4,00	11,00	23,25	62,00
TD.255.IK.6D	Ø 2,550	-	-	#4-40	Ø 4,00	11,25	23,75	65,00
TD.260.IK.6D	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	Ø 4,00	11,45	24,20	65,00
TD.265.IK.6D	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	Ø 4,00	11,70	24,65	65,00
TD.270.IK.6D	Ø 2,700	-	#5-44	-	Ø 4,00	11,90	25,15	65,00
TD.275.IK.6D	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	Ø 4,00	12,10	25,60	65,00
TD.280.IK.6D	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	Ø 4,00	12,35	26,05	67,00
TD.285.IK.6D	Ø 2,850	-	#6-32	-	Ø 4,00	12,55	26,55	67,00
TD.290.IK.6D	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	Ø 4,00	12,80	27,00	67,00
TD.295.IK.6D	Ø 2,950	-	-	-	Ø 4,00	13,00	27,45	67,00
TD.300.IK.6D	Ø 3,000	-	-	-	Ø 6,00	13,20	27,90	70,00

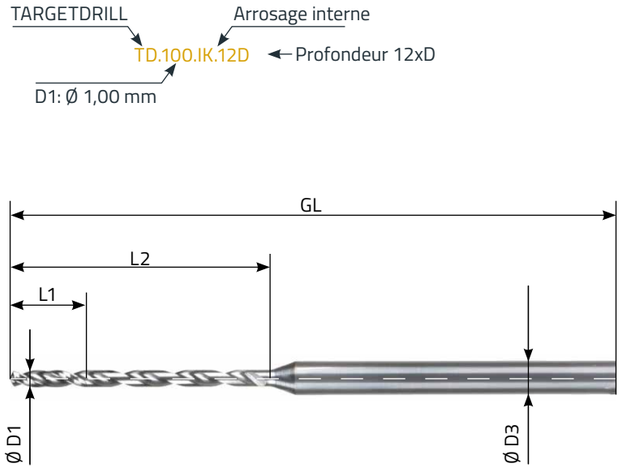
Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Pour tarauds	Pour tarauds à refouler	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.305.IK.6D	Ø 3,050	-	-	-	Ø 6,00	13,45	28,40	70,00
TD.310.IK.6D	Ø 3,100	-	-	-	Ø 6,00	13,65	28,85	70,00
TD.315.IK.6D	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	Ø 6,00	13,90	29,30	70,00
TD.3175.IK.6D	Ø 3,175	1/8"	-	-	Ø 6,00	14,00	28,60	70,00
TD.320.IK.6D	Ø 3,200	-	-	-	Ø 6,00	14,10	29,80	70,00
TD.325.IK.6D	Ø 3,250	-	-	M3,5	Ø 6,00	14,30	30,25	70,00
TD.330.IK.6D	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	Ø 6,00	14,55	30,70	72,00
TD.335.IK.6D	Ø 3,350	-			Ø 6,00	14,75	31,20	72,00
TD.340.IK.6D	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	Ø 6,00	15,00	31,65	72,00
TD.345.IK.6D	Ø 3,450	-			Ø 6,00	15,20	32,10	72,00
TD.350.IK.6D	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	Ø 6,00	15,40	32,55	72,00
TD.355.IK.6D	Ø 3,550	-	-	-	Ø 6,00	15,65	33,05	75,00
TD.360.IK.6D	Ø 3,600	-			Ø 6,00	15,85	33,50	75,00
TD.365.IK.6D	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	Ø 6,00	16,10	33,95	75,00
TD.370.IK.6D	Ø 3,700	-	M4,5	M4	Ø 6,00	16,30	34,45	75,00
TD.375.IK.6D	Ø 3,750	-			Ø 6,00	16,50	34,90	75,00
TD.380.IK.6D	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	Ø 6,00	16,75	35,35	77,00
TD.385.IK.6D	Ø 3,850	-	-	-	Ø 6,00	16,95	35,85	77,00
TD.390.IK.6D	Ø 3,900	-	-	-	Ø 6,00	17,20	36,30	77,00
TD.395.IK.6D	Ø 3,950	-	-	-	Ø 6,00	17,40	36,75	77,00
TD.3969.IK.6D	Ø3,969	5/32"			Ø 6,00	17,50	35,70	80,00
TD.400.IK.6D	Ø 4,000	-			Ø 6,00	17,60	37,20	80,00
TD.410.IK.6D	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	Ø 6,00	18,05	38,15	80,00
TD.420.IK.6D	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	Ø 6,00	18,50	39,10	80,00
TD.430.IK.6D	Ø 4,300	-	-	-	Ø 6,00	18,95	40,00	80,00
TD.440.IK.6D	Ø 4,400	-	-	-	Ø 6,00	19,40	40,95	80,00
TD.450.IK.6D	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	Ø 6,00	19,80	41,85	80,00
TD.460.IK.6D	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,25	42,80	85,00
TD.465.IK.6D	Ø 4,650	-	-	M5	Ø 6,00	20,46	41,85	85,00
TD.470.IK.6D	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,70	43,75	85,00
TD.4763.IK.6D	Ø 4,763	3/16"	-	-	Ø 6,00	21,00	42,90	85,00
TD.480.IK.6D	Ø 4,800	-	-	-	Ø 6,00	21,15	44,65	85,00
TD.490.IK.6D	Ø 4,900	-	-	-	Ø 6,00	21,60	45,60	85,00
TD.500.IK.6D	Ø 5,000	-	M6	#12-24	Ø 6,00	22,00	46,50	85,00
TD.510.IK.6D	Ø 5,100	-	1/4"	-	Ø 6,00	22,45	47,45	90,00
TD.520.IK.6D	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	Ø 6,00	22,90	48,40	90,00
TD.530.IK.6D	Ø 5,300	-	-	-	Ø 6,00	23,35	49,30	90,00
TD.540.IK.6D	Ø 5,400	-	-	-	Ø 6,00	23,80	50,25	90,00
TD.550.IK.6D	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	Ø 6,00	24,20	51,15	90,00
TD.5556.IK.6D	Ø 5,556	7/32"	-	-	Ø 6,00	24,50	50,00	95,00
TD.560.IK.6D	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/ MJ6x0,5	M6	Ø 6,00	24,65	52,10	95,00
TD.570.IK.6D	Ø 5,700	-	-	-	Ø 6,00	25,10	53,05	95,00
TD.580.IK.6D	Ø 5,800	-	-	-	Ø 6,00	25,55	53,95	95,00
TD.590.IK.6D	Ø 5,900	-	-	-	Ø 6,00	26,00	54,90	95,00
TD.600.IK.6D	Ø 6,000	-	M7	-	Ø 6,00	26,40	55,80	95,00
TD.620.IK.6D	Ø 6,200	-	M7x0,75	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.6350.IK.6D	Ø6,350	1/4"	-	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.660.IK.6D	Ø6,600	-	5/16"-18	M7	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.670.IK.6D	Ø6,700	-	1/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.680.IK.6D	Ø6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.690.IK.6D	Ø6,900	-	UNF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.700.IK.6D	Ø7,000	-	M8x1	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.720.IK.6D	Ø7,200	-	UNEF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00

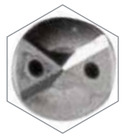
Disponible en stock.



INOX-12xD cooled









- Revêtu α-INOXcronos

5 atouts du TARGETDRILL :

- Foret hélicoïdal pour trous profonds avec arrosage interne
- Alignement parfait : 12xD à 4 listels
- Des vitesses de coupe et d'avance élevées sont possibles
- Hautes performances & précision de positionnement
- Un atout pour la fiabilité de vos processus et votre qualité

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.12D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	15,30	58,00
TD.105.IK.12D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	16,10	58,00
TD.110.IK.12D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	16,85	58,00
TD.115.IK.12D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	17,60	58,00
TD.120.IK.12D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	18,40	58,00
TD.125.IK.12D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	19,15	58,00
TD.130.IK.12D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	19,90	64,00
TD.135.IK.12D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	20,70	64,00
TD.140.IK.12D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	21,45	64,00
TD.145.IK.12D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	22,20	64,00
TD.150.IK.12D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	22,95	64,00
TD.155.IK.12D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	23,75	68,00
TD.1588.IK.12D	Ø 1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	23,80	68,00
TD.160.IK.12D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	24,50	68,00
TD.165.IK.12D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	25,25	68,00
TD.170.IK.12D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	26,05	68,00
TD.175.IK.12D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	26,80	68,00
TD.180.IK.12D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	27,55	72,00
TD.185.IK.12D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	28,35	72,00
TD.190.IK.12D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	29,10	72,00
TD.195.IK.12D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	29,85	72,00
TD.200.IK.12D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	30,60	72,00
TD.205.IK.12D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	31,40	76,00
TD.210.IK.12D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	32,15	76,00
TD.215.IK.12D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	32,90	76,00
TD.220.IK.12D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	33,70	76,00
TD.225.IK.12D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	34,45	76,00
TD.230.IK.12D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	35,20	80,00
TD.235.IK.12D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	36,00	80,00
TD.2381.IK.12D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	35,70	80,00
TD.240.IK.12D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	36,75	80,00
TD.245.IK.12D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	37,50	80,00
TD.250.IK.12D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	38,25	80,00
TD.255.IK.12D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	39,05	84,00
TD.260.IK.12D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	39,80	84,00
TD.265.IK.12D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	40,55	84,00
TD.270.IK.12D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	41,35	84,00
TD.275.IK.12D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	42,10	84,00
TD.280.IK.12D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	42,85	88,00
TD.285.IK.12D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	43,65	88,00
TD.290.IK.12D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	44,40	88,00
TD.295.IK.12D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	45,15	88,00
TD.300.IK.12D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	45,90	92,00
TD.305.IK.12D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	46,70	92,00
TD.310.IK.12D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	47,45	92,00
TD.3175.IK.12D	Ø3,175	1/8“	Ø6,00	14,00	48,20	92,00
TD.315.IK.12D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	47,60	92,00
TD.320.IK.12D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	49,00	92,00

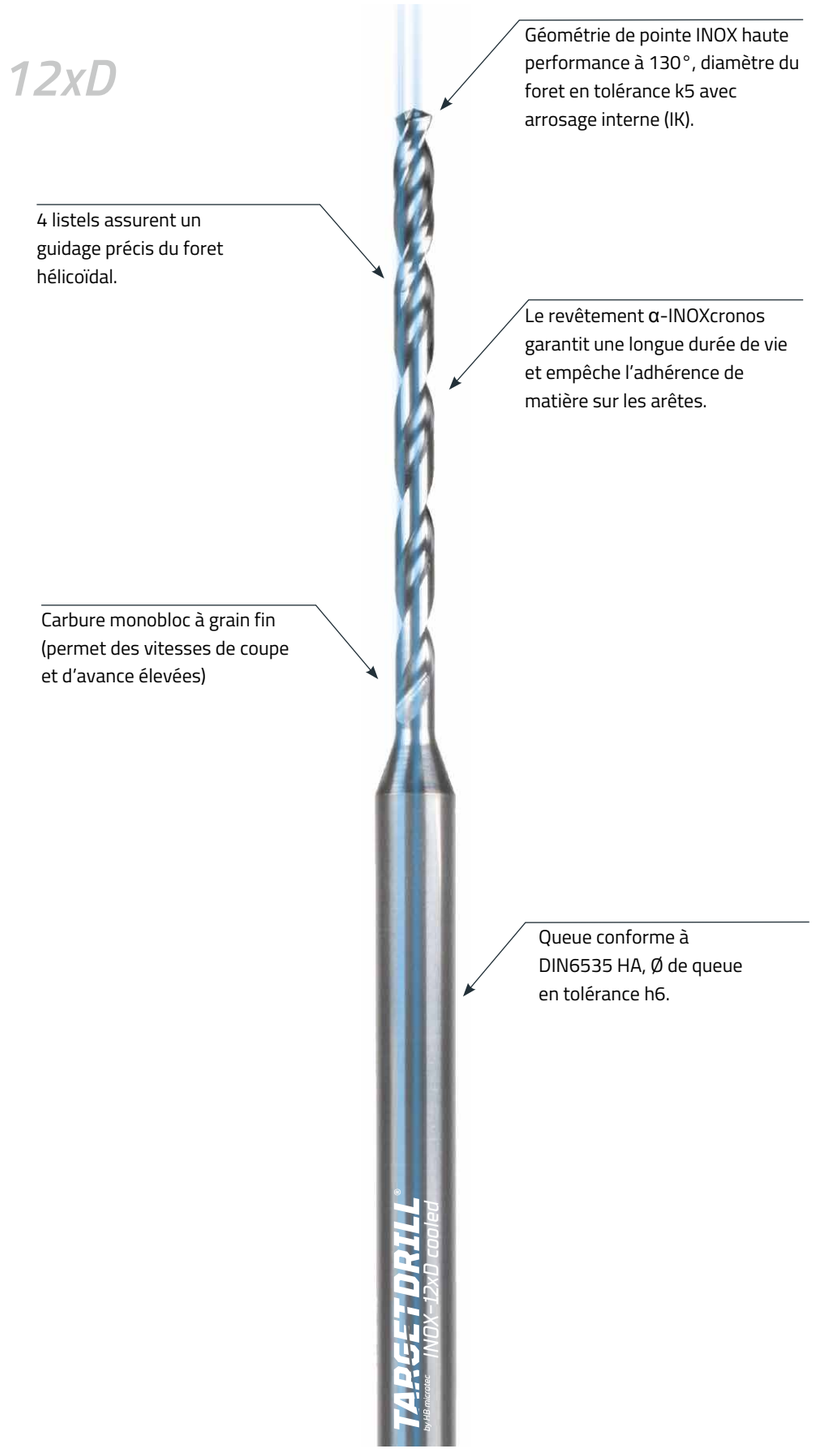
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-12xD cooled

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.12D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	49,75	92,00
TD.330.IK.12D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	50,50	96,00
TD.335.IK.12D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	51,30	96,00
TD.340.IK.12D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	52,05	96,00
TD.345.IK.12D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	52,80	96,00
TD.350.IK.12D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	53,55	96,00
TD.355.IK.12D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	54,35	100,00
TD.360.IK.12D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	55,10	100,00
TD.365.IK.12D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	55,85	100,00
TD.370.IK.12D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	56,65	100,00
TD.375.IK.12D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	57,40	100,00
TD.380.IK.12D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	58,15	104,00
TD.385.IK.12D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	58,95	104,00
TD.390.IK.12D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	59,70	104,00
TD.395.IK.12D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	60,45	104,00
TD.3969.IK.12D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	59,50	108,00
TD.400.IK.12D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	61,20	108,00
TD.410.IK.12D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	62,75	108,00
TD.420.IK.12D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	64,30	108,00
TD.430.IK.12D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	65,80	108,00
TD.440.IK.12D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	67,35	108,00
TD.450.IK.12D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	68,85	108,00
TD.460.IK.12D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	70,40	115,00
TD.470.IK.12D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	71,95	115,00
TD.4763.IK.12D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	71,40	115,00
TD.480.IK.12D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	73,45	115,00
TD.490.IK.12D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	75,00	115,00
TD.500.IK.12D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	76,50	115,00
TD.510.IK.12D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	78,05	122,00
TD.520.IK.12D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	79,60	122,00
TD.530.IK.12D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	81,10	122,00
TD.540.IK.12D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	82,65	122,00
TD.550.IK.12D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	84,15	122,00
TD.5556.IK.12D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	83,30	130,00
TD.560.IK.12D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	85,70	130,00
TD.570.IK.12D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	87,25	130,00
TD.580.IK.12D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	88,75	130,00
TD.590.IK.12D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	90,30	130,00
TD.600.IK.12D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	91,80	130,00
TD.6350.IK.12D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	95,30	130,00

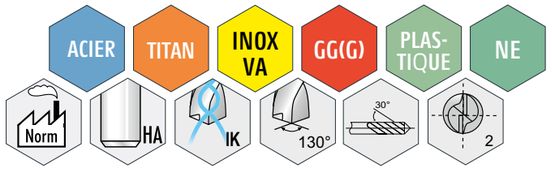
Disponible en stock.

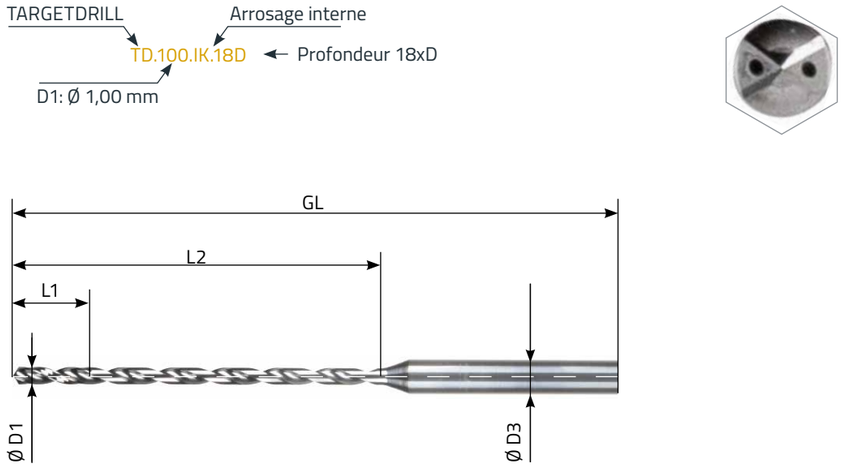


HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING



INOX-18xD cooled







- Revêtu α-INOXcronos

5 atouts du TARGETDRILL :

- Foret hélicoïdal pour trous profonds avec arrosage interne
- Alignement parfait : 18xD à 4 listels
- Des vitesses de coupe et d'avance élevées sont possibles
- Hautes performances & précision de positionnement
- Un atout pour la fiabilité de vos processus et votre qualité

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.18D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	21,30	64,00
TD.105.IK.18D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	22,40	64,00
TD.110.IK.18D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	23,45	64,00
TD.115.IK.18D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	24,00	64,00
TD.120.IK.18D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	25,60	64,00
TD.125.IK.18D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	26,65	64,00
TD.130.IK.18D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	27,70	72,00
TD.135.IK.18D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	28,80	72,00
TD.140.IK.18D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	29,85	72,00
TD.145.IK.18D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	30,90	72,00
TD.150.IK.18D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	31,95	72,00
TD.155.IK.18D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	33,05	80,00
TD.1588.IK.18D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	33,30	80,00
TD.160.IK.18D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	34,10	80,00
TD.165.IK.18D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	35,15	80,00
TD.170.IK.18D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	36,25	80,00
TD.175.IK.18D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	37,30	80,00
TD.180.IK.18D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	38,35	88,00
TD.185.IK.18D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	39,45	88,00
TD.190.IK.18D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	40,50	88,00
TD.195.IK.18D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	41,55	88,00
TD.200.IK.18D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	42,60	88,00
TD.205.IK.18D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	43,70	94,00
TD.210.IK.18D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	44,75	94,00
TD.215.IK.18D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	45,80	94,00
TD.220.IK.18D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	46,90	94,00
TD.225.IK.18D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	47,95	94,00
TD.230.IK.18D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	49,00	100,00
TD.235.IK.18D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	49,35	100,00
TD.2381.IK.18D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	50,00	100,00
TD.240.IK.18D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	50,40	100,00
TD.245.IK.18D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	51,45	100,00
TD.250.IK.18D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	52,50	100,00
TD.255.IK.18D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	53,55	106,00
TD.260.IK.18D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	54,60	106,00
TD.265.IK.18D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	55,65	106,00
TD.270.IK.18D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	56,70	106,00
TD.275.IK.18D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	57,75	106,00
TD.280.IK.18D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	58,80	110,00
TD.285.IK.18D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	59,85	110,00
TD.290.IK.18D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	60,90	110,00
TD.295.IK.18D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	61,95	110,00
TD.300.IK.18D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	63,00	114,00
TD.305.IK.18D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	64,05	114,00
TD.310.IK.18D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	65,10	114,00
TD.315.IK.18D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	66,15	114,00
TD.3175.IK.18D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	66,70	114,00
TD.320.IK.18D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	67,20	114,00

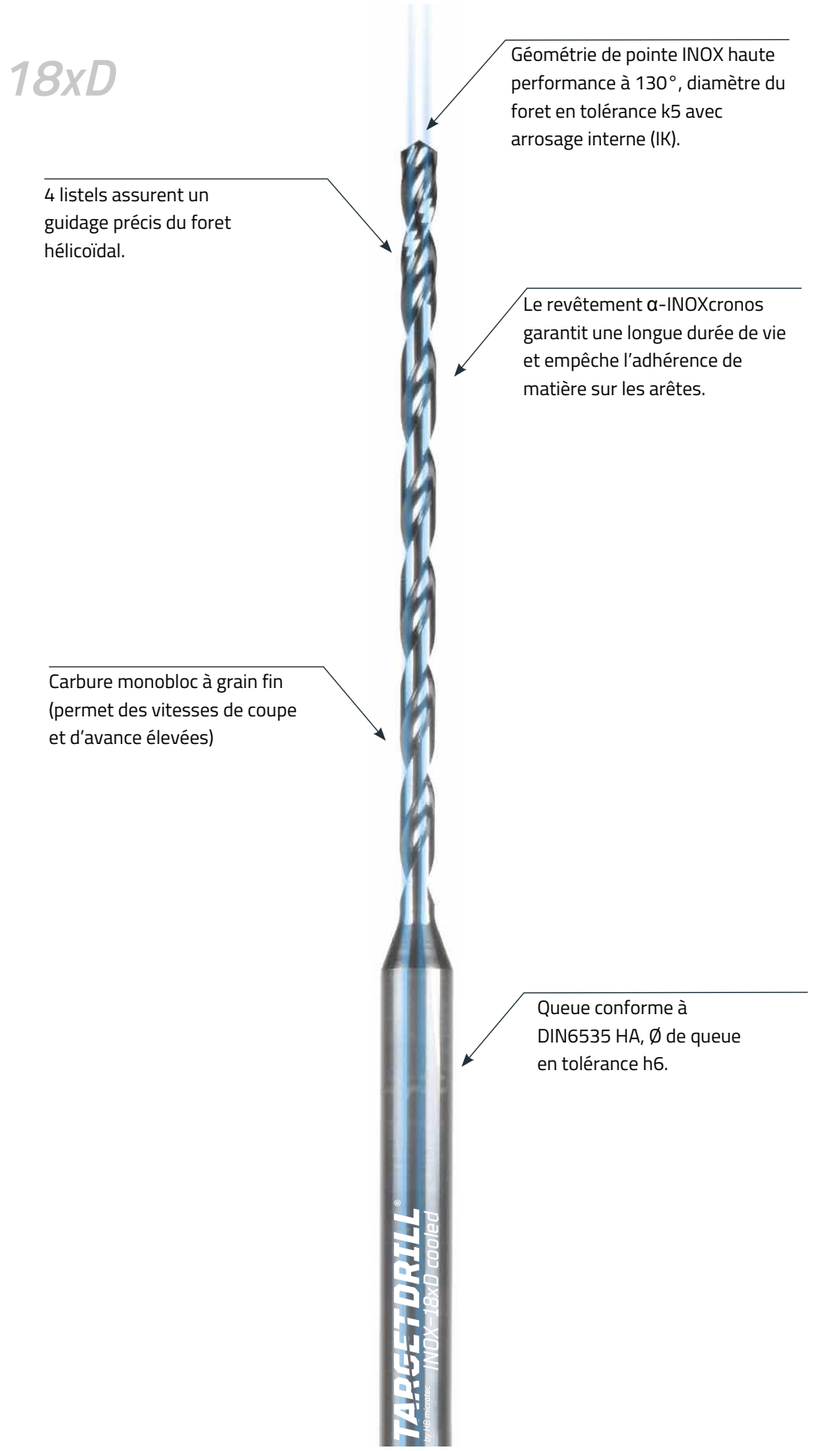
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-18xD cooled

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.18D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	68,25	114,00
TD.330.IK.18D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	69,30	118,00
TD.335.IK.18D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	70,35	118,00
TD.340.IK.18D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	71,40	118,00
TD.345.IK.18D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	72,45	118,00
TD.350.IK.18D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	73,50	118,00
TD.355.IK.18D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	74,55	122,00
TD.360.IK.18D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	75,60	122,00
TD.365.IK.18D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	76,65	122,00
TD.370.IK.18D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	77,70	122,00
TD.375.IK.18D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	78,75	122,00
TD.380.IK.18D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	79,80	126,00
TD.385.IK.18D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	80,85	126,00
TD.390.IK.18D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	81,90	126,00
TD.395.IK.18D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	82,95	126,00
TD.3969.IK.18D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	83,30	130,00
TD.400.IK.18D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	84,00	130,00
TD.410.IK.18D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	86,10	130,00
TD.420.IK.18D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	88,20	130,00
TD.430.IK.18D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	90,30	130,00
TD.440.IK.18D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	92,40	130,00
TD.450.IK.18D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	94,50	130,00
TD.460.IK.18D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	96,60	142,00
TD.470.IK.18D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	98,70	142,00
TD.4763.IK.18D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	100,00	142,00
TD.480.IK.18D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	100,80	142,00
TD.490.IK.18D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	102,90	142,00
TD.500.IK.18D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	105,00	142,00
TD.510.IK.18D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	107,10	153,00
TD.520.IK.18D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	109,20	153,00
TD.530.IK.18D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	111,30	153,00
TD.540.IK.18D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	113,40	153,00
TD.550.IK.18D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	115,50	153,00
TD.5556.IK.18D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	116,70	165,00
TD.560.IK.18D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	117,60	165,00
TD.570.IK.18D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	119,70	165,00
TD.580.IK.18D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	121,80	165,00
TD.590.IK.18D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	123,90	165,00
TD.600.IK.18D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	126,00	165,00
TD.6350.IK.18D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	133,40	165,00

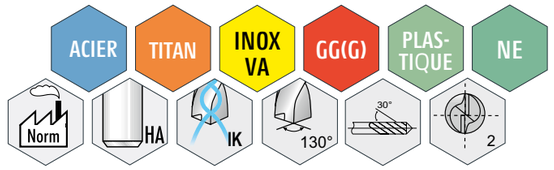
Disponible en stock.

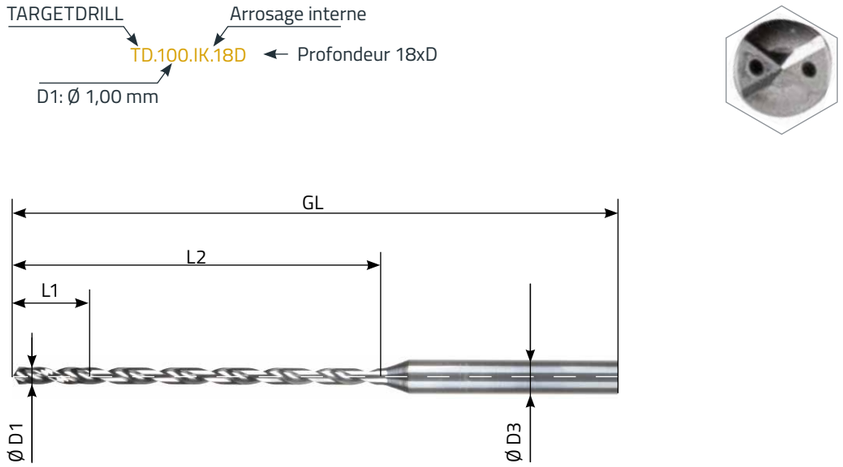


HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING



INOX-24xD cooled







- Revêtu α-INOXcronos

5 atouts du TARGETDRILL :

- Foret hélicoïdal pour trous profonds avec arrosage interne
- Alignement parfait : 24xD à 4 listels
- Des vitesses de coupe et d'avance élevées sont possibles
- Hautes performances & précision de positionnement
- Un atout pour la fiabilité de vos processus et votre qualité

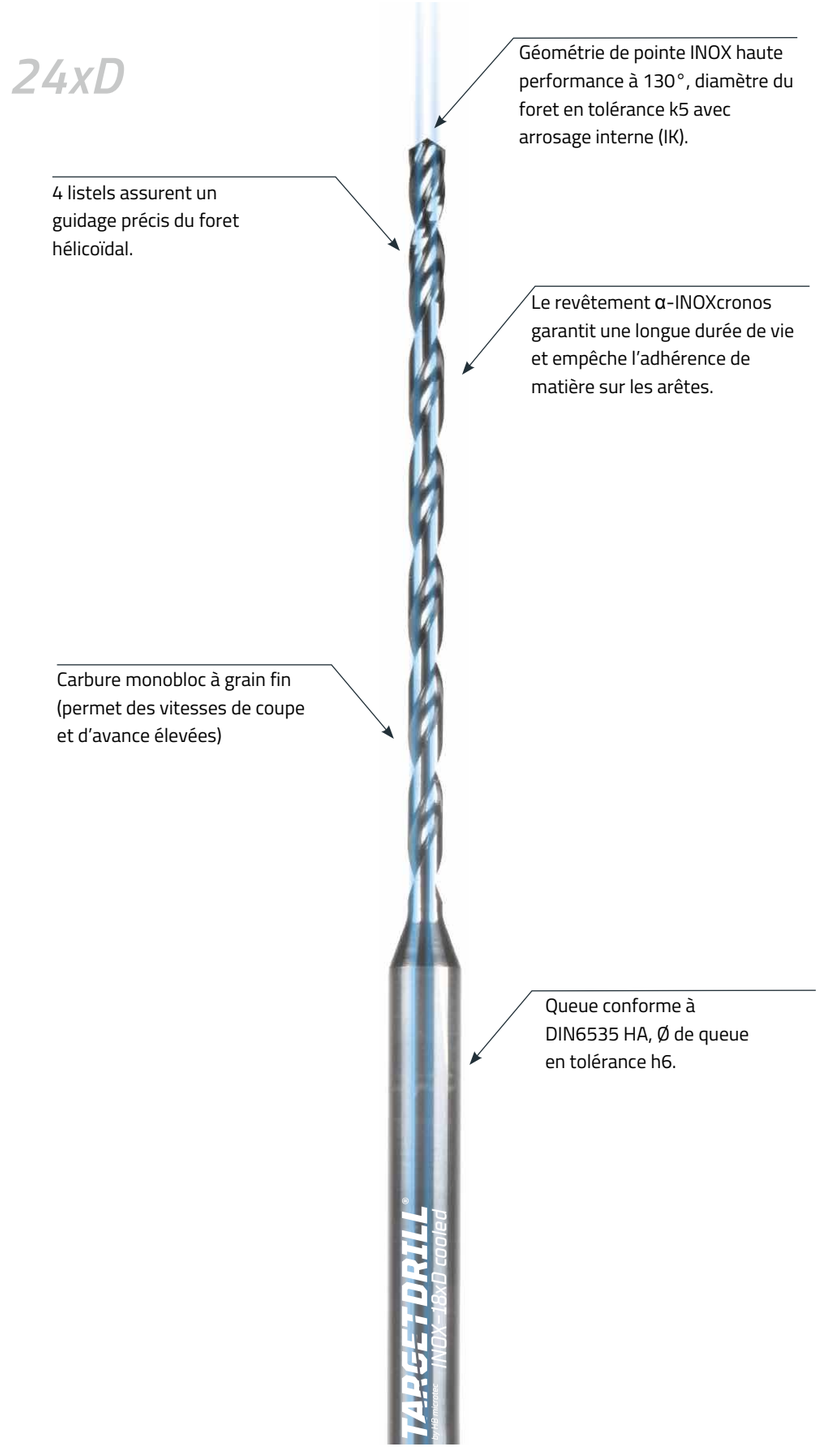
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.24D	Ø1,00	-	Ø3,00	4,40	27,30	64,00
TD.105.IK.24D	Ø1,05	-	Ø3,00	4,65	28,70	64,00
TD.110.IK.24D	Ø1,10	-	Ø3,00	4,85	30,00	64,00
TD.115.IK.24D	Ø1,15	-	Ø3,00	5,10	31,40	64,00
TD.120.IK.24D	Ø1,20	-	Ø3,00	5,30	32,80	64,00
TD.125.IK.24D	Ø1,25	-	Ø3,00	5,50	34,20	64,00
TD.130.IK.24D	Ø1,30	-	Ø3,00	5,75	35,50	72,00
TD.135.IK.24D	Ø1,35	-	Ø3,00	5,95	36,90	72,00
TD.140.IK.24D	Ø1,40	-	Ø3,00	6,20	38,20	72,00
TD.145.IK.24D	Ø1,45	-	Ø3,00	6,40	39,60	72,00
TD.150.IK.24D	Ø1,50	-	Ø3,00	6,60	41,00	72,00
TD.155.IK.24D	Ø1,55	-	Ø3,00	6,85	42,30	80,00
TD.1588.IK.24D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	43,40	80,00
TD.160.IK.24D	Ø1,60	-	Ø3,00	7,05	43,70	80,00
TD.165.IK.24D	Ø1,65	-	Ø3,00	7,30	45,10	80,00
TD.170.IK.24D	Ø1,70	-	Ø3,00	7,50	46,40	80,00
TD.175.IK.24D	Ø1,75	-	Ø3,00	7,70	47,80	80,00
TD.180.IK.24D	Ø1,80	-	Ø3,00	7,95	49,20	88,00
TD.185.IK.24D	Ø1,85	-	Ø3,00	8,15	50,50	88,00
TD.190.IK.24D	Ø1,90	-	Ø3,00	8,40	51,90	88,00
TD.195.IK.24D	Ø1,95	-	Ø3,00	8,60	53,30	88,00
TD.200.IK.24D	Ø2,00	-	Ø4,00	8,80	54,60	88,00
TD.205.IK.24D	Ø2,05	-	Ø4,00	9,05	56,00	94,00
TD.210.IK.24D	Ø2,10	-	Ø4,00	9,25	57,40	94,00
TD.215.IK.24D	Ø2,15	-	Ø4,00	9,50	58,70	94,00
TD.220.IK.24D	Ø2,20	-	Ø4,00	9,70	60,10	94,00
TD.225.IK.24D	Ø2,25	-	Ø4,00	9,90	61,50	94,00
TD.230.IK.24D	Ø2,30	-	Ø4,00	10,15	63,00	100,00
TD.235.IK.24D	Ø2,35	-	Ø4,00	10,35	64,20	100,00
TD.2381.IK.24D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	65,00	100,00
TD.240.IK.24D	Ø2,40	-	Ø4,00	10,60	65,60	100,00
TD.245.IK.24D	Ø2,45	-	Ø4,00	10,80	66,90	100,00
TD.250.IK.24D	Ø2,50	-	Ø4,00	11,00	68,30	100,00
TD.255.IK.24D	Ø2,55	-	Ø4,00	11,25	69,60	106,00
TD.260.IK.24D	Ø2,60	-	Ø4,00	11,45	71,00	106,00
TD.265.IK.24D	Ø2,65	-	Ø4,00	11,70	72,40	106,00
TD.270.IK.24D	Ø2,70	-	Ø4,00	11,90	73,70	106,00
TD.275.IK.24D	Ø2,75	-	Ø4,00	12,10	75,10	106,00
TD.280.IK.24D	Ø2,80	-	Ø4,00	12,35	76,50	110,00
TD.285.IK.24D	Ø2,85	-	Ø4,00	12,55	77,80	110,00
TD.290.IK.24D	Ø2,90	-	Ø4,00	12,80	79,20	110,00
TD.295.IK.24D	Ø2,95	-	Ø4,00	13,00	80,60	110,00
TD.300.IK.24D	Ø3,00	-	Ø6,00	13,20	81,90	114,00
TD.305.IK.24D	Ø3,05	-	Ø6,00	13,45	83,30	114,00
TD.310.IK.24D	Ø3,10	-	Ø6,00	13,65	84,70	114,00
TD.315.IK.24D	Ø3,15	-	Ø6,00	13,90	86,00	114,00
TD.3175.IK.24D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	86,70	125,00
TD.320.IK.24D	Ø3,20	-	Ø6,00	14,10	87,40	125,00

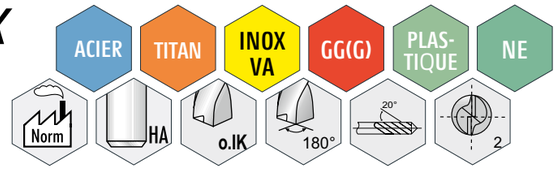
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-24xD cooled

Référence article	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 list.] (mm)	L2 [goujure] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.24D	Ø3,25	-	Ø6,00	14,30	88,80	125,00
TD.330.IK.24D	Ø3,30	-	Ø6,00	14,55	90,10	125,00
TD.335.IK.24D	Ø3,35	-	Ø6,00	14,75	91,50	125,00
TD.340.IK.24D	Ø3,40	-	Ø6,00	15,00	92,90	125,00
TD.345.IK.24D	Ø3,45	-	Ø6,00	15,20	94,20	125,00
TD.350.IK.24D	Ø3,50	-	Ø6,00	15,40	95,60	125,00
TD.355.IK.24D	Ø3,55	-	Ø6,00	15,65	97,00	125,00
TD.360.IK.24D	Ø3,60	-	Ø6,00	15,85	98,30	145,00
TD.365.IK.24D	Ø3,65	-	Ø6,00	16,10	99,70	145,00
TD.370.IK.24D	Ø3,70	-	Ø6,00	16,30	101,00	145,00
TD.375.IK.24D	Ø3,75	-	Ø6,00	16,50	102,40	145,00
TD.380.IK.24D	Ø3,80	-	Ø6,00	16,75	103,80	145,00
TD.385.IK.24D	Ø3,85	-	Ø6,00	16,95	105,10	145,00
TD.390.IK.24D	Ø3,90	-	Ø6,00	17,20	106,50	145,00
TD.395.IK.24D	Ø3,95	-	Ø6,00	17,40	107,90	145,00
TD.3969.IK.24D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	108,40	145,00
TD.400.IK.24D	Ø4,00	-	Ø6,00	17,60	109,20	145,00
TD.410.IK.24D	Ø4,10	-	Ø6,00	18,05	112,00	145,00
TD.420.IK.24D	Ø4,20	-	Ø6,00	18,50	114,70	145,00
TD.430.IK.24D	Ø4,30	-	Ø6,00	18,95	117,40	145,00
TD.440.IK.24D	Ø4,40	-	Ø6,00	19,40	120,20	165,00
TD.450.IK.24D	Ø4,50	-	Ø6,00	19,80	122,90	165,00
TD.460.IK.24D	Ø4,60	-	Ø6,00	20,25	125,60	165,00
TD.470.IK.24D	Ø4,70	-	Ø6,00	20,70	128,40	165,00
TD.4763.IK.24D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	130,00	165,00
TD.480.IK.24D	Ø4,80	-	Ø6,00	21,15	131,10	165,00
TD.490.IK.24D	Ø4,90	-	Ø6,00	21,60	133,80	165,00
TD.500.IK.24D	Ø5,00	-	Ø6,00	22,00	136,50	165,00
TD.510.IK.24D	Ø5,10	-	Ø6,00	22,45	139,30	200,00
TD.520.IK.24D	Ø5,20	-	Ø6,00	22,90	142,00	200,00
TD.530.IK.24D	Ø5,30	-	Ø6,00	23,35	144,70	200,00
TD.540.IK.24D	Ø5,40	-	Ø6,00	23,80	147,50	200,00
TD.550.IK.24D	Ø5,50	-	Ø6,00	24,20	150,20	200,00
TD.5556.IK.24D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	151,70	200,00
TD.560.IK.24D	Ø5,60	-	Ø6,00	24,65	152,90	200,00
TD.570.IK.24D	Ø5,70	-	Ø6,00	25,10	155,60	200,00
TD.580.IK.24D	Ø5,80	-	Ø6,00	25,55	158,40	200,00
TD.590.IK.24D	Ø5,90	-	Ø6,00	26,00	161,10	200,00
TD.600.IK.24D	Ø6,00	-	Ø6,00	26,40	163,80	200,00
TD.6350.IK.24D	Ø6,35	1/4"	Ø8,00	28,00	173,40	220,00

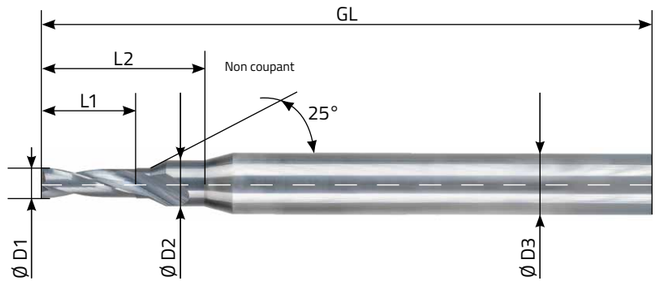
Disponible en stock.



Foret à fond plat INOX 180° 3,5xD











- Revêtu α-INOXcronos

5 atouts du TARGETDRILL :

- Grande précision de positionnement
- Excellent rapport qualité-prix
- Utilisable comme foret court ou foret pilote
- Percer sur des surfaces inclinées, rondes ou bombées
- Le lamage n'est plus nécessaire

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.080.2800	Ø 0,80	Ø 1,70	Ø 4,00	2,80	6,00	40,00
TD.I180.085.3000	Ø 0,85	Ø 1,70	Ø 4,00	3,00	6,00	40,00
TD.I180.090.3200	Ø 0,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,20	6,30	40,00
TD.I180.095.3300	Ø 0,95	Ø 1,90	Ø 4,00	3,30	6,70	40,00
TD.I180.100.3500	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 4,00	3,50	7,00	40,00
TD.I180.105.3700	Ø 1,05	Ø 2,10	Ø 4,00	3,70	7,40	40,00
TD.I180.110.3900	Ø 1,10	Ø 2,20	Ø 4,00	3,90	7,70	40,00
TD.I180.115.4000	Ø 1,15	Ø 2,30	Ø 4,00	4,00	8,10	40,00
TD.I180.120.4200	Ø 1,20	Ø 2,40	Ø 4,00	4,20	8,40	40,00
TD.I180.125.4400	Ø 1,25	Ø 2,50	Ø 4,00	4,40	8,80	40,00
TD.I180.130.4600	Ø 1,30	Ø 2,60	Ø 4,00	4,60	9,10	40,00
TD.I180.135.4700	Ø 1,35	Ø 2,70	Ø 4,00	4,70	9,50	40,00
TD.I180.140.4900	Ø 1,40	Ø 2,80	Ø 4,00	4,90	9,80	40,00
TD.I180.145.5100	Ø 1,45	Ø 2,90	Ø 4,00	5,10	10,20	40,00
TD.I180.150.5300	Ø 1,50	Ø 3,00	Ø 4,00	5,30	10,50	40,00
TD.I180.155.5400	Ø 1,55	Ø 3,05	Ø 4,00	5,40	10,70	40,00
TD.I180.160.5600	Ø 1,60	Ø 3,10	Ø 4,00	5,60	10,90	40,00
TD.I180.165.5800	Ø 1,65	Ø 3,15	Ø 4,00	5,80	11,00	40,00
TD.I180.170.6000	Ø 1,70	Ø 3,20	Ø 4,00	6,00	11,20	40,00
TD.I180.175.6100	Ø 1,75	Ø 3,25	Ø 4,00	6,10	11,40	40,00
TD.I180.180.6300	Ø 1,80	Ø 3,30	Ø 4,00	6,30	11,60	40,00
TD.I180.185.6500	Ø 1,85	Ø 3,35	Ø 4,00	6,50	11,70	40,00
TD.I180.190.6700	Ø 1,90	Ø 3,40	Ø 4,00	6,70	11,90	40,00
TD.I180.195.6800	Ø 1,95	Ø 3,45	Ø 4,00	6,80	12,10	40,00
TD.I180.200.7000	Ø 2,00	Ø 3,50	Ø 6,00	7,00	12,30	50,00
TD.I180.205.7200	Ø 2,05	Ø 3,55	Ø 6,00	7,20	12,40	50,00
TD.I180.210.7400	Ø 2,10	Ø 3,60	Ø 6,00	7,40	12,60	50,00
TD.I180.215.7500	Ø 2,15	Ø 3,65	Ø 6,00	7,50	12,80	50,00
TD.I180.220.7700	Ø 2,20	Ø 3,70	Ø 6,00	7,70	13,00	50,00
TD.I180.225.7900	Ø 2,25	Ø 3,75	Ø 6,00	7,90	13,10	50,00
TD.I180.230.8100	Ø 2,30	Ø 3,80	Ø 6,00	8,10	13,30	50,00
TD.I180.235.8200	Ø 2,35	Ø 3,85	Ø 6,00	8,20	13,50	50,00
TD.I180.240.8400	Ø 2,40	Ø 3,90	Ø 6,00	8,40	13,70	50,00
TD.I180.245.8600	Ø 2,45	Ø 3,95	Ø 6,00	8,60	13,80	50,00
TD.I180.250.8800	Ø 2,50	Ø 4,00	Ø 6,00	8,80	14,00	50,00
TD.I180.255.8900	Ø 2,55	Ø 4,05	Ø 6,00	8,90	14,20	50,00
TD.I180.260.9100	Ø 2,60	Ø 4,10	Ø 6,00	9,10	14,40	50,00
TD.I180.265.9300	Ø 2,65	Ø 4,15	Ø 6,00	9,30	14,50	50,00
TD.I180.270.9400	Ø 2,70	Ø 4,20	Ø 6,00	9,40	14,70	50,00
TD.I180.275.9600	Ø 2,75	Ø 4,25	Ø 6,00	9,60	14,90	50,00
TD.I180.280.9800	Ø 2,80	Ø 4,30	Ø 6,00	9,80	15,10	50,00
TD.I180.285.10000	Ø 2,85	Ø 4,35	Ø 6,00	10,00	15,20	50,00
TD.I180.290.10100	Ø 2,90	Ø 4,40	Ø 6,00	10,10	15,40	50,00
TD.I180.295.10300	Ø 2,95	Ø 4,45	Ø 6,00	10,30	15,60	50,00

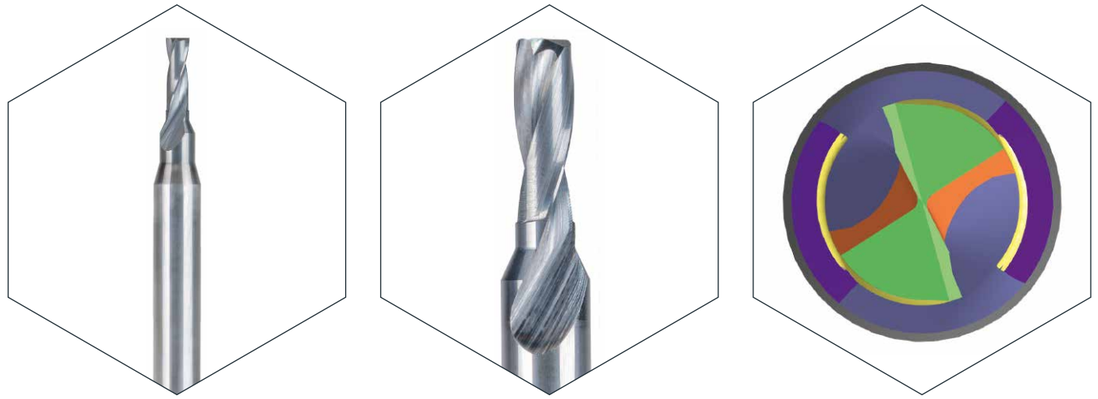
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-Flatdrill 180°

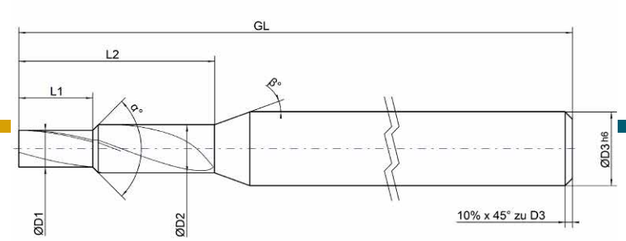
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Référence article	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.300.10500	Ø 3,00	Ø 4,50	Ø 6,00	10,50	15,80	60,00
TD.I180.310.10900	Ø 3,10	Ø 4,60	Ø 6,00	10,90	16,10	60,00
TD.I180.320.11200	Ø 3,20	Ø 4,70	Ø 6,00	11,20	16,50	60,00
TD.I180.330.11600	Ø 3,30	Ø 4,80	Ø 6,00	11,60	16,80	60,00
TD.I180.340.11900	Ø 3,40	Ø 4,90	Ø 6,00	11,90	17,20	60,00
TD.I180.350.12300	Ø 3,50	Ø 5,00	Ø 6,00	12,30	17,50	60,00
TD.I180.360.12600	Ø 3,60	Ø 6,00	Ø 6,00	12,60	-	60,00
TD.I180.370.13000	Ø 3,70	Ø 6,00	Ø 6,00	13,00	-	60,00
TD.I180.380.13300	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	13,30	-	60,00
TD.I180.390.13700	Ø 3,90	Ø 6,00	Ø 6,00	13,70	-	60,00
TD.I180.400.14000	Ø 4,00	Ø 6,00	Ø 6,00	14,00	-	60,00
TD.I180.410.14400	Ø 4,10	Ø 6,00	Ø 6,00	14,40	-	60,00
TD.I180.420.14700	Ø 4,20	Ø 6,00	Ø 6,00	14,70	-	60,00
TD.I180.430.15100	Ø 4,30	Ø 6,00	Ø 6,00	15,10	-	60,00
TD.I180.440.15400	Ø 4,40	Ø 6,00	Ø 6,00	15,40	-	60,00
TD.I180.450.15800	Ø 4,50	Ø 6,00	Ø 6,00	15,80	-	60,00
TD.I180.460.16100	Ø 4,60	Ø 6,00	Ø 6,00	16,10	-	60,00
TD.I180.470.16500	Ø 4,70	Ø 6,00	Ø 6,00	16,50	-	60,00
TD.I180.480.16800	Ø 4,80	Ø 6,00	Ø 6,00	16,80	-	60,00
TD.I180.490.17200	Ø 4,90	Ø 6,00	Ø 6,00	17,20	-	60,00
TD.I180.500.17500	Ø 5,00	Ø 6,00	Ø 6,00	17,50	-	60,00
TD.I180.510.17900	Ø 5,10	Ø 8,00	Ø 8,00	17,90	-	70,00
TD.I180.520.18200	Ø 5,20	Ø 8,00	Ø 8,00	18,20	-	70,00
TD.I180.530.18600	Ø 5,30	Ø 8,00	Ø 8,00	18,60	-	70,00
TD.I180.540.18900	Ø 5,40	Ø 8,00	Ø 8,00	18,90	-	70,00
TD.I180.550.19300	Ø 5,50	Ø 8,00	Ø 8,00	19,30	-	70,00
TD.I180.560.19600	Ø 5,60	Ø 8,00	Ø 8,00	19,60	-	70,00
TD.I180.570.20000	Ø 5,70	Ø 8,00	Ø 8,00	20,00	-	70,00
TD.I180.580.20300	Ø 5,80	Ø 8,00	Ø 8,00	20,30	-	70,00
TD.I180.590.20700	Ø 5,90	Ø 8,00	Ø 8,00	20,70	-	70,00
TD.I180.600.21000	Ø 6,00	Ø 8,00	Ø 8,00	21,00	-	70,00

Disponible en stock.







☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions :

D_1: _____ GL: _____ α: _____

D_2: _____ L_1: _____ β: _____

D_3: _____ L_2: _____ Z: _____

Revêtement :

☐ Revêtu* : _____

☐ Non revêtu

Canaux d'arrosage :

☐ Oui ☐ Non

Sens de coupe :

☐ G ☐ D

Matière à usiner :

Queue :

Quantité :

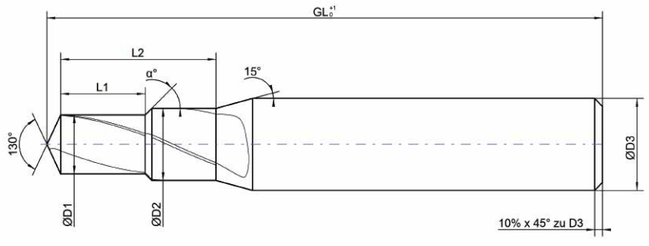
Date, signature et cachet de l'entreprise :

Personne à contacter :

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Foret étagé





☐ **Demande**

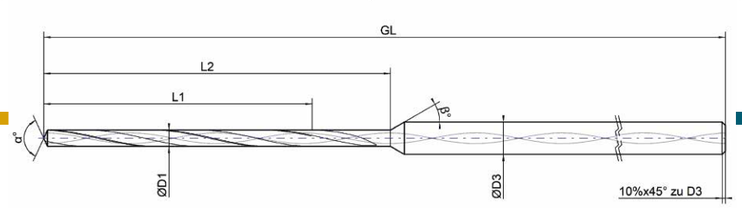
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Foret hélicoïdal





☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

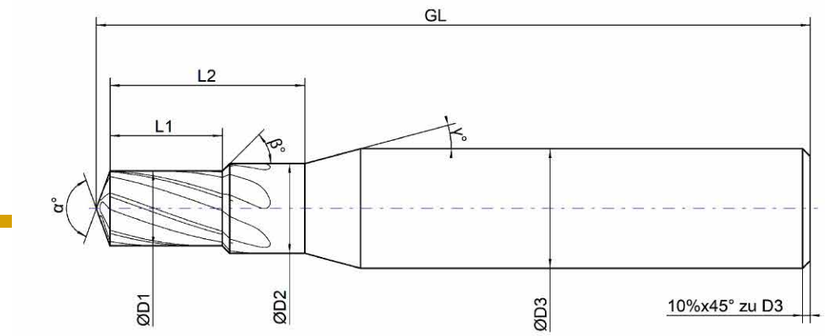
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Foret-alésoir

*Centrage + perçage + alésage + fraisurage avec un seul outil *Possible dès un diamètre de perçage de 2,0 mm !*





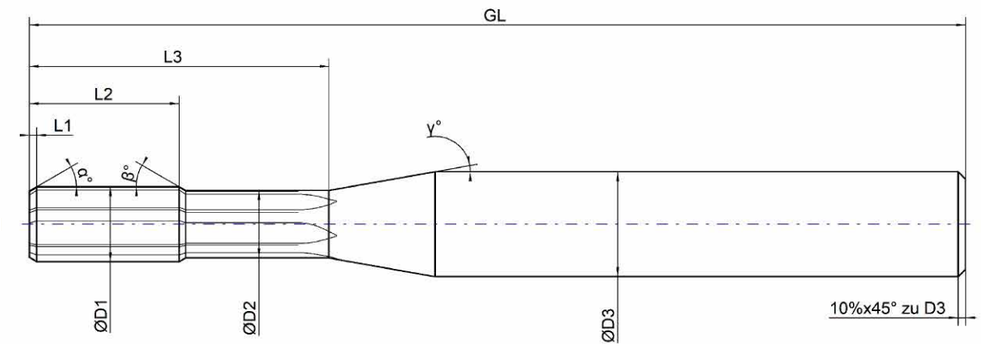
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Alésoirs spéciaux sur mesure

Alésoirs personnalisés pour des surfaces et tolérances parfaites



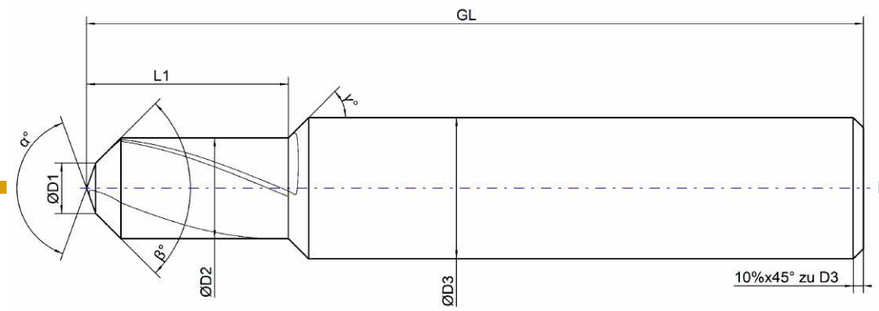
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Foret à centrer spécial

Centrage avec l'angle de pointe + chanfrein, p. ex. angle de pointe de 142° + chanfrein de 90° + IK



☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

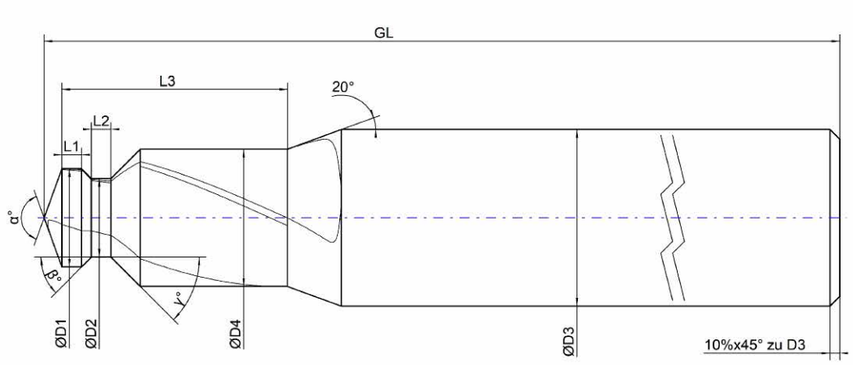
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ γ: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Foret d'ébavurage spécial

Centrage + perçage + chanfreinage + fraisurage arrière





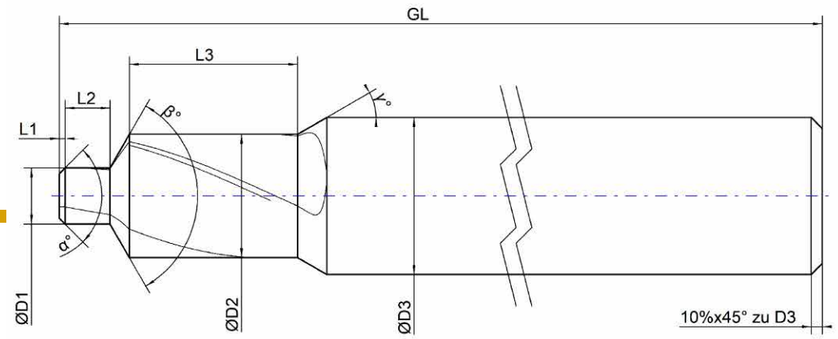
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ D_4: _____ L_3: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise à lamer à pilote

Fraises à lamer à pilote personnalisées pour un alignement "trou-chanfrein" optimal



☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :** _____ **Material:** ☐ HM ☐ HSS	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

avec support magnétique et réglables



Cas d'application

Les jauges permettent de garantir les longueurs de porte-à-faux sur machines CNC lors du changement d'outil ou du réglage avec une grande répétabilité. La jauge s'utilise aussi bien pour les forets que pour les porte-plaquettes.

Grâce au pied magnétique, la jauge tient sur le support d'outils et l'opérateur a les deux mains libres pour aligner le porte-outil ou l'écrou du porte-outil et le serrer.



Réf.	Désignation	Dimension	Couleur
TT.ASL.050	HM-(jauge-050)	25-45 mm	violet
TT.ASL.070	HM-(jauge-070)	45-65 mm	bleu
TT.ASL.110	HM-(jauge-110)	55-95 mm	vert
TT.ASL.140	HM-(jauge-140)	95-135 mm	rouge
TT.ASL.Satz	HM-(jeu de jauges)	25-135mm	

Marquage laser personnalisé

- Matériau : aluminium, 3.2315

Sur demande, les jauges sont marquées au laser selon vos souhaits.

Solutions pour perçage

Problem	Cause	Solutions possibles
Trou trop grand	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Bourrage de copeaux	Utiliser un type de foret adapté
	Faux-rond du foret utilisé	Réduire au maximum le faux-rond
	Affûtage incorrect	Vérifier l'affûtage
Trou trop petit	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Mauvais foret, diamètre trop petit	Utiliser un type de foret adapté
Bavure en sortie de trou	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Largeur de la marque d'usure dépassée	Remplacer ou réaffûter les outils à temps
Écaillage du bec	Vibrations, coupes interrompues, arête rapportée, nuance de carbure pas assez tenace	Utiliser une nuance de carbure plus tenace, accroître la stabilité
	Foret inadapté	Utiliser un type de foret adapté
	Bridage de la pièce instable	Vérifier le bridage de la pièce
	Largeur de la marque d'usure dépassée	Remplacer ou réaffûter les outils à temps
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Dépouille excessive	Vérifier la qualité du réaffûtage
Âme fissurée	Choc sur l'arête transversale	Éviter les chocs sur l'arête transversale
	Âme trop amincie	Utiliser un type de foret adapté
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Dépouille insuffisante	Vérifier la qualité du réaffûtage
Usure de l'arête transversale	Vitesse de coupe trop faible	Corriger la vitesse de coupe
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer débit et pression du lubrifiant
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
Formation d'arête rapportée	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer débit et pression du lubrifiant
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
	Vitesse de coupe trop faible	Augmenter la vitesse de coupe
	Outil non revêtu	Utiliser un outil revêtu
Mauvais état de surface du trou	Arête rapportée sur le foret, usure des listels	Augmenter l'avance
	Faux-rond	Aligner les outils de perçage
Vibrations	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Avance trop faible	Augmenter l'avance
	Bridage de la pièce instable	Assurer un bridage stable de la pièce
	Faux-rond excessif du foret	Aligner les outils de perçage
Usure en dépouille	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Avance trop faible	Augmenter l'avance
	Angle de dépouille trop faible	Augmenter l'angle de dépouille, utiliser un foret adapté
Usure des becs	Vitesse de coupe et avance inadaptées	Réduire la vitesse à la valeur optimale
	Angle de centrage incorrect	Augmenter l'angle de pointe de centrage de 2°-4°
Usure des listels	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Faux-rond excessif du foret	Aligner les outils de perçage
	Conicité arrière insuffisante	Utiliser un type de foret adapté
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer débit et pression du lubrifiant
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
Rupture en sortie de goujure	Mauvaise évacuation des copeaux	Utiliser un type de foret adapté
	Foret instable dans le mandrin	S'assurer que le foret est bien en place dans le mandrin
Durée de vie trop courte	Conditions de coupe erronées	Corriger les conditions de coupe
	Bridage de la pièce instable	Assurer un bridage stable de la pièce
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer débit et pression du lubrifiant
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant

Solutions pour alésage et fraisurage

HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Problem	Cause	Solutions possibles
Diamètre trop grand	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer débit et pression du lubrifiant
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
	Entrée trop courte ou très irrégulière	Allonger l'entrée ou réduire l'angle d'entrée
	Concentricité de l'outil ou de la broche incorrecte	Serrer ou guider l'alésoir bien centré. Utiliser un mandrin flottant
	En raison d'une faible densité ou d'une structure souple, la matière se dilate	Réduire le diamètre de l'alésoir
Diamètre trop petit	Vitesse de coupe trop faible	Augmenter la vitesse de coupe
	Avance trop faible	Augmenter l'avance
	Enlèvement trop faible	Augmenter la surépaisseur
	Entrée trop longue	Choisir une entrée plus courte
	Surépaisseur d'alésage insuffisante, avant-trou trop grand	Utiliser un diamètre de foret adapté
	Matière de densité élevée ou de structure rigide	Augmenter le diamètre de l'alésoir
	Surépaisseur d'alésage insuffisante	Réduire l'avant-trou
	Échauffement excessif à l'alésage, le trou se contracte ensuite	Utiliser des outils à arrosage interne
	Diamètre d'outil trop petit	Utiliser un type d'alésoir adapté
Usure importante	Surépaisseur insuffisante	Foret d'avant-trou plus grand
Trou ovalisé ou conique	Mauvaise assise dans la broche de la machine	Contrôler la broche et corriger l'assise
	Défaut d'alignement entre outil et trou	Aligner les outils
	Angle d'entrée asymétrique	Utiliser un angle d'entrée adapté
	Angle de dépouille trop grand	Réduire l'angle de dépouille au réaffûtage
	Entrée ovalisée	Rectifier l'entrée régulière, vive et concentrique
	Guidage insuffisant	Guider plus précisément ou utiliser des alésoirs à guide
Mauvais état de surface	Outil usé	Remplacer ou réaffûter l'outil à temps
	Vitesse de coupe trop faible	Augmenter la vitesse de coupe
	Avance trop faible	Augmenter l'avance
	La pièce tend à coller (arête rapportée)	Augmenter l'angle de dépouille et l'angle de coupe, utiliser un lubrifiant fluide
	Sortie de l'arête à angle vif	Arrondir et lisser la sortie de l'arête
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer débit et pression du lubrifiant
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
	Engagement irrégulier des arêtes de coupe	Aligner les outils
L'outil se coince et casse	Avant-trou trop étroit	Agrandir l'avant-trou
	Listel trop large	Utiliser un type d'alésoir adapté
	La longueur du col est trop courte	Vérifier l'outil, le remplacer si besoin
	Outil usé	Remplacer ou réaffûter l'outil à temps
Traces de broutage dans le trou	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Avance trop faible	Augmenter l'avance
	Enlèvement trop faible ou irrégulier	Agrandir l'avant-trou
	Concentricité incorrecte	Aligner les outils
	Guidage insuffisant	Utiliser des alésoirs à guide ou un mandrin flottant
	Serrage de l'outil ou bridage de la pièce instable	Serrer fermement, assurer une stabilité suffisante
	Angle de dépouille trop grand	Réduire l'angle de dépouille à l'entrée

Recueil de formules

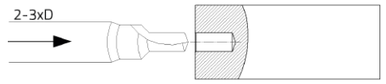
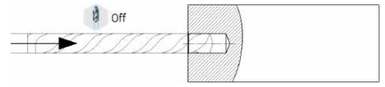
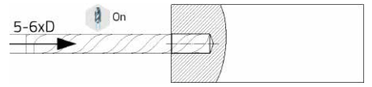
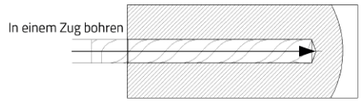
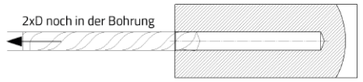
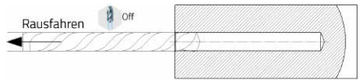
Désignation	Formule		Légende
Vit. rotation	$n=\frac{Vc*1000}{D*\pi}$	[1/min]	D = Diamètre de coupe f = Avance par tour fz=Avance par dent n= Vit. rotation Vc = vitesse de coupe vf = Vitesse d'avance z = Nombre de dents T = Temps de coupe pour la profondeur de trou maximale [sec] L = Profondeur effective du trou Q = débit d'enlèvement
Vitesse de coupe	$Vc=\frac{D*\pi*n}{1000}$	[m/min]	
Avance par dent	$f_z=\frac{f}{z}=\frac{V_f}{z*n}$	[mm/U]	
Avance par tour	$f=f_z*n$	[mm/U]	
Vitesse d'avance	$V_f=f_z*z*n$	[mm/min]	
Temps de coupe	$T=\frac{L}{v_f}*60$	[sec]	
Débit d'enlèvement	$Q=\frac{D^2*\pi*v_f}{4*1000}$	[cm³ / min]	

Désignation	Formule		Légende
PERÇAGE DANS LE PLEIN UNIQUEMENT			D = Diamètre extérieur Fc = Effort de coupe Fcz= Effort de coupe par dent Md = Couple Pa = Puissance motrice Pc = Puissance de coupe ap = Prof. de passe b = Largeur de copeau d = Diamètre intérieur D1max = Diamètre extérieur max. f = Avance fz = avance par dent fB = Facteur de procédé perçage [1] fSE = Facteur de procédé fraisurage [1] h = Épaisseur copeau kc = Effort spécifique de coupe [1,2] vc = Vitesse de coupe z = Nombre de dents
Effort de coupe par dent	$F_{cz}=\frac{D}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Puissance de coupe	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Couple	$M_d=\frac{F_{cz}*z*\frac{D}{4}}{1000}$	[N*m]	
UNIQUEMENT POUR L'ALÉSAGE ET LE FRAISURAGE			
Effort de coupe par dent	$F_{cz}=\frac{(D-d)}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Puissance de coupe	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c*(1+\frac{d}{D})}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Couple	$M_d=\frac{F_{cz}*z*(D+d)}{4000}$	[kg*m² / s²]	

Processus de perçage profond

Conseils d'application pour le perçage profond

HB microtec recommande cette stratégie de perçage :

Étapes	Schéma	Description
	Foret pilote (2-3xD)	
1		■ Avant-trou pilote = 2xD ou 3xD ■ Par exemple : ACTIONDRILL® INOX-Pilot ou INOX170-Pilot
	Foret pour trous profonds (p. ex. 18xD)	
2		■ Avant-trou pilote sans copeaux avant l'entrée du foret pour trous profonds ! ■ Introduire le foret pour trous profonds dans le trou à max. 500 1/min et vf=1000 mm/min ■ Sans arrosage jusqu'à env. 1mm avant le fond de l'avant-trou pilote
	Foret pour trous profonds (p. ex. 18xD)	
3		■ L'arrosage peut être activé ■ Amorcer le perçage jusqu'à env. 5xD à vitesses de rotation et d'avance réduites ■ Réduire les vitesses de coupe et d'avance à 40% des valeurs recommandées par HB microtec
	Foret pour trous profonds (p. ex. 18xD)	
4		■ La vitesse de rotation et la vitesse d'avance peuvent maintenant être portées aux conditions de coupe recommandées ■ Perçage sans interruption de l'avance jusqu'à la profondeur souhaitée (p. ex. 18xD) ■ Le foret doit rester en prise : percer sans "dégagement" ni "débourrage" !
	Foret pour trous profonds (p. ex. 18xD)	
5		■ Retrait du foret pour trous profonds avec les paramètres suivants : ■ vf = 1000 mm/min - jusqu'à env. 2xD avant la sortie du trou (position comme à l'étape 2)
	Foret pour trous profonds (p. ex. 18xD)	
6		■ Couper l'arrosage ■ Réduire la vitesse de rotation à max. 300 1/min ■ Sortir le foret pour trous profonds du trou

CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Hors du trou, les forets pour trous profonds à partir de 12xD ne doivent pas tourner à plus de 500 1/min.

ATTENTION !

Des vitesses de rotation plus élevées peuvent faire vibrer les forets pour trous profonds et provoquer leur casse.

p. ex. foret pilote INOX-3xD-Pilot cooled Ø 2,0 k6 ; angle de pointe 142 °

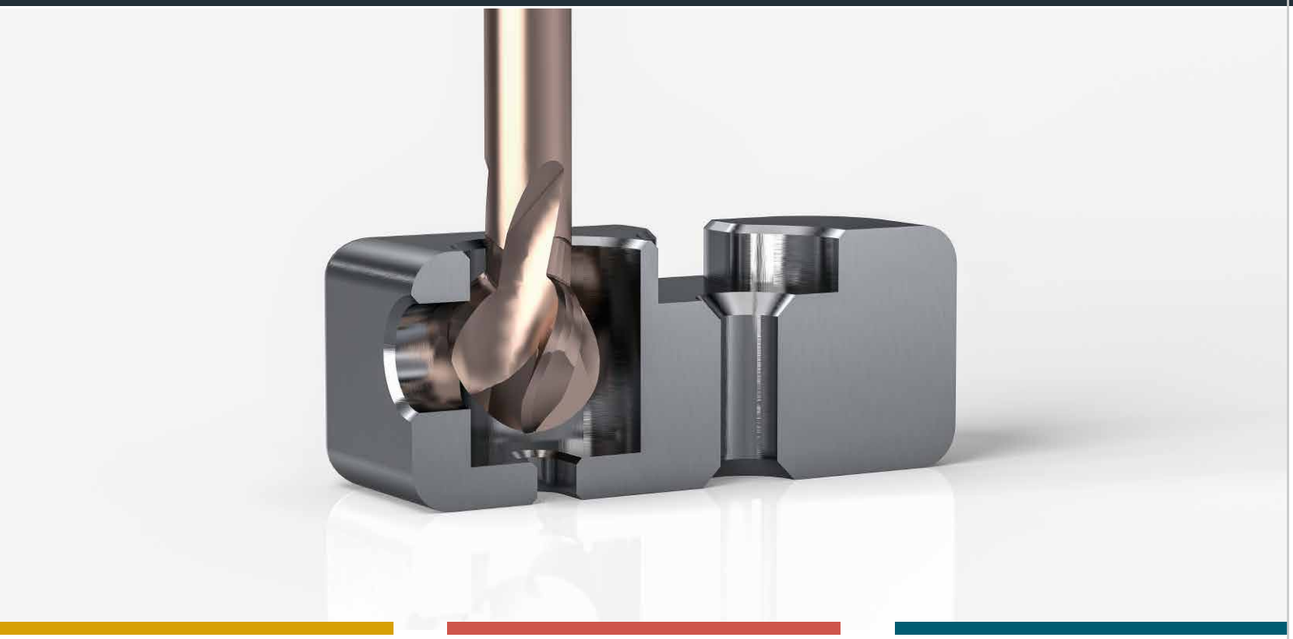
AD.90.200.140.IK



p. ex. foret pour trous profonds INOX-18xD cooled Ø 2,0 k5 ; angle de pointe 130 °

TD.200.4260.IK





ACTIONMILL®
by HB microtec

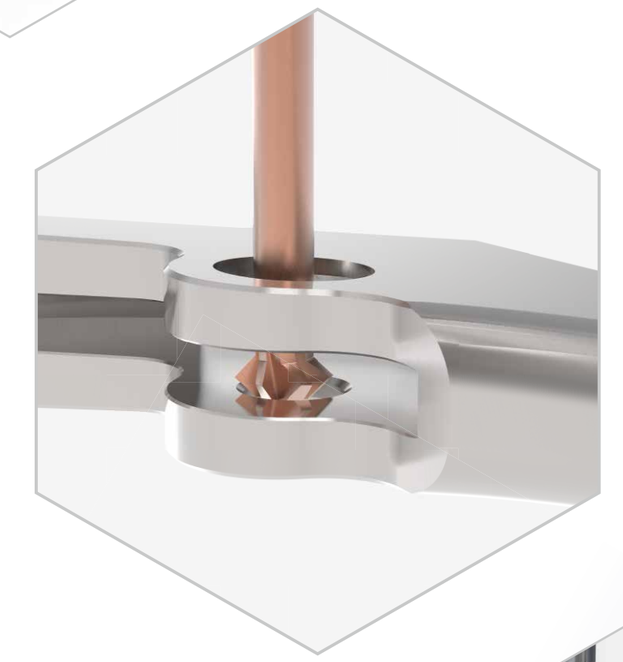
TARGETMILL®
by HB microtec



	Photo produit	Catégorie de produit	Rm [N/mm²]	Page
ACTIONMILL® Lollipop		INOX-Lollipop	max. 1570	114
ACTIONMILL® Lollipop		Titan-Lollipop	max. 1570	116
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z2	max. 1570	120
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z3	max. 1570	122
ACTIONMILL® micro Front-Chamfer		Micro Front Chamfer	max. 1570	124
ACTIONMILL® INOX-Front-Chamfer		Front Chamfer	max. 1570	126
ACTIONMILL® Back-Chamfer		Back Chamfer	max. 1570	128
ACTIONMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	max. 1570	132
TARGETMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	max. 1570	134









Avec les ACTIONMILL® Chamfer et TARGETMILL® Chamfer, HB microtec® propose une gamme complète de fraises d'ébavurage. Les outils de la gamme HB microtec® se complètent parfaitement et offrent l'outil d'ébavurage idéal pour chaque opération.

Ainsi, lors du fraisage par balayage avec l'ACTIONMILL Lollipop®, l'ébavurage complet sur la machine permet d'économiser un temps de production précieux.



Matériaux usinables

Alliages de titane, alliages CoCr, alliages d'acier inoxydable (INOX), alliages d'acier, zircone, PMMA, PEEK, cire, alliages d'aluminium, alliages de laiton.

Qualité

- Goujures finement rectifiées
- Géométries vives et positives
- Revêtements très lisses et sans droplets
- Microdureté jusqu'à 7000 HV
- Micro-outils et microgéométries d'une grande précision de forme
- Carbure monobloc à grains fins, haute ténacité et résistance aux chocs thermiques
- Aide à la stratégie avec SolidCAM

Les outils d'ébavurage en carbure monobloc HB microtec® peuvent être utilisés à des vitesses d'avance extrêmement élevées ; grâce à l'excellent état de surface, associé à des arêtes vives et à des géométries de premier ordre, les utilisateurs bénéficient d'une longue durée de vie.

Outils d'ébavurage sur mesure

Sur demande, HB microtec® conçoit également des formes d'ébavurage spéciales rectifiées sur mesure. Diamètres, longueurs et formes spécifiques ainsi que le nombre d'arêtes de coupe peuvent ainsi être adaptés à vos besoins.

Pour cela, utilisez notre formulaire pour concevoir sur mesure votre outil d'ébavurage en carbure monobloc.

Service

Tout l'usinage chez un seul interlocuteur :

- Outils de coupe – développement et fabrication
- Réaffûtage de vos outils de coupe
- Livraison et enlèvement
- Service express 7-10 jours
  (14 - 21 avec revêtement)
- Rectification à façon de vos produits médicaux
- Planification de processus d'usinage
- Programmation CAM

Nous vous accompagnons volontiers dans la technique d'application et la création de programmes CN d'ébavurage avec le logiciel de FAO SolidCAM.

Outils d'ébavurage standard

ACTIONMILL INOX-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Description succincte :

- Fraise Lollipop haute performance de Ø 0,8 mm à Ø 10 mm
- Ébavurage de contours exigeants et complexes grâce à des arêtes de coupe sphériques
- 3 dents coupant sur 305° de la sphère
- Pour INOX (acier inoxydable), titane G3 à G5 ; acier et fonte
- Ébavurer, chanfreiner ou fraiser par balayage avec un seul outil

Page 114

ACTIONMILL TITAN-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Description succincte :

- Fraise Lollipop haute performance de Ø 0,8 mm à Ø 10 mm
- Ébavurage de contours exigeants et complexes grâce à des arêtes de coupe sphériques
- 3 dents coupant sur 305° de la sphère
- Pour TITANE G1 & G2 ; aluminium, plastiques, laiton
- Ébavurer, chanfreiner ou fraiser par balayage avec un seul outil

Page 116

ACTIONMILL Quarter-Chamfer Z2 & Z3
R 0,2 - R 3,0



Description succincte :

- Fraise quart de cercle de R 0,2 mm à R 3,0 mm
- Petits diamètres intérieurs pour la mécanique de précision
- Fraiser les rayons directement, plus besoin de balayage
- Grâce au raccordement de 4°-6° aux deux extrémités, aucune bavure secondaire ne se forme
- 2 dents offrent assez d'espace aux copeaux
- 3 dents assurent un excellent état de surface

Page 120

ACTIONMILL micro Front-Chamfer
Ø 0,36 - Ø 5,7



Description succincte :

- Outil d'ébavurage « micro » de Ø 0,36 mm à Ø 5,7 mm
- Outil d'ébavurage avant dès Ø 0,36 mm
- Aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 3 à 6 dents assurent un excellent état de surface

Page 124

Outils d'ébavurage standard

ACTIONMILL INOX-Front-Chamfer
Ø 0,5 - Ø 8,0



Description succincte :

- Fraise 90° pour chanfreiner et ébavurer de Ø 0,5 mm à Ø 8,0 mm
- Ébavurage d'arêtes, de rainures, de trous et de filetages
- Aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 4 à 6 dents assurent un excellent état de surface

Page 126

ACTIONMILL Back-Chamfer
Ø 0,36 - Ø0,57



Description succincte :

- Outil d'ébavurage « micro » de Ø 0,36 mm à Ø 5,7 mm
- Outil d'ébavurage arrière pour trous à partir de Ø 0,5 mm
- Aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 3 à 6 dents assurent un excellent état de surface

Page 128

ACTIONMILL Double-Chamfer
Ø 0,90 - Ø 5,70



Description succincte :

- Outil d'ébavurage 90° avant & arrière de Ø 0,90 à Ø 5,70 mm
- Aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 3 à 4 dents assurent un excellent état de surface

Page 132

TARGETMILL Double-Chamfer
Ø 1,8 - Ø 6,0



Description succincte :

- Outil d'ébavurage 90° avant & arrière de Ø 1,8 mm à Ø 6,0 mm
- Aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 3 à 4 dents assurent un excellent état de surface

Page 134

INOX-Lollipop | de Ø 0,8 ± 0,02 mm à Ø 10 ± 0,02 mm | *TITAN-Lollipop*

Angle d'enveloppement de l'arête de 305°

Couleur du revêtement : brun

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

Géométries positives et affûtées évitant les bavures secondaires.
- 3 dents.

Queue renforcée en tolérance h6 et longueur utile optimisée. Robuste et sans vibrations.

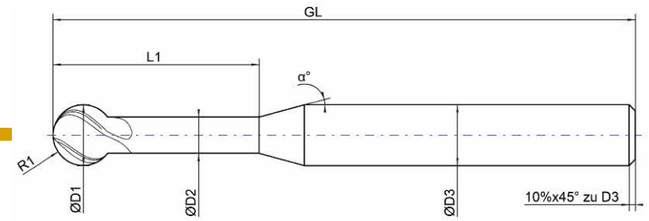
Carbure à grains fins résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.

Angle d'enveloppement de l'arête de 305°

Couleur du revêtement : arc-en-ciel

Le revêtement haute performance β-TITAN garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur l'arête.





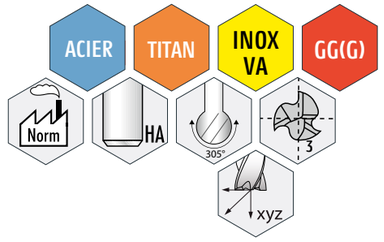
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

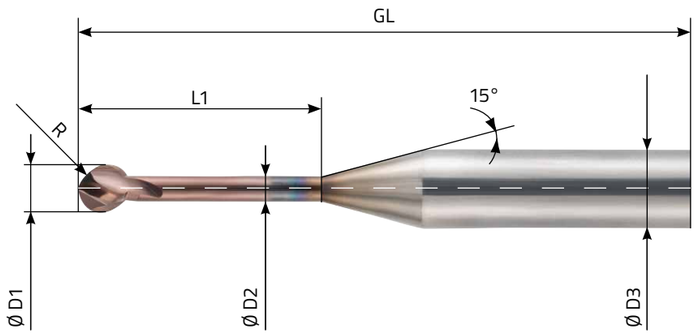
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ α: _____ D_3: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Non ☐ Oui **Sens de coupe :** ☐ D ☐ G
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-Lollipop









5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Fraise Lollipop haute performance de Ø 0,8 mm à Ø 10,0 mm
- Fraisage de contours exigeants et complexes grâce aux arêtes de coupe à 305°
- Les 3 dents évitent les bavures secondaires
- Pour INOX (acier inoxydable), titane G3 à G5 ; acier et fonte
- Ébavurer, chanfreiner ou fraiser par balayage avec un seul outil

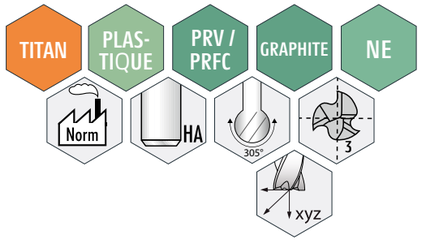
Flyers et données de coupe

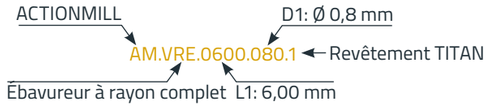
Référence article	Revêtement	Dents	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080	α-INOX	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100	α-INOX	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120	α-INOX	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150	α-INOX	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587	α-INOX	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180	α-INOX	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200	α-INOX	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220	α-INOX	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381	α-INOX	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250	α-INOX	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280	α-INOX	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300	α-INOX	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175	α-INOX	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350	α-INOX	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380	α-INOX	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968	α-INOX	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400	α-INOX	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420	α-INOX	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450	α-INOX	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762	α-INOX	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500	α-INOX	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520	α-INOX	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556	α-INOX	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580	α-INOX	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600	α-INOX	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620	α-INOX	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635	α-INOX	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680	α-INOX	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700	α-INOX	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800	α-INOX	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900	α-INOX	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000	α-INOX	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

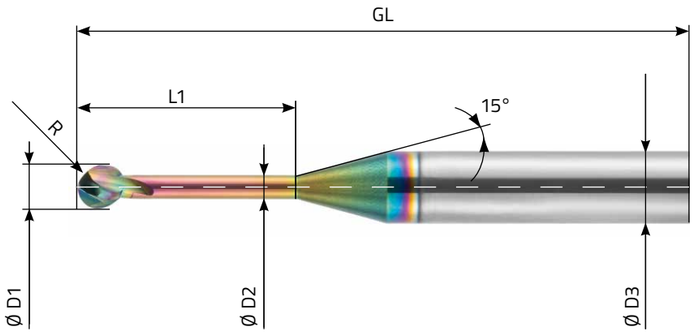
Disponible en stock.

Description succincte :
Arêtes de coupe enveloppantes à 305° ±5° Le revêtement α-INOX est très stable en température et réduit l'adhérence, avec une épaisseur de couche de 1,5 ±
0,5 µm et une microdureté de (HV) 3700 + 400 ; température maximale d’utilisation 1100°C.

TITAN-Lollipop









5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise Lollipop haute performance de Ø 0,8 mm à Ø 10,0 mm
- Fraisage de contours exigeants et complexes grâce aux arêtes de coupe à 305°
- Les 3 dents évitent les bavures secondaires
- Pour TITANE G1 & G2 ; aluminium, plastiques, laiton
- Ébavurer, chanfreiner ou fraiser par balayage avec un seul outil

Flyers et données de coupe

Référence article	Revêtement	Dents	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080.1	β-Titan	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100.1	β-Titan	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120.1	β-Titan	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150.1	β-Titan	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587.1	β-Titan	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180.1	β-Titan	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200.1	β-Titan	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220.1	β-Titan	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381.1	β-Titan	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250.1	β-Titan	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280.1	β-Titan	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300.1	β-Titan	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175.1	β-Titan	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350.1	β-Titan	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380.1	β-Titan	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968.1	β-Titan	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400.1	β-Titan	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420.1	β-Titan	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450.1	β-Titan	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762.1	β-Titan	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500.1	β-Titan	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520.1	β-Titan	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556.1	β-Titan	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580.1	β-Titan	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600.1	β-Titan	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620.1	β-Titan	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635.1	β-Titan	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680.1	β-Titan	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700.1	β-Titan	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800.1	β-Titan	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900.1	β-Titan	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000.1	β-Titan	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

Disponible en stock.

Description succincte :
Arêtes de coupe enveloppantes à 305° ±5° Le revêtement β-TITAN réduit fortement l'adhérence, avec un coefficient de frottement de 0,07 sur acier et
une épaisseur de couche de 1,5 ± 0,5 µm et une microdureté (HV) de 5000 +2000 ; température max. d'utilisation 1000°C.

Fraise INOX quart de cercle

de R 0,2 ± 0,01 mm
à R 3,0 ± 0,01 mm

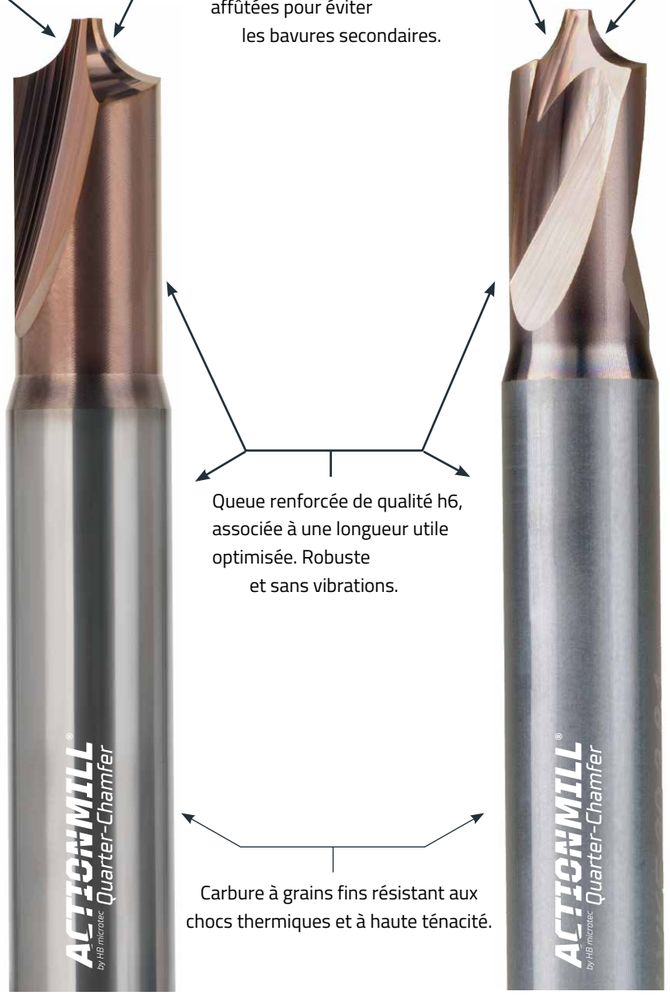
Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

- 2 dents

Géométries positives affûtées pour éviter les bavures secondaires.

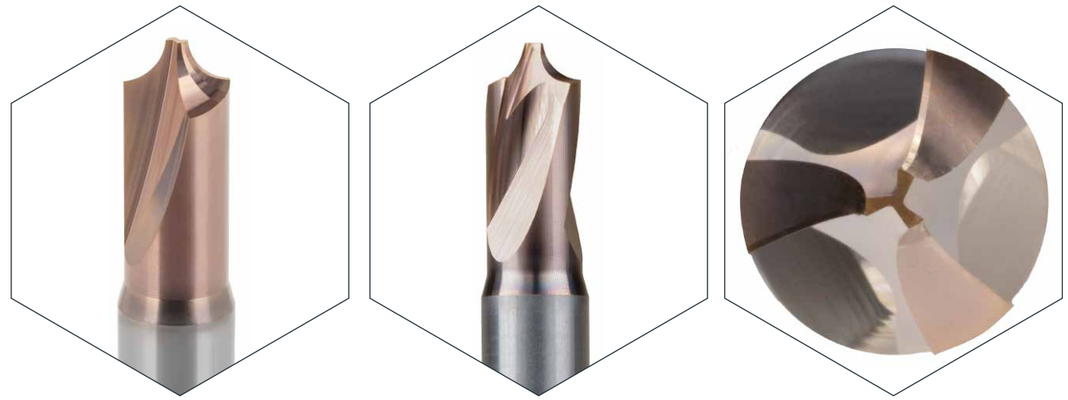
Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

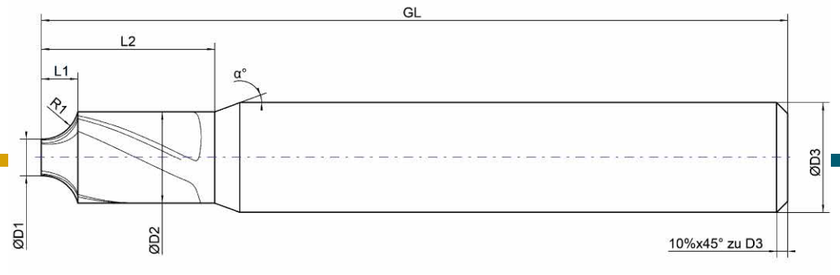
- 3 dents



Queue renforcée de qualité h6, associée à une longueur utile optimisée. Robuste et sans vibrations.

Carbure à grains fins résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.





☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

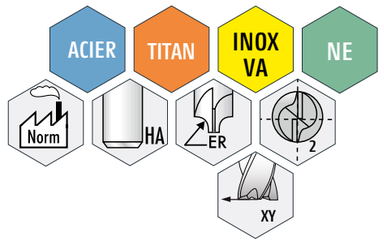
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ Z: _____ D_2: _____ L_1: _____ α: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_1: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Non ☐ Oui **Sens de coupe :** ☐ D ☐ G
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

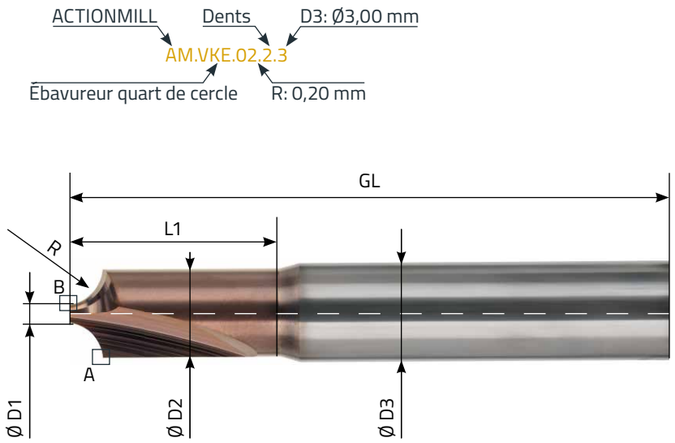
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

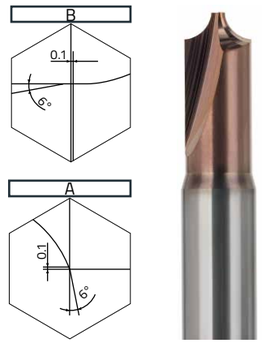
Quarter-Chamfer Z2

Quarter-Chamfer Z3

Fraise quart de cercle INOX Z2







5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise quart de cercle INOX de R 0,2 mm à R 3,0 mm
- Fraiser les rayons directement, sans passes successives
- Grâce à la dépouille de 4°-6° aux deux extrémités

  aucune bavure secondaire ne se forme
- Petits diamètres intérieurs dès Ø0,5 pour la mécanique de précision
- 2 dents offrent assez d'espace aux copeaux

Flyers et
données de coupe

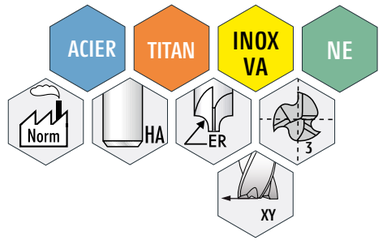
Référence article	Revêtement	Dents	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.2.3	α-INOX	2	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

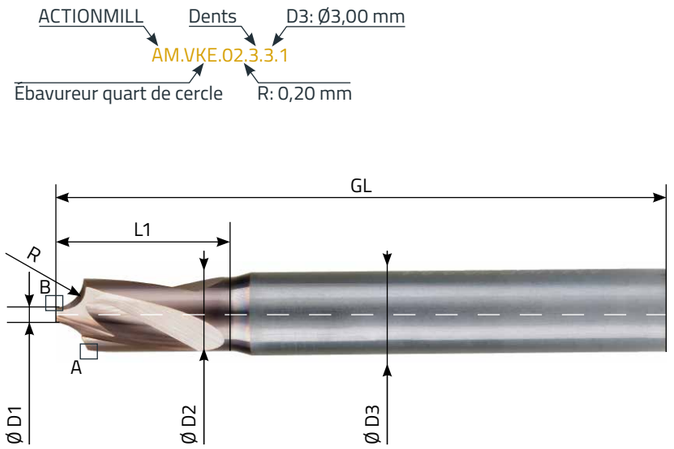
Disponible en stock.

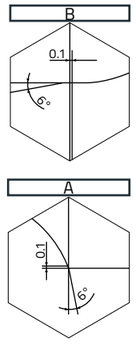
Description succincte :
Fraise quart de cercle INOX Z2 avec transition de 4°-6° aux deux extrémités. Le revêtement α-INOX est très stable en température et anti-adhérent, avec une épaisseur de couche de 1,5 ± 0,5 µm et une microdureté de (HV) 3700 + 400 ; température maximale d'utilisation 1100°C. Idéal pour usiner les aciers inoxydables (INOX), les alliages CoCr et le titane (G5), les alliages d'acier, la fonte, les alliages d'aluminium et les plastiques.



Fraise quart de cercle INOX Z3









5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise quart de cercle INOX de R 0,2 mm à R 3,0 mm
- Fraiser les rayons directement, sans passes successives
- Grâce à la dépouille de 4°-6° aux deux extrémités

  aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- 3 dents assurent un excellent état de surface

Flyers et
données de coupe

Référence article	Revêtement	Dents	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

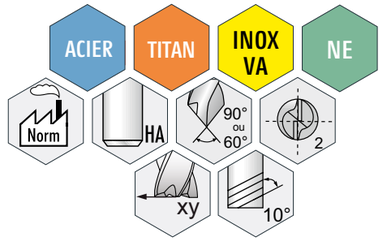
Disponible en stock.

Description succincte :
Fraise quart de cercle INOX Z3 avec transition de 4°-6° aux deux extrémités. Le revêtement α-INOX est très stable en température et anti-adhérent, avec une épaisseur de couche de 1,5 ± 0,5 µm et une microdureté de (HV) 3700 + 400 ; température maximale d'utilisation 1100°C. Idéal pour usiner les aciers inoxydables (INOX), les alliages CoCr et le titane (G5), les alliages d'acier, la fonte, les alliages d'aluminium et les plastiques.

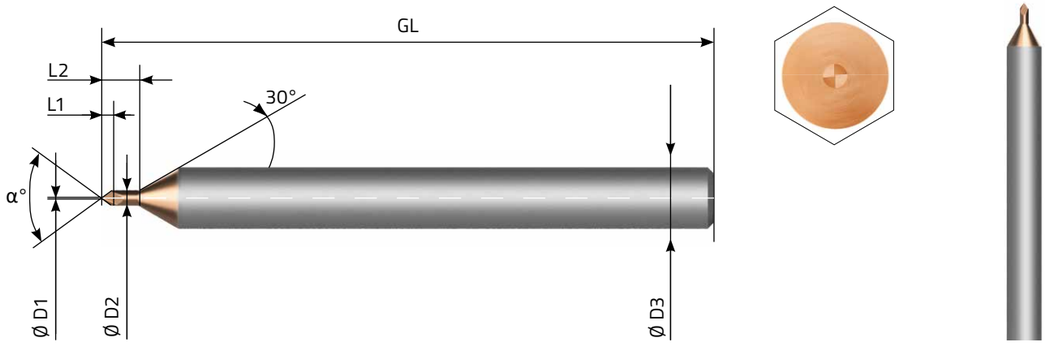


micro Front-Chamfer

Microfraise à chanfreiner







■ Revêtu α-INOX

Référence article	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	α
AM.mFC.060.90	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,300	2,00	40,00	90°
AM.mFC.060.60	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,520	2,00	40,00	60°
AM.mFC.080.90	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,400	2,50	40,00	90°
AM.mFC.080.60	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,693	2,50	40,00	60°
AM.mFC.100.90	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,500	2,50	40,00	90°
AM.mFC.100.60	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,866	2,50	40,00	60°
AM.mFC.130.90	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	0,650	3,00	40,00	90°
AM.mFC.130.60	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	1,126	3,00	40,00	60°

Disponible en stock.

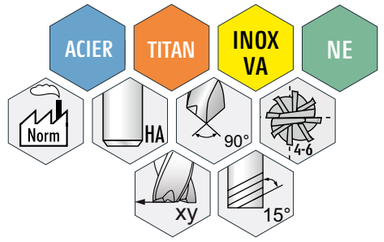


5 atouts de l'ACTIONMILL :

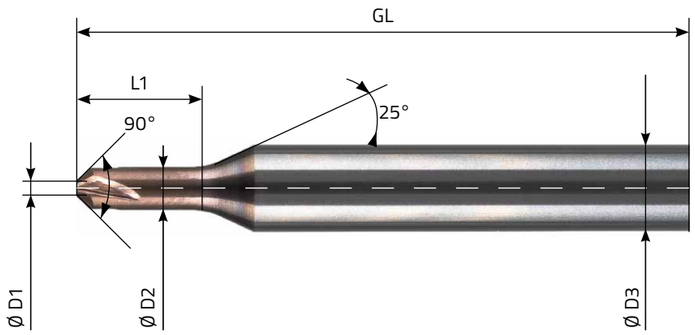
- Outil d'ébavurage frontal "micro" de Ø 0,6 à Ø 1,3
- Ébavurage et chanfreinage d'arêtes, rainures, trous et filetages
- Version renforcée pour une longue durée de vie
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- 2 dents dès Ø 0,6 pour le micro-usinage

Flyers et données de coupe

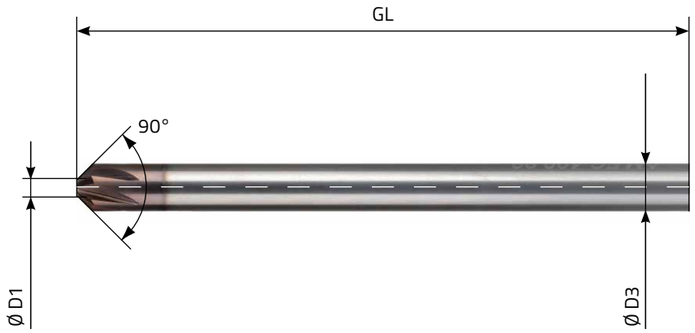
INOX-Front-Chamfer











Queue disponible en version courte et longue ;

Flyers et données de coupe

Référence article	Revêtement	Dents	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.FC.050.90	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.050.90.XL	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.100.90	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.100.90.XL	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.200.90	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	6,00	55,00
AM.FC.200.90.XL	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	9,00	80,00
AM.FC.300.90	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	9,00	55,00
AM.FC.300.90.XL	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	12,00	80,00
AM.FC.400.90	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	55,00
AM.FC.400.90.XL	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	80,00
AM.FC.600.90	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	57,00
AM.FC.600.90.XL	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	100,00
AM.FC.800.90	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	58,00
AM.FC.800.90.XL	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	101,00

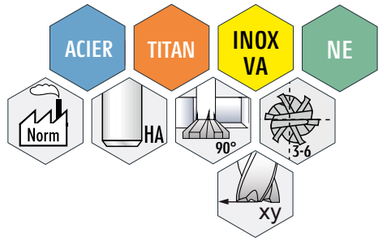
Disponible en stock.

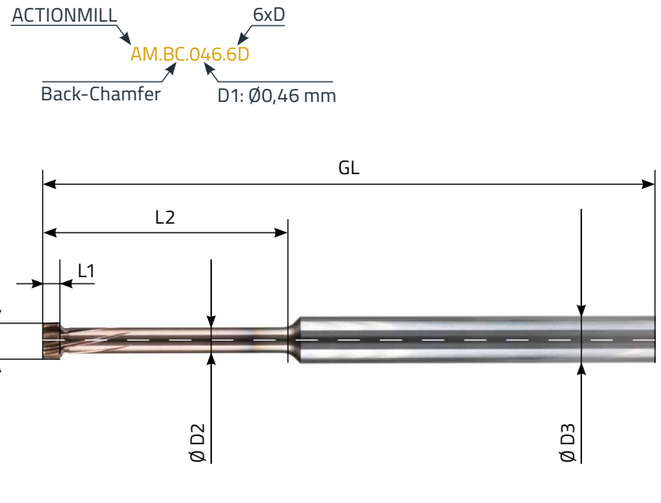


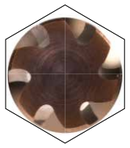
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Outil d'ébavurage frontal « micro » de Ø 0,5 mm à Ø 8,0 mm
- Ébavurage et chanfreinage d'arêtes, rainures, trous et filetages
- Version renforcée pour une longue durée de vie
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 4 à 6 dents assurent un excellent état de surface

Back-Chamfer







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Outil d'ébavurage « micro » de Ø 0,36 mm à Ø 5,7 mm
- Outil d'ébavurage arrière pour trous dès Ø 0,4 mm
- Aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 3 à 6 dents assurent un excellent état de surface

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	Dents
AM.BC.036.4D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	2,00	50,00	3
AM.BC.036.6D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	3,00	50,00	3
AM.BC.046.4D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	2,50	50,00	3
AM.BC.046.6D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	3,75	50,00	3
AM.BC.065.4D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	3,50	50,00	4
AM.BC.065.6D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	5,25	50,00	4
AM.BC.090.4D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	5,00	60,00	5
AM.BC.090.6D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	7,50	60,00	5
AM.BC.140.4D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	7,50	60,00	5
AM.BC.140.6D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	11,25	60,00	5
AM.BC.190.4D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	10,00	70,00	5
AM.BC.190.6D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	15,00	70,00	5
AM.BC.220.4D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	12,50	70,00	5
AM.BC.220.6D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	18,75	70,00	5
AM.BC.290.4D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	15,00	80,00	5
AM.BC.290.6D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	22,65	80,00	5
AM.BC.370.4D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	20,00	80,00	6
AM.BC.370.6D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	30,00	80,00	6
AM.BC.470.4D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	25,00	90,00	6
AM.BC.470.6D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	37,50	90,00	6
AM.BC.570.4D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	30,00	90,00	6
AM.BC.570.6D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	45,00	90,00	6

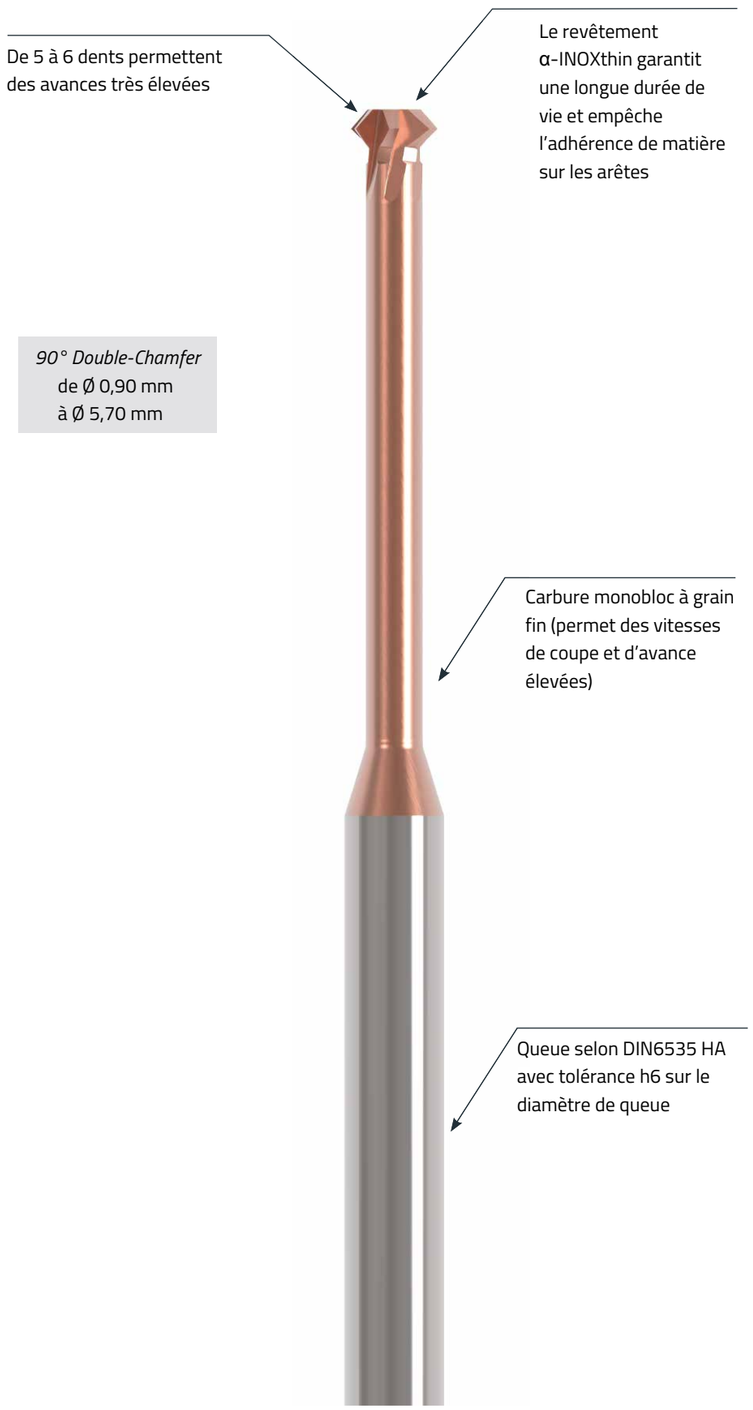
Disponible en stock.





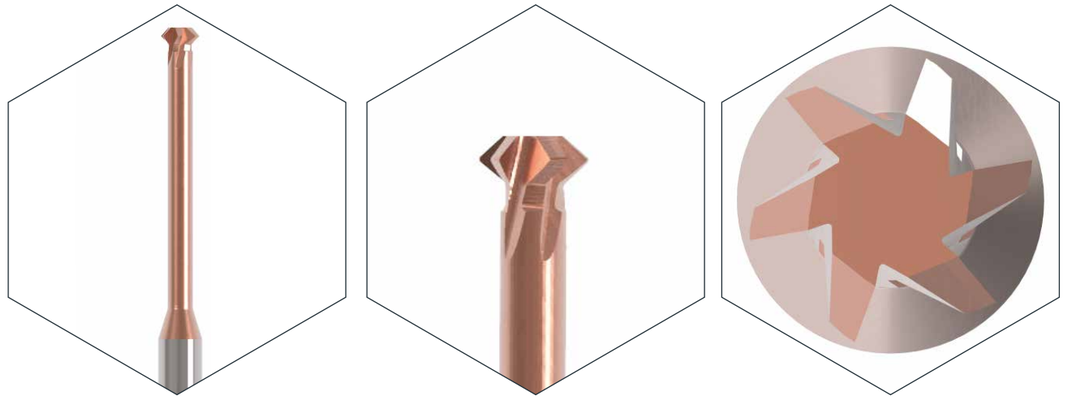
ACTIONMILL®
by HB microtec

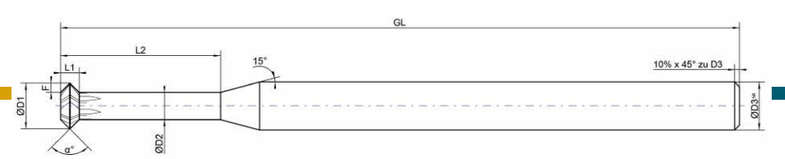
Double-Chamfer



90° Double-Chamfer
de Ø 0,90 mm
à Ø 5,70 mm

HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING





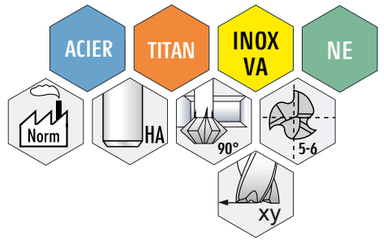
☐ **Demande**

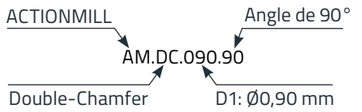
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

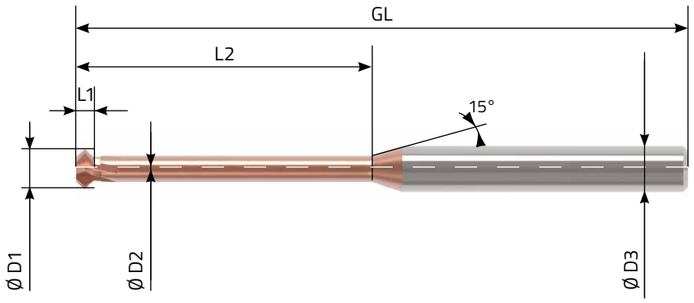
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

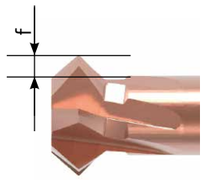
Double-Chamfer











- Revêtu α-INOXthin

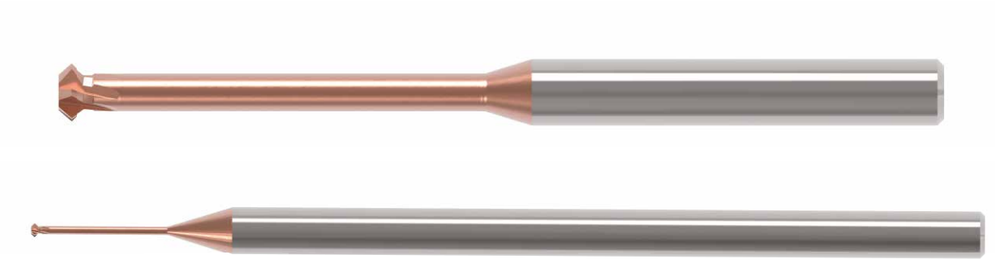
5 atouts du TARGETMILL :

- Ébavurage avant & arrière pour trous dès Ø 0,9 mm
- Très grande polyvalence et flexibilité
- Usage universel avec angle de chanfrein de 90°
- De 5 à 6 dents (arêtes) permettent des avances élevées
- Grande fiabilité du processus sans bavures secondaires

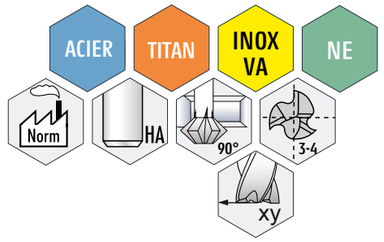
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	f	Dents
AM.DC.090.90	Ø 0,90	Ø 0,54	Ø 3,00	0,36	8,00	60,00	0,18	5
AM.DC.140.90	Ø 1,40	Ø 0,84	Ø 3,00	0,56	10,00	60,00	0,28	5
AM.DC.180.90	Ø 1,80	Ø 1,08	Ø 4,00	0,72	12,00	60,00	0,36	5
AM.DC.220.90	Ø 2,20	Ø 1,48	Ø 4,00	0,72	14,00	60,00	0,36	5
AM.DC.280.90	Ø 2,80	Ø 1,68	Ø 4,00	1,12	18,00	60,00	0,56	5
AM.DC.370.90	Ø 3,70	Ø 2,22	Ø 4,00	1,48	24,00	70,00	0,74	5
AM.DC.470.90	Ø 4,70	Ø 2,82	Ø 6,00	1,88	30,00	80,00	0,94	5
AM.DC.570.90	Ø 5,70	Ø 3,42	Ø 6,00	2,28	36,00	80,00	1,14	6

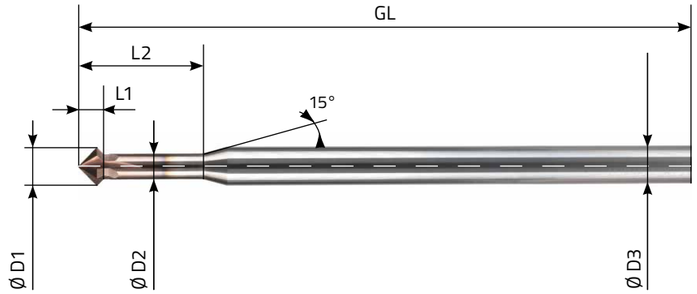
Disponible en stock.



Double-Chamfer









5 atouts du TARGETMILL :

- Outil d'ébavurage avant & arrière de Ø 1,8 mm à Ø 6 mm (D1)
- Grande flexibilité et polyvalence d'emploi
- Aucune bavure secondaire ne se forme
- Utilisation universelle dans les matières les plus diverses
- De 3 à 4 dents assurent un excellent état de surface

Flyers et données de coupe

Référence article	Revêtement	Dents	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TM.DC.180.140	α-INOX	3	Ø 1,80	Ø 1,00	Ø 6,00	1,30	10,00	100,00
TM.DC.200.140	α-INOX	3	Ø 2,00	Ø 1,20	Ø 6,00	1,40	10,00	100,00
TM.DC.280.200	α-INOX	4	Ø 2,80	Ø 1,80	Ø 6,00	1,90	10,00	100,00
TM.DC.300.200	α-INOX	4	Ø 3,00	Ø 2,00	Ø 6,00	2,00	10,00	100,00
TM.DC.380.300	α-INOX	4	Ø 3,80	Ø 1,80	Ø 6,00	2,90	14,00	100,00
TM.DC.400.300	α-INOX	4	Ø 4,00	Ø 2,00	Ø 6,00	3,00	13,00	100,00
TM.DC.580.400	α-INOX	4	Ø 5,80	Ø 3,80	Ø 6,00	3,90	20,00	100,00
TM.DC.600.400	α-INOX	4	Ø 6,00	Ø 4,00	Ø 6,00	4,00	19,00	100,00

Disponible en stock.

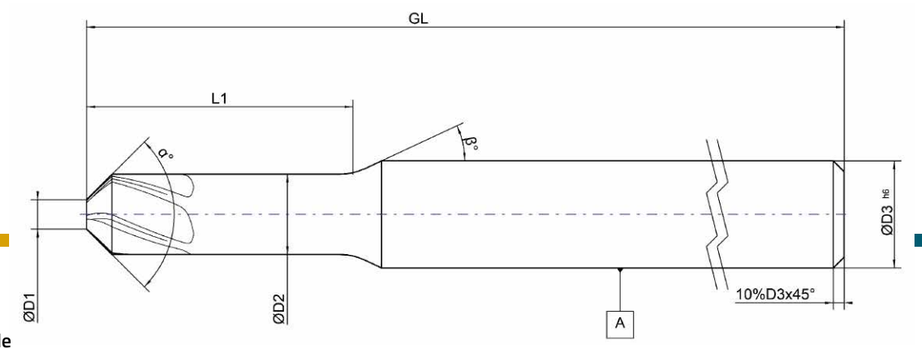




Front-Chamfer

Outils d'ébavurage ou chanfreinage à forte avance





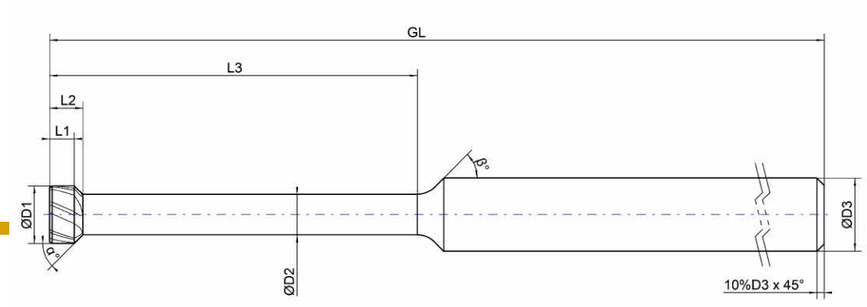
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Back-Chamfer



☐ **Demande**

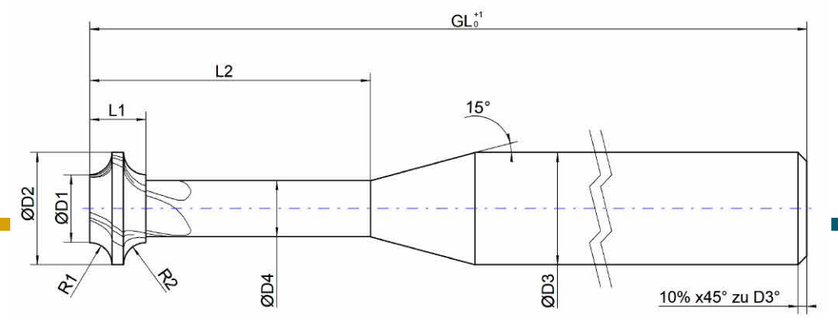
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise à rayon avant et arrière

Fraises spéciales rectifiées sur mesure pour votre application



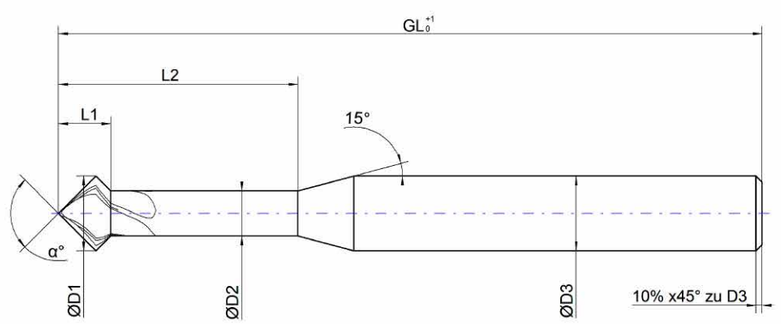
☐ **Demande** ☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions :	**Revêtement :**	**Canaux d'arrosage :**
D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_2: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ D_4: _____	☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Outil d'ébavurage avant et arrière

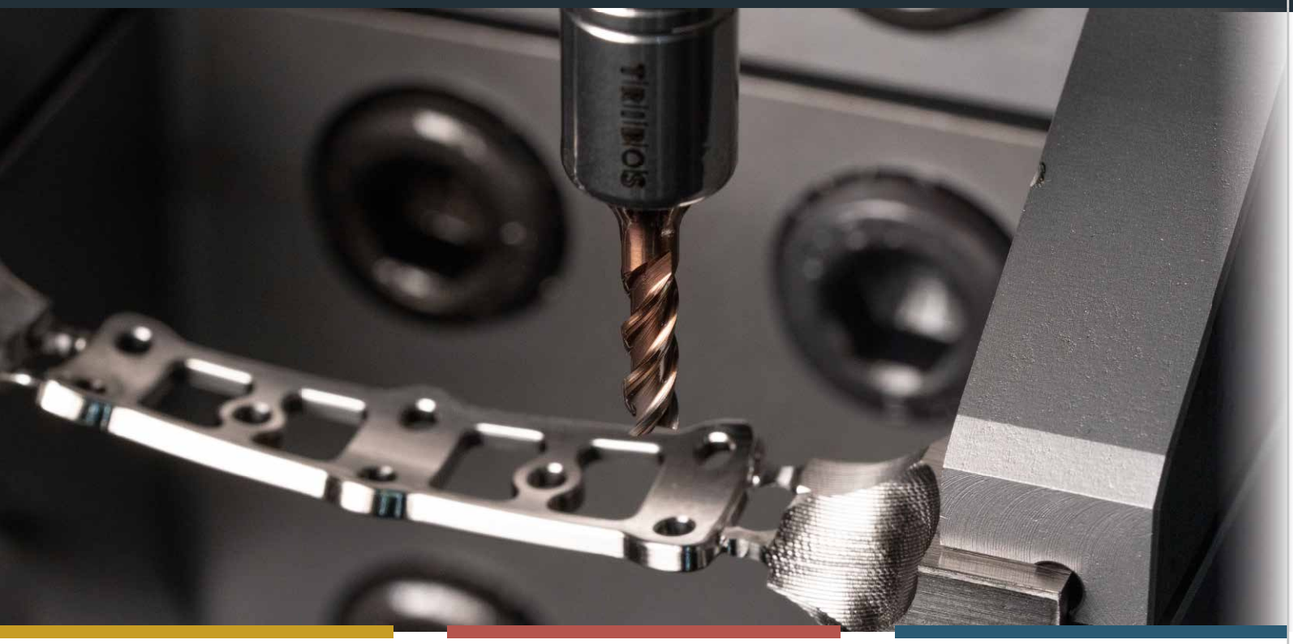
Fraises spéciales rectifiées sur mesure pour votre application



☐ **Demande** ☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions :	**Revêtement :**	**Canaux d'arrosage :**
D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.



ACTIONMILL®
by HB microtec

TARGETMILL®
by HB microtec

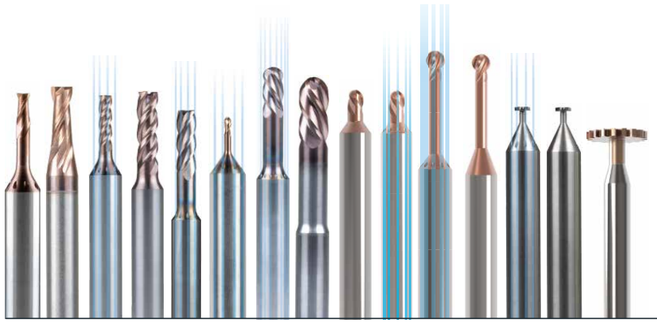
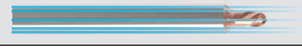
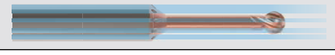


	Photo produit	Désignation produit	Page
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro cooled		5xD INOX-micro cooled	148
TARGETMILL® by HB microtec INOX-micro		Fraise INOX-micro	150
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled	154
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled	156
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled torique	158
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled torique	160
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover	162
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		3xD INOX-Groover	164
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover torique	166
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		3xD INOX-Groover torique	168
ACTIONMILL® by HB microtec GRIZZLY-Groover		GRIZZLY-Groover	172
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-torus cooled		5xD INOX-torus cooled	176
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Ball cooled		3xD INOX-micro Ball cooled	180
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Ball cooled		5xD INOX-micro Ball cooled	182
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball cooled		3xD INOX-Ball cooled	186
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball cooled		5xD INOX-Ball cooled	188
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		1,5xD INOX-Ball	190
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		3xD INOX-Ball	192
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		5xD INOX-Ball	194
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		Ball Z3	198
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		Ball Z3 cooled	202
ACTIONMILL® by HB microtec Lollipop-Z4 260°		Lollipop-Z4 260°	208
ACTIONMILL® by HB microtec Lollipop-Z4 260° cooled		Lollipop-Z4 260° cooled	210
ACTIONMILL® by HB microtec T-SLOT cooled		T-Slot cooled	216
ACTIONMILL® by HB microtec T-SLOT		T-Slot	218
ACTIONMILL® by HB microtec T-SLOT		T-Slot 20 | 25 | 30 | 40	220

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL INOX-micro cooled

Ø 0,2 - Ø 2,0 arrosage intégré



Description succincte :

- Longueur de coupe 2xD & longueur dégagée 5xD, microfraise de Ø0,3 à Ø2,0
- Angle de fraise protégé et affûté, avec Z2
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Cycles courts et grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 148

TARGETMILL INOX-micro

Ø 0,2 - Ø 2,0



Description succincte :

- Longueur de coupe de 2xD à 3xD, de Ø0,2 à Ø2,0
- Angle de fraise protégé et affûté, avec Z2
- Rapport qualité/prix optimal
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 150

ACTIONMILL INOX-Groover cooled

Ø 0,7 - Ø 8,0 arrosage intégré ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Longueur de coupe 1,5xD & 3xD, de Ø0,7 à Ø8,0 avec Z3
- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus (longue durée de vie)
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 154

ACTIONMILL INOX-Groover

Ø 0,7 - Ø 8,0 ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Longueur de coupe 1,5xD & 3xD, de Ø0,7 à Ø8,0 avec Z3
- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Très longue durée de vie
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 162

ACTIONMILL GRIZZLY-Groover

Ø 4,0 - Ø 16,0



Description succincte :

- Fraise HPC haute performance de Ø4 à Ø16
- Ébauche & finition de matières exigeantes comme le CoCr ou l'INOX
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus
- Usage universel
- Rapport qualité-prix parfait

Page 172

ACTIONMILL INOX torus cooled

Ø 1,0 - Ø 6,35 arrosage intégré



Description succincte :

- Longueur de coupe 3xD et longueur dégagée 5xD
- Fraise torique Z4 de Ø1,0 à Ø6,35
- ER 0,15 à ER1,5 disponibles en stock
- Ébauche et finition avec un seul outil
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Permet des avances très élevées
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 176

ACTIONMILL INOX-micro Ball cooled

Ø 0,2 - Ø 1,0 arrosage intégré



Description succincte :

- Microfraise 3xD courte et rigide, arrosage interne
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Très longue durée de vie (coupe au centre)

Page 180

ACTIONMILL INOX Ball cooled

Ø 1,0 - Ø 8,0 arrosage intégré



Description succincte :

- Microfraise à rayon complet 3xD & 5xD, de Ø1,0 à Ø8,0 avec Z4
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus (longue durée de vie)
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 186

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL INOX Ball

Ø 1,0 - Ø 8,0



Description succincte :

- 1,5xD HSC – Ball de Ø3 à Ø8 avec Z4
- Microfraise à rayon complet 3xD & 5xD, de Ø1,0 à Ø8,0 avec Z4
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus (longue durée de vie)
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 190

ACTIONMILL Ball Z3

Ø 1,0 - Ø 6,0



Description succincte :

- Fraise à rayon complet 1xD
- de Ø1,0 à Ø6,0 avec 3 dents et deux revêtements différents
- Permet des avances très élevées
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus (longue durée de vie)
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 198

ACTIONMILL Ball Z3 cooled

Ø 1,0 - Ø 6,0 arrosage intégré



Description succincte :

- Fraise à rayon complet 1xD, arrosage intégré
- de Ø1,0 à Ø6,0 avec 3 dents et deux revêtements différents
- Permet des avances très élevées
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus (longue durée de vie)
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 202

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260°

Ø 1,0 - Ø 10,0



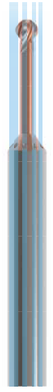
Description succincte :

- Enveloppement de l'arête sur 260°, fraises à rayon complet de Ø1,0 à Ø10,0 avec Z4
- Contre-dépouilles possibles
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus (longue durée de vie)
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 208

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260° cooled

Ø 1,0 - Ø 10,0 arrosage intégré



Description succincte :

- Enveloppement de l'arête sur 260°, fraises à rayon complet de Ø1,0 à Ø10,0 avec Z4
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Contre-dépouilles possibles et coupe au centre
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus (longue durée de vie)
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 210

ACTIONMILL T-Slot cooled

Ø 0,8 - Ø 12,0 arrosage intégré



Description succincte :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour des applications spécifiques, p. ex. en technologie médicale
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

Page 216

ACTIONMILL T-Slot

Ø 0,8 - Ø 16,0



Description succincte :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour des applications spécifiques, p. ex. en technologie médicale
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

Page 218

ACTIONMILL T-Slot

Ø 20 - Ø 40,2



Description succincte :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour des applications spécifiques, p. ex. en technologie médicale
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

Page 220

INOX-micro cooled

INOX-micro

de Ø 0,2 mm
à Ø 2,0 mm

Z2 - Affûtée

Longueur de coupe 2xD, dégagement du col 5xD

Les canaux d'arrosage intégrés protègent l'outil de la surchauffe et évacuent les copeaux.

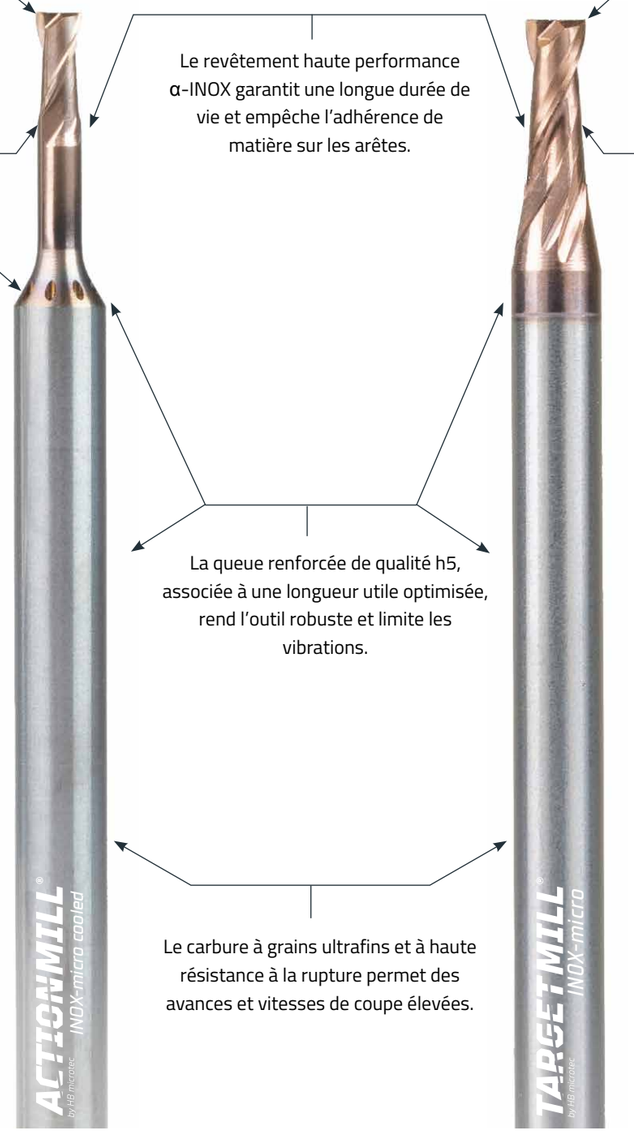
Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

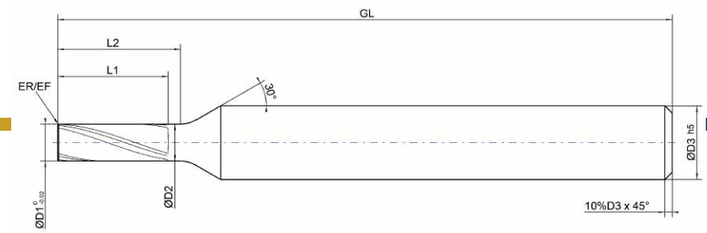
Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées.

Z2 - Affûtée

Longueur de coupe 2 - 3xD







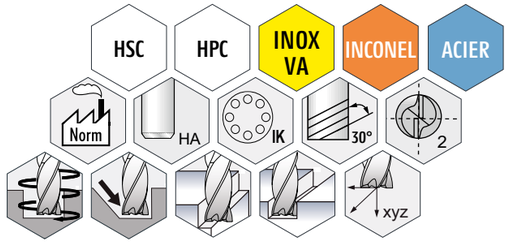
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

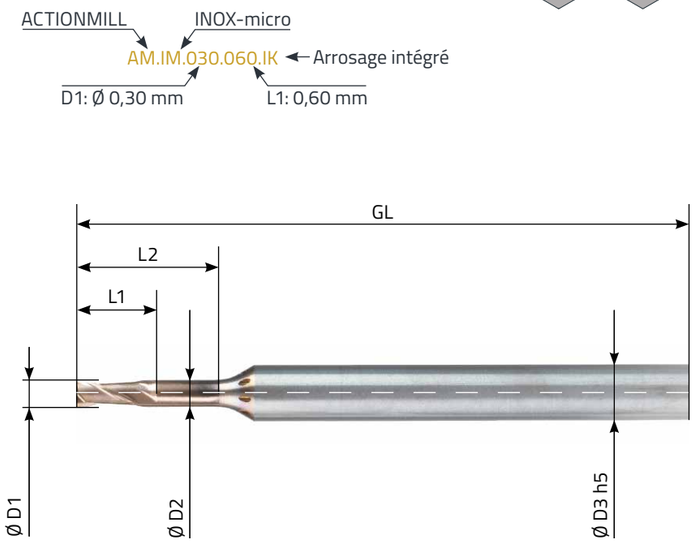
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-micro cooled *INOX-micro*

5xD INOX-micro cooled







5 atouts de l'ACTIONMILL :

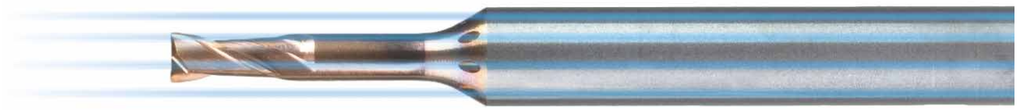
- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie

Flyers et données de coupe

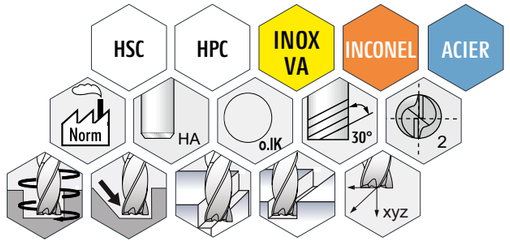
Référence article	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (5xD / mm)	GL (mm)
AM.IM.020.040.IK	Ø0,20	Ø0,18	Ø4,00	0,40	1,00	40,00
AM.IM.030.060.IK	Ø 0,30	Ø 0,25	Ø 4,00	0,60	1,50	40,00
AM.IM.040.080.IK	Ø 0,40	Ø 0,35	Ø 4,00	0,80	2,00	40,00
AM.IM.050.100.IK	Ø 0,50	Ø 0,45	Ø 4,00	1,00	2,50	40,00
AM.IM.060.120.IK	Ø 0,60	Ø 0,55	Ø 4,00	1,20	3,00	40,00
AM.IM.070.140.IK	Ø 0,70	Ø 0,65	Ø 4,00	1,40	3,50	40,00
AM.IM.080.160.IK	Ø 0,80	Ø 0,74	Ø 4,00	1,60	4,00	40,00
AM.IM.090.180.IK	Ø 0,90	Ø 0,82	Ø 4,00	1,80	4,50	40,00
AM.IM.100.200.IK	Ø 1,00	Ø 0,90	Ø 4,00	2,00	5,00	40,00
AM.IM.110.220.IK	Ø 1,10	Ø 1,00	Ø 4,00	2,20	5,50	40,00
AM.IM.120.240.IK	Ø 1,20	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,00	40,00
AM.IM.130.260.IK	Ø 1,30	Ø 1,20	Ø 4,00	2,60	6,50	40,00
AM.IM.140.280.IK	Ø 1,40	Ø 1,30	Ø 4,00	2,80	7,00	40,00
AM.IM.150.300.IK	Ø 1,50	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,50	50,00
AM.IM.160.320.IK	Ø 1,60	Ø 1,50	Ø 4,00	3,20	8,00	50,00
AM.IM.170.340.IK	Ø 1,70	Ø 1,60	Ø 4,00	3,40	8,50	50,00
AM.IM.180.360.IK	Ø 1,80	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,00	50,00
AM.IM.190.380.IK	Ø 1,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,80	9,50	50,00
AM.IM.200.400.IK	Ø 2,00	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,00	50,00

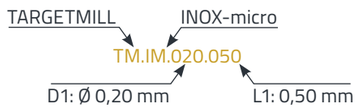
Disponible en stock.

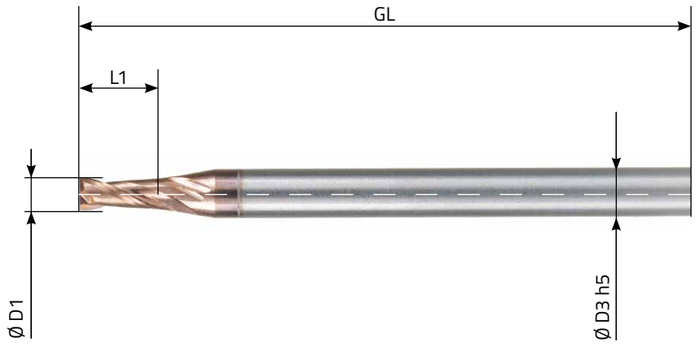
- Revêtu α-INOX



INOX-micro









5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Rapport qualité/prix optimal
- Vitesses d'avance élevées possibles
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Longue durée de vie (grande longévité)

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	Z	GL (mm)
TM.IM.020.050	Ø 0,20	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.025.050	Ø 0,25	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.030.100	Ø 0,30	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.040.100	Ø 0,40	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.050.150	Ø 0,50	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.060.150	Ø 0,60	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.070.200	Ø 0,70	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.080.200	Ø 0,80	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.090.250	Ø 0,90	Ø 3,00	2,50	2,00	38,00
TM.IM.100.300	Ø 1,00	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.110.300	Ø 1,10	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.120.400	Ø 1,20	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.130.400	Ø 1,30	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.140.400	Ø 1,40	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.150.400	Ø 1,50	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.160.400	Ø 1,60	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.170.400	Ø 1,70	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.180.500	Ø 1,80	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.190.500	Ø 1,90	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.200.500	Ø 2,00	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00

Disponible en stock.

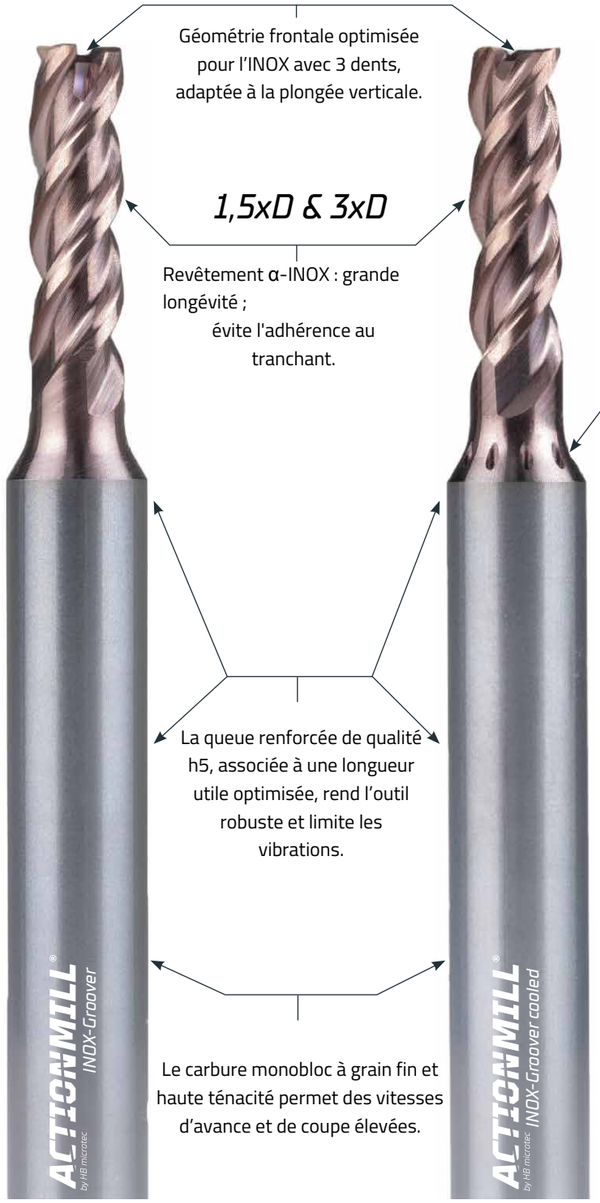
- Revêtu α-INOX



INOX-Groover

INOX-Groover cooled

de Ø 0,7
à Ø 8,0



Géométrie frontale optimisée pour l'INOX avec 3 dents, adaptée à la plongée verticale.

1,5xD & 3xD

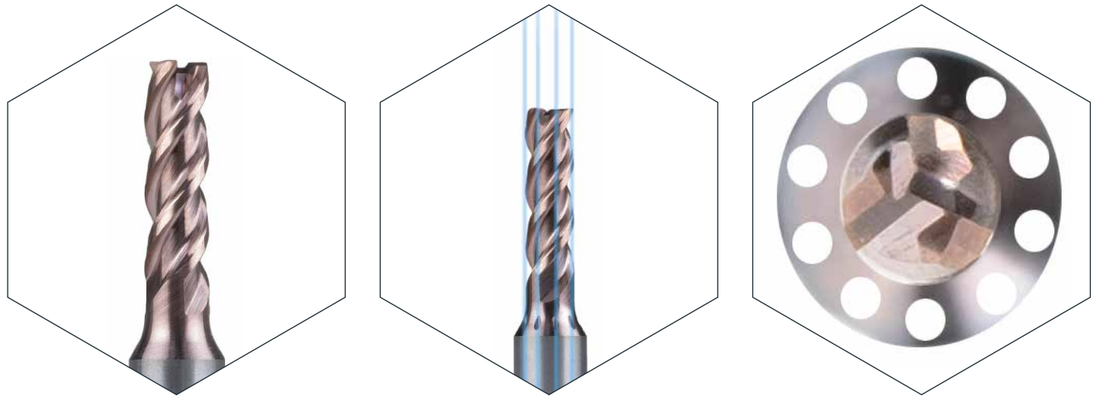
Revêtement α-INOX : grande longévité ; évite l'adhérence au tranchant.

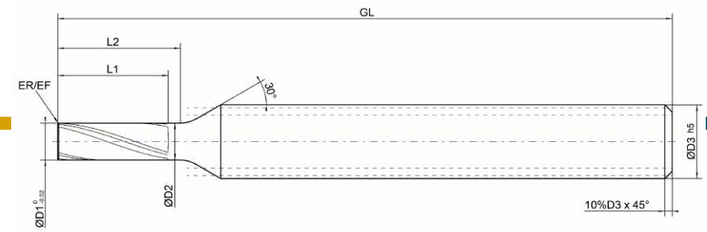
Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.

La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure monobloc à grain fin et haute ténacité permet des vitesses d'avance et de coupe élevées.

de Ø 0,7
à Ø 8,0





☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

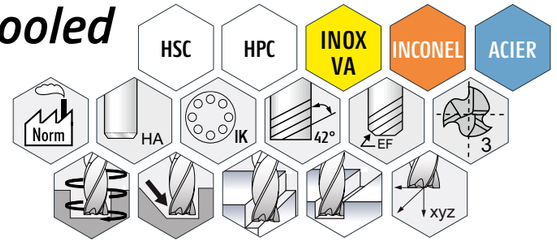
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: ☐ D_2: _____ L_1: _____ ER: ☐ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-Groover

INOX-Groover cooled

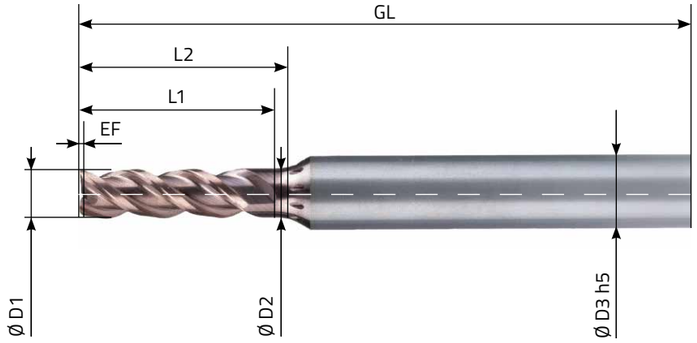
1,5xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL — Groover — Arrosage intégré

AM.GR.100.150.IK-1.5D

D1: Ø 1,00 mm — L1: 1,50 mm





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie

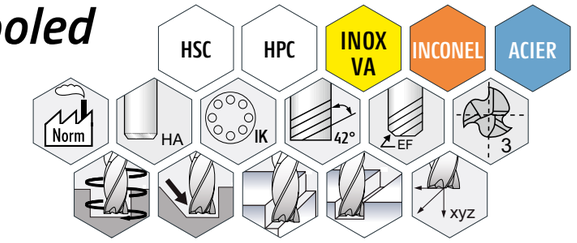
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.100.IK-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40,00
AM.GR.080.120.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40,00
AM.GR.090.130.IK-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40,00
AM.GR.100.150.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40,00
AM.GR.120.180.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40,00
AM.GR.150.220.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40,00
AM.GR.1587.240.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40,00
AM.GR.180.270.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50,00
AM.GR.200.300.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50,00
AM.GR.220.330.IK-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50,00
AM.GR.2381.360.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50,00
AM.GR.250.370.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50,00
AM.GR.280.420.IK-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50,00
AM.GR.300.450.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50,00
AM.GR.3175.480.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50,00
AM.GR.350.520.IK-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50,00
AM.GR.370.550.IK-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50,00
AM.GR.3968.600.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.400.600.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.430.650.IK-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68,00
AM.GR.4762.710.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68,00
AM.GR.500.750.IK-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68,00
AM.GR.5556.830.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68,00
AM.GR.600.900.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.900.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,00	10,00	0,05	84,00
AM.GR.71438.1075.IK-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	0,05	84,00
AM.GR.79375.1200.IK-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00
AM.GR.800.1200.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00

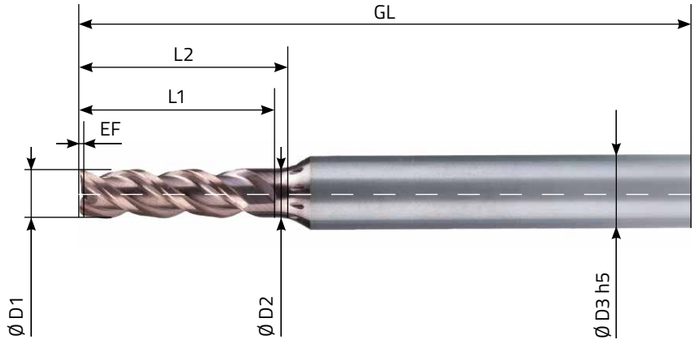
Disponible en stock.



3xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300.IK ← Arrosage intégré
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie

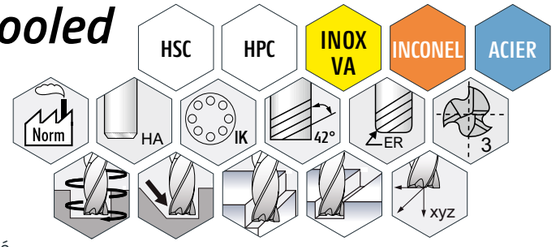
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.210.IK	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00
AM.GR.080.240.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00
AM.GR.090.270.IK	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00
AM.GR.100.300.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00
AM.GR.120.360.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00
AM.GR.150.450.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00
AM.GR.1587.480.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00
AM.GR.180.540.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00
AM.GR.200.600.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00
AM.GR.220.660.IK	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00
AM.GR.2381.720.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00
AM.GR.250.750.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00
AM.GR.280.840.IK	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00
AM.GR.300.900.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00
AM.GR.3175.960.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00
AM.GR.350.1050.IK	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00
AM.GR.370.1110.IK	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00
AM.GR.3968.1190.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00
AM.GR.400.1200.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00
AM.GR.430.1290.IK	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00
AM.GR.4762.1430.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00
AM.GR.500.1500.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00
AM.GR.5556.1670.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00
AM.GR.600.1800.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.1910.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	0,05	84,00
AM.GR.71438.2150.IK	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	0,05	84,00
AM.GR.79375.2400.IK	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00
AM.GR.800.2400.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00

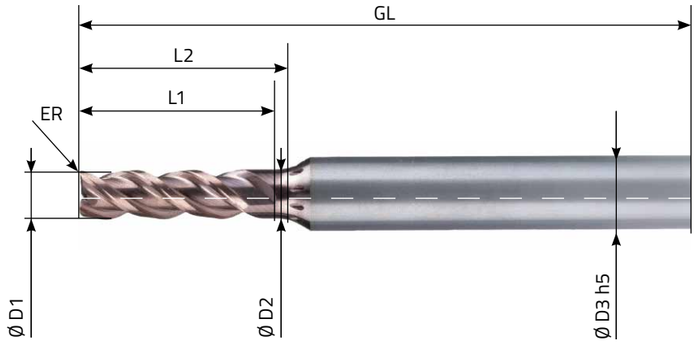
Disponible en stock.



1,5xD INOX-Groover cooled
Torique









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

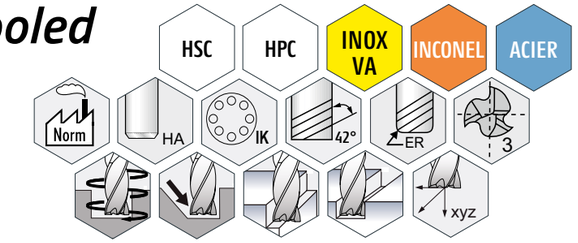
- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Des vitesses d'avance très élevées permettent des temps d'usinage courts et une grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie
- Les rayons d'angle augmentent la stabilité des arêtes et réduisent les contraintes

Flyers et données de coupe

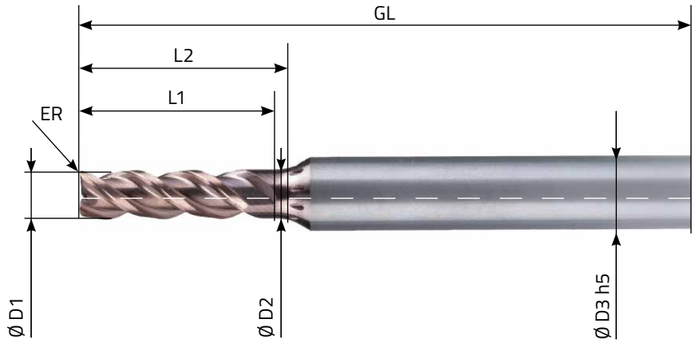
Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.120.R005.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-
AM.GR.080.120.R010.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R010.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R020.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-
AM.GR.150.225.R010.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-
AM.GR.150.225.R030.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.240.R0127.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.240.R0254.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.270.R010.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-
AM.GR.180.270.R030.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-
AM.GR.200.300.R010.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.300.R020.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.300.R050.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.360.R0127.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.360.R0254.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.360.R0381.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.375.R020.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-
AM.GR.250.375.R050.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-
AM.GR.300.450.R020.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-
AM.GR.300.450.R050.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.480.R0254.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.480.R0381.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.600.R0254.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.600.R0381.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.600.R020.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-
AM.GR.400.600.R050.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.730.R0254.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.730.R0381.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0381.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0762.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.900.R050.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.900.R100.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.960.R0254.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.960.R0508.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.960.R0762.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.1075.R0254.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.1075.R0762.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.1200.R0254.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.1200.R0762.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.1200.R0500.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.1200.R1000.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	1,00	-

Livraison: 3-4 sem.

3xD INOX-Groover cooled
Torique



ACTIONMILL — Groover — ER: 0,05 mm
AM.GR.080.240.R005.IK ← Arrosage intégré
D1: Ø 0,80 mm — L1: 2,40 mm





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

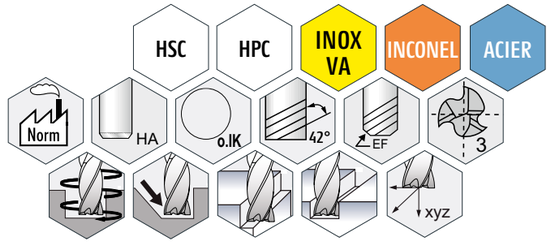
- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Des vitesses d'avance très élevées permettent des temps d'usinage courts et une grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie
- Les rayons d'angle augmentent la stabilité des arêtes et réduisent les contraintes

Flyers et données de coupe

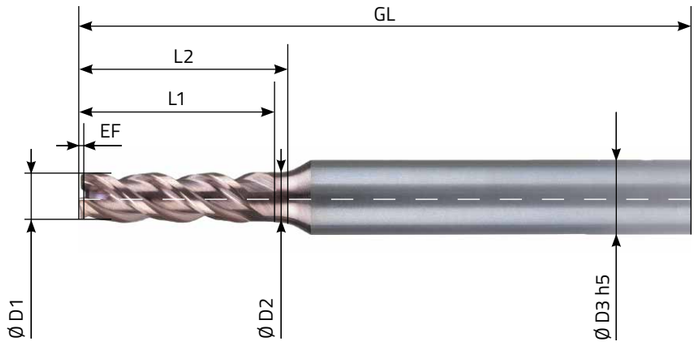
Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.240.R005.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-
AM.GR.080.240.R010.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R010.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R020.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-
AM.GR.150.450.R010.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-
AM.GR.150.450.R030.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.480.R0127.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.480.R0254.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.540.R010.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-
AM.GR.180.540.R030.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-
AM.GR.200.600.R010.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.600.R020.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.600.R050.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.720.R0127.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.720.R0254.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.720.R0381.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.750.R020.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-
AM.GR.250.750.R050.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-
AM.GR.300.900.R020.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-
AM.GR.300.900.R050.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.960.R0254.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.960.R0381.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.1190.R0254.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.1190.R0381.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.1200.R020.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-
AM.GR.400.1200.R050.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.1430.R0254.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.1430.R0381.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0381.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0762.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.1800.R050.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.1800.R100.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.1910.R0254.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.1910.R0508.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.1910.R0762.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.2150.R0254.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.2150.R0762.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.2400.R0254.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.2400.R0762.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.2400.R0500.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.2400.R1000.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	1,00	-

Livraison: 3-4 sem.

1,5xD INOX-Groover









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Vitesses d'avance élevées possibles
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Longue durée de vie (grande longévité)

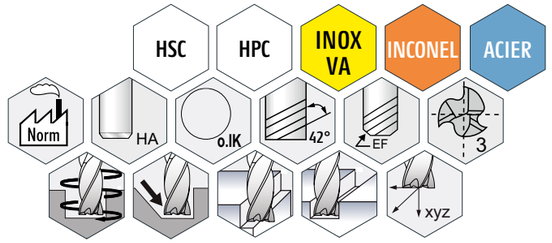
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Queue HB
AM.GR.070.100-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40	.HB
AM.GR.080.120-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40	.HB
AM.GR.090.130-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40	.HB
AM.GR.100.150-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40	.HB
AM.GR.120.180-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40	.HB
AM.GR.150.220-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40	.HB
AM.GR.1587.240-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40	.HB
AM.GR.180.270-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50	.HB
AM.GR.200.300-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50	.HB
AM.GR.220.330-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50	.HB
AM.GR.2381.360-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50	.HB
AM.GR.250.370-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50	.HB
AM.GR.280.420-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50	.HB
AM.GR.300.450-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50	.HB
AM.GR.3175.480-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50	.HB
AM.GR.350.520-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50	.HB
AM.GR.370.550-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50	.HB
AM.GR.3968.600-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.400.600-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.430.650-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68	.HB
AM.GR.4762.710-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68	.HB
AM.GR.500.750-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68	.HB
AM.GR.5556.830-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68	.HB
AM.GR.600.900-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68	.HB
AM.GR.6350.900-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	80	.HB
AM.GR.71438.1075-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	0,05	80	.HB
AM.GR.79375.1200-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB
AM.GR.800.1200-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB

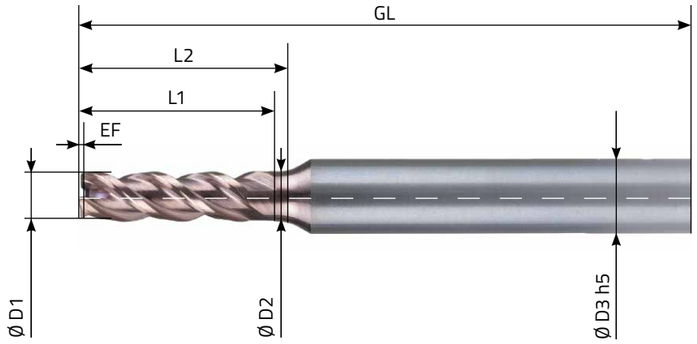
Disponible en stock.



3xD INOX-Groover



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Vitesses d'avance élevées possibles
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Longue durée de vie (grande longévité)

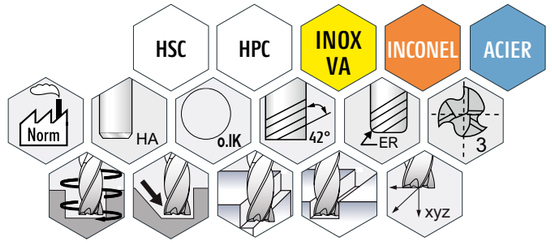
Flyers et données de coupe

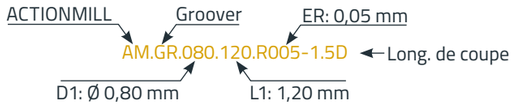
Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Queue HB
AM.GR.070.210	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00	.HB
AM.GR.080.240	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00	.HB
AM.GR.090.270	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00	.HB
AM.GR.100.300	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00	.HB
AM.GR.120.360	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.150.450	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00	.HB
AM.GR.1587.480	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.180.540	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00	.HB
AM.GR.200.600	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00	.HB
AM.GR.220.660	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00	.HB
AM.GR.2381.720	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00	.HB
AM.GR.250.750	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.280.840	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00	.HB
AM.GR.300.900	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3175.960	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00	.HB
AM.GR.350.1050	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.370.1110	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3968.1190	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00	.HB
AM.GR.400.1200	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.430.1290	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00	.HB
AM.GR.4762.1430	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00	.HB
AM.GR.500.1500	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.5556.1670	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00	.HB
AM.GR.600.1800	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.6350.1910	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	0,05	80,00	.HB
AM.GR.71438.2150	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	0,05	80,00	.HB
AM.GR.79375.2400	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB
AM.GR.800.2400	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB

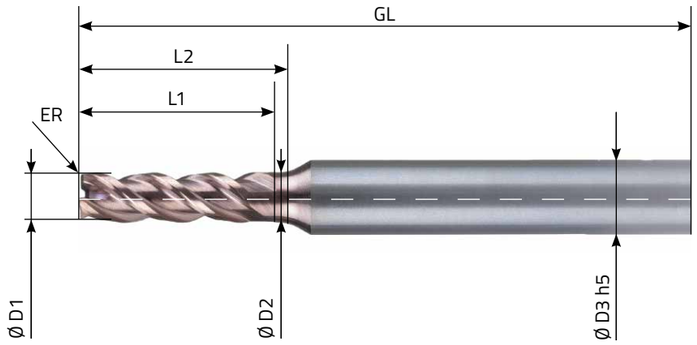
Disponible en stock.



1,5xD INOX-Groover
Torique









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

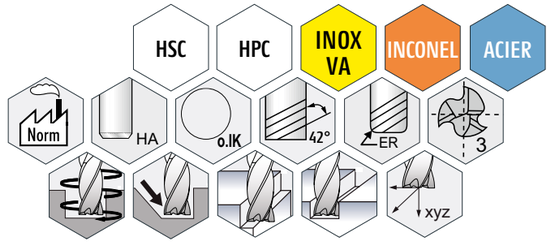
- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Des vitesses d'avance très élevées permettent des temps d'usinage courts et une grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie
- Les rayons d'angle augmentent la stabilité des arêtes et réduisent les contraintes

Flyers et données de coupe

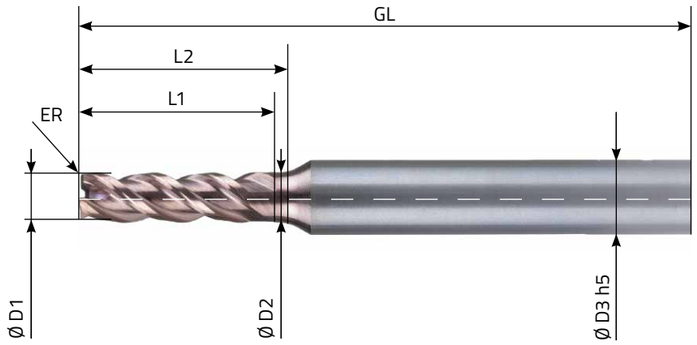
Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Queue HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.120.R005-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.120.R010-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R010-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R020-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.225.R010-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.225.R030-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.240.R0127-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.240.R0254-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.270.R010-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.270.R030-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.300.R010-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.300.R020-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.300.R050-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.360.R0127-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.360.R0254-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.360.R0381-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.375.R020-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.375.R050-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.450.R020-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.450.R050-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.480.R0254-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.480.R0381-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.600.R0254-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.600.R0381-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.600.R020-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.600.R050-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.730.R0254-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.730.R0381-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0381-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0762-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.900.R050-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.900.R100-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4*	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.6350.960.R0254-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.960.R0508-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.1075.R0254-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.1075.R0762-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.1200.R0254-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.1200.R0762-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.1200.R0500-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,50	-	.HB
AM.GR.800.1200.R1000-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	1,00	-	.HB

Livraison: 3-4 sem.

3xD INOX-Groover
Torique









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

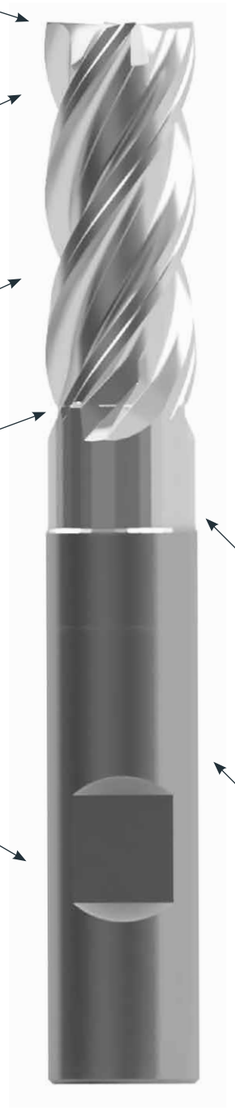
- Plongée, rampe (70°) ou perçage vertical (90°) possibles
- Ébauche et finition avec un seul outil
- Des vitesses d'avance très élevées permettent des temps d'usinage courts et une grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie
- Les rayons d'angle augmentent la stabilité des arêtes et réduisent les contraintes

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Queue HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.240.R005	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.240.R010	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R010	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R020	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.450.R010	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.450.R030	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.480.R0127	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.480.R0254	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.540.R010	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.540.R030	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.600.R010	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.600.R020	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.600.R050	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.720.R0127	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.720.R0254	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.720.R0381	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.750.R020	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.750.R050	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.900.R020	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.900.R050	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.960.R0254	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.960.R0381	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.1190.R0254	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.1190.R0381	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.1200.R020	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.1200.R050	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.1430.R0254	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.1430.R0381	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0381	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0762	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.1800.R050	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.1800.R100	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.1910.R0254	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.1910.R0508	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.1910.R0762	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.2150.R0254	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.2150.R0762	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.2400.R0254	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.2400.R0762	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.2400.R0500	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,500	-	.HB
AM.GR.800.2400.R1000	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	1,000	-	.HB

Livraison: 3-4 sem.

GRIZZLY-Groover



Rayon d'angle protégé par une conception spéciale de l'arête

Préparation des arêtes de coupe haute efficacité selon la norme HB microtec

Revêtement optimisé pour un usage universel.

Longueur de coupe 2,5xD

Queue HB pour une meilleure transmission des efforts.

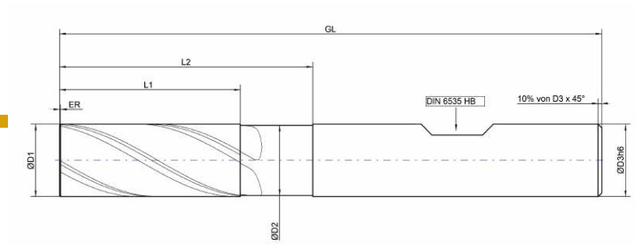


Âme cylindrique pour plus de stabilité et un meilleur amortissement des vibrations

Dégagement supplémentaire de 10mm pour usiner les contours gênants

Également disponible avec arrosage interne (IK)



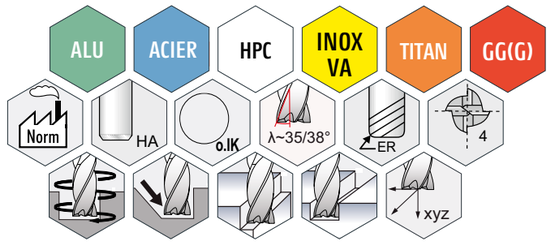


☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

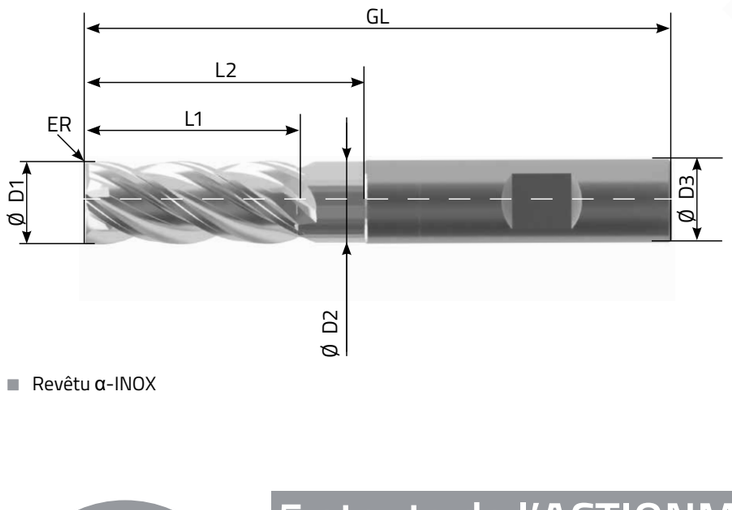
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

GRIZZLY-Groover









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

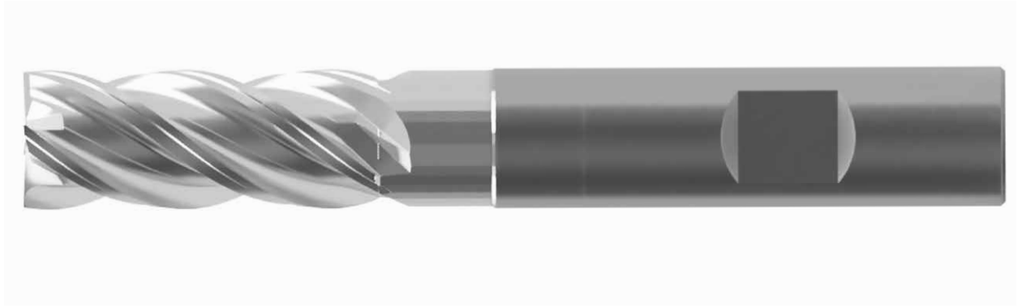
- Fraise HPC haute performance de Ø4 à Ø16
- Ébauche & finition de matériaux exigeants

  tels que CoCr ou INOX
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus
- Usage universel
- Rapport qualité-prix parfait

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)
AM.GL.04.10.01	Ø4,00	Ø3,70	Ø6,00	10,00	20,00	0,08	58,00
AM.GL.05.13.01	Ø5,00	Ø4,70	Ø6,00	13,00	23,00	0,08	58,00
AM.GL.06.15.01	Ø6,00	Ø5,70	Ø6,00	15,00	25,00	0,10	58,00
AM.GL.08.20.01	Ø8,00	Ø7,70	Ø8,00	20,00	30,00	0,10	64,00
AM.GL.10.25.01	Ø10,00	Ø9,70	Ø10,00	25,00	35,00	0,15	73,00
AM.GL.12.30.01	Ø12,00	Ø11,70	Ø12,00	30,00	40,00	0,15	84,00
AM.GL.14.35.01	Ø14,00	Ø13,70	Ø14,00	35,00	45,00	0,25	93,00
AM.GL.16.40.01	Ø16,00	Ø15,70	Ø16,00	40,00	50,00	0,25	93,00

Disponible en stock.



INOX-torus cooled

de Ø 1,0 mm à
Ø 6,35 mm

de ER 0,15 mm
à ER 1,5 mm

Z4 - Fraise torique (ER)

Longueur de coupe 3xD
Dégagement 5xD

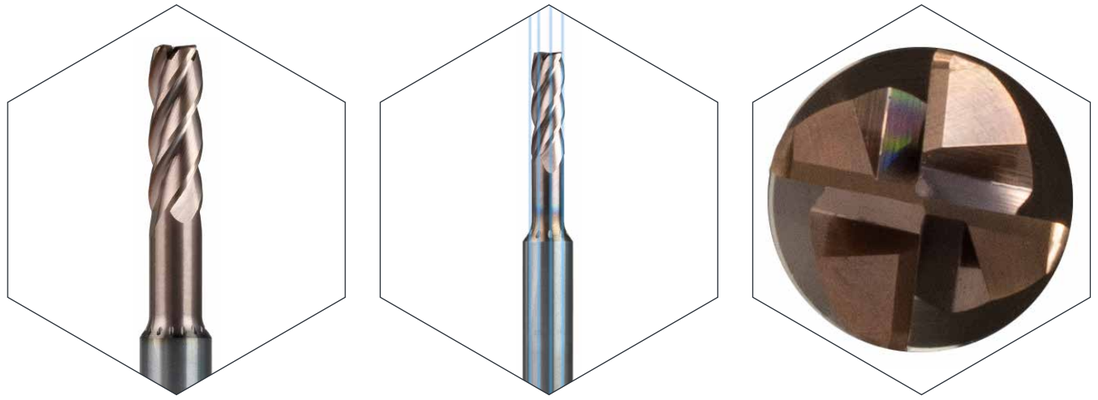
Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

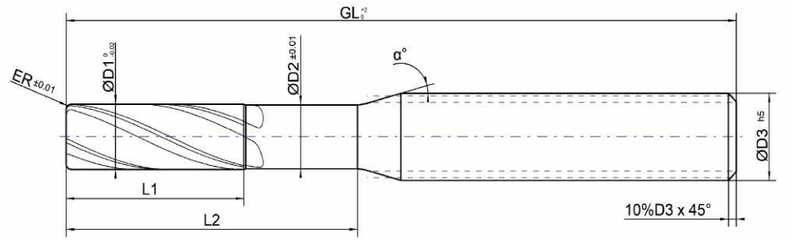
Les canaux d'arrosage intégrés protègent l'outil de la surchauffe et évacuent les copeaux.

La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées.





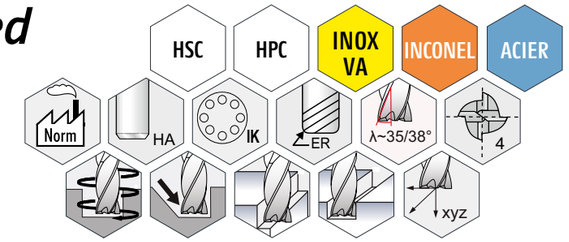


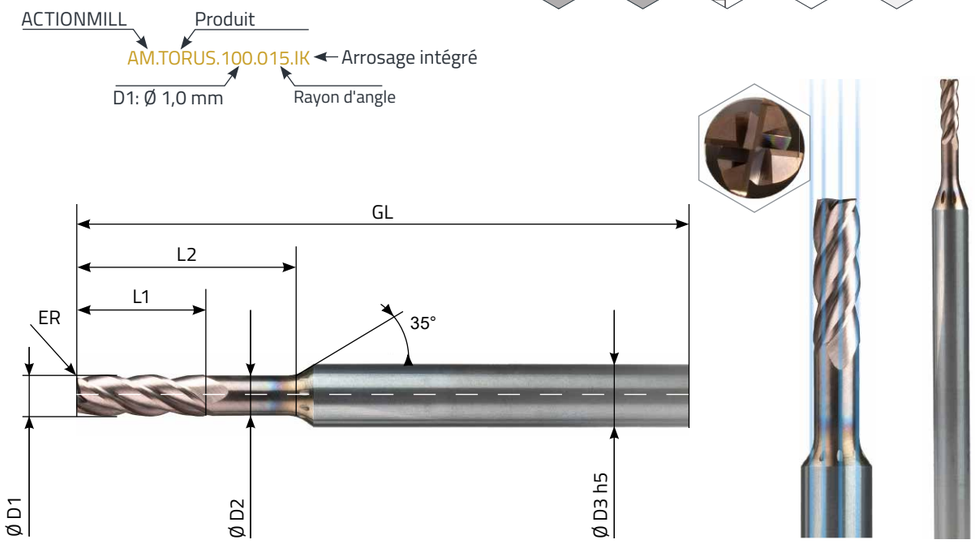
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

5xD INOX-torus cooled





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise torique Z4 à partir de Ø1,0
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER	GL (mm)
AM.TORUS.100.015.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,15	50,00
AM.TORUS.100.025.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,25	50,00
AM.TORUS.1587.015.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,15	50,00
AM.TORUS.1587.025.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,25	50,00
AM.TORUS.200.015.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,15	50,00
AM.TORUS.200.025.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,25	50,00
AM.TORUS.2381.015.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,15	50,00
AM.TORUS.2381.025.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,25	50,00
AM.TORUS.300.025.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,25	60,00
AM.TORUS.300.050.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,50	60,00
AM.TORUS.300.100.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3175.025.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3175.050.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3175.100.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3968.025.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3968.050.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3968.100.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.400.025.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.400.050.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.400.100.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.4762.025.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,25	68,00
AM.TORUS.4762.050.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,50	68,00
AM.TORUS.4762.100.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	1,00	68,00
AM.TORUS.500.025.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,25	68,00
AM.TORUS.500.050.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,50	68,00
AM.TORUS.500.100.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	1,00	68,00
AM.TORUS.5556.025.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,25	68,00
AM.TORUS.5556.050.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,50	68,00
AM.TORUS.5556.100.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.025.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,25	68,00
AM.TORUS.600.050.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,50	68,00
AM.TORUS.600.100.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.150.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,50	68,00
AM.TORUS.635.025.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,25	84,00
AM.TORUS.635.050.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,50	84,00
AM.TORUS.635.100.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,00	84,00
AM.TORUS.635.150.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,50	84,00

Disponible en stock.

INOX-micro Ball cooled

Géométrie de fraise INOX à rayon intégral haute performance, Z2 et coupe au centre.

Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.

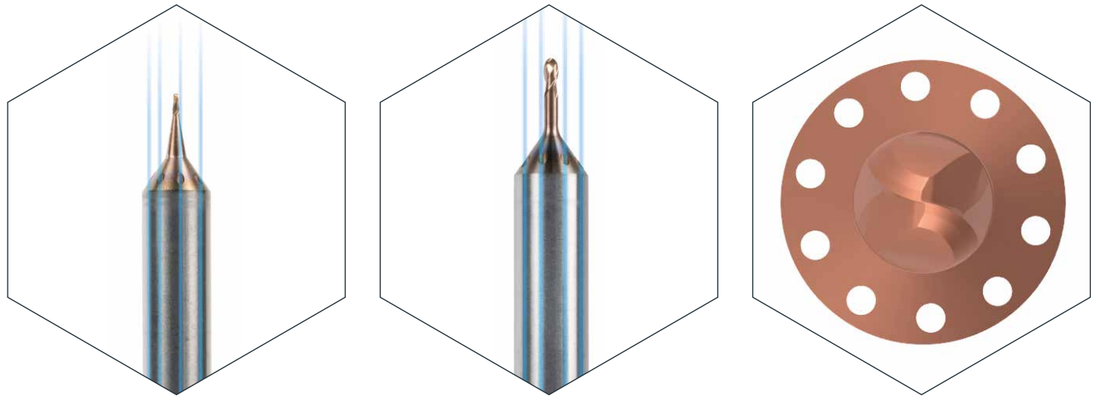
de Ø 0,2
à Ø 1,0

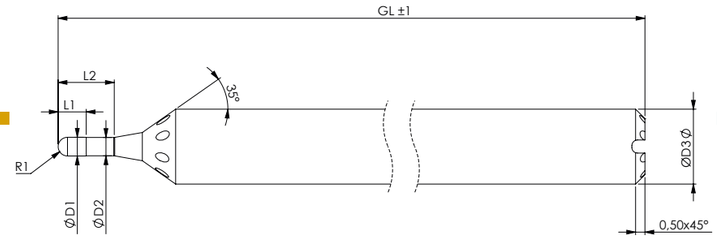


Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure monobloc à grain fin et haute ténacité permet des vitesses d'avance et de coupe élevées.





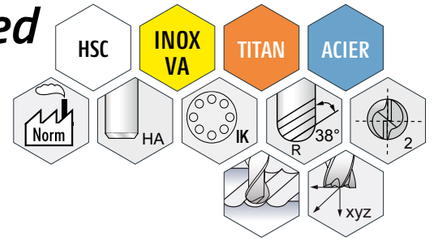
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

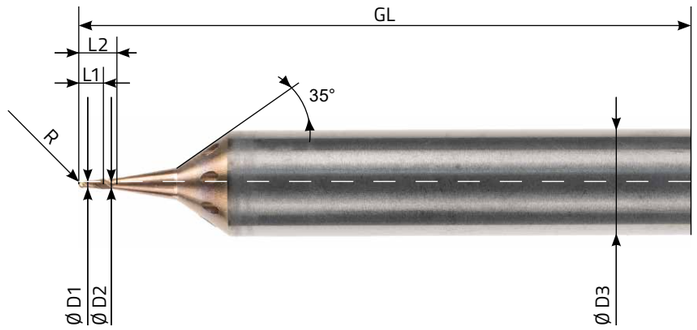
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

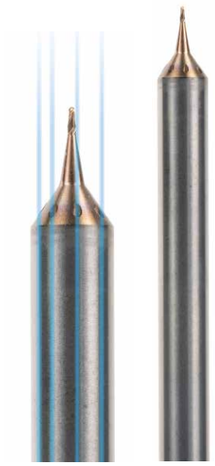
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

3xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Fraise rayon complet
AM.VRF.020.IK.3D — 3xD
D1: Ø 0,20 mm — Arrosage intégré





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Microfraise 3xD courte et rigide, arrosage interne
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Très longue durée de vie (coupe au centre)

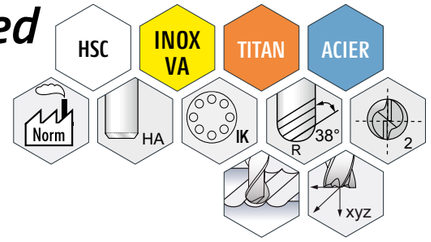
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.3D	Ø 0,20	0,10	Ø 0,18	Ø 4,00	0,35	0,70	40,00
AM.VRF.025.IK.3D	Ø 0,25	0,13	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	0,75	40,00
AM.VRF.030.IK.3D	Ø 0,30	0,15	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	0,90	40,00
AM.VRF.040.IK.3D	Ø 0,40	0,20	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	1,20	40,00
AM.VRF.045.IK.3D	Ø 0,45	0,23	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	1,35	40,00
AM.VRF.050.IK.3D	Ø 0,50	0,25	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	1,50	40,00
AM.VRF.060.IK.3D	Ø 0,60	0,30	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	1,80	40,00
AM.VRF.070.IK.3D	Ø 0,70	0,35	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	2,10	40,00
AM.VRF.075.IK.3D	Ø 0,75	0,38	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	2,25	40,00
AM.VRF.080.IK.3D	Ø 0,80	0,40	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	2,40	40,00
AM.VRF.090.IK.3D	Ø 0,90	0,45	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	2,70	40,00
AM.VRF.100.IK.3D	Ø 1,00	0,50	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	3,00	40,00

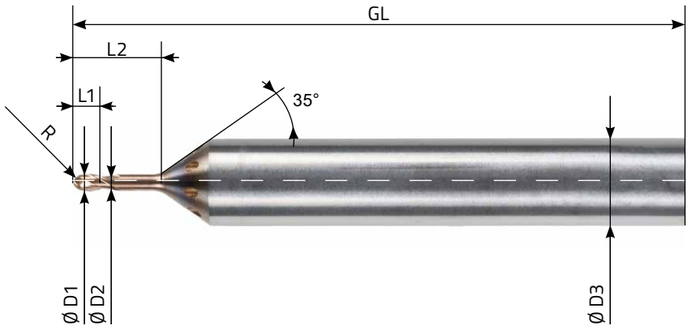
Disponible en stock.

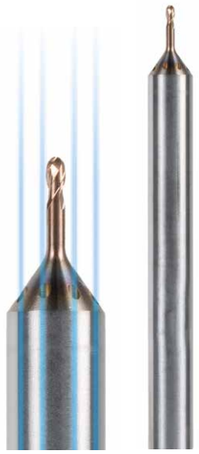


5xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Fraise rayon complet
AM.VRF.020.IK.5D ← 5xD
D1: Ø 0,20 mm — Arrosage intégré





- Revêtu α-INOX

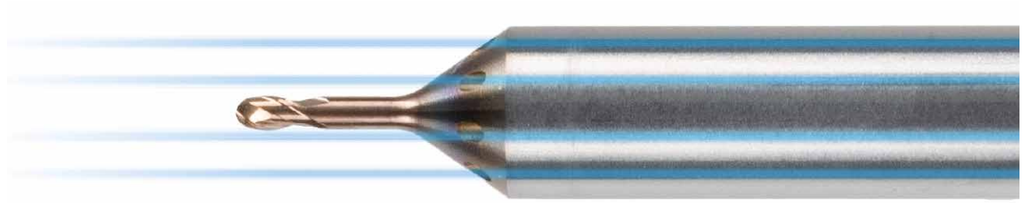
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Variante courte + rigide Dégagement 5xD Microfraise à arrosage interne
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Très longue durée de vie (coupe au centre)

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.5D	Ø 0,20	0,100	Ø 0,18	Ø 4,00	0,30	1,00	40,00
AM.VRF.025.IK.5D	Ø 0,25	0,125	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	1,25	40,00
AM.VRF.030.IK.5D	Ø 0,30	0,150	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	1,50	40,00
AM.VRF.040.IK.5D	Ø 0,40	0,200	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	2,00	40,00
AM.VRF.045.IK.5D	Ø 0,45	0,225	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	2,25	40,00
AM.VRF.050.IK.5D	Ø 0,50	0,250	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	2,50	40,00
AM.VRF.060.IK.5D	Ø 0,60	0,300	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	3,00	40,00
AM.VRF.070.IK.5D	Ø 0,70	0,350	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	3,50	40,00
AM.VRF.075.IK.5D	Ø 0,75	0,375	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	3,75	40,00
AM.VRF.080.IK.5D	Ø 0,80	0,400	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	4,00	40,00
AM.VRF.090.IK.5D	Ø 0,90	0,450	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	4,50	40,00
AM.VRF.100.IK.5D	Ø 1,00	0,500	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	5,00	40,00

Disponible en stock.



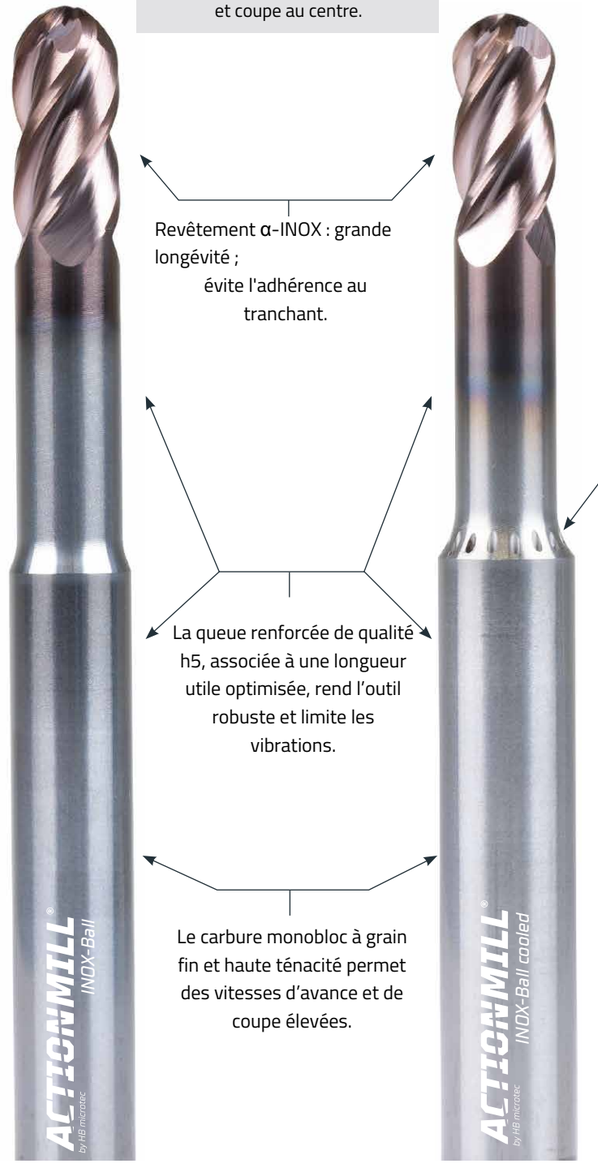
INOX-Ball

INOX-Ball cooled

Géométrie de fraise INOX à rayon intégral haute performance, Z4 et coupe au centre.

de Ø 1,0 à Ø 8,0

de Ø 1,0 à Ø 8,0

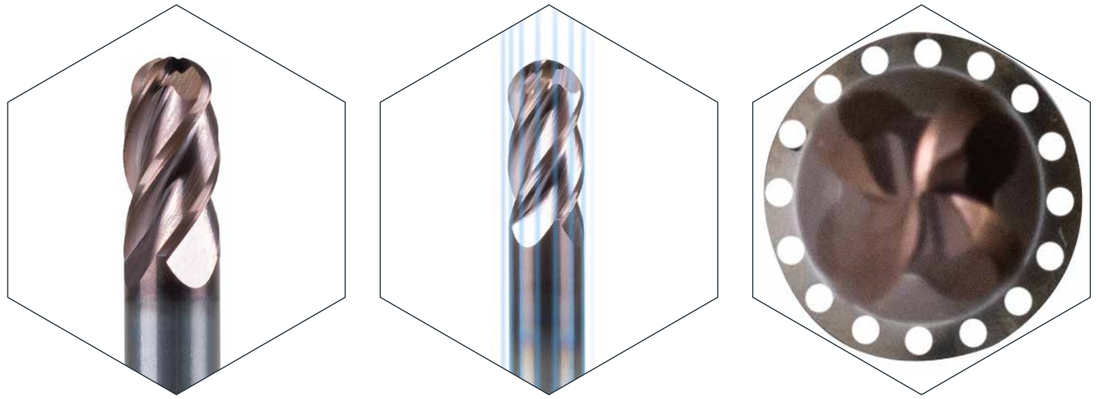


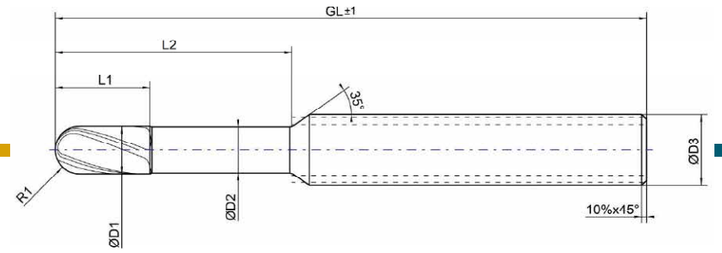
Revêtement α-INOX : grande longévité ; évite l'adhérence au tranchant.

Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.

La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure monobloc à grain fin et haute ténacité permet des vitesses d'avance et de coupe élevées.





☐ **Demande**

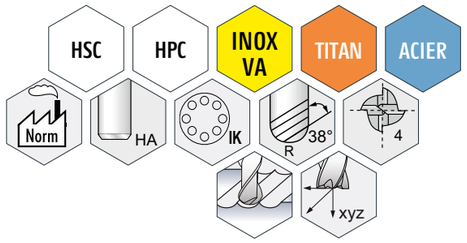
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

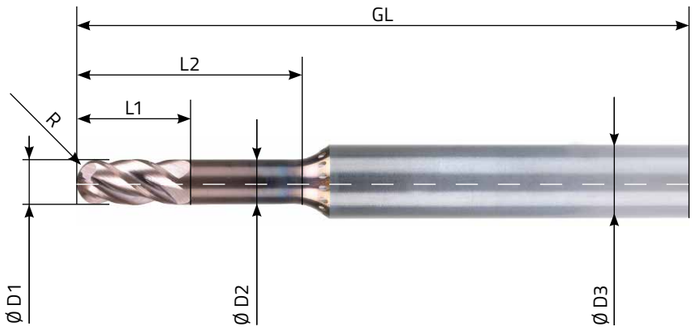
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-Ball *INOX-Ball cooled*

3xD INOX-Ball cooled



ACTIONMILL — Fraise rayon complet
AM.VRF.100.200.IK.3D ← Arrosage intégré, 3xD
D1: Ø 1,00 mm — L1: 2,00 mm





- Revêtu α-INOX

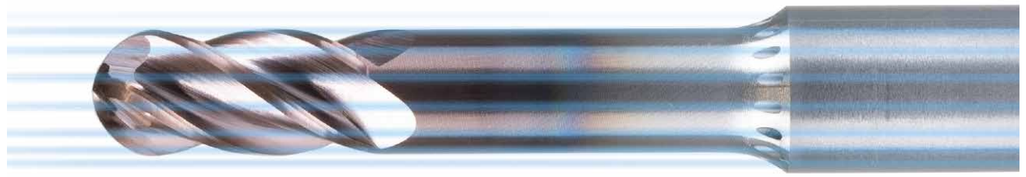
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Très longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre

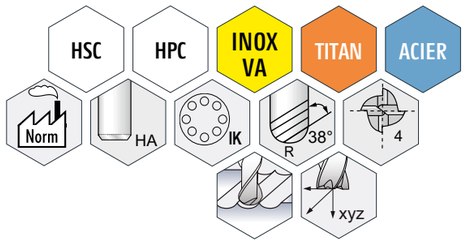
Flyers et données de coupe

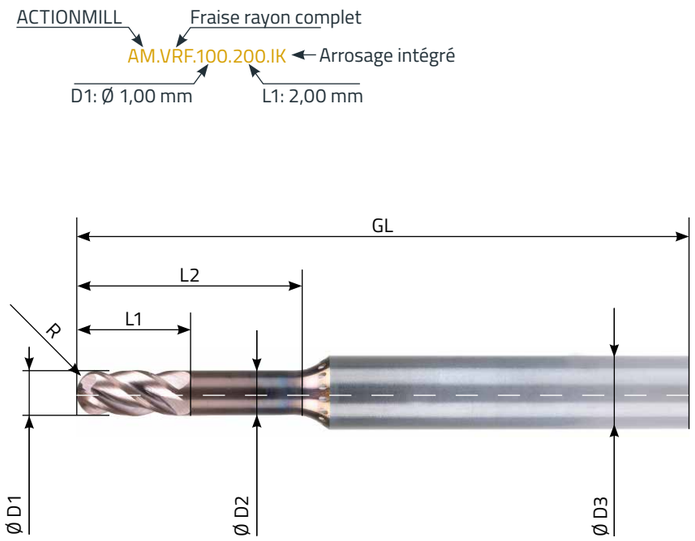
Référence article	D1 h9 (mm)	D1 h9 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.200.IK.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.IK.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.IK.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.IK.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	60,00
AM.VRF.250.500.IK.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.IK.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.IK.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.IK.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

Disponible en stock.



5xD INOX-Ball cooled







- Revêtu α-INOX

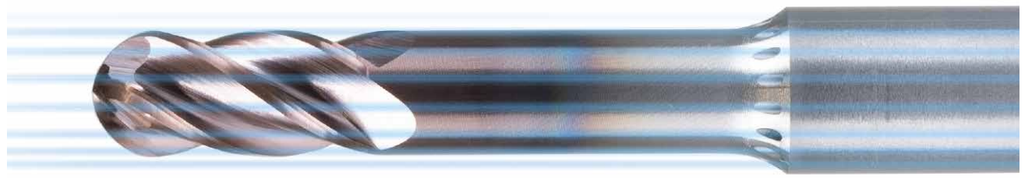
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Très longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre

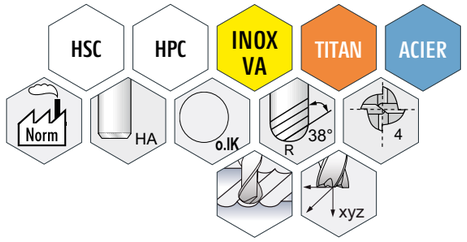
Flyers et données de coupe

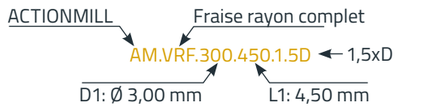
Référence article	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300.IK	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360.IK	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400.IK	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	60,00
AM.VRF.250.500.IK	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000.IK	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200.IK	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270.IK	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

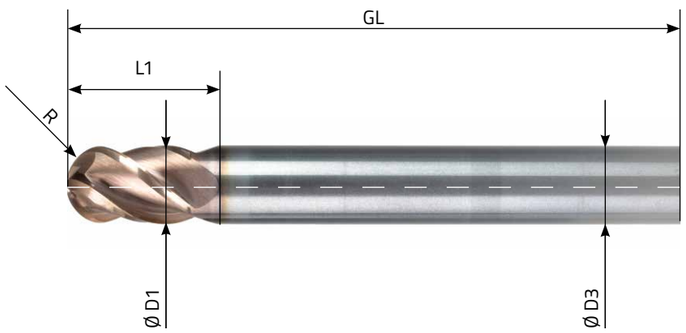
Disponible en stock.



1,5xD INOX-Ball









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Version courte + rigide
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Très longue durée de vie (coupe au centre)

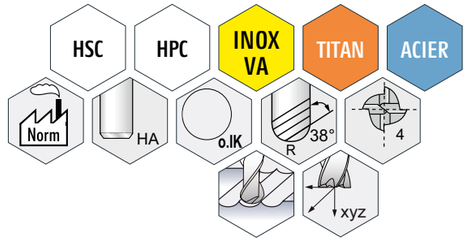
Flyers et données de coupe

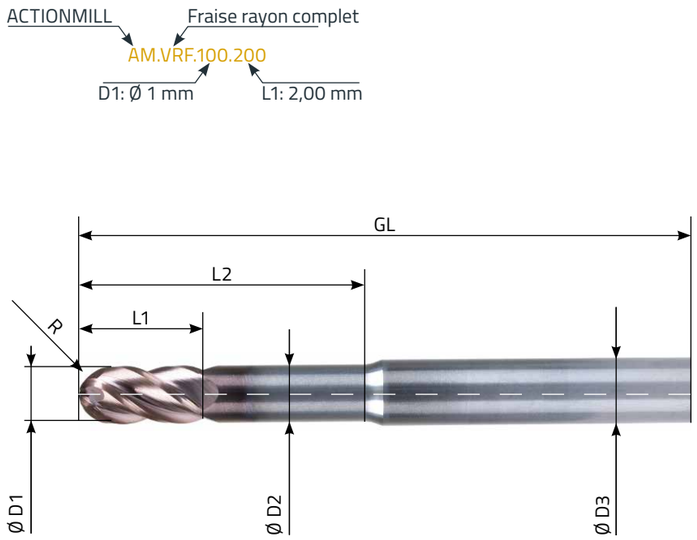
Référence article	D1 h9 (mm)	R (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (1.5xD1/mm)	GL (mm)
AM.VRF.300.450.1.5D	Ø 3,00	1,50	Ø 3,00	4,50	39,00
AM.VRF.400.600.1.5D	Ø 4,00	2,00	Ø 4,00	6,00	51,00
AM.VRF.600.900.1.5D	Ø 6,00	3,00	Ø 6,00	9,00	51,00
AM.VRF.800.1200.1.5D	Ø 8,00	4,00	Ø 8,00	12,00	59,00

Disponible en stock.



3xD INOX-Ball







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre

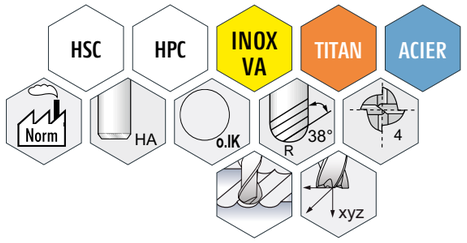
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 h9		R1	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	50,00
AM.VRF.250.500.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	19,30	80,00
AM.VRF.700.1400.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	21,25	80,00
AM.VRF.800.1600.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	24,25	80,00

Disponible en stock.



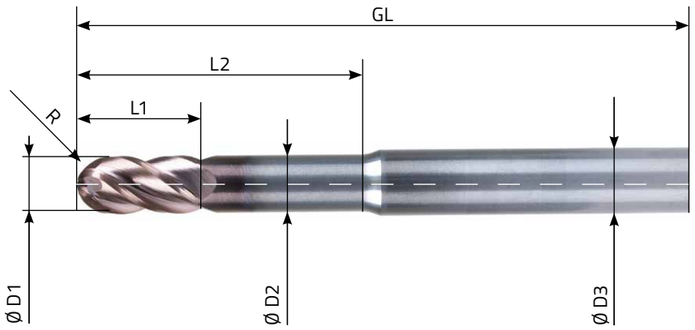
5xD INOX-Ball



ACTIONMILL — Fraise rayon complet

AM.VRF.100.200

D1: Ø 1 mm — L1: 2,00 mm





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Coupe au centre

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 h9 (mm)	D1 h9 (inch)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (5xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.200	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	50,00
AM.VRF.250.500	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	32,25	80,00
AM.VRF.700.1400	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	35,25	80,00
AM.VRF.800.1600	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	40,25	80,00

Disponible en stock.



INOX-Ball Z3

TITAN-Ball Z3 cooled

Géométrie de fraise INOX à rayon intégral haute performance.

Le revêtement haute performance β-Titan garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur l'arête.

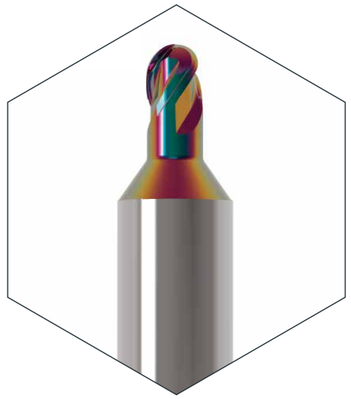
Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.

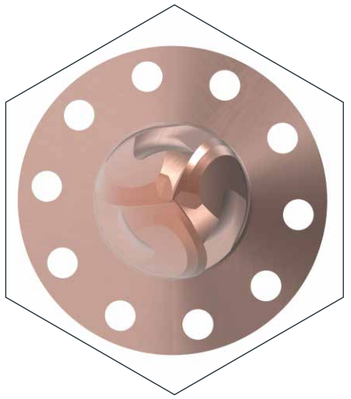
La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure monobloc à grain fin et haute ténacité permet des vitesses d'avance et de coupe élevées.











☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

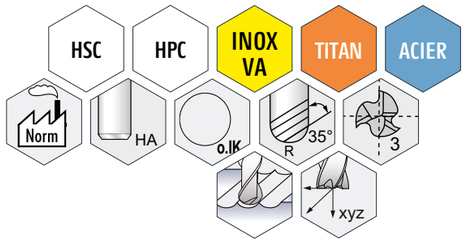
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-Ball Z3

INOX-Ball Z3 cooled

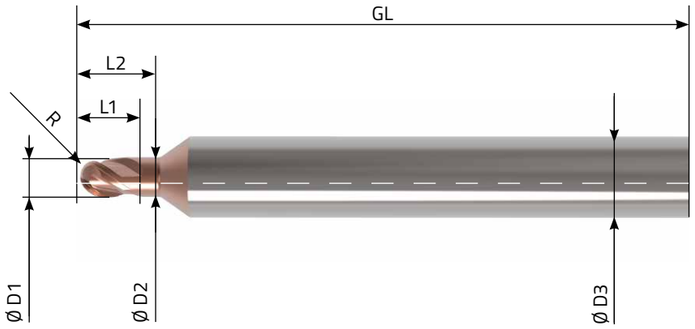
INOX-Ball Z3



ACTIONMILL — Fraise rayon complet

AM.VRF.100.Z3.1D.01 ← Revêtement α-INOX

D1: Ø 1,00 mm — Nb dents : 3





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Très longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Version courte et stable

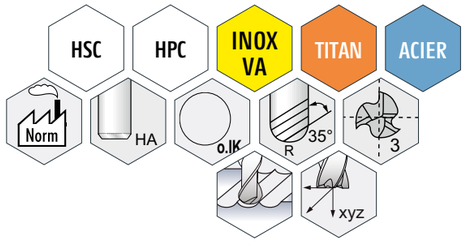
Flyers et données de coupe

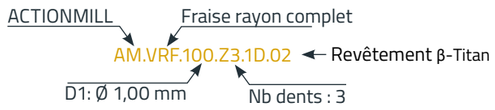
Référence article	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

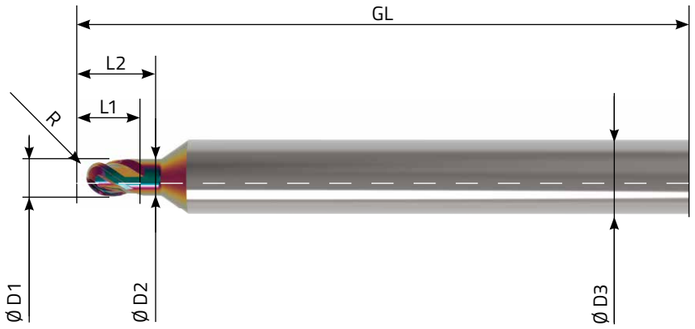
Disponible en stock.



Titan Ball Z3









- Revêtu β-Titan

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Très longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Version courte et stable

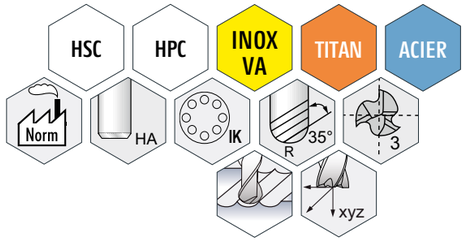
Flyers et données de coupe

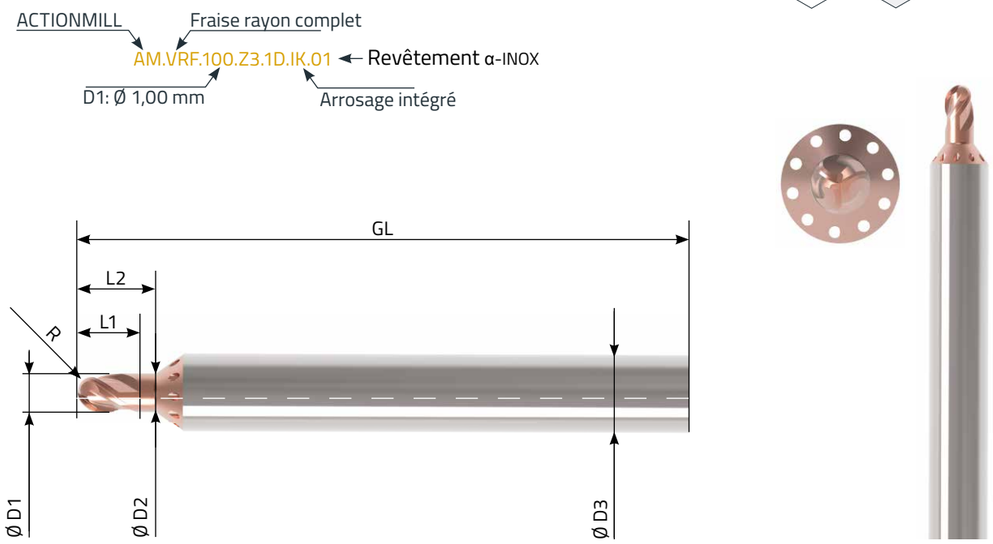
Référence article	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Disponible en stock.



INOX-Ball Z3 cooled





- Revêtu α-INOX

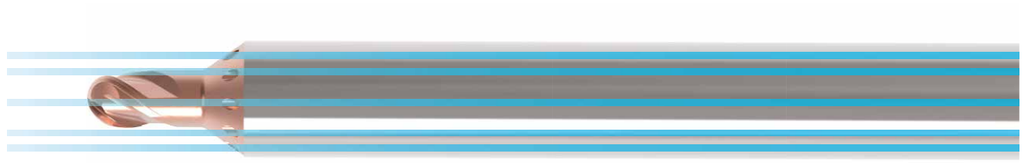
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Très longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux

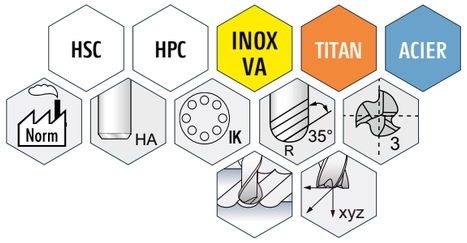
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

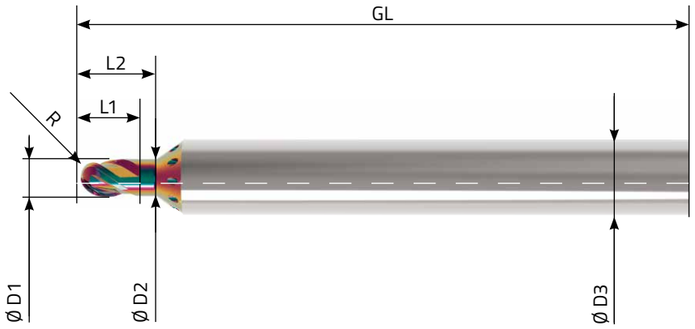
Disponible en stock.



Titan Ball Z3 cooled









- Revêtu β-Titan

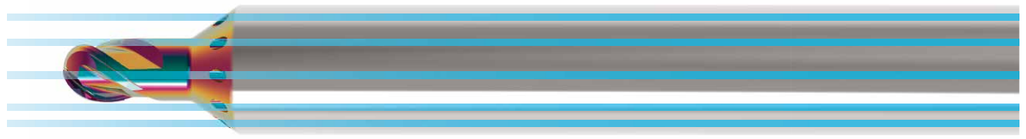
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Permet des avances très élevées
- Très longue durée de vie
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Disponible en stock.



Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

de Ø 1,0 à Ø 10,0

Enveloppement des arêtes de coupe sur 260°



Revêtement α-INOX : grande longévité ; évite l'adhérence au tranchant.

La queue renforcée de qualité h6, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

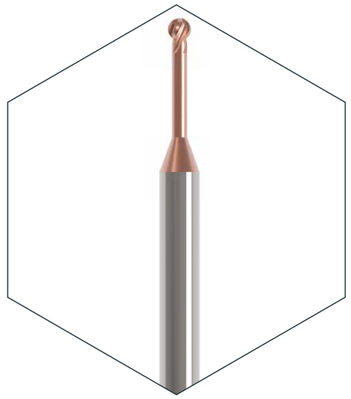
Le carbure monobloc à grain fin et haute ténacité permet des vitesses d'avance et de coupe élevées.

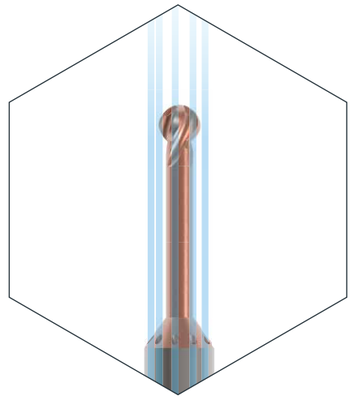
Enveloppement des arêtes de coupe sur 260°

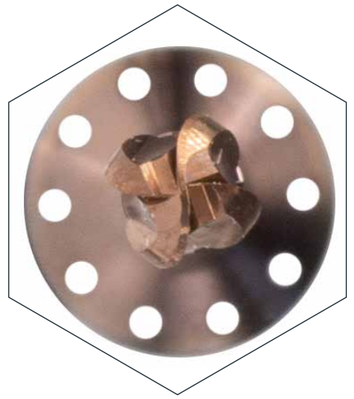


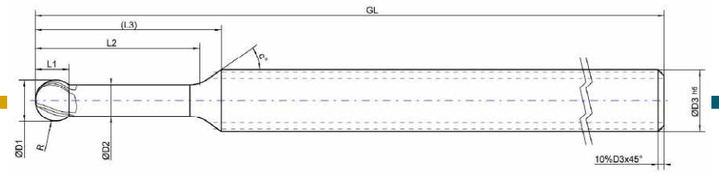
de Ø 1,0 à Ø 10,0

Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.









☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

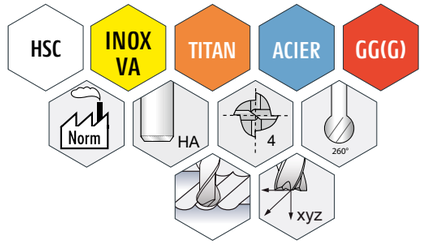
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

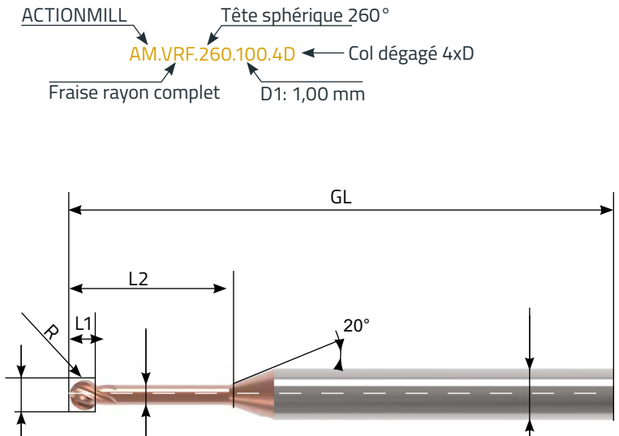
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

Lollipop-Z4 260°







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise Lollipop Z4 haute performance de Ø1 à Ø10
- Contre-dépouilles possibles, fraisage de contours exigeants et complexes grâce aux arêtes de coupe à 260°
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Ébavurage, chanfreinage et fraisage par balayage (fraisage 5 axes)

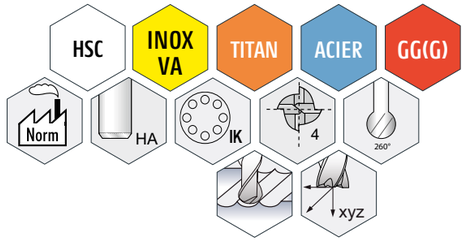
Flyers et données de coupe

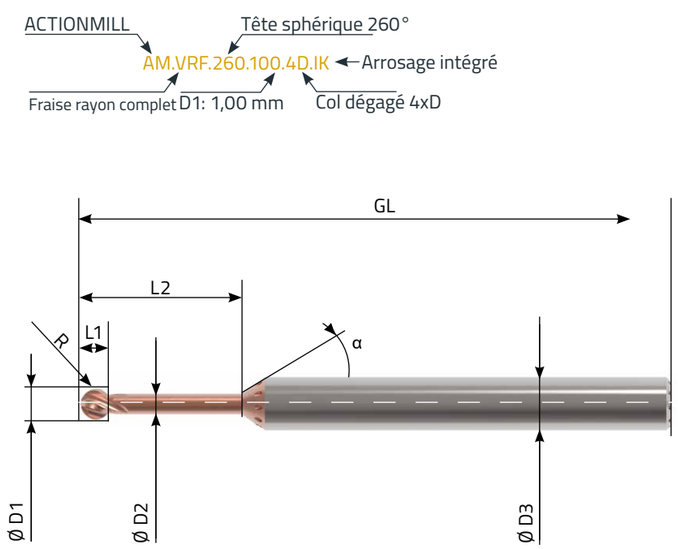
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	55,00
AM.VRF.260.150.4D	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	55,00
AM.VRF.260.1587.4D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	55,00
AM.VRF.260.200.4D	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	55,00
AM.VRF.260.2381.4D	Ø 2,381	3/32"	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	55,00
AM.VRF.260.250.4D	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	55,00
AM.VRF.260.300.4D	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	58,00
AM.VRF.260.3175.4D	Ø 3,175	1/8"	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	58,00
AM.VRF.260.3968.4D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	83,00
AM.VRF.260.400.4D	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	83,00
AM.VRF.260.4762.4D	Ø 4,762	3/16"	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	83,00
AM.VRF.260.500.4D	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	80,00
AM.VRF.260.5556.4D	Ø 5,556	7/32"	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	80,00
AM.VRF.260.600.4D	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	80,00
AM.VRF.260.6350.4D	Ø 6,350	1/4"	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	80,00
AM.VRF.260.800.4D	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	100,00
AM.VRF.260.1000.4D	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	101,00

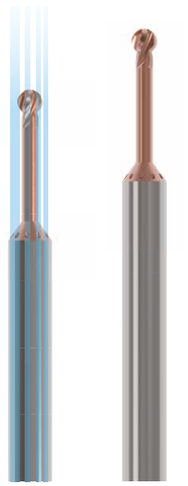
Disponible en stock.



Lollipop-Z4 260° cooled







- Revêtu α-INOX

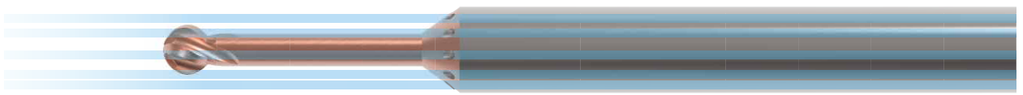
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise Lollipop Z4 haute performance de Ø1 à Ø10
- Contre-dépouilles possibles, fraisage de contours exigeants et complexes grâce aux arêtes de coupe à 260°
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Ébavurage, chanfreinage et fraisage par balayage (fraisage 5 axes)

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	α (°)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	25,00	60,00
AM.VRF.260.150.4D.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	30,00	60,00
AM.VRF.260.1587.4D.IK	Ø 1,587	1/16	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	30,00	60,00
AM.VRF.260.200.4D.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.2381.4D.IK	Ø 2,381	3/32	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	35,00	60,00
AM.VRF.260.250.4D.IK	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	35,00	60,00
AM.VRF.260.300.4D.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	35,00	60,00
AM.VRF.260.3175.4D.IK	Ø 3,175	1/8	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	35,00	60,00
AM.VRF.260.3968.4D.IK	Ø 3,968	5/32	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	35,00	60,00
AM.VRF.260.400.4D.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.4762.4D.IK	Ø 4,762	3/16	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	35,00	84,00
AM.VRF.260.500.4D.IK	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	35,00	84,00
AM.VRF.260.5556.4D.IK	Ø 5,556	7/32	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	35,00	84,00
AM.VRF.260.600.4D.IK	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	35,00	84,00
AM.VRF.260.6350.4D.IK	Ø 6,350	1/4	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	35,00	84,00
AM.VRF.260.800.4D.IK	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	35,00	93,00
AM.VRF.260.1000.4D.IK	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	35,00	101,00

Disponible en stock.



Description

Grâce à ses performances et à sa polyvalence, la "fraise à rainurer en T" ACTIONMILL® T-SLOT de HB microtec® est l'outil universel idéal pour réaliser des rainures en T. L'ACTIONMILL® T-SLOT se distingue par une durée de vie exceptionnelle et des conditions de coupe nettement supérieures à la moyenne. L'effet secondaire positif pour vous : des temps de production réduits et la suppression des changements d'outil fastidieux.

Une géométrie de coupe sophistiquée, spécialement conçue à cet effet, associée à une surface polie miroir sur laquelle est appliqué un revêtement haute performance, garantit à l'utilisateur des performances maximales sur chaque pièce.

Le matériau de coupe, un carbure monobloc à grains ultrafins développé en interne et doté de canaux d'arrosage innovants, constitue la base de la T-SLOT et vous garantit le meilleur usinage possible.

C'est la personnalisation qui fait toute la force de l'ACTIONMILL® T-SLOT. De Ø0,8 à Ø40, il y a une solution pour chaque application.

Nos clients apprécient ses possibilités d'utilisation dans les matières les plus diverses et les plus exigeantes, qu'il s'agisse de titane grade 5 (Ti6Al4V) ou de l'acier inoxydable classique X20Cr13 (1.4021).

L'ACTIONMILL® T-SLOT les usine toutes.

En tant que semi-standard, l'ACTIONMILL® T-SLOT est rapidement opérationnel chez vous et passe à l'action. En matière de performance, ce sont souvent les détails qui comptent. Votre ACTIONMILL® T-SLOT individuel est adapté spécifiquement à votre application, à votre matière et à votre pièce.

Nous arrondissons les arêtes de coupe et donnons littéralement à l'outil la touche finale qui le place dans une classe à part.

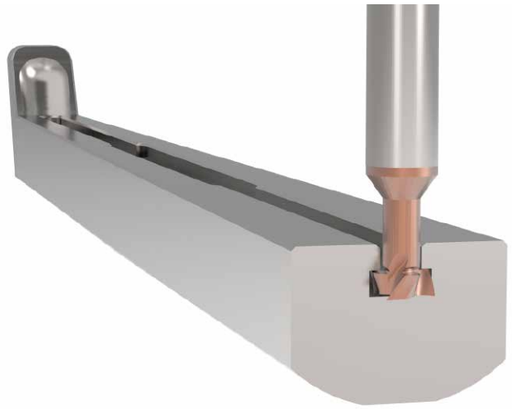
L'ACTIONMILL® T-SLOT existe en deux versions.

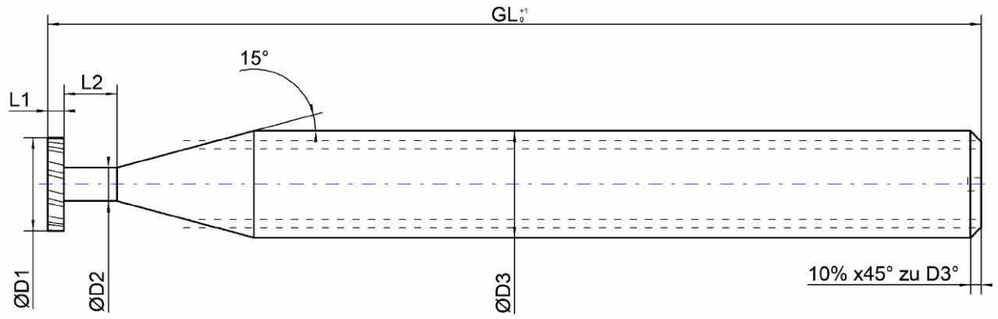
ACTIONMILL® T-SLOT cooled – avec canaux d'arrosage intégrés pour une meilleure évacuation des copeaux.

ACTIONMILL® T-SLOT – sans canaux d'arrosage, en version classique.

HB microtec® est synonyme d'Actiontools et d'Engineering. Un conseil professionnel et un accompagnement complet sont des éléments essentiels de notre philosophie.

Nous développons pour vous et avec vous votre fraise à rainurer en T rectifiée sur mesure.







Avec arrosage interne



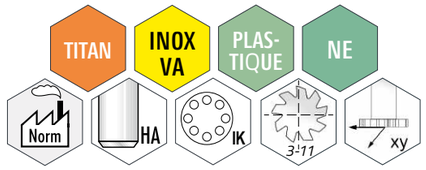
Material Abréviation	Numéro de matériau	Ø de queue [mm]	Longueur totale [mm]	Ø de coupe maximal [mm]	Dents [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3/Z5 dès Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 dès Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11

Sans arrosage interne

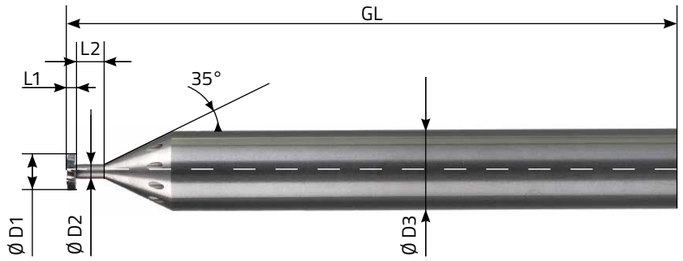


Material Abréviation	Numéro de matériau	Ø de queue [mm]	Longueur totale [mm]	Ø de coupe maximal [mm]	Dents [n]
T-SLOT 3	R_030.500.h6	3	50	3	Z3
T-SLOT 4	R_040.600.h6	4	60	4	Z3/Z5 dès Ø3
T-SLOT 6	R_060.760.h6	6	76	6	Z5 / Z7 dès Ø5
T-SLOT 8	R_080.800.h6	8	80	8	Z7
T-SLOT 10	R_100.900.h6	10	90	10	Z9
T-SLOT 12	R_120.1010.h6	12	101	12	Z11
T-SLOT 14	R_140.1010.h6	14	101	14	Z13
T-SLOT 16	R_160.1010.h6	16	101	16	Z15

T-SLOT cooled
Ø0,8 - Ø12



ACTIONMILL AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK
D1 — L1 — Non revêtu ou revêtu — D3h6 & arrosage intégré
T-SLOT — D2 — L2 — Dents droites ou hélicoïdales





5 atouts de l'ACTIONMILL :

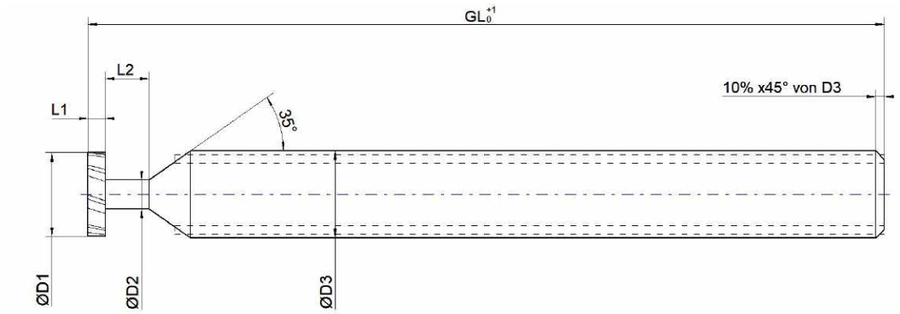
- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

Exemple : fraise à rainurer en T Ø9,0x5,0 mm ; col Ø4,5x14,0 mm ; hélicoïdale et revêtue β-Titan

Référence article XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5	3,0-24	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

Commande minimale : 5 pièces.
Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

D_1= de 0,8mm à 12,0mm



Référence article : _____

Matière brute : _____

☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL) :

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Choix de la matière (désignation) : _____

Vous trouverez le tableau de choix de la matière en page 202.

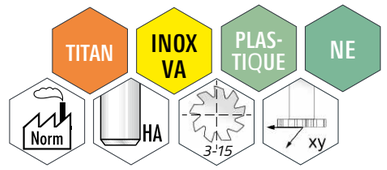
Quantité minimale de commande : 5 pièces

_____

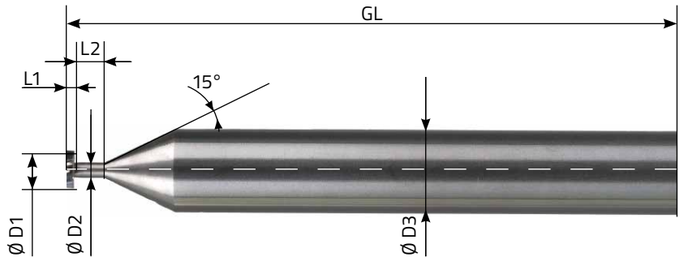
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9	-	-	.02	-	-	.ZD

T-SLOT
Ø0,8 - Ø16



ACTIONMILL D1 L1 Non revêtu ou revêtu
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16 ← D3h6
T-SLOT D2 L2 Dents droites ou hélicoïdales





5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

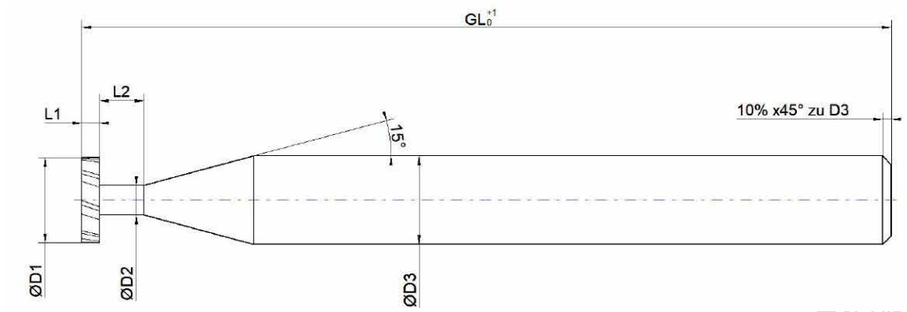
Exemple : fraise à rainurer en T Ø12,0x6,0 mm ; col Ø6,0x20,0 mm ; droite et revêtue α-INOX

Référence article XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16	Ø14,0-Ø16,0	Ø7,0-Ø12,0	Ø16	0,5-16,5	3,0-28	101
AM.TS.1450.1000.0800.1400.02.ZD.16	14,5	10,0	16h6	8,0	14,0	101

Commande minimale : 5 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

D_1= de 0,8mm à 16,0mm



Référence article _____

Matière brute : _____

☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL) :

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Choix de la matière (désignation) : _____

Vous trouverez le tableau de choix de la matière en page 203.

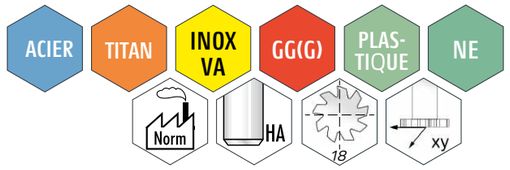
Quantité minimale de commande : 5 pièces

_____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z15	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z15	-	-	.02	-	-	.ZD

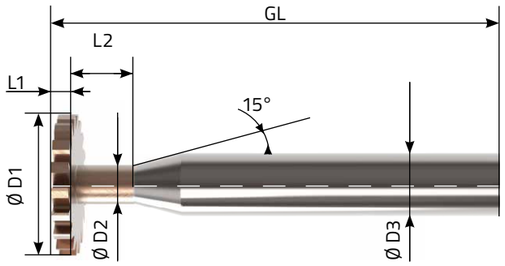
T-SLOT 20

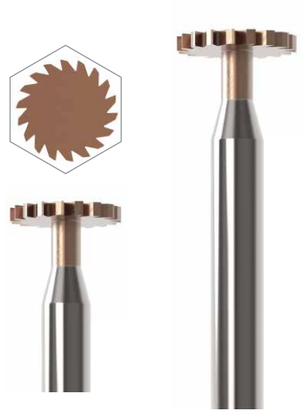


ACTIONMILL — D1 — L1 — Non revêtu ou revêtu

AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20 ← D1 max

T-SLOT — Dents droites ou hélicoïdales





5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

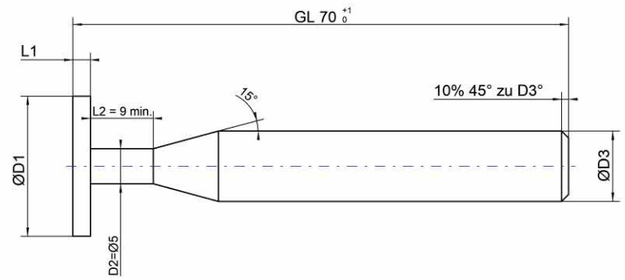
Exemple : fraise à rainurer en T Ø17,5 x 2,0 mm ; col Ø6,0 x 9,0 mm ; hélicoïdale et revêtue α-INOX

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

D_1= de 16,1mm à 20,2mm



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions (XXXX.WWWW) :

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø16,1-Ø20,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
- ☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

- Forme de queue : HA
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø10
- Matière brute : 2017440-2
- Longueur totale : 70
- Nombre de dents : Z18

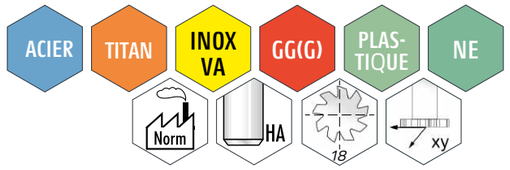
Dès 3 pièces :

_____

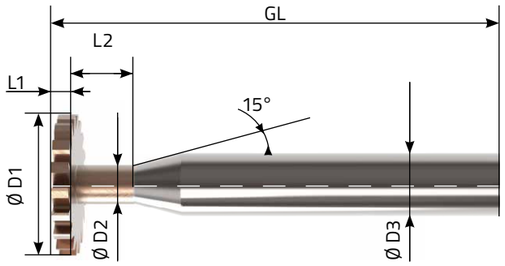
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	.01	-	-	-	.ZD

T-SLOT 25



ACTIONMILL D1 L1 Non revêtu ou revêtu
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25 ← D1 max
T-SLOT
Dents droites ou hélicoïdales





5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

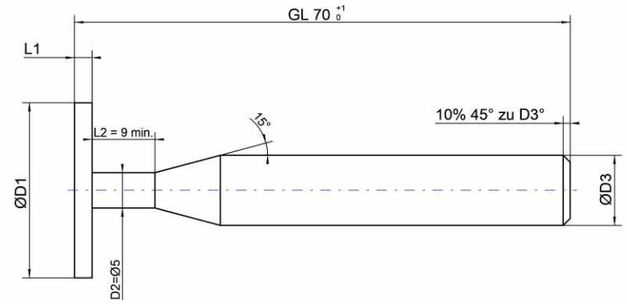
Exemple : fraise à rainurer en T Ø23,5 x 2,5 mm, col Ø6,0 x 9,0mm, hélicoïdale et non revêtue

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

D_1= de 20,2mm à 25,2mm



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions (XXXX.WWWW) :

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø20,2-Ø25,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
- ☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

- Forme de queue : HA
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø10
- Matière brute : 2017441-2
- Longueur totale : 70
- Nombre de dents : Z18

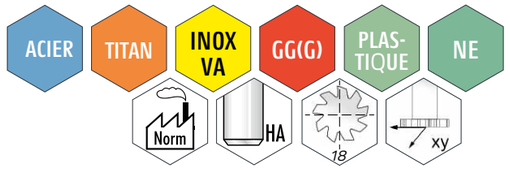
Dès 3 pièces :

_____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00	-	-	-	-	.ZD

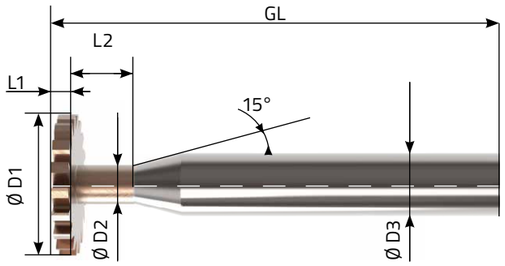
T-SLOT 30



ACTIONMILL — D1 — L1 — Non revêtu ou revêtu

AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max

T-SLOT — Dents droites ou hélicoïdales





5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

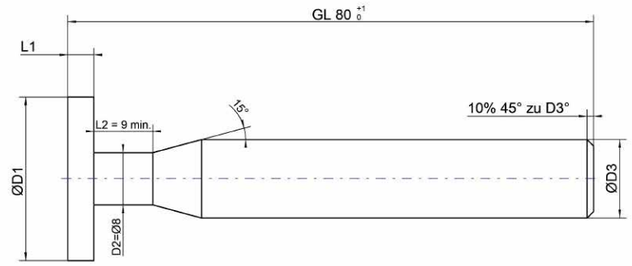
Exemple : fraise à rainurer en T Ø28,25 x 3,8 mm, col Ø6,0 x 9,0mm, droite et revêtue β-TITAN

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

D_1= de 25,2mm à 30,2mm



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL) :

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø25,2-Ø30,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,5-4,0 mm _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
- ☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

- Forme de queue : HA
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø10
- Matière brute : 2018639-2
- Longueur totale : 80
- Nombre de dents : Z18

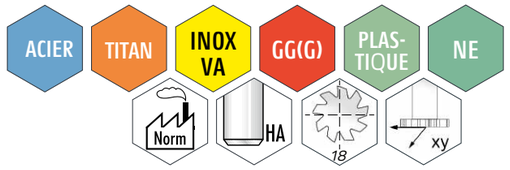
Dès 3 pièces :

_____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	.02	-	.ZG	-

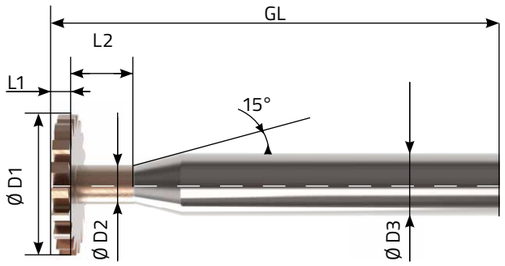
T-SLOT 40



ACTIONMILL — D1 — L1 — Non revêtu ou revêtu

AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40 ← D1 max

T-SLOT — Dents droites ou hélicoïdales





5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise à rainurer en T semi-standard, disponible rapidement
- Microgéométrie et macrogéométrie de très haut niveau
- Performances élevées et excellent rapport qualité-prix
- Idéal pour les applications personnalisées
- Également adaptée aux matériaux difficiles à usiner

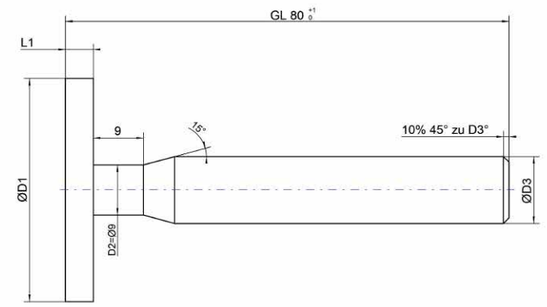
Exemple : fraise à rainurer en T Ø39,0 x 4,7 mm, col Ø9,0 x 9,0mm, dents droites et revêtement γ-Steel

Référence article XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0	min. 9	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

Minimum 3 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

D_1= de 30,2mm à 40,2mm



Référence article

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40): _____

☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions (XXXX.WWWW) :

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø30,2-Ø40,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 3,0-5,0 mm _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BB) :

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forme (ZZ) :

- ☐ (.ZG) Droit
- ☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit :

- Forme de queue : HA
- Diamètre de la queue D3h6 : Ø12
- Matière brute : 2017442-2
- Longueur totale : 80
- Nombre de dents : Z18

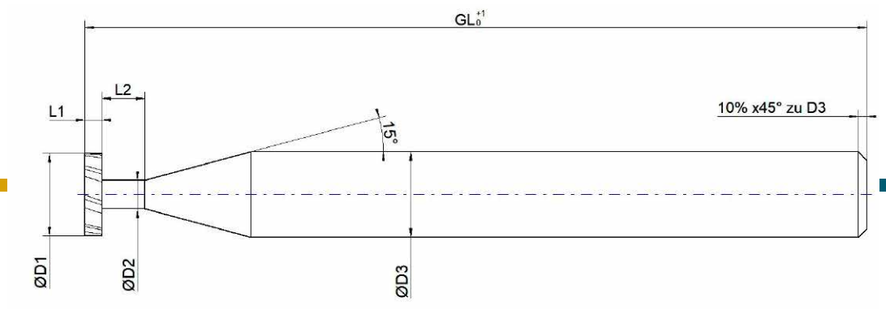
Dès 3 pièces :

_____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z droit ZZ	Z hélicoïdal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	-	.03	.ZG	-

Classique



Angle « affûté » = arrondi de 0,004 mm à 0,01 mm.

(protection de l'arête de coupe)

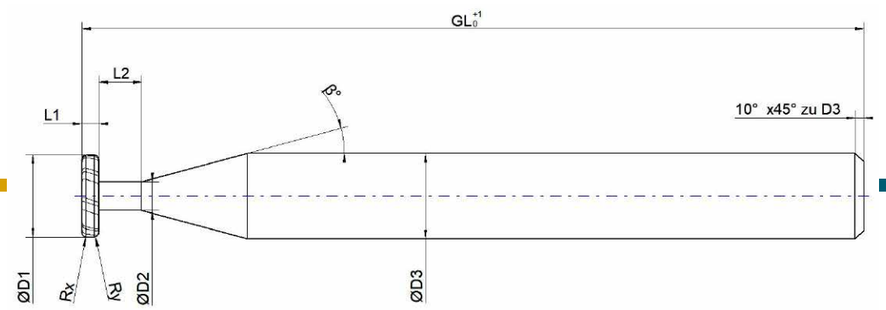
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ β: _____	**Forme (ZZ) :** ☐ Droit ☐ Hélicoïdal	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :		**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :			**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Rayon d'angle



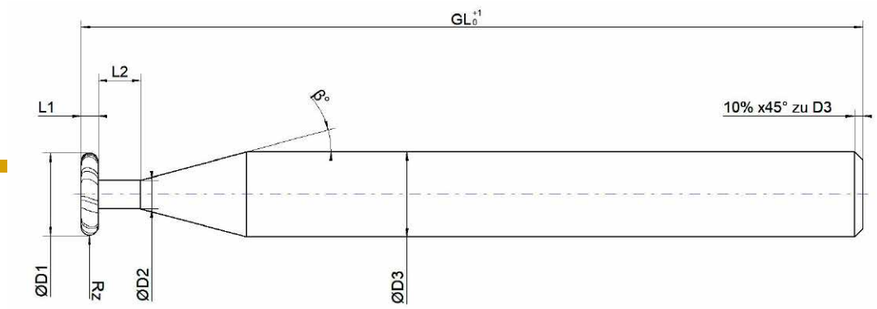
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_x: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_y: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D	
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**	
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**	

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Rayon complet



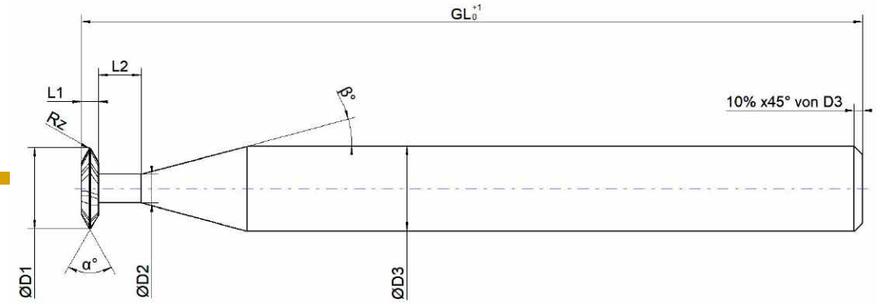
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divars :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_z: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Prisme



Angle « affûté » = arrondi de 0,004 mm à 0,01 mm.

(protection de l'arête de coupe)

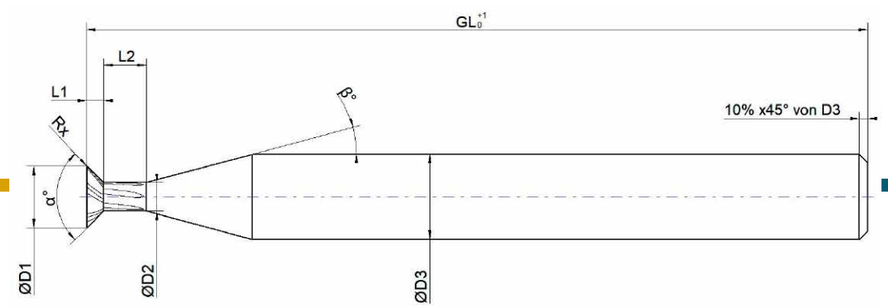
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divars :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Queue d'aronde



Angle « affûté » = arrondi de 0,004 mm à 0,01 mm.

(protection de l'arête de coupe)

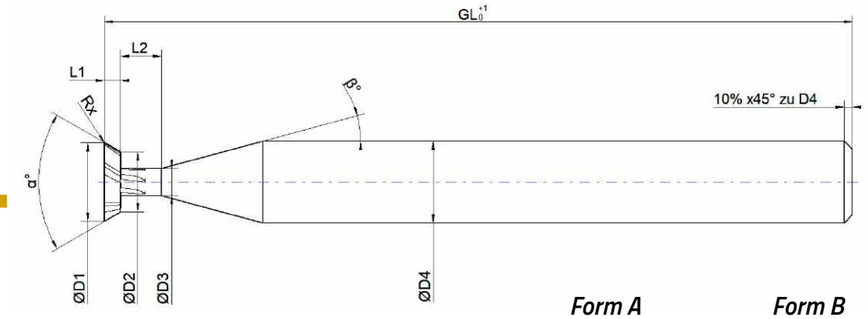
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

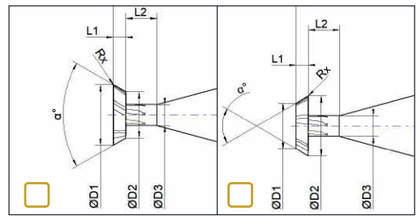
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Conique



Form A ***Form B***



Angle « affûté » = arrondi de 0,004 mm à 0,01 mm.

(protection de l'arête de coupe)

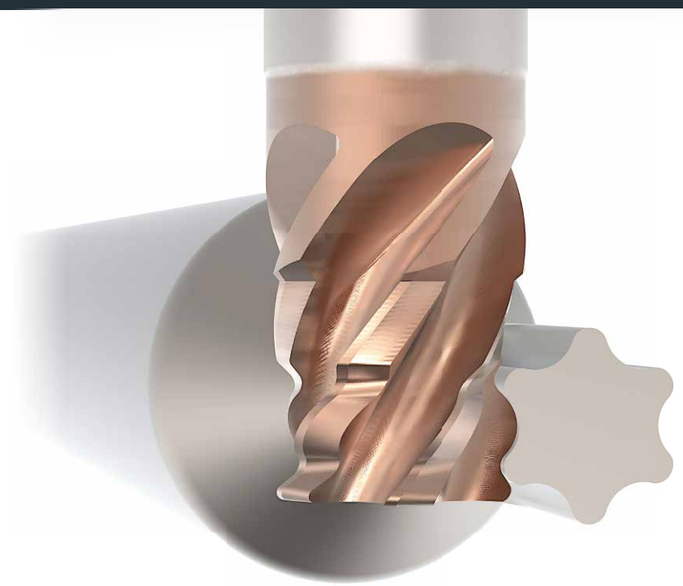
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ D_4: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

TORX® BOHREN & FRÄSEN



ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe

ACTIONMILL® by HB microtec Intern Starlobe

ACTIONDRILL by HB microtec Intern Starlobe



HB microtec ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Photo produit	Description du produit	Page
ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe		*Fraises Torx® extérieures - Extern Starlobe*	**240**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Processus d'usinage du Torx® intérieur*	**242**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Outils recommandés Torx® intérieur*	**244**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Microforet combiné 140° pour Torx®*	**248**
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Forets de préperçage Torx®, dimensions selon ISO 10664*	**250**
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fraises Torx® intérieures - Intern Starlobe*	**252**
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fraise micro Torx® 3xD*	**254**
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fraise micro Torx® 5xD*	**256**

Description

Pour le vissage, la technologie médicale – chirurgie et dentaire – utilise notamment des vis et des clés à profil ondulé en étoile à six lobes arrondis. Désigné dans l'ISO 10664 comme empreinte à six lobes interne ou externe, ce profil est généralement connu sous la marque TORX®.

L'avantage : les profils en étoile transmettent des couples nettement plus élevés que les autres formes de clés à diamètre comparable. Jusqu'ici, la fabrication de petits profils en étoile en particulier était toutefois complexe et coûteuse.

Technologie de fabrication révolutionnaire

Aujourd'hui, nous, les spécialistes de HB microtec à Tuttlingen, avons développé des micro-outils et des procédés qui révolutionnent littéralement la fabrication de ces profils !

Disponibles rapidement et à moindre coût grâce à la standardisation

Une large standardisation nous permet de réduire nettement les coûts et l'effort de fabrication des fraises pour profils TORX®. Ces fraises de profil innovantes offrent en outre tous les avantages connus de nos micro-forets et micro-fraises éprouvés :

+ Précision maximale
+ Faux-rond minimal
+ Géométries de coupe optimisées
+ Arrondi des arêtes de coupe adapté aux matières dures et tenaces – cobalt-chrome, titane
+ Revêtements TiAlSiN lisses et soigneusement adaptés (procédé HiPIMS)
+ Résistance à l'usure et fiabilité du processus maximales
+ Longue durée de vie dans les matières difficiles
+ En option avec arrosage interne élaboré (IKZ), spécialement pour l'usinage du titane

À partir de nos outils semi-standard, nous réalisons aussi rapidement des géométries d'outils conçues et adaptées sur mesure.

Optimiser les processus

Un outil de fraisage exceptionnel ne donne toute sa mesure qu'avec le procédé de fraisage adapté. C'est pourquoi nous développons avec nos clients la stratégie de fraisage optimale et le processus de fabrication adapté à chaque cas. Grâce à de longues années d'expérience en usinage, notamment en micro-usinage, nous disposons du savoir-faire pratique nécessaire !

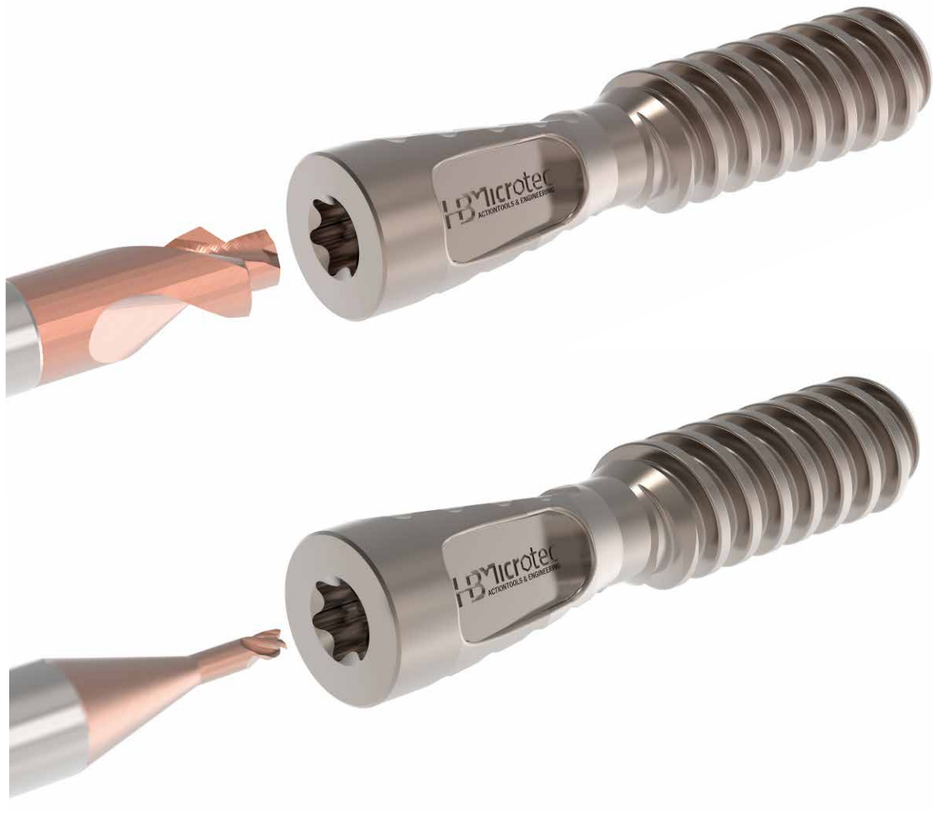
Avec nos fraises de forme et nos procédés de fraisage, vous usinez des profils en étoile TORX® intérieurs et extérieurs de manière fiable, sans bavures et en parfaite conformité avec les exigences. Résultat : un ajustement optimal de la clé pour transmettre des couples maximaux.

Nos fraises de profil pour la fabrication fiable et précise de profils TORX® sont dès à présent disponibles dans une large gamme de dimensions.

Nous vous conseillons volontiers dans le choix des fraises adaptées. Nos techniciens hautement qualifiés réalisent aussi rapidement des géométries d'outils conçues sur mesure. Nous développons et mettons en œuvre avec vous le processus le plus fiable pour le fraisage de profils TORX® intérieurs et extérieurs de haute précision.

Nous vous conseillons et vous accompagnons !

Mettez-nous au défi !





Extern Starlobe



Torx® de
T4 à T30



Fraises Torx® extérieures semi-standardisées

Caractéristiques du produit

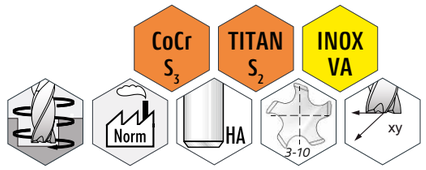
Pour Torx® types T4 à T30

- Formes Torx® selon ISO 10664 ou sur mesure
- 3-10 dents selon le diamètre
- Denture droite ou hélicoïdale au choix
- Pas des dents inégal ou égal
- Conseil technique et mise en œuvre selon vos besoins

Délais de livraison courts

- 2 sem. non revêtu
- 3 – 4 sem. revêtu
- Choisissez toujours le revêtement haute performance adapté :
  - *.00 = non revêtu pour plastiques et métaux non ferreux*
  - *.01 = α-INOX pour aciers inoxydables ferritiques, martensitiques, austénitiques et aciers résistants à la chaleur, alliages de titane, CrCo (M&S)*
  - *.02 = β-Titan pour métaux non ferreux et titane (N et S1)*
  - *.03 = γ-Steel pour aciers jusqu'à RM < 1200N/mm2 et fonte (P et K)*

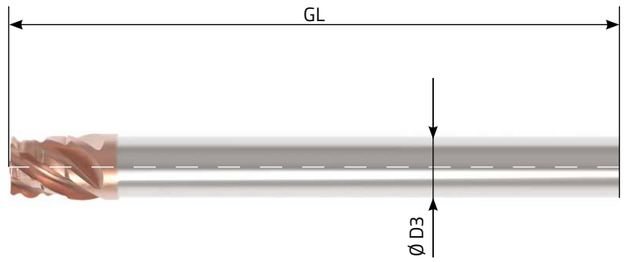
Torx® T4 - T30

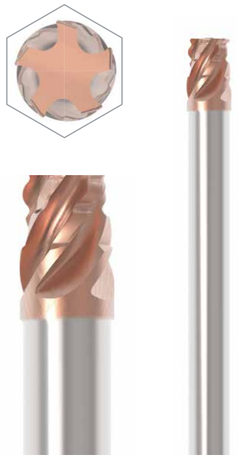


ACTIONMILL | Type Torx® | Ø-DA | Nombre de dents | Non revêtu ou revêtu

AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT ← Pas dents

Extern Starlobe | Rx | Ry | Ø-DB | Forme de dent





5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise Torx® extérieure semi-standard, disponible rapidement
- Pour le fraisage des profils Torx® de type T4 à T30 selon ISO10664 ou Personnalisé
- Grande précision du profil et formation minimale de bavures
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Flyers et données de coupe

Exemple : fraise Torx® ; type 4, 6 arêtes ; dents droites à pas égal et revêtement α-INOX

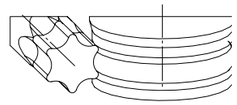
Référence article XXX.YYY.AAA.BBB	Type « Torx® »	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT	T4	Ø5,5 - 6,0	Ø5,0 - 5,4	Ø6 h6	1,0 - 1,5	3,0 - 5,0	76
AM.EX.T4.009.031.130.092.6.01.ZG.G	T4	6	5,4	Ø6 h6	1,5	4,0	76

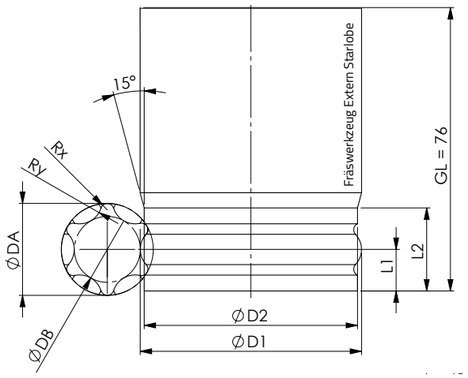
Commande minimale : 5 pièces.

Délai de livraison : non revêtu, 2 semaines ; revêtu, 3-4 semaines.

Dimensions standard Torx® selon ISO 10664 (valeur moyenne)

Torx®	ØDA	ØDB	Rx	Ry
4	1,30	0,92	0,09	0,31
5	1,42	1,02	0,11	0,33
6	1,70	1,22	0,13	0,38
7	2,02	1,44	0,16	0,45
8	2,34	1,68	0,19	0,51
10	2,77	1,99	0,23	0,60
15	3,30	2,36	0,27	0,71
20	3,88	2,77	0,31	0,86
25	4,46	3,18	0,38	0,92
30	5,55	3,96	0,45	1,19





Référence article

(AM.EX.Torx-type.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT) : _____

☐ **Demande**

☐ **Commande** N° de commande : _____ Divers : _____

Dimensions (XXX,YYY,AAA,BBB) :

D_1 _____ D_2 _____ R_x (XXX) _____

D_A (AAA) _____ L_1 _____ R_y (YYY) _____

D_B (BBB) _____ L_2 _____ Z _____

Matière à usiner _____

Revêtement :

☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forme de dent

☐ (.ZG) Droit
☐ (.ZD) Hélicoïdal

Caractéristiques du produit

	Désign. matière	Numéro de matériau	Ø de queue [mm]	Longueur totale [mm]	Dents [n]
☐	Torx® T4-T7	R_060.760.h6	6	76	Z3 - Z6
☐	Torx® T8-T20	R_080.800.h6	8	80	Z5 - Z8
☐	Torx® T25-T30	R_100.900.h6	10	90	Z7 - Z10

Quantité minimale de commande : 5 pièces

_____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

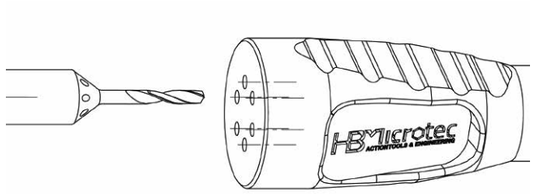
ØDA AAA	ØDB BBB	Rx XXX	Ry YYY	Dents (Z)	Revêtement (BE)				Forme de dent (ZF)		Pas des dents (ZT)	
					blank .00	α-INOX .01	β-Titan .02	γ-Steel .03	.ZG	.ZD	.G	.U
-	-	-	-	Z3 – Z6								
1,30	0,92	0,09	0,31	6	.01 (α-INOX)				.ZG (Z droit)		.G (Égal)	

Processus d'usinage du Torx® intérieur

Avec préperçage des lobes, p. ex. pour CoCr

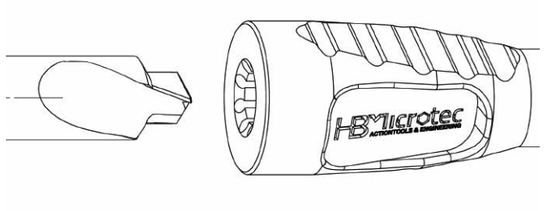
CoCr S_3

Préperçage des lobes

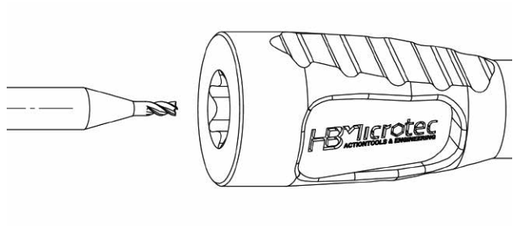


Préperçage avec chanfrein 120°

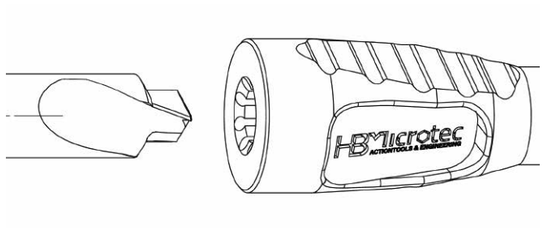
Angle de pointe 140°/ 170° ou 180°



Fraisage dynamique des parois par interpolation hélicoïdale



Ébavurage

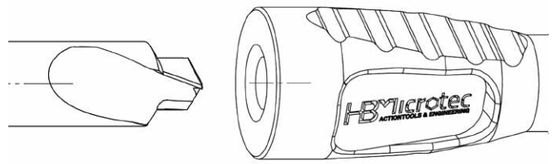


Sans préperçage des lobes, p. ex. pour titane & INOX

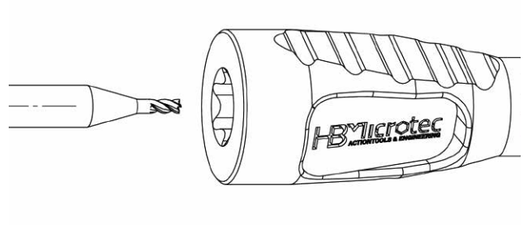
TITAN S_2 INOX VA

Préperçage avec chanfrein 120°

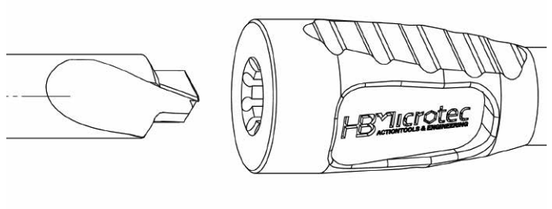
Angle de pointe 140°/ 170° ou 180°



Fraisage dynamique des parois par interpolation hélicoïdale



Ébavurage



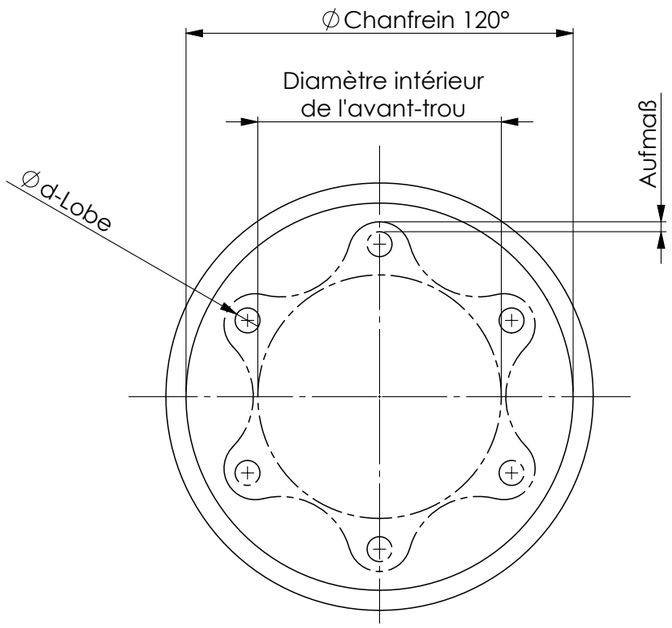
Outils recommandés pour Torx® intérieur

Avec préperçage des lobes pour Torx® intérieur

CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Dimensions selon ISO 10664

			Page 40 - 41	Page 54 - 59	Page 248 - 249	Page 254 - 255	Page 256 - 258
Type Torx®	D-Lobe [mm]	Surép. [mm]	Perçage des lobes Arrosage interne	Perçage des lobes Arrosage externe	Préperçage avec angle de pointe de 140°	Fraisage des lobes 3xD	Fraisage des lobes 5xD
T4	0,25	0,02	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.090.140	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	0,25	0,05	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.100.140	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	0,30	0,05	AD.030.140.IK.8D	TD.MI.030.8D	AD.IT.120.120.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	0,35	0,07	AD.035.140.IK.8D	TD.MI.035.8D	AD.IT.120.140.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	0,40	0,08	AD.040.140.IK.8D	TD.MI.040.8D	AD.IT.120.160.140	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	0,50	0,06	AD.050.140.IK.8D	TD.MI.050.8D	AD.IT.120.190.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	0,60	0,07	AD.060.140.IK.8D	TD.MI.060.8D	AD.IT.120.230.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	0,70	0,09	AD.070.140.IK.8D	TD.MI.070.8D	AD.IT.120.270.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	0,80	0,10	AD.080.140.IK.8D	TD.MI.080.8D	AD.IT.120.310.140	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	1,00	0,12	AD.100.140.IK.8D	TD.MI.100.8D	AD.IT.120.380.140	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D

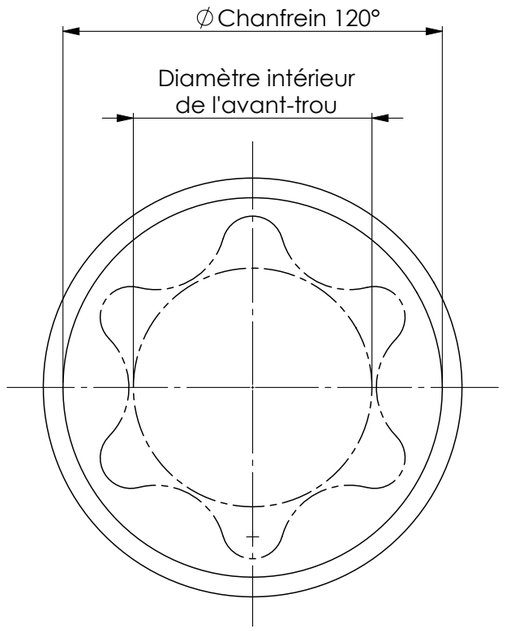


Sans préperçage des lobes pour Torx® intérieur

TITAN S_2 | INOX VA

Dimensions selon ISO 10664

	Page 250 - 251	Page 254 - 255	Page 256 - 258
Type Torx®	Préperçage avec angle de pointe de 140°/170°/180°	Fraisage des lobes 3xD	Fraisage des lobes 5xD
T4	AD.IT.4.090.056.XXX	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	AD.IT.5.100.072.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T5	AD.IT.5.100.059.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	AD.IT.6.120.088.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T6	AD.IT.6.120.067.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.083.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.079.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	AD.IT.8.160.115.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T8	AD.IT.8.160.081.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	AD.IT.10.190.113.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	AD.IT.15.230.142.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	AD.IT.20.270.170.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	AD.IT.25.310.236.XXX	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	AD.IT.30.380.293.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D
T30	AD.IT.30.380.245.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D



Intern Starlobe 140°

Intern Starlobe 170° & 180°

de Ø 0,9 mm
à Ø 3,8 mm

140°

120°

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

170° & 180°

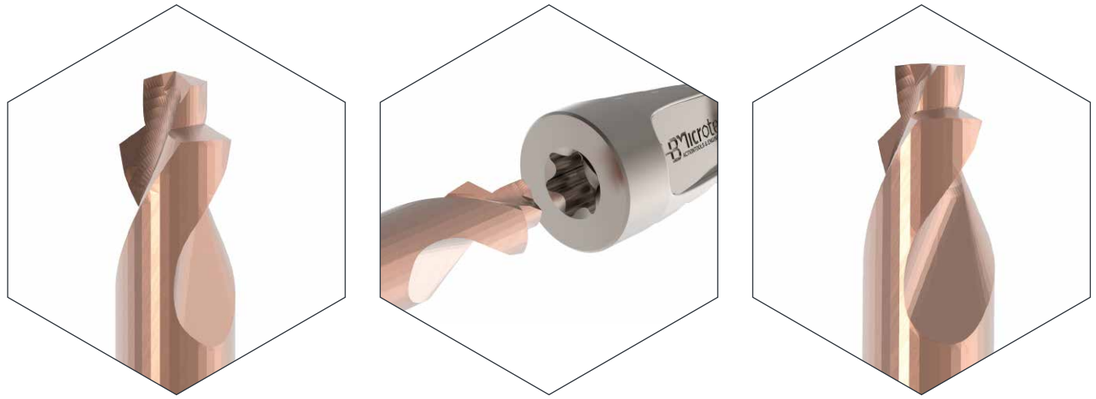
120°

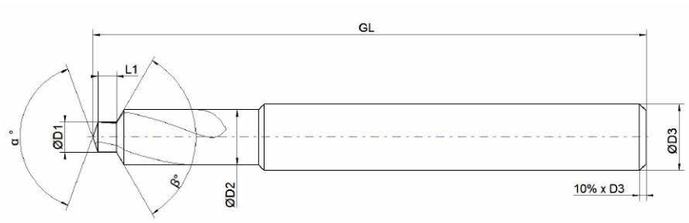
La queue renforcée de qualité h6, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées.



Flyers et données de coupe





☐ **Demande** **Numéro d'article :** _____

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions (XXX.YYY.AAA.BBB) :

D_1 _____ GL _____ α: _____

D_2 _____ L_1 _____ β: _____

D_3 _____

Matière à usiner _____

Revêtement (BE) :

☐ (.00) blank

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Personne à contacter :

_____

Date, signature et cachet de l'entreprise

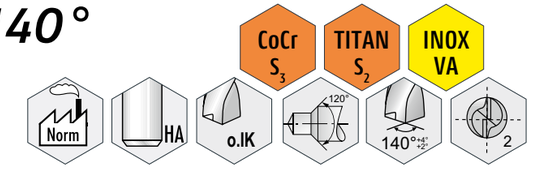
_____

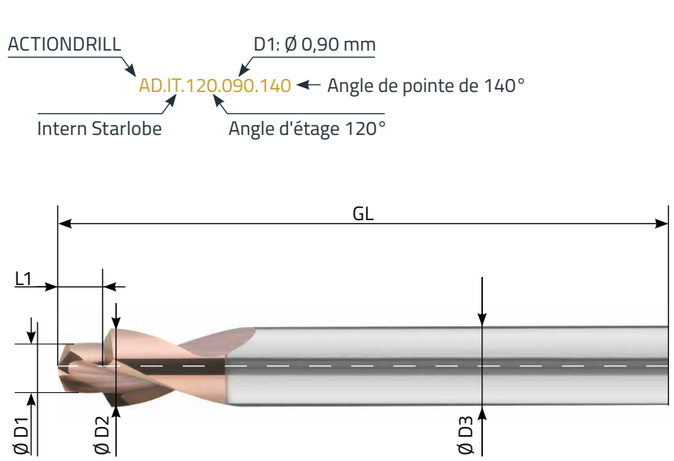
Quantité minimale de commande : 5 pièces

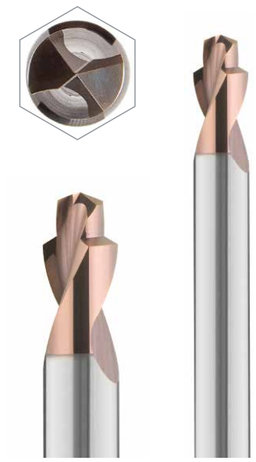
_____

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Microforet combiné 140° pour Torx®







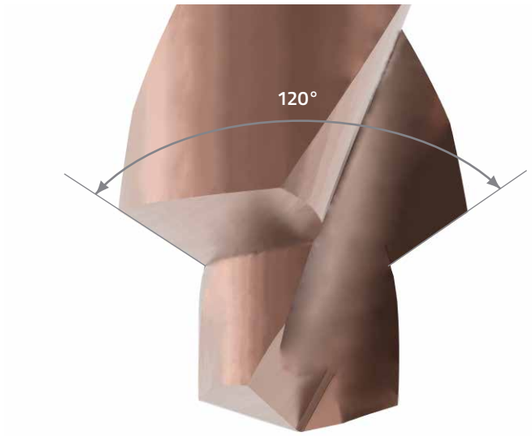
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Outil combiné : centrage + perçage + chanfreinage à 120°
- Pour le préperçage de Torx® de T4 à T30
- Formation minimale de bavures
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Flyers et données de coupe

Référence article	"Torx®" Starlobe	D1 ±0,01	D2 ±0,01	D3 h5	L1 ±0,01	GL 0/+2 (mm)
AD.IT.120.090.140	T4	Ø 0,90	Ø 2,20	Ø 3,00	0,54	39,00
AD.IT.120.100.140	T5	Ø 1,00	Ø 2,20	Ø 3,00	0,70	39,00
AD.IT.120.120.140	T6	Ø 1,20	Ø 2,30	Ø 3,00	0,84	39,00
AD.IT.120.140.140	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,80	39,00
AD.IT.120.160.140	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,12	39,00
AD.IT.120.190.140	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,07	50,00
AD.IT.120.230.140	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,38	50,00
AD.IT.120.270.140	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,66	50,00
AD.IT.120.310.140	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,28	50,00
AD.IT.120.380.140	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,83	50,00

Disponible en stock.



Foret de préperçage Torx®, dimensions selon ISO 10664

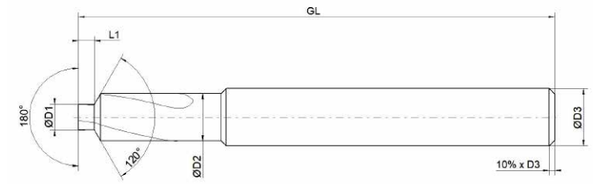
CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Foret de préperçage Torx® intérieur 180°, 170° ou 140°							Cochez l'angle de pointe		
Référence article	Type Torx®	D1 0/- 0,008 [mm]	D2 (mm)	D3 h6 [mm]	L1 (mm)	GL (mm)	140°	170°	180°
AD.IT.4.090.056.XXX	T4	Ø 0,90	Ø 1,70	Ø 3,00	0,56	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.072.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,72	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.059.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,59	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.088.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,88	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.067.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,67	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.083.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,83	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.079.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,79	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.115.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,15	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.081.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	0,81	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.10.190.113.XXX	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,13	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.15.230.142.XXX	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,42	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.20.270.170.XXX	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,7	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.25.310.236.XXX	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,36	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.293.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,93	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.245.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,45	50,00	☐	☐	☐

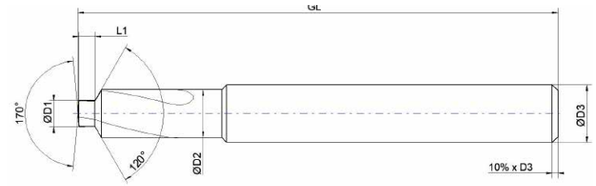
Livraison: 2-4 sem.

01 revêtu α-INOX pour aciers inoxydables ferritiques, martensitiques, austénitiques et aciers résistants à la chaleur, alliages de titane, CrCo (M et S)

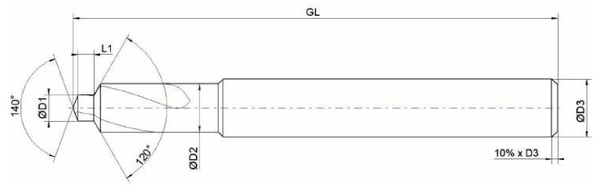




Foret avec angle de pointe de 180°

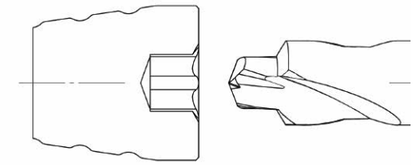


Foret avec angle de pointe de 170°

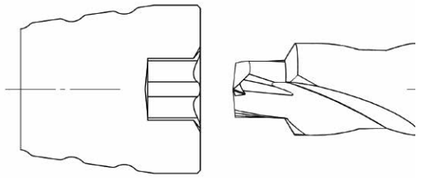


Foret avec angle de pointe de 140°

Préperçage du Torx® avec chanfrein de 120°



Angle de pointe de 140°



Angle de pointe de 180° ou 170°

Un angle de pointe de 170° permet une avance jusqu'à 4x plus rapide qu'un angle de 180°, si la géométrie le permet.

INOX-micro Torx® 3xD

INOX-micro Torx® 5xD

de Ø 0,2 mm
à Ø 1,0 mm

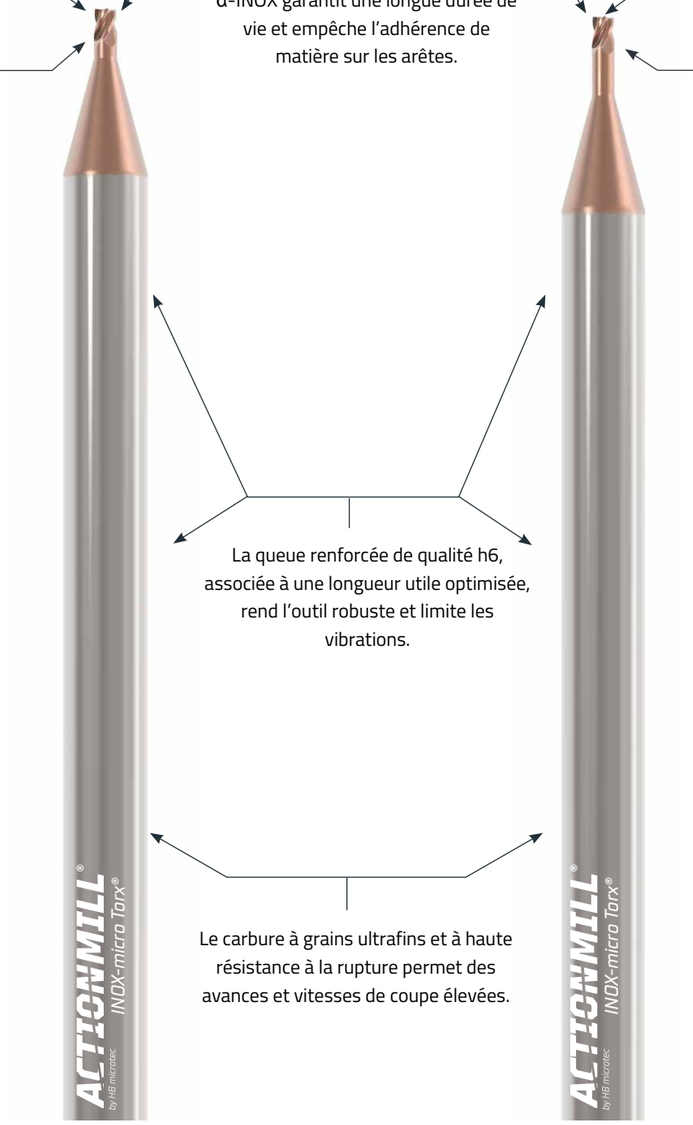
Z3-4 - Affûtée

Dégagement 3xD

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

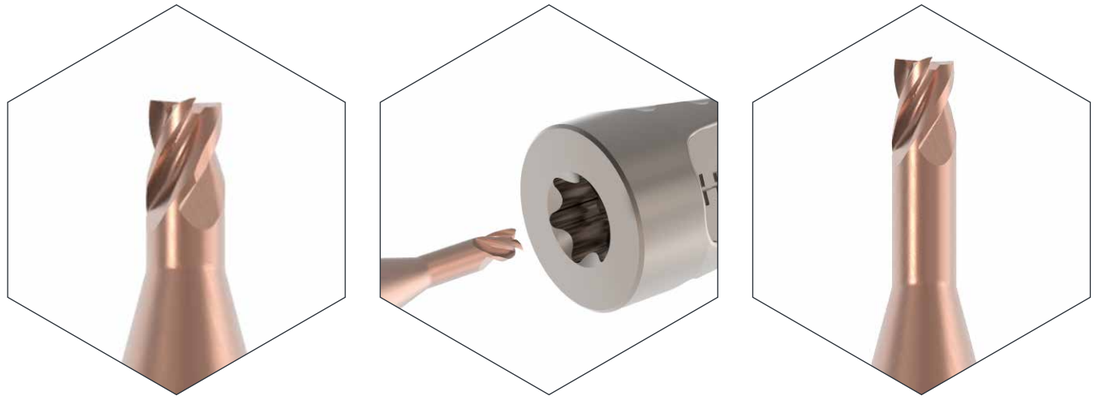
Z3-4 - Affûtée

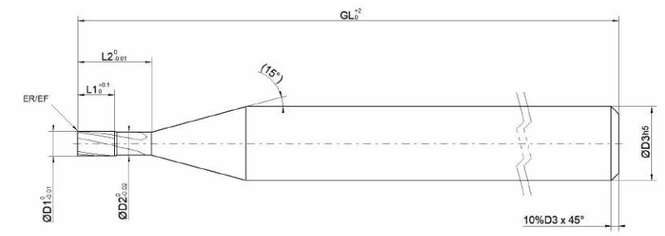
Dégagement 5xD



La queue renforcée de qualité h6, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées.



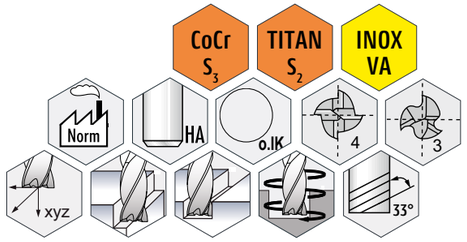


☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

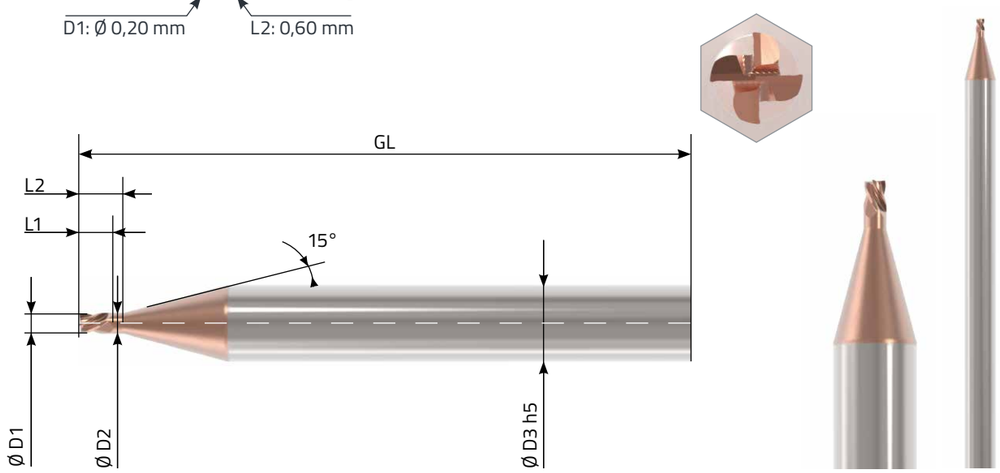
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise micro Torx® 3xD



ACTIONMILL — Intern Starlobe
AM.IT.020.060.3D ← Long. col 3xD
D1: Ø 0,20 mm — L2: 0,60 mm



- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Microfraise dès Ø0,2 avec Z3 ; dès Ø0,4 avec Z4
- Pour le fraisage de Torx® de T4 à T30
- Grande précision du profil et formation minimale de bavures
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Flyers et données de coupe

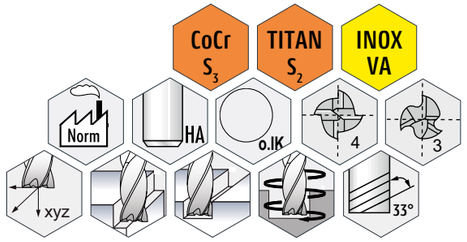
Référence article	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	Nb dents
AM.IT.020.060.3D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	0,60	39,00	3
AM.IT.025.075.3D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	0,75	39,00	3
AM.IT.030.090.3D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	0,90	39,00	3
AM.IT.040.120.3D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	1,20	39,00	4
AM.IT.050.150.3D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	1,50	39,00	4
AM.IT.060.180.3D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	1,80	39,00	4
AM.IT.080.240.3D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	2,40	39,00	4
AM.IT.100.300.3D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	3,00	39,00	4

Disponible en stock.

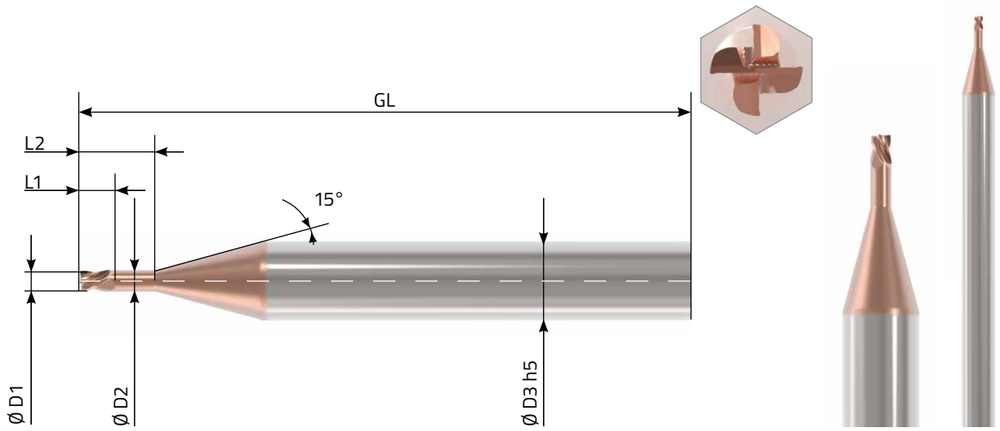




Fraise micro Torx® 5xD



ACTIONMILL — Intern Starlobe
AM.IT.020.100.5D ← Long. col 5xD
D1: Ø 0,20 mm — L2: 1,00 mm



- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Microfraise dès Ø0,2 avec Z3 ; dès Ø0,4 avec Z4
- Pour le fraisage de Torx® de T4 à T30
- Grande précision du profil et formation minimale de bavures
- Temps d'usinage réduits et grande fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Flyers et données de coupe

Référence article	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	Nombre de dents
AM.IT.020.100.5D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	1,00	39,00	3
AM.IT.025.125.5D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	1,25	39,00	3
AM.IT.030.150.5D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	1,50	39,00	3
AM.IT.040.200.5D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	2,00	39,00	4
AM.IT.050.250.5D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	2,50	39,00	4
AM.IT.060.300.5D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	3,00	39,00	4
AM.IT.080.400.5D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	4,00	39,00	4
AM.IT.100.500.5D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00	4

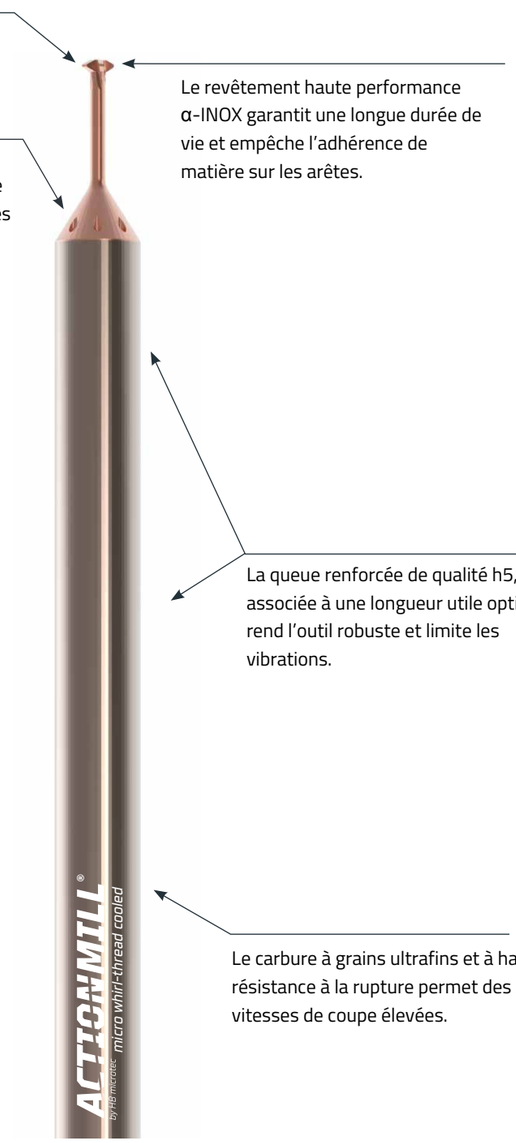
Disponible en stock.





Fraise de tourbillonnage à 60°

de M1 à
M2,5



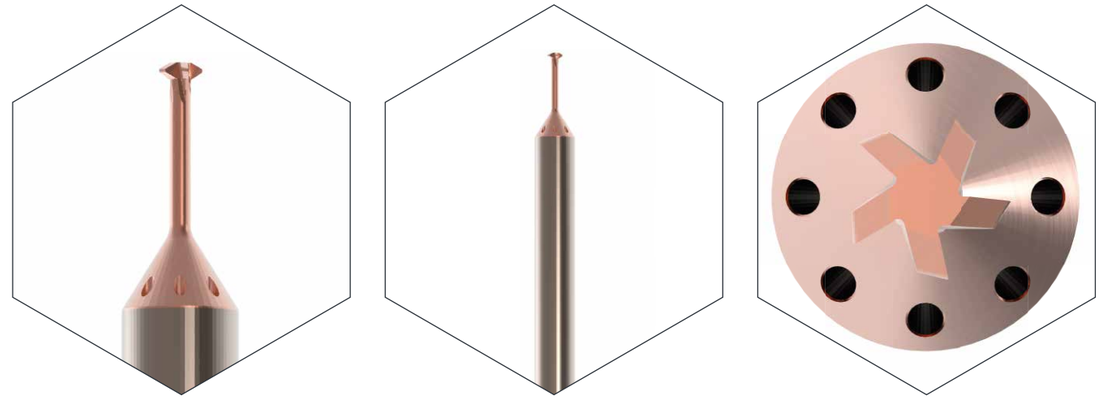
Z5 à partir de M1

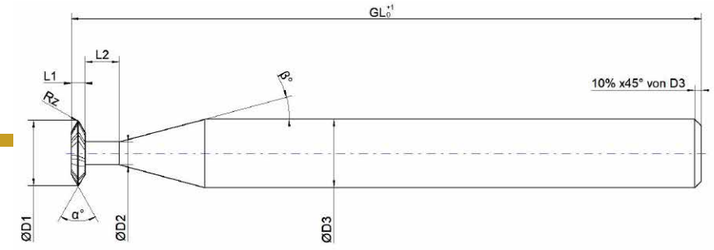
Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et empêche l'adhérence de matière sur les arêtes.

Les canaux d'arrosage intégrés protègent l'outil de la surchauffe et évacuent les copeaux.

La queue renforcée de qualité h5, associée à une longueur utile optimisée, rend l'outil robuste et limite les vibrations.

Le carbure à grains ultrafins et à haute résistance à la rupture permet des avances et vitesses de coupe élevées.





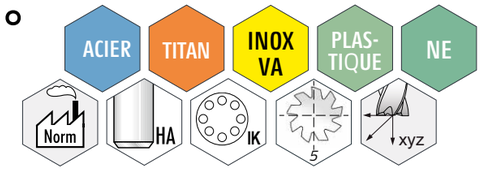
☐ **Demande**

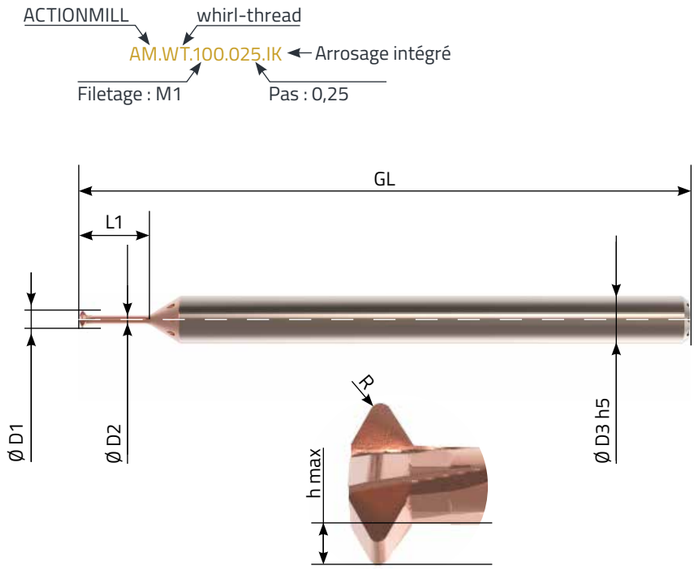
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

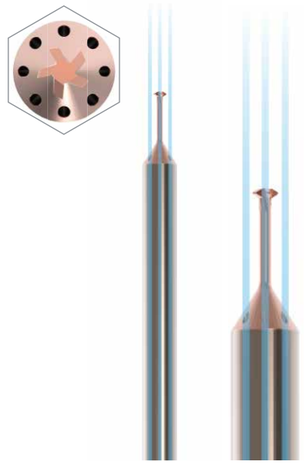
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____ Z: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise de tourbillonnage à 60°







5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Dès M1, cinq arêtes de coupe
- L'arrosage intégré évite l'accumulation de copeaux
- Permet des avances très élevées
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Très longue durée de vie

Flyers et données de coupe

Référence article	Fraise à fileter intérieur M 60°	h max (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	R (mm)	GL (mm)	Z	Plage de pas
AM.WT.100.025.IK	M1x0,25	0,17	Ø 0,74	Ø 0,36	Ø 4,00	3,00	0,04	40,00	5	0,20-0,25
AM.WT.120.025.IK	M1,2x0,25	0,20	Ø 0,90	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0, 25-0,3
AM.WT.140.030.IK	M1,4x0,3	0,25	Ø 1,00	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0,25-0,35
AM.WT.160.035.IK	M1,6x0,35	0,28	Ø 1,20	Ø 0,60	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40
AM.WT.180.035.IK	M1,8x0,35	0,33	Ø 1,35	Ø 0,65	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.200.040.IK	M2x0,40	0,37	Ø 1,50	Ø 0,72	Ø 4,00	4,00	0,06	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.250.045.IK	M2,5x0,45	0,40	Ø 1,90	Ø 1,06	Ø 4,00	6,00	0,06	40,00	5	0,4-0,45-0,50

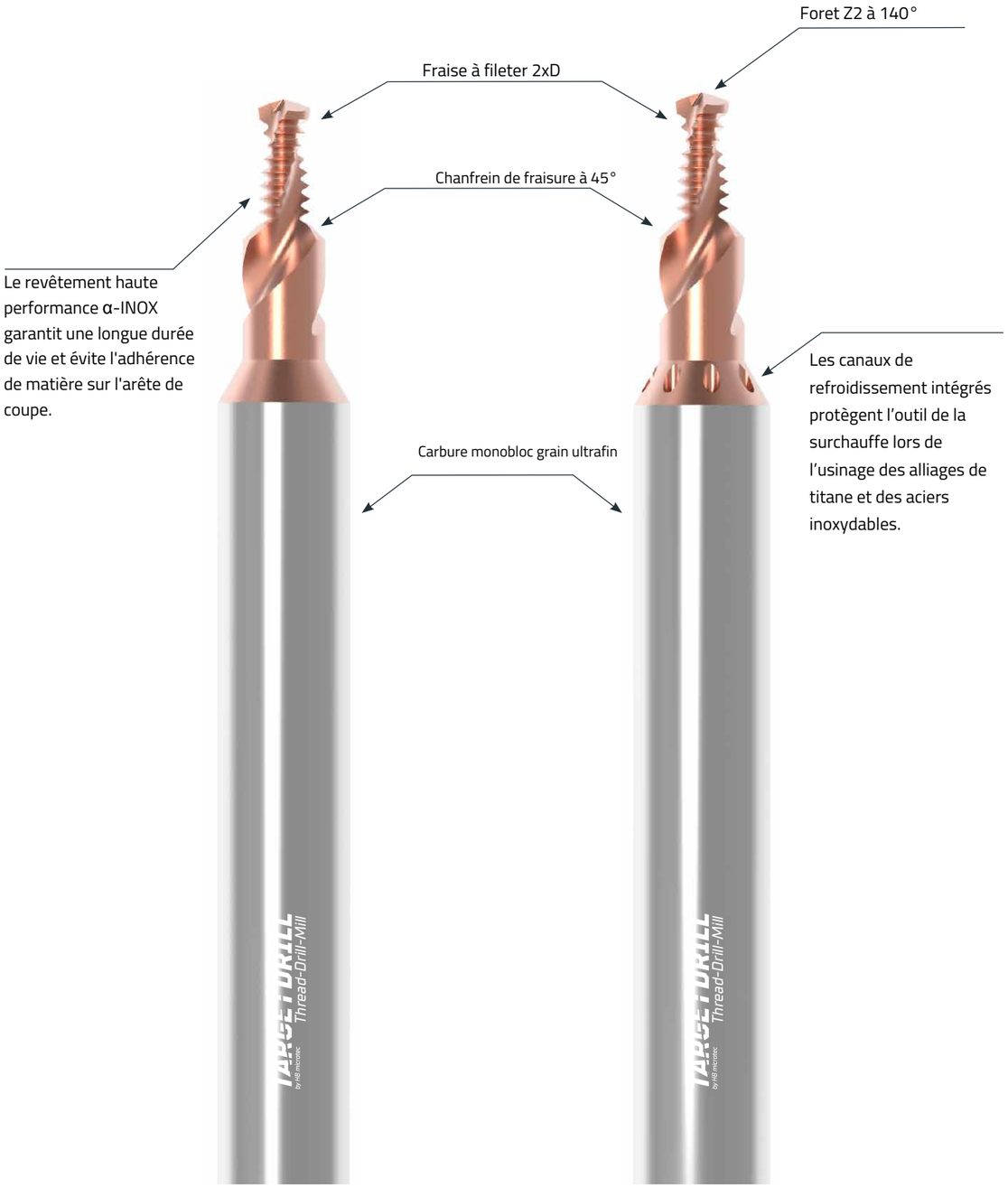
Disponible en stock.

- Revêtu α-INOX



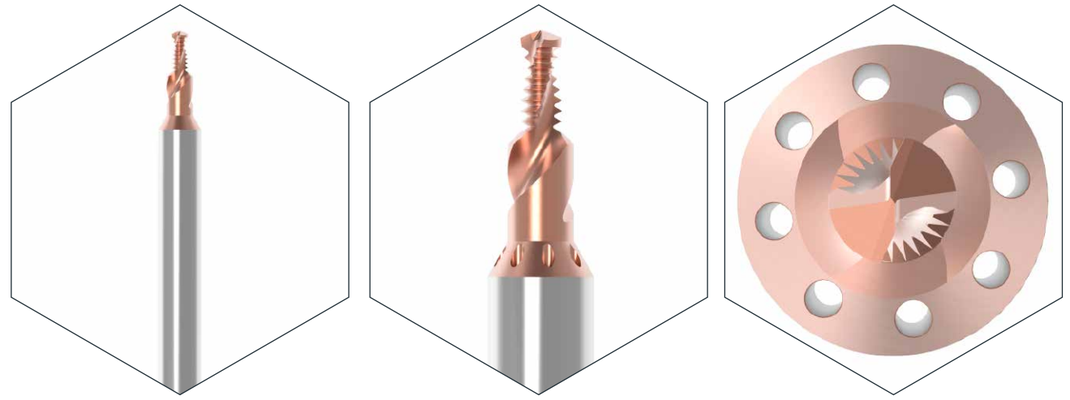
Thread-Drill-Mill

Thread-Drill-Mill cooled



Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

Les canaux de refroidissement intégrés protègent l'outil de la surchauffe lors de l'usinage des alliages de titane et des aciers inoxydables.





☐ **Demande**

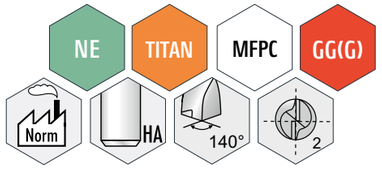
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : Filetage : _____ Profondeur de perçage : _____ Angle de chanfrein : _____ Longueur totale : _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

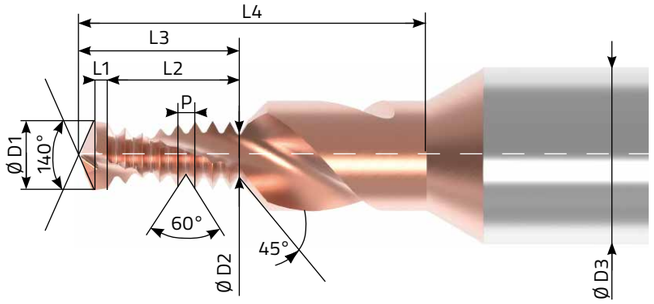
* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

2xD THREAD-DRILL-MILL

Fraise à percer-fileter









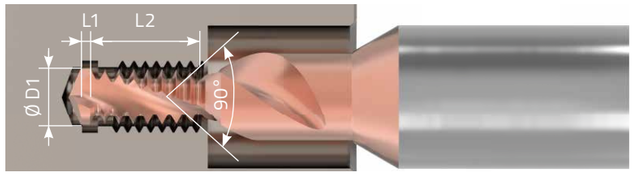


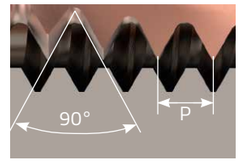
- Revêtu α-INOX

5 atouts du TARGETDRILL :

- Percer, fraiser et fraisurer avec un outil carbure monobloc
- Productivité maximale
- Réduction des temps morts
- Usiner métaux non ferreux et alliages de titane avec le même outil
- Disponible en standard dès M2

Flyer



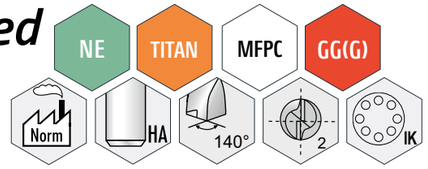


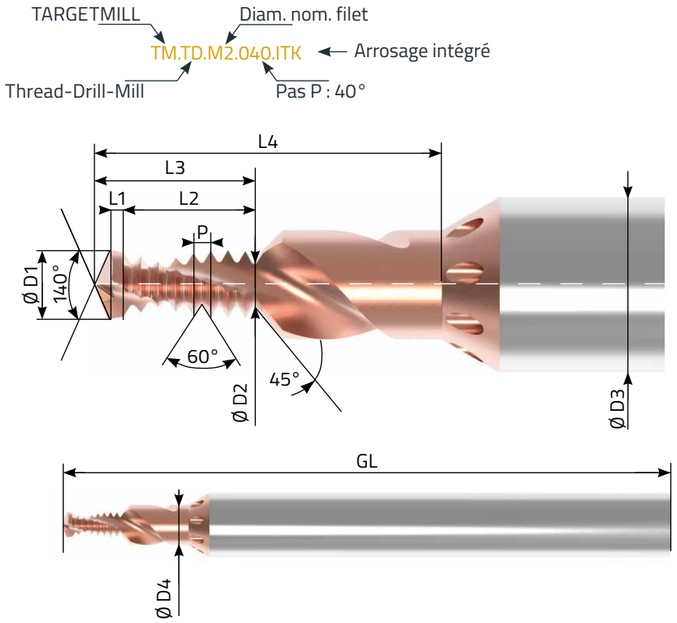
Référence article	Diamètre nominal du filet (mm)	Forme de filet	Pas P (mm)	Avant-trou D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,5	39,00
TM.TD.M2.025	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.045	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.025	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.045	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.040	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.5.045	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,5	41,00
TM.TD.M2.5.035	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,5	41,00
TM.TD.M2.6.045	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	41,00
TM.TD.M2.6.035	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø4,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	41,00
TM.TD.M3.050	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø6,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	53,00
TM.TD.M3.035	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø6,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.060	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø6,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.035	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø6,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	53,00
TM.TD.M4.070	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø6,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.050	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø6,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.5.075	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø6,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	57,00
TM.TD.M4.5.050	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø6,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	57,00
TM.TD.M5.080	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø6,00	Ø6,00	0,80	10,40	12,60	-	60,00
TM.TD.M5.050	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø6,00	Ø6,00	0,50	10,10	11,80	-	60,00
TM.TD.M6.120	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø8,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	64,00
TM.TD.M6.075	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø8,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	64,00
TM.TD.M6.050	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø8,00	Ø6,60	0,50	12,10	14,00	26,00	64,00
TM.TD.M7.120	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø8,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	-	70,00
TM.TD.M7.075	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø8,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	-	70,00
TM.TD.M8.125	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø10,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	75,00
TM.TD.M8.100	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø10,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	75,00
TM.TD.M8.075	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø10,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	75,00
TM.TD.M8.050	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø10,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	75,00

Livraison: 3 - 4 sem.

2xD THREAD-DRILL-MILL cooled

Fraise à percer-fileter







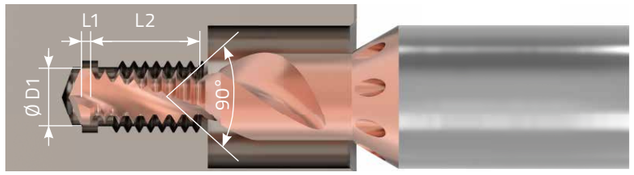


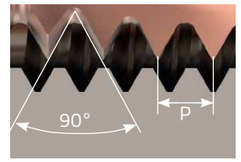
- Revêtu α-INOX

5 atouts du TARGETDRILL :

- Percer, fraiser et fraisurer avec un outil carbure monobloc
- Productivité maximale
- Réduction des temps morts
- Usiner métaux non ferreux et alliages de titane avec le même outil
- Disponible en standard dès M2 avec arrosage interne

Flyer





Référence article	Diamètre nominal du filet (mm)	Forme de filet	Pas P (mm)	Avant-trou D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040.ITK	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,50	50,00
TM.TD.M2.025.ITK	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.045.ITK	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.025.ITK	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.045.ITK	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.040.ITK	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.5.045.ITK	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,50	50,00
TM.TD.M2.5.035.ITK	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,50	50,00
TM.TD.M2.6.045.ITK	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	50,00
TM.TD.M2.6.035.ITK	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø6,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	50,00
TM.TD.M3.050.ITK	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø8,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	68,00
TM.TD.M3.035.ITK	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø8,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.060.ITK	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø8,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.035.ITK	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø8,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	68,00
TM.TD.M4.070.ITK	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø8,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.050.ITK	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø8,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.5.075.ITK	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø8,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	68,00
TM.TD.M4.5.050.ITK	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø8,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	68,00
TM.TD.M5.080.ITK	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø8,00	Ø5,80	0,80	10,40	12,60	22	68,00
TM.TD.M5.050.ITK	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø8,00	Ø5,80	0,5	10,10	11,80	22	68,00
TM.TD.M6.120.ITK	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø10,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	84,00
TM.TD.M6.075.ITK	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø10,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	84,00
TM.TD.M6.050.ITK	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø10,00	Ø6,60	0,5	12,10	14,00	26,00	84,00
TM.TD.M7.100.ITK	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø10,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	30	84,00
TM.TD.M7.075.ITK	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø10,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	30	84,00
TM.TD.M8.125.ITK	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø12,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	101,00
TM.TD.M8.100.ITK	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø12,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	101,00
TM.TD.M8.075.ITK	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø12,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	101,00
TM.TD.M8.050.ITK	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø12,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	101,00

Livraison: 3-4 sem.

	Photo produit	Désignation produit	Page
ACTIONMILL INOX-CORD cooled		INOX-Cord cooled	278
ACTIONMILL INOX-CORD cooled		INOX-Cord	282
ACTIONMILL INOX-HPC cooled		INOX-HPC cooled	286
ACTIONMILL INOX-HPC cooled		INOX-HPC	290
ACTIONMILL INOX-Finish cooled		2xD INOX-Finish cooled	294
ACTIONMILL INOX-Finish cooled		3xD INOX-Finish cooled	296
ACTIONMILL ALU-Finish cooled		2xD Alu-Finish cooled	298
ACTIONMILL ALU-Finish cooled		3xD Alu-Finish cooled	300
ACTIONMILL Steel-Finish cooled		2xD Steel-Finish cooled	302
ACTIONMILL Steel-Finish cooled		3xD Steel-Finish cooled	304
ACTIONMILL INOX-Finish		2xD INOX-Finish	308
ACTIONMILL INOX-Finish		3xD INOX-Finish	310
ACTIONMILL ALU-Finish		2xD Alu-Finish	312
ACTIONMILL ALU-Finish		3xD Alu-Finish	314
ACTIONMILL Steel-Finish		2xD Steel-Finish	316
ACTIONMILL Steel-Finish		3xD Steel-Finish	318
ACTIONMILL INOX-FinishXL		4xD INOX-Finish XL	322
ACTIONMILL INOX-FinishXXL		5xD INOX-Finish XXL	324
ACTIONMILL ALU-Finish XL		4xD Alu-FinishXL	326
ACTIONMILL ALU-Finish XXL		5xD Alu-FinishXXL	328
ACTIONMILL Steel-Finish XL		4xD Steel-FinishXL	330
ACTIONMILL Steel-FinishXXL		5xD Steel-FinishXXL	332
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled	336
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled	338
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled torique	340
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled torique	342
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled	344
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled	346
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled torique	348
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled torique	350

	Photo produit	Désignation produit	Page
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled	352
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled	354
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled torique	356
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled torique	358
ACTIONMILL INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid	362
ACTIONMILL INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid	364
ACTIONMILL INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid torique	366
ACTIONMILL INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid torique	368
ACTIONMILL ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid	370
ACTIONMILL ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid	372
ACTIONMILL ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid torique	374
ACTIONMILL ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid torique	376
ACTIONMILL Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid	378
ACTIONMILL Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid	380
ACTIONMILL Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid torique	382
ACTIONMILL Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid torique	384
ACTIONMILL INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL	388
ACTIONMILL INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL	390
ACTIONMILL INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL torique	392
ACTIONMILL INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL torique	394
ACTIONMILL ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL	396
ACTIONMILL ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL	398
ACTIONMILL ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL torique	400
ACTIONMILL ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL torique	402
ACTIONMILL Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL	408
ACTIONMILL Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL	410
ACTIONMILL Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL torique	412
ACTIONMILL Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL torique	414
ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION		TRIPLE FUNCTION Z4 & Z6	416
	Résolution des problèmes : fraisage		422
	Recueil de formules		424

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL INOX Cord cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Description succincte :

- Fraise Cord haute performance de Ø4 à Ø12
- Arrosage interne en forme de Y
- Ébauche de matières exigeantes comme le titane ou l'INOX
- Copeaux courts : durée de vie accrue
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 278

ACTIONMILL INOX Cord

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Description succincte :

- Fraise Cord haute performance de Ø4 à Ø12
- Ébauche de matières exigeantes comme le titane ou l'INOX
- Copeaux courts : durée de vie accrue
- Temps d'usinage courts et grande fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 282

ACTIONMILL INOX HPC cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Description succincte :

- Fraise HPC haute performance de Ø4 à Ø12
- Arrosage interne en forme de Y
- Ébauche et finition de matières exigeantes comme le titane ou l'INOX
- Usage universel
- Longue durée de vie et fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 286

ACTIONMILL INOX HPC

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Description succincte :

- Fraise HPC haute performance de Ø4 à Ø12
- Ébauche et finition de matières exigeantes comme le titane ou l'INOX
- Usage universel
- Longue durée de vie et fiabilité du processus
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales

Page 290

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL INOX Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Description succincte :

- Fraise HSC haute performance de Ø4 à Ø16
- Arrosage interne en forme de Y
- Angle de fraise protégé et affûté
- Utilisable en fraisage TSC
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus en finition
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales
- Ébauche de matières exigeantes comme le titane ou l'INOX

Page 298

ACTIONMILL Alu Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Description succincte :

- Fraise HSC haute performance de Ø4 à Ø16
- Arrosage interne en forme de Y
- Angle de fraise protégé et affûté
- Utilisable en fraisage TSC
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus en finition
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales
- Finition de matières exigeantes comme le titane pur et les alliages d'aluminium

Page 298

ACTIONMILL Steel Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Description succincte :

- Fraise HSC haute performance de Ø4 à Ø16
- Arrosage interne en forme de Y
- Angle de fraise protégé et affûté
- Utilisable en fraisage TSC
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus en finition
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales
- Finition de matières exigeantes comme les aciers au Cr fortement alliés

Page 302

ACTIONMILL INOX Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Description succincte :

- Fraise HSC haute performance de Ø4 à Ø16
- Angle de fraise protégé et affûté
- Utilisable en fraisage TSC
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus en finition
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales
- Ébauche de matières exigeantes comme le titane ou l'INOX

Page 308

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL Alu Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Description succincte :

- Fraise HSC haute performance de Ø4 à Ø16
- Angle de fraise protégé et affûté
- Utilisable en fraisage TSC
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus en finition
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales
- Finition de matières exigeantes comme le titane pur et les alliages d'aluminium

Page 318

ACTIONMILL Steel Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Description succincte :

- Fraise HSC haute performance de Ø4 à Ø16
- Angle de fraise protégé et affûté
- Utilisable en fraisage TSC
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus en finition
- Le revêtement sans chrome évite la contamination croisée des pièces médicales
- Finition de matières exigeantes comme les aciers au Cr fortement alliés

Page 316

ACTIONMILL INOX Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Description succincte :

- Angle de fraise protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et fiabilité du processus
- Finition de matières exigeantes comme le titane pur et les alliages d'aluminium
- Finition de matériaux exigeants tels que CoCr ou INOX

Page 322

ACTIONMILL Alu Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Description succincte :

- Angle de fraise protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et fiabilité du processus
- Finition de matières exigeantes comme le titane pur et les alliages d'aluminium

Page 326

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL Steel Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Description succincte :

- Angle de fraise protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et fiabilité du processus
- Finition de matières exigeantes comme les aciers au Cr fortement alliés

Page 330

ACTIONMILL INOX Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Longueur de coupe 2xD & 3xD, fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 336

ACTIONMILL Alu Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 344

ACTIONMILLSteel Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 352

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL INOX Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 362

ACTIONMILL Alu Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 370

ACTIONMILLSteel Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 378

ACTIONMILL INOX Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD) ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour l'usinage trochoïdal
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 388

Outils de fraisage standard

ACTIONMILL Alu Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD) ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour l'usinage trochoïdal
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 396

ACTIONMILL Steel Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD) ; disponible avec EF et ER



Description succincte :

- Fraise HTC haute performance de Ø4 à Ø16
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour l'usinage trochoïdal
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Angle de fraise protégé et affûté

Page 408

ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION

Ø 4,0 - Ø 16,0



Description succincte :

- Triple fonction de Ø3 à Ø16, personnalisée pour chaque application
- Temps de processus réduits
- Fiabilité accrue du processus
- Gain de capacité machine
- Amélioration de la qualité
- Rapport qualité-prix parfait

Page 416

INOX-CORD cooled



Le rayon d'angle ER 0,3 pour Ø 4 et ER 0,5 à partir de Ø 6 protège l'arête de coupe.

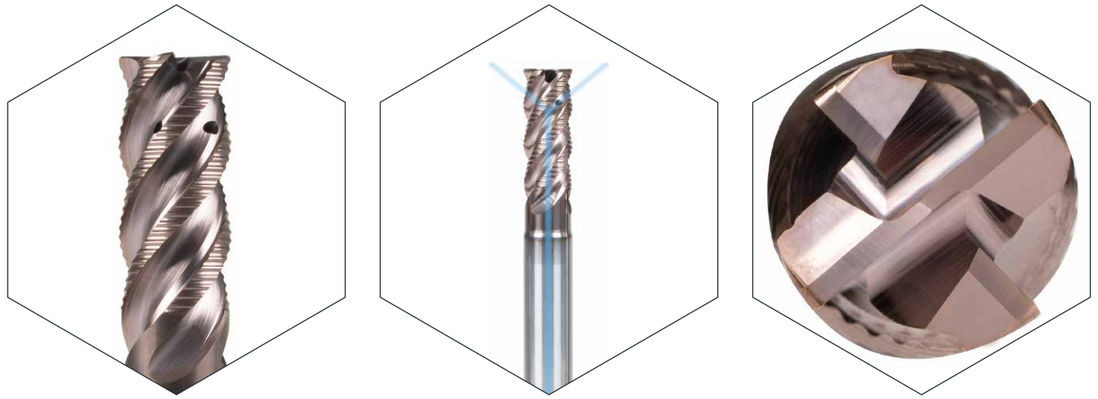
De Ø 4 à Ø 12 avec 4 dents.

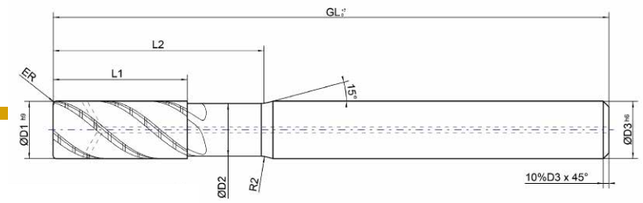
Les canaux d'arrosage à sortie en Y protègent contre la surchauffe.

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

Géométrie CORD avec traitement de surface (préparation de l'arête).

Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.



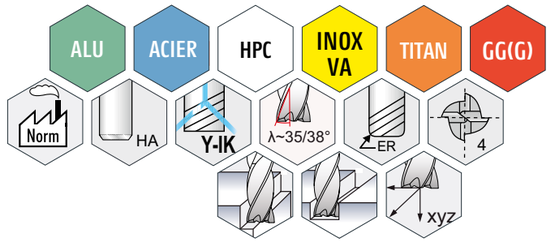


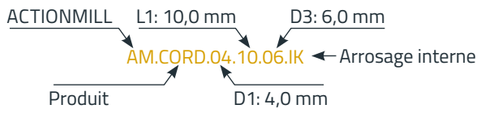
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

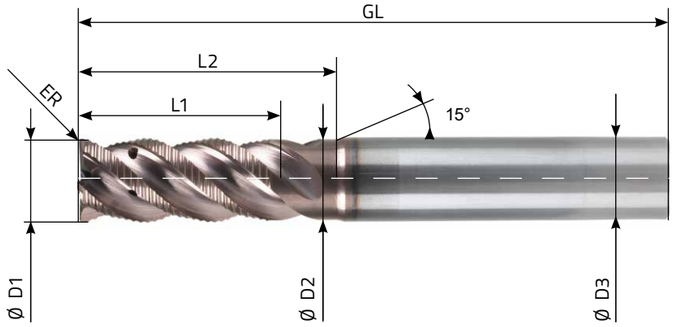
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-CORD cooled









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Fraise Cord haute performance de Ø4 à Ø12
- Ébauche de matériaux exigeants tels que CoCr ou INOX
- Les copeaux courts prolongent la durée de vie de l'outil
- Hautes performances
- Rapport qualité-prix parfait

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Queue HB
AM.CORD.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32”	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16”	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32”	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4”	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.CORD.04.10.06.IK.HB

Disponible en stock.



INOX-CORD



De Ø 4 à Ø 12 avec 4 dents.

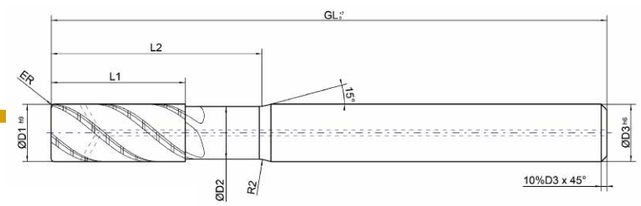
Le rayon d'angle ER 0,3 pour Ø 4 et ER 0,5 à partir de Ø 6 protège l'arête de coupe.

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

Géométrie CORD avec traitement de surface (préparation de l'arête).

Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.



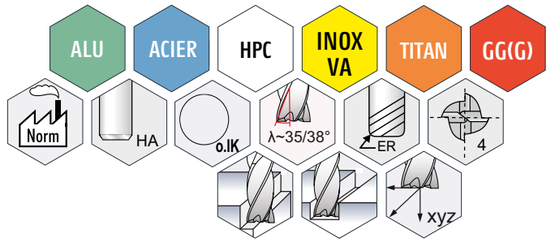


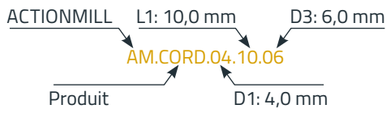
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

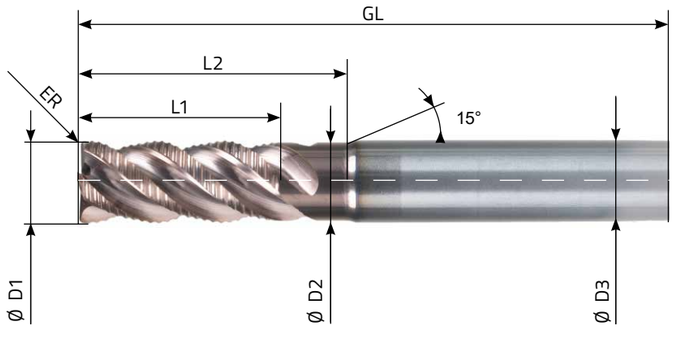
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-CORD









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise Cord haute performance de Ø4 à Ø12
- Ébauche de matériaux exigeants tels que CoCr ou INOX
- Les copeaux courts prolongent la durée de vie de l'outil
- Hautes performances
- Rapport qualité-prix parfait

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Queue HB
AM.CORD.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.CORD.04.10.06.HB

Disponible en stock.



INOX-HPC cooled

Le rayon d'angle ER 0,3 pour Ø 4 et ER 0,5 à partir de Ø 6 protège l'arête de coupe.

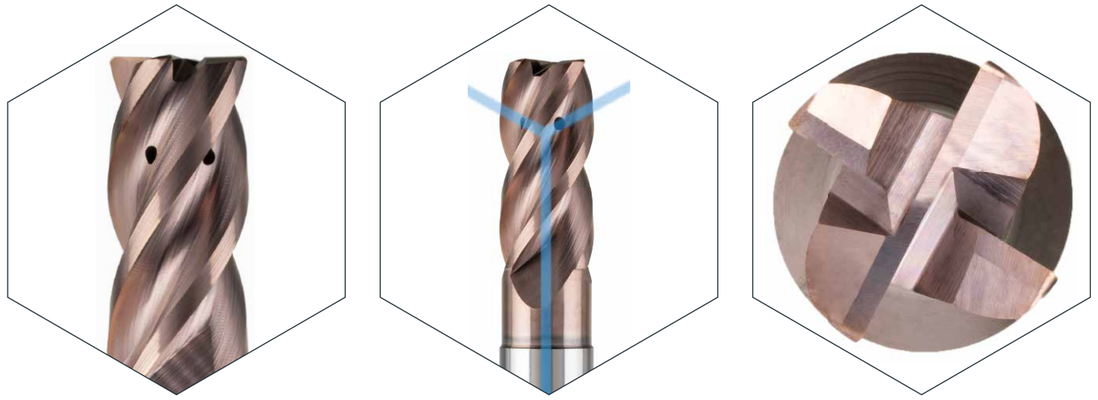
De Ø 4 à Ø 12 avec 4 dents.

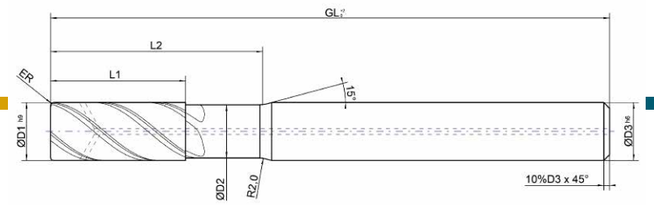
Les canaux d'arrosage à sortie en Y protègent contre la surchauffe.

Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.



Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.



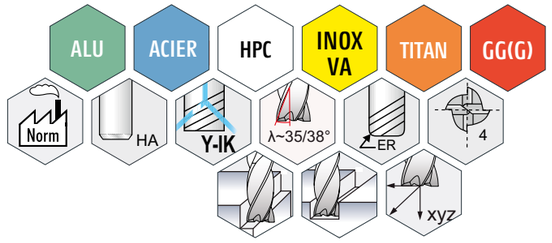


☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

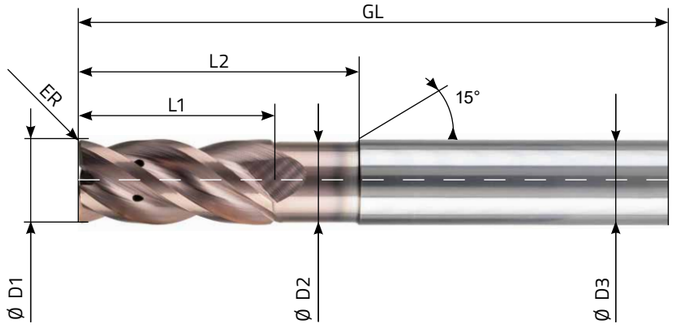
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-HPC cooled









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise HPC haute performance de Ø4 à Ø12
- Ébauche & finition de matériaux exigeants tels que CoCr ou INOX
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus
- Usage universel
- Rapport qualité-prix parfait

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Queue HB
AM.HPC.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.HPC.04.10.06.IK.HB

Disponible en stock.



INOX-HPC

Le rayon d'angle ER 0,3 pour Ø 4 et ER 0,5 à partir de Ø 6 protège l'arête de coupe.

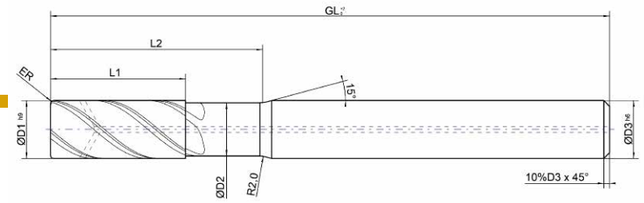
De Ø 4 à Ø 12 avec 4 dents.



Le revêtement haute performance α-INOX garantit une longue durée de vie et évite l'adhérence de matière sur l'arête de coupe.

Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.



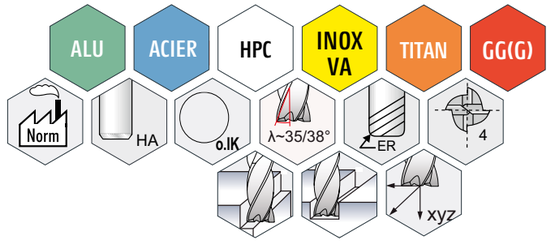


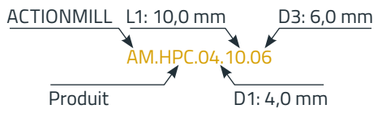
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

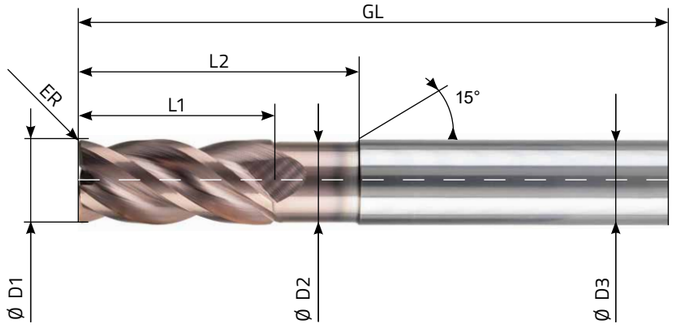
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

INOX-HPC









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Fraise HPC haute performance de Ø4 à Ø12
- Ébauche & finition de matériaux exigeants

  tels que CoCr ou INOX
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus
- Usage universel
- Rapport qualité-prix parfait

Flyers et données de coupe

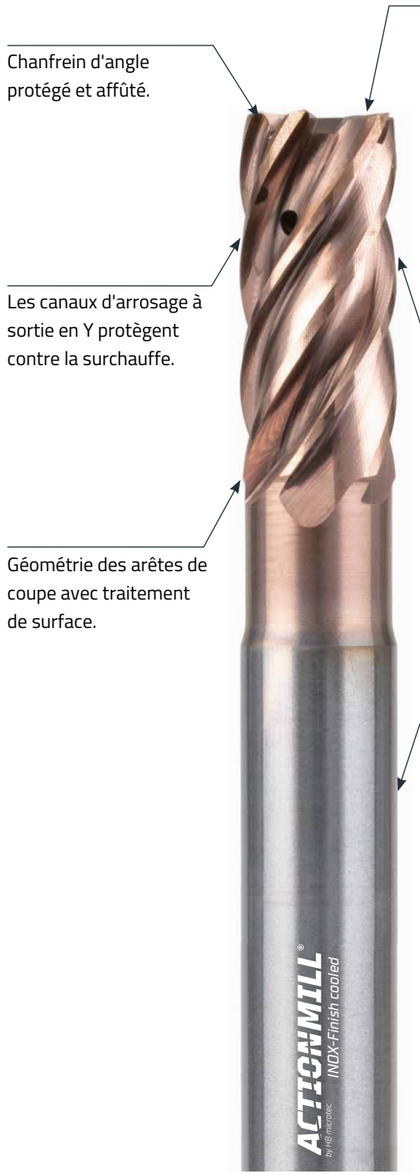
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Queue HB
AM.HPC.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.HPC.04.10.06.HB

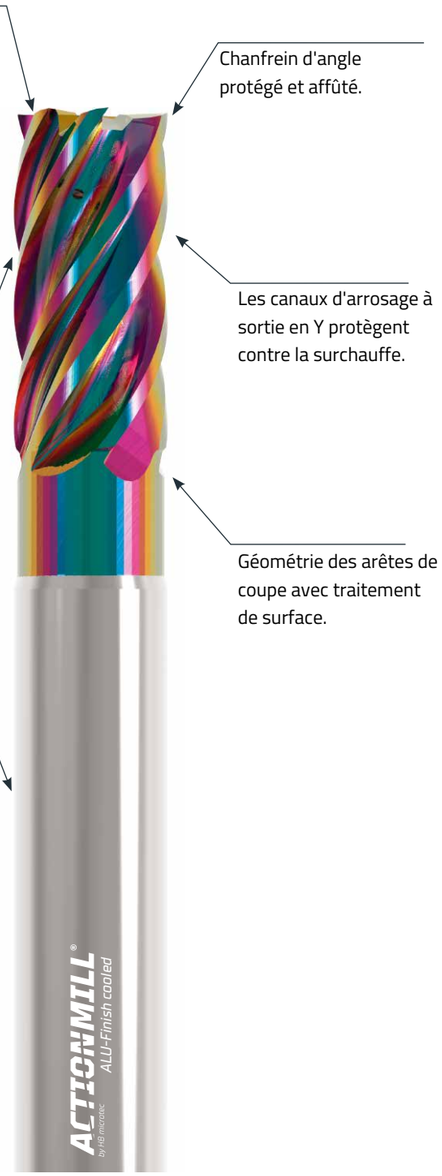
Disponible en stock.

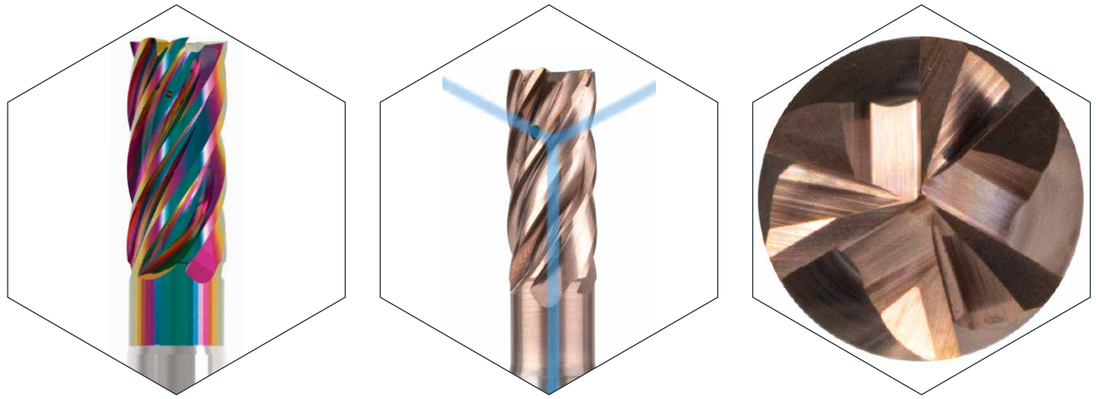


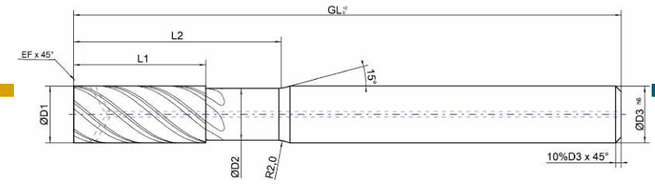
INOX-Finish cooled



Alu-Finish cooled





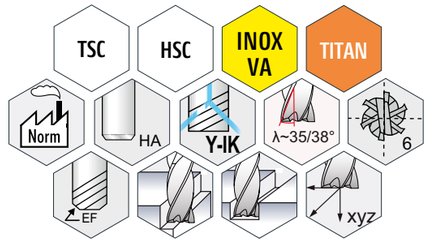


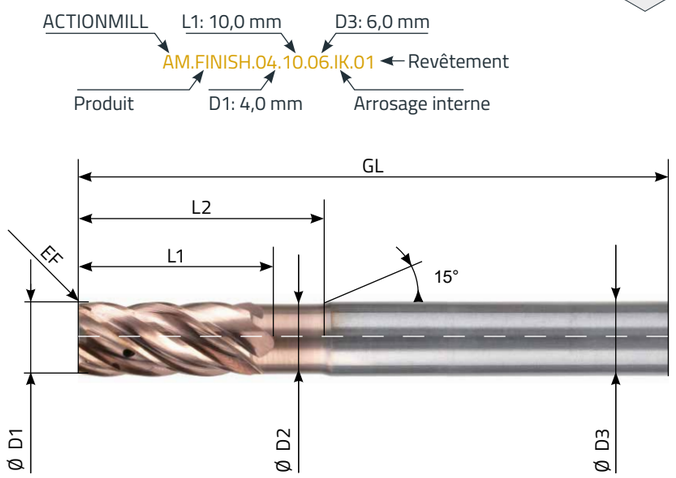
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

2xD INOX-Finish cooled







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane et INOX
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

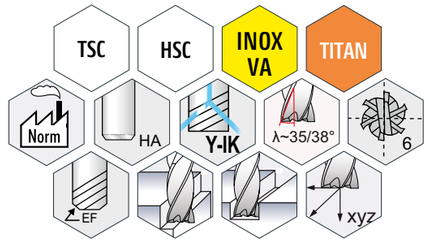
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

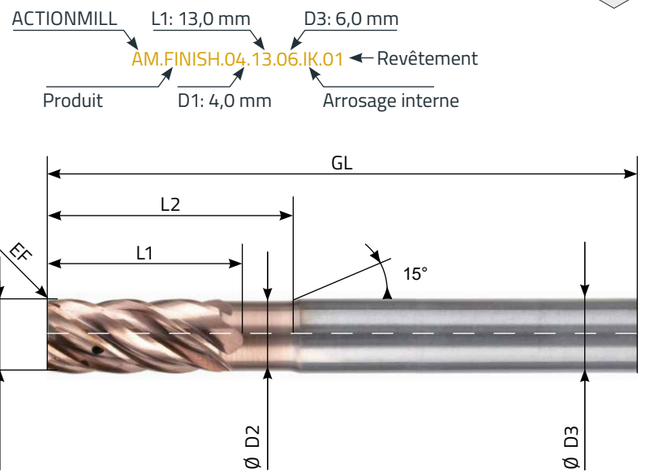
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en stock.



3xD INOX-Finish cooled







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane et INOX
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

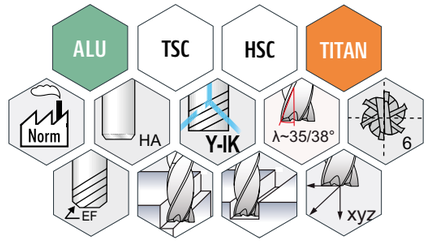
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

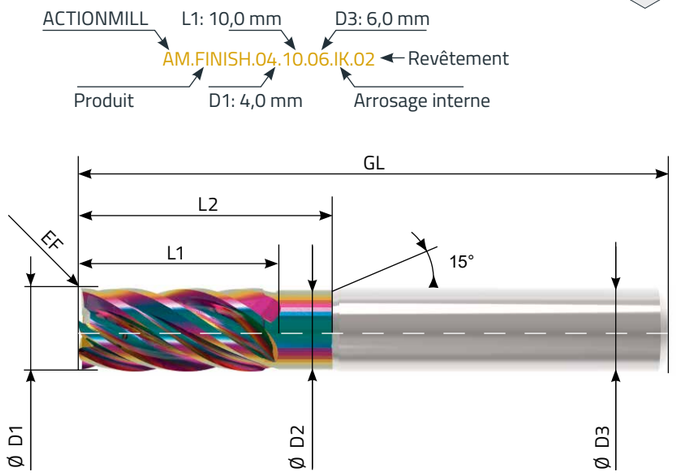
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez ".HB" à la référence, p. ex. AM.FINISH.04.13.06.IK.01.HB

Disponible en stock.



2xD Alu-Finish cooled







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

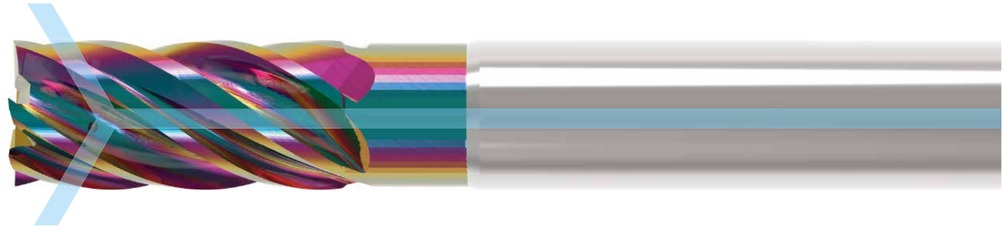
- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane pur et alliages d'aluminium
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

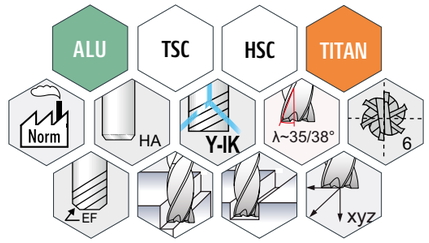
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

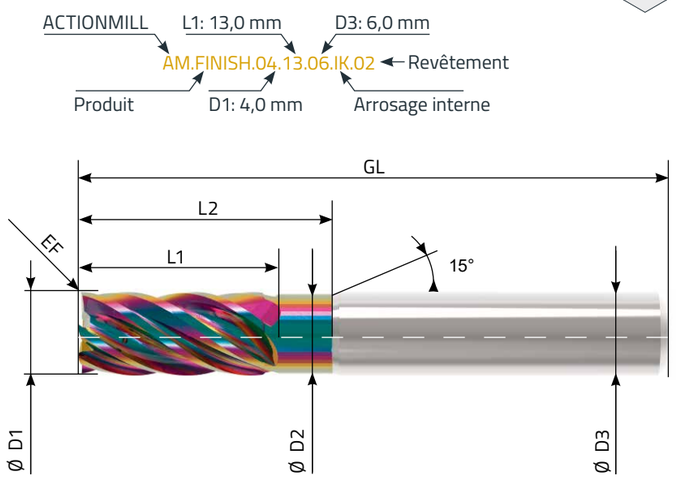
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.10.06.IK.02.HB

Disponible en stock.



3xD Alu-Finish cooled







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

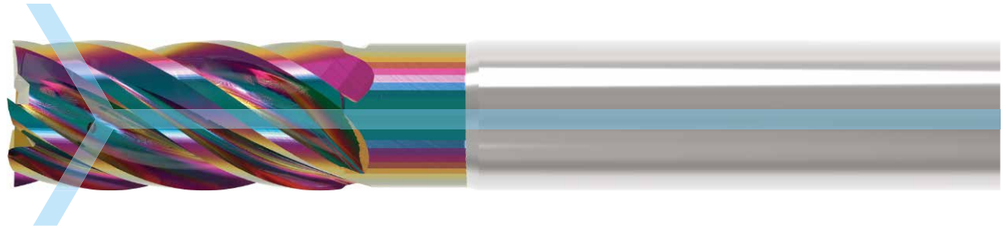
- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane pur et alliages d'aluminium
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

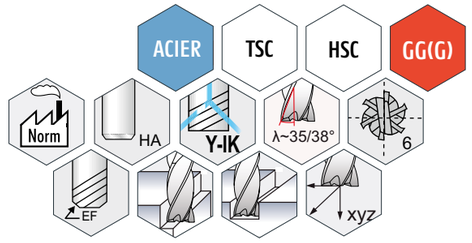
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

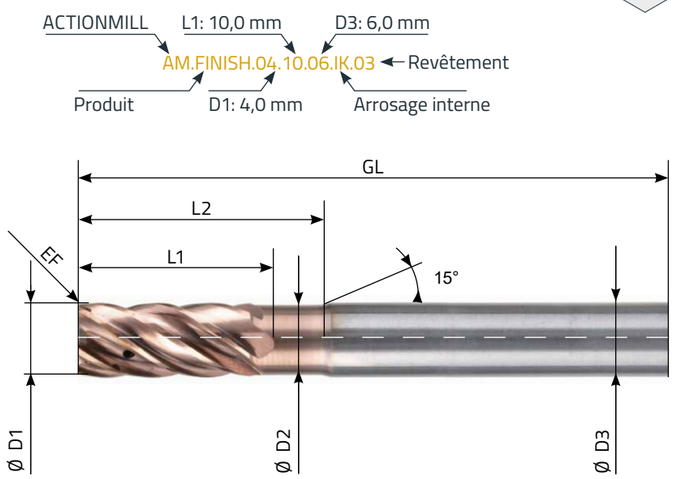
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.13.06.IK.02.HB

Disponible en stock.



2xD Steel-Finish cooled







- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matières exigeantes comme les aciers au Cr fortement alliés
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

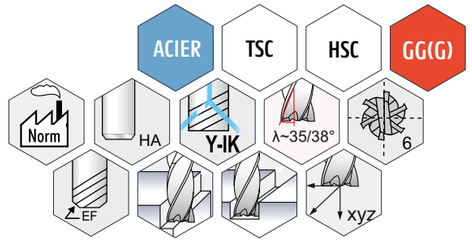
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

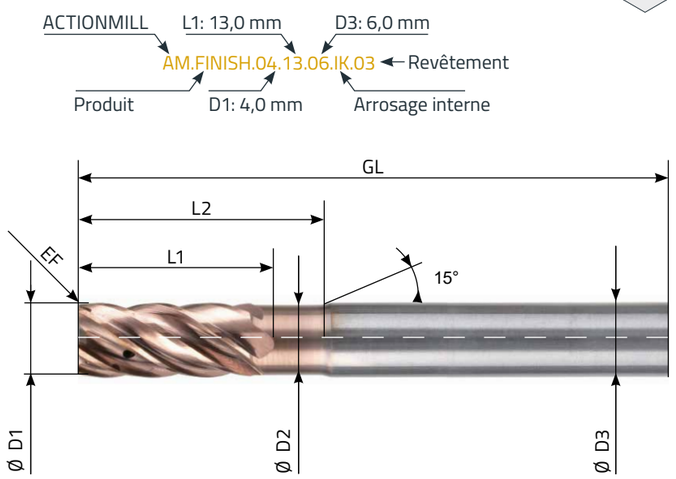
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.10.06.IK.03.HB

Disponible en stock.



3xD Steel-Finish cooled







- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matières exigeantes comme les aciers au Cr fortement alliés
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.13.06.IK.03.HB

Disponible en stock.



INOX-Finish

Alu-Finish

Chanfrein d'angle protégé et affûté.

De Ø 4 à Ø 16 avec 6 dents ; usinage sans vibrations grâce à un pas inégal.

Chanfrein d'angle protégé et affûté.





Les revêtements haute performance prolongent la durée de vie et empêchent l'adhérence aux arêtes.

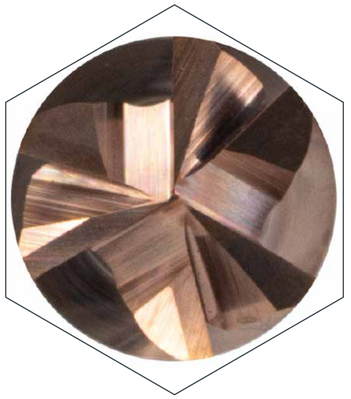
Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.

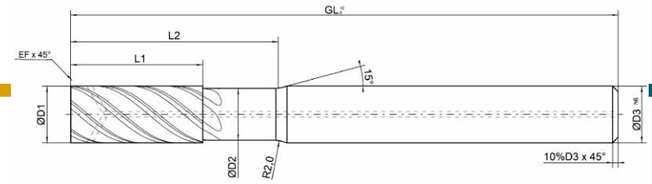
Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.

Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.







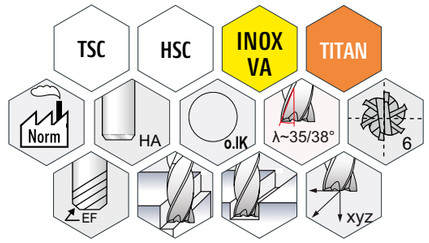


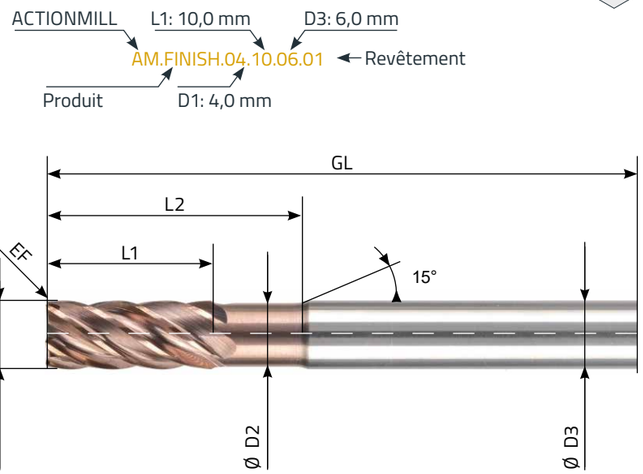
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

2xD INOX-Finish







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane et INOX
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

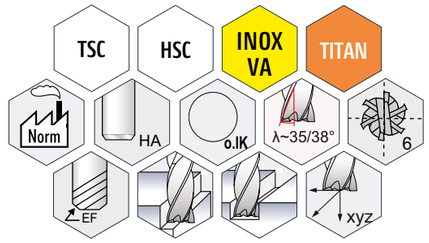
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.10.06.01.HB

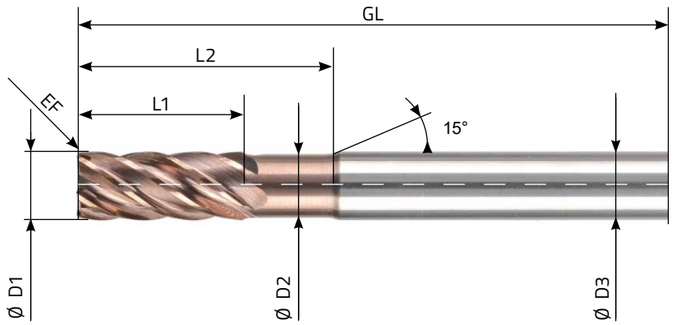
Disponible en stock.



3xD INOX-Finish



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.01 ← Revêtement
Produit D1: 4,0 mm





- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane et INOX
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

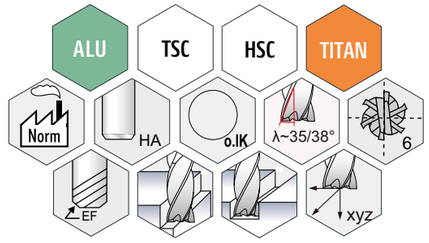
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

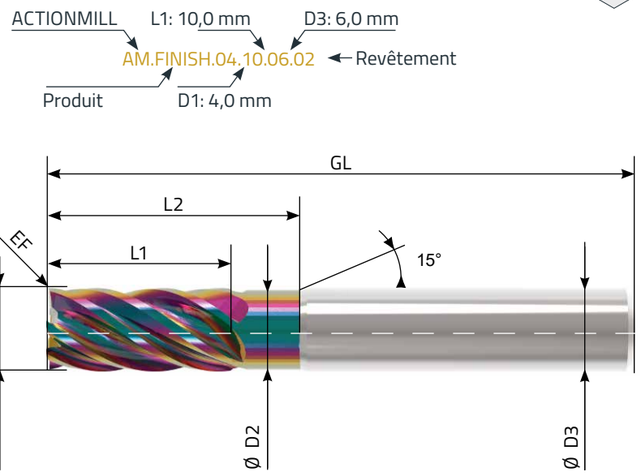
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .**HB** » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.13.06.01.HB

Disponible en stock.



2xD Alu-Finish







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane pur et alliages d'aluminium
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

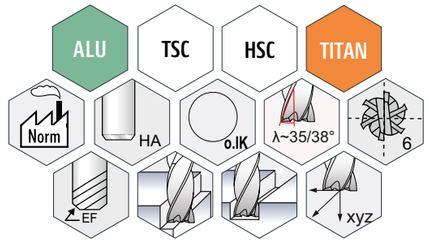
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

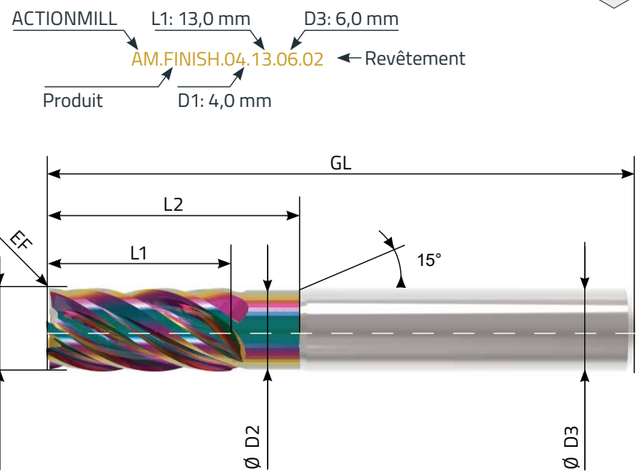
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.10.06.02.HB

Disponible en stock.



3xD Alu-Finish







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane pur et alliages d'aluminium
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

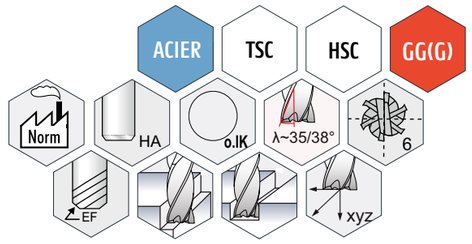
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

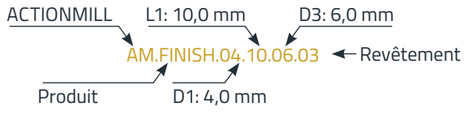
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.13.06.02.HB

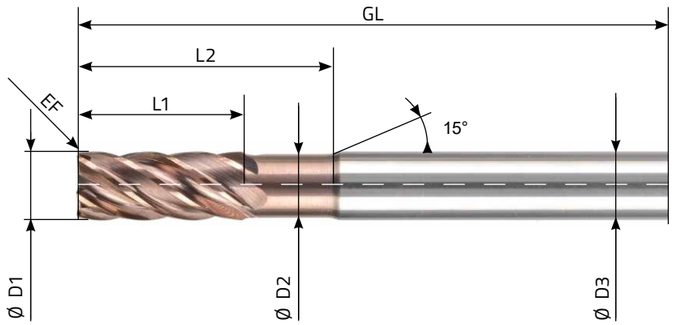
Disponible en stock.



2xD Steel-Finish









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

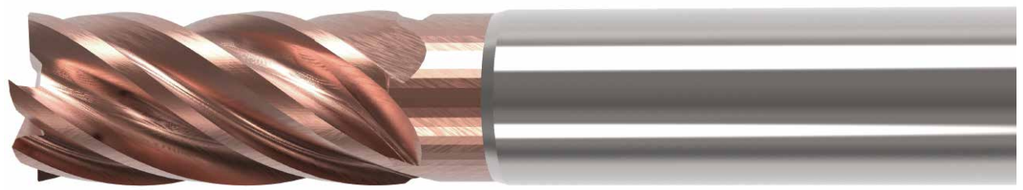
- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matières exigeantes comme les aciers au Cr fortement alliés
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

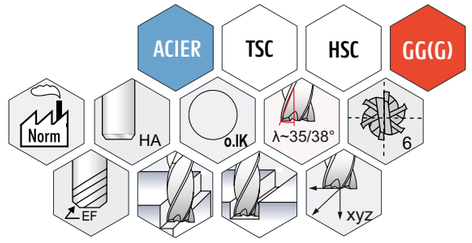
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

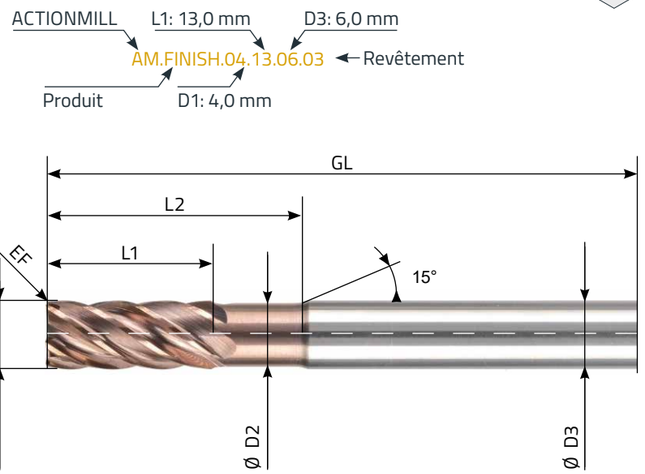
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.10.06.03.HB

Disponible en stock.



3xD Steel-Finish







- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matières exigeantes comme les aciers au Cr fortement alliés
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.13.06.03.HB

Disponible en stock.



INOX-FinishXL

Alu-FinishXL

Chanfrein d'angle protégé et affûté.

De Ø 4 à Ø 16 avec 6 dents ; usinage sans vibrations grâce à un pas inégal.

Chanfrein d'angle protégé et affûté.





Les revêtements haute performance prolongent la durée de vie et empêchent l'adhérence aux arêtes.

Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.

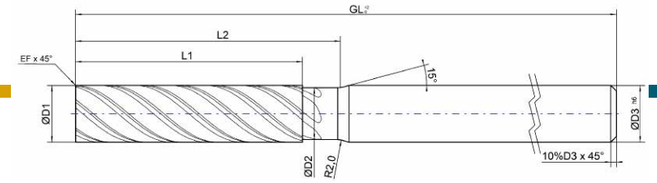
Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.

Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.







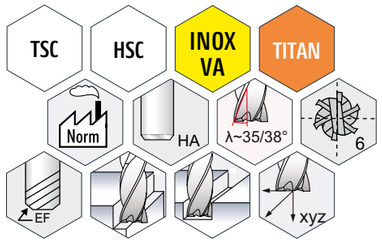


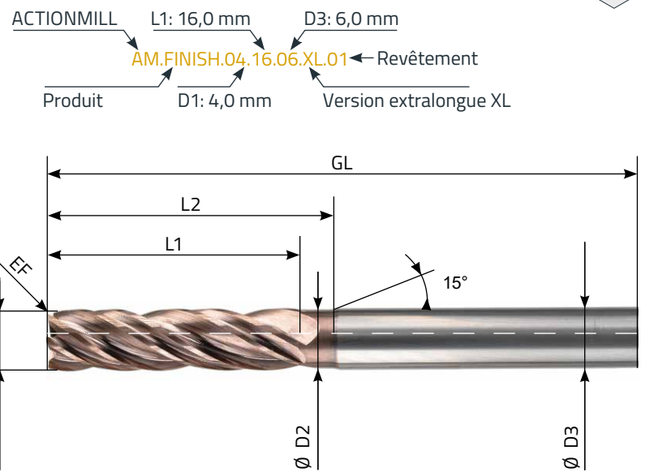
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

4xD INOX-FinishXL







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que CoCr ou INOX
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

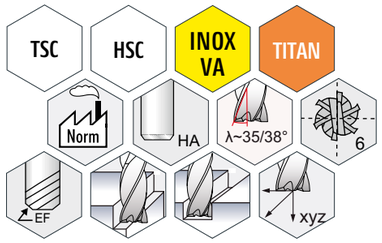
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

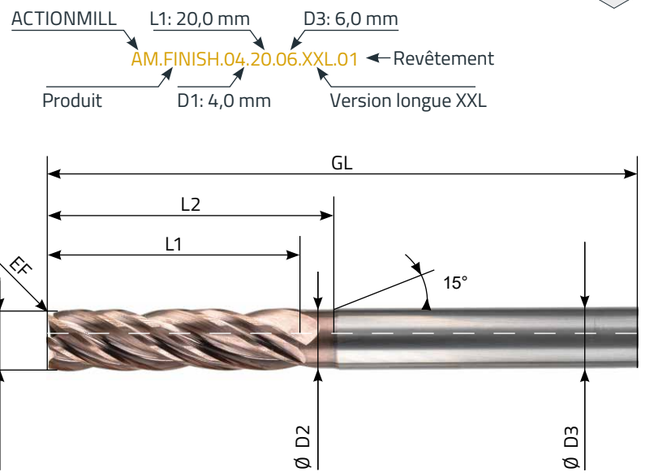
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.16.06.XL.01.HB

Disponible en stock.



5xD INOX-FinishXXL







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que CoCr ou INOX
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

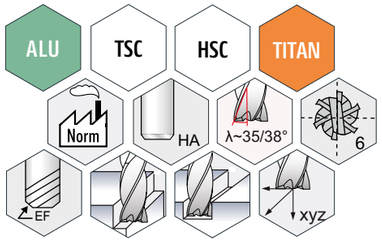
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

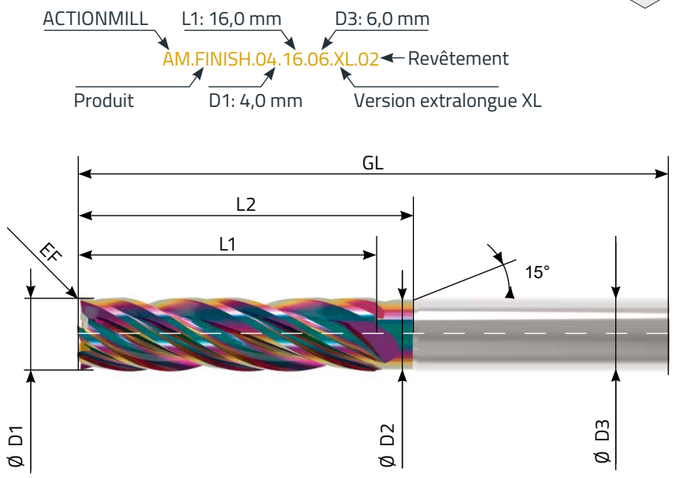
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.20.06.XXL.01.HB

Disponible en stock.



4xD Alu-FinishXL







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane pur et alliages d'aluminium
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

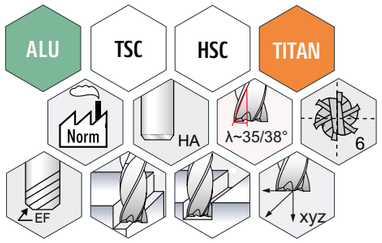
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

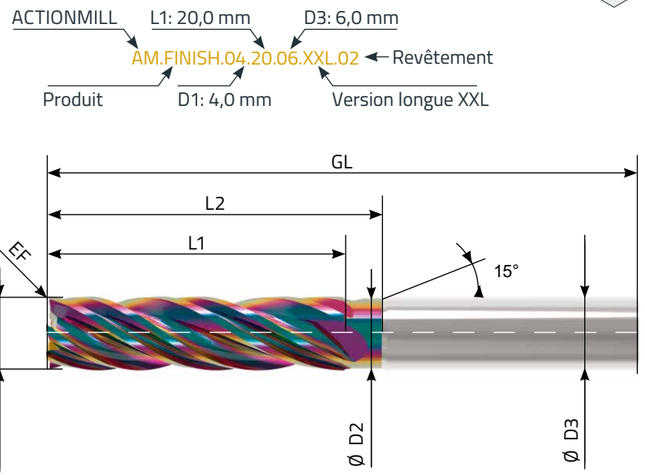
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.16.06.XL.02.HB

Disponible en stock.



5xD Alu-FinishXXL







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que titane pur et alliages d'aluminium
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

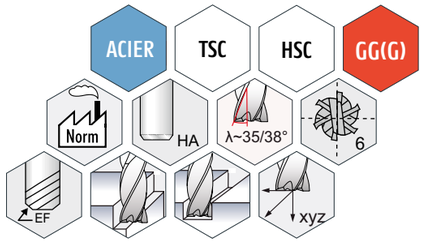
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

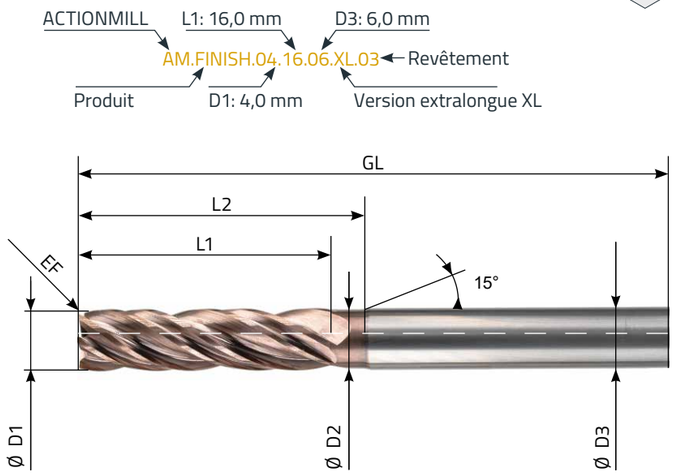
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.16.06.XXL.02.HB

Disponible en stock.



4xD Steel-FinishXL







- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que les aciers fortement alliés au Cr
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

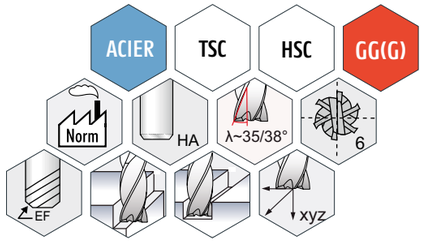
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

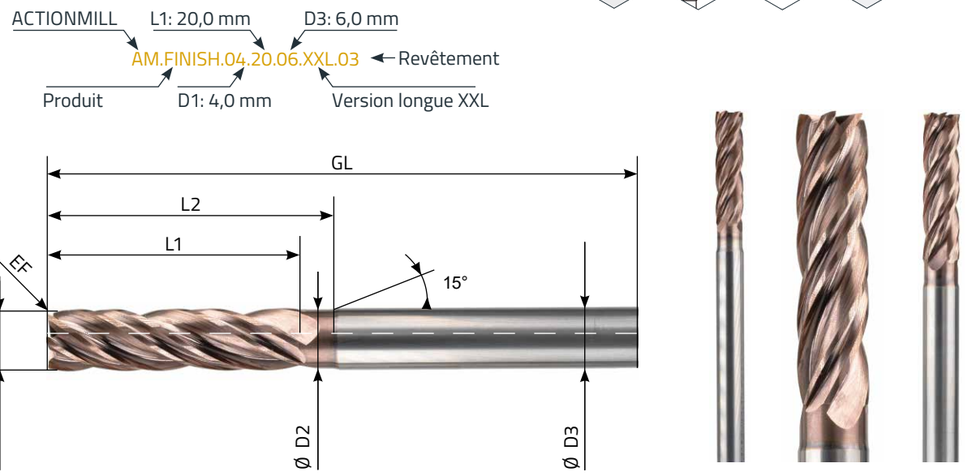
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.16.06.XL.03.HB

Disponible en stock.



5xD Steel-FinishXXL





- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Chanfrein d'angle protégé et affûté
- Fraise de finition haute performance de Ø4 à Ø16, Z6
- Finition de matériaux exigeants tels que les aciers fortement alliés au Cr
- Surfaces de grande qualité et de haute précision
- Longue durée de vie et grande fiabilité du processus

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.FINISH.04.20.06.XXL.03.HB

Disponible en stock.



INOX-Trochoid cooled

Rayon d'angle ou chanfrein d'angle protégé et affûté.

Brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours.

Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.



De Ø 4 à Ø 16 avec 6 dents ; usinage sans vibrations grâce à un pas inégal.

Les revêtements haute performance prolongent la durée de vie et empêchent l'adhérence aux arêtes.

Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.

Alu-Trochoid cooled

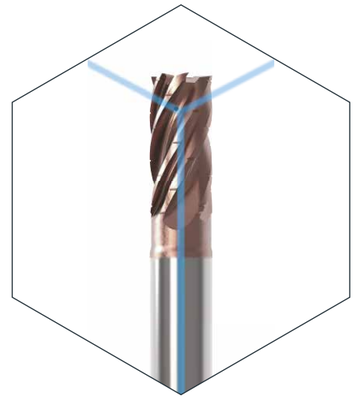
Rayon d'angle ou chanfrein d'angle protégé et affûté.

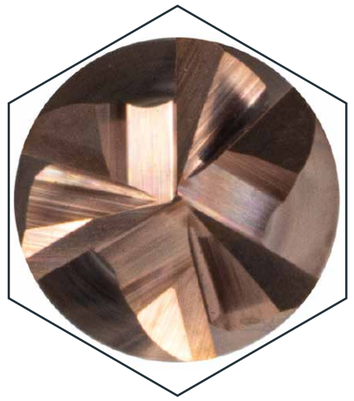
Brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours.

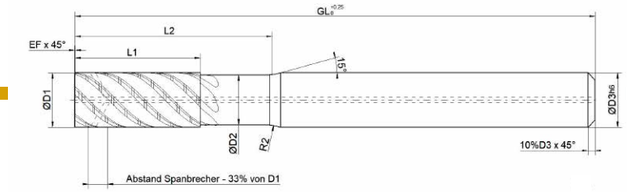
Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.









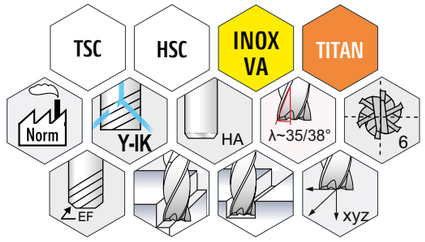


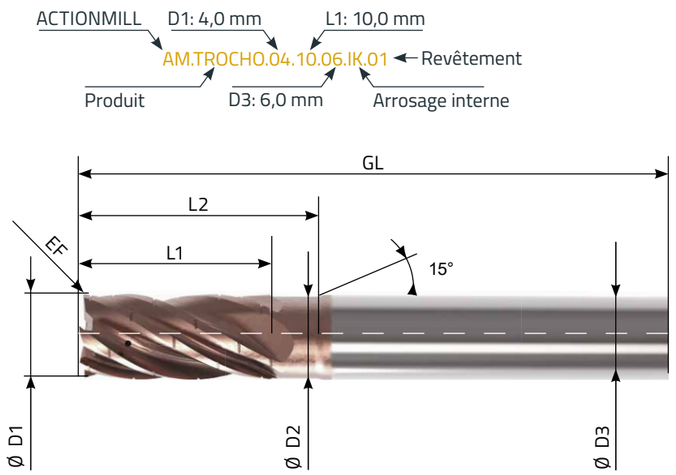
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

2xD INOX-Trochoid cooled







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

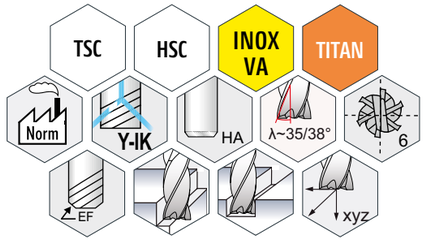
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

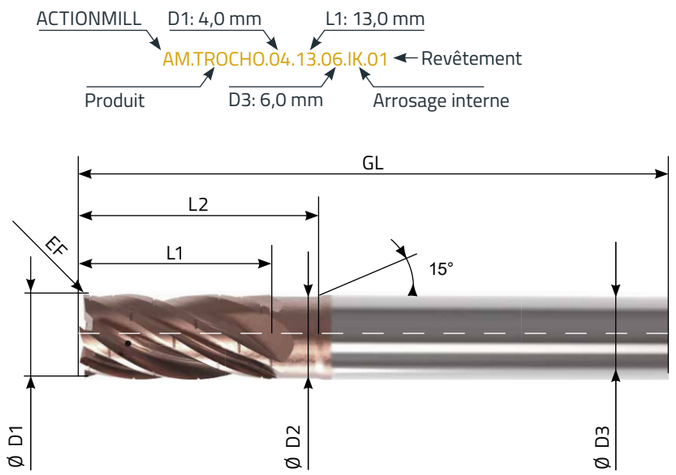
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en stock.



3xD INOX-Trochoid cooled







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

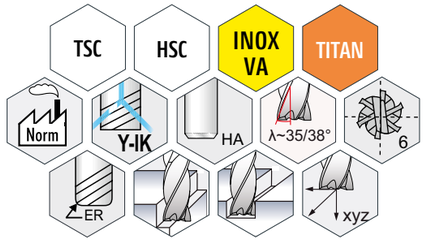
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

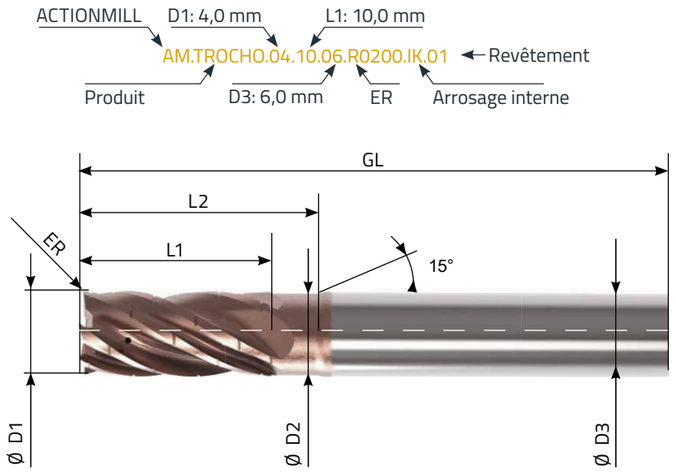
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.IK.01.HB

Disponible en stock.



2xD INOX-Trochoid cooled
Torique







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

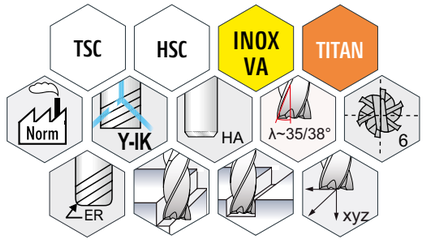
Flyers et données de coupe

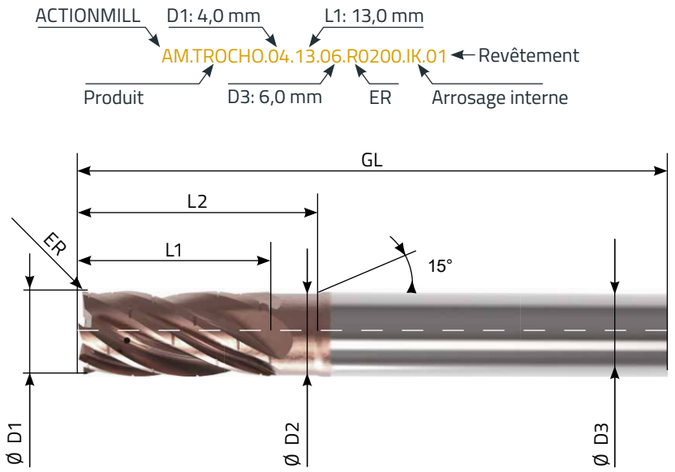
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01.HB

Disponible en stock.

3xD INOX-Trochoid cooled
Torique







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

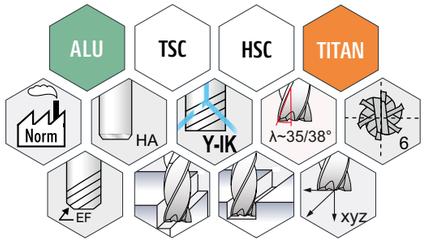
Flyers et données de coupe

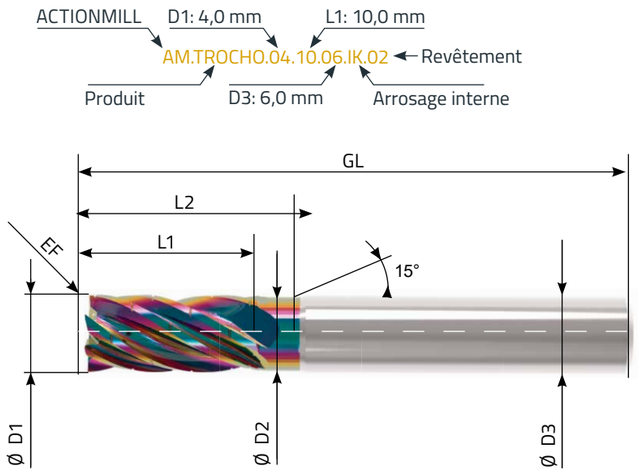
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01.HB

Disponible en stock.

2xD Alu-Trochoid cooled







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

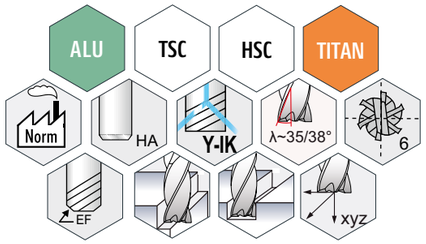
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

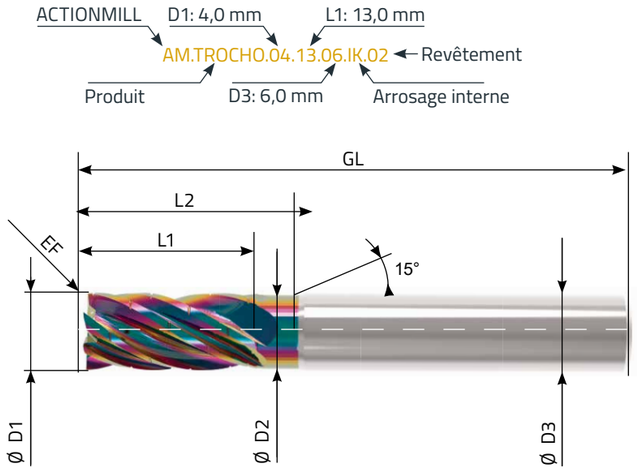
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.IK.02.HB

Disponible en stock.



3xD Alu-Trochoid cooled







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

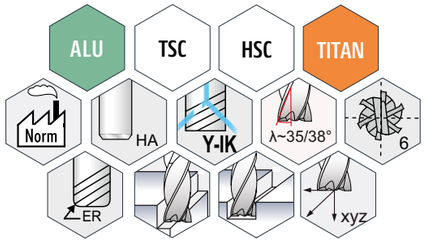
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

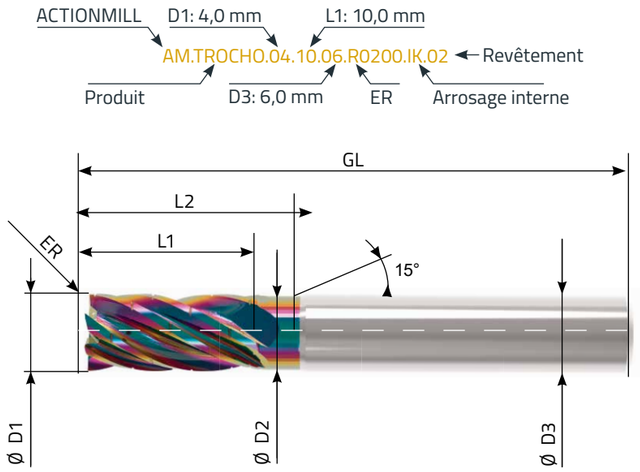
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.IK.02.HB

Disponible en stock.



2xD Alu-Trochoid cooled
Torique







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

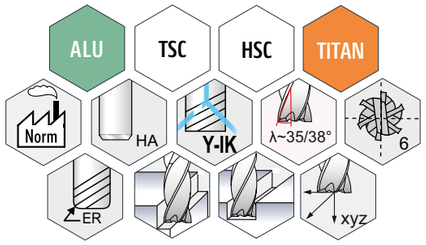
Flyers et données de coupe

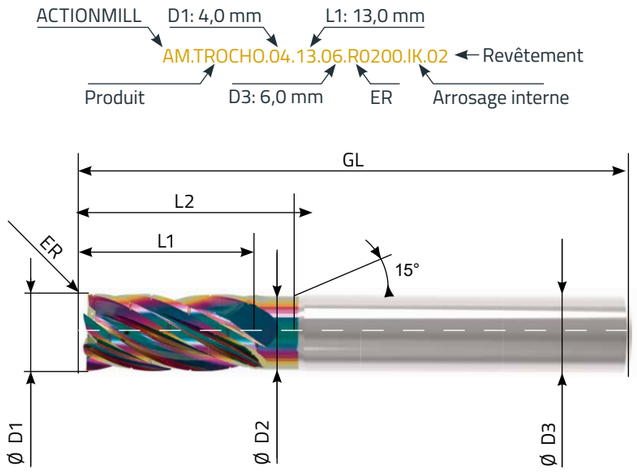
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02.HB

Disponible en stock.

3xD Alu-Trochoid cooled
Torique







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

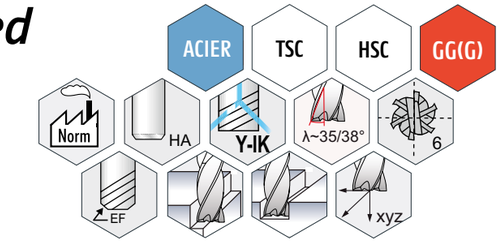
Flyers et données de coupe

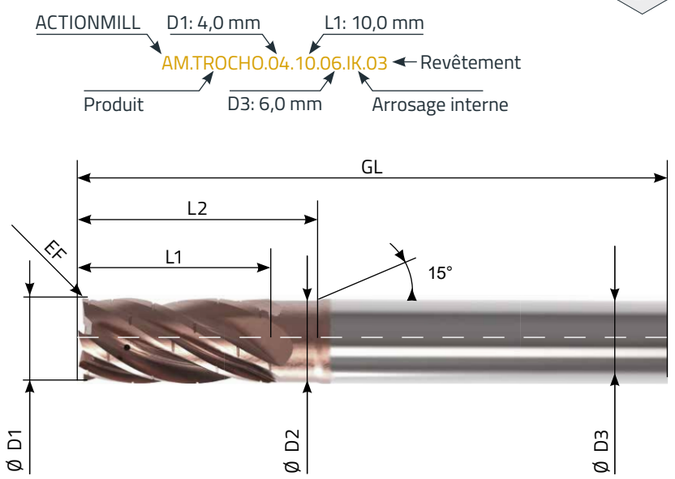
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02.HB

Disponible en stock.

2xD Steel-Trochoid cooled







- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

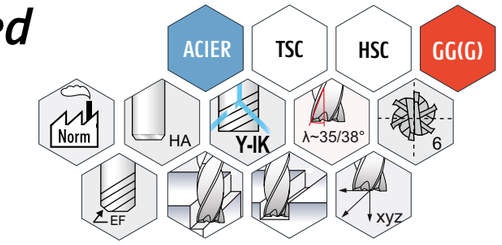
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.IK.03.HB

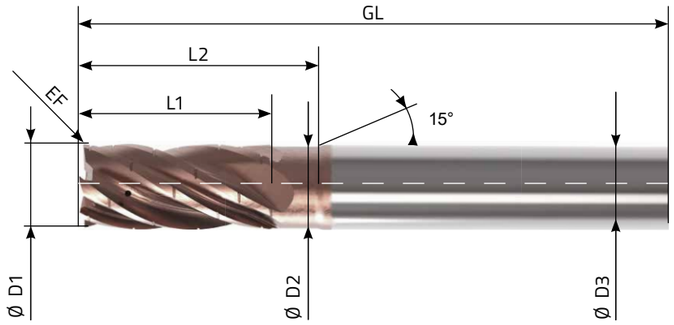
Disponible en stock.



3xD Steel-Trochoid cooled









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

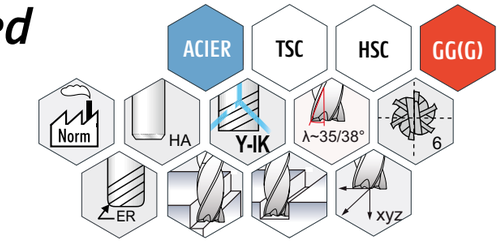
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

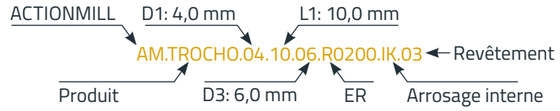
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.IK.03.HB

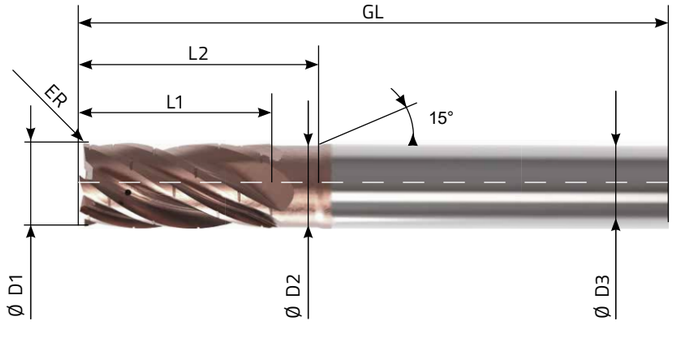
Disponible en stock.



2xD Steel-Trochoid cooled
Torique









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

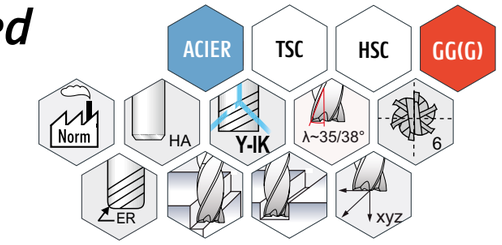
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

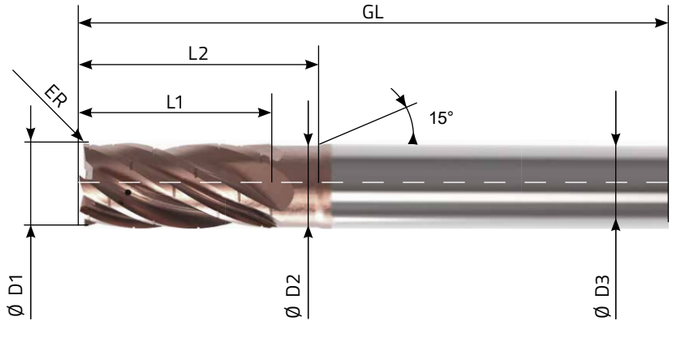
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03.HB

Disponible en stock.

3xD Steel-Trochoid cooled
Torique









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Alimentation interne en lubrifiant, sortie en Y
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03.HB

Disponible en stock.

INOX-Trochoid

Alu-Trochoid

Rayon d'angle ou chanfrein d'angle protégé et affûté.

De Ø 4 à Ø 16 avec 6 dents ; usinage sans vibrations grâce à un pas inégal.

Rayon d'angle ou chanfrein d'angle protégé et affûté.

Brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours.

Les revêtements haute performance prolongent la durée de vie et empêchent l'adhérence aux arêtes.

Brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours.

Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.

Carbure monobloc à grain ultrafin résistant aux chocs thermiques et à haute ténacité.

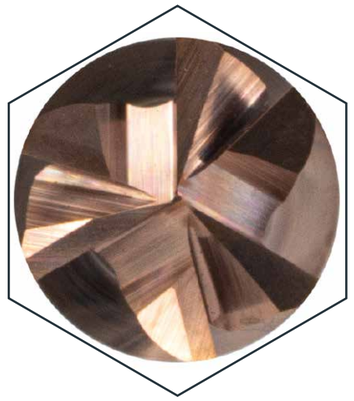
Géométrie des arêtes de coupe avec traitement de surface.

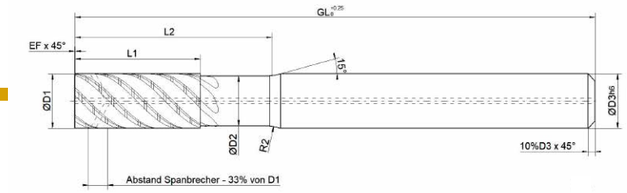










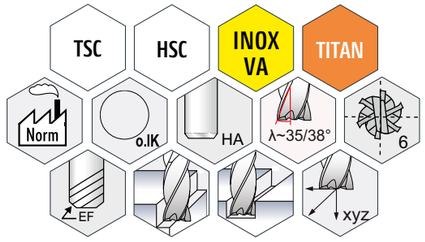


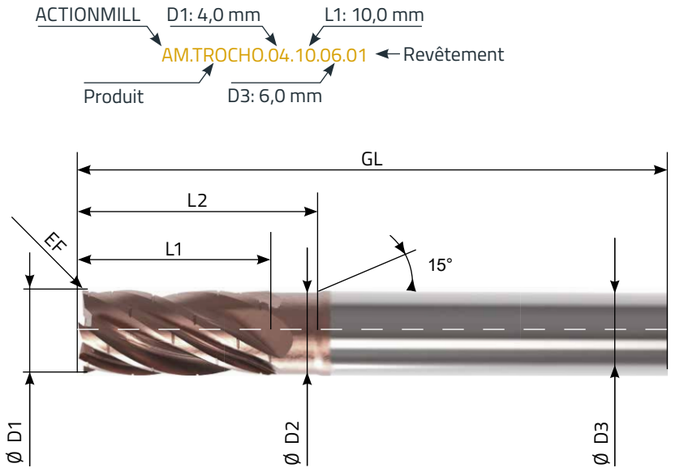
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

2xD INOX-Trochoid







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 2xD
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

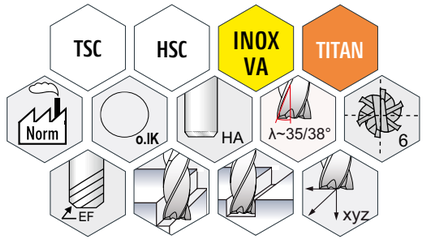
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

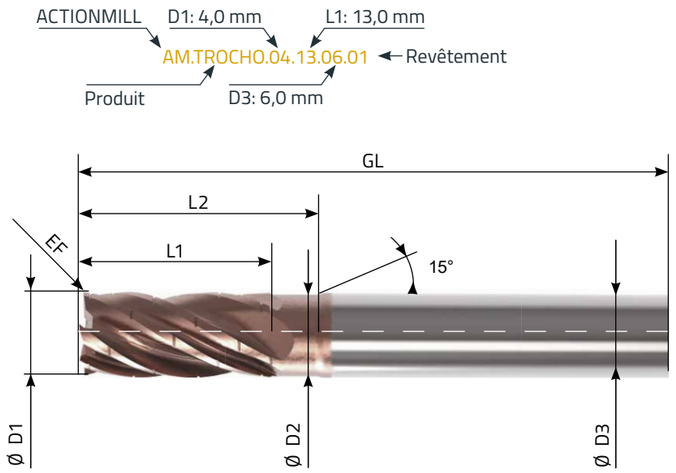
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.01.HB

Disponible en stock.



3xD INOX-Trochoid







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 3xD
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

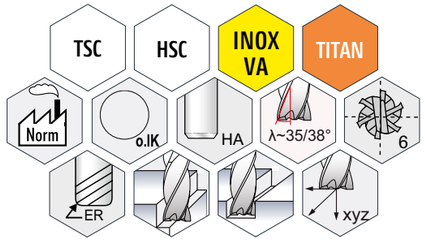
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

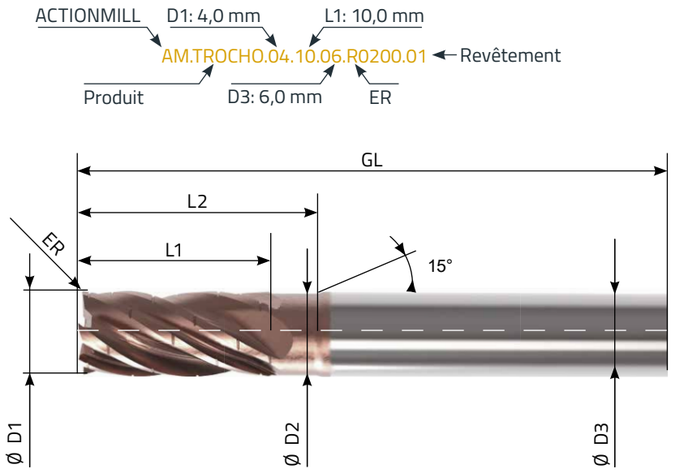
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.01.HB

Disponible en stock.



2xD INOX-Trochoid
Torique







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 2xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

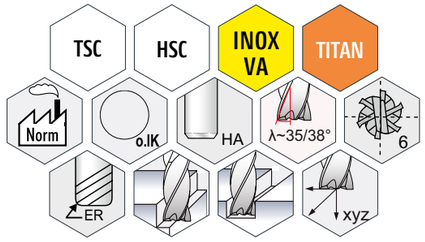
Flyers et données de coupe

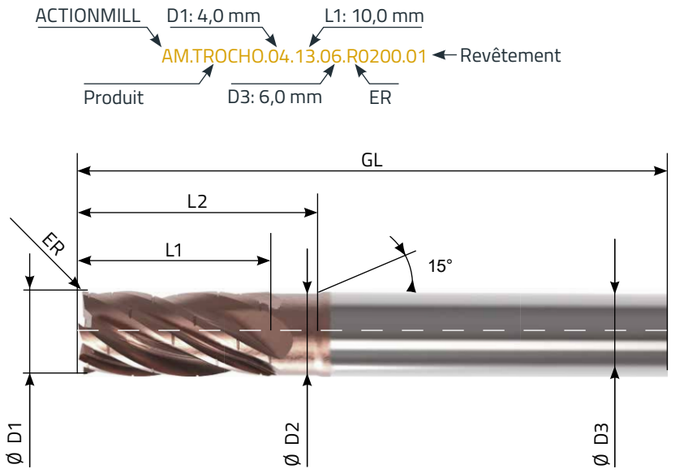
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01.HB

Disponible en stock.

3xD INOX-Trochoid
Torique







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 3xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

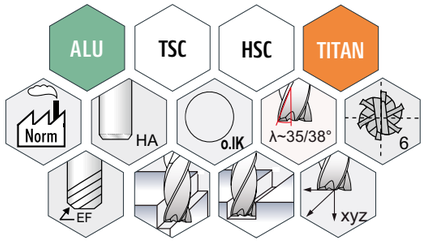
Flyers et données de coupe

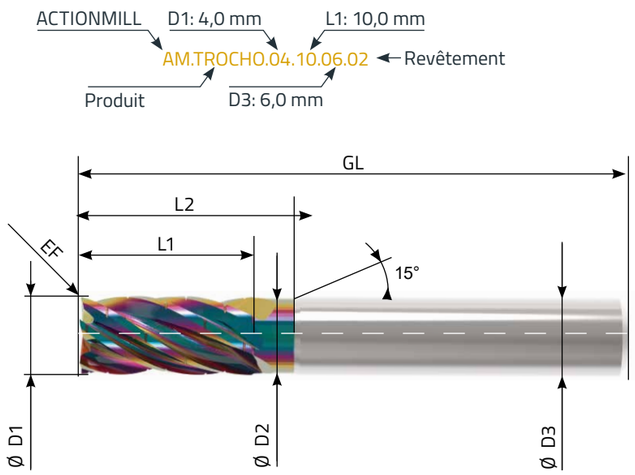
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01.HB

Disponible en stock.

2xD Alu-Trochoid







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 2xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

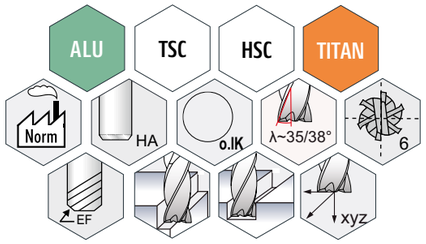
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

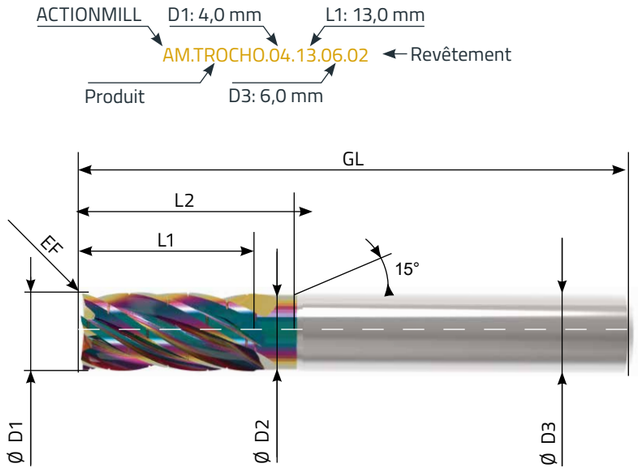
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.02.HB

Disponible en stock.



3xD Alu-Trochoid







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 3xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

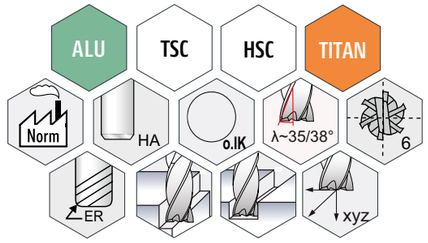
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

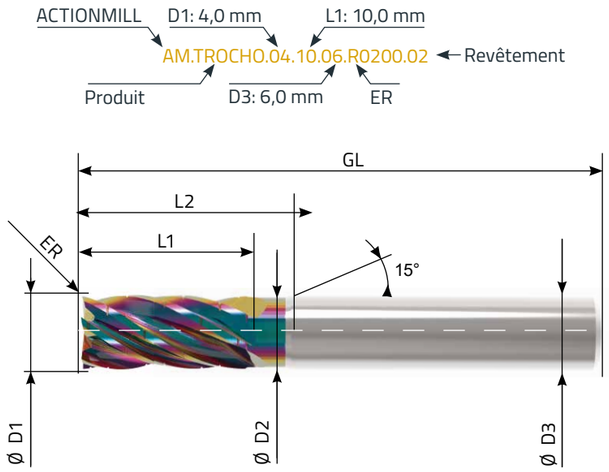
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.02.HB

Disponible en stock.



2xD Alu-Trochoid
Torique







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 2xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

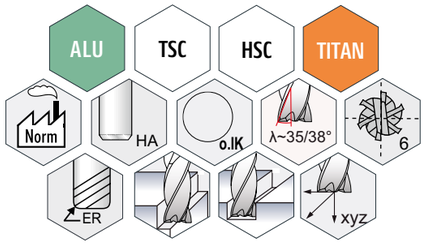
Flyers et données de coupe

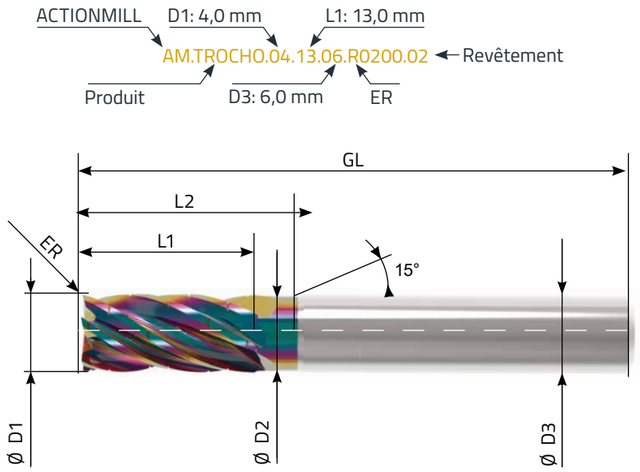
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02.HB

Disponible en stock.

3xD Alu-Trochoid
Torique







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 3xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

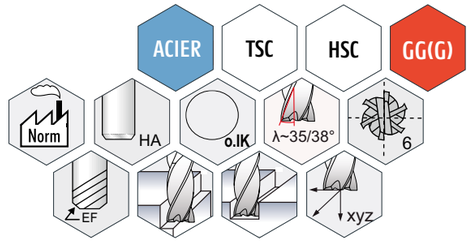
Flyers et données de coupe

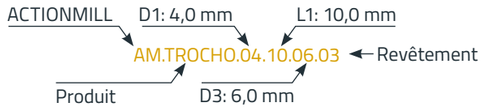
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

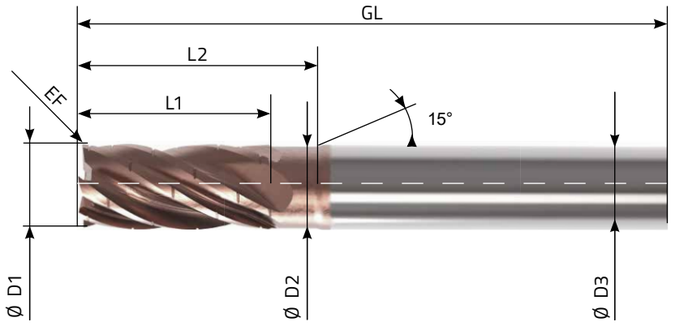
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AAM.TROCHO.04.13.06.R0200.02.HB

Disponible en stock.

2xD Steel-Trochoid









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 2xD
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

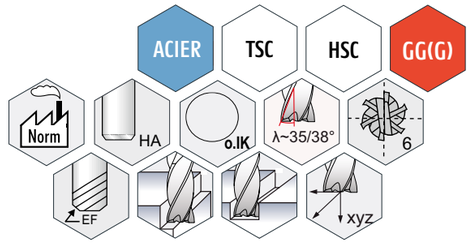
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

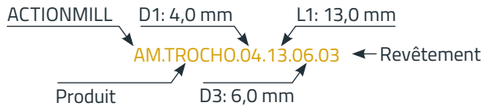
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.03.HB

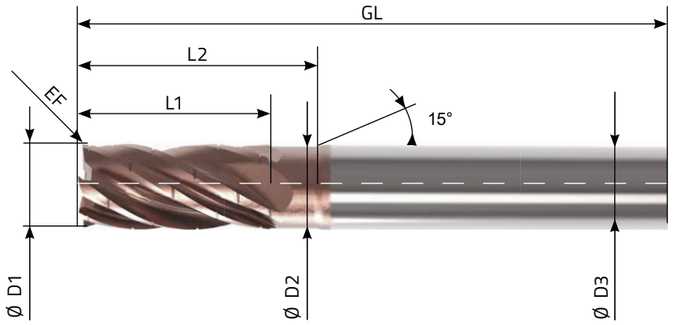
Disponible en stock.



3xD Steel-Trochoid









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 3xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

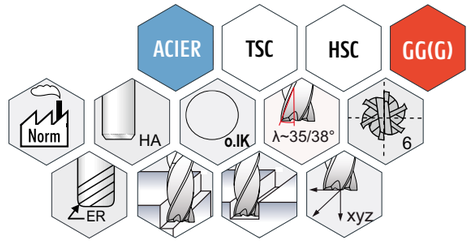
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

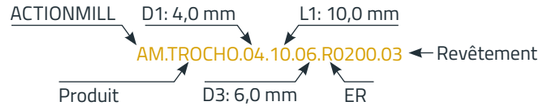
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.03.HB

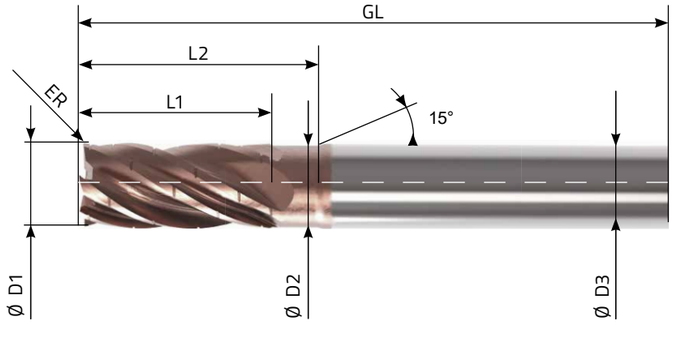
Disponible en stock.



2xD Steel-Trochoid
Torique









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 2xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

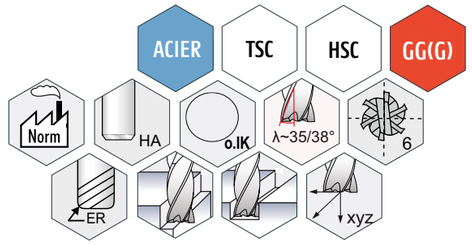
Flyers et données de coupe

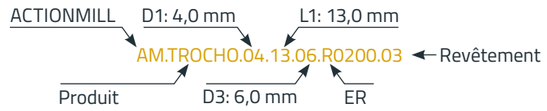
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

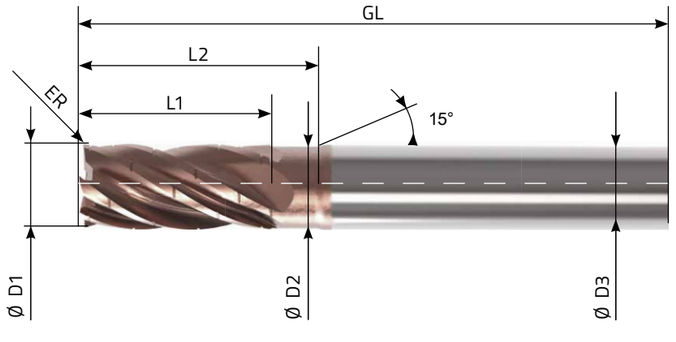
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03.HB

Disponible en stock.

3xD Steel-Trochoid
Torique









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas irrégulier
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 3xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03.HB

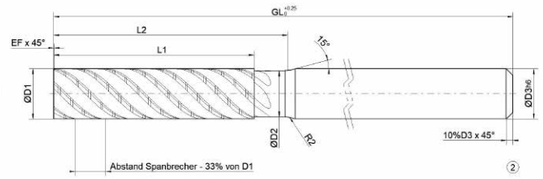
Disponible en stock.

INOX-TrochoidXL

Alu-TrochoidXL





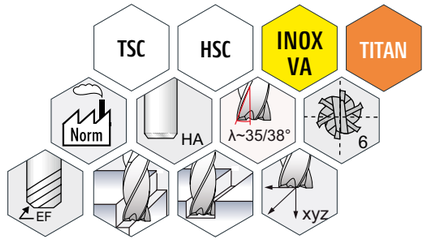


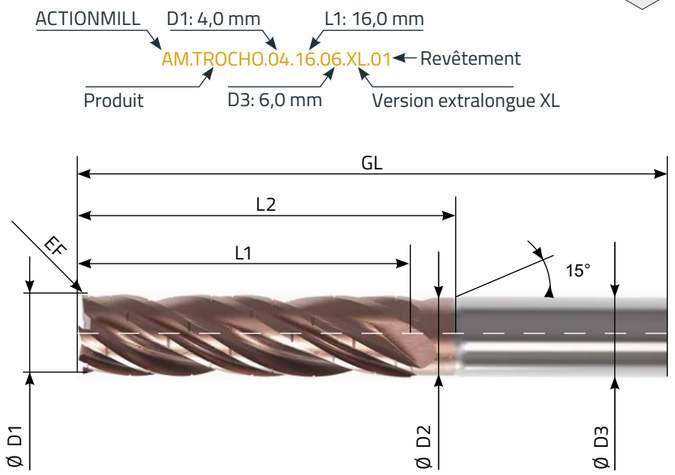
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

4xD INOX-TrochoidXL







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

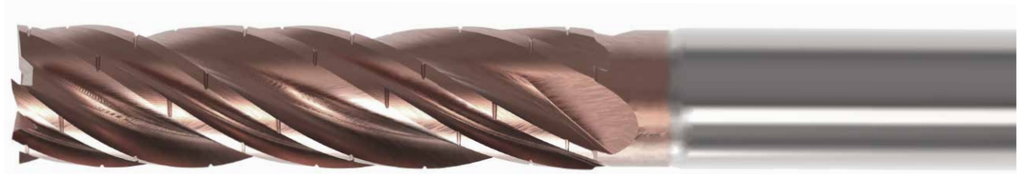
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

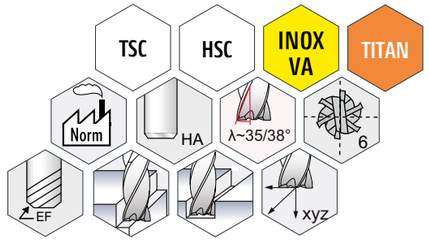
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

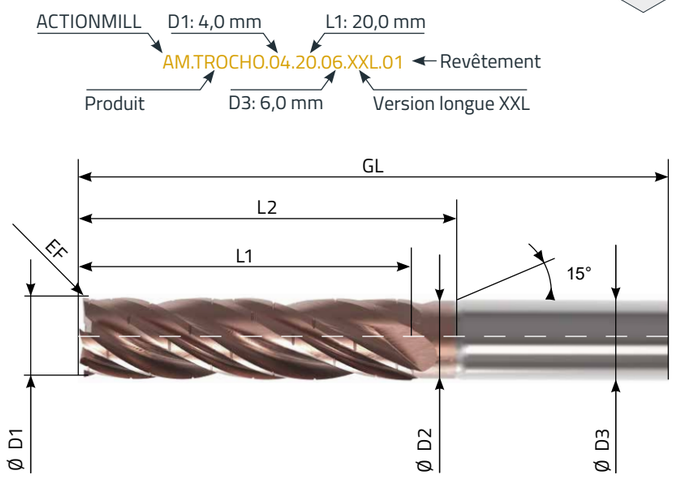
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.16.06.XL.01.HB

Disponible en stock.



5xD INOX-TrochoidXXL







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l’ACTIONMILL :

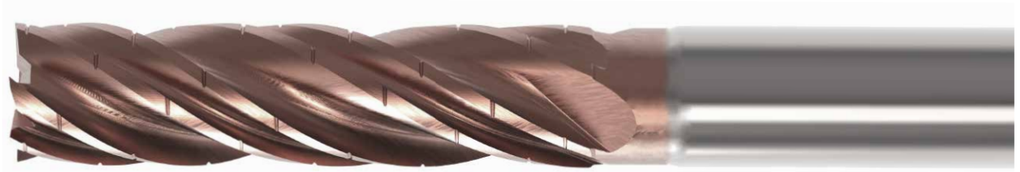
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l’angle d’hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 5xD
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

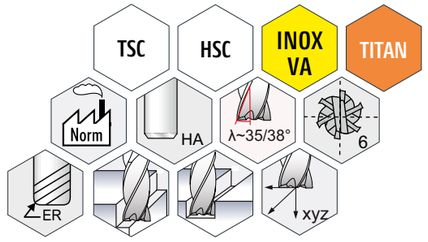
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32“	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16“	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32“	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4“	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

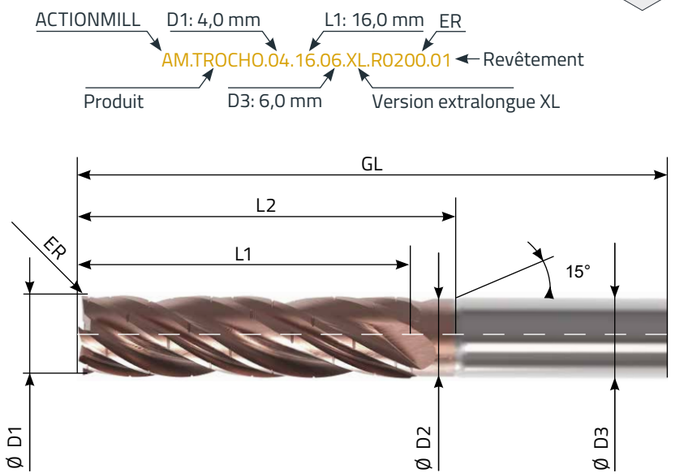
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01.HB

Disponible en stock.



4xD INOX-TrochoidXL
Torique







- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

Flyers et données de coupe

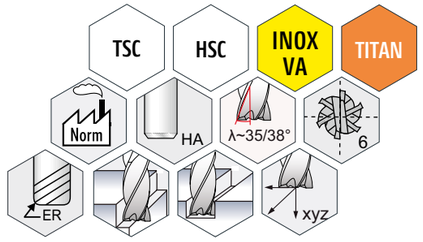
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01.HB

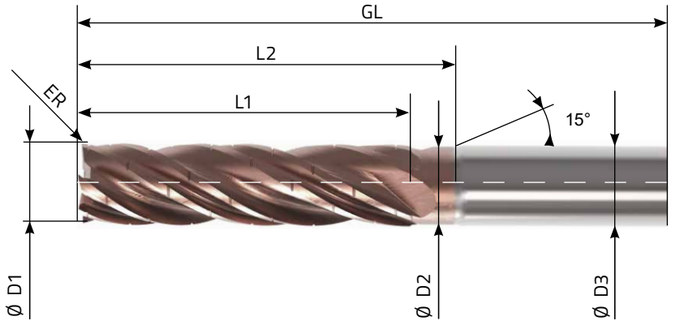
Disponible en stock.

5xD INOX-TrochoidXXL

Torique









- Revêtu α-INOX

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

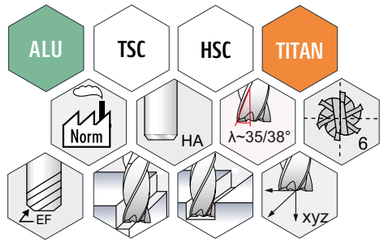
Flyers et données de coupe

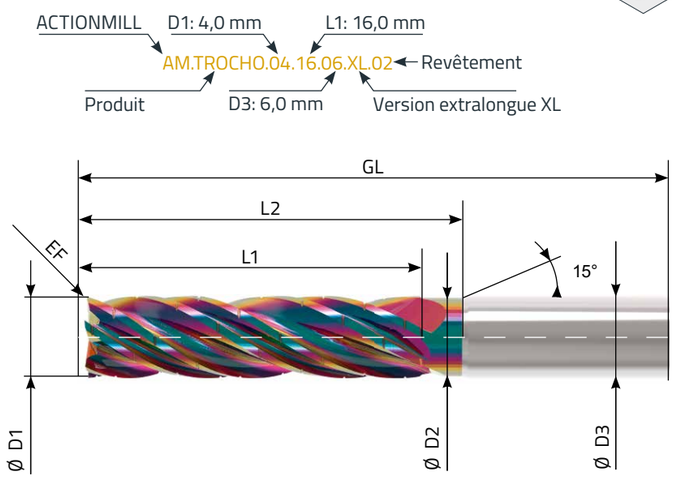
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01.HB

Disponible en stock.

4xD Alu-TrochoidXL







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l’ACTIONMILL :

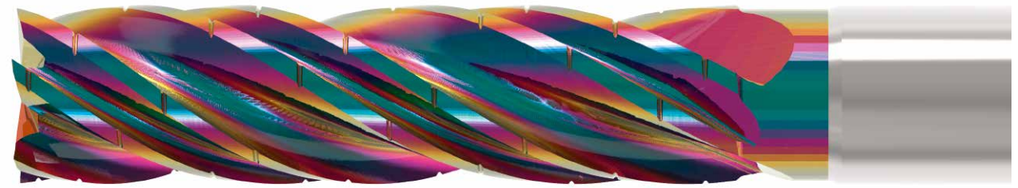
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l’angle d’hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

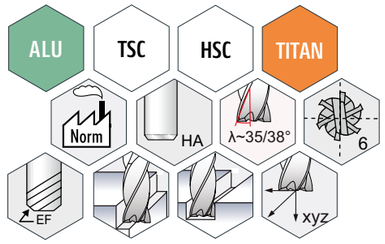
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32”	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16”	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32”	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4”	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

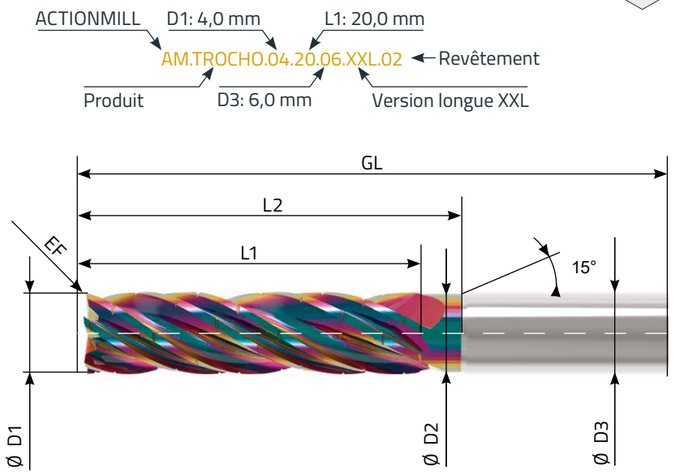
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.16.06.XL.02.HB

Disponible en stock.



5xD Alu-TrochoidXXL







- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l’ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l’angle d’hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 5xD
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

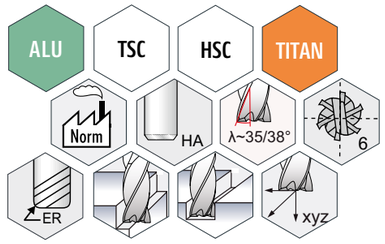
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32“	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16“	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32“	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4“	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

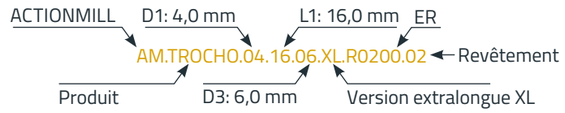
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.20.06.XL.02.HB

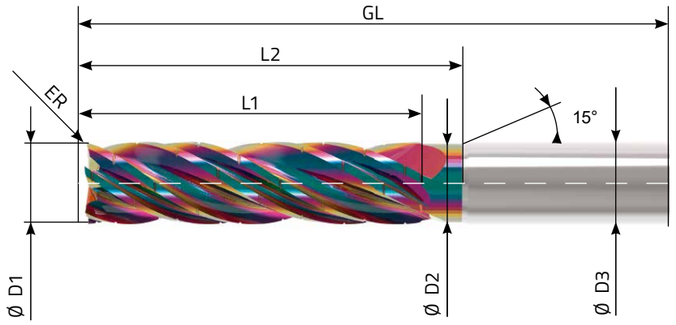
Disponible en stock.



4xD Alu-TrochoidXL
Torique









- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

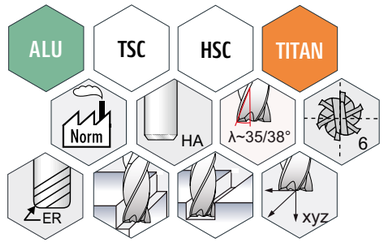
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

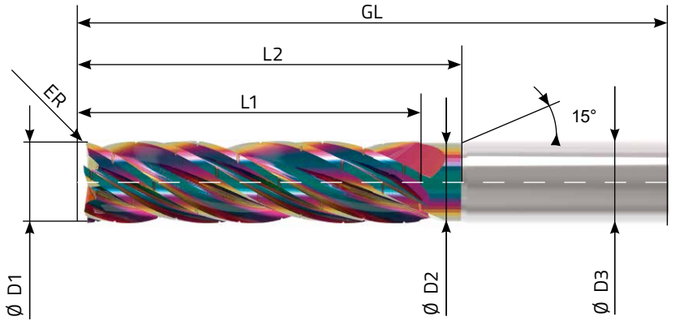
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02.HB

Disponible en stock.

5xD Alu-TrochoidXXL
Torique









- Revêtu β-TITAN

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

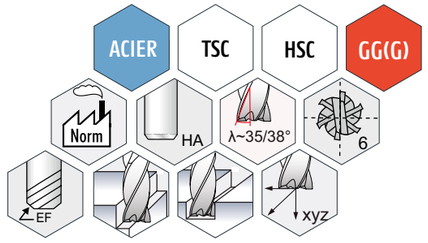
Flyers et données de coupe

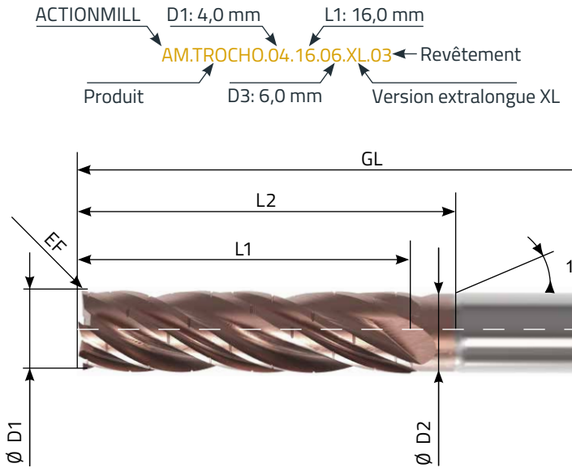
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02.HB

Disponible en stock.

4xD Steel-TrochoidXL







- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

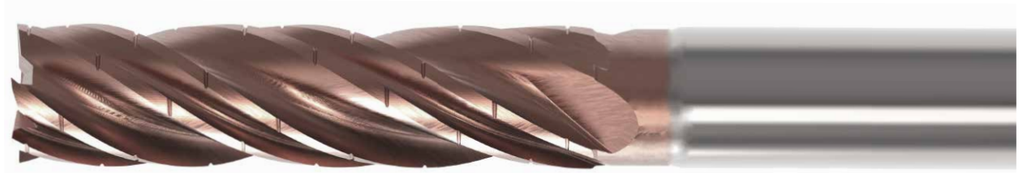
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

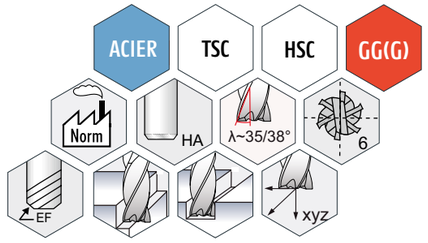
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

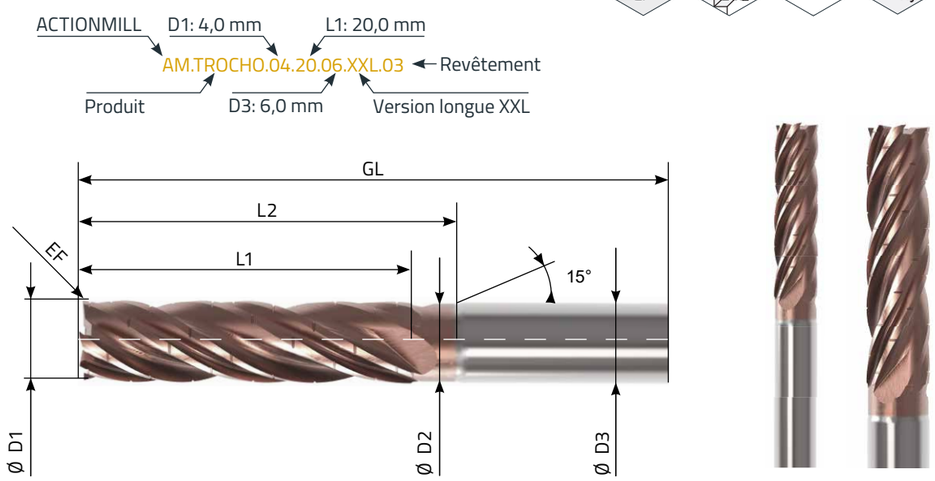
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.16.06.XL.03.HB

Disponible en stock.



5xD Steel-TrochoidXXL





- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l’ACTIONMILL :

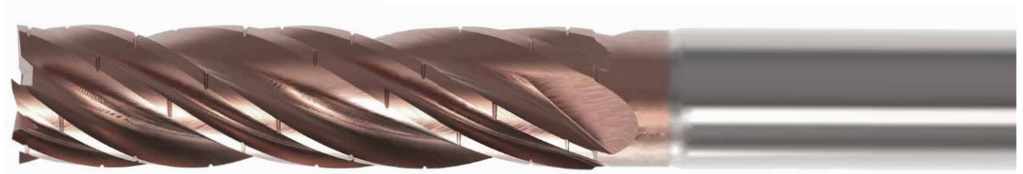
- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l’angle d’hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 5xD
- Géométrie brise-copeaux pour l’ébauche fiable des poches et des contours
- Chanfrein d'angle protégé et affûté

Flyers et données de coupe

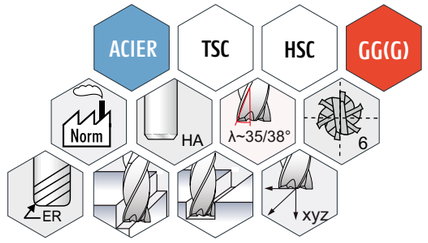
Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) affûté	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32“	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16“	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32“	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4“	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d’article, par exemple AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03.HB

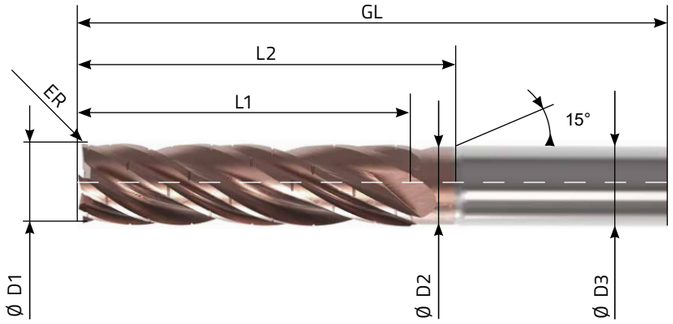
Disponible en stock.



4xD Steel-TrochoidXL
Torique









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 4xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

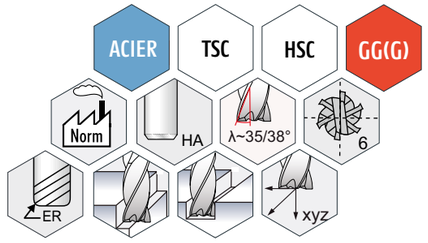
Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

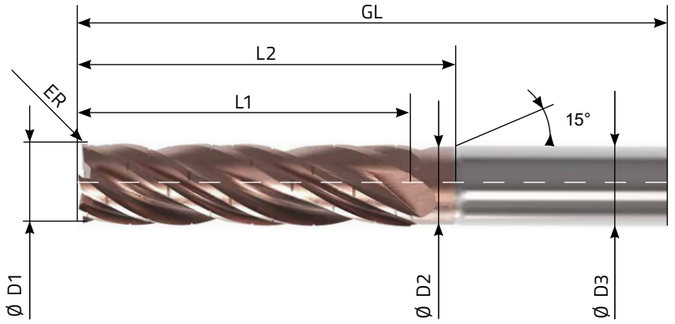
- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03.HB

Disponible en stock.

5xD Steel-TrochoidXXL
Torique









- Revêtu γ-Steel

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Usinage sans vibrations grâce au pas et à l'angle d'hélice irréguliers
- Conception spéciale des arêtes de coupe pour réduire les vibrations
- Outil haute performance pour usinage trochoïdal avec longueur de coupe 5xD
- Géométrie brise-copeaux pour l'ébauche fiable des poches et des contours
- Les rayons d'angle renforcent la stabilité de la fraise

Flyers et données de coupe

Référence article	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Queue HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Pour une fraise à queue HB, ajoutez « .HB » au numéro d'article, par exemple AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03.HB

Disponible en stock.

TRIPLE-FUNCTION Z4 outil de fraisage multifonction

Technologies HBM standardisées

Avec les ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION, nous réunissons nos trois géométries standard en un seul outil :



CHANFREIN
avec technologie Front-Chamfer
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

FINITION
avec arêtes HSC
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-HPC

ÉBAUCHE
avec géométrie moletée
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-CORD

Triple fonction de Ø3 à Ø16, personnalisée pour chaque application

5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Temps de processus réduits
- Fiabilité accrue du processus
- Gain de capacité machine
- Amélioration de la qualité
- Rapport qualité-prix parfait

TRIPLE-FUNCTION Z6 outil de fraisage multifonction avec brise-copeaux

Technologies HBM standardisées

Avec les ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION, nous réunissons nos trois géométries standard en un seul outil :



CHANFREIN
avec technologie Front-Chamfer
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

FINITION
avec technologie Finish
ACTIONMILL® by HB microtec Finish

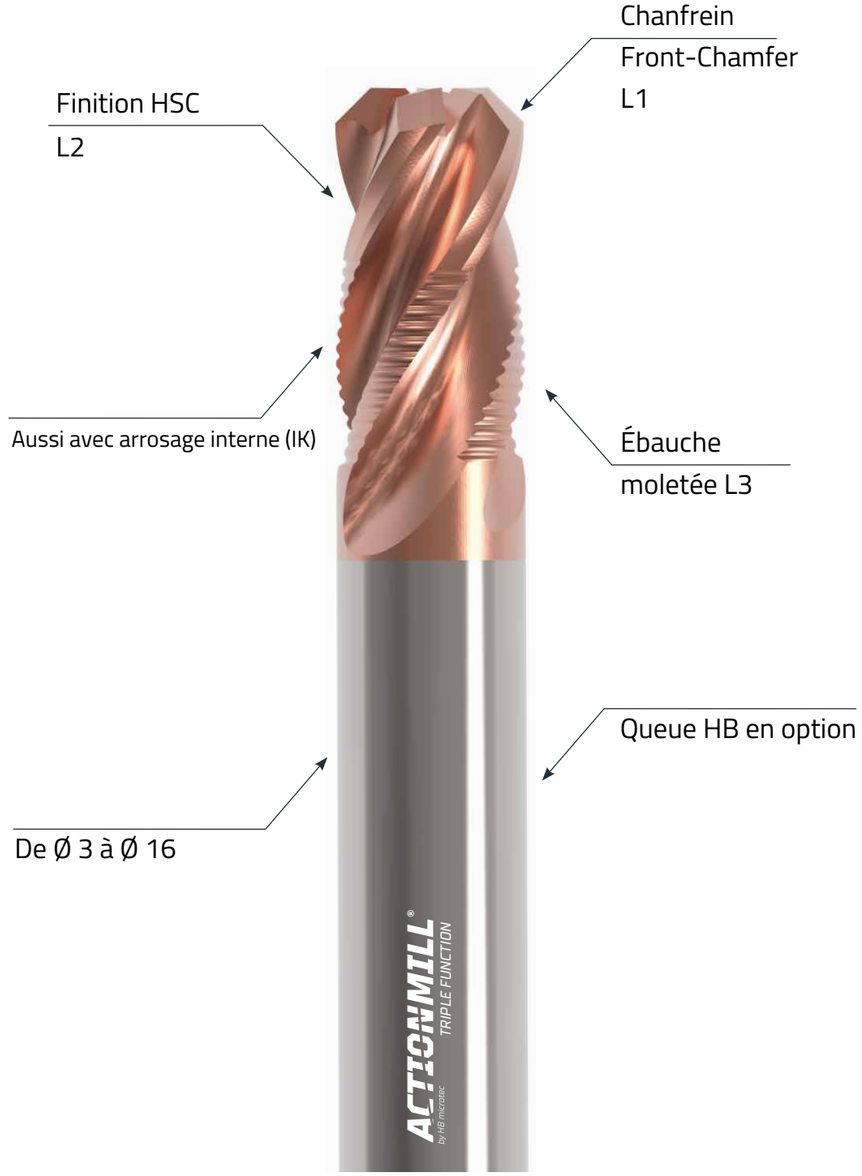
ÉBAUCHE
avec technologie trochoïdale
ACTIONMILL® by HB microtec Trochoid

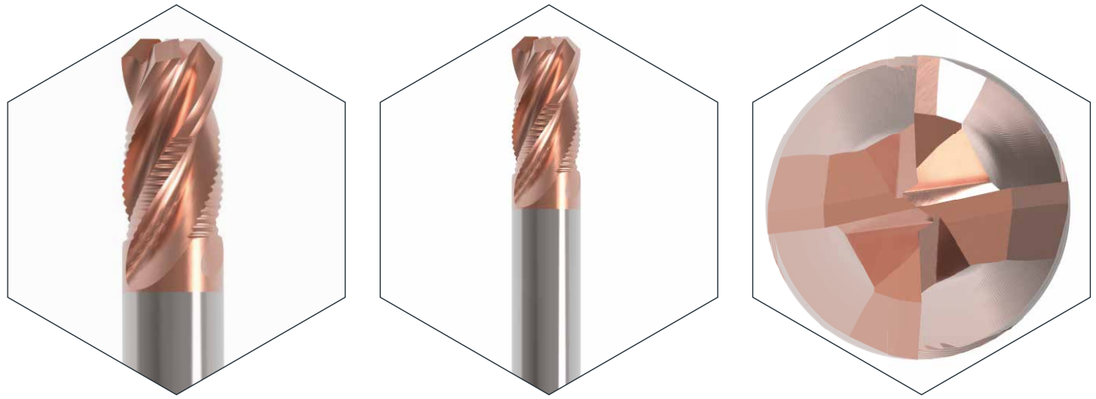
Triple fonction de Ø3 à Ø16, personnalisée pour chaque application

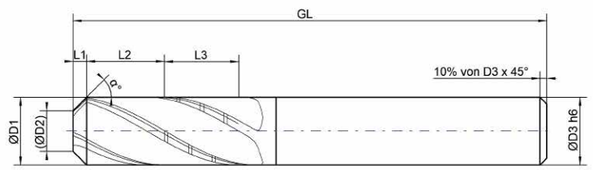
5 atouts de l'ACTIONMILL :

- Triple fonction de fraisage
- Géométries haute performance
- Usage universel
- Surfaces de haute qualité et précises
- Réduction des coûts

TRIPLE-FUNCTION Z4 outil de fraisage multifonction





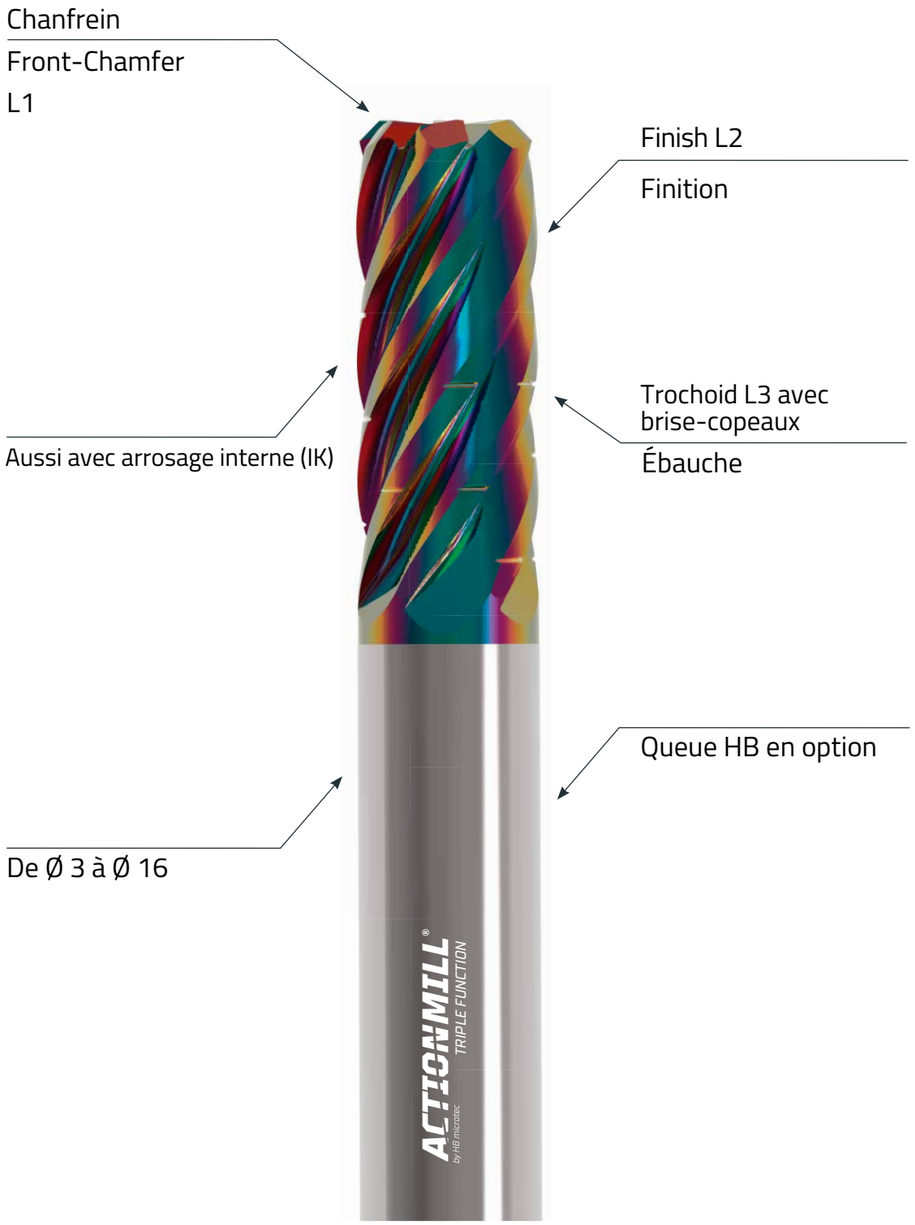


☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

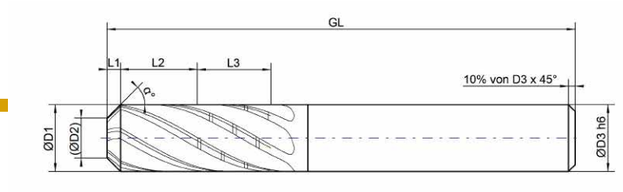
Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

TRIPLE-FUNCTION Z6 outil de fraisage multifonction







☐ **Commande** **N° de commande :** _____ ☐ **Demande**

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Résolution des problèmes : fraisage

Problem	Cause	Solutions possibles
Vibrations de la fraise	Vitesse de coupe trop faible	Augmenter la vitesse de coupe
	Avance trop faible	Augmenter l'avance
	Serrage de l'outil instable	Vérifier le serrage, le remplacer si besoin
	Outil trop long	Si possible, choisir une version plus courte
	Outil pas assez rigide	Utiliser une queue renforcée
	Goujures trop longues	Si possible, choisir une version plus courte
Vibrations de la pièce	Serrage pas assez stable	Vérifier le serrage de l'outil, l'optimiser si besoin
Rupture d'arête	Usure de l'outil	Remplacer ou réaffûter l'outil à temps
	Conditions de coupe erronées	Adapter les conditions de coupe à l'usinage
	Vibration	Réduire les tr/min
	Fraisage en opposition	Fraisage en avalant
	Stabilité de l'outil	Si possible, choisir une version plus courte
	Stabilité de la pièce	Vérifier le serrage, l'optimiser si besoin
Écaillage des arêtes de coupe	Stabilité de l'outil	Si possible, choisir une version plus courte
	Stabilité de la pièce	Vérifier le serrage, l'optimiser si besoin
	Vibration	Réduire les tr/min
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Fraisage en opposition	Fraisage en avalant
	Matériau de coupe fragile	Utiliser un outil en matériau de coupe supérieur
	Outil inadapté	Choisir l'outil en fonction de l'usinage
Rainure trop petite	Usure excessive de l'outil	Remplacer ou réaffûter l'outil à temps
Rainure trop grande	Défaut de concentricité de l'outil	Minimiser le faux-rond
Casse d'outil	Section de copeau trop grande	Réduire ou adapter l'avance par dent
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Longueur d'outil excessive	Si possible, choisir une version plus courte
Faible durée de vie	Frottement excessif	Utiliser un outil revêtu
	Mauvais choix d'outil	Adapter l'outil à l'usinage
	Angle de coupe incorrect	Choisir un outil avec le bon angle de coupe
	Outil mal détalonné	Rectifier ou réaffûter correctement l'outil
Mauvais état de surface	Mauvais choix d'outil	Adapter l'outil à l'usinage
	Alimentation en lubrifiant incorrecte	Assurer une alimentation correcte en lubrifiant
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Rotation trop lente	Augmenter les tr/min
	Formation d'arête rapportée	Utiliser un outil à angle d'hélice plus grand
	Copeaux mal évacués	Optimiser l'alimentation en lubrifiant
	Copeaux trop gros	Réduire la section de copeau
	Usure de l'outil	Remplacer ou réaffûter l'outil à temps
Marques de broutage en surface	Défaut de concentricité de l'outil	Réduire le faux-rond
	Outil pas assez stable	Utiliser un outil à queue plus grosse
	Serrage de l'outil instable	Vérifier le serrage, le remplacer si besoin
Usure extrême en dépouille	Température de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Matériau de coupe inadapté	Choisir un outil en matériau de coupe adapté
Usure excessive de l'outil	Conditions de coupe erronées	Adapter les conditions de coupe à l'usinage
	Angle d'hélice inadapté	Choisir un outil avec le bon angle d'hélice
	Fraisage en opposition	Utiliser l'outil en avalant
	Outil inadapté	Adapter l'outil à l'usinage
Marques longitudinales en surface	Effort de coupe trop élevé	Réduire l'avance
	Température de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe

Solutions pour taraudage et sciage

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Problem	Cause	Solutions possibles
Filetage trop grand	Taraud inadapté	Adapter le taraud au bon groupe de matières
	Tolérance incorrecte	Vérifier la tolérance du taraud, si nécessaire remplacer l'outil
	Le taraud ne travaille pas dans l'axe	Vérifier le porte-outil et positionner le centre du taraud au-dessus du trou
	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Lubrifiant de coupe insuffisant	Assurer un bon arrosage
	Avant-trou trop petit	Assurer un avant-trou correct (voir tableau des avant-trous)
	Bourrage de copeaux	Utiliser la bonne géométrie d'outil
	Avance axiale incorrecte	Réduire l'avance de 5-10% ou vérifier la pression d'appui du dispositif de taraudage
Filetage étroit	Taraud inadapté	Adapter le taraud au bon groupe de matières
	Tolérance incorrecte	Vérifier la tolérance du taraud, si nécessaire remplacer l'outil
	Avant-trou trop petit	Assurer un avant-trou correct (voir tableau des avant-trous)
	Filetage étroit	Choisir la bonne géométrie d'outil
Usure excessive	Taraud inadapté	Adapter le taraud au bon groupe de matières et choisir la bonne géométrie
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer un bon arrosage
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
Écaillage de l'outil	Taraud inadapté	Adapter le taraud au bon groupe de matières et choisir la bonne géométrie
	Écrouissage superficiel	Réduire la vitesse, choisir un outil revêtu
	Avant-trou trop étroit	Assurer un avant-trou correct (voir tableau des avant-trous)
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer un bon arrosage
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
Mauvais état de surface du filet	Bourrage de copeaux	Choisir la bonne géométrie d'outil
	Micro-soudure à froid sur les flancs du taraud	Éliminer les micro-soudures à froid ou utiliser un outil neuf
	Géométrie d'outil inadaptée	Choisir le taraud adapté
	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer un bon arrosage
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer la bonne composition du lubrifiant
Casse du taraud	Bourrage ou coincement des copeaux	Adapter le choix du taraud à l'application
	Géométrie d'outil inadaptée à l'application	Choisir la bonne géométrie d'outil
	Usure excessive du taraud	Remplacer le taraud à temps
	Couple trop élevé	Utiliser un dispositif de taraudage avec limiteur de couple
	Avant-trou de filetage trop étroit	Assurer un avant-trou correct (voir tableau des avant-trous)
Surchauffe du taraud	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer un bon arrosage
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer une composition correcte du lubrifiant
	Taraud usé	Remplacer le taraud à temps
Filetage mal taillé axialement	Tarauds à hélice à gauche : pression d'entrée trop faible	Garder le taraud dans la plage de compression du mandrin de taraudage. Pression axiale accrue à l'entrée en coupe
	Les tarauds à forte hélice à droite sont utilisés avec une pression d'entrée trop forte	Pression minimale seulement à l'entrée en coupe

Problem	Cause	Solutions possibles
Usure excessive	Dents encrassées. Excès de copeaux dans le creux de dent	Choisir un pas plus grossier
	Coupe irrégulière	Choisir un pas plus fin et réduire la pression de coupe
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer un bon arrosage
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer la bonne composition du lubrifiant
Dents écaillées	Copeaux mal évacués	Choisir un pas plus grossier
	Serrage de la pièce instable	Serrer fermement la pièce
	Dents qui accrochent la matière	Choisir un pas plus fin
Casse de la fraise-scie	Fraise-scie émoussée	Remplacer ou réaffûter la fraise-scie à temps
	Mauvaise attaque en début de coupe	La fraise-scie doit tourner avant de toucher la matière
Collage et coincement de la fraise-scie	Avance incorrecte	Adapter l'avance à la matière et aux conditions
	Débit de lubrifiant insuffisant	Assurer un bon arrosage
	Composition du lubrifiant incorrecte	Assurer la bonne composition du lubrifiant

Recueil de formules

Désignation	Formule	Légende
Vit. rotation	$n = \frac{Vc * 1000}{D * \pi}$ [1/min]	D = Diamètre de la fraise Dc = Diamètre de coupe ae=Engagement radial ap=Prof. de passe axiale fz=Avance par dent z = Nb de dents n = Tours par min. De = Diamètre de coupe effectif Vc = Vitesse de coupe Q=Débit d'enlèvement l=Longueur usinée Vf = Vitesse d'avance hm=Épaisseur moy. du copeau kr=Angle d'attaque Pa=Vitesse de coupe kc= Effort spécifique de coupe ηmt= Rendement Tc= Temps d'usinage
Vitesse de coupe	$Vc = \frac{D * \pi * n}{1000}$ [m/min]	
Avance par dent	$f_z = \frac{f}{z} = \frac{V_f}{z*n}$ [mm/U]	
Avance par tour	$f = f_z * n$ [mm/U]	
Vitesse d'avance	$V_f = f_z * z * n$ [mm/min]	
Débit d'enlèvement de matière	$Q = \frac{a_p * a_e * V_f}{1000}$ $\left[\frac{cm^3}{min}\right]$	
Épaisseur copeau (face/épaulement) wenn 1)	$h_m = f_z \sqrt{\frac{a_e}{D_c}}$ = mm	
Puissance motrice	$Pa = \frac{a_p * a_e * V_f * k_c}{60 * 10^6 * \eta mt}$ = KW	
Épaisseur moyenne du copeau (wenn .1)	$h_m = \frac{\sin k_r * 180 * a_e * f_z}{\pi * D_c * \arcsin\left(\frac{a_e}{D_c}\right)}$ = mm	
Temps d'usinage	$T_c = \frac{l}{V_f} = min$	
Conversions entre systèmes	1 [mm]= .0394 [inch] 1 [m/min]= 3.28 [SFM] 1 [bar]= 14.5[psi]	

Tableau comparatif des duretés

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC	Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
240	75	71	-	920	287	273	28
255	80	76	-	940	293	278	29
270	85	81	-	970	302	287	30
285	90	86	-	995	310	295	31
305	95	90	-	1020	317	301	32
320	100	95	-	1050	327	311	33
335	105	100	-	1080	336	319	34
350	110	105	-	1110	345	328	35
370	115	109	-	1140	355	337	36
385	120	114	-	1170	364	346	37
400	125	119	-	1200	373	354	38
415	130	124	-	1230	382	363	39
430	135	128	-	1260	392	372	40
450	140	133	-	1300	403	383	41
465	145	138	-	1330	413	393	42
480	150	143	-	1360	423	402	43
495	155	147	-	1400	434	413	44
510	160	152	-	1440	446	424	45
530	165	157	-	1480	458	435	46
545	170	162	-	1530	473	449	47
560	175	166	-	1570	484	460	48
575	180	171	-	1620	497	472	49
595	185	176	-	1680	514	488	50
610	190	181	-	1730	527	501	51
625	195	185	-	1790	544	517	52
640	200	190	-	1845	560	532	53
660	205	195	-	1910	578	549	54
675	210	199	-	1980	596	567	55
690	215	204	-	2050	615	584	56
705	220	209	-	2140	639	607	57
720	225	214	-	-	655	622	58
740	230	219	-	-	675	-	59
755	235	223	-	-	698	-	60
770	240	228	-	-	720	-	61
785	245	233	-	-	745	-	62
800	250	238	22	-	773	-	63
820	255	242	23	-	800	-	64
835	260	247	24	-	829	-	65
860	268	255	25	-	864	-	66
870	272	258	26	-	900	-	67
900	280	266	27	-	940	-	68

Outils spéciaux



Outils spéciaux

Outre nos produits standard, nous réalisons avec nos clients des solutions d'outils spéciales pour des processus et des opérations d'usinage exigeants.

Nos clients profitent de notre longue expérience en usinage et des structures légères d'une entreprise de taille moyenne. Extrêmement flexibles, nous pouvons produire et livrer dans les plus brefs délais même des outils développés sur mesure. Bien entendu, nous optimisons aussi selon vos besoins les outils spéciaux déjà utilisés.

Nos clients bénéficient de temps d'usinage et de cycle plus courts, d'une plus grande flexibilité et de coûts réduits. Les outils spéciaux permettent ainsi de réaliser des géométries complexes en une seule opération tout en optimisant la précision de la pièce. Avec de tels concepts d'outils, nous aidons de manière décisive nos clients à produire de façon plus économique et plus compétitive. Car ce n'est pas le coût d'un outil, mais le coût par pièce qui détermine en grande partie le coût total.

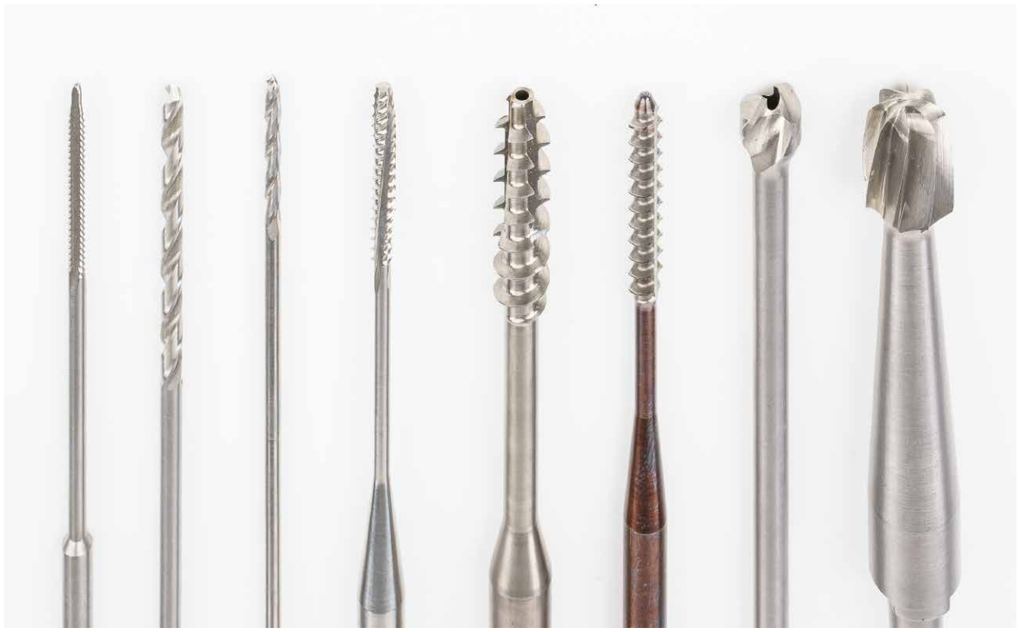
Notre capacité à développer des innovations pionnières repose sur nos collaborateurs compétents et motivés. Chacun d'eux développe en toute autonomie un produit et un processus d'usinage qui mènent au succès. Nos experts maîtrisent parfaitement tous les procédés imaginables de la technologie d'usinage. En collaboration avec des centres de recherche et de compétences, comme le Centre de compétences pour la fabrication par usinage (KSF) de Tuttlingen, nous développons sans cesse notre savoir-faire.

En coopération avec des fabricants de machines-outils de premier plan, nos spécialistes en tirent des solutions pour la pratique quotidienne de la production. Nous investissons en outre en permanence dans des technologies de production de pointe afin de fabriquer des outils innovants de la plus haute qualité.

Nos outils haute performance profitent aux entreprises de production de nombreux secteurs, tels que :

Automobile, horlogerie et bijouterie, aéronautique et spatial, technologie médicale et dentaire, construction de machines et d'appareils, outillage et moules, transport et manutention, électricité et électronique, instruments d'écriture, agroalimentaire, pétrochimie, robinetterie, hydraulique et pneumatique, électroménager.

Fabrication médicale à façon



Fabrication à façon

Spécialistes des outils coupants, nous rectifions à façon pour la technologie médicale tous types d'arêtes de coupe sur des instruments selon des exigences individuelles. Nos clients fournissent les ébauches trempées ; nous les rectifions selon leurs plans et spécifications.

Contactez directement notre atelier d'affûtage :

Tel. +49 (0) 7461 1657280

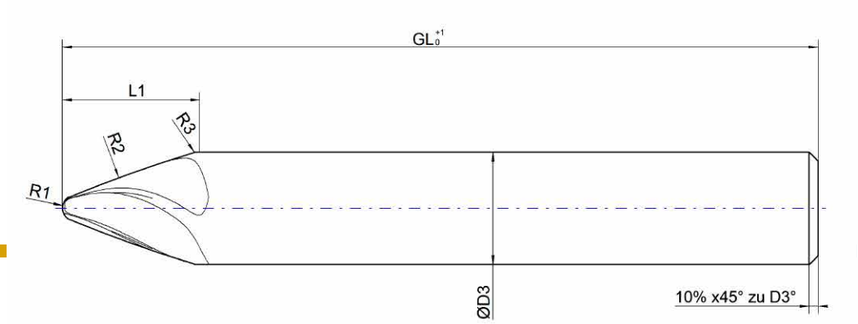
Fax +49 (0) 7461 1657281

kontakt@hb-microtec.de

Outils types que nous rectifions

- Forets hélicoïdaux de Ø 1 mm à Ø 15 mm
- Forets cervicaux dès Ø 0,6 mm
- Forets et fraises médullaires
- Forets et fraises trépans
- Dentures de scie, p. ex. pour lames de scie de genou et de hanche ou lames de scie pour la médecine vétérinaire
- Fraises acétabulaires
- Dentures de poinçon
- Tarauds et outils de filetage
- Oval et Round Burr Shaver (grattoir d'ébavurage ovale et rond)
- Alésoirs pour le tibia et alésoirs endoscopiques
- Râpes pour la région métacarpienne
- Vis (bi)corticales

Fraise à segment d'arc



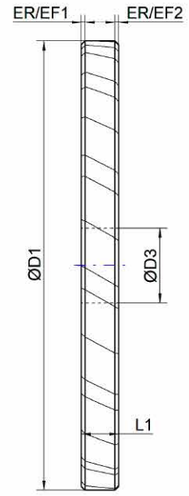
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : R_1: _____ GL: _____ Z: _____ R_2: _____ L_1: _____ R_3: _____ D_3:	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise-disque



☐ **Demande**

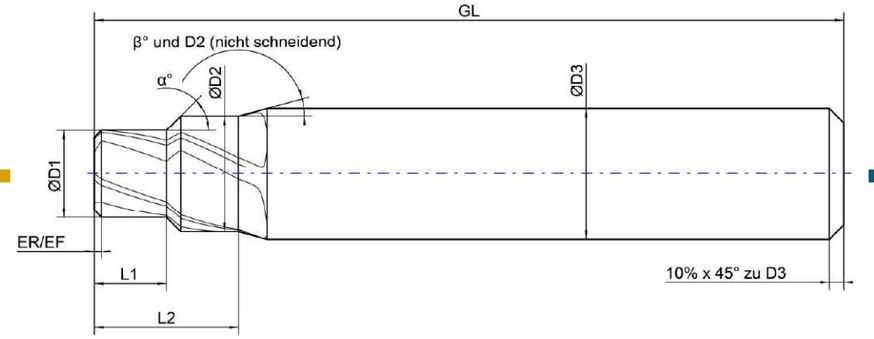
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ L: _____ Z: _____ D_3: _____ ER/EF_1: _____ ER/EF_2: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise de forme

Fraise de forme, outil combiné fraiser + chanfreiner



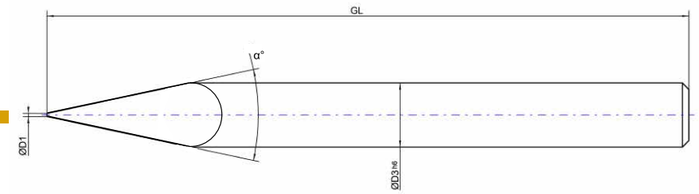
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ ER/EF: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise à graver



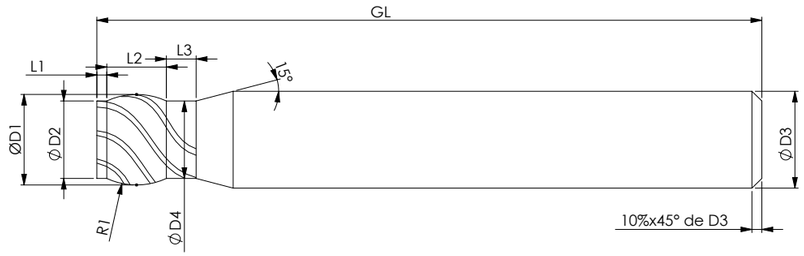
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise demi-cercle convexe



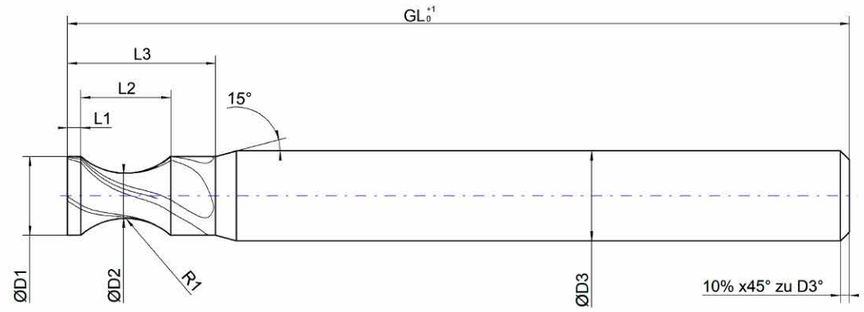
☐ **Demande**

☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Fraise demi-cercle concave



☐ **Demande**

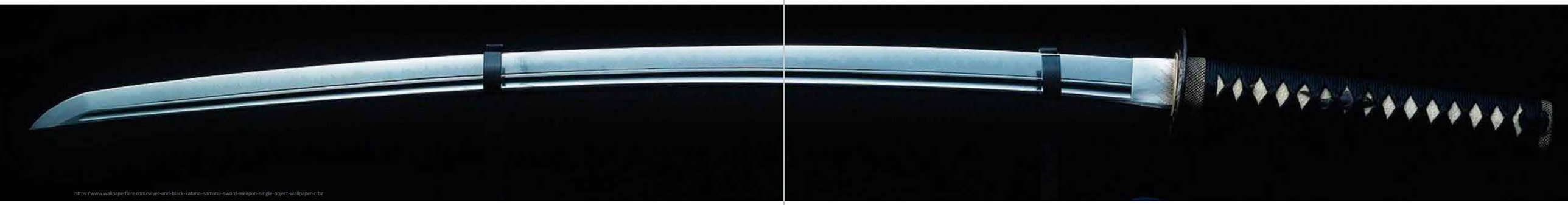
☐ **Commande** **N° de commande :** _____ **Divers :** _____

Dimensions : D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Revêtement :** ☐ Revêtu* : _____ ☐ Non revêtu	**Canaux d'arrosage :** ☐ Oui ☐ Non **Sens de coupe :** ☐ G ☐ D
Matière à usiner :	**Queue :**	**Quantité :**
Date, signature et cachet de l'entreprise :		**Personne à contacter :**

* Sans autre indication, le revêtement le mieux adapté sera utilisé.

Service de réaffûtage

Chez nous, votre outil de précision usagé est entre de bonnes mains



https://www.wallpaperflare.com/silver-and-black-katana-samurai-sword-weapon-single-object-wallpaper-crbz

Les outils de qualité tels que fraises, fraises à chanfreiner, forets à centrer et alésoirs ne donnent pleinement satisfaction que si leurs arêtes de coupe sont toujours affûtées de façon optimale. Lorsqu'un réaffûtage est possible, le prix baisse nettement lors de la deuxième et de la troisième utilisation des outils coupants. Aucune nouvelle matière première n'est nécessaire : seules les arêtes de coupe sont réaffûtées et traitées. Avec le service de réaffûtage de HB microtec, nous garantissons que le reconditionnement des arêtes usées allie rentabilité et haute qualité.

Les compétences de HB microtec en un coup d'œil :

- Reconditionnement d'outils impeccable
- Suivi et conseil client compétents
- Tout d'un seul fournisseur : rectification, préparation des arêtes et revêtement
- Réaffûtage d'origine avec la géométrie et le revêtement d'origine de nos propres produits
- Qualité maximale : 99% par rapport à l'outil d'origine HB microtec ou du partenaire
- Rapports de contrôle pour outils spéciaux
- Contrôle de l'aptitude au réaffûtage
- Livraison rapide
- Garantie du meilleur prix - Tarification transparente
- Enlèvement et livraison

Des avantages qui vous convaincront !

Nous réalisons le réaffûtage avec précision sur des affûteuses CNC de dernière génération. Nous augmentons la durée de vie de nos outils grâce à une préparation d'arête développée en interne. Tous nos outils standard et spéciaux sont reconditionnés avec les mêmes machines, les mêmes processus et les mêmes revêtements. Nous pouvons proposer ce service pour tous nos outils coupants ainsi que pour des outils similaires (p. ex. de nos fabricants partenaires).

Nos clients reçoivent une boîte en plastique sécurisée pour l'expédition des outils à réaffûter, dans laquelle vous pouvez rassembler vos outils usés. Envoyez-nous ensuite simplement vos outils à réaffûter, ou nous venons les chercher chez vous sur rendez-vous.

Vous souhaitez en savoir plus sur notre service de réaffûtage pour vos outils ?

Nos experts vous conseillent volontiers.

Appelez le +49 7461 1657280 ou

écrivez-nous à kontakt@hb-microtec.de



UN TRANCHANT NEUF EN SEULEMENT 4 ÉTAPES

CONTACT

Contactez-nous si vous avez des outils à réaffûter.

RÉCEPTION BOÎTE

Vous recevez votre boîte de réaffûtage personnelle pour les allers-retours.

EMBALLER LES OUTILS

Emballez correctement les outils et envoyez-les-nous.

TRANSPORT

Nous réaffûtons vos outils et vous les renvoyons.

Réaffûtage ACTIONMILL
à 99% comme neuf !



Légende des icônes

Numéro	Icon	Désignation
1	ACIER	Matière : acier Material: Steel
2	TITAN	Matière : titane Material: Titanium
3	CoCr S_3	Alliage CrCo CrCo Alloy
4	TITAN S_2	Matière : titane S2 Material: Titanium S2
5	INCONEL	S1 Aciers réfractaires S1 Heatresistant Steels
6	INOX VA	Matière : aciers inoxydables et résistants aux acides Material: INOX
7	GG(G)	Matière : fonte Material: Cast iron
8	PLAS-TIQUE	Matière : plastique Material: Plastic
9	NE	Métaux non ferreux Non-ferrous metal
10	ALU	Matière : aluminium Material: Aluminium
11	GRAPHITE	Matière : graphite Material: Graphite
12	PRV / PRFC	Plastique renforcé de fibres de verre / carbone Glass-/ Carbonfiber reinforced Plastic
13	HSC	High Speed Cutting
14	HPC	High Performance Cutting
15	TSC	Trochoidal Speed Cutting
16	MFPC	Multi Function Performance Cutting
17	Norm	Exécution selon norme interne HB microtec Works standard HB microtec
18	HA	Forme de queue HA Shank design HA
19	IK	Arrosage intégré With integrated cooling

Légende des icônes

Numéro	Icon	Désignation
20	o.IK	Sans arrosage intégré Without integrated cooling
21	Y-IK	Arrosage Y intégré With integrated Y-cooling
22	IK	Arrosage Y intégré With integrated Y-cooling
23	o.IK	Sans arrosage intégré Without integrated cooling
24	xy	Direction de coupe xy Cutting direction xy
25	xyz	Direction de coupe xyz Cutting direction xyz
26	XY	Direction de coupe xy Cutting direction xy
27		Fraisage latéral Lateral Milling
28		Rainurage Slot Milling
29		Fraisage hélicoïdal Helic Milling
30		Fraisage en rampe Ramp Miling
31		Fraisage de rayons Radius Milling
32		Arêtes Cutting edges
34	2	2 arêtes 2 Blades
35	3	3 arêtes 3 Blades
36	4	4 arêtes 4 Blades
37	6	6 arêtes 6 Blades
38	3-6	3-6 arêtes 3-6 Blades
39	3-11	3-11 arêtes 3-11 Blades

Légende des icônes

Numéro	Icon	Désignation
40		3-15 arêtes 3-15 Blades
41		18 arêtes 18 Blades
42		Usinage avant et arrière Forwards and Backwards processing
43		Outil à chanfreiner arrière Backwards Processing
44		Outil à chanfreiner arrière 90° Backwards Processing 90°
45		Rayon d'angle Corner Radius
46		Angle d'hélice 10° Helix Angle 10°
47		Angle d'hélice 15° Helix Angle 15°
48		Angle d'hélice 30° Helix Angle 30°
49		Angle d'hélice 33° Helix Angle 33°
50		Angle d'hélice 38° Helix Angle 38
51		Angle d'hélice 42° Helix Angle 42°
52		Arête enveloppante 260° 260° Blade Circulation
53		Arête enveloppante 305° 305° Blade Circuation
54		Fraise à chanfreiner 90° 90° Countersink
55		Fraise à chanfreiner 130° 130° Countersink
56		Fraise à chanfreiner 140° 140° Countersink
57		Fraise à chanfreiner 145° 145° Countersink

Numéro	Icon	Désignation
58		Fraise à chanfreiner 170° 170° Countersink
59		Fraise à chanfreiner 180° 180° Countersink
60		Chanfrein d'angle Cornerchamfer
61		Rayon d'angle Corner radius
62		Hélice variable 35°- 38° Variable Spiral 35°- 38°
63		Outil étagé 90° Stepped tool 90°
64		Hélice 15° Spiral 15°
65		Fraise à chanfreiner 90° ou 60° 90° or 60° Countersink
68		Outil étagé 90° ou 60° Stepped tool 90° or 60°

Nous aimons les défis !

Mettez-nous à l'épreuve et envoyez-nous dès aujourd'hui vos exigences !
Chez HB microtec, nous aimons les défis, et plus ils sont spécifiques,
plus il est évident que nous pouvons vous offrir les atouts uniques
que vous recherchez.

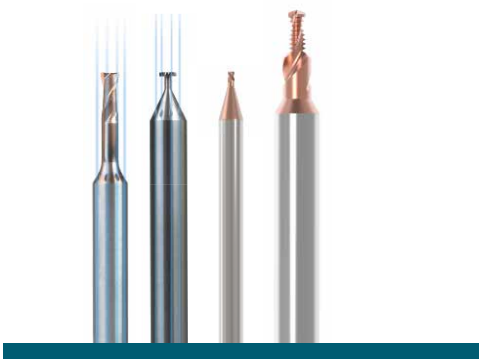
Appelez le +49 7461 1657280 ou
écrivez-nous à kontakt@hb-microtec.de

ACTION TOOLS®
by HB microtec

TARGET TOOLS®
by HB microtec







HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG
Bischof-Sproll-Straße 6
78532 Tuttlingen
Allemagne
Tel. +49 7461 1657280
Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de
Web www.HB-microtec.de

MADE IN GERMANY