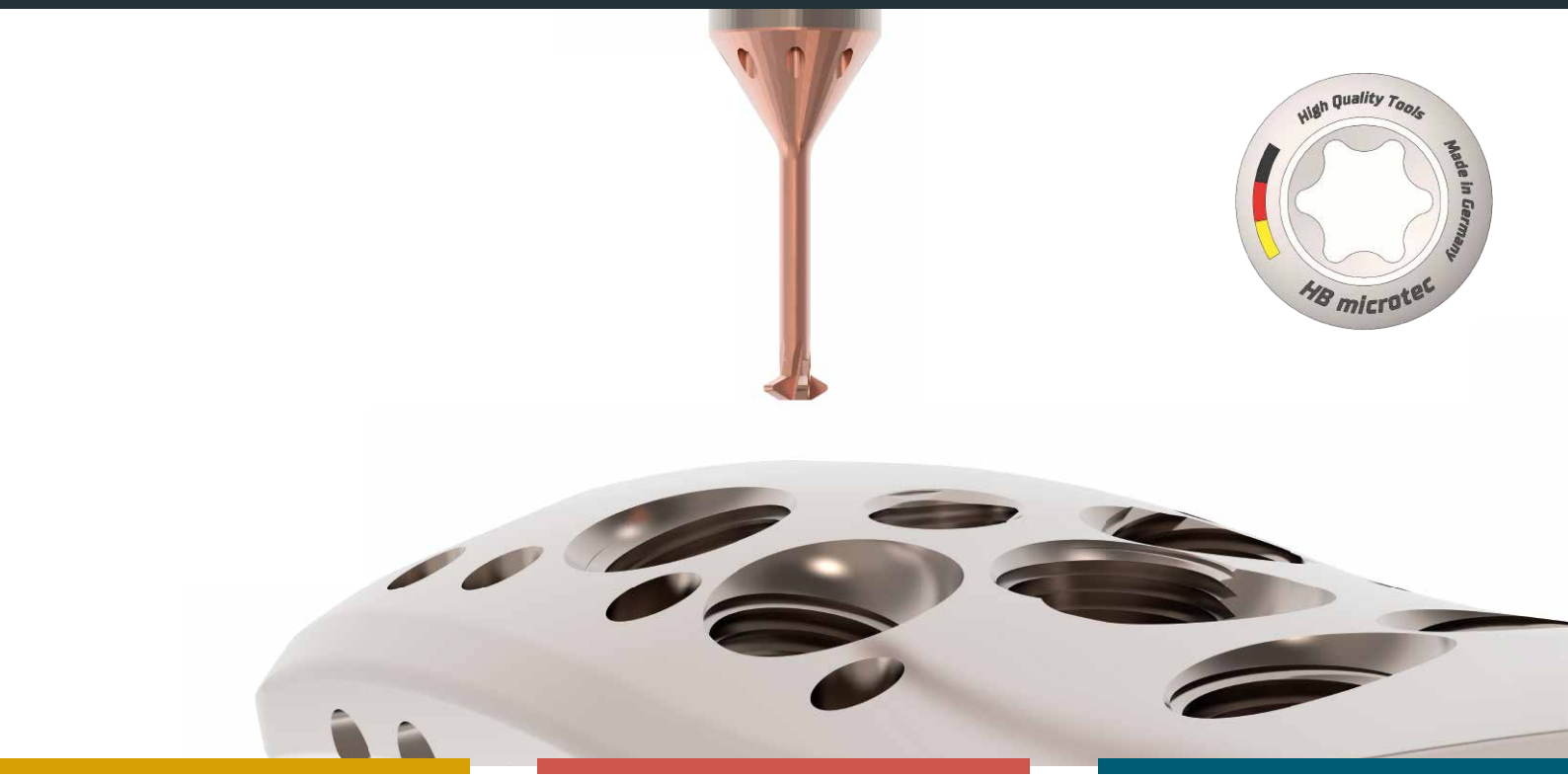
SCHNEIDWERKZEUGE 2026

HB microtec
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



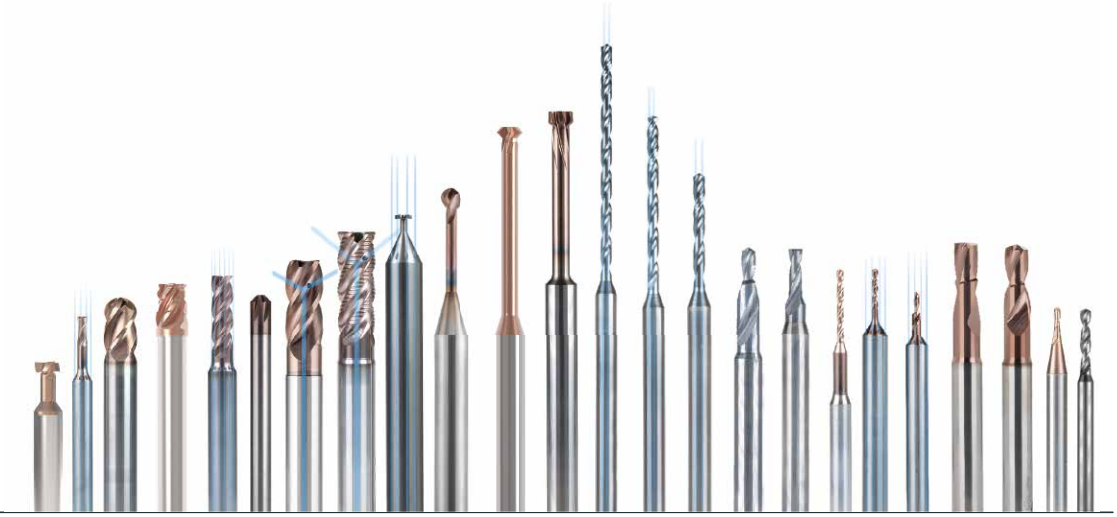
High Quality Tools
Made in Germany
HB microtec

ACTION TOOLS®
by HB microtec

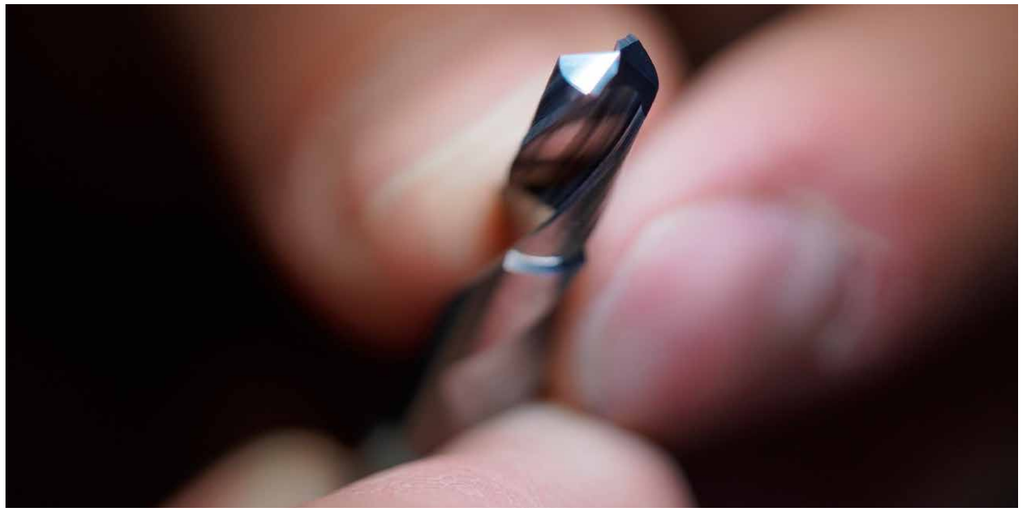
TARGET TOOLS®
by HB microtec

Acceda aquí al catálogo digital

¡Ya disponible!



Version Mai 2026



ACTIONDRILL® by HB microtec

TARGETDRILL® by HB microtec



ACTIONMILL® by HB microtec

TARGETMILL® by HB microtec



Gama estándar

Como especialistas en mecanizado, presentamos una y otra vez procesos de fabricación y herramientas pioneros para la tecnología médica, la industria aeroespacial, la fabricación de herramientas y moldes, la hidráulica y la automoción. Siempre que haya que fabricar componentes de materiales duros, resistentes al calor y abrasivos, como las aleaciones de cobalto-cromo, níquel y titanio.

Con nuestras nuevas herramientas estándar, esto resulta mucho más rentable y fiable que hasta ahora. Nuestros clientes pueden confiar en nuestra extraordinaria competencia. Nuestros especialistas, altamente cualificados y motivados, concentran sus conocimientos y su experiencia en desarrollar soluciones de mecanizado innovadoras y de futuro, y en llevarlas a la práctica en beneficio de nuestros clientes. Junto con nuestros clientes desarrollamos tecnologías de herramientas orientadas al futuro y adaptamos cuidadosamente sustratos, geometrías y recubrimientos a cada requisito. Nos centramos en herramientas rotativas de 0,1 a 16 mm de diámetro.

La máxima precisión de mecanizado y la fiabilidad del proceso son nuestra prioridad.

Nuestro programa estándar incluye herramientas de fresado, taladrado y desbarbado. Nuestro objetivo es crear con nuestras herramientas un valor añadido medible para nuestros clientes. Desarrollamos continuamente estas herramientas y ampliamos las gamas con nuevas variantes y novedades.



Asesoramiento y servicio

Asesoramos a nuestros clientes de forma práctica durante todo el proceso de fabricación. Esto comprende la selección de herramientas de taladrado, torneado, fresado y desbarbado, así como las estrategias de mecanizado y la programación.

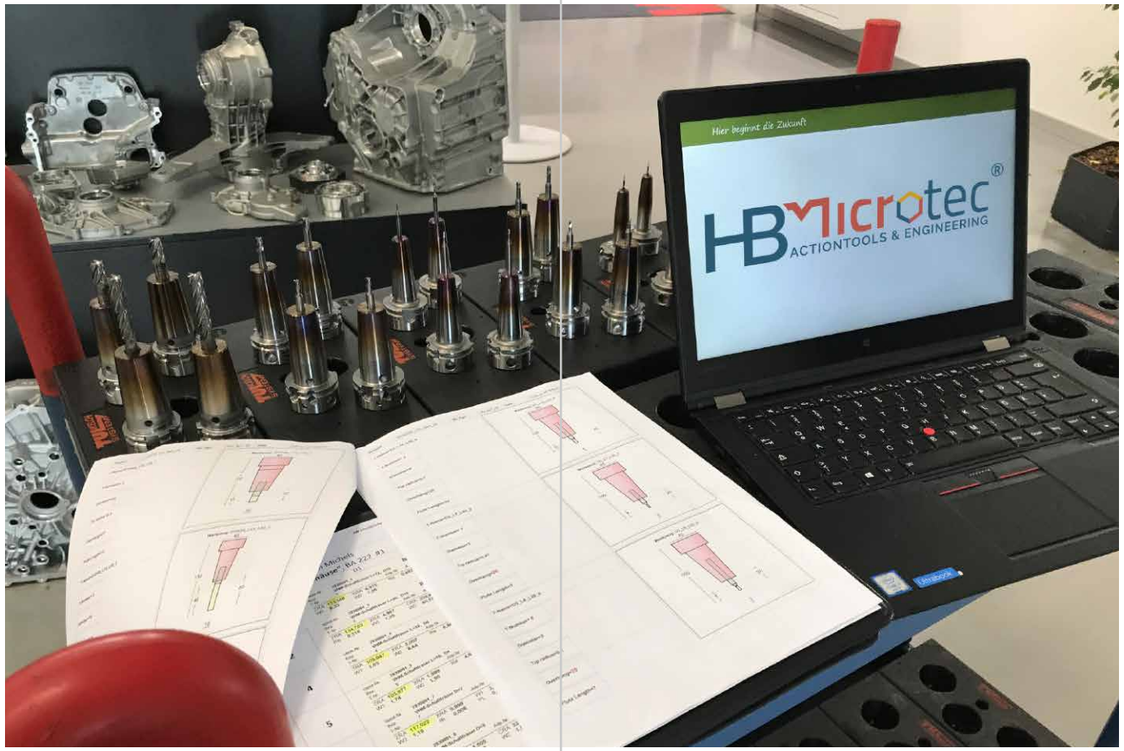
Con nuestras soluciones integrales orientadas al proceso y nuestro servicio completo de mecanizado, somos su socio ideal.

Nuestros amplios servicios también nos acreditan como proveedor de primer equipo para máquinas-herramienta.

Competencias clave

- Ingeniería integral
- Diseño de procesos de mecanizado y herramientas de corte
- Conceptos, planificación de proyectos, diseño y fabricación de herramientas especiales
- Optimización de procesos y estrategias de mecanizado para lograr seguridad del proceso, menores tiempos de ciclo y precisión
- Programación CNC y CAM (Solid CAM)
- Seminarios de torneado, fresado y taladrado
- Ensayos tecnológicos básicos de torneado, fresado o taladrado
- Estudios de viabilidad prácticos y ensayos
- Rectificado por encargo y prototipado de herramientas para tecnología médica

Le ofrecemos asesoramiento y apoyo técnico sólido. Aproveche nuestro amplio know-how. ¡Afrontamos cada reto con pasión y encontramos la solución adecuada para cada tarea de mecanizado!





¡Asesoramiento técnico incluido en el precio!

Con nuestras ACTIONTOOLS® y TARGETTOOLS® le ofrecemos mucho más que un simple catálogo de herramientas "micro". Se necesita competencia en el asesoramiento, y precisamente ahí reside la fuerza de los especialistas en herramientas de HB microtec.

Disponemos de amplísimos conocimientos de mecanizado y de una sólida formación en el uso de sus herramientas "ACTION" y "TARGET" en los más diversos tipos de máquinas-herramienta. Ya se trate de centros de mecanizado CNC, tornos automáticos mono o multihusillo, tornos de cabezal fijo y móvil o máquinas transfer, definimos con usted los requisitos necesarios para crear las mejores condiciones para un resultado óptimo.

Para nosotros, la satisfacción del cliente significa que el cliente no solo ha recibido una buena herramienta, sino que al final todo encaja.

Esto incluye no solo una buena relación calidad-precio, sino también un asesoramiento técnico competente en la compra de herramientas y el apoyo in situ en la preparación y programación de la máquina.

Nuestro asesoramiento empieza con preguntas como:

- ¿Qué material mecaniza?
- ¿Qué refrigerante utiliza?
- ¿Cuál es la velocidad de giro máxima de su máquina?
- ¿Con qué tipo de máquina-herramienta trabaja?
- ¿Cuáles son las condiciones cinemáticas en el proceso global? (Vibraciones, estrategia)
- ¿Con qué sistema de programación trabaja? (¿Control? ¿CAM?)
- ¿Qué sistemas de sujeción se utilizan? (Para la herramienta y la pieza)
- ¿En qué rango de tolerancia debe estar el agujero?
- ¿Qué tamaño de lote hay que mecanizar?

¿Por qué HB microtec?

"¡Montar y ACTION!"

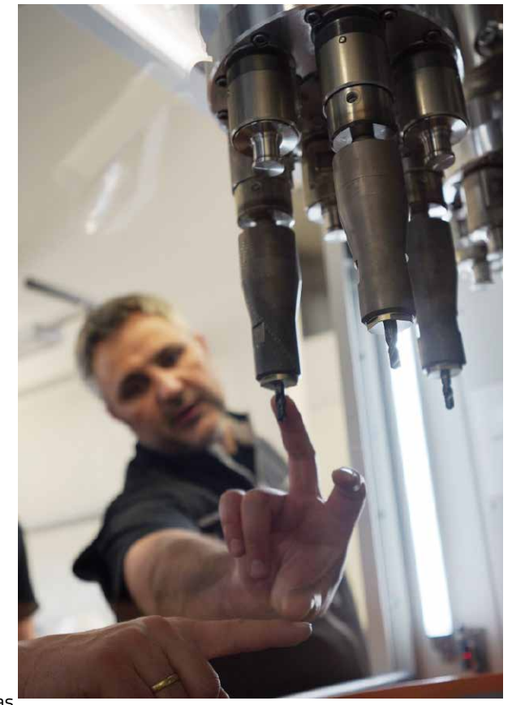
¡Porque precisamente eso es lo que permiten las herramientas de corte sin preocupaciones de la gama ACTIONDRILL®! ¡O las herramientas de la gama TARGETDRILL®, que dan justo en el blanco!

¡Alto rendimiento hasta el último µm!

Así, la relación coste-beneficio queda perfectamente adaptada a usted. ¡Las sofisticadas e innovadoras brocas de alto rendimiento de máxima calidad requieren continuidad no solo en la fabricación, sino por parte de todo el equipo de HB microtec!

¡Precisión repetible!

Esto abarca toda la cadena de procesos, desde el desarrollo de la geometría y el diseño, pasando por el pretratamiento de los filos de corte, el recubrimiento y el acabado de las superficies, hasta el control de calidad de nuestras herramientas ACTIONDRILL® y TARGETDRILL®, así como ACTIONMILL® y TARGETMILL®.





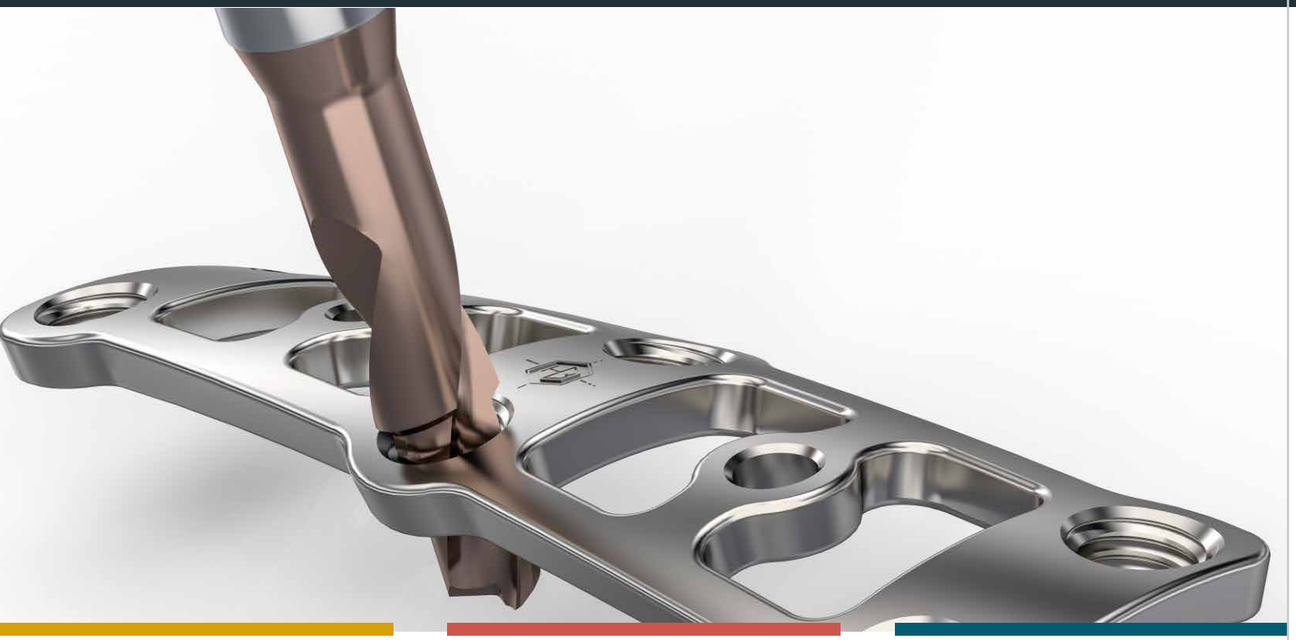
Esto es lo que le ofrece todo el equipo de HB microtec:

- Especialistas innovadores en mecanizado "micro"
- Medios de producción e instrumentos de medición de última generación que permiten fabricar en el rango de µm
- Motivación y pasión por los retos
- Precisión repetible en el rango de µm
- Servicio orientado a la práctica: el equipo de HB microtec le acompaña y le apoya en todas las fases y durante toda la vida útil de su producto
- Herramientas de alto rendimiento y servicio competente
- Ideas para soluciones personalizadas, p. ej. herramientas combinadas que a menudo sustituyen a varias herramientas individuales y reducen el tiempo de mecanizado
- Máxima exigencia en la calidad del producto
- Aseguramiento de sus herramientas de serie y trazabilidad (certificación ISO 9001)

Índice

	Categoría de producto	Página
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Taladrado	8
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Herramientas especiales de taladrado	94
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Desbarbado	106
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Herramientas especiales de desbarbado	136
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Fresado	140
ACTIONMILL® T-SLOT	Fresado de ranuras en T	212
ACTIONMILL® T-SLOT	Herramientas especiales T-SLOT	228
ACTIONMILL® Extern Starlobe ACTIONDRILL® Intern Starlobe TARGETMILL® TARGETDRILL®	Mecanizado Torx	234
ACTIONMILL® TARGETDRILL®	Mecanizado de roscas	258
ACTIONMILL®	Fresado HPC-HSC-TSC	268
ACTIONMILL® Special-Tool TARGETMILL® Special-Tool	Herramientas especiales	422
	Fabricación médica por encargo	423
	Servicio de reafilado	430
	Leyenda de iconos	432

BOHREN & REIBEN



ACTIONDRILL®
by HB microtec

TARGETDRILL®
by HB microtec

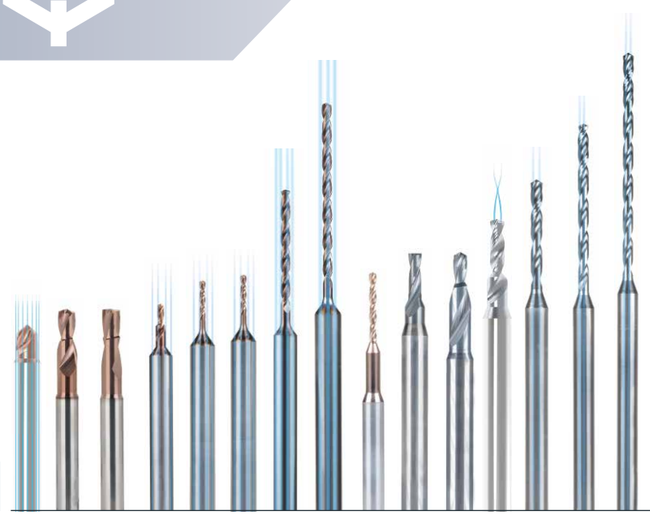
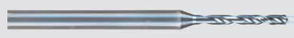
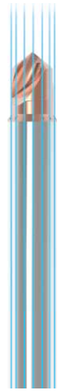


	Imagen	Producto	Rm [N/mm²]	Página
ACTIONDRILL Double-Center cooled		Double Center cooled	hasta 1570	20
ACTIONDRILL INOX-170Pilot		INOX 170°-Pilot	hasta 1570	26
ACTIONDRILL INOX-Pilot		INOX-Pilot	hasta 1570	30
ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled		INOX 3xD PIlot	hasta 1480	36
ACTIONDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD	hasta 1480	38
ACTIONDRILL INOX-8xD cooled		INOX 8xD	hasta 1480	40
ACTIONDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD	hasta 1480	42
ACTIONDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD	hasta 1480	44
TARGETDRILL micro-INOX 3xD		micro INOX 3xD	hasta 1260	46
TARGETDRILL micro-INOX 5xD		micro INOX 5xD	hasta 1260	48
TARGETDRILL micro-INOX 8xD		micro INOX 8xD	hasta 1260	54
TARGETDRILL micro-INOX 12xD		micro INOX 12xD	hasta 1260	60
TARGETDRILL INOX-Pilot 130°		INOX-Pilot 130°	hasta 1570	64
ACTIONMILL micro whirl-thread cooled		Thread-Core 3,5xD Pilot cooled	hasta 1570	68
TARGETDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD cooled	hasta 1570	74
TARGETDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD cooled	hasta 1570	78
TARGETDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD cooled	hasta 1570	82
TARGETDRILL INOX-24xD cooled		INOX 24xD cooled	hasta 1570	86
TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°		INOX Flatdrill 180°	hasta 1570	90
ACTIONDRILL Special-Tool	*ACTIONDRILL herramientas especiales (personalizadas)*			94
	Galgas de voladizo by HB microtec			101
	Soluciones para taladrado, escariado y avellanado			102
	Índice de fórmulas			104

Herramientas de taladrado estándar

ACTIONDRILL Double-Center cooled

Ø 0,3 - Ø 7,2 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Herramienta combinada de centrado a 145° + chaflanado (60° o 90°)
- El centrado está adaptado al diámetro de la broca
- Se protegen las esquinas de la broca
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas y deja un centrado limpio para la broca siguiente
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso

Página 20

ACTIONDRILL INOX 170°-Pilot

Ø 0,3 - Ø 7,2



Descripción breve:

- Broca escalonada 2xD 170°
- Chaflán 45°
- La geometría de punta de 170° permite taladrar en superficies inclinadas, redondas o abombadas con la máxima precisión de posicionamiento
- Con esta broca ya no es necesario el "refrentado" con una herramienta adicional
- Centrado, taladrado, avellanado con una herramienta

Página 26

ACTIONDRILL INOX-Pilot

Ø 0,75 - Ø 7,2



Descripción breve:

- Broca escalonada 2xD 140°
- Chaflán 45°
- Utilizable como broca corta o broca piloto
- Centrado, taladrado, avellanado con una herramienta

Página 30

ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled

Ø 0,3 - Ø 2,9 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca escalonada 3xD 140°
- Chaflán 45°
- Utilizable como broca corta o broca piloto
- Centrado, taladrado, avellanado con una herramienta
- Refrigeración integrada a través del mango en un círculo primitivo
- Las virutas en espiral se evacúan eficazmente

Página 36

Herramientas de taladrado estándar

ACTIONDRILL INOX-6xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,9 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca "micro" 6xD
- Geometría de punta INOX 140°
- Refrigeración integrada a través del mango en un círculo primitivo
- Las virutas en espiral se evacúan eficazmente

Página 38

ACTIONDRILL INOX-8xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca "micro" 8xD
- Geometría de punta INOX 140°
- Refrigeración integrada a través del mango en un círculo primitivo
- Las virutas en espiral se evacúan eficazmente

Página 40

ACTIONDRILL INOX-12xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca "micro" 12xD
- Geometría de punta INOX 140°
- Refrigeración integrada a través del mango en un círculo primitivo
- Las virutas en espiral se evacúan eficazmente

Página 42

ACTIONDRILL INOX-18xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca "micro" 18xD
- Geometría de punta INOX 140°
- Refrigeración integrada a través del mango en un círculo primitivo
- Las virutas en espiral se evacúan eficazmente

Página 44

Herramientas de taladrado estándar

TARGETDRILL micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
Ø 0,1 - Ø 3,0



Descripción breve:

- Brocas micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
- En pasos de 0,01mm
- Mango reforzado
- Disponible con o sin recubrimiento

Página 46

TARGETDRILL INOX-Pilot 130°
Ø 0,75 - Ø7,2



Descripción breve:

- Broca escalonada 2xD 130°
- Chaflán 45°
- Utilizable como broca corta o broca piloto
- Centrado, taladrado, avellanado con una herramienta

Página 64

TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD Pilot cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca escalonada 2xD 130°
- Chaflán 45°
- Utilizable como broca corta o broca piloto
- Centrado, taladrado, avellanado con una herramienta
- Recubrimiento de alto rendimiento α-INOXcronos

Página 68

TARGETDRILL INOX-6xD cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca 6xD
- 130° - Geometría de punta INOX
- Con refrig. interna
- Broca helicoidal de 4 fajas guía
- Recubrimiento de alto rendimiento α-INOXcronos

Página 74

Herramientas de taladrado estándar

TARGETDRILL INOX-12xD cooled
Ø 1,0 - Ø6,35 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca 12xD
- 130° - Geometría de punta INOX
- Con refrig. interna
- Broca helicoidal de 4 fajas guía
- Recubrimiento de alto rendimiento α-INOXcronos

Página 78

TARGETDRILL INOX-18xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca 18xD
- 130° - Geometría de punta INOX
- Con refrig. interna
- Broca helicoidal de 4 fajas guía
- Recubrimiento de alto rendimiento α-INOXcronos

Página 82

TARGETDRILL INOX-24xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Broca 24xD
- 130° - Geometría de punta INOX
- Con refrig. interna
- Broca helicoidal de 4 fajas guía
- Recubrimiento de alto rendimiento α-INOXcronos

Página 86

TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°
Ø 0,8 - Ø 6,0



Descripción breve:

- Broca plana 3,5xD
- Geometría de punta INOX 180° (fondo plano)
- Broca piloto o broca corta
- La geometría de punta de 180° permite taladrar en superficies inclinadas, redondas o abombadas con la máxima precisión de posicionamiento
- Con esta broca ya no es necesario el "refrentado" con una herramienta adicional
- Recubrimiento de alto rendimiento α-INOXcronos

Página 90

ACTIONDRILL® by HB microtec

Brocas para agujero previo de rosca

			Página 18-23	Página 30 - 33	Página 26 - 29	Página 36 - 37	Página 38 - 39
			ACTIONDRILL® Double-Center cooled	ACTIONDRILL® INOX-Pilot	ACTIONDRILL® INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® INOX-6xD cooled
Agujero previo rosca Ø [mm]	para machos de roscar y fresas de roscar	para machos de laminación	ACTIONDRILL Double-Center cooled broca de centrar 145° con doble ángulo para chaflanes de 60° o 90° con ITK	Broca escalonada 2xD 140° y chaflán de 90° ACTIONDRILL Pilot	Broca escalonada 2xD 170° y chaflán de 90° ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	Broca escalonada 3xD 140° y chaflán de 90° ACTIONDRILL Pilot cooled con ITK	Broca 6xD 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled con ITK
0,75	M1x0,25	-	AD.DC.075.200.IK.XX	AD.90.075.140	AD.90.075.170	AD.90.075.140.IK	AD.075.140.IK.6xD
0,85	M1,1x0,25	-	AD.DC.085.210.IK.XX	AD.90.085.140	AD.90.085.170	AD.90.085.140.IK	AD.085.140.IK.6xD
0,9	-	M1	AD.DC.090.210.IK.XX	AD.90.090.140	AD.90.090.170	AD.90.090.140.IK	AD.090.140.IK.6xD
0,95	M1,2x0,25	-	AD.DC.095.220.IK.XX	AD.90.095.140	AD.90.095.170	AD.90.095.140.IK	AD.095.140.IK.6xD
1,000	M1,2x0,2	M1,1	AD.DC.100.220.IK.XX	AD.90.100.140	AD.90.100.170	AD.90.100.140.IK	AD.100.140.IK.6xD
1,100	M1,4	M1,2	AD.DC.110.230.IK.XX	AD.90.110.140	AD.90.110.170	AD.90.110.140.IK	AD.110.140.IK.6xD
1,200	M1,4x0,2	-	AD.DC.120.240.IK.XX	AD.90.120.140	AD.90.120.170	AD.90.120.140.IK	AD.120.140.IK.6xD
1,250	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	AD.DC.125.250.IK.XX	AD.90.125.140	AD.90.125.170	AD.90.125.140.IK	AD.125.140.IK.6xD
1,300	M1,6x0,35	-	AD.DC.130.250.IK.XX	AD.90.130.140	AD.90.130.170	AD.90.130.140.IK	AD.130.140.IK.6xD
1,350	M1,7	-	AD.DC.135.260.IK.XX	AD.90.135.140	AD.90.135.170	AD.90.135.140.IK	AD.135.140.IK.6xD
1,400	M1,6x0,2	#0-80	AD.DC.140.260.IK.XX	AD.90.140.140	AD.90.140.170	AD.90.140.140.IK	AD.140.140.IK.6xD
1,450	M1,8	-	AD.DC.145.270.IK.XX	AD.90.145.140	AD.90.145.170	AD.90.145.140.IK	AD.145.140.IK.6xD
1,500	UNC-Nr.1	M1,6	AD.DC.150.270.IK.XX	AD.90.150.140	AD.90.150.170	AD.90.150.140.IK	AD.150.140.IK.6xD
1,550	#1-64	-	AD.DC.155.280.IK.XX	AD.90.155.140	AD.90.155.170	AD.90.155.140.IK	AD.155.140.IK.6xD
1,600	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	AD.DC.160.280IK.XX	AD.90.160.140	AD.90.160.170	AD.90.160.140.IK	AD.160.140.IK.6xD
1,700	-	#1-64/ #1-72	AD.DC.170.290.IK.XX	AD.90.170.140	AD.90.170.170	AD.90.170.140.IK	AD.170.140.IK.6xD
1,750	M2,2/M2x0,25	-	AD.DC.175.300.IK.XX	AD.90.175.140	AD.90.175.170	AD.90.175.140.IK	AD.175.140.IK.6xD
1,800	UNC-Nr.2	-	AD.DC.180.300.IK.XX	AD.90.180.140	AD.90.180.170	AD.90.180.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,850	#2-56/#2-64	M2	AD.DC.185.310.IK.XX	AD.90.185.140	AD.90.185.170	AD.90.185.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,900	UNF-Nr.2/M2,3	-	AD.DC.190.310.IK.XX	AD.90.190.140	AD.90.190.170	AD.90.190.140.IK	AD.185.140.IK.6xD
1,950	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	AD.DC.195.320.IK.XX	AD.90.195.140	AD.90.195.170	AD.90.195.140.IK	AD.190.140.IK.6xD
2,000	-	#2-56	AD.DC.200.320.IK.XX	AD.90.200.140	AD.90.200.170	AD.90.200.140.IK	AD.195.140.IK.6xD
2,030	-	M2,2	AD.DC.203.330.IK.XX	AD.90.203.140	AD.90.203.170	AD.90.203.140.IK	AD.200.140.IK.6xD
2,050	M2,5/M2,3x0,25	-	AD.DC.205.330.IK.XX	AD.90.205.140	AD.90.205.170	AD.90.205.140.IK	AD.203.140.IK.6xD
2,100	MJ2,5x0,45/ #3-48/UNF-Nr.3	-	AD.DC.210.330.IK.XX	AD.90.210.140	AD.90.210.170	AD.90.210.140.IK	AD.205.140.IK.6xD
2,150	M2,6/ M2,5x0,35/#3-56	M2,3	AD.DC.215.340.IK.XX	AD.90.215.140	AD.90.215.170	AD.90.215.140.IK	AD.210.140.IK.6xD
2,200	-	-	AD.DC.220.340.IK.XX	AD.90.220.140	AD.90.220.170	AD.90.220.140.IK	AD.215.140.IK.6xD
2,250	M2,6x0,35	-	AD.DC.225.350.IK.XX	AD.90.225.140	AD.90.225.170	AD.90.225.140.IK	AD.225.140.IK.6xD
2,300	UNC-Nr.4	#3-48	AD.DC.230.350.IK.XX	AD.90.230.140	AD.90.230.170	AD.90.230.140.IK	AD.230.140.IK.6xD
2,330	-	M2,5	AD.DC.233.360.IK.XX	AD.90.233.140	AD.90.233.170	AD.90.233.140.IK	AD.233.140.IK.6xD
2,350	#4-40	-	AD.DC.235.360.IK.XX	AD.90.235.140	AD.90.235.170	AD.90.235.140.IK	AD.235.140.IK.6xD
2,400	UNF-Nr.4/#4-48	-	AD.DC.240.360.IK.XX	AD.90.240.140	AD.90.240.170	AD.90.240.140.IK	AD.240.140.IK.6xD
2,500	M3	-	AD.DC.250.370.IK.XX	AD.90.250.140	AD.90.250.170	AD.90.250.140.IK	AD.250.140.IK.6xD
2,550	-	#4-40	AD.DC.255.380.IK.XX	AD.90.255.140	AD.90.255.170	AD.90.255.140.IK	AD.255.140.IK.6xD
2,600	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	AD.DC.260.380.IK.XX	AD.90.260.140	AD.90.260.170	AD.90.260.140.IK	AD.260.140.IK.6xD
2,650	M3x0,35/#5-40	-	AD.DC.265.390.IK.XX	AD.90.265.140	AD.90.265.170	AD.90.265.140.IK	AD.265.140.IK.6xD
2,700	#5-44	-	AD.DC.270.390.IK.XX	AD.90.270.140	AD.90.270.170	AD.90.270.140.IK	AD.270.140.IK.6xD
2,750	M3x0,25	-	AD.DC.275.400.IK.XX	AD.90.275.140	AD.90.275.170	AD.90.275.140.IK	AD.275.140.IK.6xD
2,800	UNC-Nr.6	M3	AD.DC.280.400.IK.XX	AD.90.280.140	AD.90.280.170	AD.90.280.140.IK	AD.280.140.IK.6xD

TARGETDRILL® by HB microtec

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Página 64 - 67	Página 68 - 73	Página 74 - 77	Página 90 - 93	Página 46 - 47	Página 48 - 53
	TARGETDRILL® INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® micro-INOX 5xD
	Broca escalonada 2xD 130° y chaflán de 90° TARGETDRILL Pilot	Broca escalonada 3,5xD 140° y chaflán de 60° o 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled con IK	Broca agujero previo 6xD 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled con IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Broca plana	Broca TARGETDRILL micro-3xD sin recubrir & recubierta	Broca TARGETDRILL micro-5xD sin recubrir & recubierta
	TD.IP.075.150.90	TD.TC.075.IK.XX	TD.075.IK.6D	-	TD.MI.075.3D	TD.MI.075.5D
	TD.IP.085.170.90	TD.TC.085.IK.XX	TD.085.IK.6D	TD.I180.085.3000	TD.MI.085.3D	TD.MI.085.5D
	TD.IP.090.180.90	TD.TC.090.IK.XX	TD.090.IK.6D	TD.I180.090.3200	TD.MI.090.3D	TD.MI.090.5D
	TD.IP.095.190.90	TD.TC.095.IK.XX	TD.095.IK.6D	TD.I180.095.3300	TD.MI.095.3D	TD.MI.095.5D
	TD.IP.100.200.90	TD.TC.100.IK.XX	TD.100.IK.6D	TD.I180.100.3500	TD.MI.100.3D	TD.MI.100.5D
	TD.IP.110.220.90	TD.TC.110.IK.XX	TD.110.IK.6D	TD.I180.110.3900	TD.MI.110.3D	TD.MI.110.5D
	TD.IP.120.240.90	TD.TC.120.IK.XX	TD.120.IK.6D	TD.I180.120.4200	TD.MI.120.3D	TD.MI.120.5D
	TD.IP.125.250.90	TD.TC.125.IK.XX	TD.125.IK.6D	TD.I180.125.4400	TD.MI.125.3D	TD.MI.125.5D
	TD.IP.130.260.90	TD.TC.130.IK.XX	TD.130.IK.6D	TD.I180.130.4600	TD.MI.130.3D	TD.MI.130.5D
	TD.IP.135.270.90	TD.TC.135.IK.XX	TD.135.IK.6D	TD.I180.135.4700	TD.MI.135.3D	TD.MI.135.5D
	TD.IP.140.280.90	TD.TC.140.IK.XX	TD.140.IK.6D	TD.I180.140.4900	TD.MI.140.3D	TD.MI.140.5D
	TD.IP.145.290.90	TD.TC.145.IK.XX	TD.145.IK.6D	TD.I180.145.5100	TD.MI.145.3D	TD.MI.145.5D
	TD.IP.150.300.90	TD.TC.150.IK.XX	TD.150.IK.6D	TD.I180.150.5300	TD.MI.150.3D	TD.MI.150.5D
	TD.IP.155.310.90	TD.TC.155.IK.XX	TD.155.IK.6D	TD.I180.155.5400	TD.MI.155.3D	TD.MI.155.5D
	TD.IP.160.320.90	TD.TC.160.IK.XX	TD.160.IK.6D	TD.I180.160.5600	TD.MI.160.3D	TD.MI.160.5D
	TD.IP.170.340.90	TD.TC.170.IK.XX	TD.170.IK.6D	TD.I180.170.6000	TD.MI.170.3D	TD.MI.170.5D
	TD.IP.175.350.90	TD.TC.175.IK.XX	TD.175.IK.6D	TD.I180.175.6100	TD.MI.175.3D	TD.MI.175.5D
	TD.IP.180.360.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.180.IK.6D	TD.I180.180.6300	TD.MI.180.3D	TD.MI.180.5D
	TD.IP.185.370.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.185.IK.6D	TD.I180.185.6500	TD.MI.185.3D	TD.MI.185.5D
	TD.IP.190.380.90	TD.TC.185.IK.XX	TD.190.IK.6D	TD.I180.190.6700	TD.MI.190.3D	TD.MI.190.5D
	TD.IP.195.390.90	TD.TC.195.IK.XX	TD.195.IK.6D	TD.I180.195.6800	TD.MI.195.3D	TD.MI.195.5D
	TD.IP.200.400.90	TD.TC.200.IK.XX	TD.200.IK.6D	TD.I180.200.7000	TD.MI.200.3D	TD.MI.200.5D
	TD.IP.203.4060.90	TD.TC.203.IK.XX	TD.203.IK.6D	-	-	TD.MI.203.5D
	TD.IP.205.410.90	TD.TC.205.IK.XX	TD.205.IK.6D	TD.I180.205.7200	TD.MI.205.3D	TD.MI.205.5D
	TD.IP.210.420.90	TD.TC.210.IK.XX	TD.210.IK.6D	TD.I180.210.7400	TD.MI.210.3D	TD.MI.210.5D
	TD.IP.215.430.90	TD.TC.215.IK.XX	TD.215.IK.6D	TD.I180.215.7500	TD.MI.215.3D	TD.MI.215.5D
	TD.IP.220.440.90	TD.TC.220.IK.XX	TD.220.IK.6D	TD.I180.220.7700	TD.MI.220.3D	TD.MI.220.5D
	TD.IP.225.450.90	TD.TC.225.IK.XX	TD.225.IK.6D	TD.I180.225.7900	TD.MI.225.3D	TD.MI.225.5D
	TD.IP.230.460.90	TD.TC.230.IK.XX	TD.230.IK.6D	TD.I180.230.8100	TD.MI.230.3D	TD.MI.230.5D
	TD.IP.233.4660.90	TD.TC.233.IK.XX	TD.233.IK.6D	-	-	TD.MI.233.5D
	TD.IP.235.470.90	TD.TC.235.IK.XX	TD.235.IK.6D	TD.I180.235.8200	TD.MI.235.3D	TD.MI.235.5D
	TD.IP.240.480.90	TD.TC.240.IK.XX	TD.240.IK.6D	TD.I180.240.8400	TD.MI.240.3D	TD.MI.240.5D
	TD.IP.250.500.90	TD.TC.250.IK.XX	TD.250.IK.6D	TD.I180.250.8800	TD.MI.250.3D	TD.MI.250.5D
	TD.IP.255.510.90	TD.TC.255.IK.XX	TD.255.IK.6D	TD.I180.255.8900	TD.MI.255.3D	TD.MI.255.5D
	TD.IP.260.520.90	TD.TC.260.IK.XX	TD.260.IK.6D	TD.I180.260.9100	TD.MI.260.3D	TD.MI.260.5D
	TD.IP.265.530.90	TD.TC.265.IK.XX	TD.265.IK.6D	TD.I180.265.9300	TD.MI.265.3D	TD.MI.265.5D
	TD.IP.270.540.90	TD.TC.270.IK.XX	TD.270.IK.6D	TD.I180.270.9400	TD.MI.270.3D	TD.MI.270.5D
	TD.IP.275.550.90	TD.TC.275.IK.XX	TD.275.IK.6D	TD.I180.275.9600	TD.MI.275.3D	TD.MI.275.5D
	TD.IP.280.560.90	TD.TC.280.IK.XX	TD.280.IK.6D	TD.I180.280.9800	TD.MI.280.3D	TD.MI.280.5D

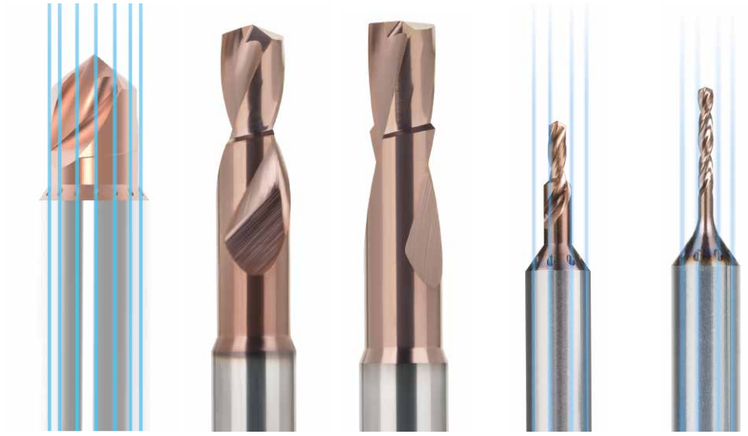
ACTIONDRILL® by HB microtec

Brocas para agujero previo de rosca

TARGETDRILL® by HB microtec

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

			Página 18-23	Página 30 - 33	Página 26 - 29	Página 36 - 37	Página 38 - 39
			ACTIONDRILL® Double-Center cooled	ACTIONDRILL® INOX-Pilot	ACTIONDRILL® INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® INOX-6xD cooled
Agujero previo rosca Ø [mm]	para machos de roscar y fresas de roscar	para machos de laminación	ACTIONDRILL Double-Center cooled broca de centrar 145° con doble ángulo para chaflanes de 60° o 90° con ITK	Broca escalonada 2xD 140° y chaflán de 90° ACTIONDRILL Pilot	Broca escalonada 2xD 170° y chaflán de 90° ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	Broca escalonada 3xD 140° y chaflán de 90° ACTIONDRILL Pilot cooled con ITK	Broca 6xD 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled con ITK
2,850	#6-32	-	AD.DC.285.410.IK.XX	AD.90.285.140	AD.90.285.170	AD.90.285.140.IK	AD.285.140.IK.6xD
2,900	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	AD.DC.290.410.IK.XX	AD.90.290.140	AD.90.290.170	AD.90.290.140.IK	AD.290.140.IK.6xD
3,150	M3,5x0,35	-	AD.DC.315.440.IK.XX	AD.90.315.140	AD.90.315.170	-	-
3,250	-	M3,5	AD.DC.325.450.IK.XX	AD.90.325.140	AD.90.325.170	-	-
3,300	M4	M3,5x0,5	AD.DC.330.450.IK.XX	AD.90.330.140	AD.90.330.170	-	-
3,400	UNC-Nr.8	-	AD.DC.340.460.IK.XX	AD.90.340.140	AD.90.340.170	-	-
3,500	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	AD.DC.350.470.IK.XX	AD.90.350.140	AD.90.350.170	-	-
3,650	M4x0,35	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.365.140	AD.90.365.170	-	-
3,700	M4,5	M4	AD.DC.370.490.IK.XX	AD.90.370.140	AD.90.370.170	-	-
3,800	UNC-Nr.10	-	AD.DC.380.500.IK.XX	AD.90.380.140	AD.90.380.170	-	-
4,100	UNF-Nr.10	-	AD.DC.410.530.IK.XX	AD.90.410.140	AD.90.410.170	-	-
4,200	M5/M5x0,75	M4,5	AD.DC.420.540.IK.XX	AD.90.420.140	AD.90.420.170	-	-
4,500	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.450.140	AD.90.450.170	-	-
4,600	UNF-Nr.12	-	AD.DC.460.580.IK.XX	AD.90.460.140	AD.90.460.170	-	-
4,650	-	M5	AD.DC.465.590.IK.XX	AD.90.465.140	AD.90.465.170	-	-
4,700	UNEF-Nr.12	-	AD.DC.470.590.IK.XX	AD.90.470.140	AD.90.470.170	-	-
5,000	M6	#12-24	AD.DC.500.620.IK.XX	AD.90.500.140	AD.90.500.170	-	-
5,200	M6x0,75	-	AD.DC.520.640.IK.XX	AD.90.520.140	AD.90.520.170	-	-
5,500	M6x0,5/UNF-1/4"	-	AD.DC.550.670.IK.XX	AD.90.550.140	AD.90.500.170	-	-
5,600	MJ6x0,5	M6	AD.DC.560.680.IK.XX	AD.90.560.140	AD.90.560.170	-	-
6,000	M7	-	AD.DC.600.720.IK.XX	AD.90.600.140	AD.90.600.170	-	-
6,200	M7x0,75	-	AD.DC.620.760.IK.XX	AD.90.620.140	AD.90.620.170	-	-
6,600	5/16-18	M7	AD.DC.660.780.IK.XX	AD.90.660.140	AD.90.660.170	-	-
6,700	1/16"	-	AD.DC.670.800.IK.XX	AD.90.670.140	AD.90.670.170	-	-
6,800	M8/G1/16	M7x0,5	AD.DC.680.800.IK.XX	AD.90.680.140	AD.90.680.170	-	-
6,900	UNF-5/16"	-	AD.DC.690.800.IK.XX	AD.90.690.140	AD.90.690.170	-	-
7,000	M8x1	-	AD.DC.700.800.IK.XX	AD.90.700.140	AD.90.700.170	-	-
7,200	UNEF-5/16"	-	AD.DC.720.800.IK.XX	AD.90.720.140	AD.90.720.170	-	-



	Página 64 - 67	Página 68 - 73	Página 74 - 77	Página 90 - 93	Página 46 - 47	Página 48 - 53
	TARGETDRILL® INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® micro-INOX 5xD
	Broca escalonada 2xD 130° y chaflán de 90° TARGETDRILL Pilot	Broca escalonada 3,5xD 140° y chaflán de 60° o 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled con IK	Broca agujero previo 6xD 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled con IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Broca plana	Broca TARGETDRILL micro-3xD sin recubrir & recubierta	Broca TARGETDRILL micro-5xD sin recubrir & recubierta
TD.IP.285.570.90	TD.TC.285.IK.XX	TD.285.IK.6D	TD.I180.285.10000	TD.MI.285.3D	TD.MI.285.5D
TD.IP.290.580.90	TD.TC.290.IK.XX	TD.290.IK.6D	TD.I180.290.10100	TD.MI.290.3D	TD.MI.290.5D
TD.IP.315.630.90	TD.TC.315.IK.XX	TD.315.IK.6D	-	-	-
TD.IP.325.650.90	TD.TC.325.IK.XX	TD.325.IK.6D	-	-	-
TD.IP.330.660.90	TD.TC.330.IK.XX	TD.330.IK.6D	TD.I180.330.11600	-	-
TD.IP.340.680.90	TD.TC.340.IK.XX	TD.340.IK.6D	TD.I180.340.11900	-	-
TD.IP.350.700.90	TD.TC.350.IK.XX	TD.350.IK.6D	TD.I180.350.12300	-	-
TD.IP.365.730.90	TD.TC.365.IK.XX	TD.365.IK.6D	-	-	-
TD.IP.370.740.90	TD.TC.370.IK.XX	TD.370.IK.6D	TD.I180.370.13000	-	-
TD.IP.380.760.90	TD.TC.380.IK.XX	TD.380.IK.6D	TD.I180.380.13300	-	-
TD.IP.410.820.90	TD.TC.410.IK.XX	TD.410.IK.6D	TD.I180.410.14400	-	-
TD.IP.420.840.90	TD.TC.420.IK.XX	TD.420.IK.6D	TD.I180.420.14700	-	-
TD.IP.450.900.90	TD.TC.450.IK.XX	TD.450.IK.6D	TD.I180.450.15800	-	-
TD.IP.460.920.90	TD.TC.460.IK.XX	TD.460.IK.6D	TD.I180.460.16100	-	-
TD.IP.465.930.90	TD.TC.465.IK.XX	TD.465.IK.6D	-	-	-
TD.IP.470.940.90	TD.TC.470.IK.XX	TD.470.IK.6D	TD.I180.470.16500	-	-
TD.IP.500.1000.90	TD.TC.500.IK.XX	TD.500.IK.6D	TD.I180.500.17500	-	-
TD.IP.520.1040.90	TD.TC.520.IK.XX	TD.520.IK.6D	TD.I180.520.18200	-	-
TD.IP.550.1100.90	TD.TC.550.IK.XX	TD.550.IK.6D	TD.I180.550.19300	-	-
TD.IP.560.1120.90	TD.TC.560.IK.XX	TD.560.IK.6D	TD.I180.560.19600	-	-
TD.IP.600.1200.90	TD.TC.600.IK.XX	TD.600.IK.6D	TD.I180.600.21000	-	-
TD.IP.620.12400.90	TD.TC.620.IK.XX	TD.620.IK.6D	-	-	-
TD.IP.660.1320.90	TD.TC.660.IK.XX	TD.660.IK.6D	-	-	-
TD.IP.670.1340.90	TD.TC.670.IK.XX	TD.670.IK.6D	-	-	-
TD.IP.680.1360.90	TD.TC.680.IK.XX	TD.680.IK.6D	-	-	-
TD.IP.690.1380.90	TD.TC.690.IK.XX	TD.690.IK.6D	-	-	-
TD.IP.700.1400.90	TD.TC.700.IK.XX	TD.700.IK.6D	-	-	-
TD.IP.720.1400.90	TD.TC.720.IK.XX	TD.720.IK.6D	-	-	-



Broca de centrar con refrigeración interna (ITK) y doble ángulo

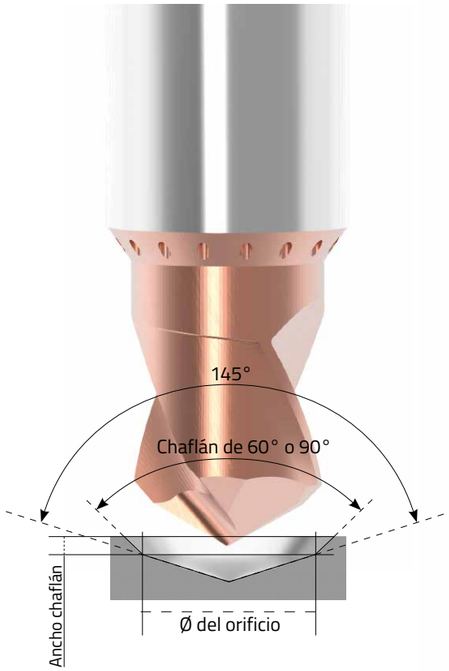
Ángulo de centrado 145°+4° para brocas y broca de centrar con doble ángulo

Ángulo de chaflán de 60° o 90°

de Ø 0,3
a Ø 7,2

El recubrimiento α-INOX de alto rendimiento garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos

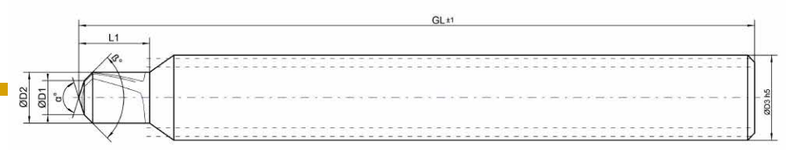
Adecuada para brocas con un ángulo de punta de hasta 142°



El mango reforzado de calidad h5 y la longitud útil optimizada hacen la herramienta robusta y resistente a las vibraciones

El carburo de grano ultrafino y alta tenacidad a la rotura permite altos avances y velocidades de corte



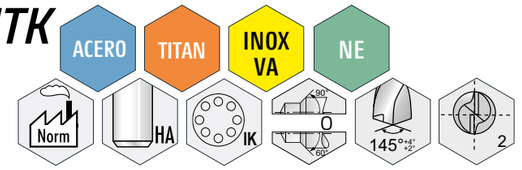


☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

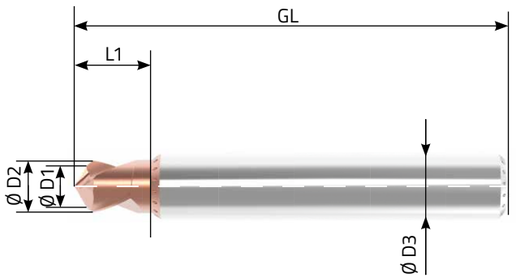
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ No ☐ Sí **Sentido de corte:** ☐ Dcha. ☐ Izqda.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

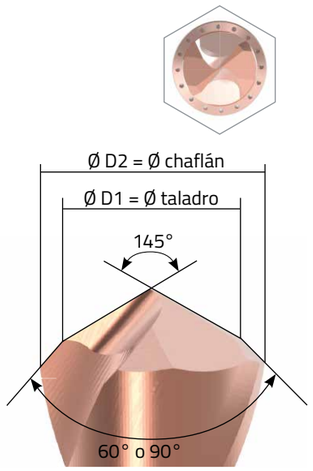
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Broca de centrar con ITK & doble ángulo











- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

- Herramienta combinada de centrado a 145° + chaflanado (60° o 90°)
- El centrado está adaptado al diámetro de la broca
- Se protegen las esquinas de la broca
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas y deja un centrado limpio para la broca siguiente
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.030.150.IK.XX	Ø0,300	-	Ø1,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.035.160.IK.XX	Ø0,350	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.040.160.IK.XX	Ø0,400	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.045.170.IK.XX	Ø0,450	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.050.170.IK.XX	Ø0,500	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.055.180.IK.XX	Ø0,550	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.060.180.IK.XX	Ø0,600	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.065.190.IK.XX	Ø0,650	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.070.190.IK.XX	Ø0,700	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.075.200.IK.XX	Ø0,750	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.080.200.IK.XX	Ø0,800	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.085.210.IK.XX	Ø0,850	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.090.210.IK.XX	Ø0,900	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.095.220.IK.XX	Ø0,950	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.100.220.IK.XX	Ø1,000	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.105.230.IK.XX	Ø1,050	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.110.230.IK.XX	Ø1,100	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.115.240.IK.XX	Ø1,150	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.120.240.IK.XX	Ø1,200	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.125.250.IK.XX	Ø1,250	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.130.250.IK.XX	Ø1,300	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.135.260.IK.XX	Ø1,350	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.140.260.IK.XX	Ø1,400	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.145.270.IK.XX	Ø1,450	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.150.270.IK.XX	Ø1,500	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.155.280.IK.XX	Ø1,550	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.1587.280.IK.XX	Ø1,587	1 / 16"	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.160.280IK.XX	Ø1,600	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.165.290.IK.XX	Ø1,650	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.170.290.IK.XX	Ø1,700	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.175.300.IK.XX	Ø1,750	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.180.300.IK.XX	Ø1,800	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.185.310.IK.XX	Ø1,850	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.190.310.IK.XX	Ø1,900	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.195.320.IK.XX	Ø1,950	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.200.320.IK.XX	Ø2,000	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.203.330.IK.XX	Ø2,030	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°

Número de artículo	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.205.330.IK.XX	Ø2,050	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.210.330.IK.XX	Ø2,100	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.215.340.IK.XX	Ø2,150	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.220.340.IK.XX	Ø2,200	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.225.350.IK.XX	Ø2,250	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.230.350.IK.XX	Ø2,300	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.233.360.IK.XX	Ø2,330	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.235.360.IK.XX	Ø2,350	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.2381.360.IK.XX	Ø2,381	3/32"	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.240.360.IK.XX	Ø2,400	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.245.370.IK.XX	Ø2,450	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.250.370.IK.XX	Ø2,500	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.255.380.IK.XX	Ø2,550	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.260.380.IK.XX	Ø2,600	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.265.390.IK.XX	Ø2,650	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.270.390.IK.XX	Ø2,700	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.275.400.IK.XX	Ø2,750	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.280.400.IK.XX	Ø2,800	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.285.410.IK.XX	Ø2,850	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.290.410.IK.XX	Ø2,900	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.295.420.IK.XX	Ø2,950	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.300.420.IK.XX	Ø3,000	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.310.430.IK.XX	Ø3,100	-	Ø4,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.315.440.IK.XX	Ø3,150	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3175.440.IK.XX	Ø3,175	1 / 8"	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.320.440.IK.XX	Ø3,200	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.325.450.IK.XX	Ø3,250	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.330.450.IK.XX	Ø3,300	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.340.460.IK.XX	Ø3,400	-	Ø4,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.350.470.IK.XX	Ø3,500	-	Ø4,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.360.480.IK.XX	Ø3,600	-	Ø4,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.365.490.IK.XX	Ø3,650	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.370.490.IK.XX	Ø3,700	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.380.500.IK.XX	Ø3,800	-	Ø5,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.390.510.IK.XX	Ø3,900	-	Ø5,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3986.520.IK.XX	Ø3,986	5 / 32"	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.400.520.IK.XX	Ø4,000	-	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°

Número de artículo	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.410.530.IK.XX	Ø4,100	-	Ø5,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.420.540.IK.XX	Ø4,200	-	Ø5,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.430.550.IK.XX	Ø4,300	-	Ø5,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.440.560.IK.XX	Ø4,400	-	Ø5,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.450.570.IK.XX	Ø4,500	-	Ø5,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.460.580.IK.XX	Ø4,600	-	Ø5,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.465.590.IK.XX	Ø4,650	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.470.590.IK.XX	Ø4,700	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.4762.600.IK.XX	Ø4,762	3 / 16"	Ø6,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.480.600.IK.XX	Ø4,800	-	Ø6,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.490.610.IK.XX	Ø4,900	-	Ø6,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.500.620.IK.XX	Ø5,000	-	Ø6,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.510.630.IK.XX	Ø5,100	-	Ø6,30	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.520.640.IK.XX	Ø5,200	-	Ø6,40	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.530.650.IK.XX	Ø5,300	-	Ø6,50	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.540.660.IK.XX	Ø5,400	-	Ø6,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.550.670.IK.XX	Ø5,500	-	Ø6,70	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.5556.680.IK.XX	Ø5,556	7 / 32"	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.560.680.IK.XX	Ø5,600	-	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.570.690.IK.XX	Ø5,700	-	Ø6,90	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.580.700.IK.XX	Ø5,800	-	Ø7,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.590.710.IK.XX	Ø5,900	-	Ø7,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.600.720.IK.XX	Ø6,000	-	Ø7,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.620.760.IK.XX	Ø6,200	-	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.6350.760.IK.XX	Ø6,350	1 / 4"	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.660.780.IK.XX	Ø6,600	-	Ø7,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.670.800.IK.XX	Ø6,700	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.680.800.IK.XX	Ø6,800	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.690.800.IK.XX	Ø6,900	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.700.800.IK.XX	Ø7,000	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.720.800.IK.XX	Ø7,200	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°

Plazo: 3-4 sem.

Ejemplo para broca de **Ø2,05** y chaflán de **90°**: AD.DC.**205**.330.IK.**90**

INOX-170Pilot

Geometría de punta α-INOX de alto rendimiento de 170°: taladrado 2x más rápido en superficies inclinadas que con brocas planas de 180°.

de Ø 0,3 k6
a Ø 7,2 k6

INOX-Pilot

140°$^{+4°}_{+2°}$ α-INOX
Geometría de punta de alto rendimiento, autocentrante.

de Ø 0,75 k6
a Ø 7,2 k6

Recubrimiento α-INOX: larga vida útil;
evita la adhesión de material a los filos.

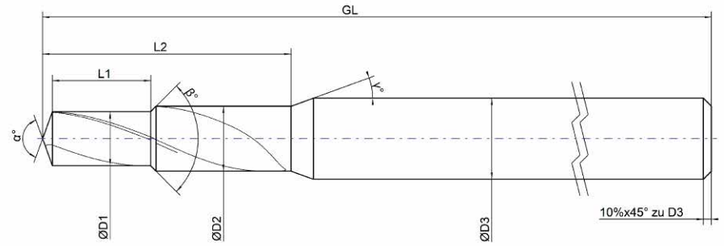
Profundidad de taladrado 2xD con filo de avellanado de 90° para achaflanar.



El mango reforzado con tolerancia h6, combinado con una longitud útil optimizada, hace que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

El carburo de grano ultrafino y alta tenacidad a la rotura permite altos avances y velocidades de corte.





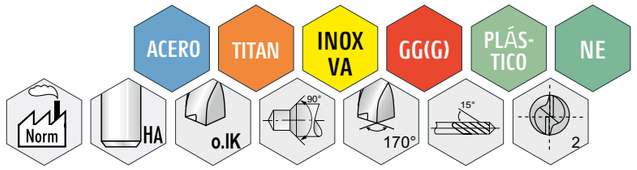
☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

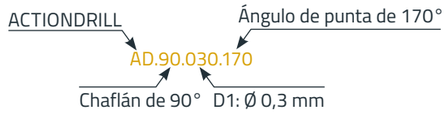
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ No ☐ Sí **Sentido de corte:** ☐ Dcha. ☐ Izqda.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

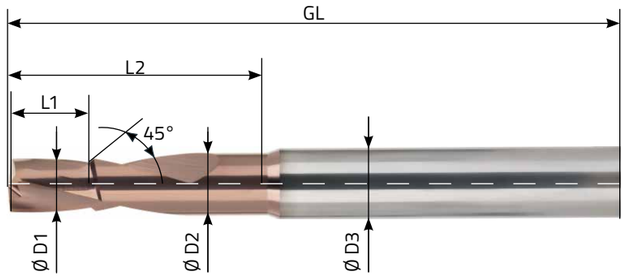
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-170Pilot *INOX-Pilot*

INOX-170Pilot











- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

- Taladrado directo en superficies inclinadas
- Para superficies con un ángulo de inclinación de hasta 61°
- Herramienta combinada: taladrado + chaflanado
- Máxima precisión de posicionamiento
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

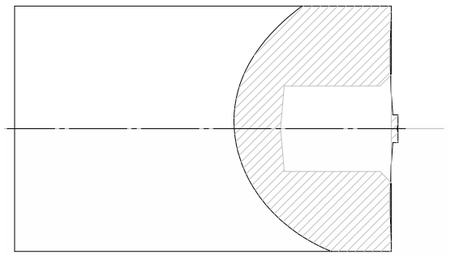
Número de artículo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.170	Ø 0,30	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,60	2,30	55,00
AD.90.035.170	Ø 0,35	-	Ø 0,75	Ø 4,00	0,70	2,55	55,00
AD.90.040.170	Ø 0,40	-	Ø 0,80	Ø 4,00	0,80	2,80	55,00
AD.90.045.170	Ø 0,45	-	Ø 0,85	Ø 4,00	0,90	3,05	55,00
AD.90.050.170	Ø 0,50	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,00	3,30	55,00
AD.90.055.170	Ø 0,55	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,10	3,55	55,00
AD.90.060.170	Ø 0,60	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,20	3,80	55,00
AD.90.065.170	Ø 0,65	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,30	4,05	55,00
AD.90.070.170	Ø 0,70	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,40	4,30	55,00
AD.90.075.170	Ø 0,75	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,50	4,55	55,00
AD.90.080.170	Ø 0,80	-	Ø 1,20	Ø 4,00	1,60	4,80	55,00
AD.90.085.170	Ø 0,85	-	Ø 1,25	Ø 4,00	1,70	5,05	55,00
AD.90.090.170	Ø 0,90	-	Ø 1,30	Ø 4,00	1,80	5,30	55,00
AD.90.095.170	Ø 0,95	-	Ø 1,35	Ø 4,00	1,90	5,55	55,00
AD.90.100.170	Ø 1,00	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.170	Ø 1,05	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.170	Ø 1,10	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.170	Ø 1,15	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.170	Ø 1,20	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.170	Ø 1,25	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.170	Ø 1,30	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.170	Ø 1,35	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.170	Ø 1,40	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.170	Ø 1,45	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.170	Ø 1,50	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.170	Ø 1,55	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.170	Ø1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.170	Ø 1,60	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.170	Ø 1,65	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.170	Ø 1,70	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.170	Ø 1,75	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.170	Ø 1,80	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.170	Ø 1,85	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.170	Ø 1,90	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.170	Ø 1,95	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.170	Ø 2,00	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.170	Ø 2,03	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.170	Ø 2,05	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.170	Ø 2,10	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.170	Ø 2,15	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.170	Ø 2,20	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.170	Ø 2,25	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.170	Ø 2,30	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.170	Ø 2,33	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.170	Ø 2,35	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.170	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.170	Ø 2,40	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.170	Ø 2,45	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.170	Ø 2,50	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.170	Ø 2,55	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.170	Ø 2,60	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00

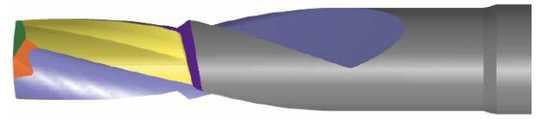
Número de artículo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.265.170	Ø 2,65	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.170	Ø 2,70	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.170	Ø 2,75	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.170	Ø 2,80	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.170	Ø 2,85	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.170	Ø 2,90	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.170	Ø 2,95	-	Ø 6,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.170	Ø 3,00	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,10	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,15	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.170	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.170	Ø 3,20	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.170	Ø 3,25		Ø 4,10	Ø 6,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.170	Ø 3,30	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.170	Ø 3,40	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.170	Ø 3,50	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.170	Ø 3,60	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.170	Ø 3,65	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.170	Ø 3,70	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.170	Ø 3,80	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.170	Ø 3,90	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.170	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.170	Ø 4,00	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.170	Ø 4,10	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.170	Ø 4,20	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.170	Ø 4,30	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.170	Ø 4,40	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.170	Ø 4,50	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.170	Ø 4,60	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.170	Ø 4,65	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.170	Ø 4,70	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.170	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.170	Ø 4,80	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.170	Ø 4,90	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.170	Ø 5,00	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.170	Ø 5,10	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.170	Ø 5,20	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.170	Ø 5,30	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.170	Ø 5,40	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.170	Ø 5,50	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.170	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.170	Ø 5,60	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.170	Ø 5,70	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.170	Ø 5,80	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.170	Ø 5,90	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.170	Ø 6,00	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.6350.170	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.170	Ø 6,60	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	70,00
AD.90.670.170	Ø 6,70	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	70,00

Número de artículo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.680.170	Ø 6,80	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	70,00
AD.90.690.170	Ø 6,90	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	70,00
AD.90.700.170	Ø 7,00	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00
AD.90.720.170	Ø 7,20	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00

Disponible en almacén.

Taladrado piloto / taladrado preciso pese a "pezón" o superficie irregular



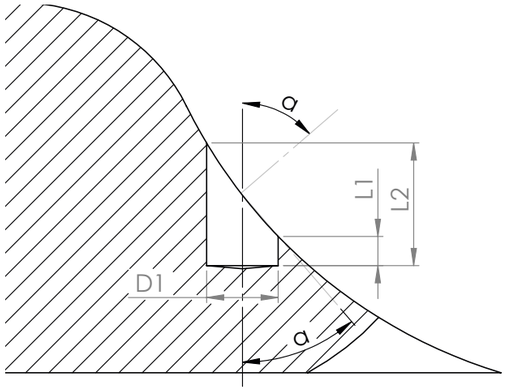


Así se garantiza que el agujero ya no se desvíe



Agujero piloto/pretaladrado en plano inclinado

sin tener que "refrentar" con una fresa



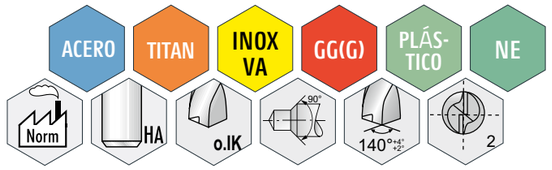
Cálculo del "ancho corto del nervio":

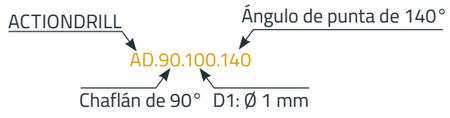
Fórmula: L1 = 2 x D - D x tan(α)

Ejemplo de cálculo:

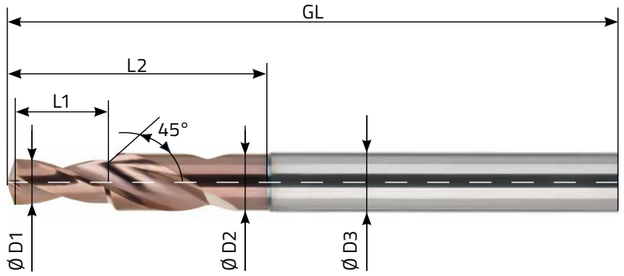
Inclinación de 45°; broca Ø 1,85 L1 = 2 x 1,85 mm - 1,85 mm x tan (45°) = 1,85 mm

INOX-Pilot











- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

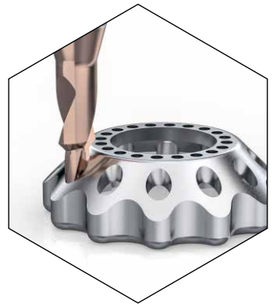
- Herramienta combinada: centrado + taladrado + chaflanado
- Máxima precisión de posicionamiento
- Taladrado 2xD + chaflanado
- Broca piloto (tolerancia Øk6) para agujeros profundos
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

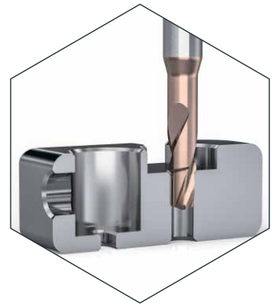
Número de artículo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.075.140	Ø 0,750	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,50	6,70	50,00
AD.90.080.140	Ø 0,800	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,60	6,70	50,00
AD.90.085.140	Ø 0,850	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,70	6,70	50,00
AD.90.090.140	Ø 0,900	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,80	6,70	50,00
AD.90.095.140	Ø 0,950	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,90	6,70	50,00
AD.90.100.140	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.140	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.140	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.140	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.140	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.140	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.140	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.140	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.140	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.140	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.140	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.140	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.140	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.140	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.140	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.140	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.140	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.140	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.140	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.140	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.140	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.140	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.140	Ø 2,030	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.140	Ø 2,050	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.140	Ø 2,100	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.140	Ø 2,150	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.140	Ø 2,200	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.140	Ø 2,250	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.140	Ø 2,300	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.140	Ø 2,330	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.140	Ø 2,350	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.140	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.140	Ø 2,400	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.140	Ø 2,450	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.140	Ø 2,500	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.140	Ø 2,550	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.140	Ø 2,600	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00
AD.90.265.140	Ø 2,650	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.140	Ø 2,700	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.140	Ø 2,750	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.140	Ø 2,800	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.140	Ø 2,850	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.140	Ø 2,900	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.140	Ø 2,950	-	Ø 3,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.140	Ø 3,000	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00

Número de artículo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.310.140	Ø 3,100	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.315.140	Ø 3,150	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.140	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.140	Ø 3,200	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.140	Ø 3,250	-	Ø 4,10	Ø 4,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.140	Ø 3,300	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.140	Ø 3,400	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.140	Ø 3,500	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.140	Ø 3,600	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.140	Ø 3,650	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.140	Ø 3,700	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.140	Ø 3,800	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.140	Ø 3,900	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.140	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.140	Ø 4,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.140	Ø 4,100	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.140	Ø 4,200	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.140	Ø 4,300	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.140	Ø 4,400	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.140	Ø 4,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.140	Ø 4,600	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.140	Ø 4,650	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.140	Ø 4,700	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.140	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.140	Ø 4,800	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.140	Ø 4,900	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.140	Ø 5,000	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.140	Ø 5,100	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.140	Ø 5,200	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.140	Ø 5,300	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.140	Ø 5,400	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.140	Ø 5,500	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.140	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.140	Ø 5,600	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.140	Ø 5,700	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.140	Ø 5,800	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.140	Ø 5,900	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.140	Ø 6,000	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.620.140	Ø 6,200	-	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.6350.140	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.140	Ø 6,600	-	Ø 7,80	Ø 8,00	13,20	30,00	70,00
AD.90.670.140	Ø 6,700	-	Ø8,00	Ø 8,00	13,40	30,00	70,00
AD.90.680.140	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	30,00	70,00
AD.90.690.140	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	30,00	70,00
AD.90.700.140	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	30,00	70,00
AD.90.720.140	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	30,00	70,00

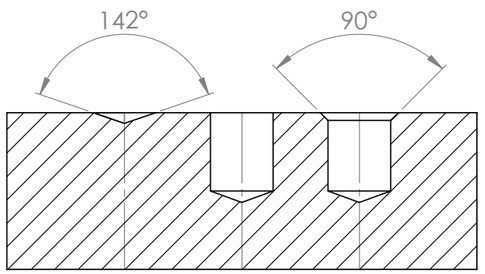
Disponible en almacén.







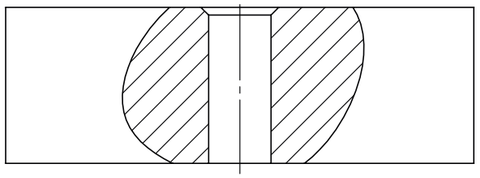
Mecanizado convencional con 3 herramientas



- 1. Centrado
- 2. Taladrado
- 3. Chaflán

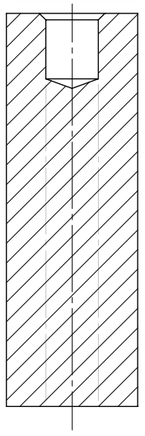
Ahora con una sola herramienta

¡Centrado, taladrado + chaflanado!



- Taladro corto 2xD + chaflán





- Agujero piloto (k6)
- 2xD + chaflán
- Para sus agujeros profundos

ACTIONDRILL®
by HB microtec
INOX cooled

Broca piloto 3xD y broca 6 xD
de Ø 0,3 k6 a Ø 2,9 k6

Broca 8xD
de Ø 0,3 k5 a Ø 2,381 k5

Brocas de 12xD a 18xD
de Ø 0,3 k5 a Ø 2,381 k5

140° $^{+0°}_{-2°}$ α-INOX
Punta de alto rendimiento

El recubrimiento α-INOX de alto rendimiento garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento y evacuan las virutas.

El mango reforzado con tolerancia h5 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

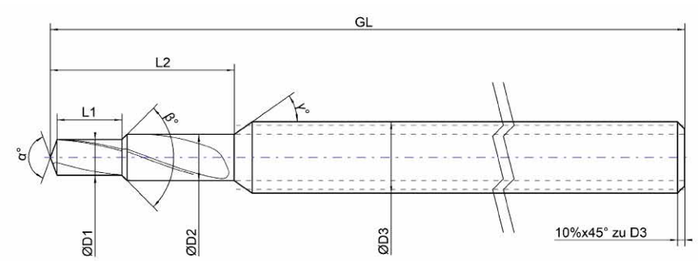
El carburo de grano ultrafino y alta tenacidad a la rotura permite altos avances y velocidades de corte.

140° $^{+4°}_{+2°}$ α-INOX
Geometría de punta de alto rendimiento, autocentrante.



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING





☐ **Solicitud**

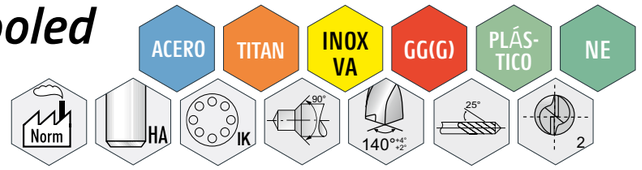
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ No ☐ Sí **Sentido de corte:** ☐ Dcha. ☐ Izqda.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-3xD *INOX-6xD* *INOX-8xD* *INOX-12xD* *INOX-18xD*

INOX-3xD-Pilot cooled







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

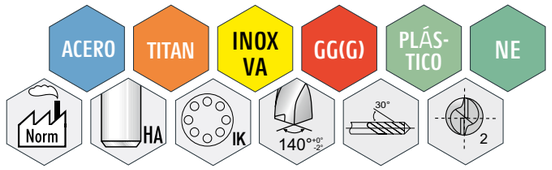
- Herramienta combinada de centrado + taladrado + chaflanado
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Broca escalonada "micro" con refrigeración integrada
- Broca piloto 3xD para sus agujeros profundos
- Las virutas en espiral se evacúan eficazmente

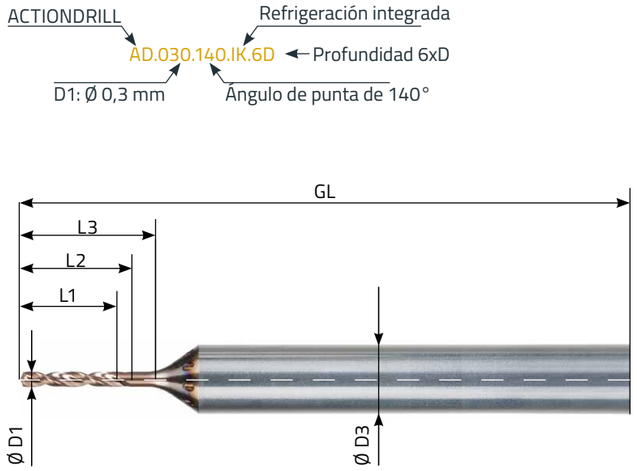
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.140.IK	Ø 0,300	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,90	3,30	40,00
AD.90.035.140.IK	Ø 0,350	-	Ø 0,75	Ø 4,00	1,05	3,40	40,00
AD.90.040.140.IK	Ø 0,400	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,20	3,60	40,00
AD.90.045.140.IK	Ø 0,450	-	Ø 0,85	Ø 4,00	1,35	3,80	40,00
AD.90.050.140.IK	Ø 0,500	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	4,00	40,00
AD.90.055.140.IK	Ø 0,550	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,65	4,20	40,00
AD.90.060.140.IK	Ø 0,600	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,80	4,40	40,00
AD.90.065.140.IK	Ø 0,650	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,95	4,70	40,00
AD.90.070.140.IK	Ø 0,700	-	Ø 1,10	Ø 4,00	2,10	5,00	40,00
AD.90.075.140.IK	Ø 0,750	-	Ø 1,15	Ø 4,00	2,25	5,30	40,00
AD.90.080.140.IK	Ø 0,800	-	Ø 1,20	Ø 4,00	2,40	5,60	40,00
AD.90.085.140.IK	Ø 0,850	-	Ø 1,25	Ø 4,00	2,55	6,00	40,00
AD.90.090.140.IK	Ø 0,900	-	Ø 1,30	Ø 4,00	2,70	6,30	40,00
AD.90.095.140.IK	Ø 0,950	-	Ø 1,35	Ø 4,00	2,85	6,70	40,00
AD.90.100.140.IK	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	3,00	7,10	50,00
AD.90.105.140.IK	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	3,15	7,40	50,00
AD.90.110.140.IK	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	3,30	7,60	50,00
AD.90.115.140.IK	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	3,45	8,00	50,00
AD.90.120.140.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	3,60	8,40	50,00
AD.90.125.140.IK	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	3,75	8,80	50,00
AD.90.130.140.IK	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,90	9,10	50,00
AD.90.135.140.IK	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	4,05	9,30	50,00
AD.90.140.140.IK	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	4,20	9,40	50,00
AD.90.145.140.IK	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	4,35	9,60	50,00
AD.90.150.140.IK	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	4,50	9,70	50,00
AD.90.155.140.IK	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	4,65	10,00	50,00
AD.90.1587.140.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	4,76	10,20	50,00
AD.90.160.140.IK	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	4,80	10,20	50,00
AD.90.165.140.IK	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	4,95	10,50	50,00
AD.90.170.140.IK	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	5,10	10,80	50,00
AD.90.175.140.IK	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	5,25	11,10	50,00
AD.90.180.140.IK	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	5,40	11,40	50,00
AD.90.185.140.IK	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	5,55	11,70	50,00
AD.90.190.140.IK	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	5,70	12,00	50,00
AD.90.195.140.IK	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	5,85	12,30	50,00
AD.90.200.140.IK	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	6,00	12,60	50,00
AD.90.203.140.IK	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 6,00	6,09	12,60	50,00
AD.90.205.140.IK	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,10	12,60	50,00
AD.90.210.140.IK	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,20	12,60	50,00
AD.90.215.140.IK	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,30	12,60	50,00
AD.90.225.140.IK	Ø 2,250	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,50	12,60	50,00
AD.90.230.140.IK	Ø 2,300	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,60	12,60	50,00
AD.90.233.140.IK	Ø 2,330	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,66	12,60	50,00
AD.90.235.140.IK	Ø 2,350	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,70	12,60	50,00
AD.90.2381.140.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	7,14	15,00	60,00
AD.90.240.140.IK	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 6,00	4,80	12,60	50,00
AD.90.250.140.IK	Ø 2,500	-	Ø 3,70	Ø 6,00	5,00	12,60	50,00
AD.90.255.140.IK	Ø 2,550	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,10	12,60	50,00
AD.90.260.140.IK	Ø 2,600	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,20	12,60	50,00
AD.90.265.140.IK	Ø 2,650	-	Ø 3,90	Ø 6,00	5,30	12,60	50,00
AD.90.270.140.IK	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,40	12,60	50,00
AD.90.275.140.IK	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,50	12,60	50,00
AD.90.280.140.IK	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,60	12,60	50,00
AD.90.285.140.IK	Ø 2,850	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,70	12,60	50,00
AD.90.290.140.IK	Ø 2,900	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,80	12,60	50,00

Disponible en almacén.

INOX-6xD cooled









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

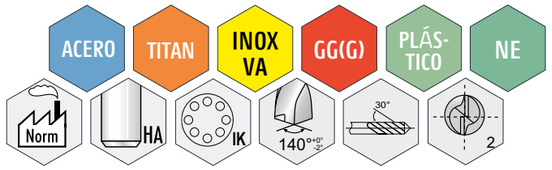
- Broca «micro» 6xD con refrigeración integrada desde Ø 0,3
- Adaptada a nuestra broca INOX-3xD-Pilot cooled
- Máxima precisión de posicionamiento
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Las virutas largas se evacúan sin retraer gracias a los canales de refrigeración integrados.

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (6xD1 / mm)	L2 (7xD1 / mm)	L3 (9xD1 / mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.6D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	1,80	2,10	2,70	40,00
AD.035.140.IK.6D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,10	2,45	3,15	40,00
AD.040.140.IK.6D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	2,40	2,80	3,60	40,00
AD.045.140.IK.6D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	2,70	3,15	4,05	40,00
AD.050.140.IK.6D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	3,00	3,50	4,50	40,00
AD.055.140.IK.6D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	3,30	3,85	4,95	40,00
AD.060.140.IK.6D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	3,60	4,20	5,40	40,00
AD.065.140.IK.6D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	3,90	4,55	5,85	40,00
AD.070.140.IK.6D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	4,20	4,90	6,30	40,00
AD.075.140.IK.6D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	4,50	5,25	6,75	40,00
AD.080.140.IK.6D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	4,80	5,60	7,20	40,00
AD.085.140.IK.6D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	5,10	5,95	7,65	40,00
AD.090.140.IK.6D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	5,40	6,30	8,10	40,00
AD.095.140.IK.6D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	5,70	6,65	8,55	40,00
AD.100.140.IK.6D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	6,00	7,00	9,00	50,00
AD.105.140.IK.6D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	6,30	7,35	9,45	50,00
AD.110.140.IK.6D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	6,60	7,70	9,90	50,00
AD.115.140.IK.6D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	6,90	8,05	10,35	50,00
AD.120.140.IK.6D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	7,20	8,40	10,80	50,00
AD.125.140.IK.6D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	7,50	8,75	11,25	50,00
AD.130.140.IK.6D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	7,80	9,10	11,70	50,00
AD.135.140.IK.6D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	8,10	9,45	12,15	50,00
AD.140.140.IK.6D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	8,40	9,80	12,60	50,00
AD.145.140.IK.6D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	8,70	10,15	13,05	50,00
AD.150.140.IK.6D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	9,00	10,50	13,50	50,00
AD.155.140.IK.6D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	9,30	10,85	13,95	50,00
AD.1587.140.IK.6D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	9,52	11,11	14,283	50,00
AD.160.140.IK.6D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	9,60	11,20	14,40	50,00
AD.165.140.IK.6D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	9,90	11,55	14,85	50,00
AD.170.140.IK.6D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	10,20	11,90	15,30	50,00
AD.175.140.IK.6D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	10,50	12,25	15,75	50,00
AD.180.140.IK.6D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	10,80	12,60	16,20	50,00
AD.185.140.IK.6D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	11,10	12,95	16,65	50,00
AD.190.140.IK.6D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	11,40	13,30	17,10	50,00
AD.195.140.IK.6D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	11,70	13,65	17,55	50,00
AD.200.140.IK.6D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	12,00	14,00	18,00	50,00
AD.203.140.IK.6D	Ø 2,030	-	Ø 4,00	14,21	16,24	18,27	50,00
AD.205.140.IK.6D	Ø 2,050	-	Ø 4,00	14,35	16,40	18,45	50,00
AD.210.140.IK.6D	Ø 2,100	-	Ø 4,00	14,70	16,80	18,90	50,00
AD.215.140.IK.6D	Ø 2,150	-	Ø 4,00	15,05	17,20	19,35	50,00
AD.225.140.IK.6D	Ø 2,250	-	Ø 4,00	15,75	18,00	20,25	50,00
AD.230.140.IK.6D	Ø 2,300	-	Ø 4,00	16,10	18,40	20,70	50,00
AD.233.140.IK.6D	Ø 2,330	-	Ø 4,00	16,31	18,64	20,97	50,00
AD.235.140.IK.6D	Ø 2,350	-	Ø 4,00	16,45	18,80	21,15	50,00
AD.2381.140.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	14,30	16,70	21,50	60,00
AD.240.140.IK.6D	Ø 2,400	-	Ø 4,00	16,80	19,20	21,60	50,00
AD.250.140.IK.6D	Ø 2,500	-	Ø 4,00	17,50	20,00	22,50	60,00
AD.255.140.IK.6D	Ø 2,550	-	Ø 4,00	17,85	20,40	22,95	60,00
AD.260.140.IK.6D	Ø 2,600	-	Ø 4,00	18,20	20,80	23,40	60,00
AD.265.140.IK.6D	Ø 2,650	-	Ø 4,00	18,55	21,20	23,85	60,00
AD.270.140.IK.6D	Ø 2,700	-	Ø 4,00	18,90	21,60	24,30	60,00
AD.275.140.IK.6D	Ø 2,750	-	Ø 4,00	19,25	22,00	24,75	60,00
AD.280.140.IK.6D	Ø 2,800	-	Ø 4,00	19,60	22,40	25,20	60,00
AD.285.140.IK.6D	Ø 2,850	-	Ø 4,00	19,95	22,80	25,65	60,00
AD.290.140.IK.6D	Ø 2,900	-	Ø 4,00	20,30	23,20	26,10	60,00

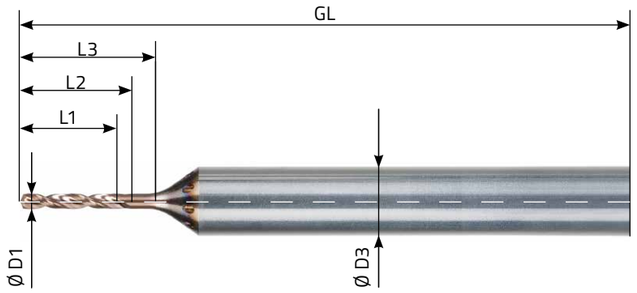
Disponible en almacén.

INOX-8xD cooled











- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

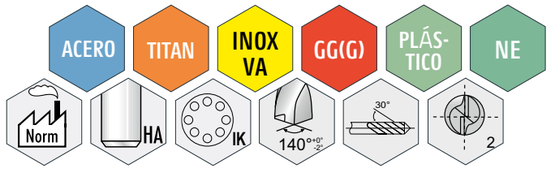
- Broca «micro» 8xD con refrigeración integrada desde Ø 0,3
- Adaptada a nuestra broca INOX-3xD-Pilot cooled
- Máxima precisión de posicionamiento
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Las virutas largas se evacúan sin retraer gracias a los canales de refrigeración integrados.

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (8xD1 / mm)	L2 (9xD1 / mm)	L3 (10xD1 / mm)	GL (mm)
AD.025.140.IK.8D	Ø 0,250	-	Ø 4,00	2,00	2,25	2,50	40,00
AD.030.140.IK.8D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	2,40	2,70	3,00	40,00
AD.035.140.IK.8D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,80	3,15	3,50	40,00
AD.040.140.IK.8D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	3,20	3,60	4,00	40,00
AD.045.140.IK.8D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	3,60	4,05	4,50	40,00
AD.050.140.IK.8D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	4,00	4,50	5,00	40,00
AD.055.140.IK.8D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	4,40	4,95	5,50	40,00
AD.060.140.IK.8D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	4,80	5,40	6,00	40,00
AD.065.140.IK.8D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	5,20	5,85	6,50	40,00
AD.070.140.IK.8D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	5,60	6,30	7,00	40,00
AD.075.140.IK.8D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	6,00	6,75	7,50	40,00
AD.080.140.IK.8D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	6,40	7,20	8,00	40,00
AD.085.140.IK.8D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	6,80	7,65	8,50	40,00
AD.090.140.IK.8D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	7,20	8,10	9,00	40,00
AD.095.140.IK.8D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	7,60	8,55	9,50	40,00
AD.100.140.IK.8D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	8,00	9,00	10,00	50,00
AD.105.140.IK.8D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	8,40	9,45	10,50	50,00
AD.110.140.IK.8D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	8,80	9,90	11,00	50,00
AD.115.140.IK.8D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	9,20	10,35	11,50	50,00
AD.120.140.IK.8D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	9,60	10,80	12,00	50,00
AD.125.140.IK.8D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	10,00	11,25	12,50	50,00
AD.130.140.IK.8D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	10,40	11,70	13,00	50,00
AD.135.140.IK.8D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	10,80	12,15	13,50	50,00
AD.140.140.IK.8D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	11,20	12,60	14,00	50,00
AD.145.140.IK.8D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	11,60	13,05	14,50	50,00
AD.150.140.IK.8D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	12,00	13,50	15,00	50,00
AD.155.140.IK.8D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	12,40	13,95	15,50	50,00
AD.1587.140.IK.8D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	12,70	14,28	15,87	50,00
AD.160.140.IK.8D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	12,80	14,40	16,00	50,00
AD.165.140.IK.8D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	13,20	14,85	16,50	50,00
AD.170.140.IK.8D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	13,60	15,30	17,00	50,00
AD.175.140.IK.8D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	14,00	15,75	17,50	50,00
AD.180.140.IK.8D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	14,40	16,20	18,00	50,00
AD.185.140.IK.8D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	14,80	16,65	18,50	50,00
AD.190.140.IK.8D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	15,20	17,10	19,00	50,00
AD.195.140.IK.8D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	15,60	17,55	19,50	50,00
AD.200.140.IK.8D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	16,00	18,00	20,00	60,00
AD.2381.140.IK.8D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	19,05	21,50	24,00	60,00

Disponible en almacén.

INOX-12xD cooled







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

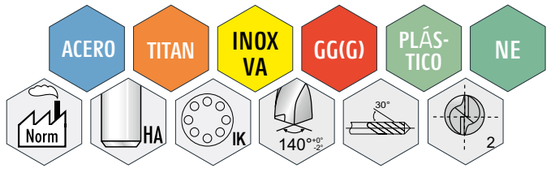
- Broca "micro" 12xD con refrigeración integrada desde Ø 0,3
- Compatible con nuestra broca piloto INOX-3xD-Pilot cooled
- Máxima precisión de posicionamiento
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Las virutas largas se evacúan sin retraer gracias a los canales de refrigeración integrados.

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (12xD1/mm)	L2 (13xD1/mm)	L3 (14xD1/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.12D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	3,60	3,90	4,20	50,00
AD.035.140.IK.12D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	4,20	4,55	4,90	50,00
AD.040.140.IK.12D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	4,80	5,20	5,60	50,00
AD.045.140.IK.12D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	5,40	5,85	6,30	50,00
AD.050.140.IK.12D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	6,00	6,50	7,00	50,00
AD.055.140.IK.12D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	6,60	7,15	7,70	50,00
AD.060.140.IK.12D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	7,20	7,80	8,40	50,00
AD.065.140.IK.12D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	7,80	8,45	9,10	50,00
AD.070.140.IK.12D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	8,40	9,10	9,80	50,00
AD.075.140.IK.12D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	9,00	9,75	10,50	50,00
AD.080.140.IK.12D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	9,60	10,40	11,20	50,00
AD.085.140.IK.12D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	10,20	11,05	11,90	60,00
AD.090.140.IK.12D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	10,80	11,70	12,60	60,00
AD.095.140.IK.12D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	11,40	12,35	13,30	60,00
AD.100.140.IK.12D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	12,00	13,00	14,00	60,00
AD.105.140.IK.12D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	12,60	13,65	14,70	60,00
AD.110.140.IK.12D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	13,20	14,30	15,40	60,00
AD.115.140.IK.12D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	13,80	14,95	16,10	60,00
AD.120.140.IK.12D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	14,40	15,60	16,80	80,00
AD.125.140.IK.12D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	15,00	16,25	17,50	80,00
AD.130.140.IK.12D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	15,60	16,90	18,20	80,00
AD.135.140.IK.12D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	16,20	17,55	18,90	80,00
AD.140.140.IK.12D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	16,80	18,20	19,60	80,00
AD.145.140.IK.12D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	17,40	18,85	20,30	80,00
AD.150.140.IK.12D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	18,00	19,50	21,00	80,00
AD.155.140.IK.12D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	18,60	20,15	21,70	80,00
AD.1587.140.IK.12D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	19,04	20,63	22,22	80,00
AD.160.140.IK.12D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	19,20	20,80	22,40	80,00
AD.165.140.IK.12D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	19,80	21,45	23,10	80,00
AD.170.140.IK.12D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	20,40	22,10	23,80	80,00
AD.175.140.IK.12D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	21,00	22,75	24,50	80,00
AD.180.140.IK.12D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	21,60	23,40	25,20	80,00
AD.185.140.IK.12D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	22,20	24,05	25,90	80,00
AD.190.140.IK.12D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	22,80	24,70	26,60	80,00
AD.195.140.IK.12D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	23,40	25,35	27,30	80,00
AD.200.140.IK.12D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	24,00	26,00	28,00	80,00
AD.2381.140.IK.12D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	28,60	31,00	33,38	80,00

Disponible en almacén.

INOX-18xD cooled







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONDRILL:

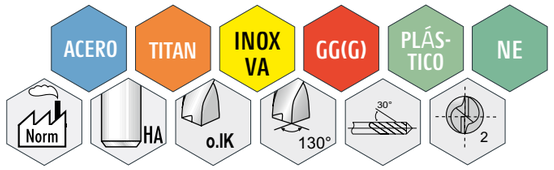
- Broca «micro» 18xD con refrigeración integrada desde Ø 0,3
- Compatible con nuestra broca piloto INOX-3xD-Pilot cooled
- Máxima precisión de posicionamiento
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Las virutas largas se evacúan sin retraer gracias a los canales de refrigeración integrados.

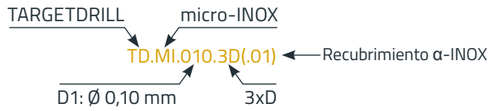
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (18xD/mm)	L2 (19xD/mm)	L3 (20xD/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.18D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	5,40	5,70	6,00	60,00
AD.035.140.IK.18D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	6,30	6,65	7,00	60,00
AD.040.140.IK.18D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	7,20	7,60	8,00	60,00
AD.045.140.IK.18D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	8,10	8,55	9,00	60,00
AD.050.140.IK.18D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	9,00	9,50	10,00	60,00
AD.055.140.IK.18D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	9,90	10,45	11,00	60,00
AD.060.140.IK.18D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	10,80	11,40	12,00	60,00
AD.065.140.IK.18D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	11,70	12,35	13,00	60,00
AD.070.140.IK.18D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	12,60	13,30	14,00	60,00
AD.075.140.IK.18D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	13,50	14,25	15,00	60,00
AD.080.140.IK.18D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	14,40	15,20	16,00	60,00
AD.085.140.IK.18D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	15,30	16,15	17,00	80,00
AD.090.140.IK.18D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	16,20	17,10	18,00	80,00
AD.095.140.IK.18D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	17,10	18,05	19,00	80,00
AD.100.140.IK.18D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	18,00	19,00	20,00	80,00
AD.105.140.IK.18D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	18,90	19,95	21,00	80,00
AD.110.140.IK.18D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	19,80	20,90	22,00	80,00
AD.115.140.IK.18D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	20,70	21,85	23,00	80,00
AD.120.140.IK.18D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	21,60	22,80	24,00	80,00
AD.125.140.IK.18D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	22,50	23,75	25,00	80,00
AD.130.140.IK.18D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	23,40	24,70	26,00	80,00
AD.135.140.IK.18D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	24,30	25,65	27,00	80,00
AD.140.140.IK.18D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	25,20	26,60	28,00	80,00
AD.145.140.IK.18D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	26,10	27,55	29,00	80,00
AD.150.140.IK.18D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	27,00	28,50	30,00	80,00
AD.155.140.IK.18D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	27,90	29,45	31,00	80,00
AD.1587.140.IK.18D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	28,62	30,21	31,80	80,00
AD.160.140.IK.18D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	28,80	30,40	32,00	80,00
AD.165.140.IK.18D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	29,70	31,35	33,00	80,00
AD.170.140.IK.18D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	30,60	32,30	34,00	80,00
AD.175.140.IK.18D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	31,50	33,25	35,00	80,00
AD.180.140.IK.18D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	32,40	34,20	36,00	80,00
AD.185.140.IK.18D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	33,30	35,15	37,00	80,00
AD.190.140.IK.18D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	34,20	36,10	38,00	80,00
AD.195.140.IK.18D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	35,10	37,05	39,00	80,00
AD.200.140.IK.18D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	36,00	38,00	40,00	80,00
AD.2381.140.IK.18D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	42,86	45,30	40,00	80,00

Disponible en almacén.

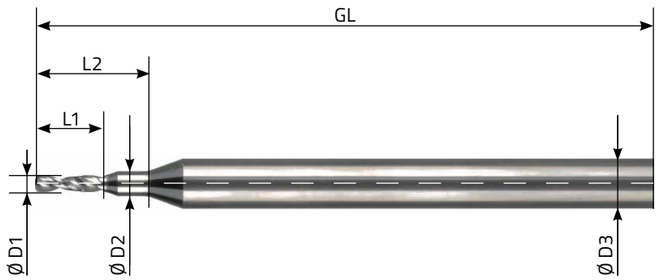
VHM micro-INOX 3xD











- α-INOX recubierto con terminación .01 o sin recubrimiento
- D1 +0/-0,004 sin recubrimiento y D1 +0/-0,002 recubierto

5 ventajas del TARGETDRILL:

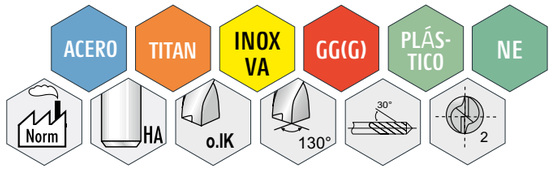
- De Ø 0,1 a Ø 2,65 en incrementos de 0,01 mm, disponible en stock
- Broca micro-INOX 3xD
- Mango reforzado
- Disponible con o sin recubrimiento
- Excelente relación calidad-precio

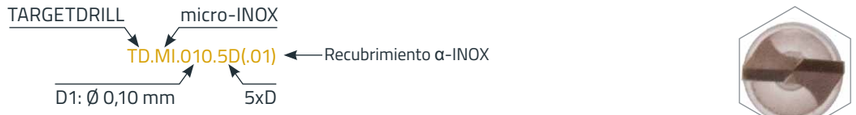
Flyers y datos de corte

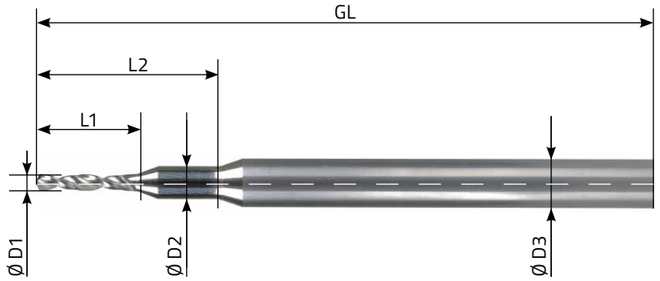
Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.3D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,30	3,00	38,00
TD.MI.015.3D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	0,45	3,00	38,00
TD.MI.020.3D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	0,60	3,00	38,00
TD.MI.025.3D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	0,75	3,00	38,00
TD.MI.030.3D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	0,90	3,00	38,00
TD.MI.035.3D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	1,05	3,00	38,00
TD.MI.040.3D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	3,00	38,00
TD.MI.045.3D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	1,35	3,00	38,00
TD.MI.050.3D	.01	Ø 0,50	Ø 1,50	Ø 3,00	1,50	6,00	38,00
TD.MI.055.3D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.060.3D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.065.3D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.070.3D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.075.3D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.080.3D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.085.3D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.090.3D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.095.3D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.100.3D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.105.3D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.110.3D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.115.3D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.120.3D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.125.3D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.130.3D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.135.3D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.140.3D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.145.3D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	4,50	6,00	38,00
TD.MI.150.3D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	4,50	-	38,00
TD.MI.155.3D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.160.3D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.165.3D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.170.3D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.175.3D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.180.3D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.185.3D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.190.3D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.195.3D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.200.3D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.205.3D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.210.3D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.215.3D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.220.3D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.225.3D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.230.3D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.235.3D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.240.3D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.245.3D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.250.3D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.255.3D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.260.3D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.265.3D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.270.3D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.275.3D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.280.3D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.285.3D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.290.3D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.295.3D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.300.3D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00

Disponible en almacén.

VHM micro-INOX 5xD









- α-INOX recubierto con terminación .01 o sin recubrimiento
- D1 +0/-0,004 sin recubrimiento y D1 +0/-0,002 recubierto

5 ventajas del TARGETDRILL:

- De Ø 0,1 a Ø 3,0 en pasos de 0,01 mm, disponible en stock
- Broca micro-INOX 5xD
- Mango reforzado
- Disponible con o sin recubrimiento
- Excelente relación calidad-precio

Flyers y datos de corte

Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.5D	.01	Ø 0,10	Ø 1,0	Ø 3,00	0,50	5,00	38,00
TD.MI.011.5D	.01	Ø 0,11	Ø 1,0	Ø 3,00	0,60	5,00	38,00
TD.MI.012.5D	.01	Ø 0,12	Ø 1,0	Ø 3,00	0,70	5,00	38,00
TD.MI.013.5D	.01	Ø 0,13	Ø 1,0	Ø 3,00	0,80	5,00	38,00
TD.MI.014.5D	.01	Ø 0,14	Ø 1,0	Ø 3,00	0,90	5,00	38,00
TD.MI.015.5D	.01	Ø 0,15	Ø 1,0	Ø 3,00	1,00	5,00	38,00
TD.MI.016.5D	.01	Ø 0,16	Ø 1,0	Ø 3,00	1,25	5,00	38,00
TD.MI.017.5D	.01	Ø 0,17	Ø 1,0	Ø 3,00	1,50	5,00	38,00
TD.MI.018.5D	.01	Ø 0,18	Ø 1,0	Ø 3,00	1,75	5,00	38,00
TD.MI.019.5D	.01	Ø 0,19	Ø 1,0	Ø 3,00	2,00	5,00	38,00
TD.MI.020.5D	.01	Ø 0,20	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.021.5D	.01	Ø 0,21	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.022.5D	.01	Ø 0,22	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.023.5D	.01	Ø 0,23	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.024.5D	.01	Ø 0,24	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.025.5D	.01	Ø 0,25	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.026.5D	.01	Ø 0,26	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.027.5D	.01	Ø 0,27	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.028.5D	.01	Ø 0,28	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.029.5D	.01	Ø 0,29	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.030.5D	.01	Ø 0,30	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.031.5D	.01	Ø 0,31	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.032.5D	.01	Ø 0,32	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.033.5D	.01	Ø 0,33	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.034.5D	.01	Ø 0,34	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.035.5D	.01	Ø 0,35	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.036.5D	.01	Ø 0,36	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.037.5D	.01	Ø 0,37	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.038.5D	.01	Ø 0,38	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.039.5D	.01	Ø 0,39	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.040.5D	.01	Ø 0,40	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.041.5D	.01	Ø 0,41	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.042.5D	.01	Ø 0,42	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.043.5D	.01	Ø 0,43	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.044.5D	.01	Ø 0,44	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.045.5D	.01	Ø 0,45	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.046.5D	.01	Ø 0,46	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.047.5D	.01	Ø 0,47	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.048.5D	.01	Ø 0,48	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.049.5D	.01	Ø 0,49	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.050.5D	.01	Ø 0,50	Ø 1,5	Ø 3,00	2,5	10,00	38,00
TD.MI.051.5D	.01	Ø 0,51	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.052.5D	.01	Ø 0,52	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.053.5D	.01	Ø 0,53	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.054.5D	.01	Ø 0,54	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.055.5D	.01	Ø 0,55	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.056.5D	.01	Ø 0,56	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.057.5D	.01	Ø 0,57	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.058.5D	.01	Ø 0,58	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.059.5D	.01	Ø 0,59	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.060.5D	.01	Ø 0,60	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.061.5D	.01	Ø 0,61	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.062.5D	.01	Ø 0,62	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.063.5D	.01	Ø 0,63	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.064.5D	.01	Ø 0,64	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.065.5D	.01	Ø 0,65	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.066.5D	.01	Ø 0,66	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.067.5D	.01	Ø 0,67	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.068.5D	.01	Ø 0,68	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00

Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.069.5D	.01	Ø 0,69	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.070.5D	.01	Ø 0,70	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.071.5D	.01	Ø 0,71	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.072.5D	.01	Ø 0,72	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.073.5D	.01	Ø 0,73	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.074.5D	.01	Ø 0,74	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.075.5D	.01	Ø 0,75	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.076.5D	.01	Ø 0,76	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.077.5D	.01	Ø 0,77	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.078.5D	.01	Ø 0,78	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.079.5D	.01	Ø 0,79	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.080.5D	.01	Ø 0,80	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.081.5D	.01	Ø 0,81	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.082.5D	.01	Ø 0,82	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.083.5D	.01	Ø 0,83	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.084.5D	.01	Ø 0,84	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.085.5D	.01	Ø 0,85	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.086.5D	.01	Ø 0,86	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.087.5D	.01	Ø 0,87	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.088.5D	.01	Ø 0,88	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.089.5D	.01	Ø 0,89	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.090.5D	.01	Ø 0,90	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.091.5D	.01	Ø 0,91	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.092.5D	.01	Ø 0,92	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.093.5D	.01	Ø 0,93	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.094.5D	.01	Ø 0,94	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.095.5D	.01	Ø 0,95	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.096.5D	.01	Ø 0,96	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.097.5D	.01	Ø 0,97	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.098.5D	.01	Ø 0,98	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.099.5D	.01	Ø 0,99	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.100.5D	.01	Ø 1,00	Ø 2,0	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.101.5D	.01	Ø 1,01	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.102.5D	.01	Ø 1,02	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.103.5D	.01	Ø 1,03	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.104.5D	.01	Ø 1,04	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.105.5D	.01	Ø 1,05	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.106.5D	.01	Ø 1,06	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.107.5D	.01	Ø 1,07	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.108.5D	.01	Ø 1,08	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.109.5D	.01	Ø 1,09	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.110.5D	.01	Ø 1,10	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.111.5D	.01	Ø 1,11	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.112.5D	.01	Ø 1,12	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.113.5D	.01	Ø 1,13	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.114.5D	.01	Ø 1,14	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.115.5D	.01	Ø 1,15	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.116.5D	.01	Ø 1,16	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.117.5D	.01	Ø 1,17	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.118.5D	.01	Ø 1,18	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.119.5D	.01	Ø 1,19	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.120.5D	.01	Ø 1,20	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.121.5D	.01	Ø 1,21	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.122.5D	.01	Ø 1,22	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.123.5D	.01	Ø 1,23	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.124.5D	.01	Ø 1,24	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.125.5D	.01	Ø 1,25	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.126.5D	.01	Ø 1,26	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.127.5D	.01	Ø 1,27	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00

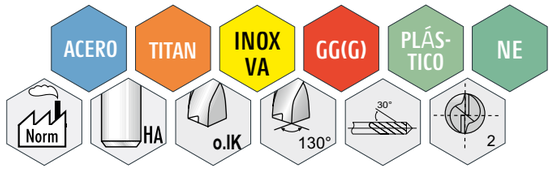
Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.128.5D	.01	Ø 1,28	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.129.5D	.01	Ø 1,29	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.130.5D	.01	Ø 1,30	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.131.5D	.01	Ø 1,31	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.132.5D	.01	Ø 1,32	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.133.5D	.01	Ø 1,33	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.134.5D	.01	Ø 1,34	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.135.5D	.01	Ø 1,35	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.136.5D	.01	Ø 1,36	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.137.5D	.01	Ø 1,37	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.138.5D	.01	Ø 1,38	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.139.5D	.01	Ø 1,39	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.140.5D	.01	Ø 1,40	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.141.5D	.01	Ø 1,41	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.142.5D	.01	Ø 1,42	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.143.5D	.01	Ø 1,43	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.144.5D	.01	Ø 1,44	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.145.5D	.01	Ø 1,45	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.146.5D	.01	Ø 1,46	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.147.5D	.01	Ø 1,47	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.148.5D	.01	Ø 1,48	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.149.5D	.01	Ø 1,49	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.150.5D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.151.5D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.152.5D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.153.5D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.154.5D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.155.5D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.156.5D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.157.5D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.158.5D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.159.5D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.160.5D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.161.5D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.162.5D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.163.5D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.164.5D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.165.5D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.166.5D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.167.5D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.168.5D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.169.5D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.170.5D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.171.5D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.172.5D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.173.5D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.174.5D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.175.5D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.176.5D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.177.5D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.178.5D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.179.5D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.180.5D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.181.5D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.182.5D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.183.5D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.184.5D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.185.5D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.186.5D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00

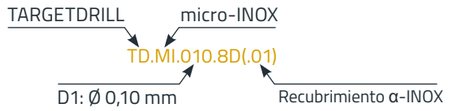
Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.187.5D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.188.5D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.189.5D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.190.5D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.191.5D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.192.5D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.193.5D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.194.5D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.195.5D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.196.5D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.197.5D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.198.5D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.199.5D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.200.5D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.201.5D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.202.5D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.203.5D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.204.5D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.205.5D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.206.5D	.01	Ø 2,06	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.207.5D	.01	Ø 2,07	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.208.5D	.01	Ø 2,08	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.209.5D	.01	Ø 2,09	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.210.5D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.211.5D	.01	Ø 2,11	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.212.5D	.01	Ø 2,12	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.213.5D	.01	Ø 2,13	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.214.5D	.01	Ø 2,14	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.215.5D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.216.5D	.01	Ø 2,16	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.217.5D	.01	Ø 2,17	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.218.5D	.01	Ø 2,18	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.219.5D	.01	Ø 2,19	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.220.5D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.221.5D	.01	Ø 2,21	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.222.5D	.01	Ø 2,22	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.223.5D	.01	Ø 2,23	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.224.5D	.01	Ø 2,24	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.225.5D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.226.5D	.01	Ø 2,26	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.227.5D	.01	Ø 2,27	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.228.5D	.01	Ø 2,28	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.229.5D	.01	Ø 2,29	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.230.5D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.231.5D	.01	Ø 2,31	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.232.5D	.01	Ø 2,32	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.233.5D	.01	Ø 2,33	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.234.5D	.01	Ø 2,34	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.235.5D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.236.5D	.01	Ø 2,36	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.237.5D	.01	Ø 2,37	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.238.5D	.01	Ø 2,38	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.239.5D	.01	Ø 2,39	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.240.5D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.241.5D	.01	Ø 2,41	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.242.5D	.01	Ø 2,42	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.243.5D	.01	Ø 2,43	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.244.5D	.01	Ø 2,44	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.245.5D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00

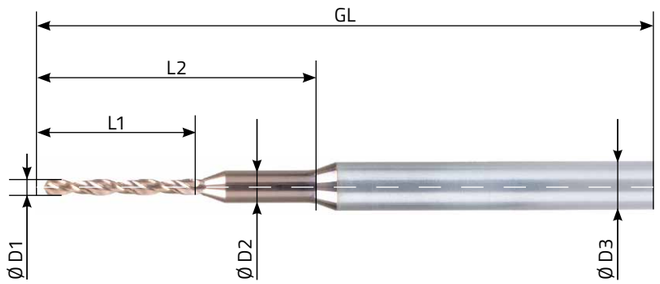
Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.246.5D	.01	Ø 2,46	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.247.5D	.01	Ø 2,47	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.248.5D	.01	Ø 2,48	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.249.5D	.01	Ø 2,49	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.250.5D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.251.5D	.01	Ø 2,51	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.252.5D	.01	Ø 2,52	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.253.5D	.01	Ø 2,53	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.254.5D	.01	Ø 2,54	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.255.5D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.256.5D	.01	Ø 2,56	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.257.5D	.01	Ø 2,57	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.258.5D	.01	Ø 2,58	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.259.5D	.01	Ø 2,59	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.260.5D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.261.5D	.01	Ø 2,61	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.262.5D	.01	Ø 2,62	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.263.5D	.01	Ø 2,63	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.264.5D	.01	Ø 2,64	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.265.5D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.266.5D	.01	Ø 2,66	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.267.5D	.01	Ø 2,67	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.268.5D	.01	Ø 2,68	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.269.5D	.01	Ø 2,69	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.270.5D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.271.5D	.01	Ø 2,71	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.272.5D	.01	Ø 2,72	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.273.5D	.01	Ø 2,73	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.274.5D	.01	Ø 2,74	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.275.5D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.276.5D	.01	Ø 2,76	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.277.5D	.01	Ø 2,77	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.278.5D	.01	Ø 2,78	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.279.5D	.01	Ø 2,79	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.280.5D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.281.5D	.01	Ø 2,81	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.282.5D	.01	Ø 2,82	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.283.5D	.01	Ø 2,83	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.284.5D	.01	Ø 2,84	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.285.5D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.286.5D	.01	Ø 2,86	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.287.5D	.01	Ø 2,87	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.288.5D	.01	Ø 2,88	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.289.5D	.01	Ø 2,89	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.290.5D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.291.5D	.01	Ø 2,91	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.292.5D	.01	Ø 2,92	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.293.5D	.01	Ø 2,93	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.294.5D	.01	Ø 2,94	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.295.5D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.296.5D	.01	Ø 2,96	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.297.5D	.01	Ø 2,97	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.298.5D	.01	Ø 2,98	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.299.5D	.01	Ø 2,99	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.300.5D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00

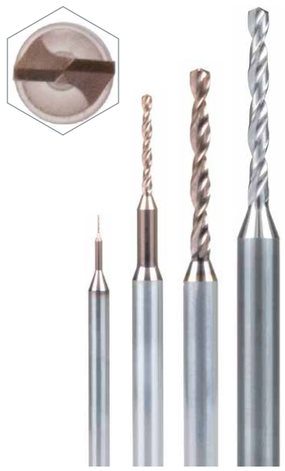
Disponible en almacén.

VHM micro-INOX 8xD









- α-INOX recubierto con terminación .01 o sin recubrimiento
- D1 +0/-0,004 sin recubrimiento y D1 +0/-0,002 recubierto

5 ventajas del TARGETDRILL:

- De Ø 0,1 a Ø 2,05 en pasos de 0,01 mm, disponible en stock
- Broca micro-INOX 8xD
- Mango reforzado
- Disponible con o sin recubrimiento
- Excelente relación calidad-precio

Flyers y datos de corte

Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.8D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,80	5,00	39,00
TD.MI.011.8D	.01	Ø 0,11	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.012.8D	.01	Ø 0,12	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.013.8D	.01	Ø 0,13	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.014.8D	.01	Ø 0,14	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.015.8D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.016.8D	.01	Ø 0,16	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.017.8D	.01	Ø 0,17	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.018.8D	.01	Ø 0,18	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.019.8D	.01	Ø 0,19	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	5,00	39,00
TD.MI.020.8D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	7,00	39,00
TD.MI.021.8D	.01	Ø 0,21	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.022.8D	.01	Ø 0,22	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.023.8D	.01	Ø 0,23	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.024.8D	.01	Ø 0,24	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.025.8D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.026.8D	.01	Ø 0,26	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.027.8D	.01	Ø 0,27	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.028.8D	.01	Ø 0,28	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.029.8D	.01	Ø 0,29	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.030.8D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.031.8D	.01	Ø 0,31	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.032.8D	.01	Ø 0,32	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.033.8D	.01	Ø 0,33	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.034.8D	.01	Ø 0,34	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.035.8D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.036.8D	.01	Ø 0,36	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.037.8D	.01	Ø 0,37	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.038.8D	.01	Ø 0,38	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.039.8D	.01	Ø 0,39	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.040.8D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.041.8D	.01	Ø 0,41	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.042.8D	.01	Ø 0,42	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.043.8D	.01	Ø 0,43	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.044.8D	.01	Ø 0,44	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.045.8D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.046.8D	.01	Ø 0,46	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.047.8D	.01	Ø 0,47	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.048.8D	.01	Ø 0,48	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.049.8D	.01	Ø 0,49	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.050.8D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	15,00	39,00
TD.MI.051.8D	.01	Ø 0,51	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.052.8D	.01	Ø 0,52	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.053.8D	.01	Ø 0,53	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00

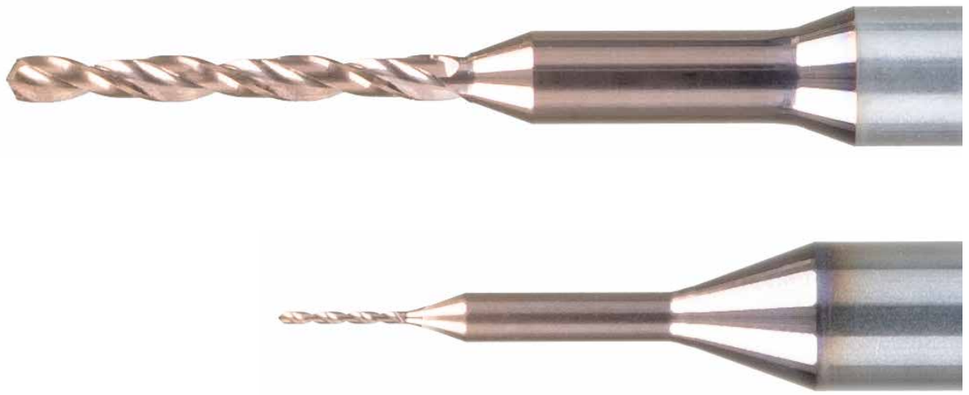
Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.054.8D	.01	Ø 0,54	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.055.8D	.01	Ø 0,55	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.056.8D	.01	Ø 0,56	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.057.8D	.01	Ø 0,57	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.058.8D	.01	Ø 0,58	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.059.8D	.01	Ø 0,59	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.060.8D	.01	Ø 0,60	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.061.8D	.01	Ø 0,61	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.062.8D	.01	Ø 0,62	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.063.8D	.01	Ø 0,63	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.064.8D	.01	Ø 0,64	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.065.8D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.066.8D	.01	Ø 0,66	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.067.8D	.01	Ø 0,67	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.068.8D	.01	Ø 0,68	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.069.8D	.01	Ø 0,69	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.070.8D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.071.8D	.01	Ø 0,71	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.072.8D	.01	Ø 0,72	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.073.8D	.01	Ø 0,73	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.074.8D	.01	Ø 0,74	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.075.8D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.076.8D	.01	Ø 0,76	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.077.8D	.01	Ø 0,77	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.078.8D	.01	Ø 0,78	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.079.8D	.01	Ø 0,79	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.080.8D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.081.8D	.01	Ø 0,81	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.082.8D	.01	Ø 0,82	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.083.8D	.01	Ø 0,83	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.084.8D	.01	Ø 0,84	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.085.8D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.086.8D	.01	Ø 0,86	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.087.8D	.01	Ø 0,87	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.088.8D	.01	Ø 0,88	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.089.8D	.01	Ø 0,89	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.090.8D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.091.8D	.01	Ø 0,91	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.092.8D	.01	Ø 0,92	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.093.8D	.01	Ø 0,93	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.094.8D	.01	Ø 0,94	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.095.8D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.096.8D	.01	Ø 0,96	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.097.8D	.01	Ø 0,97	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00

Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.098.8D	.01	Ø 0,98	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.099.8D	.01	Ø 0,99	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.100.8D	.01	Ø 1,00	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.101.8D	.01	Ø 1,01	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.102.8D	.01	Ø 1,02	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.103.8D	.01	Ø 1,03	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.104.8D	.01	Ø 1,04	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.105.8D	.01	Ø 1,05	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.106.8D	.01	Ø 1,06	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.107.8D	.01	Ø 1,07	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.108.8D	.01	Ø 1,08	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.109.8D	.01	Ø 1,09	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.110.8D	.01	Ø 1,10	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.111.8D	.01	Ø 1,11	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.112.8D	.01	Ø 1,12	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.113.8D	.01	Ø 1,13	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.114.8D	.01	Ø 1,14	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.115.8D	.01	Ø 1,15	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.116.8D	.01	Ø 1,16	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.117.8D	.01	Ø 1,17	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.118.8D	.01	Ø 1,18	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.119.8D	.01	Ø 1,19	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.120.8D	.01	Ø 1,20	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.121.8D	.01	Ø 1,21	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.122.8D	.01	Ø 1,22	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.123.8D	.01	Ø 1,23	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.124.8D	.01	Ø 1,24	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.125.8D	.01	Ø 1,25	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.126.8D	.01	Ø 1,26	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.127.8D	.01	Ø 1,27	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.128.8D	.01	Ø 1,28	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.129.8D	.01	Ø 1,29	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.130.8D	.01	Ø 1,30	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.131.8D	.01	Ø 1,31	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.132.8D	.01	Ø 1,32	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.133.8D	.01	Ø 1,33	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.134.8D	.01	Ø 1,34	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.135.8D	.01	Ø 1,35	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.136.8D	.01	Ø 1,36	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.137.8D	.01	Ø 1,37	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.138.8D	.01	Ø 1,38	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.139.8D	.01	Ø 1,39	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.140.8D	.01	Ø 1,40	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.141.8D	.01	Ø 1,41	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00

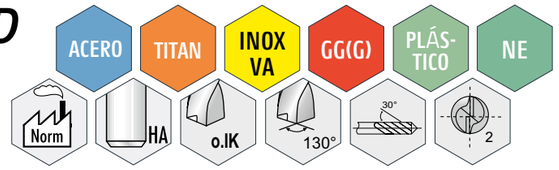
Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.142.8D	.01	Ø 1,42	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.143.8D	.01	Ø 1,43	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.144.8D	.01	Ø 1,44	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.145.8D	.01	Ø 1,45	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.146.8D	.01	Ø 1,46	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.147.8D	.01	Ø 1,47	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.148.8D	.01	Ø 1,48	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.149.8D	.01	Ø 1,49	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.150.8D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	12,00	-	39,00
TD.MI.151.8D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.152.8D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.153.8D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.154.8D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.155.8D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.156.8D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.157.8D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.158.8D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.159.8D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.160.8D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.161.8D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.162.8D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.163.8D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.164.8D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.165.8D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.166.8D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.167.8D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.168.8D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.169.8D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.170.8D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.171.8D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.172.8D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.173.8D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.174.8D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.175.8D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.176.8D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.177.8D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.178.8D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.179.8D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.180.8D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.181.8D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.182.8D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.183.8D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.184.8D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.185.8D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00

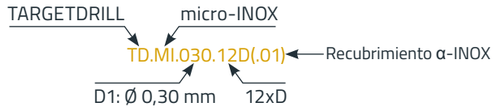
Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.186.8D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.187.8D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.188.8D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.189.8D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.190.8D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.191.8D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.192.8D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.193.8D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.194.8D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.195.8D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.196.8D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.197.8D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.198.8D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.199.8D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.200.8D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.201.8D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.202.8D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.203.8D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.204.8D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.205.8D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00

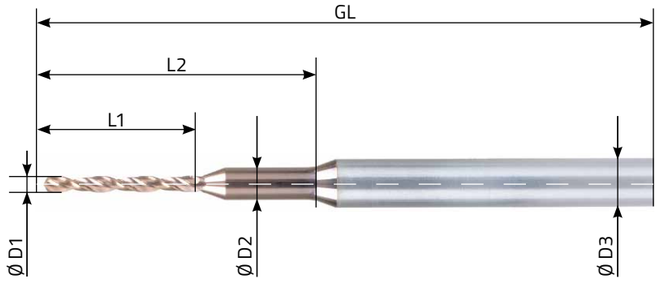
Disponible en almacén.



VHM micro-INOX 12xD









- α-INOX recubierto con terminación .01 o sin recubrimiento
- D1 +0/-0,004 sin recubrimiento y D1 +0/-0,002 recubierto

5 ventajas del TARGETDRILL:

- De Ø 0,3 a Ø 3,00 en pasos de 0,05 mm, disponible en stock
- Broca micro-INOX 12xD
- Mango reforzado
- Disponible con o sin recubrimiento
- Excelente relación calidad-precio

Flyers y datos de corte

Número de artículo	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.030.12D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	10,00	39,00
TD.MI.035.12D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	4,60	10,00	39,00
TD.MI.040.12D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	5,30	10,00	39,00
TD.MI.045.12D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	5,90	10,00	39,00
TD.MI.050.12D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	6,60	15,00	39,00
TD.MI.055.12D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.060.12D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.065.12D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.070.12D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.075.12D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.080.12D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.085.12D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.090.12D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.095.12D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	13,20	18,00	39,00
TD.MI.100.12D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	13,20	20,00	39,00
TD.MI.105.12D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.110.12D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.115.12D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.120.12D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.125.12D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	39,00
TD.MI.130.12D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	60,00
TD.MI.135.12D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.140.12D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.145.12D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	19,80	22,00	60,00
TD.MI.150.12D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	19,80	-	60,00
TD.MI.155.12D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.160.12D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.165.12D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.170.12D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.175.12D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.180.12D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.185.12D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.190.12D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.195.12D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.200.12D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.205.12D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.210.12D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.215.12D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.220.12D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.225.12D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.230.12D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.235.12D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.240.12D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.245.12D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.250.12D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.255.12D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.260.12D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.265.12D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.270.12D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.275.12D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.280.12D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.285.12D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.290.12D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.295.12D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00
TD.MI.300.12D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00

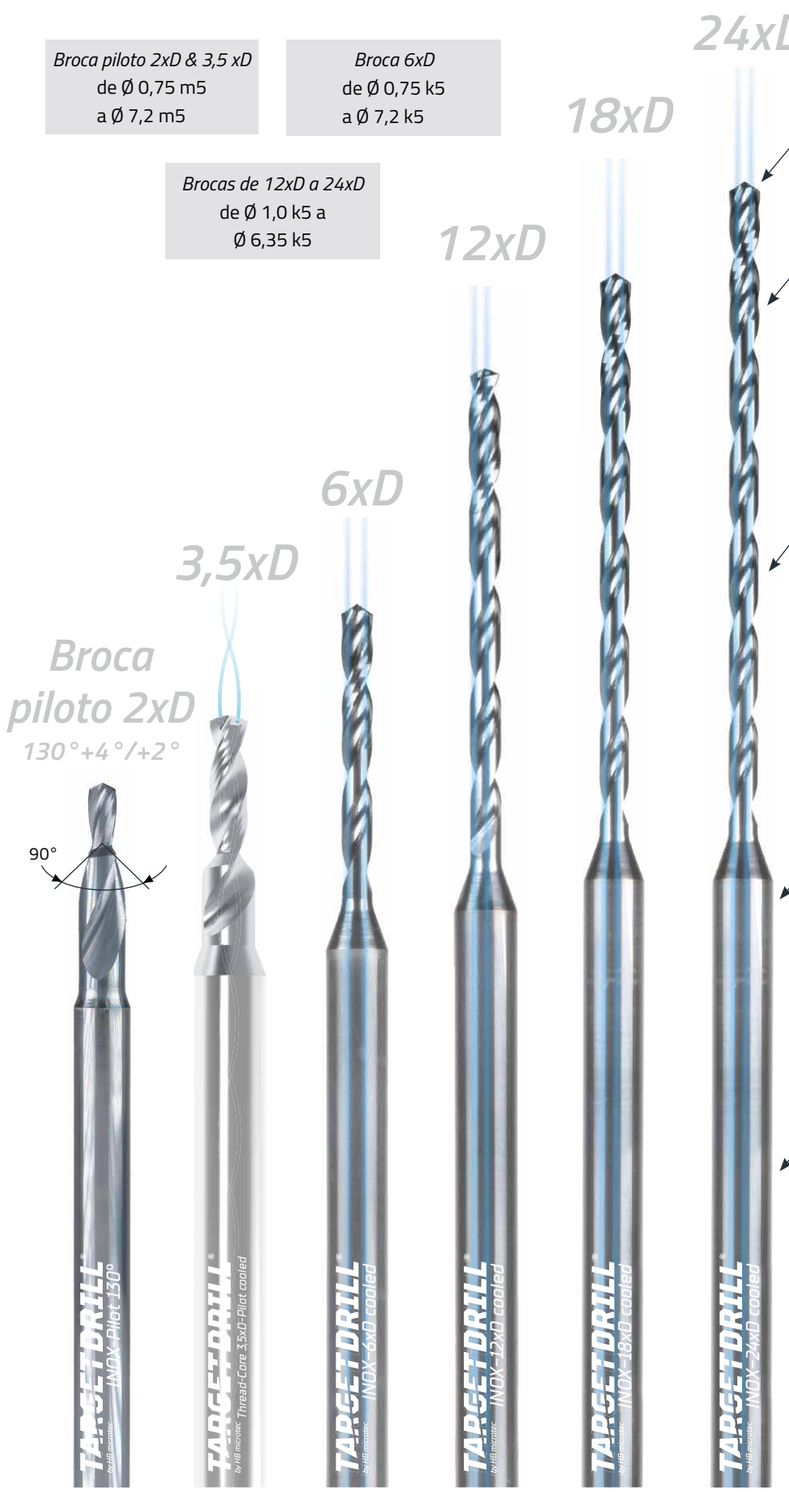
Disponible en almacén.

TARGETDRILL® by HB microtec INOX cooled

Broca piloto 2xD & 3,5 xD
de Ø 0,75 m5
a Ø 7,2 m5

Broca 6xD
de Ø 0,75 k5
a Ø 7,2 k5

Brocas de 12xD a 24xD
de Ø 1,0 k5 a
Ø 6,35 k5



Geometría de punta INOX de alto rendimiento de 130°, diámetro de broca con tolerancia k5 y refrigeración interna (IK).

4 fajas guía garantizan el guiado preciso de la broca helicoidal.

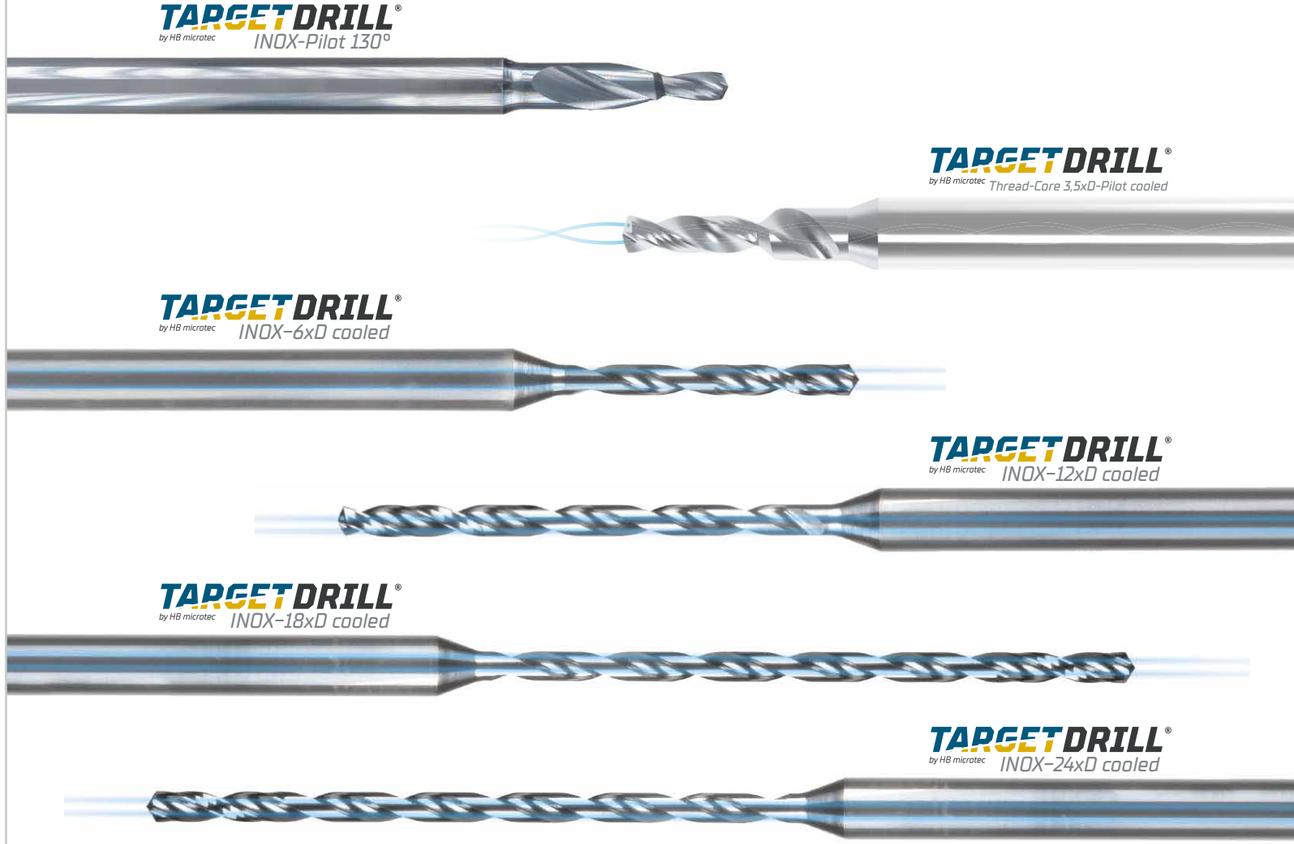
El recubrimiento α-INOXcronos garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

Carburo integral de grano fino (permite velocidades de corte y avance elevadas)

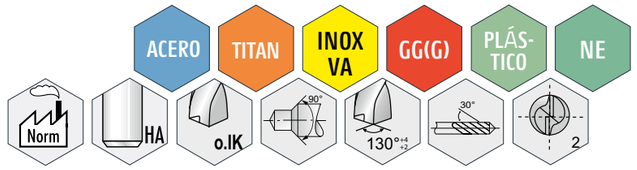
Mango según DIN6535
HA con tolerancia h6 para el Ø del mango.

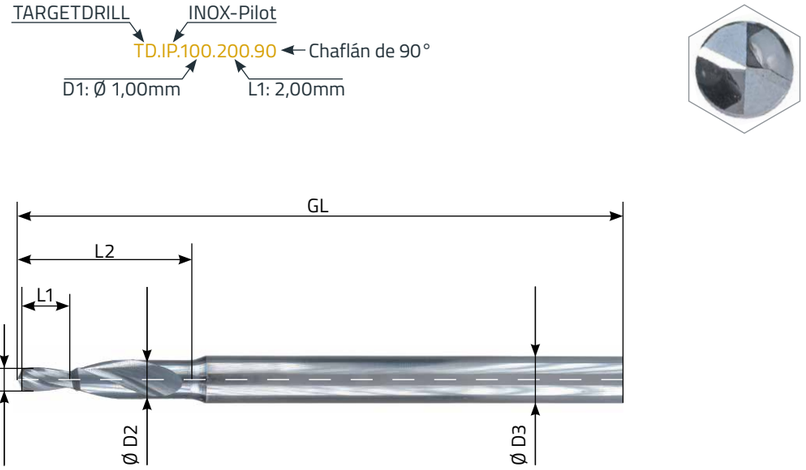
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING





INOX-Pilot 130°







- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del ACTIONDRILL:

- Herramienta combinada: centrado + taladrado + chaflanado
- Máxima precisión de posicionamiento
- Taladrado 2xD + chaflanado
- Broca piloto (tolerancia Øm5) para agujeros profundos
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

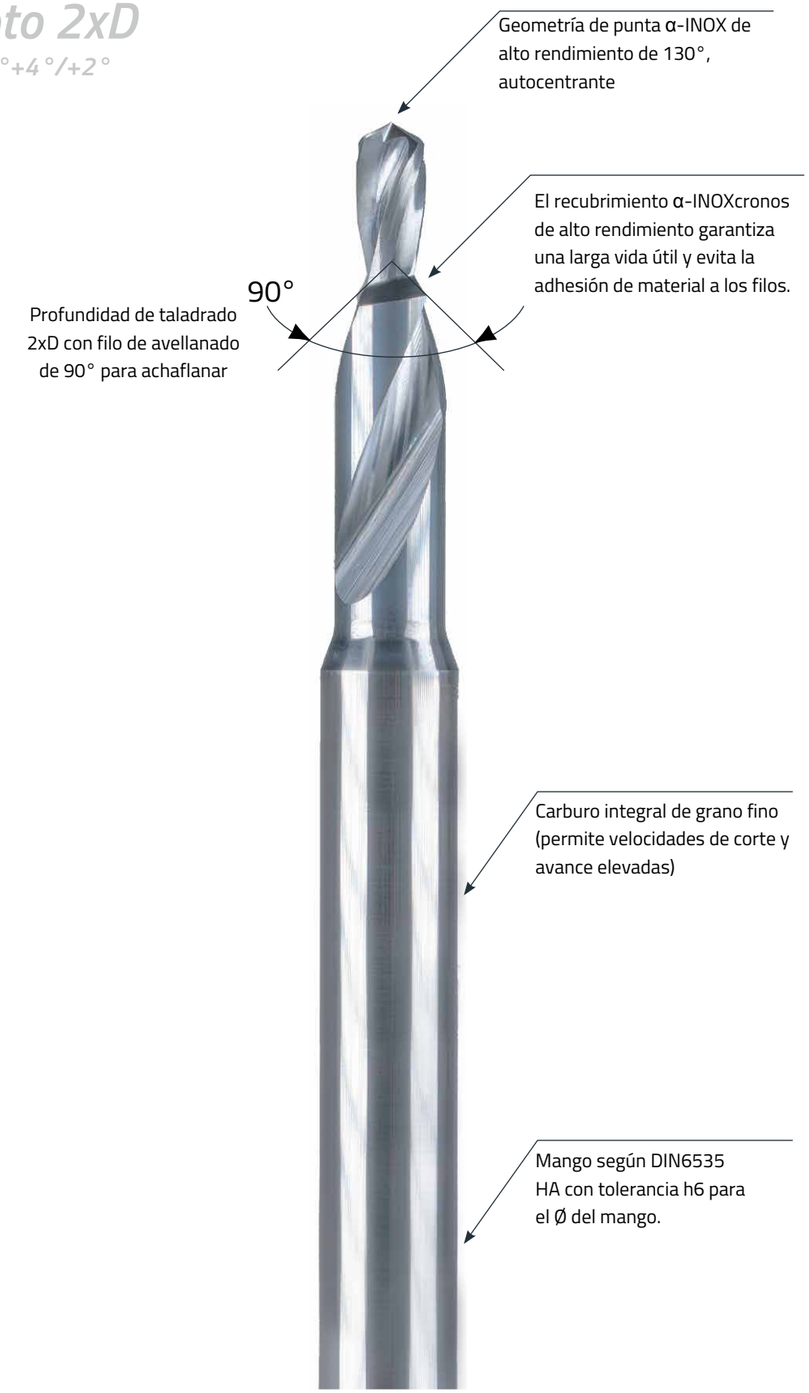
Número de artículo	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.075.150.90	Ø 0,750	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,50	7,30	45,00
TD.IP.080.160.90	Ø 0,800	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,60	7,30	45,00
TD.IP.085.170.90	Ø 0,850	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,70	7,30	45,00
TD.IP.090.180.90	Ø 0,900	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,80	8,30	45,00
TD.IP.095.190.90	Ø 0,950	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,90	7,30	45,00
TD.IP.100.200.90	Ø 1,000	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,00	7,30	45,00
TD.IP.105.210.90	Ø 1,050	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,10	7,70	45,00
TD.IP.110.220.90	Ø 1,100	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,20	8,05	45,00
TD.IP.115.230.90	Ø 1,150	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,30	8,40	45,00
TD.IP.120.240.90	Ø 1,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,40	8,80	45,00
TD.IP.125.250.90	Ø 1,250	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,50	9,15	45,00
TD.IP.130.260.90	Ø 1,300	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,60	9,50	45,00
TD.IP.135.270.90	Ø 1,350	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,70	9,90	45,00
TD.IP.140.280.90	Ø 1,400	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,80	10,25	45,00
TD.IP.145.290.90	Ø 1,450	-	Ø 2,45	Ø 4,00	2,90	10,60	45,00
TD.IP.150.300.90	Ø 1,500	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,00	10,95	48,00
TD.IP.155.310.90	Ø 1,550	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,10	11,35	48,00
TD.IP.1588.3175.90	Ø 1,588	1/16"	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.160.320.90	Ø 1,600	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.165.330.90	Ø 1,650	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,30	12,05	48,00
TD.IP.170.340.90	Ø 1,700	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,40	12,45	48,00
TD.IP.175.350.90	Ø 1,750	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,50	12,80	48,00
TD.IP.180.360.90	Ø 1,800	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,60	13,15	48,00
TD.IP.185.370.90	Ø 1,850	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,70	13,55	48,00
TD.IP.190.380.90	Ø 1,900	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,80	13,90	48,00
TD.IP.195.390.90	Ø 1,950	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,90	14,25	48,00
TD.IP.200.400.90	Ø 2,000	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,00	14,60	52,00
TD.IP.203.4060.90	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.205.410.90	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.210.420.90	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,20	15,35	52,00
TD.IP.215.430.90	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,30	15,70	52,00
TD.IP.220.440.90	Ø 2,200	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,40	16,10	52,00
TD.IP.225.450.90	Ø 2,250	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,50	16,45	52,00
TD.IP.230.460.90	Ø 2,300	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,60	16,80	52,00
TD.IP.233.4660.90	Ø2,330	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.235.470.90	Ø 2,350	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.2381.4762.90	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.240.480.90	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.245.490.90	Ø 2,450	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,90	17,90	52,00
TD.IP.250.500.90	Ø 2,500	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,00	18,25	56,00
TD.IP.255.510.90	Ø 2,550	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,10	18,65	56,00
TD.IP.260.520.90	Ø 2,600	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,20	-	56,00
TD.IP.265.530.90	Ø 2,650	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,30	-	56,00
TD.IP.270.540.90	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,40	-	56,00
TD.IP.275.550.90	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,50	-	56,00
TD.IP.280.560.90	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,60	-	56,00
TD.IP.285.570.90	Ø 2,850	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,70	-	56,00
TD.IP.290.580.90	Ø 2,900	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,80	-	56,00
TD.IP.295.590.90	Ø 2,950	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,90	-	56,00
TD.IP.300.600.90	Ø 3,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,00	21,90	60,00
TD.IP.305.610.90	Ø 3,050	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,10	22,30	60,00
TD.IP.310.620.90	Ø 3,100	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,20	22,65	60,00
TD.IP.315.630.90	Ø 3,150	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,30	23,00	60,00

Número de artículo	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.3175.6350.90	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,80	Ø 6,00	6,35	23,40	60,00
TD.IP.320.640.90	Ø 3,200	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,40	23,40	60,00
TD.IP.325.650.90	Ø 3,250	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,50	23,75	60,00
TD.IP.330.660.90	Ø 3,300	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,60	24,10	60,00
TD.IP.335.670.90	Ø 3,350	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,70	24,50	60,00
TD.IP.340.680.90	Ø 3,400	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,80	24,85	60,00
TD.IP.345.690.90	Ø 3,450	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,90	25,20	60,00
TD.IP.350.700.90	Ø 3,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,00	25,55	65,00
TD.IP.355.710.90	Ø 3,550	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,10	25,95	65,00
TD.IP.360.720.90	Ø 3,600	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,20	26,30	65,00
TD.IP.365.730.90	Ø 3,650	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,30	26,65	65,00
TD.IP.370.740.90	Ø 3,700	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,40	27,05	65,00
TD.IP.375.750.90	Ø 3,750	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,50	27,40	70,00
TD.IP.380.760.90	Ø 3,800	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,60	27,75	70,00
TD.IP.385.770.90	Ø 3,850	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,70	28,15	70,00
TD.IP.390.780.90	Ø 3,900	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,80	28,50	70,00
TD.IP.395.790.90	Ø 3,950	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,90	28,85	70,00
TD.IP.3969.7937.90	Ø 3,969	5/32"	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.400.800.90	Ø 4,000	-	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.410.820.90	Ø 4,100	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,20	-	75,00
TD.IP.420.840.90	Ø 4,200	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,40	-	75,00
TD.IP.430.860.90	Ø 4,300	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,60	-	75,00
TD.IP.440.880.90	Ø 4,400	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,80	-	75,00
TD.IP.450.900.90	Ø 4,500	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,00	-	75,00
TD.IP.460.920.90	Ø 4,600	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,20	-	75,00
TD.IP.465.930.90	Ø 4,650	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,30	-	75,00
TD.IP.470.940.90	Ø 4,700	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,40	-	75,00
TD.IP.4763.9525.90	Ø 4,763	3/16"	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.480.960.90	Ø 4,800	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.490.980.90	Ø 4,900	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,80	-	75,00
TD.IP.500.1000.90	Ø 5,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,00	-	80,00
TD.IP.510.1020.90	Ø 5,100	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,20	-	80,00
TD.IP.520.1040.90	Ø 5,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,40	-	80,00
TD.IP.530.1060.90	Ø 5,300	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,60	-	80,00
TD.IP.540.1080.90	Ø 5,400	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,80	-	80,00
TD.IP.550.1100.90	Ø 5,500	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,00	-	80,00
TD.IP.5556.1111.90	Ø 5,556	7/32"	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.560.1120.90	Ø 5,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.570.1140.90	Ø 5,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,40	-	80,00
TD.IP.580.1160.90	Ø 5,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,60	-	80,00
TD.IP.590.1180.90	Ø 5,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,80	-	80,00
TD.IP.600.1200.90	Ø 6,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,00	-	80,00
TD.IP.620.12400.90	Ø 6,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,40	-	80,00
TD.IP.6350.1270.90	Ø 6,350	1/4"	Ø 8,00	Ø 8,00	12,70	-	80,00
TD.IP.660.1320.90	Ø 6,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	80,00
TD.IP.670.1320.90	Ø 6,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	80,00
TD.IP.680.1360.90	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	80,00
TD.IP.690.1360.90	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	80,00
TD.IP.700.1400.90	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	80,00
TD.IP.720.1400.90	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	-	80,00

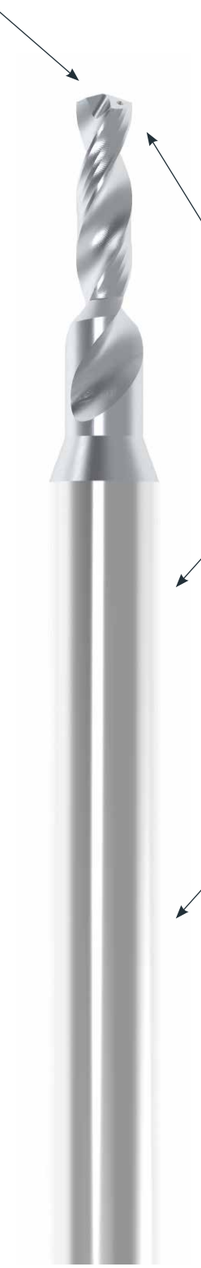
Disponible en almacén.

Broca piloto 2xD

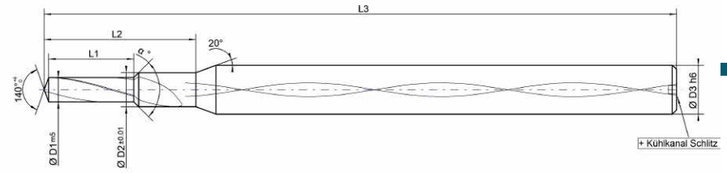
130°+4°/+2°



Broca para agujero previo 3,5xD
Broca escalonada - broca piloto







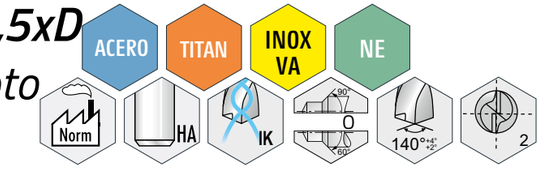
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

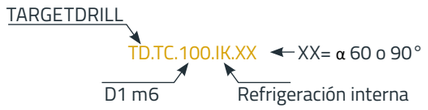
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ No ☐ Sí **Sentido de corte:** ☐ Dcha. ☐ Izqda.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

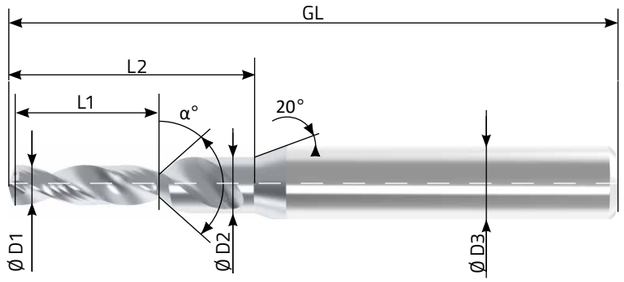
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

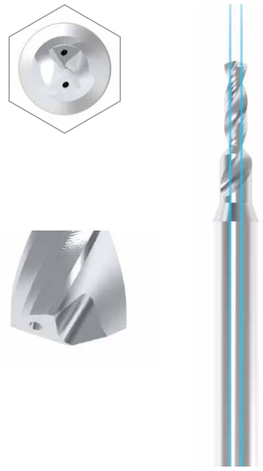
Broca para agujero previo 3,5xD

Broca escalonada - broca piloto









- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Herramienta combinada: centrado + taladrado + chaflanado
- Broca de alto rendimiento con 4 fajas guía
- Broca 3,5xD de agujero previo para todas las roscas hasta M8
- Broca piloto (tolerancia Øm6) para agujeros profundos
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Para machos de roscar	Para machos de conformar	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.075.IK.XX	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	1,950	3	2,625	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.080.IK.XX	Ø 0,800	-	-	-	2,000	3	2,800	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.085.IK.XX	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	2,050	3	2,975	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.090.IK.XX	Ø 0,900	-	-	M1	2,100	3	2,700	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.095.IK.XX	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	2,150	3	3,325	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.100.IK.XX	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	2,200	3	3,500	8,20	60° / 90°	50
TD.TC.105.IK.XX	Ø 1,050	-	-	-	2,250	3	3,675	8,30	60° / 90°	50
TD.TC.110.IK.XX	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	2,300	3	3,850	8,50	60° / 90°	50
TD.TC.115.IK.XX	Ø 1,150	-	-	-	2,350	3	4,025	8,60	60° / 90°	50
TD.TC.120.IK.XX	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	2,400	3	4,200	8,70	60° / 90°	50
TD.TC.125.IK.XX	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	2,450	4	4,375	9,70	60° / 90°	60
TD.TC.130.IK.XX	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	2,500	4	4,550	9,80	60° / 90°	60
TD.TC.135.IK.XX	Ø 1,350	-	M1,7	-	2,550	4	4,725	9,90	60° / 90°	60
TD.TC.140.IK.XX	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	2,600	4	4,900	10,00	60° / 90°	60
TD.TC.145.IK.XX	Ø 1,450	-	M1,8	-	2,650	4	5,075	10,10	60° / 90°	60
TD.TC.150.IK.XX	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	2,700	4	5,250	11,10	60° / 90°	60
TD.TC.155.IK.XX	Ø 1,550	-	#1-64	-	2,750	4	5,425	11,20	60° / 90°	60
TD.TC.1587.IK.XX	Ø 1,587	1/16"	-	-	2,787	4	5,555	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.160.IK.XX	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/M1,8x0,2	-	2,800	4	5,600	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.165.IK.XX	Ø 1,650	-	-	-	2,850	4	5,775	11,40	60° / 90°	60
TD.TC.170.IK.XX	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	2,900	4	5,950	11,60	60° / 90°	60
TD.TC.175.IK.XX	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	2,950	4	6,125	11,70	60° / 90°	60
TD.TC.180.IK.XX	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	3,000	4	6,300	12,60	60° / 90°	60
TD.TC.185.IK.XX	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	3,050	4	6,475	12,80	60° / 90°	60
TD.TC.190.IK.XX	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	3,100	4	6,650	12,90	60° / 90°	60
TD.TC.195.IK.XX	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/M2,3x0,35	-	3,150	4	6,825	13,00	60° / 90°	60
TD.TC.200.IK.XX	Ø 2,000	-	-	#2-56	3,200	4	7,000	13,10	60° / 90°	60
TD.TC.203.IK.XX	Ø 2,030	-	-	M2,2	3,230	4	7,105	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.205.IK.XX	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	3,250	4	7,175	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.210.IK.XX	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/UNF-Nr.3	-	3,300	4	7,350	13,30	60° / 90°	60
TD.TC.215.IK.XX	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/#3-56	M2,3	3,350	4	7,525	13,40	60° / 90°	60
TD.TC.220.IK.XX	Ø 2,200	-	-	-	3,400	4	7,700	15,30	60° / 90°	60
TD.TC.225.IK.XX	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	3,450	6	7,875	15,40	60° / 90°	70
TD.TC.230.IK.XX	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	3,500	6	8,050	15,50	60° / 90°	70
TD.TC.233.IK.XX	Ø 2,330	-	-	M2,5	3,530	6	8,155	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.235.IK.XX	Ø 2,350	-	#4-40	-	3,550	6	8,225	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.2381.IK.XX	Ø 2,381	3/32"	-	-	3,581	6	8,334	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.240.IK.XX	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	3,600	6	8,400	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.245.IK.XX	Ø 2,450	-	-	-	3,650	6	8,575	15,90	60° / 90°	70
TD.TC.250.IK.XX	Ø 2,500	-	M3	-	3,700	6	8,750	16,00	60° / 90°	70
TD.TC.255.IK.XX	Ø 2,550	-	-	#4-40	3,750	6	8,925	16,10	60° / 90°	70
TD.TC.260.IK.XX	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/MJ3x0,5	-	3,800	6	9,100	16,20	60° / 90°	70
TD.TC.265.IK.XX	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	3,850	6	9,275	17,20	60° / 90°	70
TD.TC.270.IK.XX	Ø 2,700	-	#5-44	-	3,900	6	9,450	17,30	60° / 90°	70
TD.TC.275.IK.XX	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	3,950	6	9,625	17,40	60° / 90°	70
TD.TC.280.IK.XX	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	4,000	6	9,800	17,50	60° / 90°	70
TD.TC.285.IK.XX	Ø 2,850	-	#6-32	-	4,050	6	9,975	17,60	60° / 90°	70
TD.TC.290.IK.XX	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	4,100	6	10,150	17,70	60° / 90°	70
TD.TC.2955.IK.XX	Ø 2,950	-	-	-	4,150	6	10,325	17,90	60° / 90°	70
TD.TC.300.IK.XX	Ø 3,000	-	-	-	4,200	6	10,500	18,70	60° / 90°	70

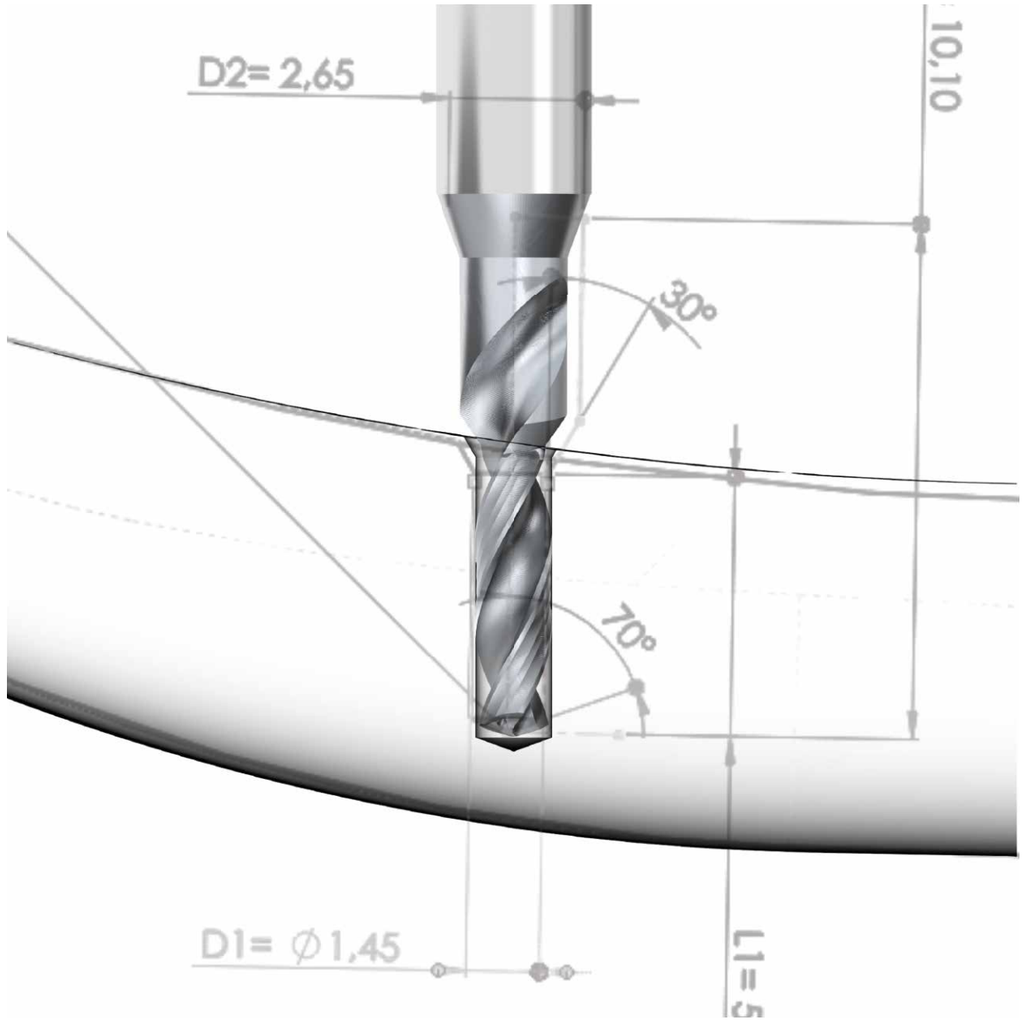
Número de artículo	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Para machos de roscar	Para machos de conformar	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.310.IK.XX	Ø 3,100	-	-	-	4,300	6	10,850	18,90	60° / 90°	70
TD.TC.315.IK.XX	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	4,350	6	11,025	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.3175.IK.XX	Ø 3,175	1/8"	-	-	4,375	6	11,113	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.320.IK.XX	Ø 3,200	-	-	-	4,400	6	11,200	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.325.IK.XX	Ø 3,250	-	-	M3,5	4,450	6	11,375	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.330.IK.XX	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	4,500	6	11,550	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.340.IK.XX	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	4,600	6	11,900	19,60	60° / 90°	70
TD.TC.350.IK.XX	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	4,700	6	12,250	19,80	60° / 90°	70
TD.TC.360.IK.XX	Ø 3,600	-	-	-	4,800	6	12,600	20,10	60° / 90°	70
TD.TC.365.IK.XX	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	4,850	6	12,775	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.370.IK.XX	Ø 3,700	-	M4,5	M4	4,900	6	12,950	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.380.IK.XX	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	5,000	6	13,300	20,50	60° / 90°	70
TD.TC.390.IK.XX	Ø 3,900	-	-	-	5,100	6	13,650	20,70	60° / 90°	70
TD.TC.3968.IK.XX	Ø 3,968	5/32"	-	-	5,168	6	13,888	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.400.IK.XX	Ø 4,000	-	-	-	5,200	6	14,000	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.410.IK.XX	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	5,300	6	14,350	22,80	60° / 90°	70
TD.TC.420.IK.XX	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	5,400	6	14,700	22,50	60° / 90°	70
TD.TC.430.IK.XX	Ø 4,300	-	-	-	5,500	8	15,050	23,10	60° / 90°	85
TD.TC.440.IK.XX	Ø 4,400	-	-	-	5,600	8	15,400	23,20	60° / 90°	85
TD.TC.450.IK.XX	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	5,700	8	15,750	28,50	60° / 90°	85
TD.TC.460.IK.XX	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	5,800	8	16,100	28,60	60° / 90°	85
TD.TC.465.IK.XX	Ø 4,650	-	-	M5	5,850	8	16,275	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.470.IK.XX	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	5,900	8	16,450	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.4762.IK.XX	Ø 4,762	3/16"	-	-	5,962	8	16,667	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.480.IK.XX	Ø 4,800	-	-	-	6,000	8	16,800	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.490.IK.XX	Ø 4,900	-	-	-	6,100	8	17,150	29,10	60° / 90°	85
TD.TC.500.IK.XX	Ø 5,000	-	M6	#12-24	6,200	8	17,500	29,20	60° / 90°	85
TD.TC.510.IK.XX	Ø 5,100	-	1/4"	-	6,300	8	17,850	29,400	60° / 90°	85
TD.TC.520.IK.XX	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	6,400	8	18,200	30,00	60° / 90°	85
TD.TC.530.IK.XX	Ø 5,300	-	-	-	6,500	8	18,550	30,50	60° / 90°	85
TD.TC.540.IK.XX	Ø 5,400	-	-	-	6,600	8	18,900	31,00	60° / 90°	85
TD.TC.550.IK.XX	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	6,700	8	19,250	31,60	60° / 90°	85
TD.TC.5556.IK.XX	Ø 5,556	7/32"	-	-	6,756	8	19,446	31,80	60° / 90°	85
TD.TC.560.IK.XX	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/MJ6x0,5	M6	6,800	8	19,600	32,00	60° / 90°	85
TD.TC.570.IK.XX	Ø 5,700	-	-	-	6,900	8	19,950	32,60	60° / 90°	85
TD.TC.580.IK.XX	Ø 5,800	-	-	-	7,000	8	20,300	33,10	60° / 90°	85
TD.TC.590.IK.XX	Ø 5,900	-	-	-	7,100	8	20,650	33,70	60° / 90°	85
TD.TC.600.IK.XX	Ø 6,000	-	M7	-	7,200	8	21,000	34,20	60° / 90°	85
TD.TC.620.IK.XX	Ø 6,200		M7x0,75	-	7,400	10	21,700	35,20	60° / 90°	90
TD.TC.635.IK.XX	Ø 6,350	1/4"	-	-	7,550	10	22,225	36,00	60° / 90°	90
TD.TC.660.IK.XX	Ø 6,600	-	5/16"-18	M7	7,800	10	23,100	37,40	60° / 90°	90
TD.TC.670.IK.XX	Ø 6,700	-	1/16"	-	7,900	10	23,450	37,90	60° / 90°	90
TD.TC.680.IK.XX	Ø 6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	8,000	10	23,800	38,40	60° / 90°	90
TD.TC.690.IK.XX	Ø 6,900	-	UNF-5/16"	-	8,100	10	24,150	38,90	60° / 90°	90
TD.TC.700.IK.XX	Ø 7,000	-	M8x1	-	8,200	10	24,500	39,50	60° / 90°	90
TD.TC.720.IK.XX	Ø 7,200	-	UNEF-5/16"	-	8,400	10	24,500	40,50	60° / 90°	90

Plazo: 3-4 sem.

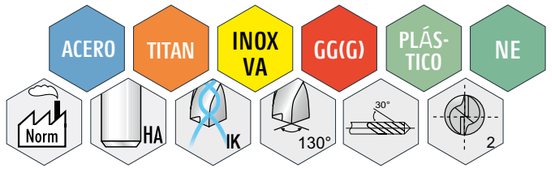
La terminación del número de artículo se sustituye por el ángulo de chaflán deseado:
.90 para 90° o .60 para 60° de ángulo del escalón

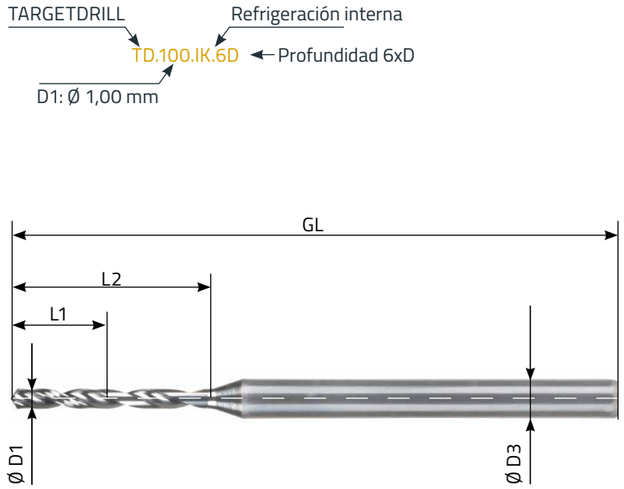
Ejemplo de pedido: para el macho de laminación M1 &
Broca escalonada para rosca, chaflán 90°
Ø0,9 = TD.TC.090.IK.90

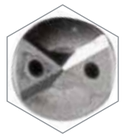
Ejemplo de pedido: para la fresa de roscar M1,8 &
Ángulo de chaflán 60°
Ø1,45 = TD.TC.145.IK.60



INOX-6xD cooled









- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

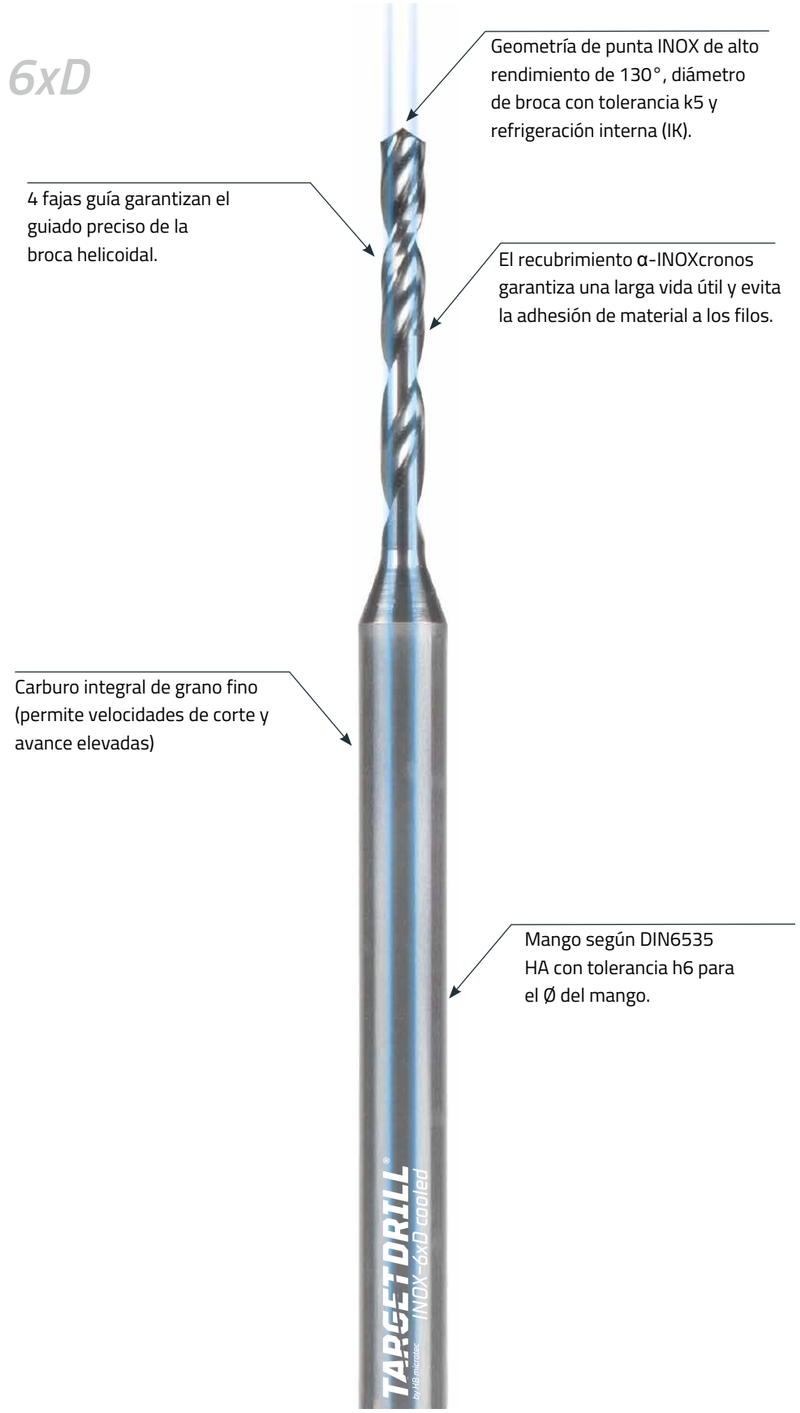
- Autocentrante
- Alineación perfecta: 6xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

Flyers y datos de corte

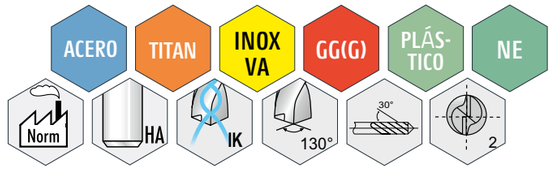
Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Para machos de roscar	Para machos de conformar	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.075.IK.6D	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	Ø 3,00	3,30	6,75	50,00
TD.080.IK.6D	Ø 0,800	-	-	-	Ø 3,00	3,52	7,20	50,00
TD.085.IK.6D	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	Ø 3,00	3,74	7,65	50,00
TD.090.IK.6D	Ø 0,900	-	-	M1	Ø 3,00	3,96	8,10	50,00
TD.095.IK.6D	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	Ø 3,00	4,18	8,55	50,00
TD.100.IK.6D	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	Ø 3,00	4,40	9,30	50,00
TD.105.IK.6D	Ø 1,050	-	-	-	Ø 3,00	4,65	9,80	50,00
TD.110.IK.6D	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	Ø 3,00	4,85	10,25	50,00
TD.115.IK.6D	Ø 1,150	-	-	-	Ø 3,00	5,10	10,70	50,00
TD.120.IK.6D	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	Ø 3,00	5,30	11,20	50,00
TD.125.IK.6D	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	Ø 3,00	5,50	11,65	50,00
TD.130.IK.6D	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	Ø 3,00	5,75	12,10	52,00
TD.135.IK.6D	Ø 1,350	-	M1,7	-	Ø 3,00	5,95	12,60	52,00
TD.140.IK.6D	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	Ø 3,00	6,20	13,05	52,00
TD.145.IK.6D	Ø 1,450	-	M1,8	-	Ø 3,00	6,40	13,50	52,00
TD.150.IK.6D	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	Ø 3,00	6,60	13,95	52,00
TD.155.IK.6D	Ø 1,550	-	#1-64	-	Ø 3,00	6,85	14,45	55,00
TD.1588.IK.6D	Ø 1,588	1/16"	-	-	Ø 3,00	7,00	14,30	55,00
TD.160.IK.6D	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	Ø 3,00	7,05	14,90	55,00
TD.165.IK.6D	Ø 1,650	-	-	-	Ø 3,00	7,30	15,35	55,00
TD.170.IK.6D	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	Ø 3,00	7,50	15,85	55,00
TD.175.IK.6D	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	Ø 3,00	7,70	16,30	55,00
TD.180.IK.6D	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	Ø 3,00	7,95	16,75	57,00
TD.185.IK.6D	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	Ø 3,00	8,15	17,25	57,00
TD.190.IK.6D	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	Ø 3,00	8,40	17,70	57,00
TD.195.IK.6D	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	Ø 3,00	8,60	18,15	57,00
TD.200.IK.6D	Ø 2,000	-	-	#2-56	Ø 4,00	8,80	18,60	57,00
TD.203.IK.6D	Ø 2,030	-	-	M2,2	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.205.IK.6D	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.210.IK.6D	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/ UNF-Nr.3	-	Ø 4,00	9,25	19,55	60,00
TD.215.IK.6D	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/ #3-56	M2,3	Ø 4,00	9,50	20,00	60,00
TD.220.IK.6D	Ø 2,200	-	-	-	Ø 4,00	9,70	20,50	60,00
TD.225.IK.6D	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	Ø 4,00	9,90	20,95	60,00
TD.230.IK.6D	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	Ø 4,00	10,15	21,40	62,00
TD.233.IK.6D	Ø 2,330	-	-	M2,5	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.235.IK.6D	Ø 2,350	-	#4-40	-	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.2381.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	-	-	Ø 4,00	10,5	21,40	62,00
TD.240.IK.6D	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	Ø 4,00	10,60	22,35	62,00
TD.245.IK.6D	Ø 2,450	-	-	-	Ø 4,00	10,80	22,80	62,00
TD.250.IK.6D	Ø 2,500	-	M3	-	Ø 4,00	11,00	23,25	62,00
TD.255.IK.6D	Ø 2,550	-	-	#4-40	Ø 4,00	11,25	23,75	65,00
TD.260.IK.6D	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	Ø 4,00	11,45	24,20	65,00
TD.265.IK.6D	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	Ø 4,00	11,70	24,65	65,00
TD.270.IK.6D	Ø 2,700	-	#5-44	-	Ø 4,00	11,90	25,15	65,00
TD.275.IK.6D	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	Ø 4,00	12,10	25,60	65,00
TD.280.IK.6D	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	Ø 4,00	12,35	26,05	67,00
TD.285.IK.6D	Ø 2,850	-	#6-32	-	Ø 4,00	12,55	26,55	67,00
TD.290.IK.6D	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	Ø 4,00	12,80	27,00	67,00
TD.295.IK.6D	Ø 2,950	-	-	-	Ø 4,00	13,00	27,45	67,00
TD.300.IK.6D	Ø 3,000	-	-	-	Ø 6,00	13,20	27,90	70,00

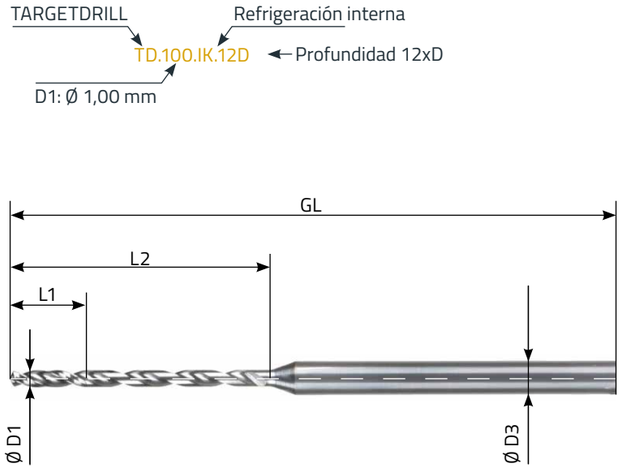
Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Para machos de roscar	Para machos de conformar	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.305.IK.6D	Ø 3,050	-	-	-	Ø 6,00	13,45	28,40	70,00
TD.310.IK.6D	Ø 3,100	-	-	-	Ø 6,00	13,65	28,85	70,00
TD.315.IK.6D	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	Ø 6,00	13,90	29,30	70,00
TD.3175.IK.6D	Ø 3,175	1/8"	-	-	Ø 6,00	14,00	28,60	70,00
TD.320.IK.6D	Ø 3,200	-	-	-	Ø 6,00	14,10	29,80	70,00
TD.325.IK.6D	Ø 3,250	-	-	M3,5	Ø 6,00	14,30	30,25	70,00
TD.330.IK.6D	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	Ø 6,00	14,55	30,70	72,00
TD.335.IK.6D	Ø 3,350	-			Ø 6,00	14,75	31,20	72,00
TD.340.IK.6D	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	Ø 6,00	15,00	31,65	72,00
TD.345.IK.6D	Ø 3,450	-			Ø 6,00	15,20	32,10	72,00
TD.350.IK.6D	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	Ø 6,00	15,40	32,55	72,00
TD.355.IK.6D	Ø 3,550	-	-	-	Ø 6,00	15,65	33,05	75,00
TD.360.IK.6D	Ø 3,600	-			Ø 6,00	15,85	33,50	75,00
TD.365.IK.6D	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	Ø 6,00	16,10	33,95	75,00
TD.370.IK.6D	Ø 3,700	-	M4,5	M4	Ø 6,00	16,30	34,45	75,00
TD.375.IK.6D	Ø 3,750	-			Ø 6,00	16,50	34,90	75,00
TD.380.IK.6D	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	Ø 6,00	16,75	35,35	77,00
TD.385.IK.6D	Ø 3,850	-	-	-	Ø 6,00	16,95	35,85	77,00
TD.390.IK.6D	Ø 3,900	-	-	-	Ø 6,00	17,20	36,30	77,00
TD.395.IK.6D	Ø 3,950	-	-	-	Ø 6,00	17,40	36,75	77,00
TD.3969.IK.6D	Ø3,969	5/32"			Ø 6,00	17,50	35,70	80,00
TD.400.IK.6D	Ø 4,000	-			Ø 6,00	17,60	37,20	80,00
TD.410.IK.6D	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	Ø 6,00	18,05	38,15	80,00
TD.420.IK.6D	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	Ø 6,00	18,50	39,10	80,00
TD.430.IK.6D	Ø 4,300	-	-	-	Ø 6,00	18,95	40,00	80,00
TD.440.IK.6D	Ø 4,400	-	-	-	Ø 6,00	19,40	40,95	80,00
TD.450.IK.6D	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	Ø 6,00	19,80	41,85	80,00
TD.460.IK.6D	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,25	42,80	85,00
TD.465.IK.6D	Ø 4,650	-	-	M5	Ø 6,00	20,46	41,85	85,00
TD.470.IK.6D	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,70	43,75	85,00
TD.4763.IK.6D	Ø 4,763	3/16"	-	-	Ø 6,00	21,00	42,90	85,00
TD.480.IK.6D	Ø 4,800	-	-	-	Ø 6,00	21,15	44,65	85,00
TD.490.IK.6D	Ø 4,900	-	-	-	Ø 6,00	21,60	45,60	85,00
TD.500.IK.6D	Ø 5,000	-	M6	#12-24	Ø 6,00	22,00	46,50	85,00
TD.510.IK.6D	Ø 5,100	-	1/4"	-	Ø 6,00	22,45	47,45	90,00
TD.520.IK.6D	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	Ø 6,00	22,90	48,40	90,00
TD.530.IK.6D	Ø 5,300	-	-	-	Ø 6,00	23,35	49,30	90,00
TD.540.IK.6D	Ø 5,400	-	-	-	Ø 6,00	23,80	50,25	90,00
TD.550.IK.6D	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	Ø 6,00	24,20	51,15	90,00
TD.5556.IK.6D	Ø 5,556	7/32"	-	-	Ø 6,00	24,50	50,00	95,00
TD.560.IK.6D	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/ MJ6x0,5	M6	Ø 6,00	24,65	52,10	95,00
TD.570.IK.6D	Ø 5,700	-	-	-	Ø 6,00	25,10	53,05	95,00
TD.580.IK.6D	Ø 5,800	-	-	-	Ø 6,00	25,55	53,95	95,00
TD.590.IK.6D	Ø 5,900	-	-	-	Ø 6,00	26,00	54,90	95,00
TD.600.IK.6D	Ø 6,000	-	M7	-	Ø 6,00	26,40	55,80	95,00
TD.620.IK.6D	Ø 6,200	-	M7x0,75	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.6350.IK.6D	Ø6,350	1/4"	-	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.660.IK.6D	Ø6,600	-	5/16"-18	M7	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.670.IK.6D	Ø6,700	-	1/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.680.IK.6D	Ø6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.690.IK.6D	Ø6,900	-	UNF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.700.IK.6D	Ø7,000	-	M8x1	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.720.IK.6D	Ø7,200	-	UNEF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00

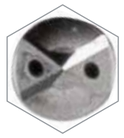
Disponible en almacén.



INOX-12xD cooled









- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Broca helicoidal para agujeros profundos con refrigeración interna
- Alineación perfecta: 12xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.12D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	15,30	58,00
TD.105.IK.12D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	16,10	58,00
TD.110.IK.12D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	16,85	58,00
TD.115.IK.12D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	17,60	58,00
TD.120.IK.12D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	18,40	58,00
TD.125.IK.12D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	19,15	58,00
TD.130.IK.12D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	19,90	64,00
TD.135.IK.12D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	20,70	64,00
TD.140.IK.12D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	21,45	64,00
TD.145.IK.12D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	22,20	64,00
TD.150.IK.12D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	22,95	64,00
TD.155.IK.12D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	23,75	68,00
TD.1588.IK.12D	Ø 1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	23,80	68,00
TD.160.IK.12D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	24,50	68,00
TD.165.IK.12D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	25,25	68,00
TD.170.IK.12D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	26,05	68,00
TD.175.IK.12D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	26,80	68,00
TD.180.IK.12D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	27,55	72,00
TD.185.IK.12D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	28,35	72,00
TD.190.IK.12D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	29,10	72,00
TD.195.IK.12D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	29,85	72,00
TD.200.IK.12D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	30,60	72,00
TD.205.IK.12D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	31,40	76,00
TD.210.IK.12D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	32,15	76,00
TD.215.IK.12D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	32,90	76,00
TD.220.IK.12D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	33,70	76,00
TD.225.IK.12D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	34,45	76,00
TD.230.IK.12D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	35,20	80,00
TD.235.IK.12D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	36,00	80,00
TD.2381.IK.12D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	35,70	80,00
TD.240.IK.12D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	36,75	80,00
TD.245.IK.12D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	37,50	80,00
TD.250.IK.12D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	38,25	80,00
TD.255.IK.12D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	39,05	84,00
TD.260.IK.12D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	39,80	84,00
TD.265.IK.12D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	40,55	84,00
TD.270.IK.12D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	41,35	84,00
TD.275.IK.12D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	42,10	84,00
TD.280.IK.12D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	42,85	88,00
TD.285.IK.12D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	43,65	88,00
TD.290.IK.12D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	44,40	88,00
TD.295.IK.12D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	45,15	88,00
TD.300.IK.12D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	45,90	92,00
TD.305.IK.12D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	46,70	92,00
TD.310.IK.12D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	47,45	92,00
TD.3175.IK.12D	Ø3,175	1/8“	Ø6,00	14,00	48,20	92,00
TD.315.IK.12D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	47,60	92,00
TD.320.IK.12D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	49,00	92,00

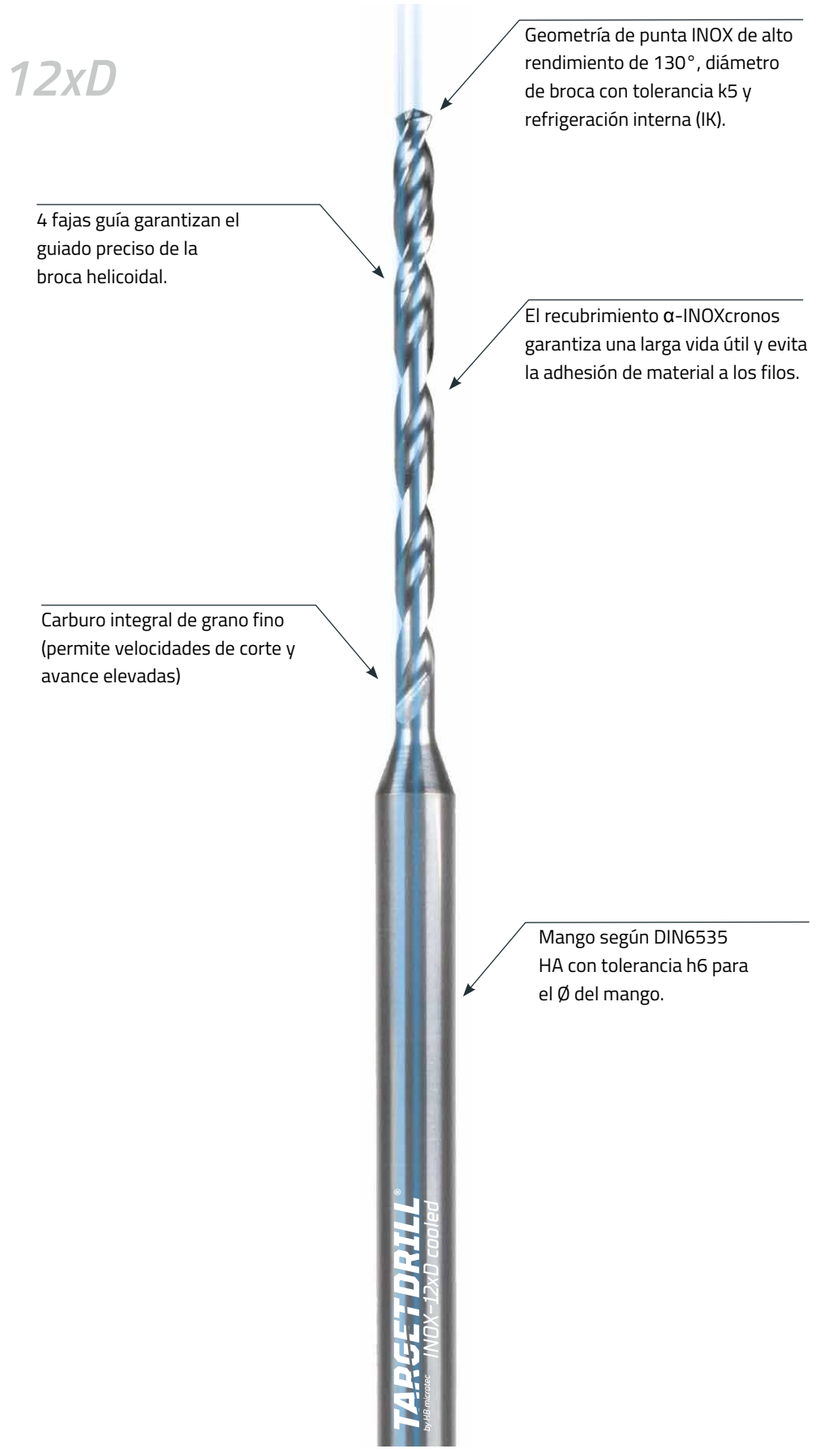
TARGETDRILL®
by HB microtec
INOX-12xD cooled

HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

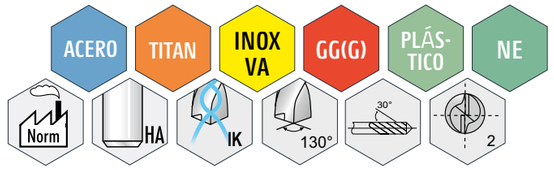
Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.12D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	49,75	92,00
TD.330.IK.12D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	50,50	96,00
TD.335.IK.12D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	51,30	96,00
TD.340.IK.12D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	52,05	96,00
TD.345.IK.12D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	52,80	96,00
TD.350.IK.12D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	53,55	96,00
TD.355.IK.12D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	54,35	100,00
TD.360.IK.12D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	55,10	100,00
TD.365.IK.12D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	55,85	100,00
TD.370.IK.12D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	56,65	100,00
TD.375.IK.12D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	57,40	100,00
TD.380.IK.12D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	58,15	104,00
TD.385.IK.12D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	58,95	104,00
TD.390.IK.12D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	59,70	104,00
TD.395.IK.12D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	60,45	104,00
TD.3969.IK.12D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	59,50	108,00
TD.400.IK.12D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	61,20	108,00
TD.410.IK.12D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	62,75	108,00
TD.420.IK.12D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	64,30	108,00
TD.430.IK.12D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	65,80	108,00
TD.440.IK.12D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	67,35	108,00
TD.450.IK.12D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	68,85	108,00
TD.460.IK.12D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	70,40	115,00
TD.470.IK.12D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	71,95	115,00
TD.4763.IK.12D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	71,40	115,00
TD.480.IK.12D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	73,45	115,00
TD.490.IK.12D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	75,00	115,00
TD.500.IK.12D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	76,50	115,00
TD.510.IK.12D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	78,05	122,00
TD.520.IK.12D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	79,60	122,00
TD.530.IK.12D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	81,10	122,00
TD.540.IK.12D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	82,65	122,00
TD.550.IK.12D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	84,15	122,00
TD.5556.IK.12D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	83,30	130,00
TD.560.IK.12D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	85,70	130,00
TD.570.IK.12D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	87,25	130,00
TD.580.IK.12D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	88,75	130,00
TD.590.IK.12D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	90,30	130,00
TD.600.IK.12D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	91,80	130,00
TD.6350.IK.12D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	95,30	130,00

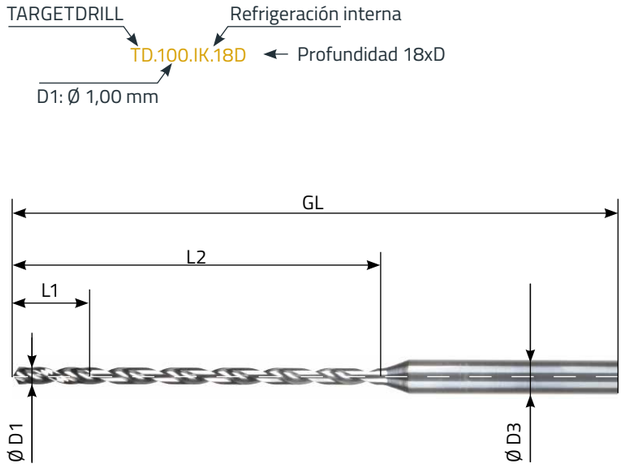
Disponible en almacén.

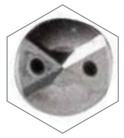




INOX-18xD cooled









- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Broca helicoidal para agujeros profundos con refrigeración interna
- Alineación perfecta: 18xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.18D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	21,30	64,00
TD.105.IK.18D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	22,40	64,00
TD.110.IK.18D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	23,45	64,00
TD.115.IK.18D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	24,00	64,00
TD.120.IK.18D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	25,60	64,00
TD.125.IK.18D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	26,65	64,00
TD.130.IK.18D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	27,70	72,00
TD.135.IK.18D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	28,80	72,00
TD.140.IK.18D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	29,85	72,00
TD.145.IK.18D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	30,90	72,00
TD.150.IK.18D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	31,95	72,00
TD.155.IK.18D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	33,05	80,00
TD.1588.IK.18D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	33,30	80,00
TD.160.IK.18D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	34,10	80,00
TD.165.IK.18D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	35,15	80,00
TD.170.IK.18D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	36,25	80,00
TD.175.IK.18D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	37,30	80,00
TD.180.IK.18D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	38,35	88,00
TD.185.IK.18D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	39,45	88,00
TD.190.IK.18D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	40,50	88,00
TD.195.IK.18D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	41,55	88,00
TD.200.IK.18D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	42,60	88,00
TD.205.IK.18D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	43,70	94,00
TD.210.IK.18D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	44,75	94,00
TD.215.IK.18D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	45,80	94,00
TD.220.IK.18D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	46,90	94,00
TD.225.IK.18D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	47,95	94,00
TD.230.IK.18D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	49,00	100,00
TD.235.IK.18D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	49,35	100,00
TD.2381.IK.18D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	50,00	100,00
TD.240.IK.18D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	50,40	100,00
TD.245.IK.18D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	51,45	100,00
TD.250.IK.18D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	52,50	100,00
TD.255.IK.18D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	53,55	106,00
TD.260.IK.18D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	54,60	106,00
TD.265.IK.18D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	55,65	106,00
TD.270.IK.18D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	56,70	106,00
TD.275.IK.18D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	57,75	106,00
TD.280.IK.18D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	58,80	110,00
TD.285.IK.18D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	59,85	110,00
TD.290.IK.18D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	60,90	110,00
TD.295.IK.18D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	61,95	110,00
TD.300.IK.18D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	63,00	114,00
TD.305.IK.18D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	64,05	114,00
TD.310.IK.18D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	65,10	114,00
TD.315.IK.18D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	66,15	114,00
TD.3175.IK.18D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	66,70	114,00
TD.320.IK.18D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	67,20	114,00

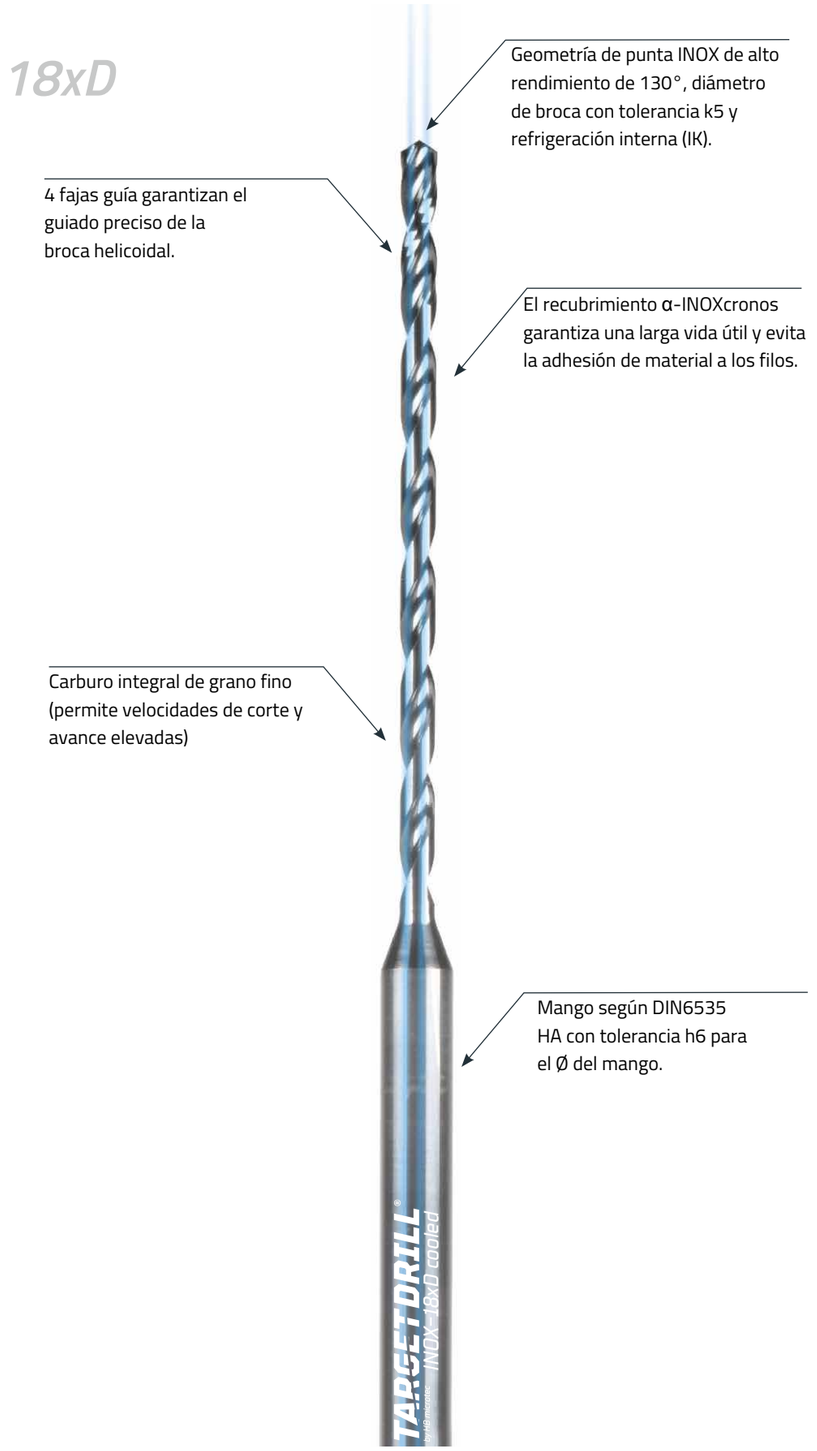
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-18xD cooled

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.18D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	68,25	114,00
TD.330.IK.18D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	69,30	118,00
TD.335.IK.18D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	70,35	118,00
TD.340.IK.18D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	71,40	118,00
TD.345.IK.18D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	72,45	118,00
TD.350.IK.18D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	73,50	118,00
TD.355.IK.18D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	74,55	122,00
TD.360.IK.18D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	75,60	122,00
TD.365.IK.18D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	76,65	122,00
TD.370.IK.18D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	77,70	122,00
TD.375.IK.18D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	78,75	122,00
TD.380.IK.18D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	79,80	126,00
TD.385.IK.18D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	80,85	126,00
TD.390.IK.18D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	81,90	126,00
TD.395.IK.18D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	82,95	126,00
TD.3969.IK.18D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	83,30	130,00
TD.400.IK.18D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	84,00	130,00
TD.410.IK.18D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	86,10	130,00
TD.420.IK.18D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	88,20	130,00
TD.430.IK.18D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	90,30	130,00
TD.440.IK.18D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	92,40	130,00
TD.450.IK.18D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	94,50	130,00
TD.460.IK.18D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	96,60	142,00
TD.470.IK.18D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	98,70	142,00
TD.4763.IK.18D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	100,00	142,00
TD.480.IK.18D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	100,80	142,00
TD.490.IK.18D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	102,90	142,00
TD.500.IK.18D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	105,00	142,00
TD.510.IK.18D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	107,10	153,00
TD.520.IK.18D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	109,20	153,00
TD.530.IK.18D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	111,30	153,00
TD.540.IK.18D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	113,40	153,00
TD.550.IK.18D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	115,50	153,00
TD.5556.IK.18D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	116,70	165,00
TD.560.IK.18D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	117,60	165,00
TD.570.IK.18D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	119,70	165,00
TD.580.IK.18D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	121,80	165,00
TD.590.IK.18D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	123,90	165,00
TD.600.IK.18D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	126,00	165,00
TD.6350.IK.18D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	133,40	165,00

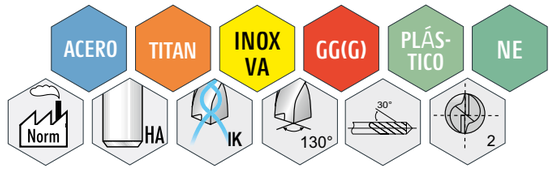
Disponible en almacén.

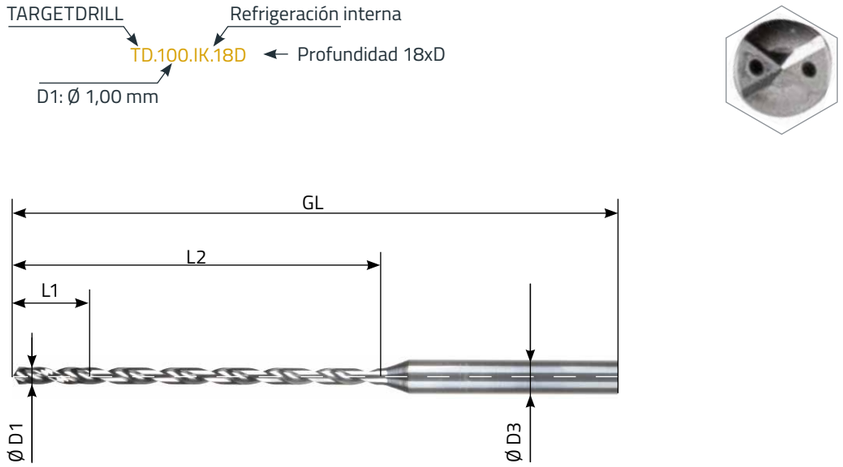


HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING



INOX-24xD cooled







- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Broca helicoidal para agujeros profundos con refrigeración interna
- Alineación perfecta: 24xD con 4 fajas guía
- Son posibles velocidades de corte y avance elevadas
- Alto rendimiento & precisión de posicionamiento
- Un plus de seguridad del proceso y de calidad

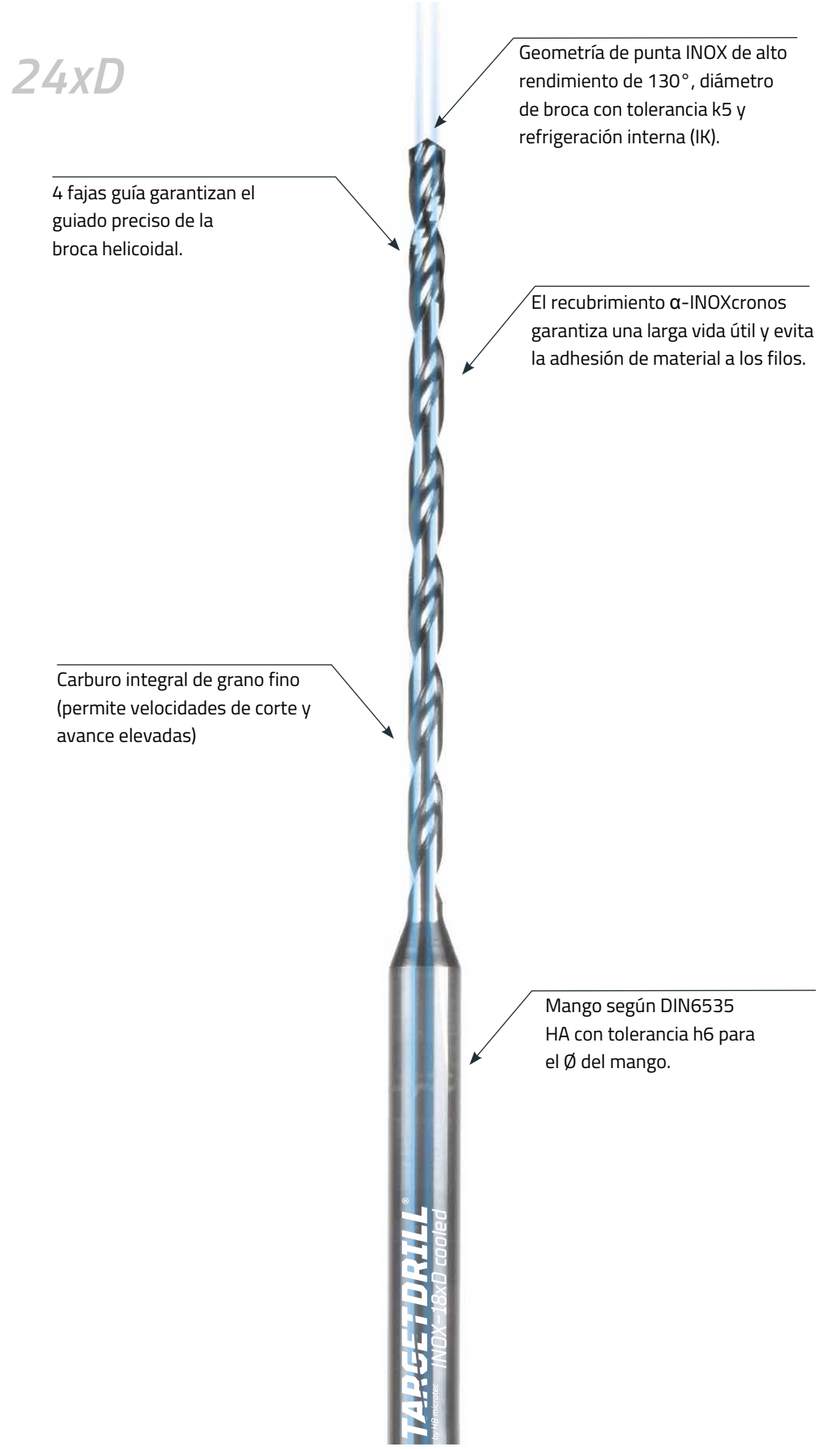
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.24D	Ø1,00	-	Ø3,00	4,40	27,30	64,00
TD.105.IK.24D	Ø1,05	-	Ø3,00	4,65	28,70	64,00
TD.110.IK.24D	Ø1,10	-	Ø3,00	4,85	30,00	64,00
TD.115.IK.24D	Ø1,15	-	Ø3,00	5,10	31,40	64,00
TD.120.IK.24D	Ø1,20	-	Ø3,00	5,30	32,80	64,00
TD.125.IK.24D	Ø1,25	-	Ø3,00	5,50	34,20	64,00
TD.130.IK.24D	Ø1,30	-	Ø3,00	5,75	35,50	72,00
TD.135.IK.24D	Ø1,35	-	Ø3,00	5,95	36,90	72,00
TD.140.IK.24D	Ø1,40	-	Ø3,00	6,20	38,20	72,00
TD.145.IK.24D	Ø1,45	-	Ø3,00	6,40	39,60	72,00
TD.150.IK.24D	Ø1,50	-	Ø3,00	6,60	41,00	72,00
TD.155.IK.24D	Ø1,55	-	Ø3,00	6,85	42,30	80,00
TD.1588.IK.24D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	43,40	80,00
TD.160.IK.24D	Ø1,60	-	Ø3,00	7,05	43,70	80,00
TD.165.IK.24D	Ø1,65	-	Ø3,00	7,30	45,10	80,00
TD.170.IK.24D	Ø1,70	-	Ø3,00	7,50	46,40	80,00
TD.175.IK.24D	Ø1,75	-	Ø3,00	7,70	47,80	80,00
TD.180.IK.24D	Ø1,80	-	Ø3,00	7,95	49,20	88,00
TD.185.IK.24D	Ø1,85	-	Ø3,00	8,15	50,50	88,00
TD.190.IK.24D	Ø1,90	-	Ø3,00	8,40	51,90	88,00
TD.195.IK.24D	Ø1,95	-	Ø3,00	8,60	53,30	88,00
TD.200.IK.24D	Ø2,00	-	Ø4,00	8,80	54,60	88,00
TD.205.IK.24D	Ø2,05	-	Ø4,00	9,05	56,00	94,00
TD.210.IK.24D	Ø2,10	-	Ø4,00	9,25	57,40	94,00
TD.215.IK.24D	Ø2,15	-	Ø4,00	9,50	58,70	94,00
TD.220.IK.24D	Ø2,20	-	Ø4,00	9,70	60,10	94,00
TD.225.IK.24D	Ø2,25	-	Ø4,00	9,90	61,50	94,00
TD.230.IK.24D	Ø2,30	-	Ø4,00	10,15	63,00	100,00
TD.235.IK.24D	Ø2,35	-	Ø4,00	10,35	64,20	100,00
TD.2381.IK.24D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	65,00	100,00
TD.240.IK.24D	Ø2,40	-	Ø4,00	10,60	65,60	100,00
TD.245.IK.24D	Ø2,45	-	Ø4,00	10,80	66,90	100,00
TD.250.IK.24D	Ø2,50	-	Ø4,00	11,00	68,30	100,00
TD.255.IK.24D	Ø2,55	-	Ø4,00	11,25	69,60	106,00
TD.260.IK.24D	Ø2,60	-	Ø4,00	11,45	71,00	106,00
TD.265.IK.24D	Ø2,65	-	Ø4,00	11,70	72,40	106,00
TD.270.IK.24D	Ø2,70	-	Ø4,00	11,90	73,70	106,00
TD.275.IK.24D	Ø2,75	-	Ø4,00	12,10	75,10	106,00
TD.280.IK.24D	Ø2,80	-	Ø4,00	12,35	76,50	110,00
TD.285.IK.24D	Ø2,85	-	Ø4,00	12,55	77,80	110,00
TD.290.IK.24D	Ø2,90	-	Ø4,00	12,80	79,20	110,00
TD.295.IK.24D	Ø2,95	-	Ø4,00	13,00	80,60	110,00
TD.300.IK.24D	Ø3,00	-	Ø6,00	13,20	81,90	114,00
TD.305.IK.24D	Ø3,05	-	Ø6,00	13,45	83,30	114,00
TD.310.IK.24D	Ø3,10	-	Ø6,00	13,65	84,70	114,00
TD.315.IK.24D	Ø3,15	-	Ø6,00	13,90	86,00	114,00
TD.3175.IK.24D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	86,70	125,00
TD.320.IK.24D	Ø3,20	-	Ø6,00	14,10	87,40	125,00

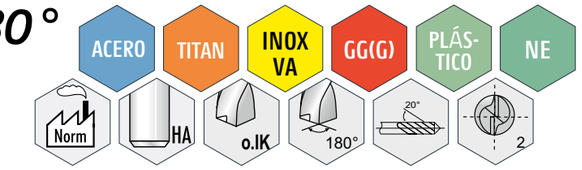
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-24xD cooled

Número de artículo	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fajas] (mm)	L2 [ran. hel.] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.24D	Ø3,25	-	Ø6,00	14,30	88,80	125,00
TD.330.IK.24D	Ø3,30	-	Ø6,00	14,55	90,10	125,00
TD.335.IK.24D	Ø3,35	-	Ø6,00	14,75	91,50	125,00
TD.340.IK.24D	Ø3,40	-	Ø6,00	15,00	92,90	125,00
TD.345.IK.24D	Ø3,45	-	Ø6,00	15,20	94,20	125,00
TD.350.IK.24D	Ø3,50	-	Ø6,00	15,40	95,60	125,00
TD.355.IK.24D	Ø3,55	-	Ø6,00	15,65	97,00	125,00
TD.360.IK.24D	Ø3,60	-	Ø6,00	15,85	98,30	145,00
TD.365.IK.24D	Ø3,65	-	Ø6,00	16,10	99,70	145,00
TD.370.IK.24D	Ø3,70	-	Ø6,00	16,30	101,00	145,00
TD.375.IK.24D	Ø3,75	-	Ø6,00	16,50	102,40	145,00
TD.380.IK.24D	Ø3,80	-	Ø6,00	16,75	103,80	145,00
TD.385.IK.24D	Ø3,85	-	Ø6,00	16,95	105,10	145,00
TD.390.IK.24D	Ø3,90	-	Ø6,00	17,20	106,50	145,00
TD.395.IK.24D	Ø3,95	-	Ø6,00	17,40	107,90	145,00
TD.3969.IK.24D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	108,40	145,00
TD.400.IK.24D	Ø4,00	-	Ø6,00	17,60	109,20	145,00
TD.410.IK.24D	Ø4,10	-	Ø6,00	18,05	112,00	145,00
TD.420.IK.24D	Ø4,20	-	Ø6,00	18,50	114,70	145,00
TD.430.IK.24D	Ø4,30	-	Ø6,00	18,95	117,40	145,00
TD.440.IK.24D	Ø4,40	-	Ø6,00	19,40	120,20	165,00
TD.450.IK.24D	Ø4,50	-	Ø6,00	19,80	122,90	165,00
TD.460.IK.24D	Ø4,60	-	Ø6,00	20,25	125,60	165,00
TD.470.IK.24D	Ø4,70	-	Ø6,00	20,70	128,40	165,00
TD.4763.IK.24D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	130,00	165,00
TD.480.IK.24D	Ø4,80	-	Ø6,00	21,15	131,10	165,00
TD.490.IK.24D	Ø4,90	-	Ø6,00	21,60	133,80	165,00
TD.500.IK.24D	Ø5,00	-	Ø6,00	22,00	136,50	165,00
TD.510.IK.24D	Ø5,10	-	Ø6,00	22,45	139,30	200,00
TD.520.IK.24D	Ø5,20	-	Ø6,00	22,90	142,00	200,00
TD.530.IK.24D	Ø5,30	-	Ø6,00	23,35	144,70	200,00
TD.540.IK.24D	Ø5,40	-	Ø6,00	23,80	147,50	200,00
TD.550.IK.24D	Ø5,50	-	Ø6,00	24,20	150,20	200,00
TD.5556.IK.24D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	151,70	200,00
TD.560.IK.24D	Ø5,60	-	Ø6,00	24,65	152,90	200,00
TD.570.IK.24D	Ø5,70	-	Ø6,00	25,10	155,60	200,00
TD.580.IK.24D	Ø5,80	-	Ø6,00	25,55	158,40	200,00
TD.590.IK.24D	Ø5,90	-	Ø6,00	26,00	161,10	200,00
TD.600.IK.24D	Ø6,00	-	Ø6,00	26,40	163,80	200,00
TD.6350.IK.24D	Ø6,35	1/4"	Ø8,00	28,00	173,40	220,00

Disponible en almacén.

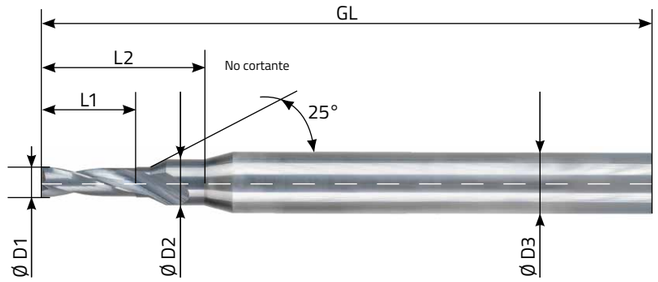


Broca plana INOX 180° 3,5xD











- Recubierto con α-INOXcronos

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Alta precisión de posicionamiento
- Excelente relación calidad-precio
- Utilizable como broca corta o broca piloto
- Taladrar en superficies inclinadas, redondas o abombadas
- El refrentado ya no es necesario

Flyers y datos de corte

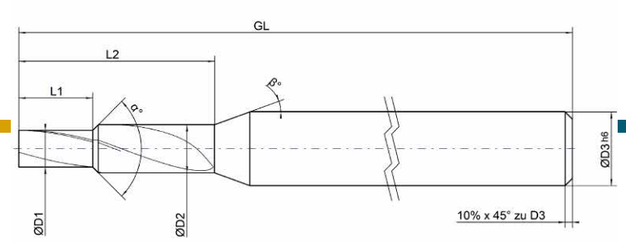
Número de artículo	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.080.2800	Ø 0,80	Ø 1,70	Ø 4,00	2,80	6,00	40,00
TD.I180.085.3000	Ø 0,85	Ø 1,70	Ø 4,00	3,00	6,00	40,00
TD.I180.090.3200	Ø 0,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,20	6,30	40,00
TD.I180.095.3300	Ø 0,95	Ø 1,90	Ø 4,00	3,30	6,70	40,00
TD.I180.100.3500	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 4,00	3,50	7,00	40,00
TD.I180.105.3700	Ø 1,05	Ø 2,10	Ø 4,00	3,70	7,40	40,00
TD.I180.110.3900	Ø 1,10	Ø 2,20	Ø 4,00	3,90	7,70	40,00
TD.I180.115.4000	Ø 1,15	Ø 2,30	Ø 4,00	4,00	8,10	40,00
TD.I180.120.4200	Ø 1,20	Ø 2,40	Ø 4,00	4,20	8,40	40,00
TD.I180.125.4400	Ø 1,25	Ø 2,50	Ø 4,00	4,40	8,80	40,00
TD.I180.130.4600	Ø 1,30	Ø 2,60	Ø 4,00	4,60	9,10	40,00
TD.I180.135.4700	Ø 1,35	Ø 2,70	Ø 4,00	4,70	9,50	40,00
TD.I180.140.4900	Ø 1,40	Ø 2,80	Ø 4,00	4,90	9,80	40,00
TD.I180.145.5100	Ø 1,45	Ø 2,90	Ø 4,00	5,10	10,20	40,00
TD.I180.150.5300	Ø 1,50	Ø 3,00	Ø 4,00	5,30	10,50	40,00
TD.I180.155.5400	Ø 1,55	Ø 3,05	Ø 4,00	5,40	10,70	40,00
TD.I180.160.5600	Ø 1,60	Ø 3,10	Ø 4,00	5,60	10,90	40,00
TD.I180.165.5800	Ø 1,65	Ø 3,15	Ø 4,00	5,80	11,00	40,00
TD.I180.170.6000	Ø 1,70	Ø 3,20	Ø 4,00	6,00	11,20	40,00
TD.I180.175.6100	Ø 1,75	Ø 3,25	Ø 4,00	6,10	11,40	40,00
TD.I180.180.6300	Ø 1,80	Ø 3,30	Ø 4,00	6,30	11,60	40,00
TD.I180.185.6500	Ø 1,85	Ø 3,35	Ø 4,00	6,50	11,70	40,00
TD.I180.190.6700	Ø 1,90	Ø 3,40	Ø 4,00	6,70	11,90	40,00
TD.I180.195.6800	Ø 1,95	Ø 3,45	Ø 4,00	6,80	12,10	40,00
TD.I180.200.7000	Ø 2,00	Ø 3,50	Ø 6,00	7,00	12,30	50,00
TD.I180.205.7200	Ø 2,05	Ø 3,55	Ø 6,00	7,20	12,40	50,00
TD.I180.210.7400	Ø 2,10	Ø 3,60	Ø 6,00	7,40	12,60	50,00
TD.I180.215.7500	Ø 2,15	Ø 3,65	Ø 6,00	7,50	12,80	50,00
TD.I180.220.7700	Ø 2,20	Ø 3,70	Ø 6,00	7,70	13,00	50,00
TD.I180.225.7900	Ø 2,25	Ø 3,75	Ø 6,00	7,90	13,10	50,00
TD.I180.230.8100	Ø 2,30	Ø 3,80	Ø 6,00	8,10	13,30	50,00
TD.I180.235.8200	Ø 2,35	Ø 3,85	Ø 6,00	8,20	13,50	50,00
TD.I180.240.8400	Ø 2,40	Ø 3,90	Ø 6,00	8,40	13,70	50,00
TD.I180.245.8600	Ø 2,45	Ø 3,95	Ø 6,00	8,60	13,80	50,00
TD.I180.250.8800	Ø 2,50	Ø 4,00	Ø 6,00	8,80	14,00	50,00
TD.I180.255.8900	Ø 2,55	Ø 4,05	Ø 6,00	8,90	14,20	50,00
TD.I180.260.9100	Ø 2,60	Ø 4,10	Ø 6,00	9,10	14,40	50,00
TD.I180.265.9300	Ø 2,65	Ø 4,15	Ø 6,00	9,30	14,50	50,00
TD.I180.270.9400	Ø 2,70	Ø 4,20	Ø 6,00	9,40	14,70	50,00
TD.I180.275.9600	Ø 2,75	Ø 4,25	Ø 6,00	9,60	14,90	50,00
TD.I180.280.9800	Ø 2,80	Ø 4,30	Ø 6,00	9,80	15,10	50,00
TD.I180.285.10000	Ø 2,85	Ø 4,35	Ø 6,00	10,00	15,20	50,00
TD.I180.290.10100	Ø 2,90	Ø 4,40	Ø 6,00	10,10	15,40	50,00
TD.I180.295.10300	Ø 2,95	Ø 4,45	Ø 6,00	10,30	15,60	50,00

Número de artículo	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.300.10500	Ø 3,00	Ø 4,50	Ø 6,00	10,50	15,80	60,00
TD.I180.310.10900	Ø 3,10	Ø 4,60	Ø 6,00	10,90	16,10	60,00
TD.I180.320.11200	Ø 3,20	Ø 4,70	Ø 6,00	11,20	16,50	60,00
TD.I180.330.11600	Ø 3,30	Ø 4,80	Ø 6,00	11,60	16,80	60,00
TD.I180.340.11900	Ø 3,40	Ø 4,90	Ø 6,00	11,90	17,20	60,00
TD.I180.350.12300	Ø 3,50	Ø 5,00	Ø 6,00	12,30	17,50	60,00
TD.I180.360.12600	Ø 3,60	Ø 6,00	Ø 6,00	12,60	-	60,00
TD.I180.370.13000	Ø 3,70	Ø 6,00	Ø 6,00	13,00	-	60,00
TD.I180.380.13300	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	13,30	-	60,00
TD.I180.390.13700	Ø 3,90	Ø 6,00	Ø 6,00	13,70	-	60,00
TD.I180.400.14000	Ø 4,00	Ø 6,00	Ø 6,00	14,00	-	60,00
TD.I180.410.14400	Ø 4,10	Ø 6,00	Ø 6,00	14,40	-	60,00
TD.I180.420.14700	Ø 4,20	Ø 6,00	Ø 6,00	14,70	-	60,00
TD.I180.430.15100	Ø 4,30	Ø 6,00	Ø 6,00	15,10	-	60,00
TD.I180.440.15400	Ø 4,40	Ø 6,00	Ø 6,00	15,40	-	60,00
TD.I180.450.15800	Ø 4,50	Ø 6,00	Ø 6,00	15,80	-	60,00
TD.I180.460.16100	Ø 4,60	Ø 6,00	Ø 6,00	16,10	-	60,00
TD.I180.470.16500	Ø 4,70	Ø 6,00	Ø 6,00	16,50	-	60,00
TD.I180.480.16800	Ø 4,80	Ø 6,00	Ø 6,00	16,80	-	60,00
TD.I180.490.17200	Ø 4,90	Ø 6,00	Ø 6,00	17,20	-	60,00
TD.I180.500.17500	Ø 5,00	Ø 6,00	Ø 6,00	17,50	-	60,00
TD.I180.510.17900	Ø 5,10	Ø 8,00	Ø 8,00	17,90	-	70,00
TD.I180.520.18200	Ø 5,20	Ø 8,00	Ø 8,00	18,20	-	70,00
TD.I180.530.18600	Ø 5,30	Ø 8,00	Ø 8,00	18,60	-	70,00
TD.I180.540.18900	Ø 5,40	Ø 8,00	Ø 8,00	18,90	-	70,00
TD.I180.550.19300	Ø 5,50	Ø 8,00	Ø 8,00	19,30	-	70,00
TD.I180.560.19600	Ø 5,60	Ø 8,00	Ø 8,00	19,60	-	70,00
TD.I180.570.20000	Ø 5,70	Ø 8,00	Ø 8,00	20,00	-	70,00
TD.I180.580.20300	Ø 5,80	Ø 8,00	Ø 8,00	20,30	-	70,00
TD.I180.590.20700	Ø 5,90	Ø 8,00	Ø 8,00	20,70	-	70,00
TD.I180.600.21000	Ø 6,00	Ø 8,00	Ø 8,00	21,00	-	70,00

Disponible en almacén.







☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones:

D_1: _____ GL: _____ α: _____

D_2: _____ L_1: _____ β: _____

D_3: _____ L_2: _____ Z: _____

Recubrimiento:

☐ Recubierto*: _____

☐ Sin recubrimiento

Canales refrig.:

☐ Sí ☐ No

Sentido de corte:

☐ Izqda. ☐ Dcha.

Material a mecanizar:

Mango:

Cantidad:

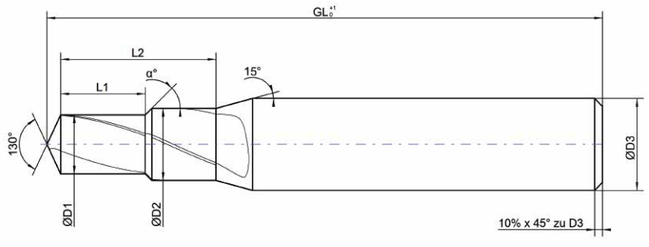
Fecha, firma y sello de la empresa:

Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Broca escalonada





☐ **Solicitud**

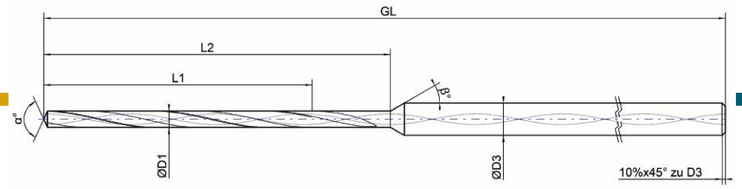
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Broca helicoidal





☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

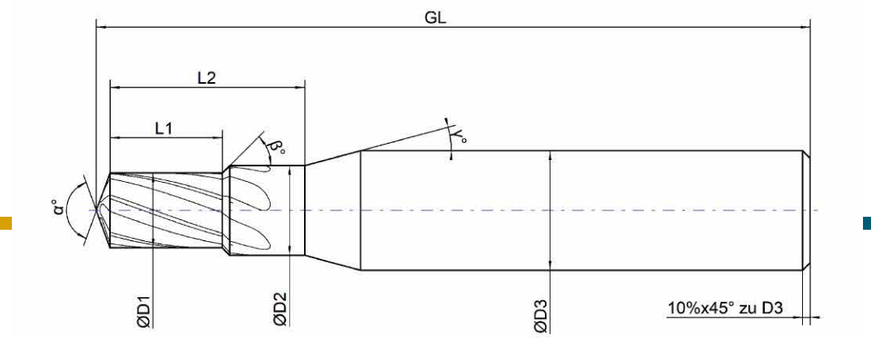
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Broca escariadora

*Centrado + taladrado + escariado + avellanado con una sola herramienta *¡Posible desde un diámetro de broca de 2,0 mm!*





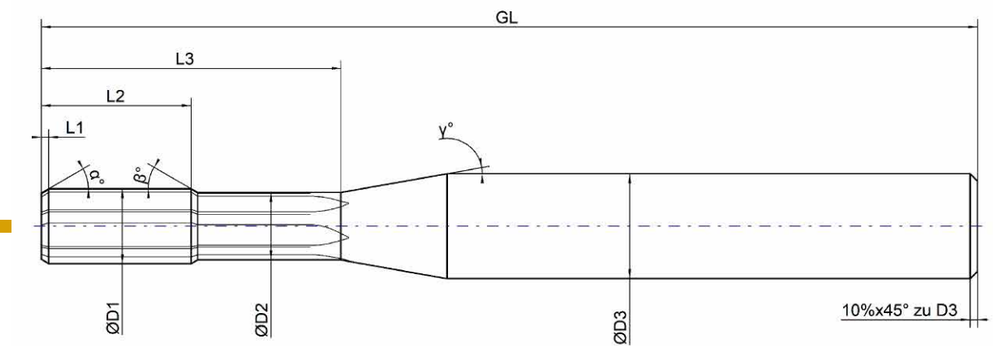
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Escariadores especiales a medida

Escariadores personalizados para superficies y tolerancias perfectas



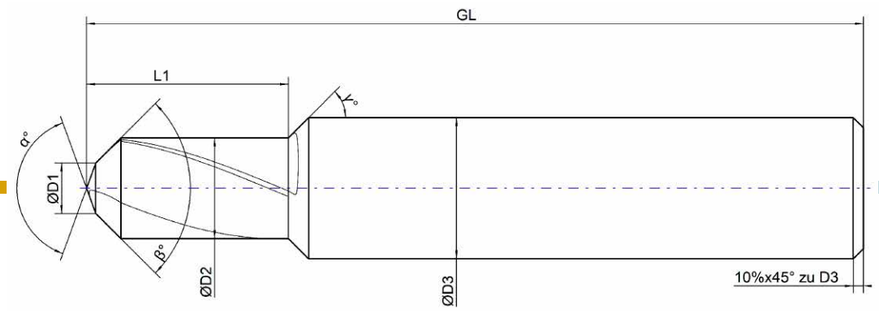
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Broca de centrar especial

Centrado con el ángulo de punta + chaflán, p. ej. con ángulo de punta de 142° + chaflán de 90° + IK



☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

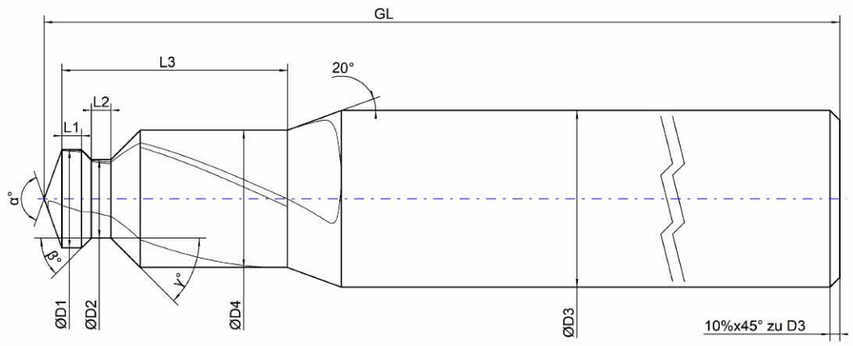
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ γ: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Broca desbarbadora especial

Centrado + taladrado + chaflanado + avellanado inverso





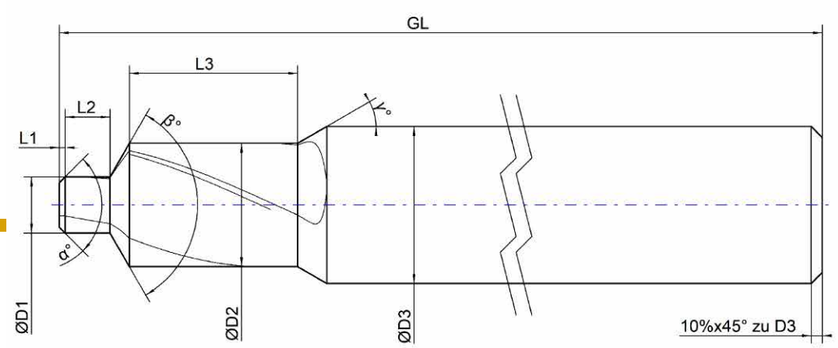
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ D_4: _____ L_3: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Avellanador de espiga

Avellanadores de espiga personalizados para una alineación óptima "agujero-chaflán"



☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:** _____ **Material:** ☐ HM ☐ HSS	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

con soporte magnético y ajustables



Caso de aplicación

Las galgas se utilizan para garantizar con repetibilidad las longitudes de voladizo en máquinas CNC al cambiar la herramienta o al preparar la máquina. La galga sirve tanto para brocas como para portaplaquitas.

Gracias a la base magnética, la galga se sujeta al soporte de herramientas y el operario tiene ambas manos libres para alinear el portaherramientas o su tuerca de apriete y apretarlos.



N.° art.	Denominación	Dimensión	Color
TT.ASL.050	HM-(galga-050)	25-45 mm	violeta
TT.ASL.070	HM-(galga-070)	45-65 mm	azul
TT.ASL.110	HM-(galga-110)	55-95 mm	verde
TT.ASL.140	HM-(galga-140)	95-135 mm	rojo
TT.ASL.Satz	HM-(juego de galgas)	25-135mm	

Marcado láser personalizado

- Material: aluminio, 3.2315

Bajo pedido, las galgas se marcan con láser de forma personalizada según sus preferencias.

Soluciones para taladrado

Problem	Causa	Posibles soluciones
Agujero demasiado grande	Avance excesivo	Reducir el avance
	Atasco de virutas	Usar el tipo de broca adecuado
	Error de concentricidad de la broca utilizada	Reducir al máximo el error de concentricidad
	Afilado incorrecto	Comprobar el afilado
Agujero demasiado pequeño	Velocidad de corte excesiva	Reducir la velocidad de corte
	Broca incorrecta de diámetro demasiado pequeño	Usar el tipo de broca adecuado
Rebaba a la salida del agujero	Avance excesivo	Reducir el avance
	Ancho de la marca de desgaste superado	Sustituir o reafilar las herramientas a tiempo
Astillado de las esquinas	Vibraciones, cortes interrumpidos, filo recrecido, grado de carburo poco tenaz	Usar un grado de carburo más tenaz, aumentar la estabilidad
	Broca incorrecta	Usar el tipo de broca adecuado
	Sujeción de la pieza inestable	Comprobar la sujeción de la pieza
	Ancho de la marca de desgaste superado	Sustituir o reafilar las herramientas a tiempo
	Avance excesivo	Reducir el avance
	Destalonado excesivo	Comprobar la calidad del reafilado
Alma agrietada	Impacto en el filo transversal	Evitar impactos en el filo transversal
	Alma demasiado adelgazada	Usar el tipo de broca adecuado
	Avance excesivo	Reducir el avance
	Destalonado insuficiente	Comprobar la calidad del reafilado
Desgaste del filo transversal	Velocidad de corte demasiado baja	Corregir la velocidad de corte
	Caudal de refrigerante insuficiente	Asegurar caudal y presión del refrigerante
	Composición del refrigerante incorrecta	Asegurar la composición correcta del refrigerante
	Avance excesivo	Reducir el avance
Formación de filo recrecido	Caudal de refrigerante insuficiente	Asegurar caudal y presión del refrigerante
	Composición del refrigerante incorrecta	Asegurar la composición correcta del refrigerante
	Velocidad de corte demasiado baja	Aumentar la velocidad de corte
	Herramienta sin recubrimiento	Usar una herramienta recubierta
Mala calidad superficial del agujero	Filo recrecido en la broca, desgaste de las fajas guía	Aumentar el avance
	Error de concentricidad	Alinear las brocas
Vibraciones	Velocidad de corte excesiva	Reducir la velocidad de corte
	Avance demasiado bajo	Aumentar el avance
	Sujeción de la pieza inestable	Asegurar una sujeción estable de la pieza
	Gran error de concentricidad de la broca	Alinear las brocas
Desgaste del flanco	Velocidad de corte excesiva	Reducir la velocidad de corte
	Avance demasiado bajo	Aumentar el avance
	Ángulo de incidencia demasiado pequeño	Aumentar el ángulo de incidencia, usar broca adecuada
Desgaste de esquinas	Velocidad de corte y avance inadecuados	Reducir la velocidad hasta el valor óptimo
	Ángulo de centrado incorrecto	Aumentar el ángulo de punta de centrado en 2°-4°
Desgaste de las fajas guía	Velocidad de corte excesiva	Reducir la velocidad de corte
	Gran error de concentricidad de la broca	Alinear las brocas
	Conicidad posterior insuficiente	Usar el tipo de broca adecuado
	Caudal de refrigerante insuficiente	Asegurar caudal y presión del refrigerante
	Composición del refrigerante incorrecta	Asegurar la composición correcta del refrigerante
Rotura en la salida de ranura	Mala evacuación de virutas	Usar el tipo de broca adecuado
	Broca inestable en el portabrocas	Asegurarse de que la broca asiente en el portabrocas
Vida útil insuficiente	Datos de corte incorrectos	Asegurar datos de corte correctos
	Sujeción de la pieza inestable	Asegurar una sujeción estable de la pieza
	Caudal de refrigerante insuficiente	Asegurar caudal y presión del refrigerante
	Composición del refrigerante incorrecta	Asegurar la composición correcta del refrigerante

Soluciones para escariado y avellanado

HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Problem	Causa	Posibles soluciones
Diámetro demasiado grande	Velocidad de corte excesiva	Reducir la velocidad de corte
	Avance excesivo	Reducir el avance
	Caudal de refrigerante insuficiente	Asegurar caudal y presión del refrigerante
	Composición del refrigerante incorrecta	Asegurar la composición correcta del refrigerante
	Entrada demasiado corta o muy irregular	Alargar la entrada o reducir el ángulo de entrada
	Concentricidad de herramienta o husillo incorrecta	Sujetar o guiar el escariador centrado. Usar un mandril flotante
	Debido a su baja densidad o estructura flexible, el material se expande	Reducir el diámetro del escariador
Diámetro demasiado pequeño	Velocidad de corte demasiado baja	Aumentar la velocidad de corte
	Avance demasiado bajo	Aumentar el avance
	Escaso arranque de viruta	Aumentar el sobrematerial
	Entrada demasiado larga	Elegir una entrada más corta
	Poco sobrematerial para escariar, pretaladro demasiado grande	Usar el diámetro de broca adecuado
	El material tiene alta densidad o una estructura rígida	Aumentar el diámetro del escariador
	Poco sobrematerial para escariar	Reducir el pretaladro
	Calor excesivo al escariar, el agujero vuelve a contraerse	Usar herramientas con refrig. interna
	Diámetro de herramienta insuficiente	Usar el tipo de escariador adecuado
Desgaste elevado	Poco sobrematerial	Usar una broca de pretaladro mayor
Agujero ovalado o cónico	Asiento incorrecto en el husillo de la máquina	Revisar el husillo y corregir el asiento
	Error de alineación entre herramienta y agujero	Alinear las herramientas
	Ángulo de entrada asimétrico	Usar un ángulo de entrada adecuado
	Ángulo de incidencia demasiado grande	Reducir el ángulo de incidencia al reafilar
	Entrada ovalada	Rectificar la entrada uniforme, afilada y concéntrica
	Guiado insuficiente	Guiar con más precisión o usar escariadores con guía
Mala calidad superficial	Herramienta desgastada	Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo
	Velocidad de corte demasiado baja	Aumentar la velocidad de corte
	Avance demasiado bajo	Aumentar el avance
	La pieza tiende a pegarse (filo recrecido)	Aumentar los ángulos de incidencia y de desprendimiento, usar lubricante de baja viscosidad
	Salida del filo con arista viva	Redondear y pulir la salida del filo
	Caudal de refrigerante insuficiente	Asegurar caudal y presión del refrigerante
	Composición del refrigerante incorrecta	Asegurar la composición correcta del refrigerante
	Los filos no cortan de forma uniforme	Alinear las herramientas
La herramienta se atasca y rompe	Pretaladro demasiado estrecho	Ampliar el pretaladro
	Faja guía demasiado ancha	Usar el tipo de escariador adecuado
	La longitud del cuello es demasiado corta	Revisar la herramienta; cambiarla si procede
	Herramienta desgastada	Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo
Marcas de vibración en el agujero	Velocidad de corte excesiva	Reducir la velocidad de corte
	Avance demasiado bajo	Aumentar el avance
	Arranque de viruta escaso o irregular	Ampliar el pretaladro
	Concentricidad incorrecta	Alinear las herramientas
	Guiado insuficiente	Usar escariadores con guía o mandril flotante
	Sujeción de herramienta o pieza inestable	Sujetar firmemente, asegurar la estabilidad suficiente
	Ángulo de incidencia demasiado grande	Reducir el ángulo de incidencia en la entrada

Índice de fórmulas

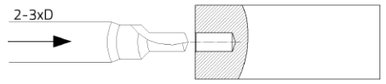
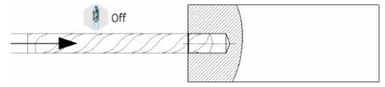
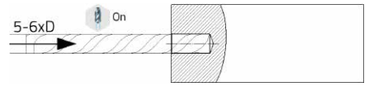
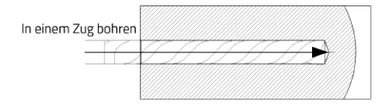
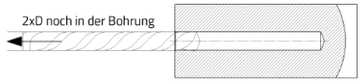
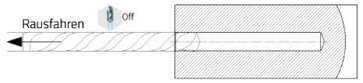
Denominación	Fórmula		Leyenda
Vel. de giro	$n=\frac{Vc*1000}{D*\pi}$	[1/min]	D = Diámetro de corte f = Avance por vuelta fz=Avance por diente n = Vel. de giro Vc = velocidad de corte vf = Velocidad de avance z = Número de filos T = Tiempo de corte para la profundidad máxima del agujero [sec] L = Prof. efectiva del agujero Q = volumen de arranque
Velocidad de corte	$Vc=\frac{D*\pi*n}{1000}$	[m/min]	
Avance por diente	$f_z=\frac{f}{z}=\frac{V_f}{z*n}$	[mm/U]	
Avance por vuelta	$f=f_z*n$	[mm/U]	
Velocidad de avance	$V_f=f_z*z*n$	[mm/min]	
Tiempo de corte	$T=\frac{L}{v_f}*60$	[sec]	
Volumen de arranque	$Q=\frac{D^2*\pi*v_f}{4*1000}$	[cm³ / min]	

Denominación	Fórmula		Leyenda
SOLO PARA TALADRAR EN MACIZO			D = Diámetro exterior Fc = Fuerza de corte Fcz= Fuerza de corte por diente Md = Par de giro Pa = Potencia motriz Pc = Potencia de corte ap = Prof. de corte b = Ancho de viruta d = Diámetro interior D1max = Diámetro exterior máx. f = Avance fz = avance por diente fB = Factor de proceso taladrado [1] fSE = Factor de proceso avellanado [1] h = Espesor de viruta kc = Fuerza de corte específica [1,2] vc = Velocidad de corte z = Número de filos
Fuerza de corte por diente	$F_{cz}=\frac{D}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Potencia de corte	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Par de giro	$M_d=\frac{F_{cz}*z*\frac{D}{4}}{1000}$	[N*m]	
SOLO PARA MANDRINAR Y AVELLANAR			
Fuerza de corte por diente	$F_{cz}=\frac{(D-d)}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Potencia de corte	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c*(1+\frac{d}{D})}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Par de giro	$M_d=\frac{F_{cz}*z*(D+d)}{4000}$	[kg*m² / s²]	

Proceso de taladrado profundo

Recomendaciones de aplicación para el taladrado profundo

HB microtec recomienda esta estrategia de taladrado:

Pasos	Esquema	Descripción
	Broca piloto (2-3xD)	
1		■ Agujero piloto = 2xD o 3xD ■ Por ejemplo: ACTIONDRILL® INOX-Pilot o INOX170-Pilot
	Broca para agujeros profundos (p. ej., 18xD)	
2		■ ¡Agujero piloto sin virutas antes de introducir la broca para agujeros profundos! ■ Introducir la broca para agujeros profundos en el agujero a máx. 500 1/min y vf=1000 mm/min ■ Sin refrigerante hasta aprox. 1mm antes del fondo del agujero piloto
	Broca para agujeros profundos (p. ej., 18xD)	
3		■ Ya se puede activar el refrigerante ■ Iniciar el taladrado hasta aprox. 5xD con velocidad de giro y de avance reducidas ■ Reducir la velocidad de corte y de avance al 40% de los valores recomendados por HB microtec
	Broca para agujeros profundos (p. ej., 18xD)	
4		■ Ahora pueden aumentarse la velocidad de giro y la de avance hasta los datos de corte recomendados ■ Taladrado sin interrumpir el avance hasta la profundidad deseada (p. ej., 18xD) ■ ¡La broca debe permanecer en corte: taladrar sin "levantar" ni "picotear"!
	Broca para agujeros profundos (p. ej., 18xD)	
5		■ Retirar la broca para agujeros profundos con estos parámetros: ■ vf = 1000 mm/min - hasta aprox. 2xD antes de la salida del agujero (posición como en el paso 2)
	Broca para agujeros profundos (p. ej., 18xD)	
6		■ Desactivar el refrigerante ■ Reducir la velocidad de giro a máx. 300 1/min ■ Sacar la broca para agujeros profundos del agujero

AVISO DE SEGURIDAD

Fuera del agujero, las brocas para agujeros profundos a partir de 12xD solo pueden girar a máx. 500 1/min.

¡ATENCIÓN!

Velocidades de giro más altas pueden hacer vibrar las brocas para agujeros profundos y provocar su rotura.

p. ej., broca piloto INOX-3xD-Pilot cooled Ø 2,0 k6; ángulo de punta 142 °

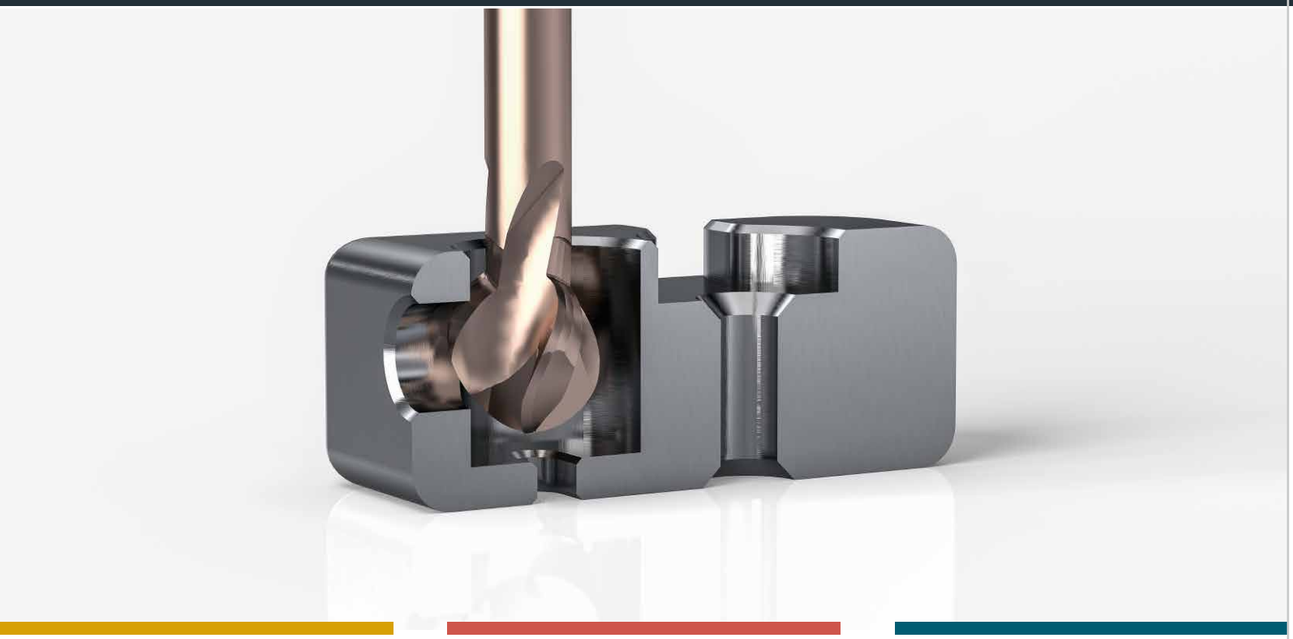
AD.90.200.140.IK



p. ej., broca para agujeros profundos INOX-18xD cooled Ø 2,0 k5; ángulo de punta 130 °

TD.200.4260.IK





ACTIONMILL®
by HB microtec

TARGETMILL®
by HB microtec

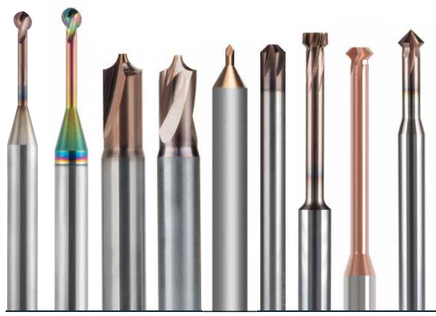
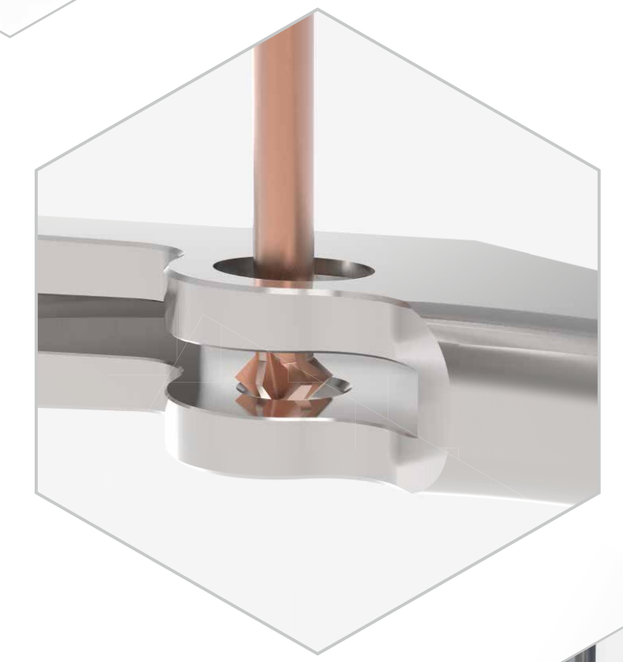


	Imagen	Categoría de producto	Rm [N/mm²]	Página
ACTIONMILL® Lollipop		INOX-Lollipop	**hasta 1570**	**114**
ACTIONMILL® Lollipop		Titan-Lollipop	**hasta 1570**	**116**
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z2	**hasta 1570**	**120**
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z3	**hasta 1570**	**122**
ACTIONMILL® micro Front-Chamfer		Micro Front Chamfer	**hasta 1570**	**124**
ACTIONMILL® INOX-Front-Chamfer		Front Chamfer	**hasta 1570**	**126**
ACTIONMILL® Back-Chamfer		Back Chamfer	**hasta 1570**	**128**
ACTIONMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	**hasta 1570**	**132**
TARGETMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	**hasta 1570**	**134**









Con ACTIONMILL® Chamfer y TARGETMILL® Chamfer, HB microtec® ofrece una gama completa de fresas desbarbadoras. Las herramientas de la gama HB microtec® se complementan de forma óptima y ofrecen la herramienta de desbarbado ideal para cada operación.

Por ejemplo, en el fresado por pasadas con la ACTIONMILL Lollipop® se puede ahorrar un valioso tiempo de producción gracias al desbarbado completo en la máquina.



Materiales mecanizables

Aleaciones de titanio, aleaciones de CoCr, aleaciones de acero inoxidable (INOX), aleaciones de acero, circonio, PMMA, PEEK, cera, aleaciones de aluminio, aleaciones de latón.

Calidad

- Ranuras con rectificado ultrafino
- Geometrías afiladas y positivas
- Recubrimientos muy lisos y sin droplets
- Microdureza de hasta 7000 HV
- Microherramientas y microgeometrías de alta precisión de forma
- Carburo integral de grano fino con alta tenacidad y resistencia al choque térmico
- Asistencia en estrategias con SolidCAM

Las herramientas de desbarbado de carburo integral de HB microtec® pueden trabajar con velocidades de avance extremadamente altas; gracias a la excelente calidad superficial, unida a filos afilados y geometrías de primera clase, los usuarios se benefician de una larga vida útil.

Herramientas de desbarbado a medida

Bajo pedido, HB microtec® también diseña formas especiales de desbarbado rectificadas a medida. Así, es posible adaptar a sus necesidades diámetros, longitudes y formas distintos, así como el número de filos.

Para ello, utilice nuestro formulario para diseñar a medida su herramienta de desbarbado de carburo integral.

Service

Mecanizado integral de un único proveedor:

- Herramientas de corte – desarrollo y fabricación
- Reafilado de sus herramientas de corte
- Servicio de entrega y recogida
- Servicio exprés de 7-10 días
  (14 - 21 con recubrimiento)
- Rectificado por encargo de sus productos médicos
- Planificación de procesos de mecanizado
- Programación CAM

Con mucho gusto le asesoramos en la técnica de aplicación y en la creación de programas NC de desbarbado con el sistema CAM SolidCAM.

Herramientas de desbarbado estándar

ACTIONMILL INOX-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Descripción breve:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10 mm
- Desbarbado de contornos exigentes y complejos mediante filos esféricos
- 3 filos que cortan en 305° de la esfera
- Para INOX (acero inoxidable), titanio de G3 a G5; acero y fundición
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

Página 114

ACTIONMILL TITAN-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Descripción breve:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10 mm
- Desbarbado de contornos exigentes y complejos mediante filos esféricos
- 3 filos que cortan en 305° de la esfera
- Para TITANIO G1 & G2; aluminio, plásticos, latón
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

Página 116

ACTIONMILL Quarter-Chamfer Z2 & Z3
R 0,2 - R 3,0



Descripción breve:

- Fresa de cuarto de círculo de R 0,2 mm a R 3,0 mm
- Diámetros interiores pequeños para la mecánica de precisión
- Fresar radios directamente, ya sin fresado por pasadas
- Gracias a la transición de 4°-6° en ambos extremos, no se forman rebabas secundarias
- 2 filos dejan espacio suficiente para las virutas
- 3 filos garantizan una excelente calidad superficial

Página 120

ACTIONMILL micro Front-Chamfer
Ø 0,36 - Ø 5,7



Descripción breve:

- Desbarbador «micro» de Ø 0,36 mm a Ø 5,7 mm
- Desbarbador de avance desde Ø 0,36 mm
- No se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 3 a 6 filos garantizan una excelente calidad superficial

Página 124

Herramientas de desbarbado estándar

ACTIONMILL INOX-Front-Chamfer
Ø 0,5 - Ø 8,0



Descripción breve:

- Fresa de 90° para chaflanar y desbarbar de Ø 0,5 mm a Ø 8,0 mm
- Desbarbado de aristas, ranuras, agujeros y roscas
- No se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 4 a 6 filos garantizan una excelente calidad superficial

Página 126

ACTIONMILL Back-Chamfer
Ø 0,36 - Ø0,57



Descripción breve:

- Desbarbador «micro» de Ø 0,36 mm a Ø 5,7 mm
- Desbarbador de retroceso para agujeros desde Ø 0,5 mm
- No se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 3 a 6 filos garantizan una excelente calidad superficial

Página 128

ACTIONMILL Double-Chamfer
Ø 0,90 - Ø 5,70



Descripción breve:

- Desbarbador 90° de avance & retroceso de Ø 0,90 a Ø 5,70 mm
- No se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 3 a 4 filos garantizan una excelente calidad superficial

Página 132

TARGETMILL Double-Chamfer
Ø 1,8 - Ø 6,0



Descripción breve:

- Desbarbador 90° de avance & retroceso de Ø 1,8 mm a Ø 6,0 mm
- No se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 3 a 4 filos garantizan una excelente calidad superficial

Página 134

INOX-Lollipop | de Ø 0,8 ± 0,02 mm a Ø 10 ± 0,02 mm | *TITAN-Lollipop*

Ángulo envolvente del filo de 305°

Color del recubrimiento: marrón

El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Geometrías positivas y afiladas que evitan las rebabas secundarias.
- 3 dientes.

Mango reforzado con tolerancia h6 y longitud útil optimizada. Robusto y resistente a las vibraciones.

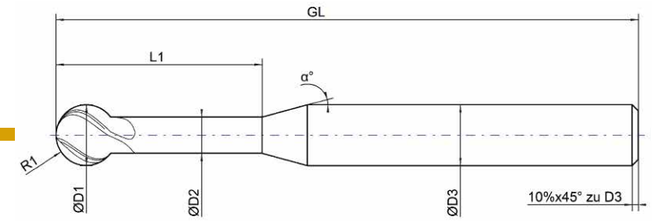
Carburo de grano fino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.

Ángulo envolvente del filo de 305°

Color del recubrimiento: arcoíris

El recubrimiento β-TITAN de alto rendimiento garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.





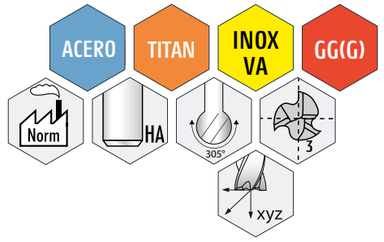
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

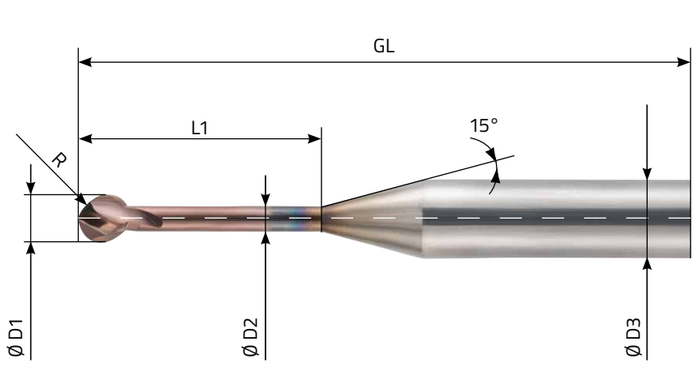
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ α: _____ D_3: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ No ☐ Sí **Sentido de corte:** ☐ Dcha. ☐ Izqda.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-Lollipop









5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10,0 mm
- Fresado de contornos exigentes y complejos mediante los filos de 305°
- Los 3 filos evitan las rebabas secundarias
- Para INOX (acero inoxidable), titanio de G3 a G5; acero y fundición
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

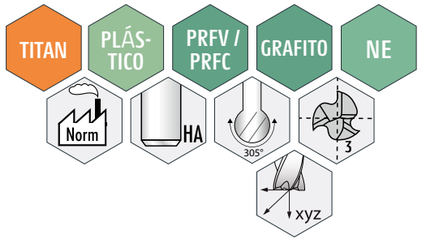
Flyers y datos de corte

Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080	α-INOX	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100	α-INOX	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120	α-INOX	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150	α-INOX	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587	α-INOX	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180	α-INOX	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200	α-INOX	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220	α-INOX	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381	α-INOX	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250	α-INOX	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280	α-INOX	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300	α-INOX	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175	α-INOX	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350	α-INOX	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380	α-INOX	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968	α-INOX	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400	α-INOX	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420	α-INOX	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450	α-INOX	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762	α-INOX	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500	α-INOX	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520	α-INOX	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556	α-INOX	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580	α-INOX	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600	α-INOX	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620	α-INOX	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635	α-INOX	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680	α-INOX	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700	α-INOX	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800	α-INOX	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900	α-INOX	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000	α-INOX	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

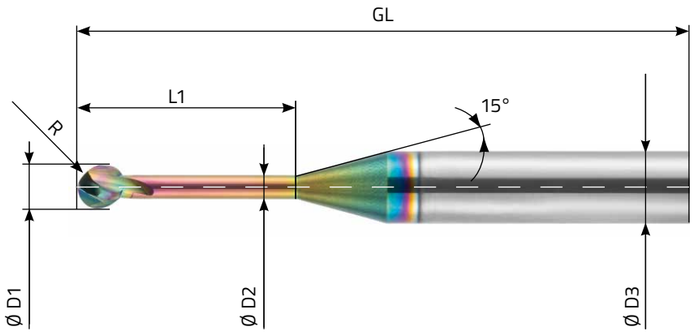
Disponible en almacén.

Descripción breve:
Filos envolventes de 305° ±5° El recubrimiento α-INOX es muy estable a altas temperaturas y reduce la adherencia, con un espesor de capa de 1,5 ±
0,5 µm y una microdureza de (HV) 3700 + 400; temperatura máxima de uso 1100°C.

TITAN-Lollipop









5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10,0 mm
- Fresado de contornos exigentes y complejos mediante los filos de 305°
- Los 3 filos evitan las rebabas secundarias
- Para TITANIO G1 & G2; aluminio, plásticos, latón
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

Flyers y datos de corte

Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080.1	β-Titan	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100.1	β-Titan	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120.1	β-Titan	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150.1	β-Titan	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587.1	β-Titan	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180.1	β-Titan	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200.1	β-Titan	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220.1	β-Titan	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381.1	β-Titan	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250.1	β-Titan	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280.1	β-Titan	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300.1	β-Titan	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175.1	β-Titan	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350.1	β-Titan	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380.1	β-Titan	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968.1	β-Titan	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400.1	β-Titan	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420.1	β-Titan	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450.1	β-Titan	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762.1	β-Titan	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500.1	β-Titan	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520.1	β-Titan	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556.1	β-Titan	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580.1	β-Titan	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600.1	β-Titan	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620.1	β-Titan	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635.1	β-Titan	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680.1	β-Titan	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700.1	β-Titan	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800.1	β-Titan	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900.1	β-Titan	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000.1	β-Titan	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

Disponible en almacén.

Descripción breve:
Filos envolventes de 305° ±5° El recubrimiento β-TITAN reduce considerablemente la adherencia, con un coeficiente de fricción de 0,07 frente al acero y un espesor de capa de 1,5 ± 0,5 µm y una microdureza (HV) de 5000 +2000; temperatura máx. de uso 1000°C.

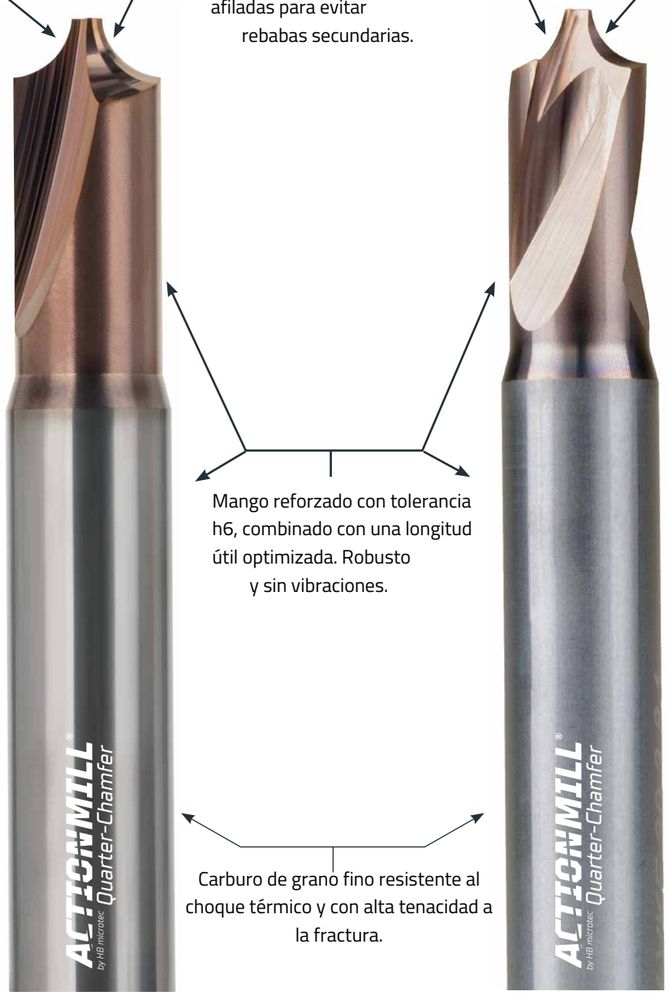
Fresa INOX de cuarto de círculo

de R 0,2 ± 0,01 mm
a R 3,0 ± 0,01 mm

El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.
- 2 dientes

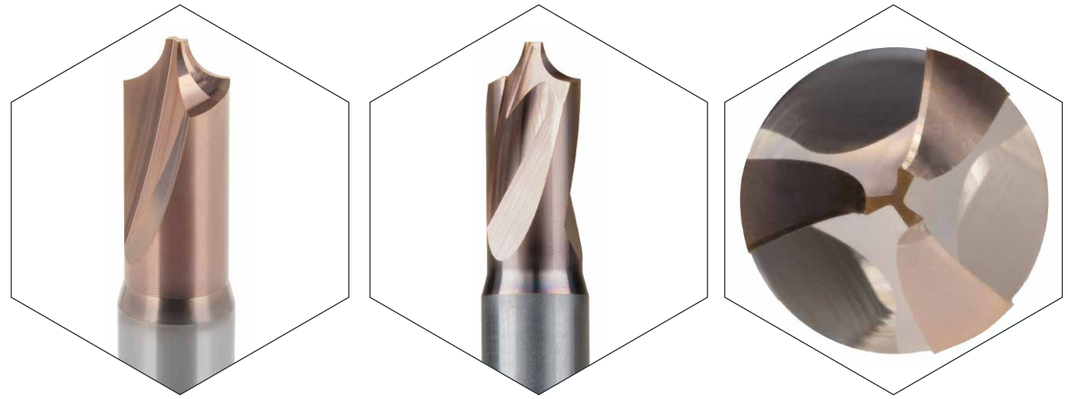
Geometrías positivas y afiladas para evitar rebabas secundarias.

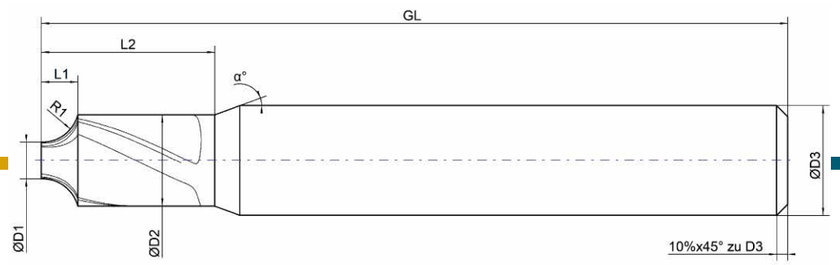
El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.
- 3 dientes



Mango reforzado con tolerancia h6, combinado con una longitud útil optimizada. Robusto y sin vibraciones.

Carburo de grano fino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.





☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

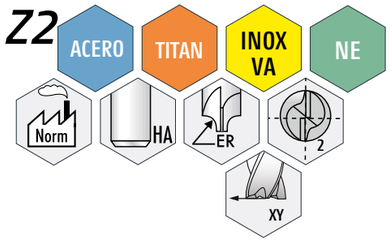
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ Z: _____ D_2: _____ L_1: _____ α: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_1: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ No ☐ Sí **Sentido de corte:** ☐ Dcha. ☐ Izqda.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

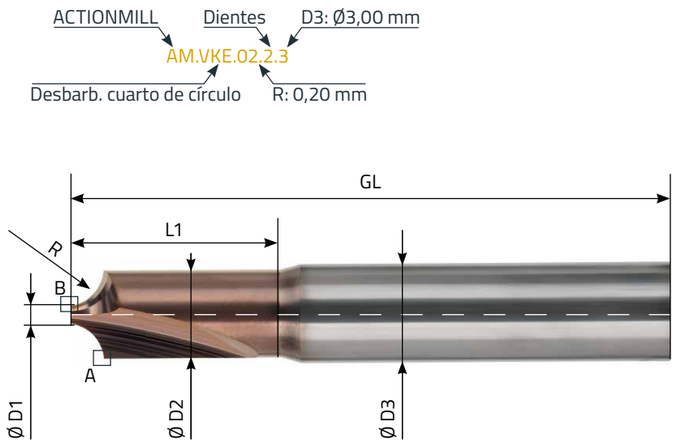
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

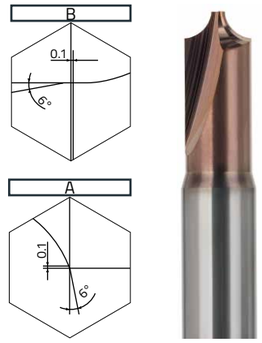
Quarter-Chamfer Z2

Quarter-Chamfer Z3

Fresa de cuarto de círculo INOX Z2







5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa de cuarto de círculo INOX de R 0,2 mm a R 3,0 mm
- Fresar radios directamente, sin pasadas sucesivas
- Gracias a la salida de 4°-6° en ambos extremos

  no se generan rebabas secundarias
- Diámetros interiores pequeños desde Ø0,5 para mecánica de precisión
- 2 filos dejan espacio suficiente para las virutas

Flyers y datos de corte

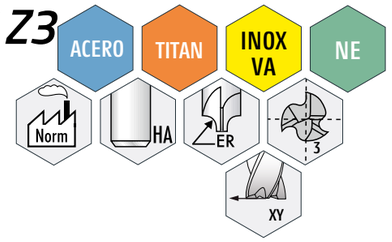
Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.2.3	α-INOX	2	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

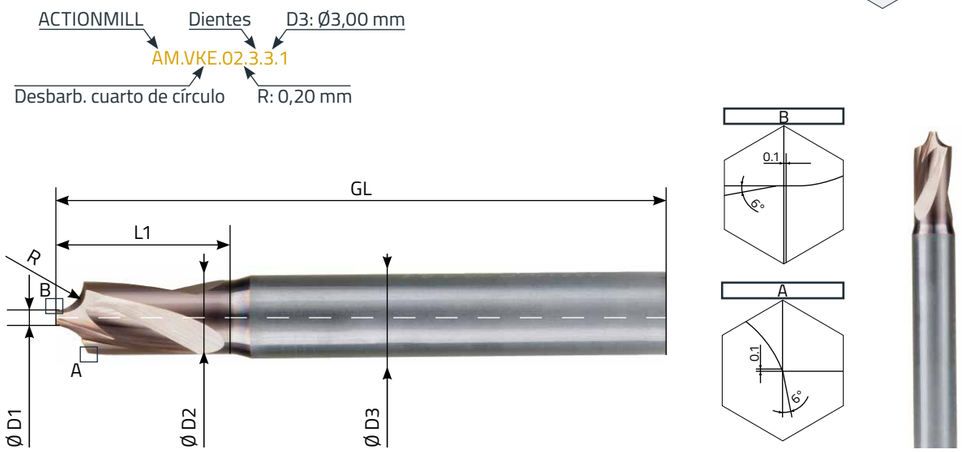
Disponible en almacén.

Descripción breve:
Fresa de cuarto de círculo INOX Z2 con transición de 4°-6° en ambos extremos. El recubrimiento α-INOX es muy estable a altas temperaturas y reduce la adhesión, con un espesor de capa de 1,5 ± 0,5 µm y una microdureza de (HV) 3700 + 400; temperatura máxima de uso 1100°C. Ideal para mecanizar acero inoxidable (INOX), aleaciones de CoCr y titanio (G5), aleaciones de acero, fundición, aleaciones de aluminio y plásticos.



Fresa de cuarto de círculo INOX Z3





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa de cuarto de círculo INOX de R 0,2 mm a R 3,0 mm
- Fresar radios directamente, sin pasadas sucesivas
- Gracias a la salida de 4°-6° en ambos extremos

  no se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- 3 filos garantizan una excelente calidad superficial

Flyers y datos de corte

Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

Disponible en almacén.

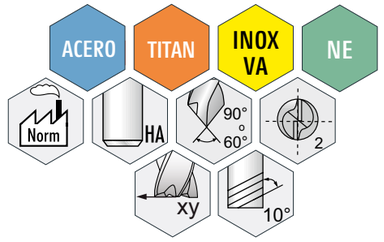
Descripción breve:

Fresa de cuarto de círculo INOX Z3 con transición de 4°-6° en ambos extremos. El recubrimiento α-INOX es muy estable a altas temperaturas y reduce la adhesión, con un espesor de capa de 1,5 ± 0,5 µm y una microdureza de (HV) 3700 + 400; temperatura máxima de uso 1100°C. Ideal para mecanizar acero inoxidable (INOX), aleaciones de CoCr y titanio (G5), aleaciones de acero, fundición, aleaciones de aluminio y plásticos.

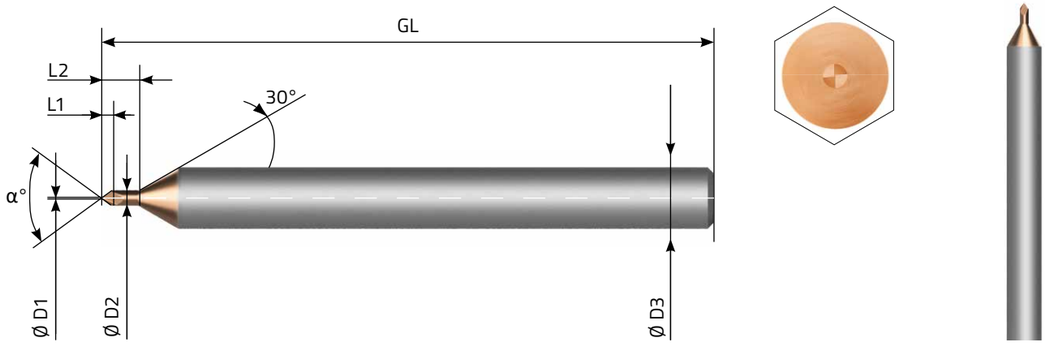


micro Front-Chamfer

Microfresa para chaflanes







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Desbarbador frontal "micro" de Ø 0,6 a Ø 1,3
- Desbarbado y achaflanado de aristas, ranuras, agujeros y roscas
- Versión reforzada para una larga vida útil
- De uso universal en los materiales más diversos
- 2 filos desde Ø 0,6 para micromecanizado

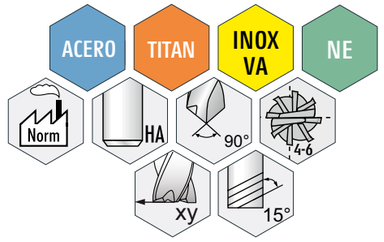
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	α
AM.mFC.060.90	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,300	2,00	40,00	90°
AM.mFC.060.60	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,520	2,00	40,00	60°
AM.mFC.080.90	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,400	2,50	40,00	90°
AM.mFC.080.60	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,693	2,50	40,00	60°
AM.mFC.100.90	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,500	2,50	40,00	90°
AM.mFC.100.60	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,866	2,50	40,00	60°
AM.mFC.130.90	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	0,650	3,00	40,00	90°
AM.mFC.130.60	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	1,126	3,00	40,00	60°

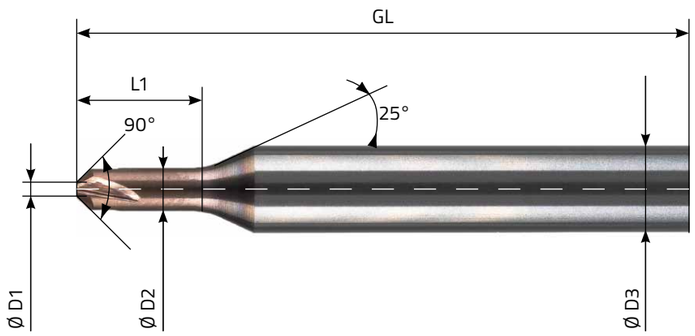
Disponible en almacén.



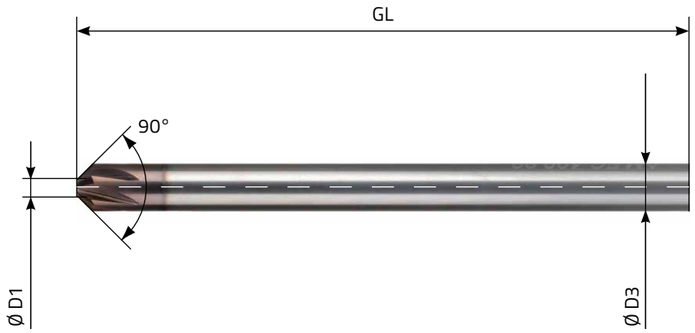
INOX-Front-Chamfer











Mango disponible en versión corta y larga;

Flyers y datos de corte

Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.FC.050.90	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.050.90.XL	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.100.90	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.100.90.XL	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.200.90	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	6,00	55,00
AM.FC.200.90.XL	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	9,00	80,00
AM.FC.300.90	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	9,00	55,00
AM.FC.300.90.XL	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	12,00	80,00
AM.FC.400.90	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	55,00
AM.FC.400.90.XL	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	80,00
AM.FC.600.90	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	57,00
AM.FC.600.90.XL	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	100,00
AM.FC.800.90	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	58,00
AM.FC.800.90.XL	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	101,00

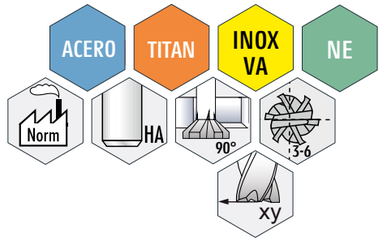
Disponible en almacén.

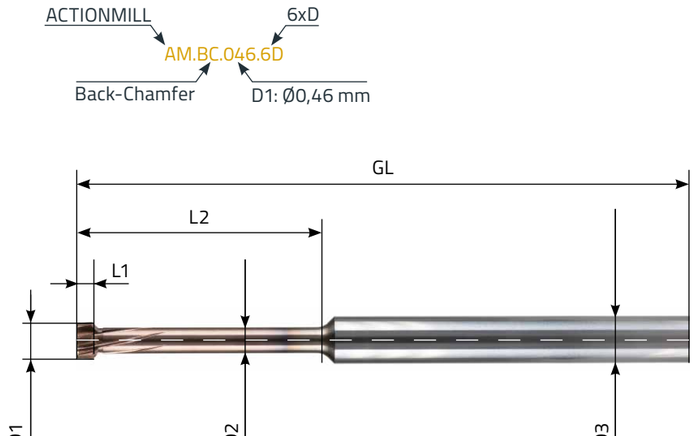


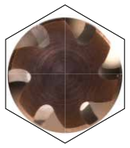
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Desbarbador frontal «micro» de Ø 0,5 mm a Ø 8,0 mm
- Desbarbado y achaflanado de aristas, ranuras, agujeros y roscas
- Versión reforzada para una larga vida útil
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 4 a 6 filos garantizan una excelente calidad superficial

Back-Chamfer







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Desbarbador «micro» de Ø 0,36 mm a Ø 5,7 mm
- Desbarbador de retroceso para agujeros desde Ø 0,4 mm
- No se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 3 a 6 filos garantizan una excelente calidad superficial

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	Dientes
AM.BC.036.4D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	2,00	50,00	3
AM.BC.036.6D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	3,00	50,00	3
AM.BC.046.4D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	2,50	50,00	3
AM.BC.046.6D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	3,75	50,00	3
AM.BC.065.4D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	3,50	50,00	4
AM.BC.065.6D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	5,25	50,00	4
AM.BC.090.4D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	5,00	60,00	5
AM.BC.090.6D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	7,50	60,00	5
AM.BC.140.4D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	7,50	60,00	5
AM.BC.140.6D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	11,25	60,00	5
AM.BC.190.4D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	10,00	70,00	5
AM.BC.190.6D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	15,00	70,00	5
AM.BC.220.4D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	12,50	70,00	5
AM.BC.220.6D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	18,75	70,00	5
AM.BC.290.4D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	15,00	80,00	5
AM.BC.290.6D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	22,65	80,00	5
AM.BC.370.4D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	20,00	80,00	6
AM.BC.370.6D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	30,00	80,00	6
AM.BC.470.4D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	25,00	90,00	6
AM.BC.470.6D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	37,50	90,00	6
AM.BC.570.4D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	30,00	90,00	6
AM.BC.570.6D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	45,00	90,00	6

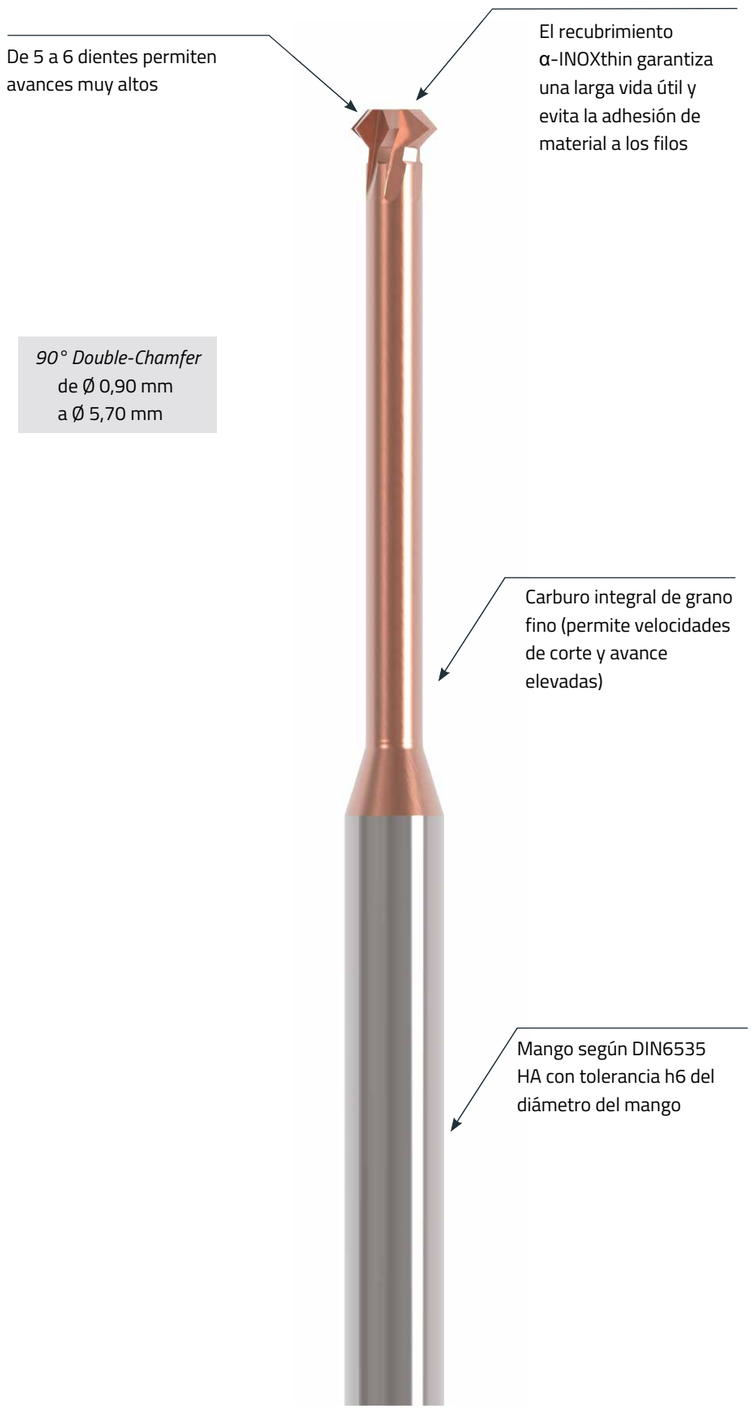
Disponible en almacén.





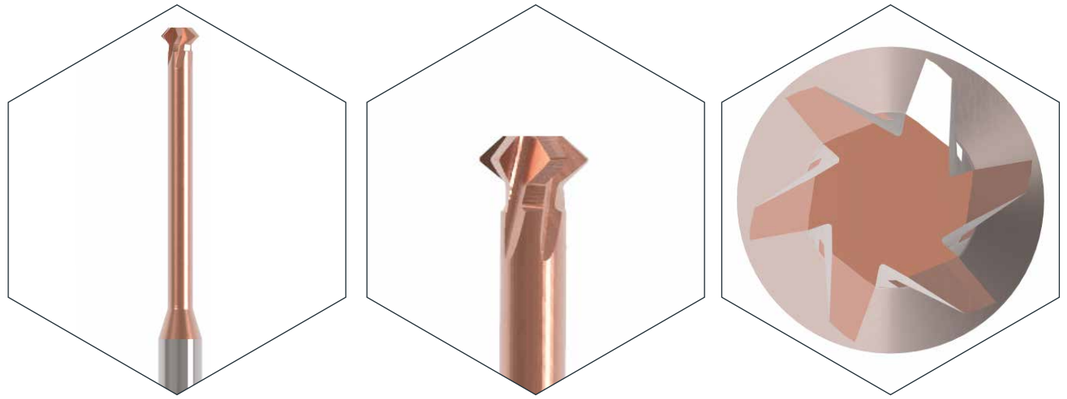
ACTIONMILL®
by HB microtec

Double-Chamfer



90° Double-Chamfer
de Ø 0,90 mm
a Ø 5,70 mm

HB Microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING





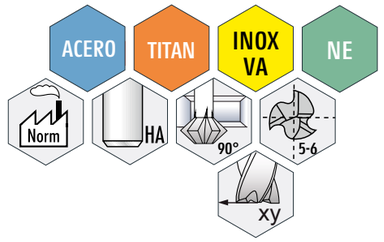
☐ **Solicitud**

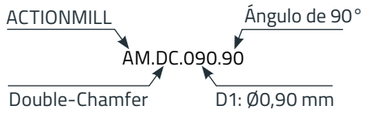
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

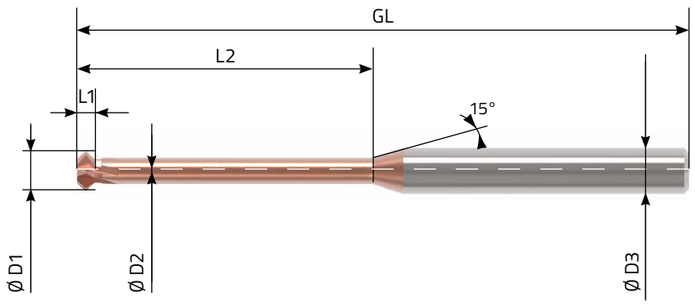
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

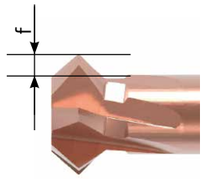
Double-Chamfer











- Recubierto con α-INOXthin

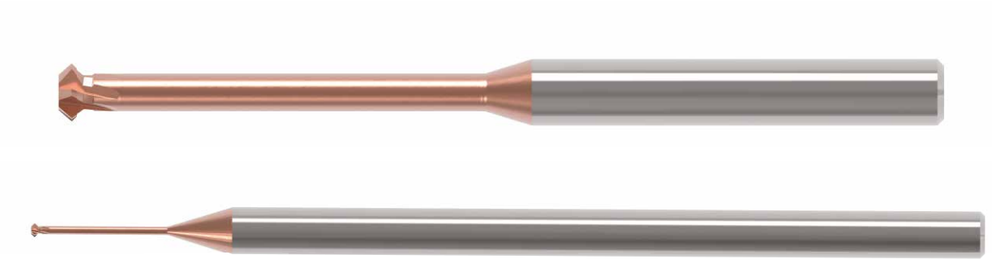
5 ventajas del TARGETMILL:

- Desbarbado de avance & retroceso para agujeros desde Ø 0,9 mm
- Versatilidad y flexibilidad muy elevadas
- Uso universal con ángulo de chaflán de 90°
- De 5 a 6 filos de corte permiten avances elevados
- Alta seguridad del proceso sin rebabas secundarias

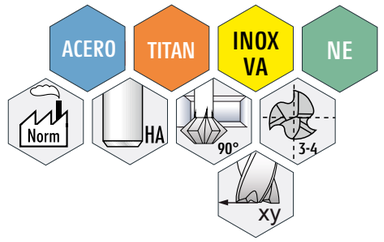
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	f	Dientes
AM.DC.090.90	Ø 0,90	Ø 0,54	Ø 3,00	0,36	8,00	60,00	0,18	5
AM.DC.140.90	Ø 1,40	Ø 0,84	Ø 3,00	0,56	10,00	60,00	0,28	5
AM.DC.180.90	Ø 1,80	Ø 1,08	Ø 4,00	0,72	12,00	60,00	0,36	5
AM.DC.220.90	Ø 2,20	Ø 1,48	Ø 4,00	0,72	14,00	60,00	0,36	5
AM.DC.280.90	Ø 2,80	Ø 1,68	Ø 4,00	1,12	18,00	60,00	0,56	5
AM.DC.370.90	Ø 3,70	Ø 2,22	Ø 4,00	1,48	24,00	70,00	0,74	5
AM.DC.470.90	Ø 4,70	Ø 2,82	Ø 6,00	1,88	30,00	80,00	0,94	5
AM.DC.570.90	Ø 5,70	Ø 3,42	Ø 6,00	2,28	36,00	80,00	1,14	6

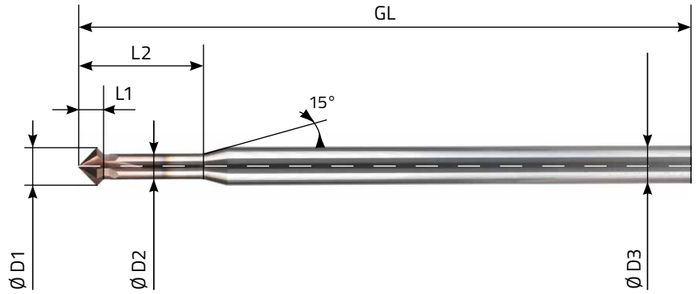
Disponible en almacén.



Double-Chamfer









Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TM.DC.180.140	α-INOX	3	Ø 1,80	Ø 1,00	Ø 6,00	1,30	10,00	100,00
TM.DC.200.140	α-INOX	3	Ø 2,00	Ø 1,20	Ø 6,00	1,40	10,00	100,00
TM.DC.280.200	α-INOX	4	Ø 2,80	Ø 1,80	Ø 6,00	1,90	10,00	100,00
TM.DC.300.200	α-INOX	4	Ø 3,00	Ø 2,00	Ø 6,00	2,00	10,00	100,00
TM.DC.380.300	α-INOX	4	Ø 3,80	Ø 1,80	Ø 6,00	2,90	14,00	100,00
TM.DC.400.300	α-INOX	4	Ø 4,00	Ø 2,00	Ø 6,00	3,00	13,00	100,00
TM.DC.580.400	α-INOX	4	Ø 5,80	Ø 3,80	Ø 6,00	3,90	20,00	100,00
TM.DC.600.400	α-INOX	4	Ø 6,00	Ø 4,00	Ø 6,00	4,00	19,00	100,00

Disponible en almacén.





5 ventajas del TARGETMILL:

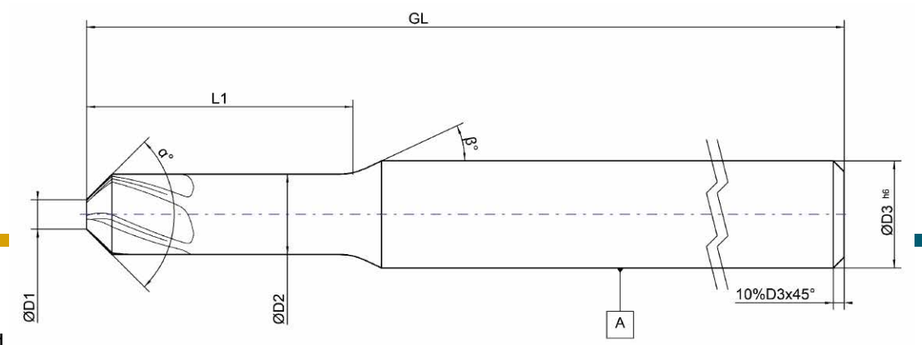
- Desbarbador de avance & retroceso de Ø 1,8 mm a Ø 6 mm (D1)
- Gran flexibilidad y versatilidad de uso
- No se generan rebabas secundarias
- De uso universal en los materiales más diversos
- De 3 a 4 filos garantizan una excelente calidad superficial

Flyers y datos de corte

Front-Chamfer

Útiles de desbarbado o achaflanado de alto avance





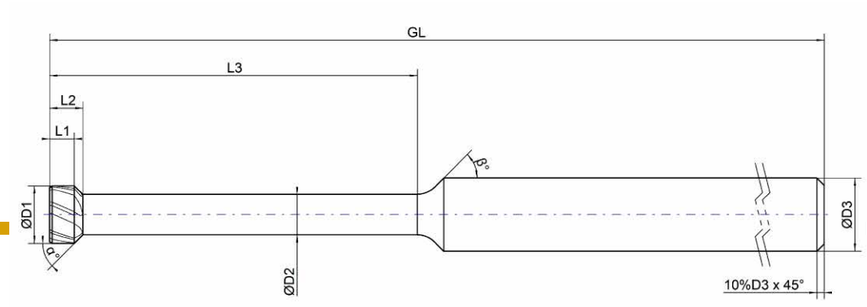
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Back-Chamfer



☐ **Solicitud**

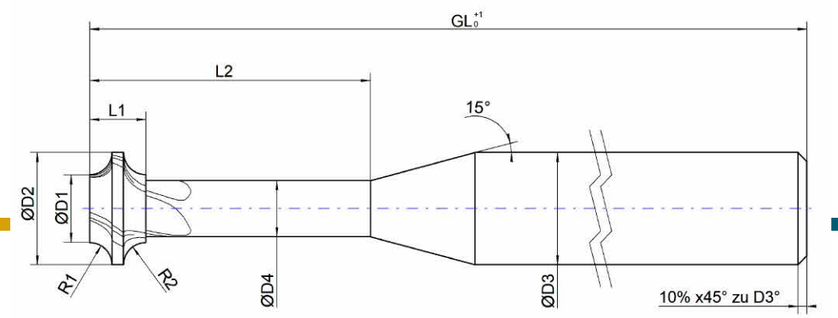
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa de radio de avance y retroceso

Fresas especiales rectificadas a medida para su aplicación



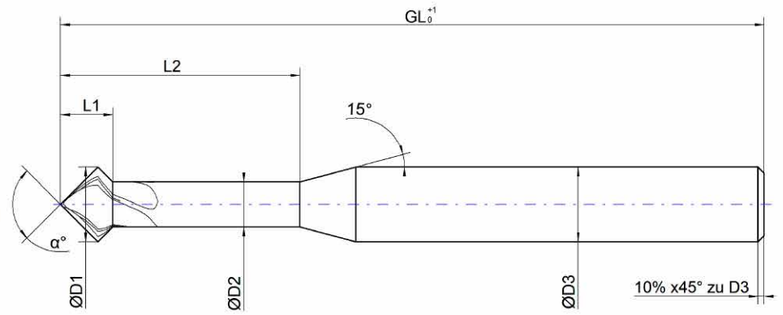
☐ **Solicitud** ☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_2: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ D_4: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Desbarbador de avance y retroceso

Fresas especiales rectificadas a medida para su aplicación



☐ **Solicitud** ☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



ACTIONMILL®
by HB microtec

TARGETMILL®
by HB microtec

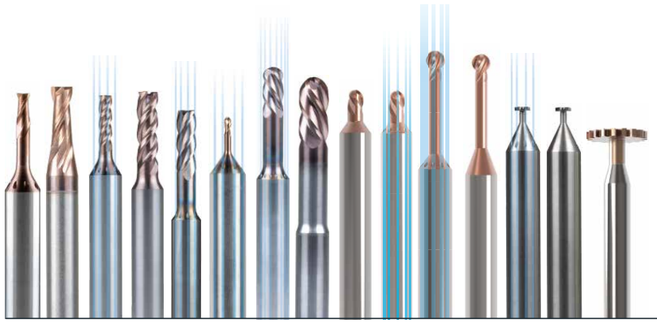
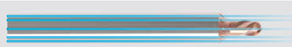
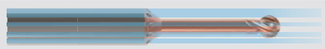


	Imagen	Denominación	Página
ACTIONMILL® INOX-micro cooled		5xD INOX-micro cooled	148
TARGETMILL® INOX-micro		Fresa INOX-micro	150
ACTIONMILL® INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled	154
ACTIONMILL® INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled	156
ACTIONMILL® INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled toroidal	158
ACTIONMILL® INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled toroidal	160
ACTIONMILL® INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover	162
ACTIONMILL® INOX-Groover		3xD INOX-Groover	164
ACTIONMILL® INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover toroidal	166
ACTIONMILL® INOX-Groover		3xD INOX-Groover toroidal	168
ACTIONMILL® GRIZZLY-Groover		GRIZZLY-Groover	172
ACTIONMILL® INOX-torus cooled		5xD INOX-torus cooled	176
ACTIONMILL® INOX-micro Ball cooled		3xD INOX-micro Ball cooled	180
ACTIONMILL® INOX-micro Ball cooled		5xD INOX-micro Ball cooled	182
ACTIONMILL® INOX-Ball cooled		3xD INOX-Ball cooled	186
ACTIONMILL® INOX-Ball cooled		5xD INOX-Ball cooled	188
ACTIONMILL® INOX-Ball		1,5xD INOX-Ball	190
ACTIONMILL® INOX-Ball		3xD INOX-Ball	192
ACTIONMILL® INOX-Ball		5xD INOX-Ball	194
ACTIONMILL® INOX-Ball		Ball Z3	198
ACTIONMILL® INOX-Ball		Ball Z3 cooled	202
ACTIONMILL® Lollipop-Z4 260°		Lollipop-Z4 260°	208
ACTIONMILL® Lollipop-Z4 260° cooled		Lollipop-Z4 260° cooled	210
ACTIONMILL® T-SLOT cooled		T-Slot cooled	216
ACTIONMILL® T-SLOT		T-Slot	218
ACTIONMILL® T-SLOT		T-Slot 20 | 25 | 30 | 40	220

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX-micro cooled

Ø 0,2 - Ø 2,0 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Longitud de corte 2xD & longitud de cuello libre 5xD, microfresa de Ø0,3 a Ø2,0
- Esquina de la fresa protegida y afilada, con Z2
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Ciclos cortos y alta fiabilidad del proceso
- Vida útil muy larga
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 148

TARGETMILL INOX-micro

Ø 0,2 - Ø 2,0



Descripción breve:

- Longitud de corte de 2xD a 3xD, de Ø0,2 a Ø2,0
- Esquina de la fresa protegida y afilada, con Z2
- Relación calidad-precio óptima
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Vida útil muy larga
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 150

ACTIONMILL INOX-Groover cooled

Ø 0,7 - Ø 8,0 refrigeración integrada; disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Longitud de corte 1,5xD & 3xD, de Ø0,7 a Ø8,0 con Z3
- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 154

ACTIONMILL INOX-Groover

Ø 0,7 - Ø 8,0; disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Longitud de corte 1,5xD & 3xD, de Ø0,7 a Ø8,0 con Z3
- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Vida útil muy larga
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 162

ACTIONMILL GRIZZLY-Groover

Ø 4,0 - Ø 16,0



Descripción breve:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Desbaste & acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Página 172

ACTIONMILL INOX torus cooled

Ø 1,0 - Ø 6,35 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Longitud de corte 3xD y cuello libre 5xD
- Fresa tórica Z4 de Ø1,0 a Ø6,35
- ER 0,15 a ER1,5 disponible en stock
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Permite avances muy elevados
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 176

ACTIONMILL INOX-micro Ball cooled

Ø 0,2 - Ø 1,0 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Microfresa 3xD corta y rígida con refrig. interna
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Vida útil muy larga (corte hasta el centro)

Página 180

ACTIONMILL INOX Ball cooled

Ø 1,0 - Ø 8,0 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Microfresa de radio completo 3xD & 5xD, de Ø1,0 a Ø8,0 con Z4
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 186

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX Ball

Ø 1,0 - Ø 8,0



Descripción breve:

- 1,5xD HSC – Ball de Ø3 a Ø8 con Z4
- Microfresa de radio completo 3xD & 5xD, de Ø1,0 a Ø8,0 con Z4
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 190

ACTIONMILL Ball Z3

Ø 1,0 - Ø 6,0



Descripción breve:

- Fresa de radio completo 1xD
- de Ø1,0 a Ø6,0 con 3 filos y dos recubrimientos diferentes
- Permite avances muy elevados
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 198

ACTIONMILL Ball Z3 cooled

Ø 1,0 - Ø 6,0 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Fresa radio completo 1xD con refrig. integrada
- de Ø1,0 a Ø6,0 con 3 filos y dos recubrimientos diferentes
- Permite avances muy elevados
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 202

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260°

Ø 1,0 - Ø 10,0



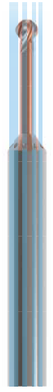
Descripción breve:

- Filo envolvente de 260°, fresas de radio completo de Ø1,0 a Ø10,0 con Z4
- Permite contrasalidas
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 208

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260° cooled

Ø 1,0 - Ø 10,0 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Filo envolvente de 260°, fresas de radio completo de Ø1,0 a Ø10,0 con Z4
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Superficies de alta calidad y precisión
- Permite contrasalidas y corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 210

ACTIONMILL T-Slot cooled

Ø 0,8 - Ø 12,0 refrigeración integrada



Descripción breve:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones específicas, p. ej. en tecnología médica
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

Página 216

ACTIONMILL T-Slot

Ø 0,8 - Ø 16,0



Descripción breve:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones específicas, p. ej. en tecnología médica
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

Página 218

ACTIONMILL T-Slot

Ø 20 - Ø 40,2



Descripción breve:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones específicas, p. ej. en tecnología médica
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

Página 220

INOX-micro cooled

INOX-micro

de Ø 0,2 mm
a Ø 2,0 mm

Z2 - Afilada

Longitud de corte 2xD, longitud de cuello libre 5xD

Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento y evacuan las virutas.

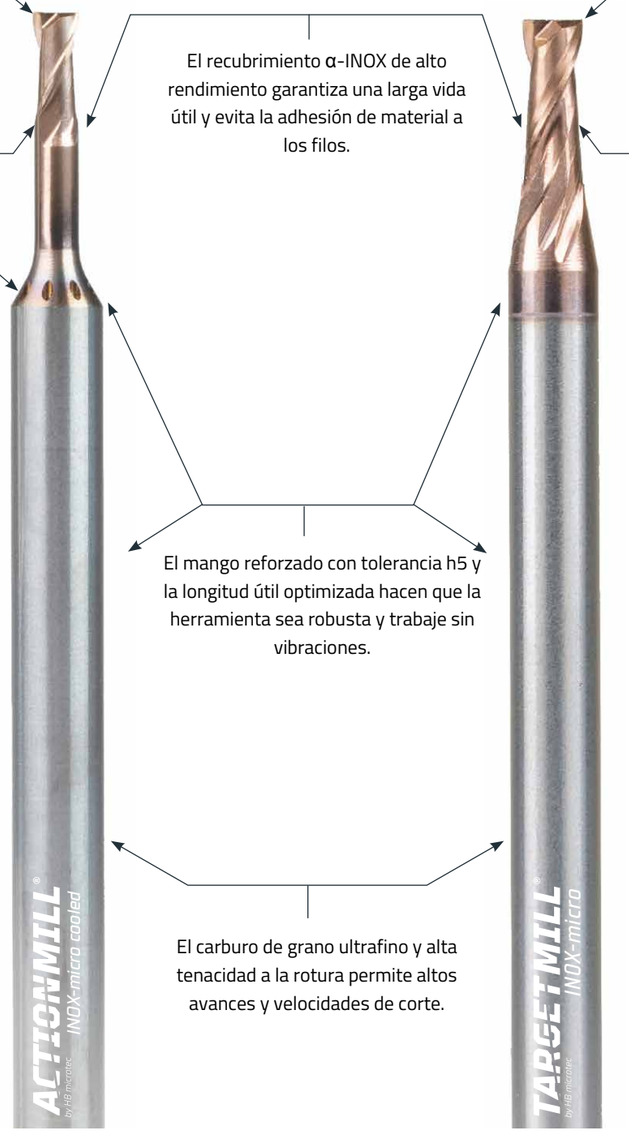
El recubrimiento α-INOX de alto rendimiento garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

El mango reforzado con tolerancia h5 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

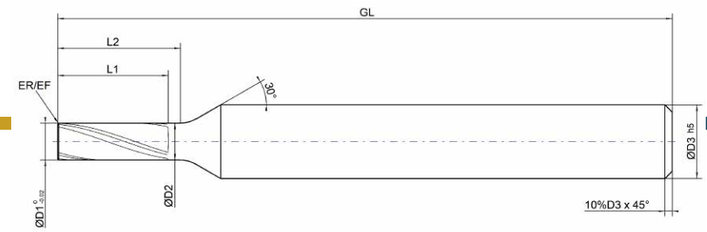
El carburo de grano ultrafino y alta tenacidad a la rotura permite altos avances y velocidades de corte.

Z2 - Afilada

Longitud de corte 2 - 3xD







☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

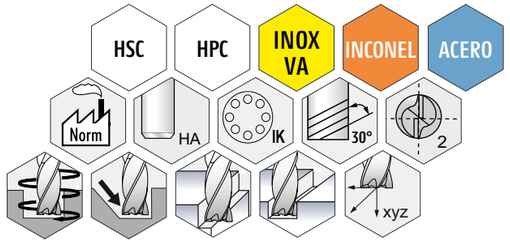
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

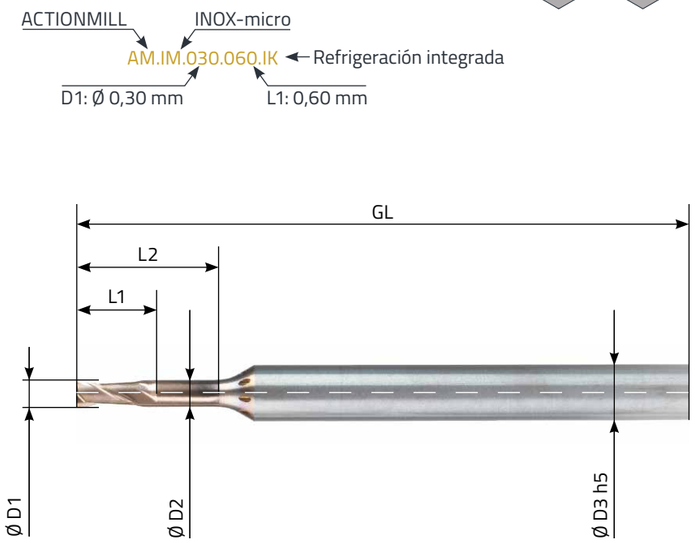
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-micro cooled

INOX-micro

5xD INOX-micro cooled







5 ventajas del ACTIONMILL:

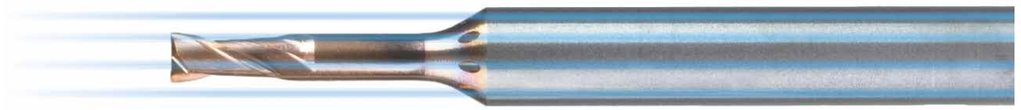
- Chaflán de esquina protegido y afilado
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Vida útil muy larga

Flyers y datos de corte

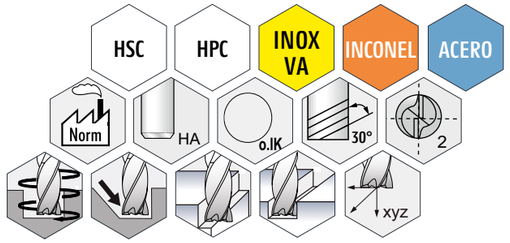
Número de artículo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (5xD / mm)	GL (mm)
AM.IM.020.040.IK	Ø0,20	Ø0,18	Ø4,00	0,40	1,00	40,00
AM.IM.030.060.IK	Ø 0,30	Ø 0,25	Ø 4,00	0,60	1,50	40,00
AM.IM.040.080.IK	Ø 0,40	Ø 0,35	Ø 4,00	0,80	2,00	40,00
AM.IM.050.100.IK	Ø 0,50	Ø 0,45	Ø 4,00	1,00	2,50	40,00
AM.IM.060.120.IK	Ø 0,60	Ø 0,55	Ø 4,00	1,20	3,00	40,00
AM.IM.070.140.IK	Ø 0,70	Ø 0,65	Ø 4,00	1,40	3,50	40,00
AM.IM.080.160.IK	Ø 0,80	Ø 0,74	Ø 4,00	1,60	4,00	40,00
AM.IM.090.180.IK	Ø 0,90	Ø 0,82	Ø 4,00	1,80	4,50	40,00
AM.IM.100.200.IK	Ø 1,00	Ø 0,90	Ø 4,00	2,00	5,00	40,00
AM.IM.110.220.IK	Ø 1,10	Ø 1,00	Ø 4,00	2,20	5,50	40,00
AM.IM.120.240.IK	Ø 1,20	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,00	40,00
AM.IM.130.260.IK	Ø 1,30	Ø 1,20	Ø 4,00	2,60	6,50	40,00
AM.IM.140.280.IK	Ø 1,40	Ø 1,30	Ø 4,00	2,80	7,00	40,00
AM.IM.150.300.IK	Ø 1,50	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,50	50,00
AM.IM.160.320.IK	Ø 1,60	Ø 1,50	Ø 4,00	3,20	8,00	50,00
AM.IM.170.340.IK	Ø 1,70	Ø 1,60	Ø 4,00	3,40	8,50	50,00
AM.IM.180.360.IK	Ø 1,80	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,00	50,00
AM.IM.190.380.IK	Ø 1,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,80	9,50	50,00
AM.IM.200.400.IK	Ø 2,00	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,00	50,00

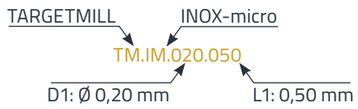
Disponible en almacén.

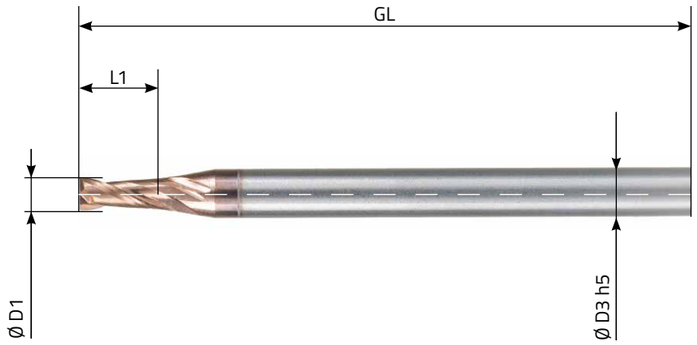
- Recubierto con α-INOX



INOX-micro









5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Relación calidad-precio óptima
- Permite altas velocidades de avance
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Larga vida útil (gran durabilidad)

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	Z	GL (mm)
TM.IM.020.050	Ø 0,20	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.025.050	Ø 0,25	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.030.100	Ø 0,30	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.040.100	Ø 0,40	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.050.150	Ø 0,50	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.060.150	Ø 0,60	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.070.200	Ø 0,70	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.080.200	Ø 0,80	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.090.250	Ø 0,90	Ø 3,00	2,50	2,00	38,00
TM.IM.100.300	Ø 1,00	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.110.300	Ø 1,10	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.120.400	Ø 1,20	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.130.400	Ø 1,30	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.140.400	Ø 1,40	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.150.400	Ø 1,50	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.160.400	Ø 1,60	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.170.400	Ø 1,70	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.180.500	Ø 1,80	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.190.500	Ø 1,90	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.200.500	Ø 2,00	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00

Disponible en almacén.

- Recubierto con α-INOX



INOX-Groover

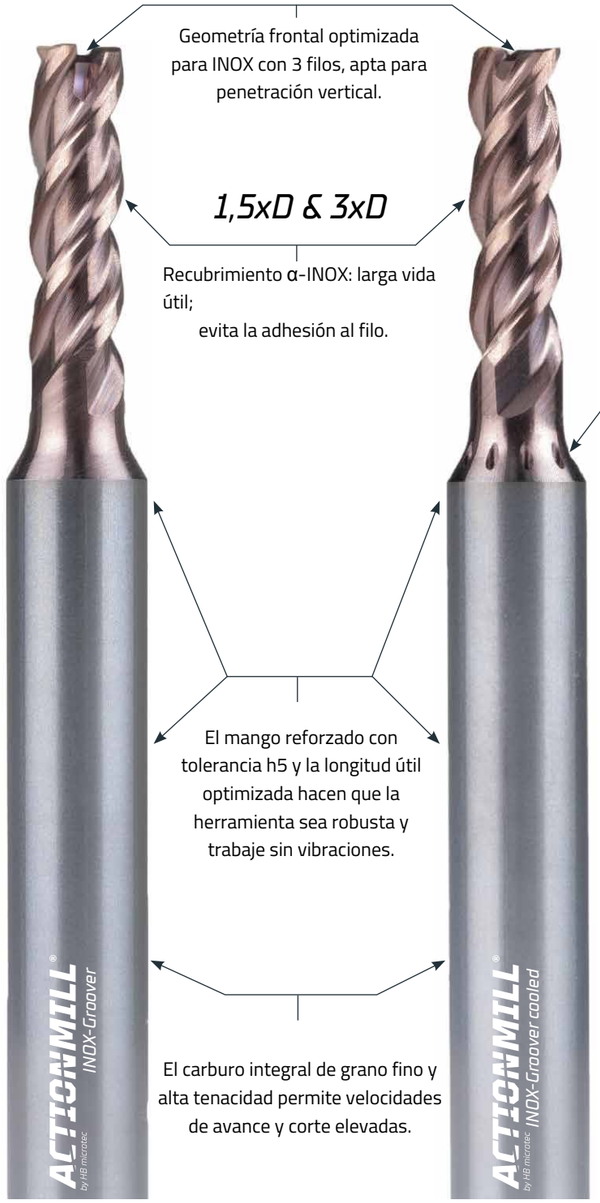
INOX-Groover cooled

de Ø 0,7
a Ø 8,0

Geometría frontal optimizada para INOX con 3 filos, apta para penetración vertical.

1,5xD & 3xD

Recubrimiento α-INOX: larga vida útil;
evita la adhesión al filo.

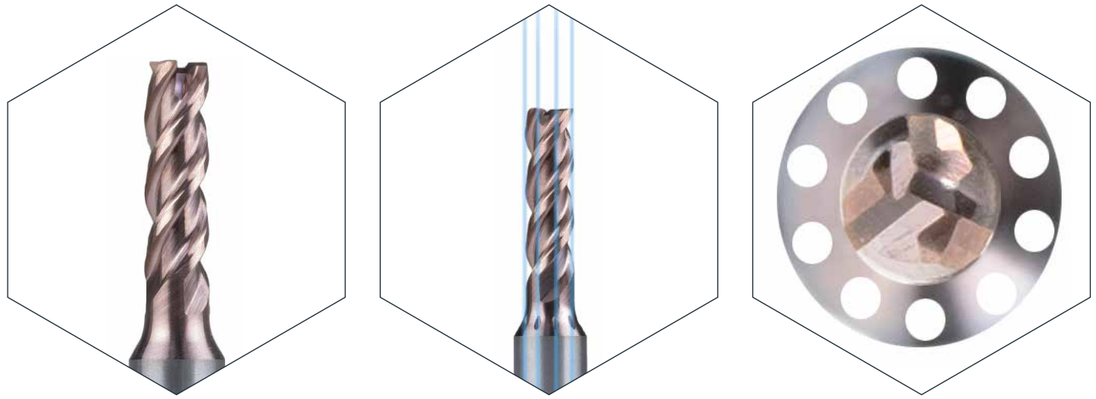


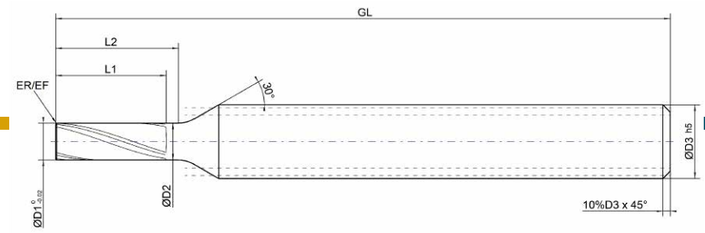
Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento al mecanizar aleaciones de titanio y aceros inoxidables.

de Ø 0,7
a Ø 8,0

El mango reforzado con tolerancia h5 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

El carburo integral de grano fino y alta tenacidad permite velocidades de avance y corte elevadas.





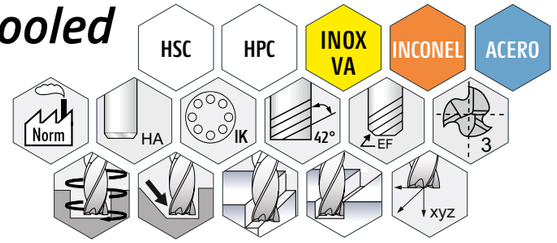
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: ☐ D_2: _____ L_1: _____ ER: ☐ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-Groover *INOX-Groover cooled*

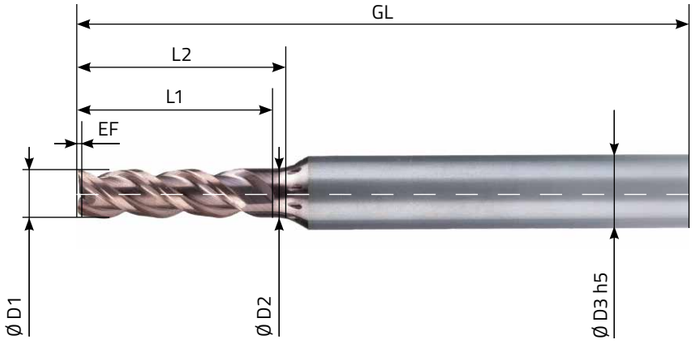
1,5xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL — Groover — Refrigeración integrada

AM.GR.100.150.IK-1.5D

D1: Ø 1,00 mm — L1: 1,50 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Vida útil muy larga

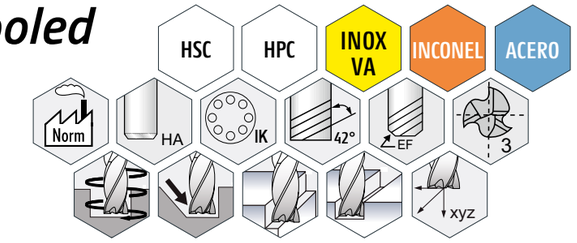
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.100.IK-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40,00
AM.GR.080.120.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40,00
AM.GR.090.130.IK-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40,00
AM.GR.100.150.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40,00
AM.GR.120.180.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40,00
AM.GR.150.220.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40,00
AM.GR.1587.240.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40,00
AM.GR.180.270.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50,00
AM.GR.200.300.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50,00
AM.GR.220.330.IK-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50,00
AM.GR.2381.360.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50,00
AM.GR.250.370.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50,00
AM.GR.280.420.IK-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50,00
AM.GR.300.450.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50,00
AM.GR.3175.480.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50,00
AM.GR.350.520.IK-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50,00
AM.GR.370.550.IK-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50,00
AM.GR.3968.600.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.400.600.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.430.650.IK-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68,00
AM.GR.4762.710.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68,00
AM.GR.500.750.IK-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68,00
AM.GR.5556.830.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68,00
AM.GR.600.900.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.900.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,00	10,00	0,05	84,00
AM.GR.71438.1075.IK-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	0,05	84,00
AM.GR.79375.1200.IK-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00
AM.GR.800.1200.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00

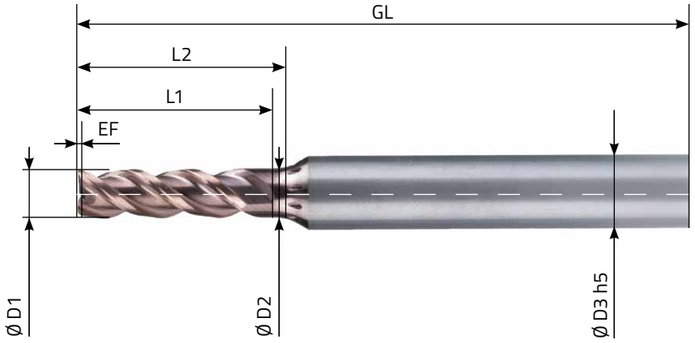
Disponible en almacén.



3xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300.IK ← Refrigeración integrada
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Vida útil muy larga

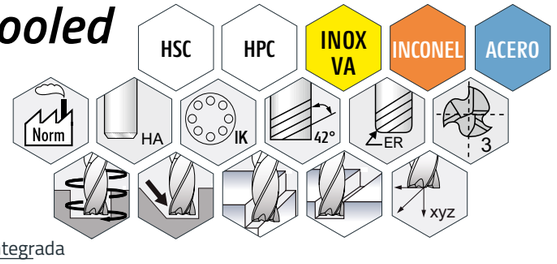
Flyers y datos de corte

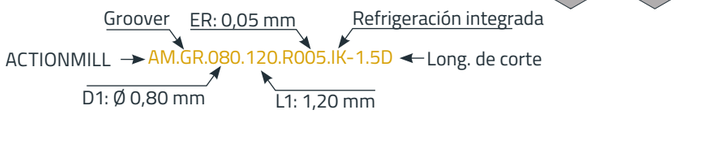
Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.210.IK	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00
AM.GR.080.240.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00
AM.GR.090.270.IK	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00
AM.GR.100.300.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00
AM.GR.120.360.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00
AM.GR.150.450.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00
AM.GR.1587.480.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00
AM.GR.180.540.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00
AM.GR.200.600.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00
AM.GR.220.660.IK	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00
AM.GR.2381.720.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00
AM.GR.250.750.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00
AM.GR.280.840.IK	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00
AM.GR.300.900.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00
AM.GR.3175.960.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00
AM.GR.350.1050.IK	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00
AM.GR.370.1110.IK	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00
AM.GR.3968.1190.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00
AM.GR.400.1200.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00
AM.GR.430.1290.IK	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00
AM.GR.4762.1430.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00
AM.GR.500.1500.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00
AM.GR.5556.1670.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00
AM.GR.600.1800.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.1910.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	0,05	84,00
AM.GR.71438.2150.IK	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	0,05	84,00
AM.GR.79375.2400.IK	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00
AM.GR.800.2400.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00

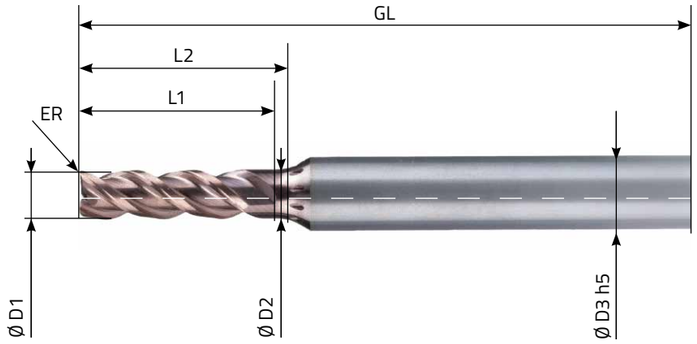
Disponible en almacén.



1,5xD INOX-Groover cooled
Toroidal









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

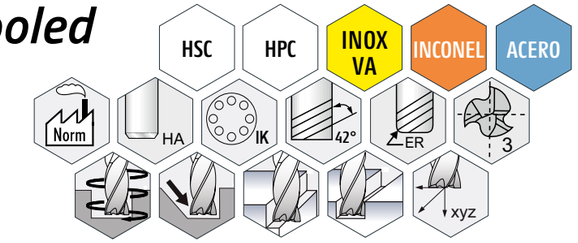
- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Velocidades de avance muy elevadas permiten tiempos de mecanizado cortos y alta seguridad del proceso
- Vida útil muy larga
- Los radios de esquina aumentan la estabilidad de los filos y reducen las tensiones

Flyers y datos de corte

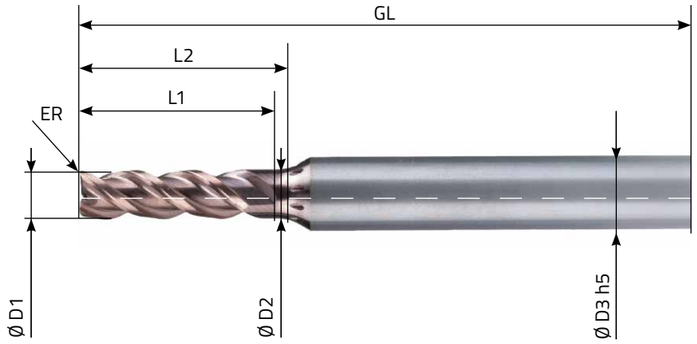
Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.120.R005.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-
AM.GR.080.120.R010.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R010.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R020.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-
AM.GR.150.225.R010.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-
AM.GR.150.225.R030.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.240.R0127.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.240.R0254.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.270.R010.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-
AM.GR.180.270.R030.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-
AM.GR.200.300.R010.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.300.R020.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.300.R050.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.360.R0127.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.360.R0254.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.360.R0381.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.375.R020.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-
AM.GR.250.375.R050.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-
AM.GR.300.450.R020.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-
AM.GR.300.450.R050.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.480.R0254.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.480.R0381.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.600.R0254.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.600.R0381.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.600.R020.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-
AM.GR.400.600.R050.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.730.R0254.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.730.R0381.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0381.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0762.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.900.R050.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.900.R100.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.960.R0254.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.960.R0508.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.960.R0762.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.1075.R0254.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.1075.R0762.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.1200.R0254.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.1200.R0762.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.1200.R0500.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.1200.R1000.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	1,00	-

Plazo: 3-4 sem.

3xD INOX-Groover cooled
Toroidal



ACTIONMILL — Groover — ER: 0,05 mm
AM.GR.080.240.R005.IK ← Refrigeración integrada
D1: Ø 0,80 mm — L1: 2,40 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

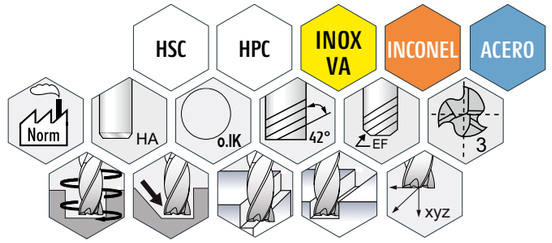
- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Velocidades de avance muy elevadas permiten tiempos de mecanizado cortos y alta seguridad del proceso
- Vida útil muy larga
- Los radios de esquina aumentan la estabilidad de los filos y reducen las tensiones

Flyers y datos de corte

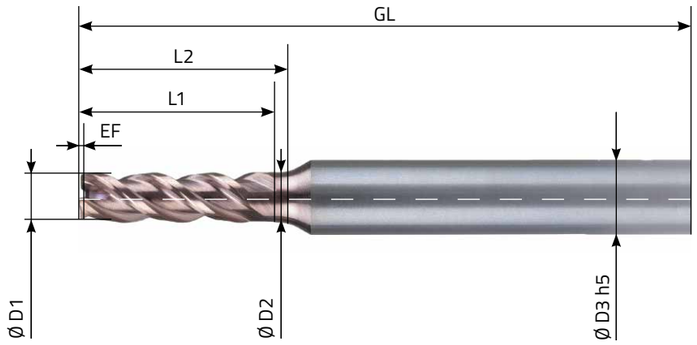
Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.240.R005.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-
AM.GR.080.240.R010.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R010.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R020.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-
AM.GR.150.450.R010.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-
AM.GR.150.450.R030.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.480.R0127.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.480.R0254.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.540.R010.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-
AM.GR.180.540.R030.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-
AM.GR.200.600.R010.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.600.R020.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.600.R050.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.720.R0127.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.720.R0254.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.720.R0381.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.750.R020.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-
AM.GR.250.750.R050.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-
AM.GR.250.750.R020.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-
AM.GR.250.750.R050.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-
AM.GR.300.900.R020.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-
AM.GR.300.900.R050.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.960.R0254.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.960.R0381.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.1190.R0254.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.1190.R0381.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.1200.R020.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-
AM.GR.400.1200.R050.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.1430.R0254.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.1430.R0381.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0381.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0762.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.1800.R050.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.1800.R100.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.1910.R0254.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.1910.R0508.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.1910.R0762.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.2150.R0254.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.2150.R0762.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.2400.R0254.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.2400.R0762.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.2400.R0500.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.2400.R1000.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	1,00	-

Plazo: 3-4 sem.

1,5xD INOX-Groover



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.150-1.5D
D1: Ø 1,00 mm L1: 1,50 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Permite altas velocidades de avance
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Larga vida útil (gran durabilidad)

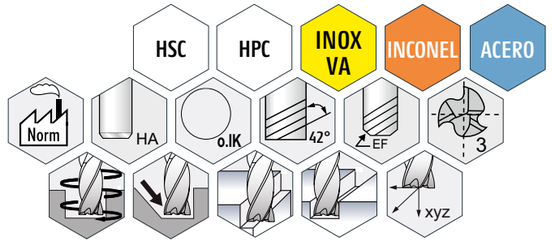
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.GR.070.100-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40	.HB
AM.GR.080.120-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40	.HB
AM.GR.090.130-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40	.HB
AM.GR.100.150-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40	.HB
AM.GR.120.180-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40	.HB
AM.GR.150.220-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40	.HB
AM.GR.1587.240-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40	.HB
AM.GR.180.270-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50	.HB
AM.GR.200.300-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50	.HB
AM.GR.220.330-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50	.HB
AM.GR.2381.360-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50	.HB
AM.GR.250.370-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50	.HB
AM.GR.280.420-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50	.HB
AM.GR.300.450-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50	.HB
AM.GR.3175.480-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50	.HB
AM.GR.350.520-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50	.HB
AM.GR.370.550-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50	.HB
AM.GR.3968.600-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.400.600-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.430.650-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68	.HB
AM.GR.4762.710-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68	.HB
AM.GR.500.750-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68	.HB
AM.GR.5556.830-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68	.HB
AM.GR.600.900-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68	.HB
AM.GR.6350.900-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	80	.HB
AM.GR.71438.1075-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	0,05	80	.HB
AM.GR.79375.1200-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB
AM.GR.800.1200-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB

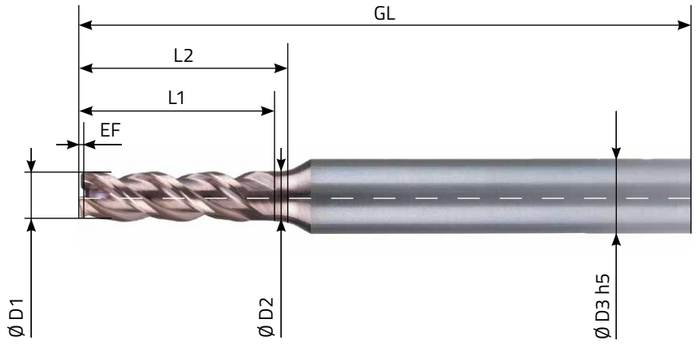
Disponible en almacén.



3xD INOX-Groover



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Permite altas velocidades de avance
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Larga vida útil (gran durabilidad)

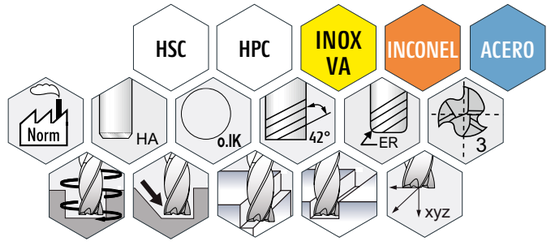
Flyers y datos de corte

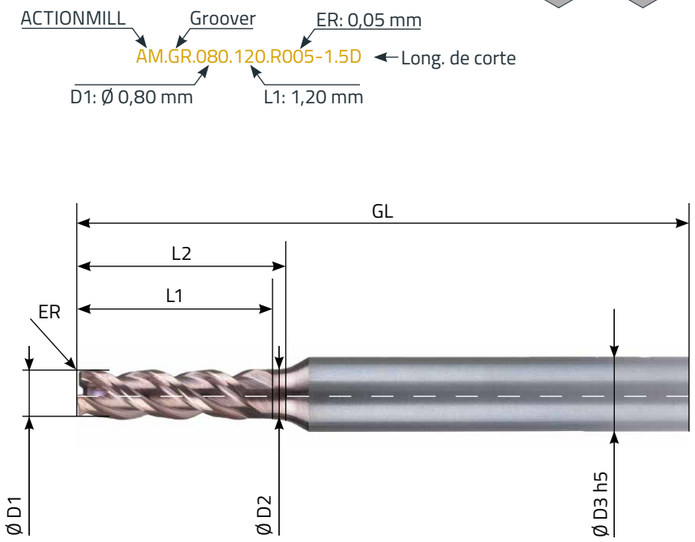
Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.GR.070.210	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00	.HB
AM.GR.080.240	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00	.HB
AM.GR.090.270	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00	.HB
AM.GR.100.300	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00	.HB
AM.GR.120.360	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.150.450	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00	.HB
AM.GR.1587.480	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.180.540	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00	.HB
AM.GR.200.600	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00	.HB
AM.GR.220.660	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00	.HB
AM.GR.2381.720	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00	.HB
AM.GR.250.750	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.280.840	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00	.HB
AM.GR.300.900	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3175.960	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00	.HB
AM.GR.350.1050	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.370.1110	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3968.1190	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00	.HB
AM.GR.400.1200	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.430.1290	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00	.HB
AM.GR.4762.1430	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00	.HB
AM.GR.500.1500	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.5556.1670	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00	.HB
AM.GR.600.1800	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.6350.1910	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	0,05	80,00	.HB
AM.GR.71438.2150	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	0,05	80,00	.HB
AM.GR.79375.2400	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB
AM.GR.800.2400	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB

Disponible en almacén.



1,5xD INOX-Groover
Toroidal







■ Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

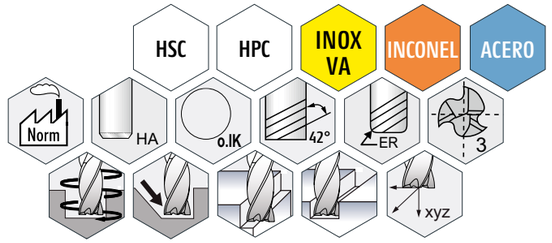
- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Velocidades de avance muy elevadas permiten tiempos de mecanizado cortos y alta seguridad del proceso
- Vida útil muy larga
- Los radios de esquina aumentan la estabilidad de los filos y reducen las tensiones

Flyers y datos de corte

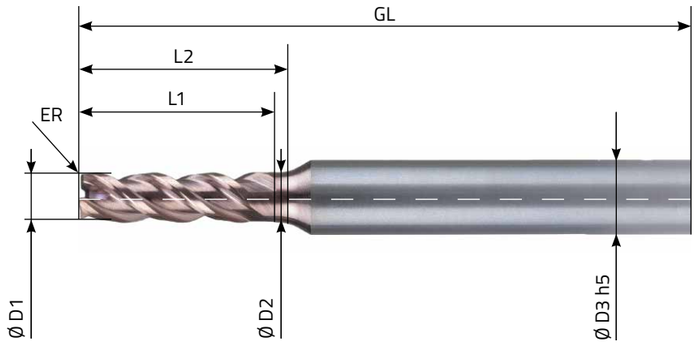
Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Mango HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.120.R005-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.120.R010-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R010-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R020-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.225.R010-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.225.R030-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.240.R0127-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.240.R0254-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.270.R010-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.270.R030-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.300.R010-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.300.R020-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.300.R050-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.360.R0127-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.360.R0254-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.360.R0381-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.375.R020-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.375.R050-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.450.R020-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.450.R050-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.480.R0254-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.480.R0381-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.600.R0254-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.600.R0381-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.600.R020-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.600.R050-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.730.R0254-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.730.R0381-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0381-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0762-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.900.R050-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.900.R100-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4*	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.6350.960.R0254-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.960.R0508-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.1075.R0254-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.1075.R0762-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.1200.R0254-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.1200.R0762-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.1200.R0500-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,50	-	.HB
AM.GR.800.1200.R1000-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	1,00	-	.HB

Plazo: 3-4 sem.

3xD INOX-Groover
Toroidal









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

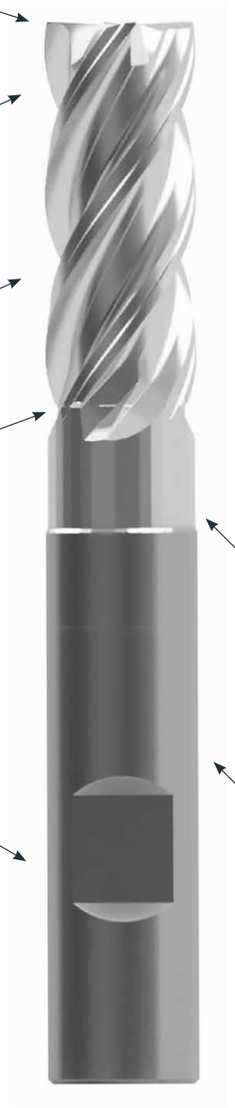
- Permite penetración, rampa (70°) o taladrado vertical (90°)
- Desbaste y acabado con una sola herramienta
- Velocidades de avance muy elevadas permiten tiempos de mecanizado cortos y alta seguridad del proceso
- Vida útil muy larga
- Los radios de esquina aumentan la estabilidad de los filos y reducen las tensiones

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Mango HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.240.R005	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.240.R010	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R010	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R020	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.450.R010	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.450.R030	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.480.R0127	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.480.R0254	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.540.R010	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.540.R030	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.600.R010	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.600.R020	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.600.R050	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.720.R0127	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.720.R0254	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.720.R0381	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.750.R020	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.750.R050	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.900.R020	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.900.R050	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.960.R0254	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.960.R0381	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.1190.R0254	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.1190.R0381	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.1200.R020	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.1200.R050	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.1430.R0254	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.1430.R0381	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0381	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0762	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.1800.R050	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.1800.R100	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.1910.R0254	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.1910.R0508	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.1910.R0762	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.2150.R0254	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.2150.R0762	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.2400.R0254	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.2400.R0762	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.2400.R0500	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,500	-	.HB
AM.GR.800.2400.R1000	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	1,000	-	.HB

Plazo: 3-4 sem.

GRIZZLY-Groover



Radio de esquina protegido mediante un diseño especial del filo

Preparación de filos de alta eficiencia conforme a la norma HB microtec

Recubrimiento optimizado para uso universal.

Longitud de corte 2,5xD

Mango HB para mejorar la transmisión de fuerza.

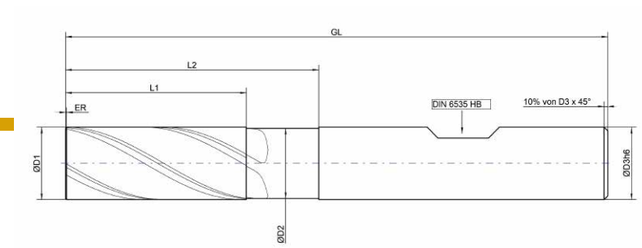


Núcleo cilíndrico para mayor estabilidad y amortiguación de vibraciones

Cuello libre adicional de 10mm para mecanizar contornos con obstáculos

Disponible también con refrigeración interna (IK)



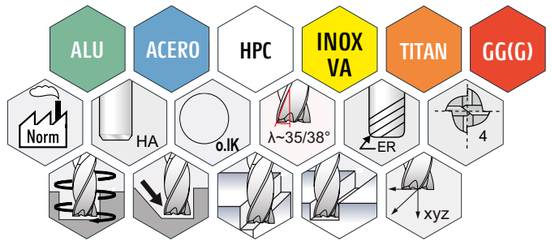


☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

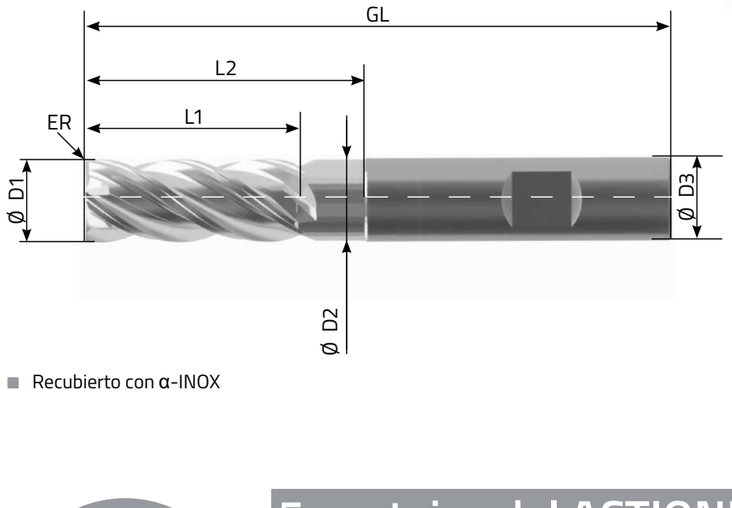
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

GRIZZLY-Groover









- Recubierto con α-INOX

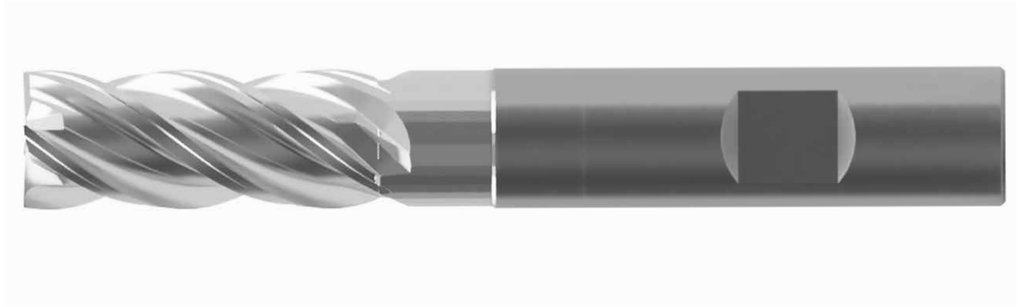
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Desbaste & acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)
AM.GL.04.10.01	Ø4,00	Ø3,70	Ø6,00	10,00	20,00	0,08	58,00
AM.GL.05.13.01	Ø5,00	Ø4,70	Ø6,00	13,00	23,00	0,08	58,00
AM.GL.06.15.01	Ø6,00	Ø5,70	Ø6,00	15,00	25,00	0,10	58,00
AM.GL.08.20.01	Ø8,00	Ø7,70	Ø8,00	20,00	30,00	0,10	64,00
AM.GL.10.25.01	Ø10,00	Ø9,70	Ø10,00	25,00	35,00	0,15	73,00
AM.GL.12.30.01	Ø12,00	Ø11,70	Ø12,00	30,00	40,00	0,15	84,00
AM.GL.14.35.01	Ø14,00	Ø13,70	Ø14,00	35,00	45,00	0,25	93,00
AM.GL.16.40.01	Ø16,00	Ø15,70	Ø16,00	40,00	50,00	0,25	93,00

Disponible en almacén.



INOX-torus cooled

de Ø 1,0 mm a Ø 6,35 mm

de ER 0,15 mm a ER 1,5 mm



Z4 - Fresa tórica (ER)

Longitud de corte 3xD

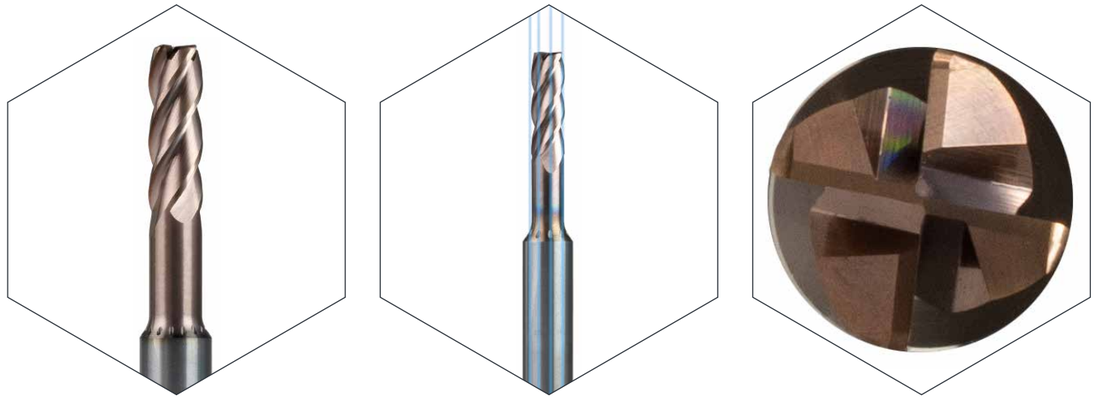
Longitud de cuello libre 5xD

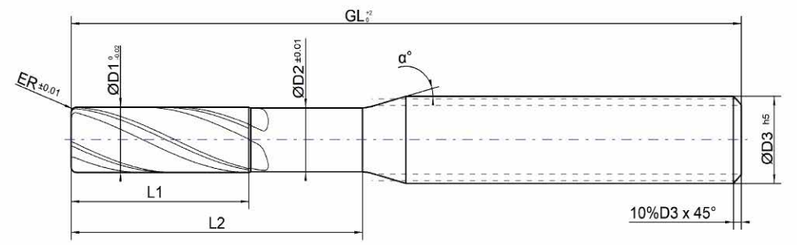
El recubrimiento α-INOX de alto rendimiento garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento y evacuan las virutas.

El mango reforzado con tolerancia h5 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

El carburo de grano ultrafino y alta tenacidad a la rotura permite altos avances y velocidades de corte.



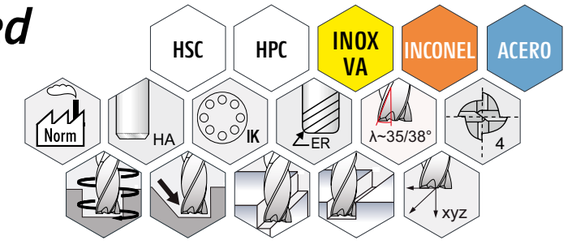


☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

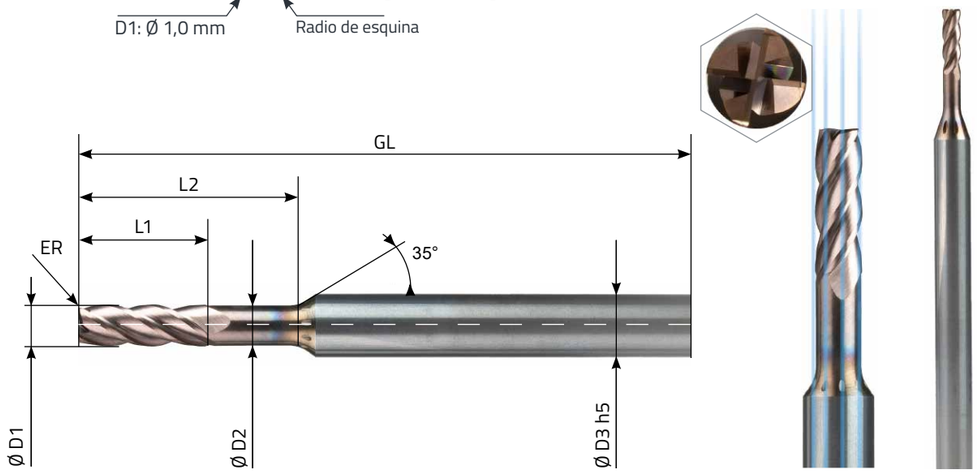
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

5xD INOX-torus cooled



ACTIONMILL — Producto
AM.TORUS.100.015.IK ← Refrigeración integrada
D1: Ø 1,0 mm — Radio de esquina



- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa tórica Z4 desde Ø1,0
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Vida útil muy larga

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER	GL (mm)
AM.TORUS.100.015.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,15	50,00
AM.TORUS.100.025.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,25	50,00
AM.TORUS.1587.015.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,15	50,00
AM.TORUS.1587.025.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,25	50,00
AM.TORUS.200.015.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,15	50,00
AM.TORUS.200.025.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,25	50,00
AM.TORUS.2381.015.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,15	50,00
AM.TORUS.2381.025.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,25	50,00
AM.TORUS.300.025.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,25	60,00
AM.TORUS.300.050.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,50	60,00
AM.TORUS.300.100.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3175.025.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3175.050.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3175.100.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3968.025.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3968.050.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3968.100.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.400.025.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.400.050.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.400.100.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.4762.025.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,25	68,00
AM.TORUS.4762.050.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,50	68,00
AM.TORUS.4762.100.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	1,00	68,00
AM.TORUS.500.025.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,25	68,00
AM.TORUS.500.050.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,50	68,00
AM.TORUS.500.100.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	1,00	68,00
AM.TORUS.5556.025.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,25	68,00
AM.TORUS.5556.050.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,50	68,00
AM.TORUS.5556.100.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.025.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,25	68,00
AM.TORUS.600.050.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,50	68,00
AM.TORUS.600.100.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.150.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,50	68,00
AM.TORUS.635.025.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,25	84,00
AM.TORUS.635.050.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,50	84,00
AM.TORUS.635.100.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,00	84,00
AM.TORUS.635.150.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,50	84,00

Disponible en almacén.

INOX-micro Ball cooled

Geometría de fresa INOX de radio completo de alto rendimiento, Z2 y corte hasta el centro.

Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento al mecanizar aleaciones de titanio y aceros inoxidables.

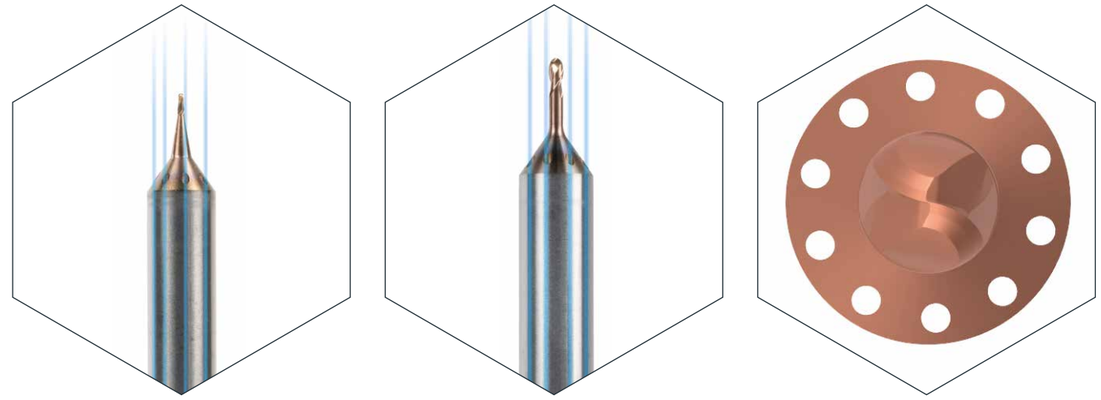
de Ø 0,2
a Ø 1,0

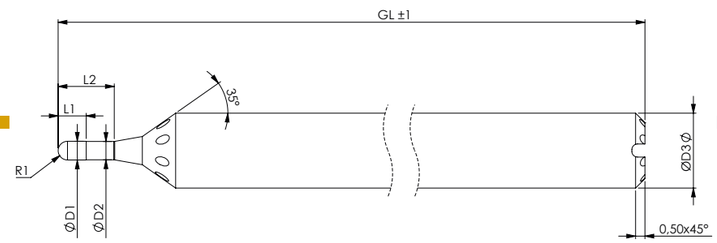
El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.



El mango reforzado con tolerancia h5 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

El carburo integral de grano fino y alta tenacidad permite velocidades de avance y corte elevadas.





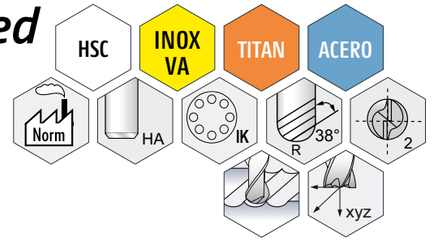
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

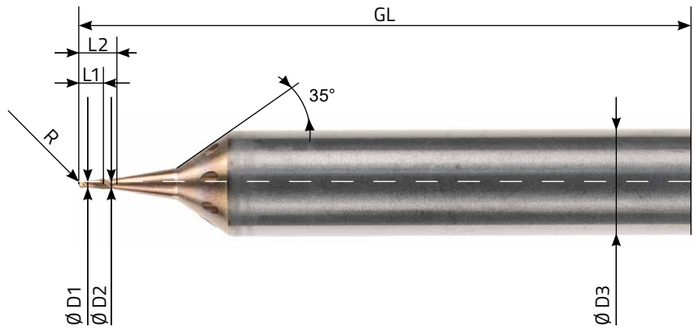
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

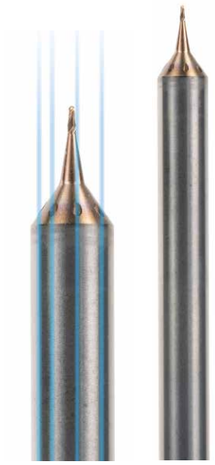
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

3xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Fresa radio completo
AM.VRF.020.IK.3D — 3xD
D1: Ø 0,20 mm — Refrigeración integrada





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Microfresa 3xD corta y rígida con refrig. interna
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Vida útil muy larga (corte hasta el centro)

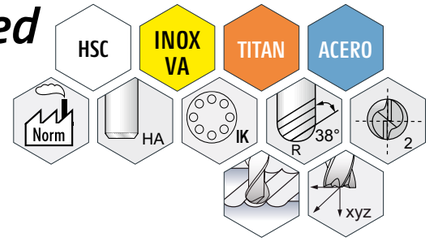
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.3D	Ø 0,20	0,10	Ø 0,18	Ø 4,00	0,35	0,70	40,00
AM.VRF.025.IK.3D	Ø 0,25	0,13	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	0,75	40,00
AM.VRF.030.IK.3D	Ø 0,30	0,15	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	0,90	40,00
AM.VRF.040.IK.3D	Ø 0,40	0,20	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	1,20	40,00
AM.VRF.045.IK.3D	Ø 0,45	0,23	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	1,35	40,00
AM.VRF.050.IK.3D	Ø 0,50	0,25	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	1,50	40,00
AM.VRF.060.IK.3D	Ø 0,60	0,30	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	1,80	40,00
AM.VRF.070.IK.3D	Ø 0,70	0,35	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	2,10	40,00
AM.VRF.075.IK.3D	Ø 0,75	0,38	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	2,25	40,00
AM.VRF.080.IK.3D	Ø 0,80	0,40	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	2,40	40,00
AM.VRF.090.IK.3D	Ø 0,90	0,45	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	2,70	40,00
AM.VRF.100.IK.3D	Ø 1,00	0,50	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	3,00	40,00

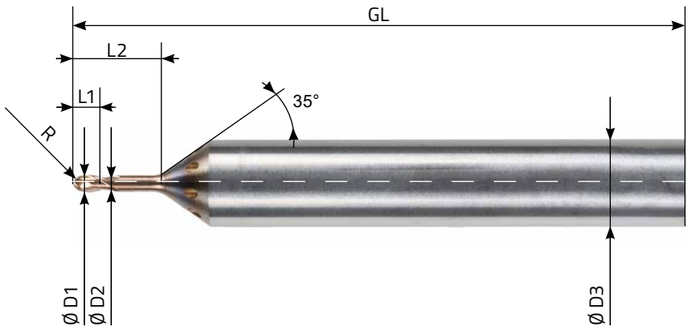
Disponible en almacén.

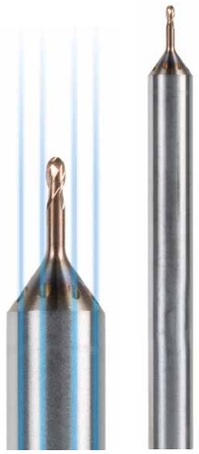


5xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Fresa radio completo
AM.VRF.020.IK.5D ← 5xD
D1: Ø 0,20 mm — Refrigeración integrada





- Recubierto con α-INOX

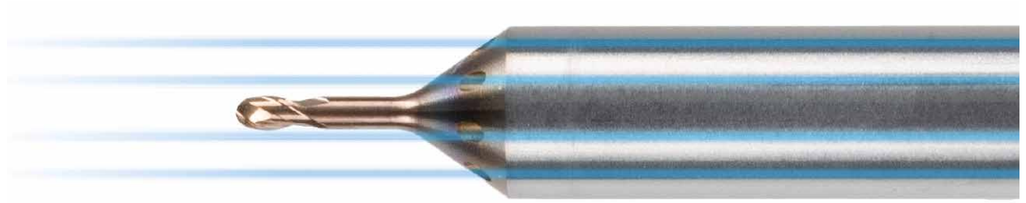
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Variante corta + rígida Cuello libre 5xD Microfresa con refrig. interna
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Vida útil muy larga (corte hasta el centro)

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.5D	Ø 0,20	0,100	Ø 0,18	Ø 4,00	0,30	1,00	40,00
AM.VRF.025.IK.5D	Ø 0,25	0,125	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	1,25	40,00
AM.VRF.030.IK.5D	Ø 0,30	0,150	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	1,50	40,00
AM.VRF.040.IK.5D	Ø 0,40	0,200	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	2,00	40,00
AM.VRF.045.IK.5D	Ø 0,45	0,225	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	2,25	40,00
AM.VRF.050.IK.5D	Ø 0,50	0,250	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	2,50	40,00
AM.VRF.060.IK.5D	Ø 0,60	0,300	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	3,00	40,00
AM.VRF.070.IK.5D	Ø 0,70	0,350	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	3,50	40,00
AM.VRF.075.IK.5D	Ø 0,75	0,375	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	3,75	40,00
AM.VRF.080.IK.5D	Ø 0,80	0,400	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	4,00	40,00
AM.VRF.090.IK.5D	Ø 0,90	0,450	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	4,50	40,00
AM.VRF.100.IK.5D	Ø 1,00	0,500	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	5,00	40,00

Disponible en almacén.



INOX-Ball

INOX-Ball cooled

Geometría de fresa INOX de radio completo de alto rendimiento, Z4 y corte hasta el centro.

de Ø 1,0
a Ø 8,0

de Ø 1,0
a Ø 8,0

Recubrimiento α-INOX: larga vida útil;
evita la adhesión al filo.

Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento al mecanizar aleaciones de titanio y aceros inoxidables.

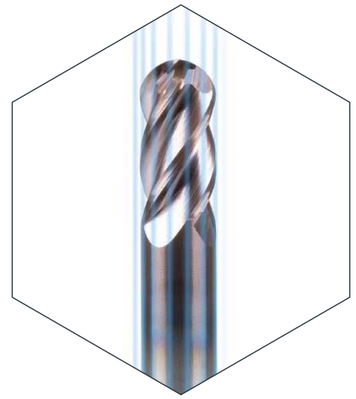
El mango reforzado con tolerancia h5 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

El carburo integral de grano fino y alta tenacidad permite velocidades de avance y corte elevadas.

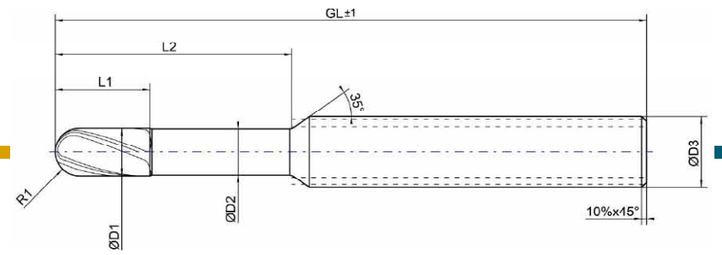












☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

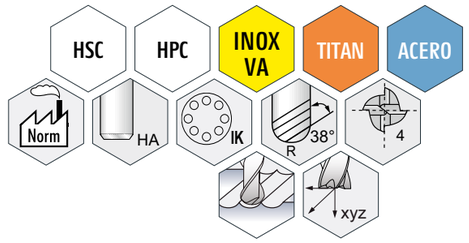
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

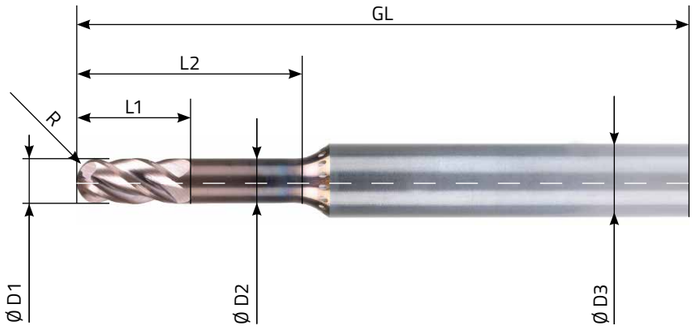
INOX-Ball

INOX-Ball cooled

3xD INOX-Ball cooled



ACTIONMILL — Fresa radio completo
AM.VRF.100.200.IK.3D ← Refrigeración integrada, 3xD
D1: Ø 1,00 mm — L1: 2,00 mm





- Recubierto con α-INOX

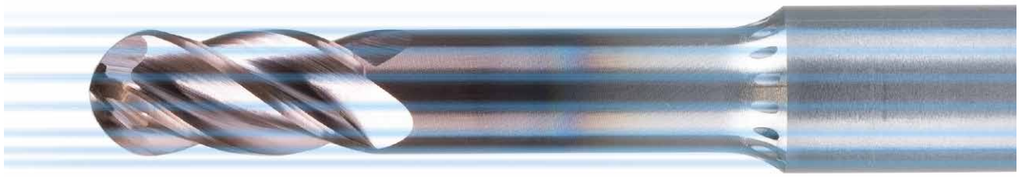
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Vida útil muy larga
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro

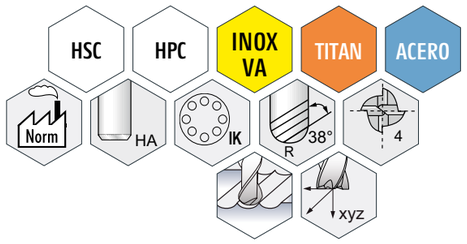
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(3xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.IK.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.IK.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.IK.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	60,00
AM.VRF.250.500.IK.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.IK.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.IK.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.IK.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

Disponible en almacén.



5xD INOX-Ball cooled







- Recubierto con α-INOX

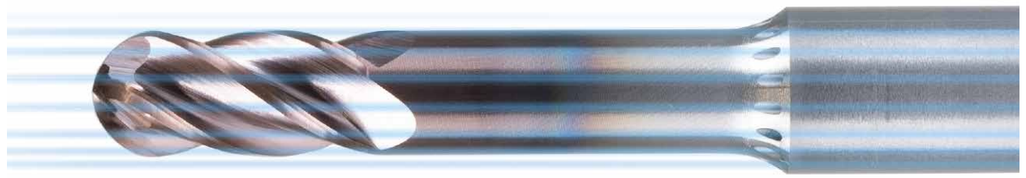
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Vida útil muy larga
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro

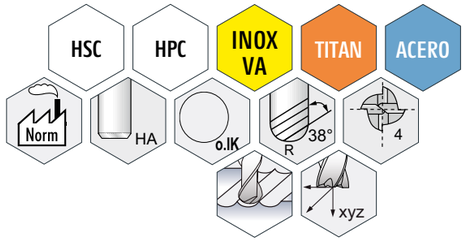
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300.IK	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360.IK	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400.IK	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	60,00
AM.VRF.250.500.IK	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000.IK	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200.IK	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270.IK	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

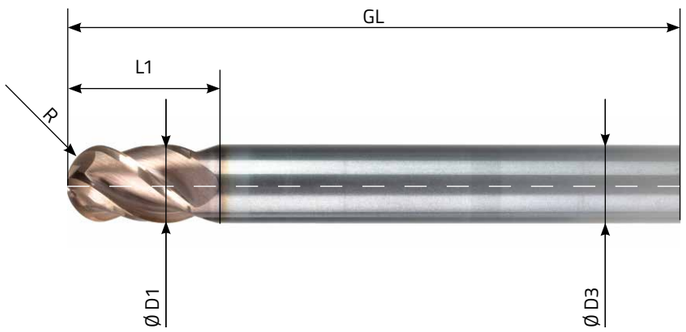
Disponible en almacén.



1,5xD INOX-Ball



ACTIONMILL — Fresa radio completo
AM.VRF.300.450.1.5D ← 1,5xD
D1: Ø 3,00 mm — L1: 4,50 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Versión corta + rígida
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Vida útil muy larga (corte hasta el centro)

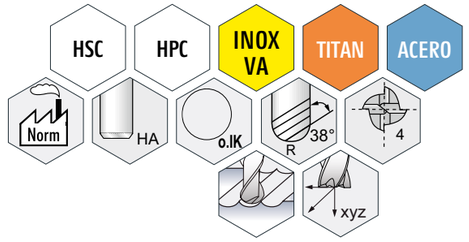
Flyers y datos de corte

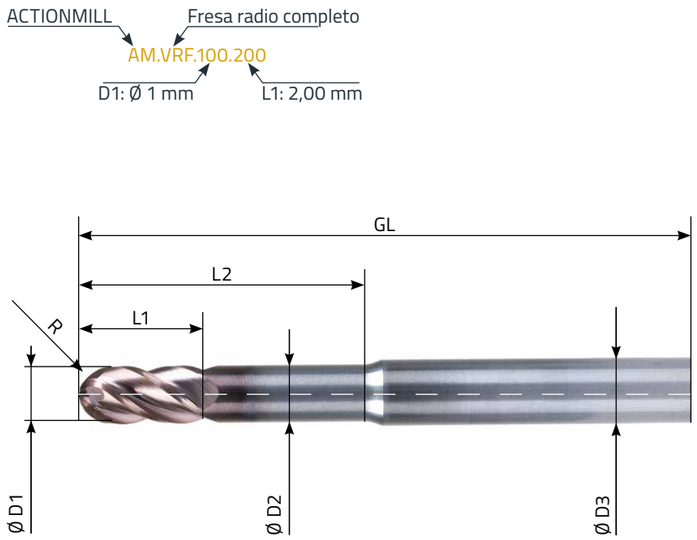
Número de artículo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (1.5xD1/mm)	GL (mm)
AM.VRF.300.450.1.5D	Ø 3,00	1,50	Ø 3,00	4,50	39,00
AM.VRF.400.600.1.5D	Ø 4,00	2,00	Ø 4,00	6,00	51,00
AM.VRF.600.900.1.5D	Ø 6,00	3,00	Ø 6,00	9,00	51,00
AM.VRF.800.1200.1.5D	Ø 8,00	4,00	Ø 8,00	12,00	59,00

Disponible en almacén.



3xD INOX-Ball







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Larga vida útil
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro

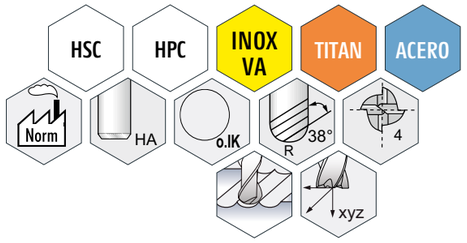
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 h9 (mm)	D1 h9 (inch)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (5xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.200.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	50,00
AM.VRF.250.500.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	19,30	80,00
AM.VRF.700.1400.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	21,25	80,00
AM.VRF.800.1600.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	24,25	80,00

Disponible en almacén.



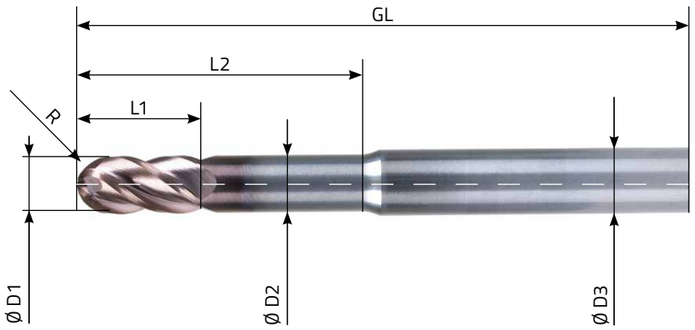
5xD INOX-Ball



ACTIONMILL — Fresa radio completo

AM.VRF.100.200

D1: Ø 1 mm — L1: 2,00 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Larga vida útil
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 h9		R1	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	50,00
AM.VRF.250.500	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	32,25	80,00
AM.VRF.700.1400	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	35,25	80,00
AM.VRF.800.1600	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	40,25	80,00

Disponible en almacén.



INOX-Ball Z3

TITAN-Ball Z3 cooled

Geometría INOX de fresa de radio completo de alto rendimiento.

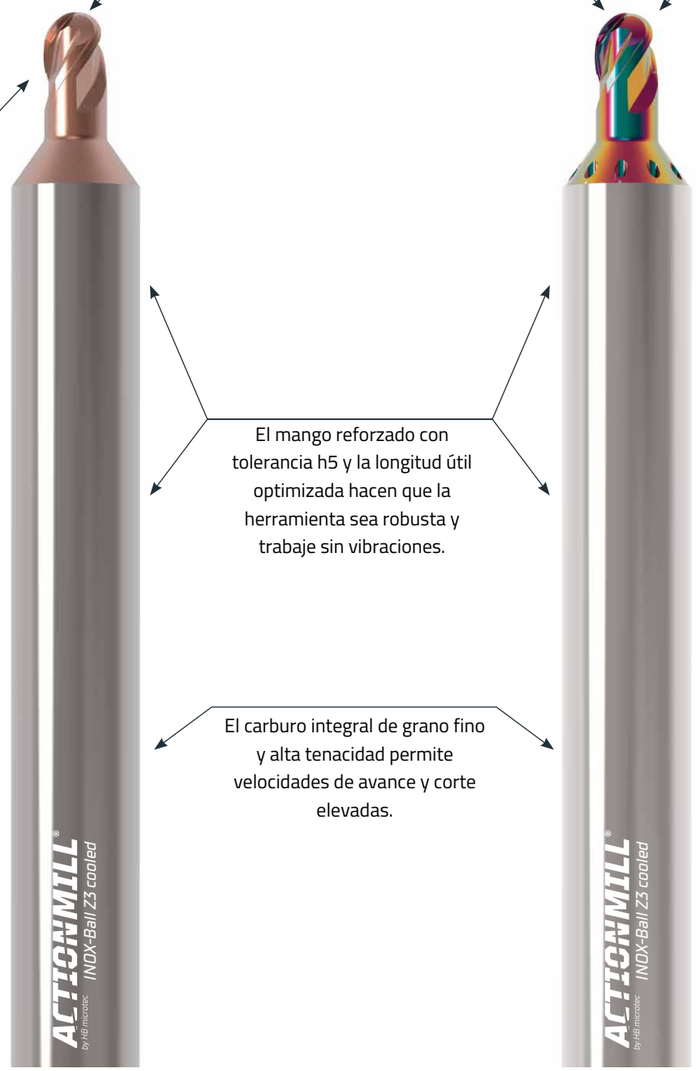
El recubrimiento de alto rendimiento β-Titan garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

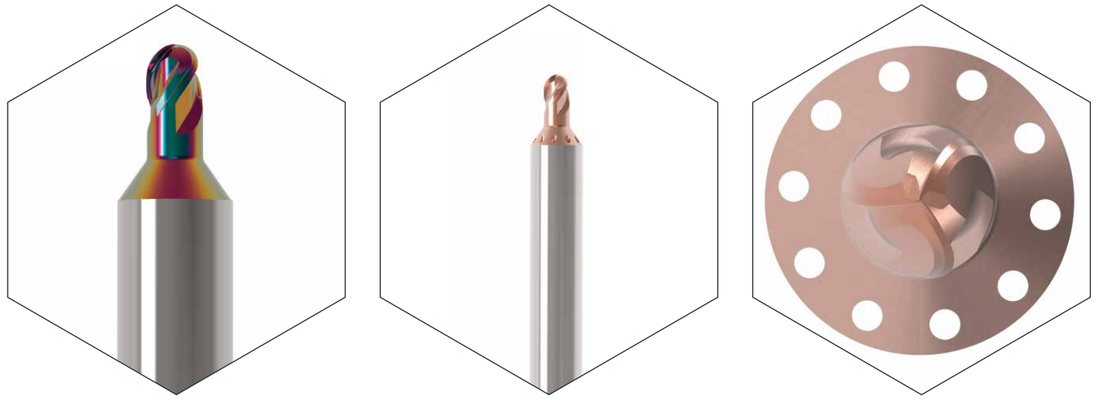
El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento al mecanizar aleaciones de titanio y aceros inoxidables.

El mango reforzado con tolerancia h5 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

El carburo integral de grano fino y alta tenacidad permite velocidades de avance y corte elevadas.







☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

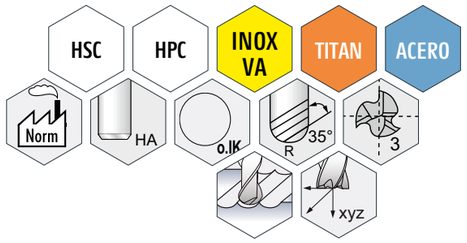
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-Ball Z3

INOX-Ball Z3 cooled

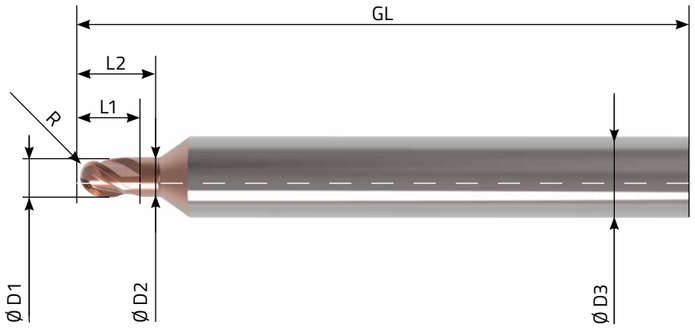
INOX-Ball Z3



ACTIONMILL — Fresa radio completo

AM.VRF.100.Z3.1D.01 ← Recubrimiento α-INOX

D1: Ø 1,00 mm — N.º filos: 3





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Vida útil muy larga
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Versión corta y estable

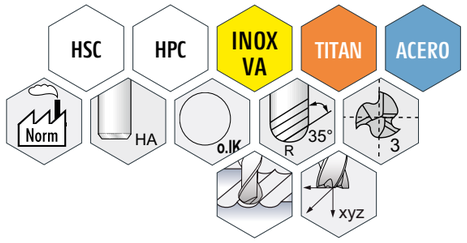
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

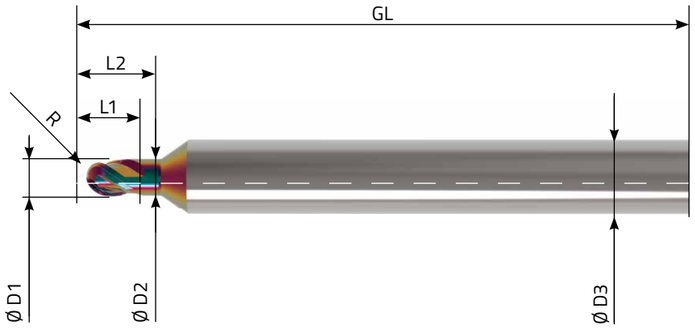
Disponible en almacén.



Titan Ball Z3



ACTIONMILL — Fresa radio completo
AM.VRF.100.Z3.1D.02 ← Recubrimiento β-Titan
D1: Ø 1,00 mm — N.º filos: 3





- Recubierto con β-Titan

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Vida útil muy larga
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Versión corta y estable

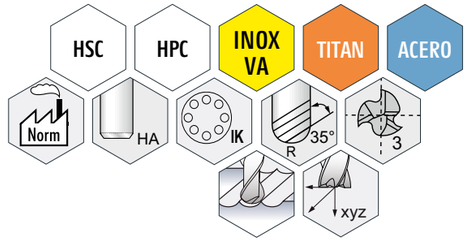
Flyers y datos de corte

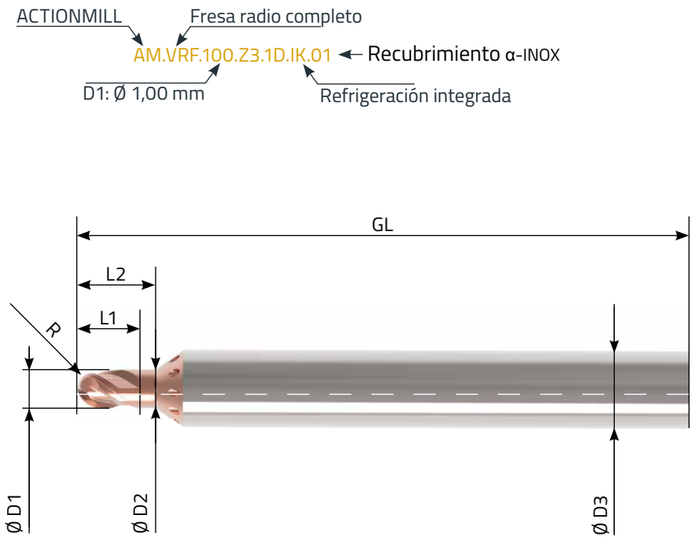
Número de artículo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Disponible en almacén.



INOX-Ball Z3 cooled







- Recubierto con α-INOX

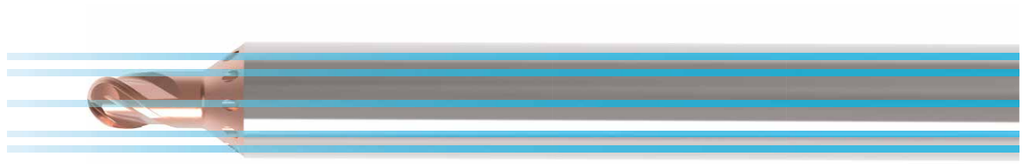
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Vida útil muy larga
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas

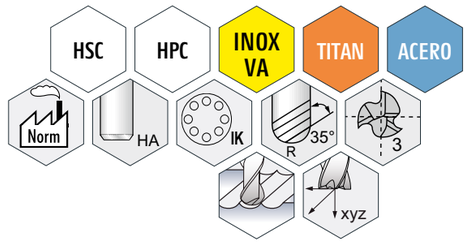
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

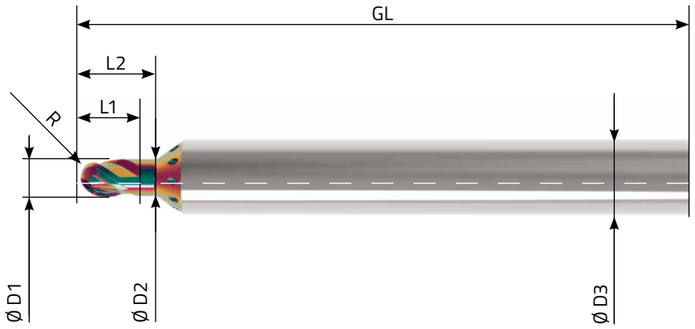
Disponible en almacén.



Titan Ball Z3 cooled









- Recubierto con β-Titan

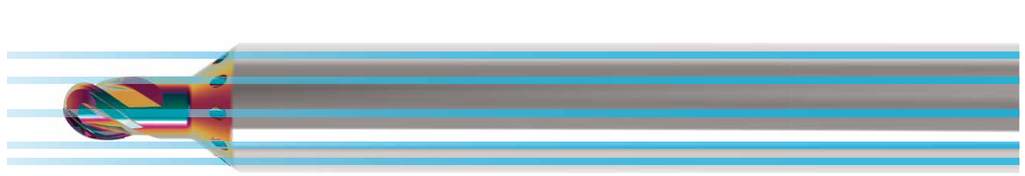
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Permite avances muy elevados
- Vida útil muy larga
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Disponible en almacén.



Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

de Ø 1,0 a Ø 10,0

Ángulo envolvente del filo de 260°



Recubrimiento α-INOX: larga vida útil;
evita la adhesión al filo.

El mango reforzado con tolerancia h6 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

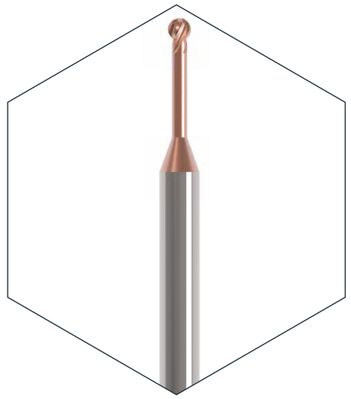
El carburo integral de grano fino y alta tenacidad permite velocidades de avance y corte elevadas.

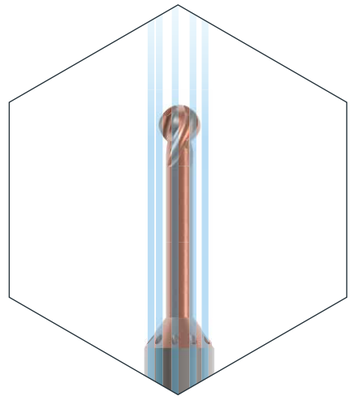
Ángulo envolvente del filo de 260°

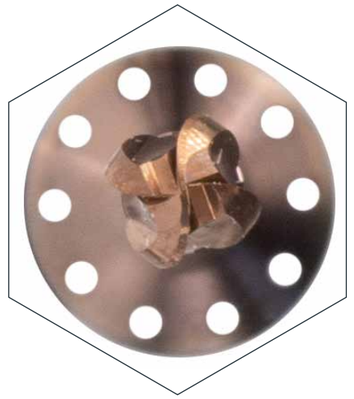


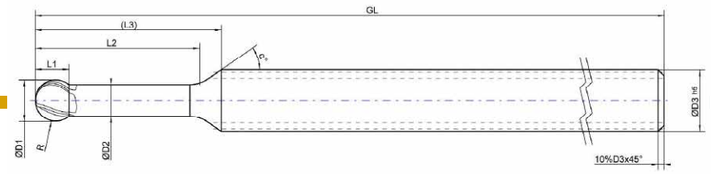
de Ø 1,0 a Ø 10,0

Los canales de refrigeración integrados protegen la herramienta del sobrecalentamiento al mecanizar aleaciones de titanio y aceros inoxidables.









☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

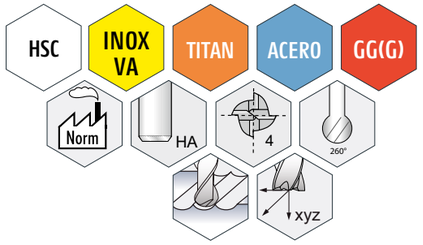
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

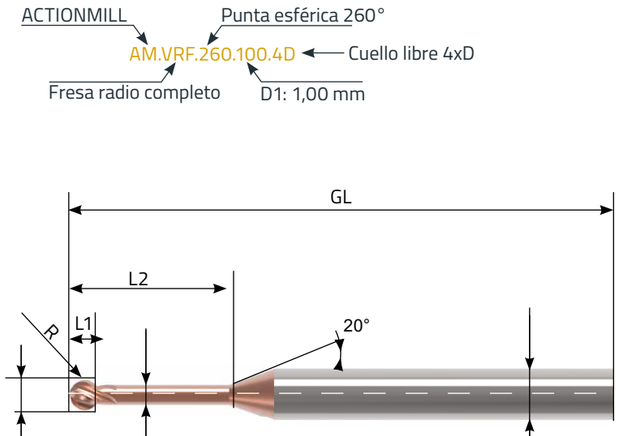
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

Lollipop-Z4 260°







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop Z4 de alto rendimiento de Ø1 a Ø10
- Contrasalidas posibles, fresado de contornos exigentes y complejos con ayuda de los filos de 260°
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Desbarbado, achaflanado y fresado por pasadas (fresado en 5 ejes)

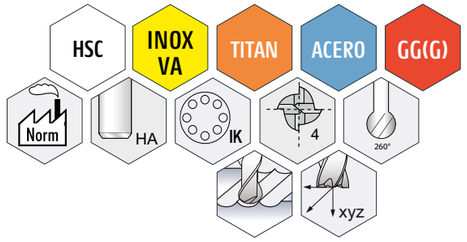
Flyers y datos de corte

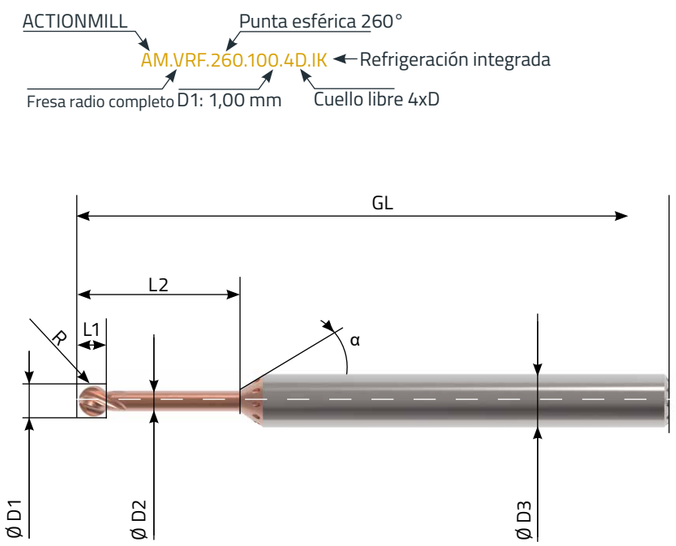
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	55,00
AM.VRF.260.150.4D	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	55,00
AM.VRF.260.1587.4D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	55,00
AM.VRF.260.200.4D	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	55,00
AM.VRF.260.2381.4D	Ø 2,381	3/32"	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	55,00
AM.VRF.260.250.4D	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	55,00
AM.VRF.260.300.4D	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	58,00
AM.VRF.260.3175.4D	Ø 3,175	1/8"	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	58,00
AM.VRF.260.3968.4D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	83,00
AM.VRF.260.400.4D	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	83,00
AM.VRF.260.4762.4D	Ø 4,762	3/16"	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	83,00
AM.VRF.260.500.4D	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	80,00
AM.VRF.260.5556.4D	Ø 5,556	7/32"	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	80,00
AM.VRF.260.600.4D	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	80,00
AM.VRF.260.6350.4D	Ø 6,350	1/4"	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	80,00
AM.VRF.260.800.4D	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	100,00
AM.VRF.260.1000.4D	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	101,00

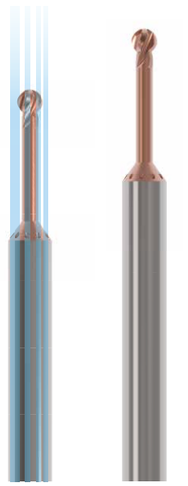
Disponible en almacén.



Lollipop-Z4 260° cooled







- Recubierto con α-INOX

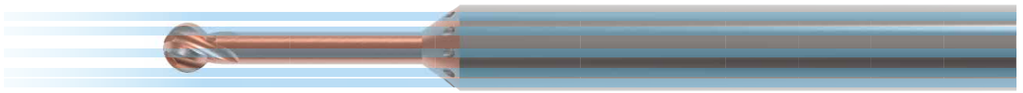
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop Z4 de alto rendimiento de Ø1 a Ø10
- Contrasalidas posibles, fresado de contornos exigentes y complejos con ayuda de los filos de 260°
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Desbarbado, achaflanado y fresado por pasadas (fresado en 5 ejes)

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	α (°)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	25,00	60,00
AM.VRF.260.150.4D.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	30,00	60,00
AM.VRF.260.1587.4D.IK	Ø 1,587	1/16	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	30,00	60,00
AM.VRF.260.200.4D.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.2381.4D.IK	Ø 2,381	3/32	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	35,00	60,00
AM.VRF.260.250.4D.IK	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	35,00	60,00
AM.VRF.260.300.4D.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	35,00	60,00
AM.VRF.260.3175.4D.IK	Ø 3,175	1/8	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	35,00	60,00
AM.VRF.260.3968.4D.IK	Ø 3,968	5/32	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	35,00	60,00
AM.VRF.260.400.4D.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.4762.4D.IK	Ø 4,762	3/16	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	35,00	84,00
AM.VRF.260.500.4D.IK	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	35,00	84,00
AM.VRF.260.5556.4D.IK	Ø 5,556	7/32	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	35,00	84,00
AM.VRF.260.600.4D.IK	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	35,00	84,00
AM.VRF.260.6350.4D.IK	Ø 6,350	1/4	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	35,00	84,00
AM.VRF.260.800.4D.IK	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	35,00	93,00
AM.VRF.260.1000.4D.IK	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	35,00	101,00

Disponible en almacén.



Descripción

Gracias a su rendimiento y versatilidad, la "fresa para ranuras en T" ACTIONMILL® T-SLOT de HB microtec® es la herramienta universal idónea para fabricar ranuras en T. La ACTIONMILL® T-SLOT destaca por una vida útil excepcional y unos datos de corte muy superiores a la media. El efecto secundario positivo para usted: tiempos de producción más cortos y adiós a los engorrosos cambios de herramienta.

Una geometría de corte sofisticada y diseñada específicamente para ello, combinada con una superficie pulida a espejo sobre la que se aplica un recubrimiento de alto rendimiento, garantiza al usuario el máximo rendimiento en cada pieza.

El material de corte, un carburo integral de grano ultrafino de desarrollo propio con innovadores canales de refrigeración, es la base de la T-SLOT y le garantiza el mejor mecanizado posible.

La personalización es lo que hace realmente potente a la ACTIONMILL® T-SLOT. De Ø0,8 a Ø40, hay una solución para cada aplicación.

Nuestros clientes valoran sus posibilidades de uso en los materiales más diversos y exigentes, ya sea titanio grado 5 (Ti6Al4V) o el clásico acero inoxidable X20Cr13 (1.4021).

La ACTIONMILL® T-SLOT puede con todos.

Como herramienta semiestándar, el ACTIONMILL® T-SLOT entra rápidamente en acción en sus instalaciones. En cuestión de rendimiento, los detalles suelen marcar la diferencia. Su ACTIONMILL® T-SLOT individual se adapta específicamente a su aplicación, su material y su pieza.

Redondeamos los filos de corte y damos a la herramienta, literalmente, el toque final que la convierte en una clase aparte.

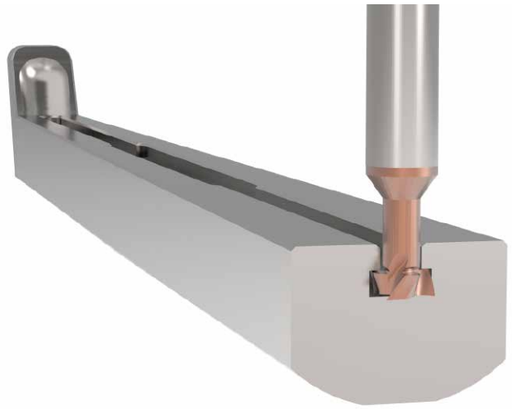
La ACTIONMILL® T-SLOT está disponible en dos versiones.

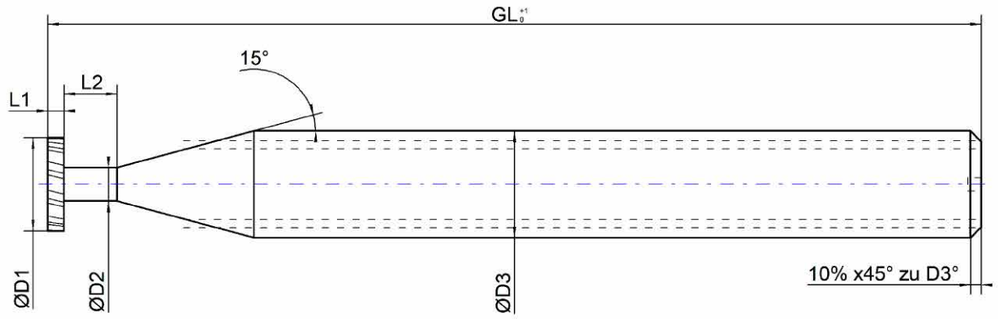
ACTIONMILL® T-SLOT cooled – con canales de refrigeración integrados que mejoran la evacuación de las virutas.

ACTIONMILL® T-SLOT – sin canales de refrigeración, en versión clásica.

HB microtec® es sinónimo de Actiontools y Engineering. El asesoramiento profesional y una atención integral son pilares fundamentales de nuestra filosofía.

Desarrollamos para usted y junto con usted su fresa para ranuras en T rectificada a medida.







Con refrig. interna



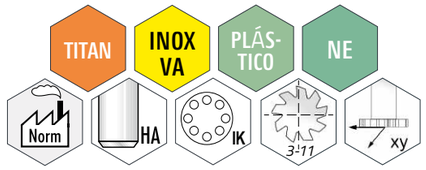
Material Abreviatura	Número de material	Ø del mango [mm]	Longitud total [mm]	Ø de corte máximo [mm]	Filos [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3/Z5 desde Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 desde Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11

Sin refrig. interna

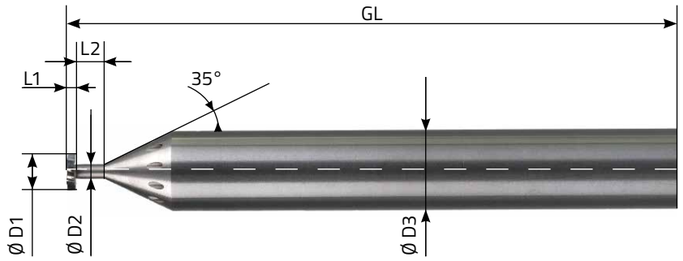


Material Abreviatura	Número de material	Ø del mango [mm]	Longitud total [mm]	Ø de corte máximo [mm]	Filos [n]
T-SLOT 3	R_030.500.h6	3	50	3	Z3
T-SLOT 4	R_040.600.h6	4	60	4	Z3/Z5 desde Ø3
T-SLOT 6	R_060.760.h6	6	76	6	Z5 / Z7 desde Ø5
T-SLOT 8	R_080.800.h6	8	80	8	Z7
T-SLOT 10	R_100.900.h6	10	90	10	Z9
T-SLOT 12	R_120.1010.h6	12	101	12	Z11
T-SLOT 14	R_140.1010.h6	14	101	14	Z13
T-SLOT 16	R_160.1010.h6	16	101	16	Z15

T-SLOT cooled
Ø0,8 - Ø12



ACTIONMILL AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK
- D1 (XXXX)
- L1 (WWWW)
- Sin recubrimiento o recubierto
- D3h6 & refrigeración integrada
- T-SLOT
- D2 (YYYY)
- L2 (LLLL)
- Dientes rectos o helicoidales





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

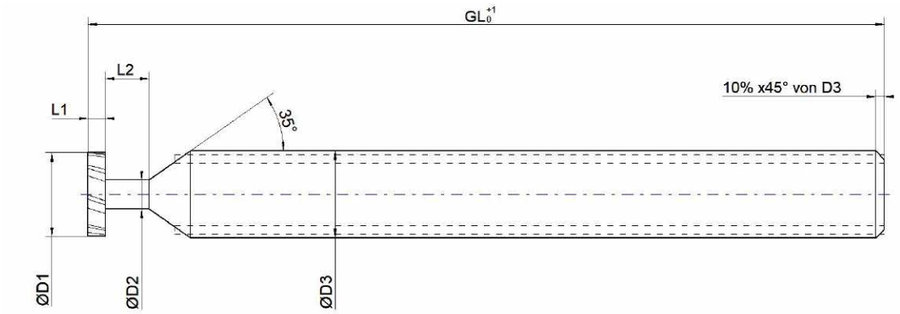
Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø9,0x5,0 mm; cuello Ø4,5x14,0 mm; helicoidal y recubierta β-Titan

Número de artículo XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5	3,0-24	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

Pedido mínimo: 5 unidades.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

D_1= de 0,8mm a 12,0mm



Número de artículo: _____

Materia prima: _____

☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Recto
- ☐ (.ZD) Helicoidal

Selección de material (sigla): _____

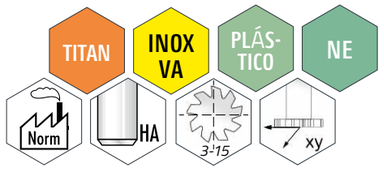
Encontrará la tabla de selección de material en la página 202.

Pedido mínimo de 5 unidades: _____

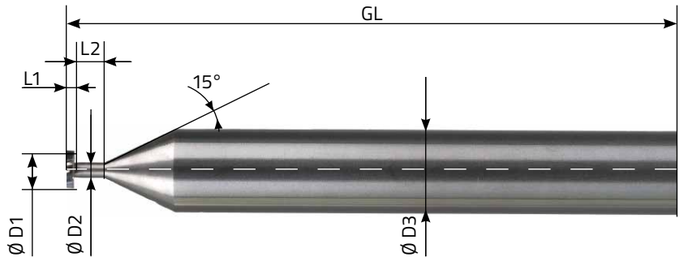
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9	-	-	.02	-	-	.ZD

T-SLOT
Ø0,8 - Ø16



ACTIONMILL D1 L1 Sin recubrimiento o recubierto
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16 ← D3h6
T-SLOT D2 L2 Dientes rectos o helicoidales





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

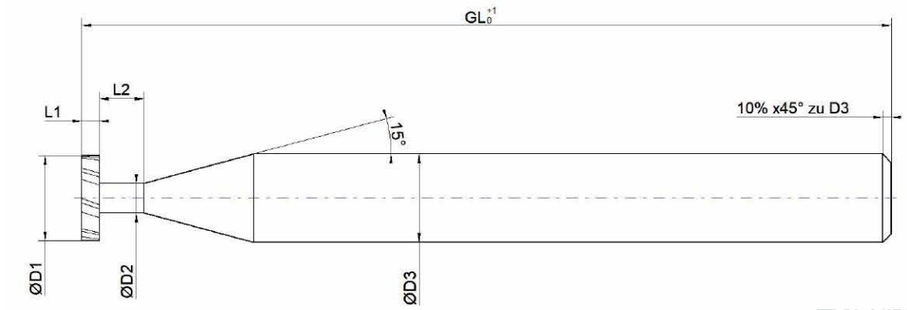
Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø12,0x6,0 mm; cuello Ø6,0x20,0 mm; recta y recubierta con α-INOX

Número de artículo XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16	Ø14,0-Ø16,0	Ø7,0-Ø12,0	Ø16	0,5-16,5	3,0-28	101
AM.TS.1450.1000.0800.1400.02.ZD.16	14,5	10,0	16h6	8,0	14,0	101

Pedido mínimo: 5 unidades.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

D_1= de 0,8mm a 16,0mm



Número de artículo _____

Materia prima: _____

☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

☐ (.ZG) Recto
☐ (.ZD) Helicoidal

Selección de material (sigla): _____

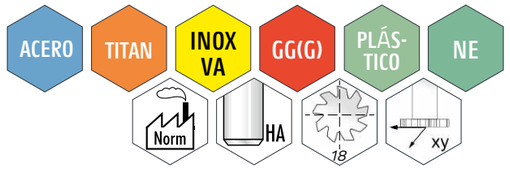
Encontrará la tabla de selección de material en la página 203.

Pedido mínimo de 5 unidades: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z15	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z15	-	-	.02	-	-	.ZD

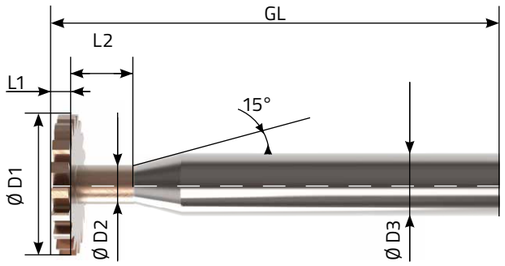
T-SLOT 20



ACTIONMILL — D1 — L1 — Sin recubrimiento o recubierto

AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20 ← D1 max

T-SLOT — Dientes rectos o helicoidales





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

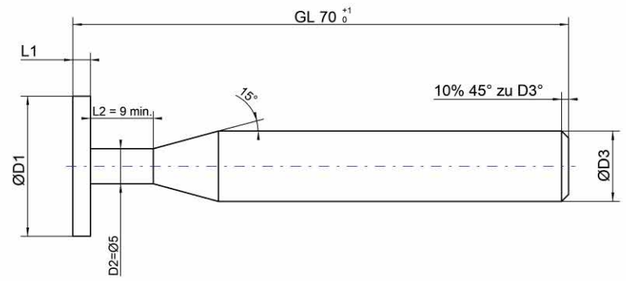
Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø17,5 x 2,0 mm; cuello Ø6,0 x 9,0 mm; helicoidal y recubierta con α-INOX

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

D_1= de 16,1mm a 20,2mm



Número de artículo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø16,1-Ø20,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Recto
- ☐ (.ZD) Helicoidal

Características del producto:

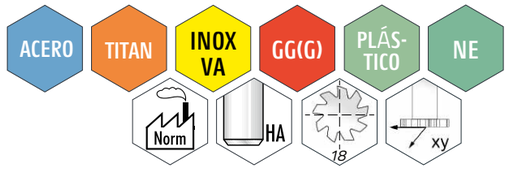
- Forma del mango: HA
- Diámetro del mango D3h6: Ø10
- Material en bruto: 2017440-2
- Longitud total: 70
- Número de filos: Z18

Mínimo: 3 uds.

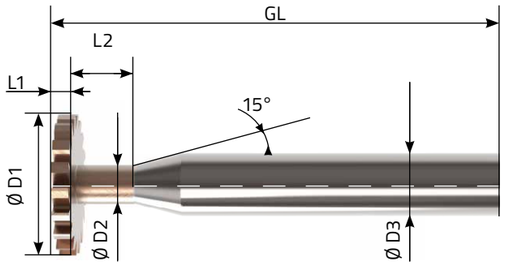
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	.01	-	-	-	.ZD

T-SLOT 25



ACTIONMILL D1 L1 Sin recubrimiento o recubierto
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25 ← D1 max
T-SLOT
Dientes rectos o helicoidales





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

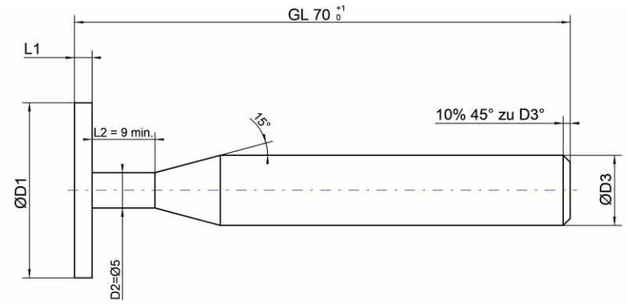
Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø23,5 x 2,5 mm, cuello Ø6,0 x 9,0mm, helicoidal y sin recubrimiento

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

D_1= de 20,2mm a 25,2mm



Número de artículo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø20,2-Ø25,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Recto
- ☐ (.ZD) Helicoidal

Características del producto:

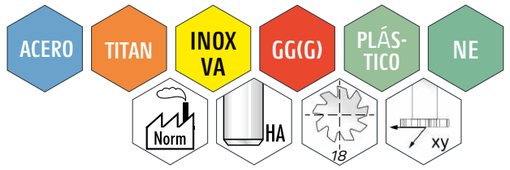
- Forma del mango: HA
- Diámetro del mango D3h6: Ø10
- Material en bruto: 2017441-2
- Longitud total: 70
- Número de filos: Z18

Mínimo: 3 uds.

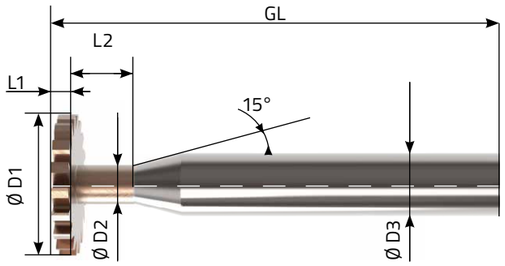
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

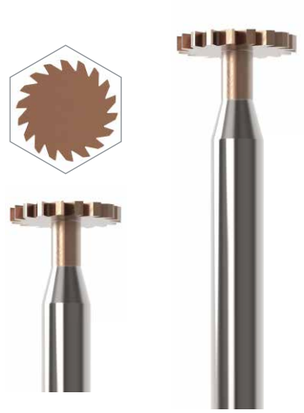
Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00	-	-	-	-	.ZD

T-SLOT 30



ACTIONMILL D1 L1 Sin recubrimiento o recubierto
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max
T-SLOT
Dientes rectos o helicoidales





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

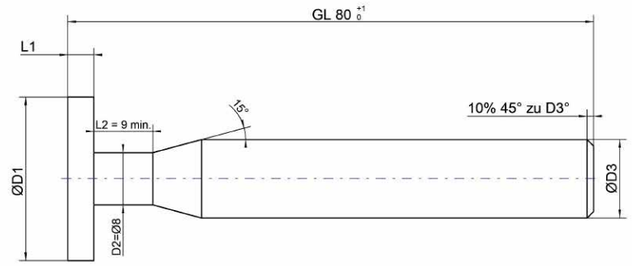
Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø28,25 x 3,8 mm, cuello Ø6,0 x 9,0mm, recta y recubierta con β-TITAN

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

D_1= de 25,2mm a 30,2mm



Número de artículo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø25,2-Ø30,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,5-4,0 mm _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Recto
- ☐ (.ZD) Helicoidal

Características del producto:

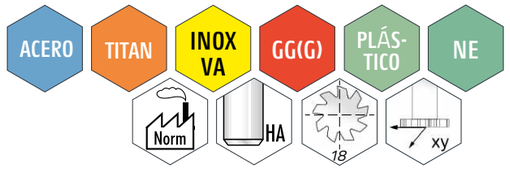
- Forma del mango: HA
- Diámetro del mango D3h6: Ø10
- Material en bruto: 2018639-2
- Longitud total: 80
- Número de filos: Z18

Mínimo: 3 uds.

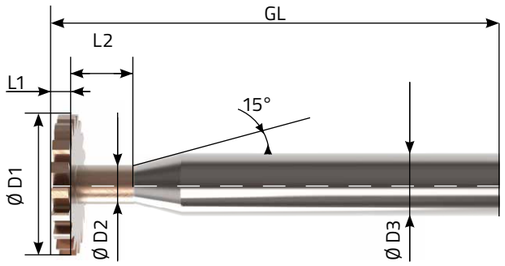
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	.02	-	.ZG	-

T-SLOT 40



ACTIONMILL D1 L1 Sin recubrimiento o recubierto
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40 ← D1 max
T-SLOT
Dientes rectos o helicoidales





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para ranuras en T semiestandarizada, disponible rápidamente
- Microgeometría y macrogeometría de máximo nivel
- Alto rendimiento con una excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones personalizadas
- Especializada también para materiales de difícil mecanización

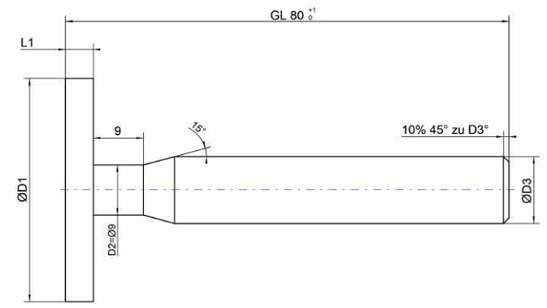
Ejemplo: fresa para ranuras en T Ø39,0 x 4,7 mm, cuello Ø9,0 x 9,0mm, dientes rectos y recubrimiento γ-Steel

Número de artículo XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0	min. 9	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

Mínimo 3 uds.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

D_1= de 30,2mm a 40,2mm



Número de artículo

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40): _____

☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø30,2-Ø40,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 3,0-5,0 mm _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BB):

- ☐ (.00) blank
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Forma (ZZ):

- ☐ (.ZG) Recto
- ☐ (.ZD) Helicoidal

Características del producto:

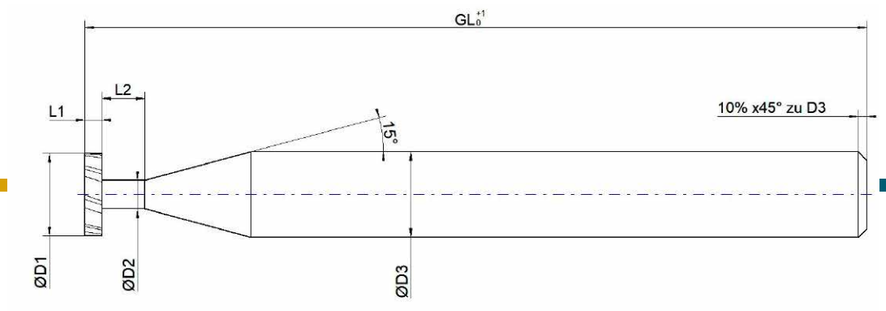
- Forma del mango: HA
- Diámetro del mango D3h6: Ø12
- Material en bruto: 2017442-2
- Longitud total: 80
- Número de filos: Z18

Mínimo: 3 uds.

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z recto ZZ	Z helicoidal ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	-	.03	.ZG	-

Clásico



Esquina «afilada» = redondeada de 0,004 mm a 0,01 mm.

(protección del filo)

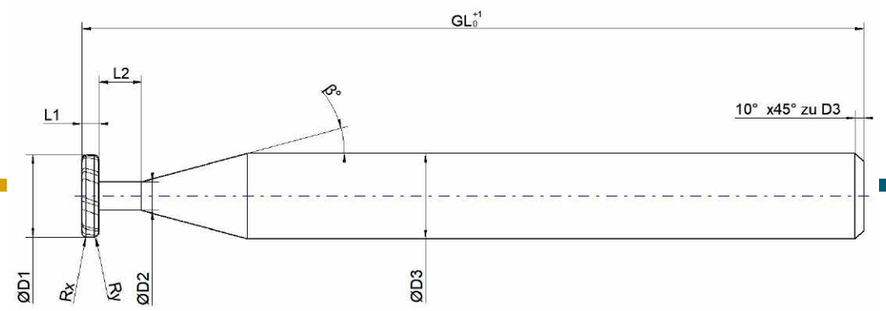
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ β: _____	**Forma (ZZ):** ☐ Recto ☐ Helicoidal	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:		**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:			**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Radio de esquina



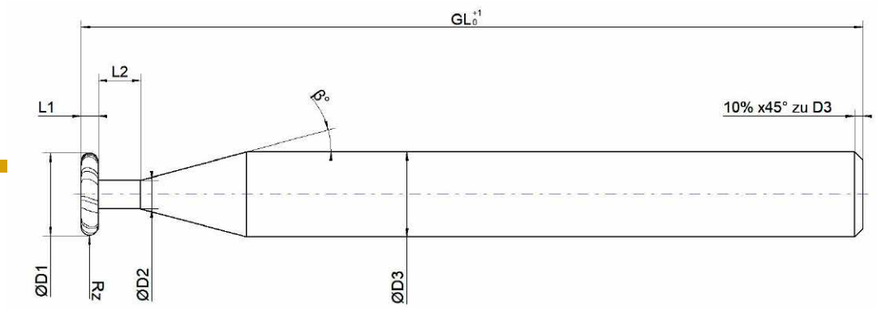
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_x: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_y: _____ Z: _____		**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:		**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:			**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Radio completo



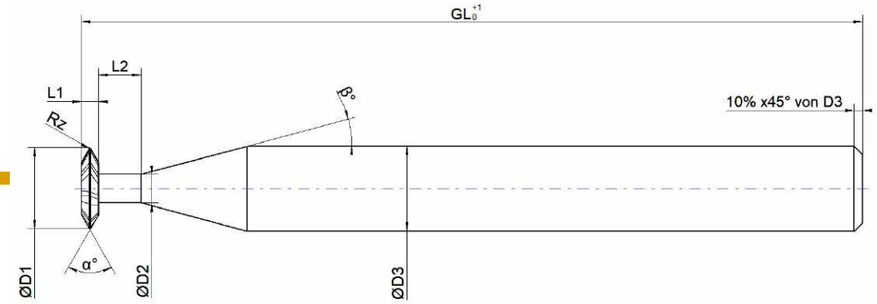
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_z: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Prisma



Esquina «afilada» = redondeada de 0,004 mm a 0,01 mm.

(protección del filo)

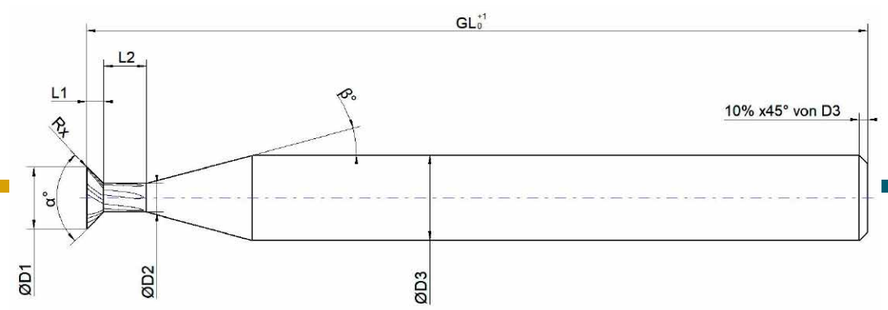
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Cola de milano



Esquina «afilada» = redondeada de 0,004 mm a 0,01 mm.
(protección del filo)

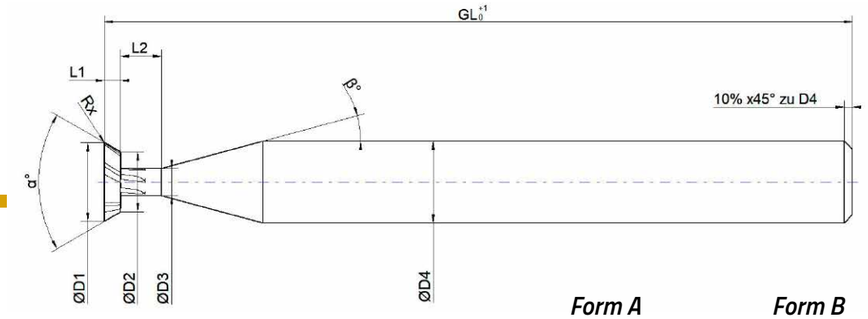
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

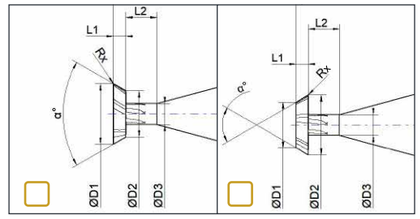
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Cónico



Form A ***Form B***



Esquina «afilada» = redondeada de 0,004 mm a 0,01 mm.
(protección del filo)

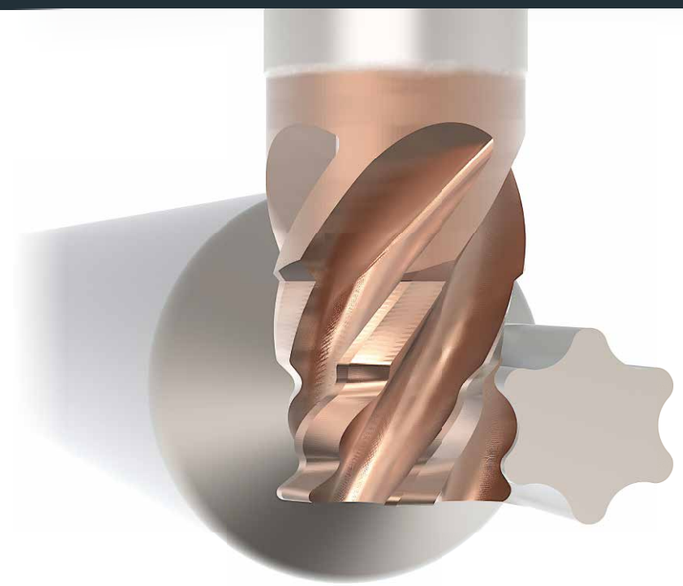
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ D_4: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

TORX® BOHREN & FRÄSEN



ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe

ACTIONMILL® by HB microtec Intern Starlobe

ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe



HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Imagen	Descripción del producto	Página
ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe		*Fresas Torx® exteriores - Extern Starlobe*	240
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Proceso de mecanizado Torx® interior*	242
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Herramientas recomendadas Torx® int.*	244
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Microbroca combinada 140° para Torx®*	248
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Brocas de pretaladrado Torx®, dimensiones según ISO 10664*	250
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fresas Torx® interiores - Intern Starlobe*	252
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fresa micro Torx® 3xD*	254
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Fresa micro Torx® 5xD*	256

Descripción

Para atornillar, la tecnología médica – cirugía y odontología – utiliza sobre todo tornillos y llaves con perfil ondulado en estrella de seis lóbulos redondeados. Denominado en la ISO 10664 hexalobular interior o exterior, el perfil se conoce comúnmente por la marca TORX®.

La ventaja es que los perfiles en estrella transmiten pares considerablemente mayores que otras formas de llave con diámetros comparables. Sin embargo, hasta ahora fabricar perfiles en estrella, sobre todo pequeños, resultaba complejo y costoso.

Tecnología de fabricación revolucionaria

¡Ahora los especialistas de HB microtec en Tuttlingen hemos desarrollado microherramientas y procesos que revolucionan literalmente la fabricación de estos perfiles!

Disponibilidad rápida y económica gracias a la estandarización

Una amplia estandarización nos permite reducir considerablemente el coste y el esfuerzo de fabricación de las fresas para perfiles TORX®. Al mismo tiempo, estas innovadoras fresas de perfil ofrecen todas las ventajas conocidas de nuestras acreditadas microbrocas y microfresas:

+ Máxima precisión
+ Mejor concentricidad
+ Geometrías de corte optimizadas
+ Redondeo de los filos de corte adaptado a materiales duros y tenaces – cobalto-cromo, titanio
+ Recubrimientos TiAlSiN lisos y cuidadosamente ajustados (proceso HiPIMS)
+ Máxima resistencia al desgaste y seguridad del proceso
+ Larga vida útil en materiales difíciles
+ Opcionalmente con sofisticada refrigeración interna (IKZ), especialmente para mecanizar titanio

A partir de nuestras herramientas semiestándar fabricamos también, en plazos cortos, geometrías de herramienta diseñadas y adaptadas a medida.

Optimizar procesos

Una fresa excelente solo rinde de forma limitada sin el proceso de fresado adecuado. Por eso desarrollamos junto con nuestros clientes la estrategia de fresado óptima y el proceso de fabricación adecuado en cada caso. ¡Gracias a nuestra amplia experiencia de muchos años en mecanizado, especialmente en micromecanizado, disponemos del know-how práctico necesario!

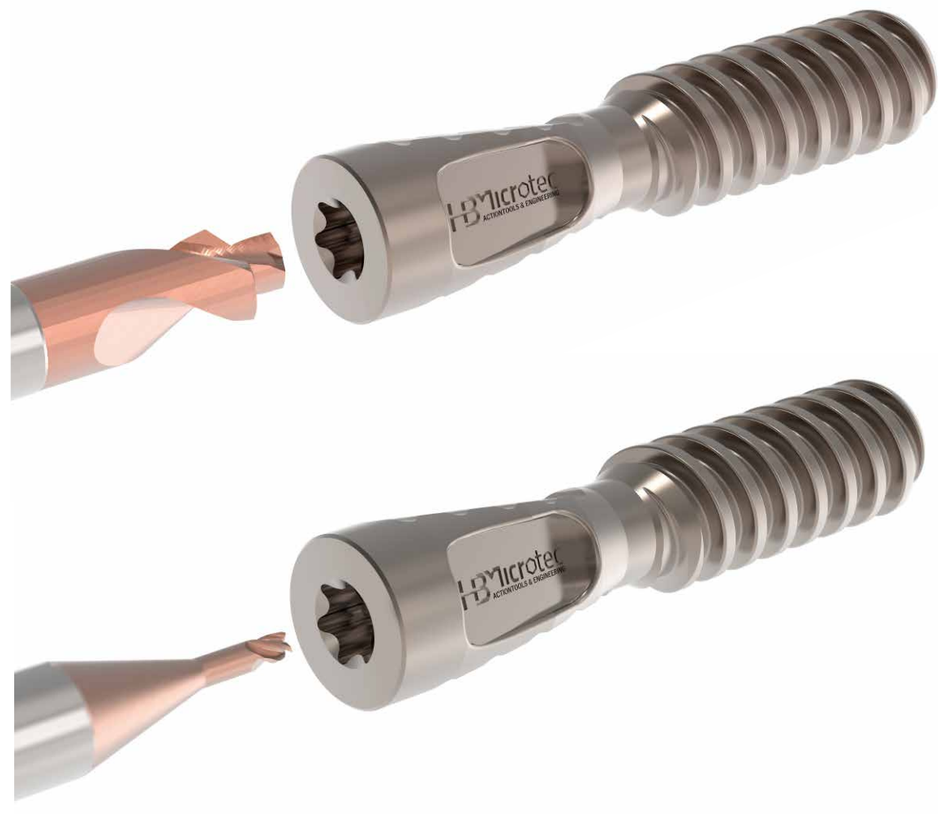
Con nuestras fresas de forma y nuestros procesos de fresado, le permitimos mecanizar perfiles en estrella TORX® interiores y exteriores con seguridad de proceso, sin rebabas y exactamente según las especificaciones. Esto garantiza un asiento óptimo de la llave para transmitir pares máximos.

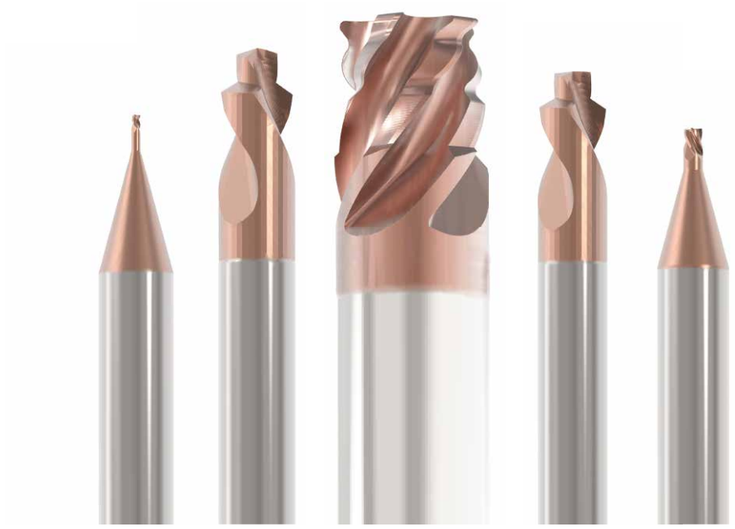
Nuestras fresas de perfil para la fabricación precisa y segura de perfiles TORX® ya están disponibles en una amplia gama de dimensiones.

Con mucho gusto le asesoramos en la elección de las fresas adecuadas. Nuestros técnicos altamente cualificados también realizan a corto plazo geometrías de herramienta diseñadas a medida. Además, desarrollamos e implementamos junto con usted el proceso más fiable para fresar perfiles TORX® interiores y exteriores de alta precisión.

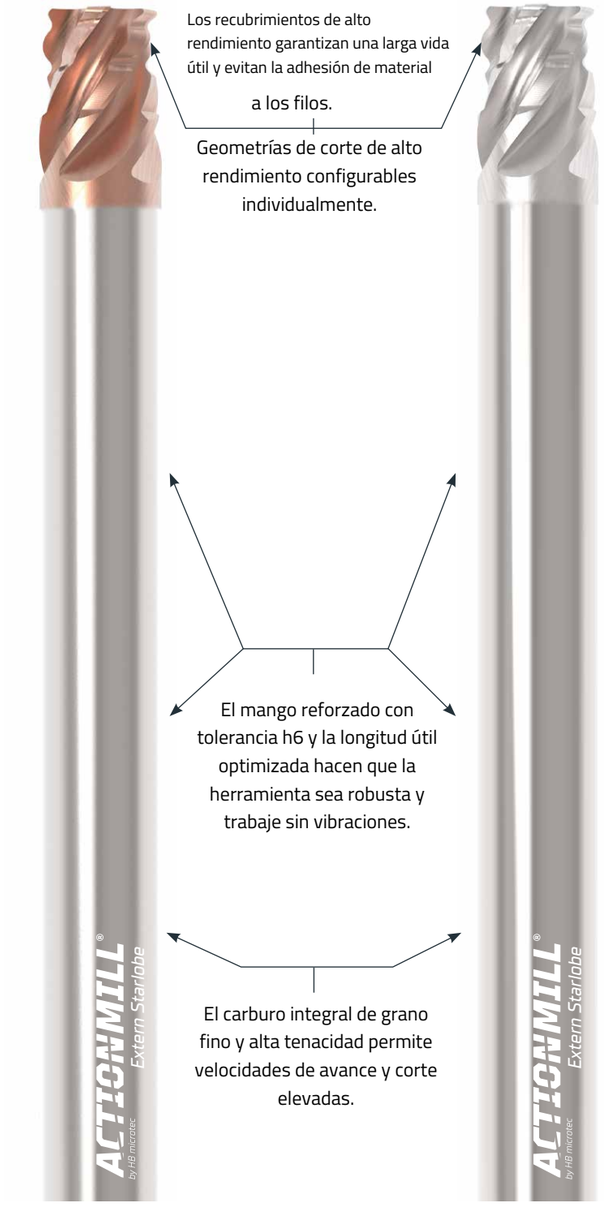
¡Le asesoramos y apoyamos en todo momento!

¡Desafíenos!





Extern Starlobe



Torx® de
T4 a T30



Fresas Torx® exteriores semiestandarizadas

Características del producto

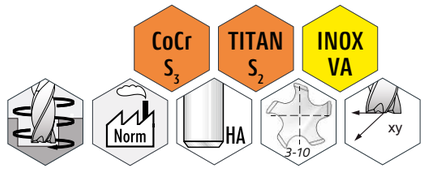
Para Torx® tipos T4 a T30

- Formas Torx® según ISO 10664 o a medida
- 3-10 filos según el diámetro
- Dentado recto o helicoidal a elegir
- Paso entre dientes desigual o igual
- Asesoramiento técnico y realización según sus necesidades

Plazos de entrega cortos

- 2 sem. sin recubrir
- 3 – 4 sem. recubierto
- Elija siempre el recubrimiento de alto rendimiento adecuado:
  - *.00 = sin recubrir para plásticos y metales no férricos*
  - *.01 = α-INOX para aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos y aceros resistentes al calor, aleaciones de titanio, CrCo (M&S)*
  - *.02 = β-Titan para metales no férricos y titanio (N y S1)*
  - *.03 = γ-Steel para aceros hasta RM < 1200N/mm2 y fundición (P y K)*

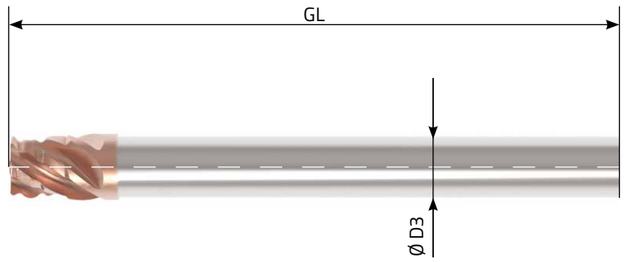
Torx® T4 - T30

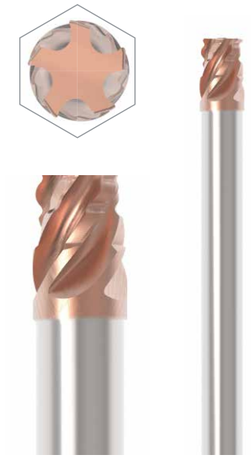


ACTIONMILL | Tipo Torx® | Ø-DA | Número de dientes | Sin recubrimiento o recubierto

AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT ← Paso diente

Extern Starlobe | Rx | Ry | Ø-DB | Forma del diente





5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa para Torx® exterior semiestandarizada, disponible rápidamente
- Para fresar perfiles Torx® de tipo T4 a T30 según ISO10664 o Personalizado
- Alta precisión de perfil y mínima formación de rebabas
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de las piezas médicas

Flyers y datos de corte

Ejemplo: fresa Torx®; tipo 4, 6 filos; dientes rectos de paso uniforme y recubrimiento α-INOX

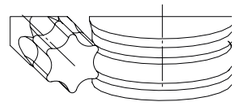
Número de artículo XXX.YYY.AAA.BBB	Tipo «Torx®»	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT	T4	Ø5,5 - 6,0	Ø5,0 - 5,4	Ø6 h6	1,0 - 1,5	3,0 - 5,0	76
AM.EX.T4.009.031.130.092.6.01.ZG.G	T4	6	5,4	Ø6 h6	1,5	4,0	76

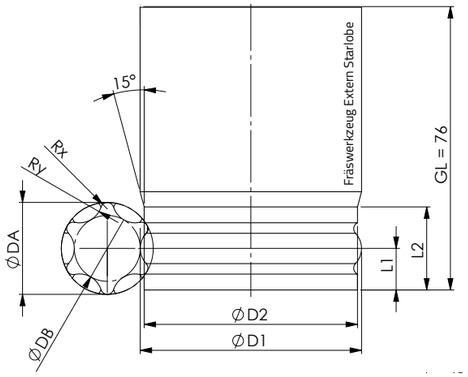
Pedido mínimo: 5 unidades.

Plazo de entrega: sin recubrimiento, 2 semanas; recubierto, 3-4 semanas.

Dimensiones estándar Torx® según ISO 10664 (valor medio)

Torx®	ØDA	ØDB	Rx	Ry
4	1,30	0,92	0,09	0,31
5	1,42	1,02	0,11	0,33
6	1,70	1,22	0,13	0,38
7	2,02	1,44	0,16	0,45
8	2,34	1,68	0,19	0,51
10	2,77	1,99	0,23	0,60
15	3,30	2,36	0,27	0,71
20	3,88	2,77	0,31	0,86
25	4,46	3,18	0,38	0,92
30	5,55	3,96	0,45	1,19





Número de artículo

(AM.EX.Torx-tipo.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT): _____

☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXX,YYY,AAA,BBB):

D_1 _____ D_2 _____ R_x (XXX) _____

D_A (AAA) _____ L_1 _____ R_y (YYY) _____

D_B (BBB) _____ L_2 _____ Z _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento:

☐ (.00) blank

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Forma del diente

☐ (.ZG) Recto

☐ (.ZD) Helicoidal

Características del producto

	Sigla material	Número de material	Ø del mango [mm]	Longitud total [mm]	Filos [n]
☐	Torx® T4-T7	R_060.760.h6	6	76	Z3 - Z6
☐	Torx® T8-T20	R_080.800.h6	8	80	Z5 - Z8
☐	Torx® T25-T30	R_100.900.h6	10	90	Z7 - Z10

Pedido mínimo de 5 unidades: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

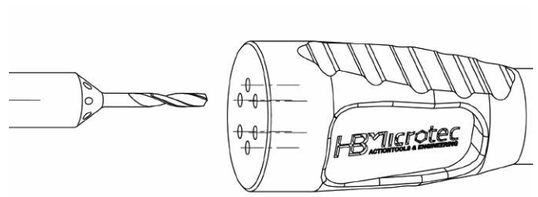
ØDA AAA	ØDB BBB	Rx XXX	Ry YYY	Filos (Z)	Recubrimiento (BE)				Forma del diente (ZF)		Paso entre dientes (ZT)	
					blank .00	α-INOX .01	β-Titan .02	γ-Steel .03	.ZG	.ZD	.G	.U
-	-	-	-	Z3 – Z6								
1,30	0,92	0,09	0,31	6	.01 (α-INOX)				.ZG (Z recto)		.G (Igual)	

Proceso de mecanizado Torx® interior

Con taladrado previo de lóbulos, p. ej. para CoCr

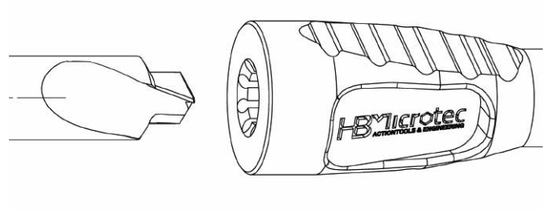
CoCr
S_3

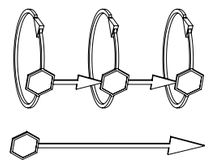
Taladrado previo de lóbulos



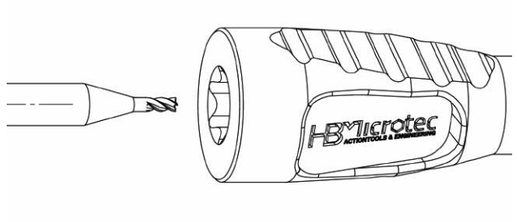
Taladrado previo, chaflán 120°

Ángulo de punta
140° / 170° o 180°

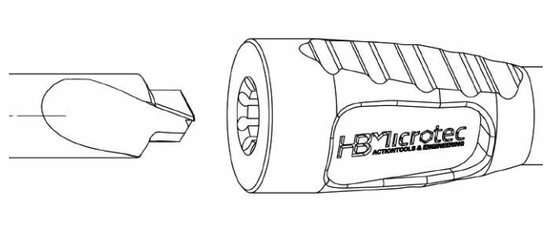




Fresado dinámico de paredes
con interpolación helicoidal



Desbarbado



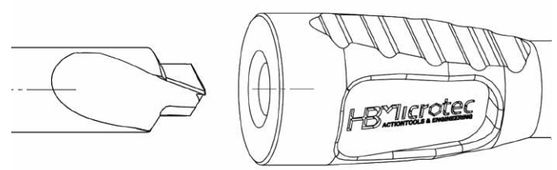
Sin taladrado previo de lóbulos, p. ej. para titanio & INOX

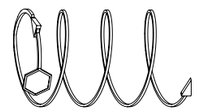
TITAN
S_2

INOX
VA

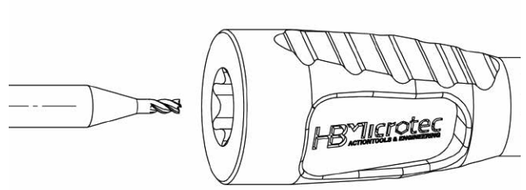
Taladrado previo, chaflán 120°

Ángulo de punta
140° / 170° o 180°

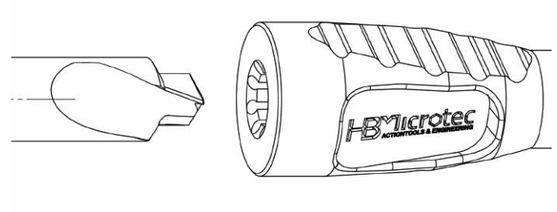




Fresado dinámico de paredes
con interpolación helicoidal



Desbarbado



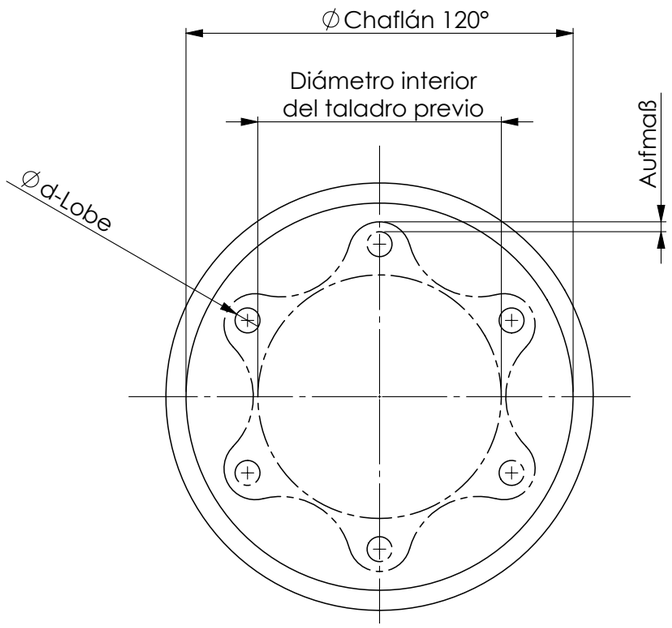
Herramientas recomendadas para Torx® interior

Con taladrado previo de lóbulos en Torx® interior

CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Dimensiones según ISO 10664

			Página 40 - 41	Página 54 - 59	Página 248 - 249	Página 254 - 255	Página 256 - 258
Tipo Torx®	D-Lobe [mm]	Creces [mm]	Taladrado de lóbulos Refrigeración interna	Taladrado de lóbulos Refrigeración externa	Taladrado previo con ángulo de punta 140°	Fresado de lóbulos 3xD	Fresado de lóbulos 5xD
T4	0,25	0,02	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.090.140	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	0,25	0,05	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.100.140	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	0,30	0,05	AD.030.140.IK.8D	TD.MI.030.8D	AD.IT.120.120.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	0,35	0,07	AD.035.140.IK.8D	TD.MI.035.8D	AD.IT.120.140.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	0,40	0,08	AD.040.140.IK.8D	TD.MI.040.8D	AD.IT.120.160.140	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	0,50	0,06	AD.050.140.IK.8D	TD.MI.050.8D	AD.IT.120.190.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	0,60	0,07	AD.060.140.IK.8D	TD.MI.060.8D	AD.IT.120.230.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	0,70	0,09	AD.070.140.IK.8D	TD.MI.070.8D	AD.IT.120.270.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	0,80	0,10	AD.080.140.IK.8D	TD.MI.080.8D	AD.IT.120.310.140	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	1,00	0,12	AD.100.140.IK.8D	TD.MI.100.8D	AD.IT.120.380.140	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D

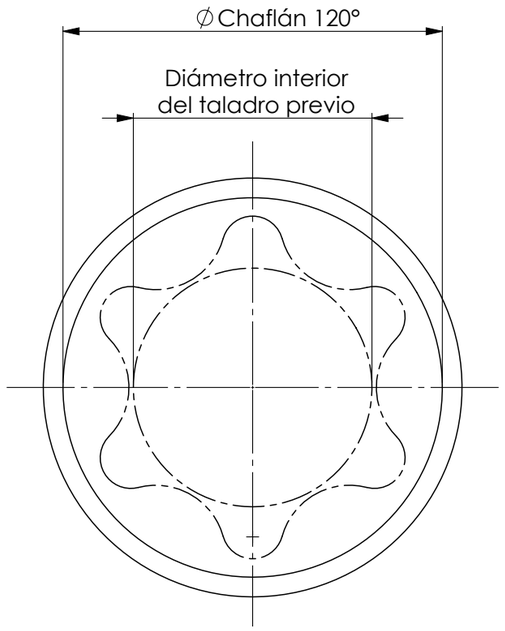


Sin taladrado previo de lóbulos en Torx® interior

TITAN S_2 | INOX VA

Dimensiones según ISO 10664

	Página 250 - 251	Página 254 - 255	Página 256 - 258
Tipo Torx®	Taladrado previo con ángulo de punta de 140°/170°/180°	Fresado de lóbulos 3xD	Fresado de lóbulos 5xD
T4	AD.IT.4.090.056.XXX	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	AD.IT.5.100.072.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T5	AD.IT.5.100.059.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	AD.IT.6.120.088.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T6	AD.IT.6.120.067.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.083.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.079.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	AD.IT.8.160.115.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T8	AD.IT.8.160.081.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	AD.IT.10.190.113.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	AD.IT.15.230.142.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	AD.IT.20.270.170.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	AD.IT.25.310.236.XXX	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	AD.IT.30.380.293.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D
T30	AD.IT.30.380.245.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D



Intern Starlobe 140°

Intern Starlobe 170° & 180°

de Ø 0,9 mm
a Ø 3,8 mm

140°

120°

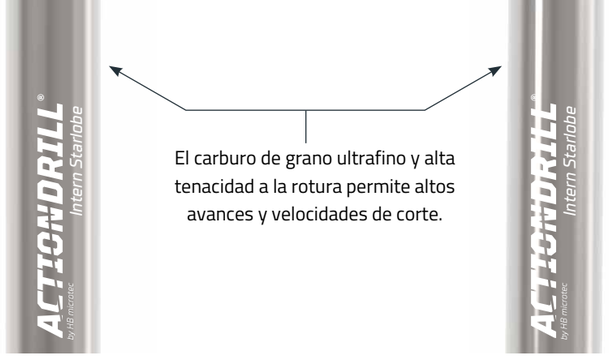
El recubrimiento α-INOX de alto rendimiento garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

170° & 180°

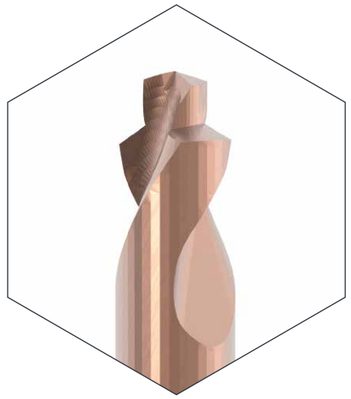
120°

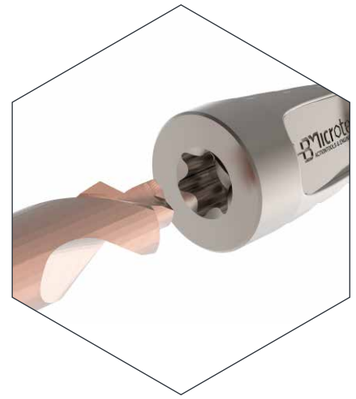
El mango reforzado con tolerancia h6 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

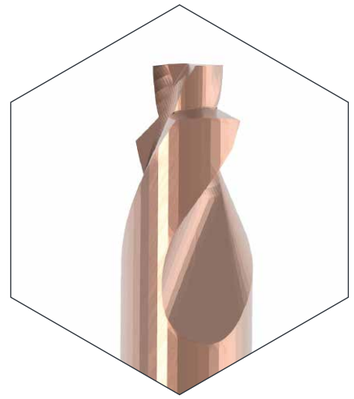
El carburo de grano ultrafino y alta tenacidad a la rotura permite altos avances y velocidades de corte.

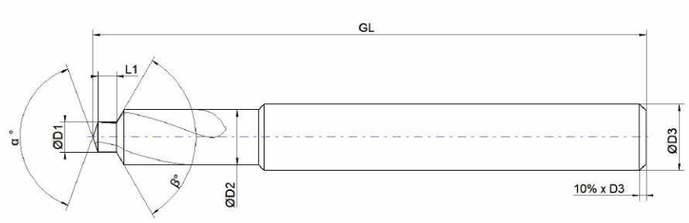


Flyers y datos de corte









☐ **Solicitud** **Número de artículo:** _____

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones (XXX.YYY.AAA.BBB):

D_1 _____ GL _____ α: _____

D_2 _____ L_1 _____ β: _____

D_3 _____

Material a mecanizar _____

Recubrimiento (BE):

☐ (.00) blank

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Persona de contacto:

_____

Fecha, firma y sello de la empresa

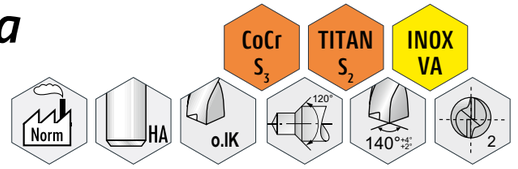
_____

Pedido mínimo de 5 unidades:

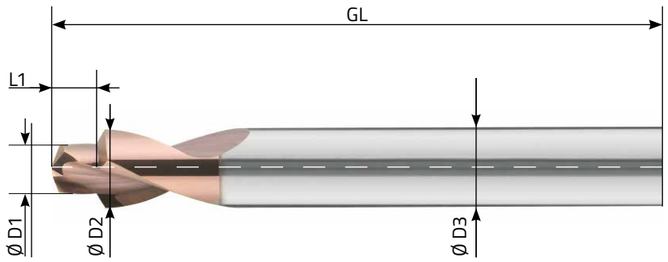
_____

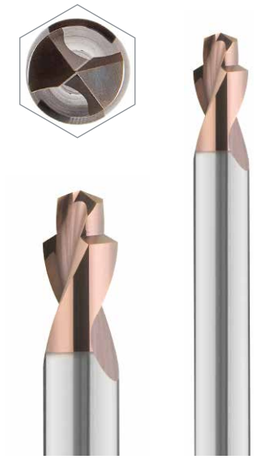
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Microbroca combinada 140° para Torx®



ACTIONDRILL — D1: Ø 0,90 mm
AD.IT.120.090.140 ← Ángulo de punta de 140°
Intern Starlobe — Ángulo de escalón 120°





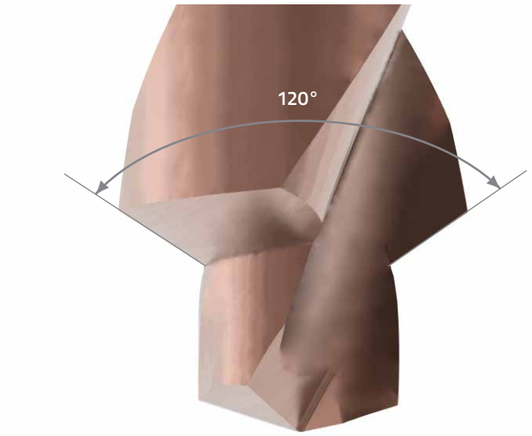
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Herramienta combinada: centrado + taladrado + chaflán de 120°
- Para el taladrado previo de Torx® de T4 a T30
- Mínima formación de rebabas
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de las piezas médicas

Flyers y datos de corte

Número de artículo	"Torx®" Starlobe	D1 ±0,01	D2 ±0,01	D3 h5	L1 ±0,01	GL 0/+2 (mm)
AD.IT.120.090.140	T4	Ø 0,90	Ø 2,20	Ø 3,00	0,54	39,00
AD.IT.120.100.140	T5	Ø 1,00	Ø 2,20	Ø 3,00	0,70	39,00
AD.IT.120.120.140	T6	Ø 1,20	Ø 2,30	Ø 3,00	0,84	39,00
AD.IT.120.140.140	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,80	39,00
AD.IT.120.160.140	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,12	39,00
AD.IT.120.190.140	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,07	50,00
AD.IT.120.230.140	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,38	50,00
AD.IT.120.270.140	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,66	50,00
AD.IT.120.310.140	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,28	50,00
AD.IT.120.380.140	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,83	50,00

Disponible en almacén.



Broca de pretaladrado Torx®, dimensiones según ISO 10664

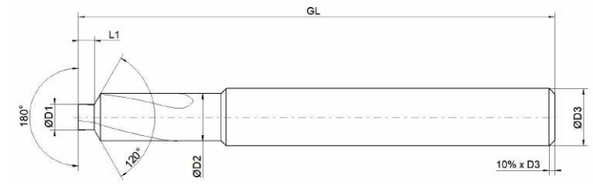
CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Broca de pretaladrado Torx® interior 180°, 170° o 140°							Marque el ángulo de punta		
Número de artículo	Tipo Torx®	D1 0/- 0,008 [mm]	D2 (mm)	D3 h6 [mm]	L1 (mm)	GL (mm)	140°	170°	180°
AD.IT.4.090.056.XXX	T4	Ø 0,90	Ø 1,70	Ø 3,00	0,56	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.072.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,72	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.059.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,59	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.088.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,88	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.067.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,67	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.083.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,83	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.079.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,79	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.115.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,15	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.081.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	0,81	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.10.190.113.XXX	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,13	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.15.230.142.XXX	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,42	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.20.270.170.XXX	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,7	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.25.310.236.XXX	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,36	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.293.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,93	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.245.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,45	50,00	☐	☐	☐

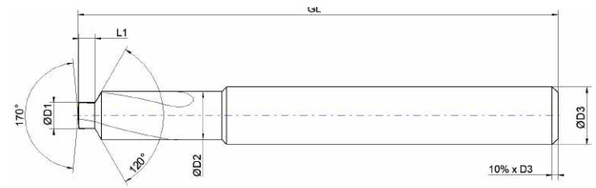
Entrega: 2-4 sem.

01 recubierto con α-INOX para aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos y aceros resistentes al calor, aleaciones de titanio, CrCo (M y S)

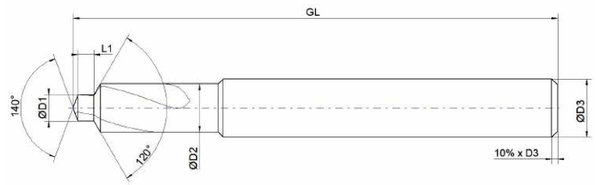




Broca con ángulo de punta de 180°

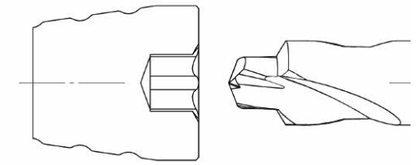


Broca con ángulo de punta de 170°

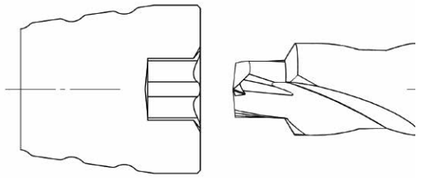


Broca con ángulo de punta de 140°

Taladrado previo del Torx® con chaflán de 120°



Ángulo de punta de 140°



Ángulo de punta de 180° o 170°

Un ángulo de punta de 170° permite un avance hasta 4x más rápido que uno de 180°, si la geometría lo permite.

INOX-micro Torx® 3xD

INOX-micro Torx® 5xD

de Ø 0,2 mm
a Ø 1,0 mm

Z3-4 - Afilada

Longitud de cuello libre 3xD

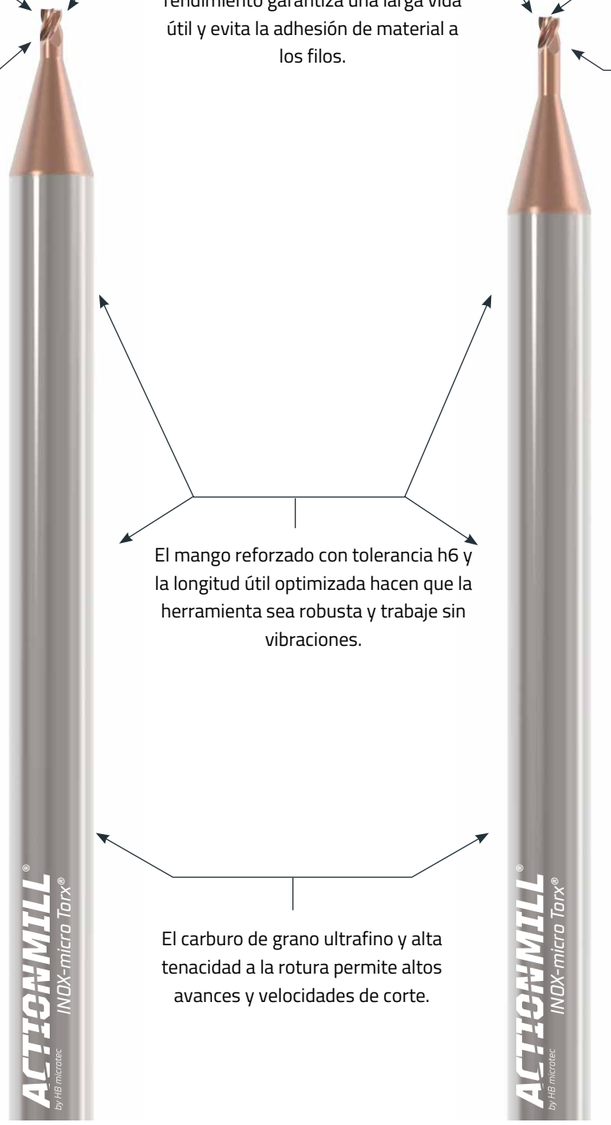
El recubrimiento α-INOX de alto rendimiento garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material a los filos.

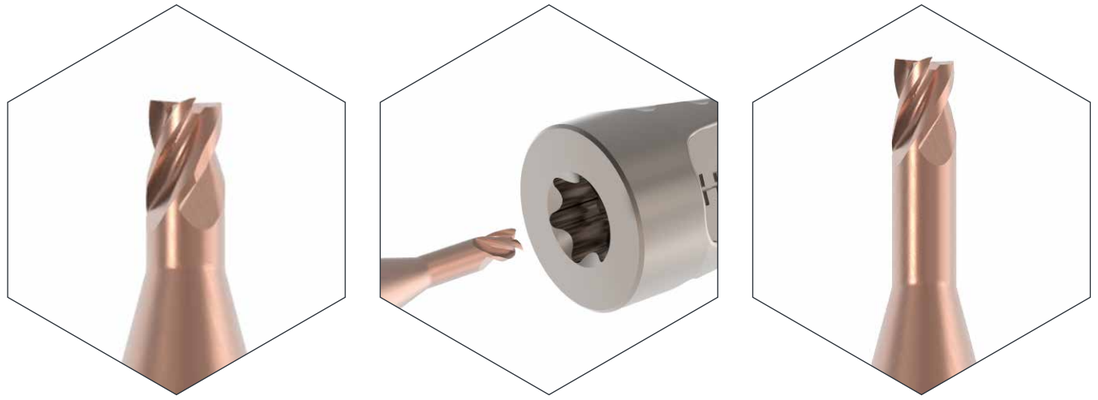
Z3-4 - Afilada

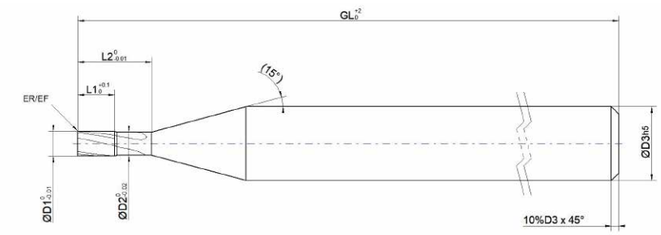
Longitud de cuello libre 5xD

El mango reforzado con tolerancia h6 y la longitud útil optimizada hacen que la herramienta sea robusta y trabaje sin vibraciones.

El carburo de grano ultrafino y alta tenacidad a la rotura permite altos avances y velocidades de corte.





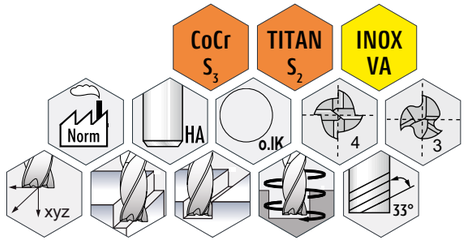


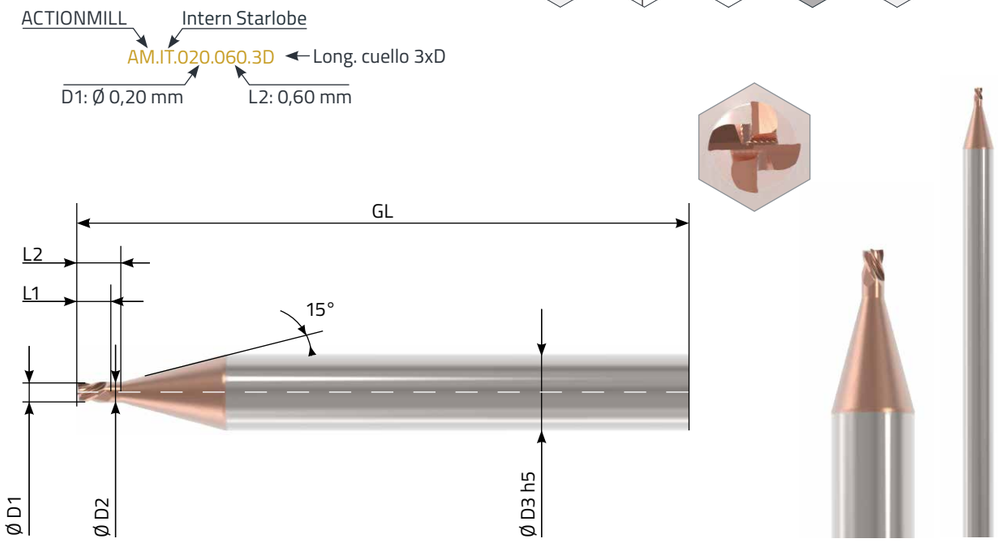
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa micro Torx® 3xD





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Microfresa desde Ø0,2 con Z3; desde Ø0,4 con Z4
- Para el fresado de Torx® de T4 a T30
- Alta precisión de perfil y mínima formación de rebabas
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de las piezas médicas

Flyers y datos de corte

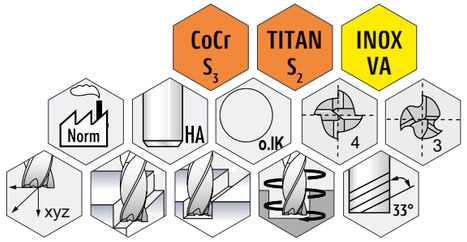
Número de artículo	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	N.° filos
AM.IT.020.060.3D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	0,60	39,00	3
AM.IT.025.075.3D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	0,75	39,00	3
AM.IT.030.090.3D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	0,90	39,00	3
AM.IT.040.120.3D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	1,20	39,00	4
AM.IT.050.150.3D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	1,50	39,00	4
AM.IT.060.180.3D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	1,80	39,00	4
AM.IT.080.240.3D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	2,40	39,00	4
AM.IT.100.300.3D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	3,00	39,00	4

Disponible en almacén.

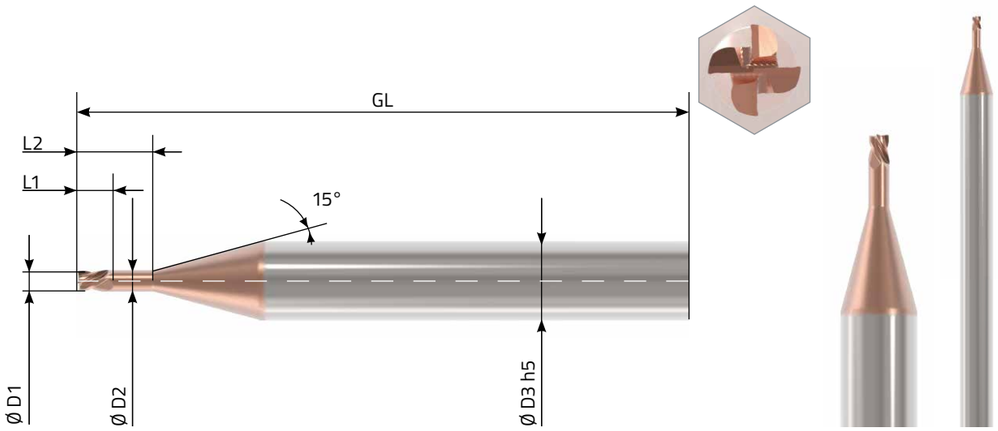




Fresa micro Torx® 5xD



ACTIONMILL — Intern Starlobe
AM.IT.020.100.5D ← Long. cuello 5xD
D1: Ø 0,20 mm — L2: 1,00 mm



- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Microfresa desde Ø0,2 con Z3; desde Ø0,4 con Z4
- Para el fresado de Torx® de T4 a T30
- Alta precisión de perfil y mínima formación de rebabas
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de las piezas médicas

Flyers y datos de corte

Número de artículo	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	N.º de filos
AM.IT.020.100.5D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	1,00	39,00	3
AM.IT.025.125.5D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	1,25	39,00	3
AM.IT.030.150.5D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	1,50	39,00	3
AM.IT.040.200.5D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	2,00	39,00	4
AM.IT.050.250.5D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	2,50	39,00	4
AM.IT.060.300.5D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	3,00	39,00	4
AM.IT.080.400.5D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	4,00	39,00	4
AM.IT.100.500.5D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00	4

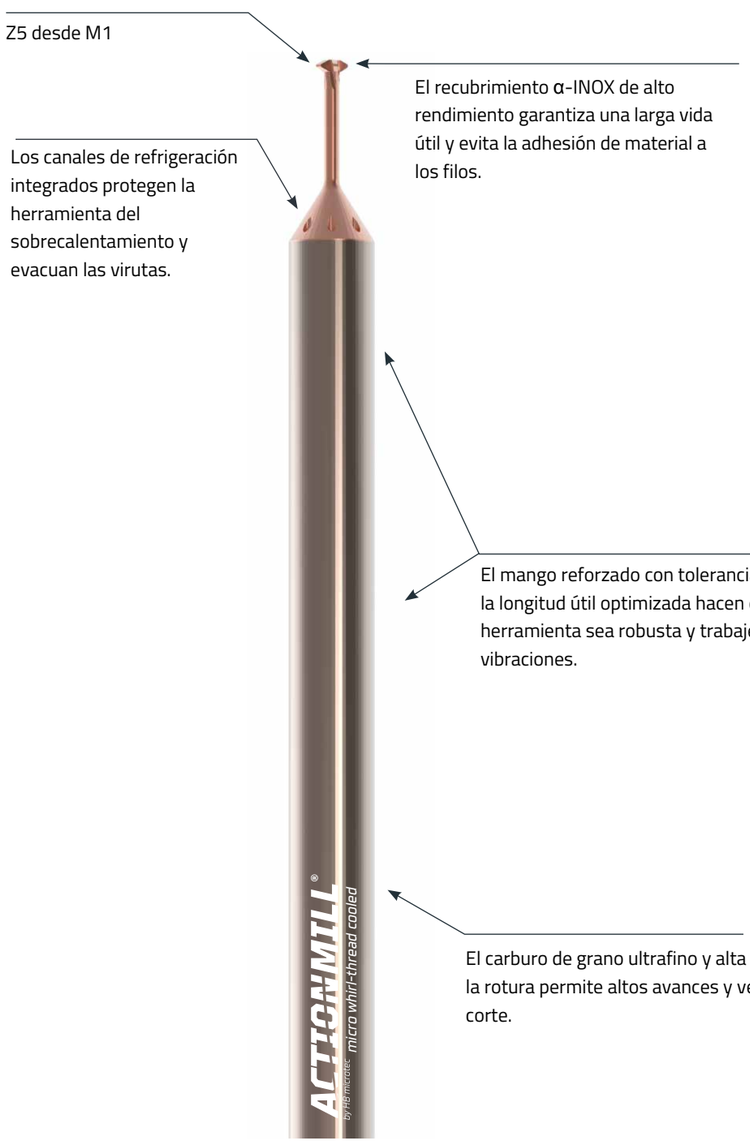
Disponible en almacén.

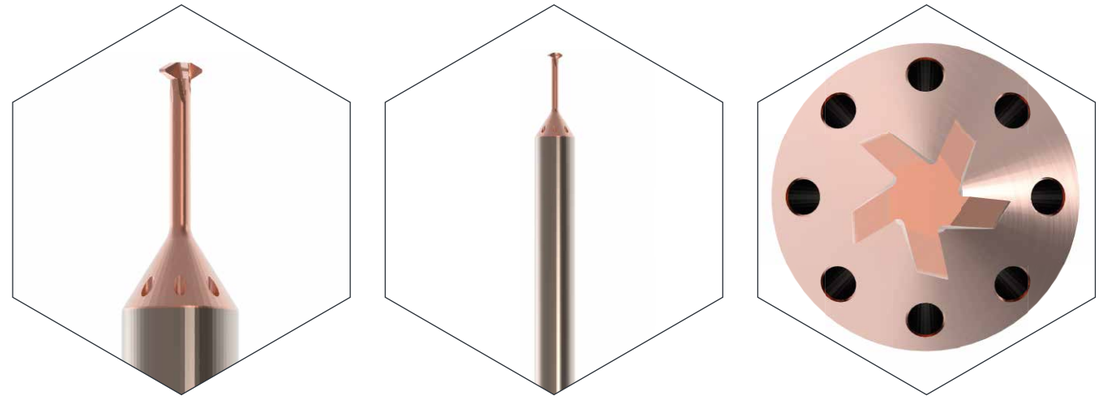


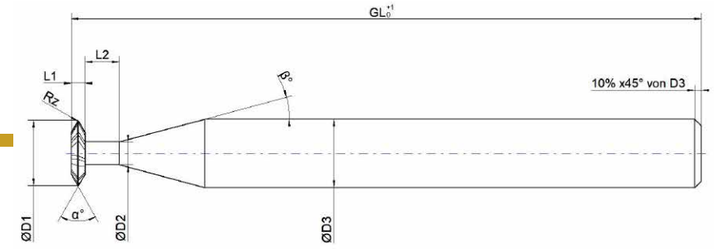


Fresa de torbellinado de roscas de 60°

de M1 a
M2,5







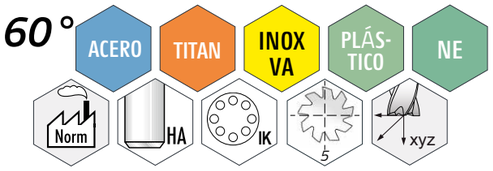
☐ **Solicitud**

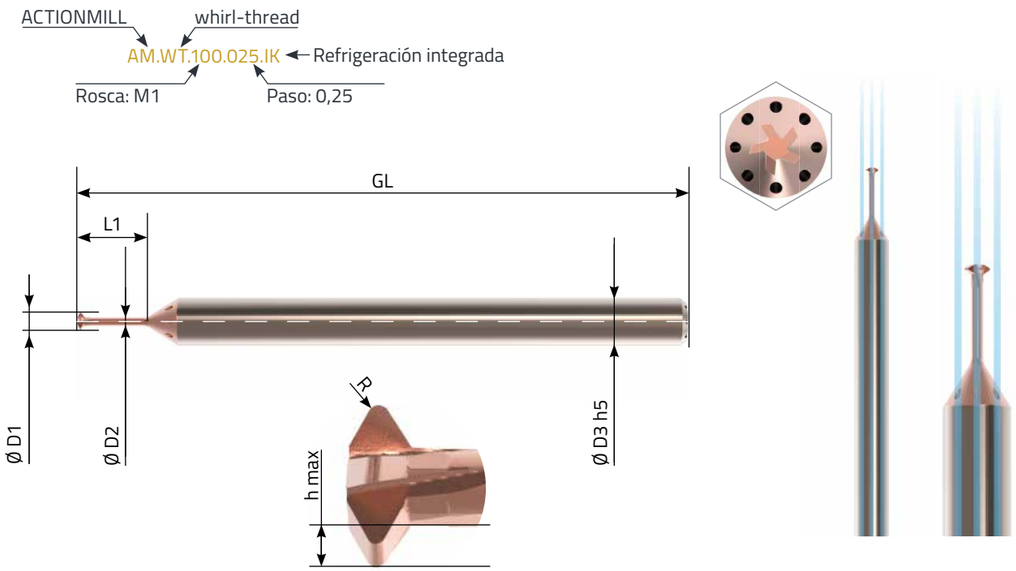
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones:	**Recubrimiento:**	**Canales refrig.:**
D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____ Z: _____	☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa de torbellinado de roscas de 60°





5 ventajas del ACTIONMILL:

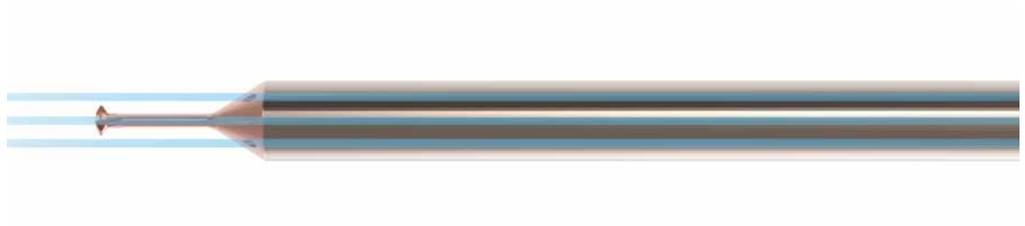
- Desde M1, cinco filos
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Permite avances muy elevados
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- Vida útil muy larga

Flyers y datos de corte

Número de artículo	Fresa de roscar interior M 60°	h max (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	R (mm)	GL (mm)	Z	Rango de pasos
AM.WT.100.025.IK	M1x0,25	0,17	Ø 0,74	Ø 0,36	Ø 4,00	3,00	0,04	40,00	5	0,20-0,25
AM.WT.120.025.IK	M1,2x0,25	0,20	Ø 0,90	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0, 25-0,3
AM.WT.140.030.IK	M1,4x0,3	0,25	Ø 1,00	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0,25-0,35
AM.WT.160.035.IK	M1,6x0,35	0,28	Ø 1,20	Ø 0,60	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40
AM.WT.180.035.IK	M1,8x0,35	0,33	Ø 1,35	Ø 0,65	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.200.040.IK	M2x0,40	0,37	Ø 1,50	Ø 0,72	Ø 4,00	4,00	0,06	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.250.045.IK	M2,5x0,45	0,40	Ø 1,90	Ø 1,06	Ø 4,00	6,00	0,06	40,00	5	0,4-0,45-0,50

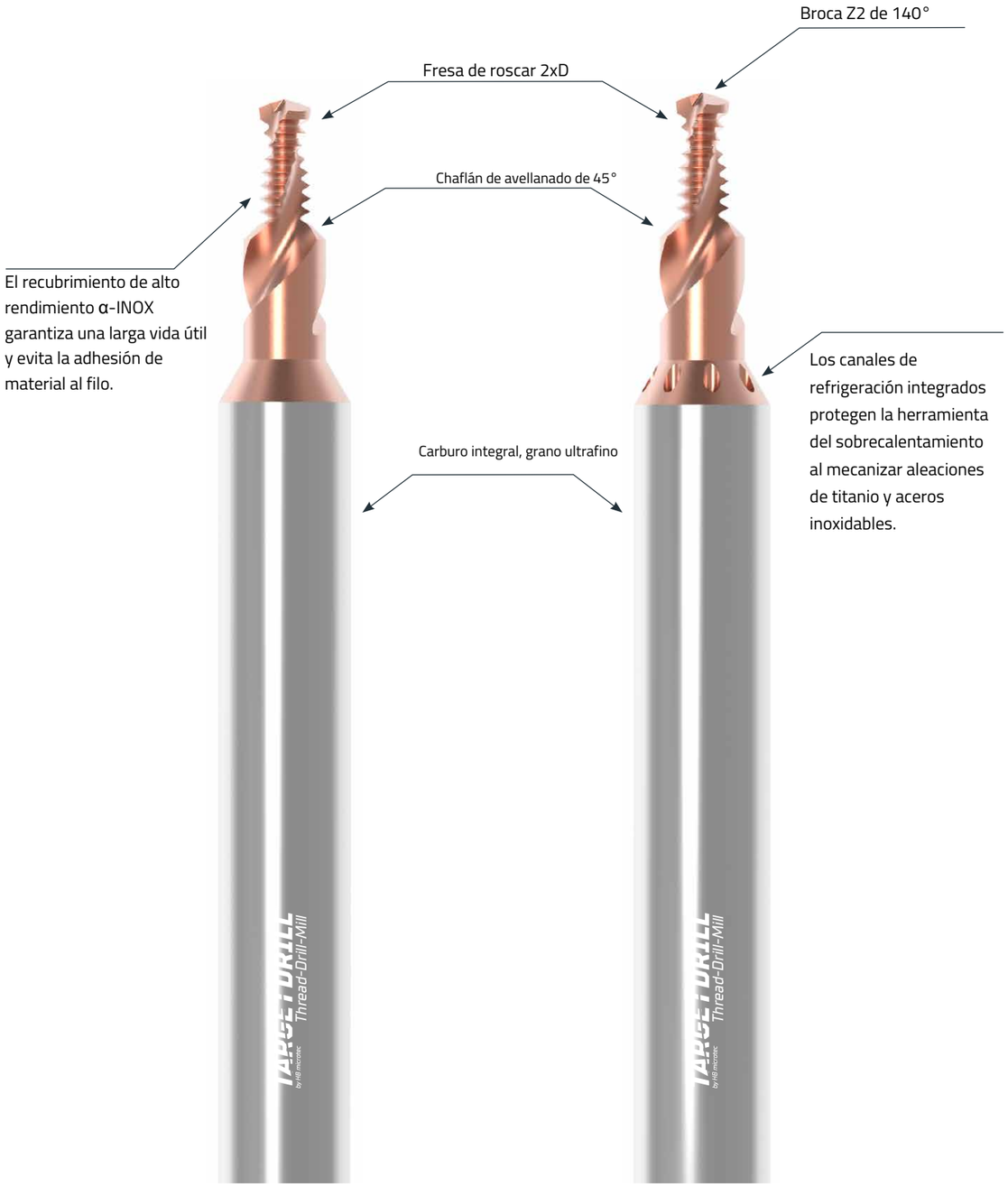
Disponible en almacén.

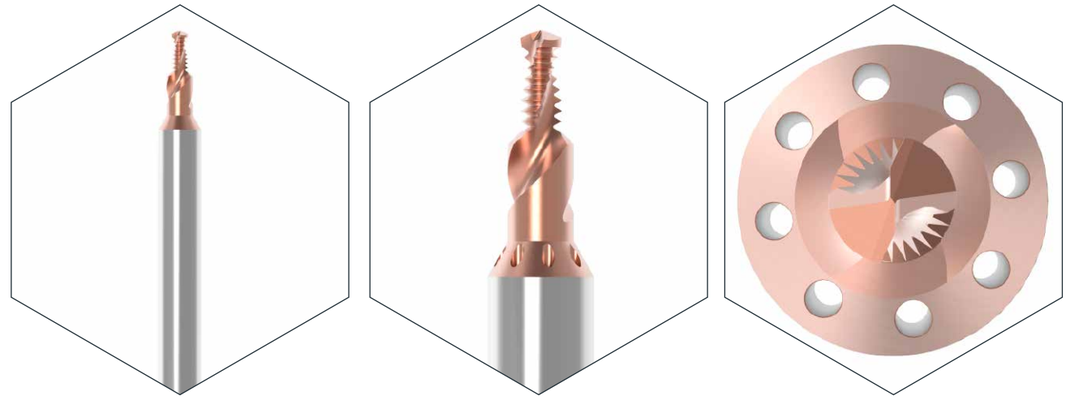
- Recubierto con α-INOX



Thread-Drill-Mill

Thread-Drill-Mill cooled







☐ **Solicitud**

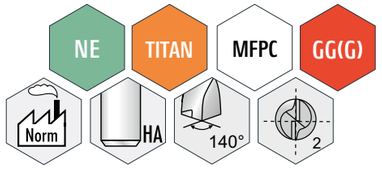
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: Rosca: _____ Profundidad de taladrado: _____ Ángulo de chaflán: _____ Longitud total: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

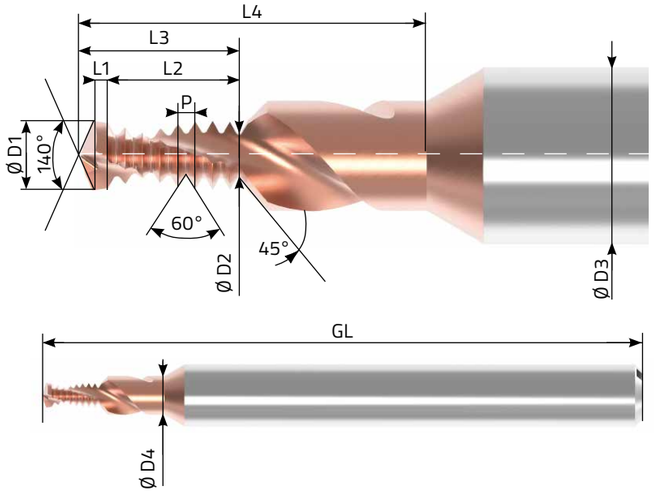
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

2xD THREAD-DRILL-MILL

Fresa de taladrar y roscar









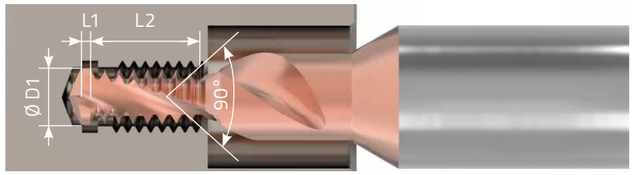


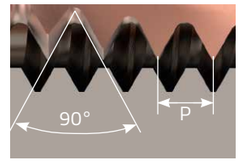
- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Taladrar, fresar y avellanar con una herramienta de carburo
- Máxima productividad
- Reducción de tiempos muertos
- Mecanizar metales no férricos y aleaciones de titanio con la misma herramienta
- Disponible de serie desde M2

Flyer



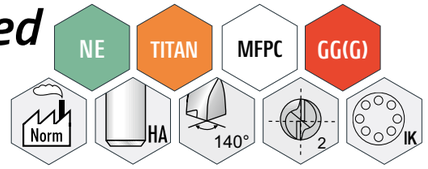


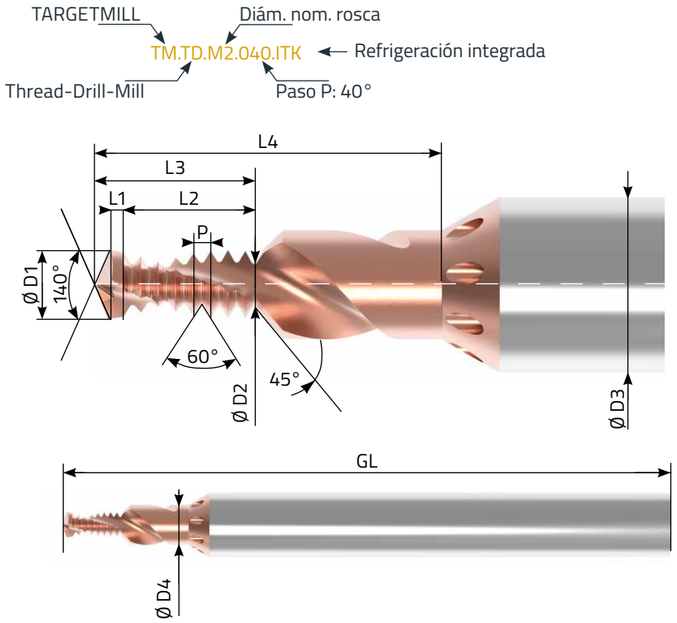
Número de artículo	Diámetro nominal de rosca (mm)	Tipo de rosca	Paso P (mm)	Pretaladro D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,5	39,00
TM.TD.M2.025	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.045	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.025	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.045	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.040	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.5.045	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,5	41,00
TM.TD.M2.5.035	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,5	41,00
TM.TD.M2.6.045	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	41,00
TM.TD.M2.6.035	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø4,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	41,00
TM.TD.M3.050	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø6,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	53,00
TM.TD.M3.035	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø6,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.060	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø6,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.035	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø6,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	53,00
TM.TD.M4.070	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø6,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.050	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø6,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.5.075	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø6,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	57,00
TM.TD.M4.5.050	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø6,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	57,00
TM.TD.M5.080	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø6,00	Ø6,00	0,80	10,40	12,60	-	60,00
TM.TD.M5.050	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø6,00	Ø6,00	0,50	10,10	11,80	-	60,00
TM.TD.M6.120	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø8,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	64,00
TM.TD.M6.075	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø8,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	64,00
TM.TD.M6.050	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø8,00	Ø6,60	0,50	12,10	14,00	26,00	64,00
TM.TD.M7.120	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø8,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	-	70,00
TM.TD.M7.075	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø8,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	-	70,00
TM.TD.M8.125	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø10,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	75,00
TM.TD.M8.100	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø10,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	75,00
TM.TD.M8.075	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø10,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	75,00
TM.TD.M8.050	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø10,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	75,00

Plazo: 3 - 4 sem.

2xD THREAD-DRILL-MILL cooled

Fresa de taladrar y roscar







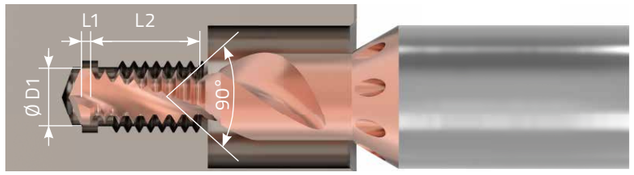


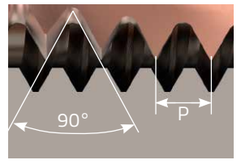
- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del TARGETDRILL:

- Taladrar, fresar y avellanar con una herramienta de carburo
- Máxima productividad
- Reducción de tiempos muertos
- Mecanizar metales no férricos y aleaciones de titanio con la misma herramienta
- Disponible de serie desde M2 con refrigeración interna

Flyer





Número de artículo	Diámetro nominal de rosca (mm)	Tipo de rosca	Paso P (mm)	Pretaladro D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040.ITK	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,50	50,00
TM.TD.M2.025.ITK	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.045.ITK	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.025.ITK	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.045.ITK	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.040.ITK	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.5.045.ITK	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,50	50,00
TM.TD.M2.5.035.ITK	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,50	50,00
TM.TD.M2.6.045.ITK	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	50,00
TM.TD.M2.6.035.ITK	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø6,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	50,00
TM.TD.M3.050.ITK	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø8,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	68,00
TM.TD.M3.035.ITK	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø8,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.060.ITK	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø8,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.035.ITK	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø8,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	68,00
TM.TD.M4.070.ITK	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø8,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.050.ITK	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø8,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.5.075.ITK	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø8,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	68,00
TM.TD.M4.5.050.ITK	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø8,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	68,00
TM.TD.M5.080.ITK	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø8,00	Ø5,80	0,80	10,40	12,60	22	68,00
TM.TD.M5.050.ITK	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø8,00	Ø5,80	0,5	10,10	11,80	22	68,00
TM.TD.M6.120.ITK	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø10,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	84,00
TM.TD.M6.075.ITK	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø10,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	84,00
TM.TD.M6.050.ITK	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø10,00	Ø6,60	0,5	12,10	14,00	26,00	84,00
TM.TD.M7.100.ITK	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø10,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	30	84,00
TM.TD.M7.075.ITK	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø10,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	30	84,00
TM.TD.M8.125.ITK	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø12,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	101,00
TM.TD.M8.100.ITK	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø12,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	101,00
TM.TD.M8.075.ITK	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø12,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	101,00
TM.TD.M8.050.ITK	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø12,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	101,00

Plazo: 3-4 sem.

	Imagen	Denominación	Página
ACTIONMILL INOX-CORD cooled		INOX-Cord cooled	278
ACTIONMILL INOX-CORD cooled		INOX-Cord	282
ACTIONMILL INOX-HPC cooled		INOX-HPC cooled	286
ACTIONMILL INOX-HPC cooled		INOX-HPC	290
ACTIONMILL INOX-Finish cooled		2xD INOX-Finish cooled	294
ACTIONMILL INOX-Finish cooled		3xD INOX-Finish cooled	296
ACTIONMILL ALU-Finish cooled		2xD Alu-Finish cooled	298
ACTIONMILL ALU-Finish cooled		3xD Alu-Finish cooled	300
ACTIONMILL Steel-Finish cooled		2xD Steel-Finish cooled	302
ACTIONMILL Steel-Finish cooled		3xD Steel-Finish cooled	304
ACTIONMILL INOX-Finish		2xD INOX-Finish	308
ACTIONMILL INOX-Finish		3xD INOX-Finish	310
ACTIONMILL ALU-Finish		2xD Alu-Finish	312
ACTIONMILL ALU-Finish		3xD Alu-Finish	314
ACTIONMILL Steel-Finish		2xD Steel-Finish	316
ACTIONMILL Steel-Finish		3xD Steel-Finish	318
ACTIONMILL INOX-FinishXL		4xD INOX-Finish XL	322
ACTIONMILL INOX-FinishXXL		5xD INOX-Finish XXL	324
ACTIONMILL ALU-Finish XL		4xD Alu-FinishXL	326
ACTIONMILL ALU-Finish XXL		5xD Alu-FinishXXL	328
ACTIONMILL Steel-Finish XL		4xD Steel-FinishXL	330
ACTIONMILL Steel-FinishXXL		5xD Steel-FinishXXL	332
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled	336
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled	338
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled tórica	340
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled tórica	342
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled	344
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled	346
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled tórica	348
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled tórica	350

	Imagen	Denominación	Página
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled	352
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled	354
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled tórica	356
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled tórica	358
ACTIONMILL INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid	362
ACTIONMILL INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid	364
ACTIONMILL INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid tórica	366
ACTIONMILL INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid tórica	368
ACTIONMILL ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid	370
ACTIONMILL ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid	372
ACTIONMILL ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid tórica	374
ACTIONMILL ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid tórica	376
ACTIONMILL Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid	378
ACTIONMILL Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid	380
ACTIONMILL Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid tórica	382
ACTIONMILL Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid tórica	384
ACTIONMILL INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL	388
ACTIONMILL INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL	390
ACTIONMILL INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL tórica	392
ACTIONMILL INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL tórica	394
ACTIONMILL ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL	396
ACTIONMILL ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL	398
ACTIONMILL ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL tórica	400
ACTIONMILL ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL tórica	402
ACTIONMILL Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL	408
ACTIONMILL Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL	410
ACTIONMILL Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL tórica	412
ACTIONMILL Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL tórica	414
ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION		TRIPLE FUNCTION Z4 & Z6	416
	Solución de problemas: fresado		422
	Índice de fórmulas		424

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX Cord cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Descripción breve:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Refrigeración interna en forma de Y
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX
- Las virutas cortas aumentan la vida útil
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 278

ACTIONMILL INOX Cord

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Descripción breve:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX
- Las virutas cortas aumentan la vida útil
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 282

ACTIONMILL INOX HPC cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Descripción breve:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Refrigeración interna en forma de Y
- Desbaste y acabado de materiales exigentes como titanio o INOX
- Uso universal
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 286

ACTIONMILL INOX HPC

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Descripción breve:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste y acabado de materiales exigentes como titanio o INOX
- Uso universal
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 290

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Refrigeración interna en forma de Y
- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX

Página 298

ACTIONMILL Alu Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Refrigeración interna en forma de Y
- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio

Página 298

ACTIONMILL Steel Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Refrigeración interna en forma de Y
- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación

Página 302

ACTIONMILL INOX Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX

Página 308

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL Alu Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio

Página 318

ACTIONMILL Steel Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación

Página 316

ACTIONMILL INOX Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX

Página 322

ACTIONMILL Alu Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio

Página 326

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL Steel Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación

Página 330

ACTIONMILL INOX Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Longitud de corte 2xD & 3xD, fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 336

ACTIONMILL Alu Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 344

ACTIONMILLSteel Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 352

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 362

ACTIONMILL Alu Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 370

ACTIONMILLSteel Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 378

ACTIONMILL INOX Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 388

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL Alu Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 396

ACTIONMILL Steel Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); disponible con EF y ER



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 408

ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION

Ø 4,0 - Ø 16,0



Descripción breve:

- Triple función de Ø3 a Ø16, personalizada para cada aplicación
- Menores tiempos de proceso
- Mayor seguridad del proceso
- Mayor capacidad de máquina
- Mejora de la calidad
- Relación calidad-precio perfecta

Página 416

INOX-CORD cooled

El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Los canales de refrigeración con salida en Y protegen frente al sobrecalentamiento.

Geometría CORD con tratamiento superficial (preparación del filo).

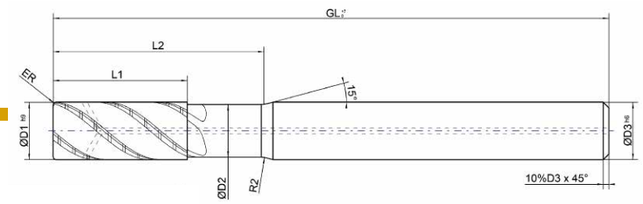
Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.









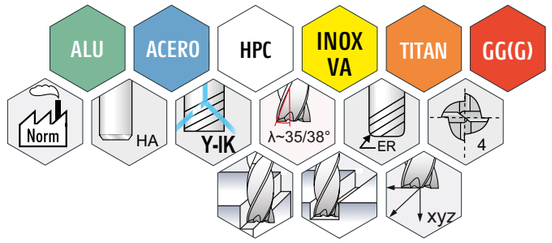


☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

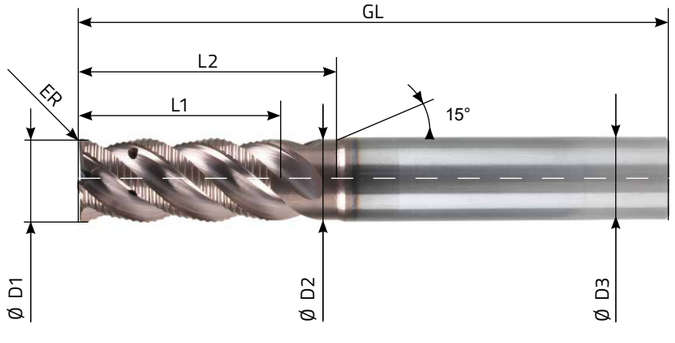
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-CORD cooled









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Las virutas cortas prolongan la vida útil de la herramienta
- Alto rendimiento
- Relación calidad-precio perfecta

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.CORD.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.CORD.04.10.06.IK.HB

Disponible en almacén.



INOX-CORD

El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

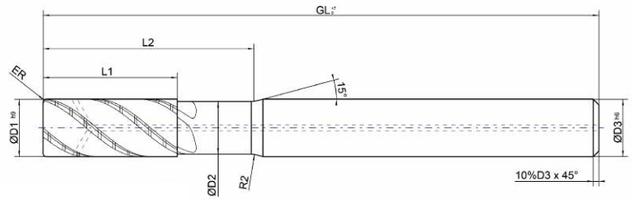
El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Geometría CORD con tratamiento superficial (preparación del filo).

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.





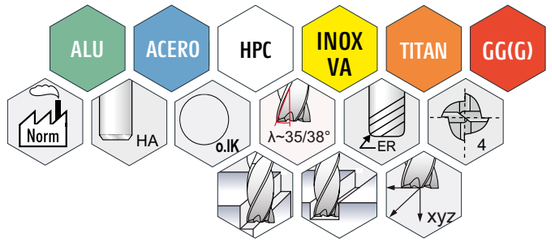


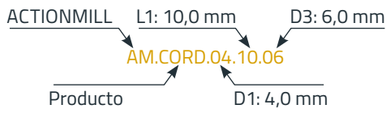
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

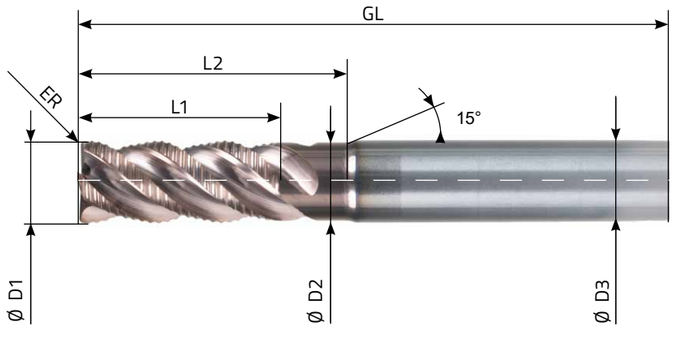
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-CORD









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Las virutas cortas prolongan la vida útil de la herramienta
- Alto rendimiento
- Relación calidad-precio perfecta

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.CORD.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.CORD.04.10.06.HB

Disponible en almacén.



INOX-HPC cooled



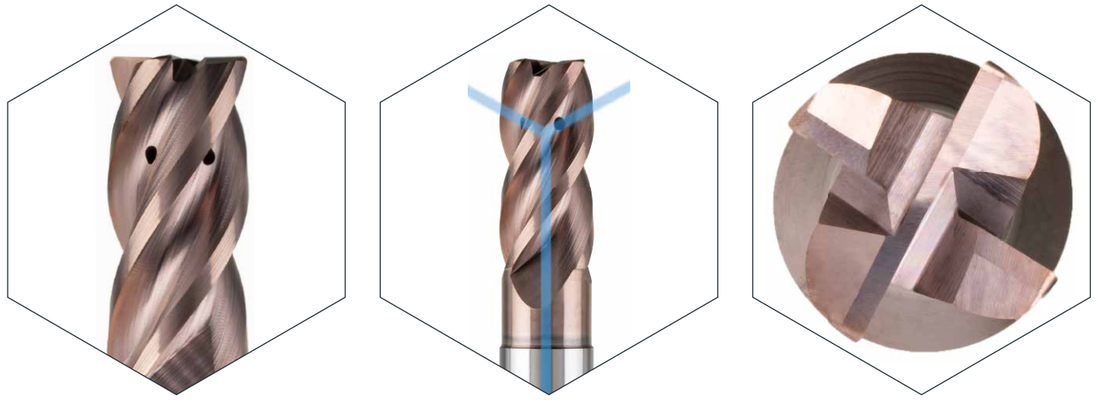
El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

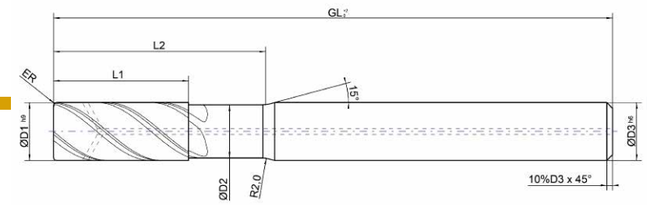
De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

Los canales de refrigeración con salida en Y protegen frente al sobrecalentamiento.

El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.



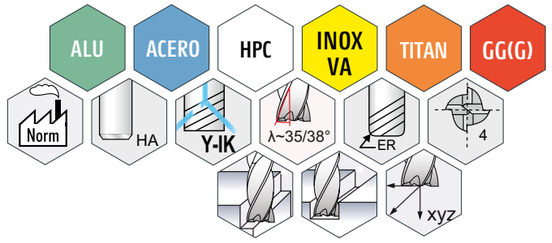


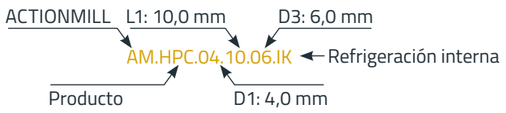
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

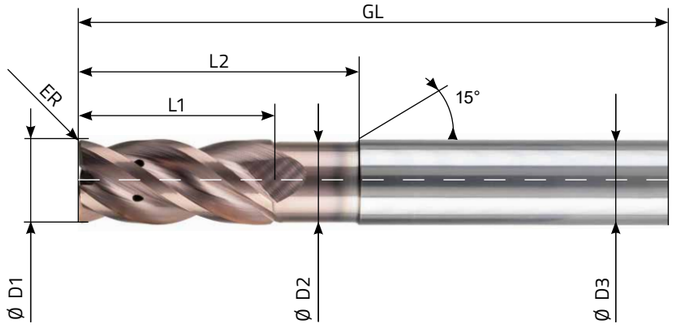
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-HPC cooled









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste & acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.HPC.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.HPC.04.10.06.IK.HB

Disponible en almacén.



INOX-HPC

El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

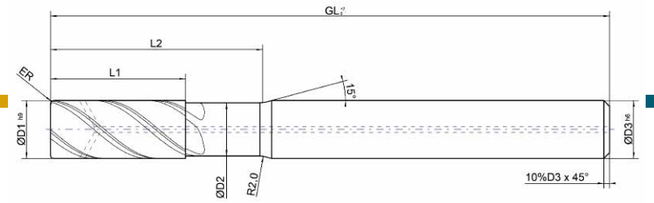
De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

El recubrimiento de alto rendimiento α-INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.



Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.



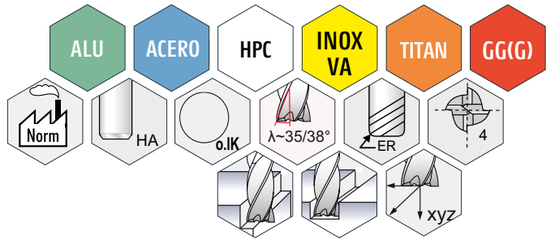


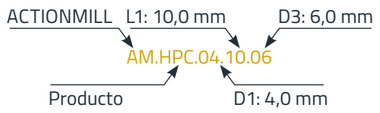
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

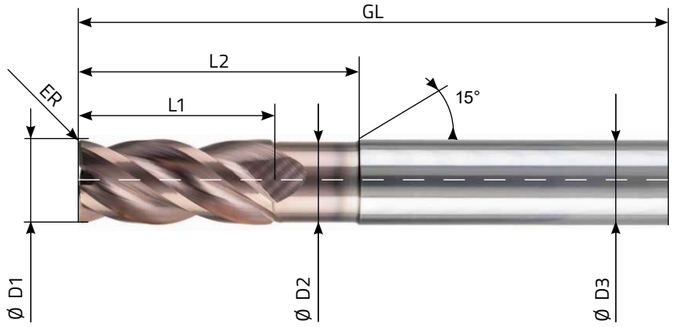
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

INOX-HPC









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste & acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.HPC.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.HPC.04.10.06.HB

Disponible en almacén.

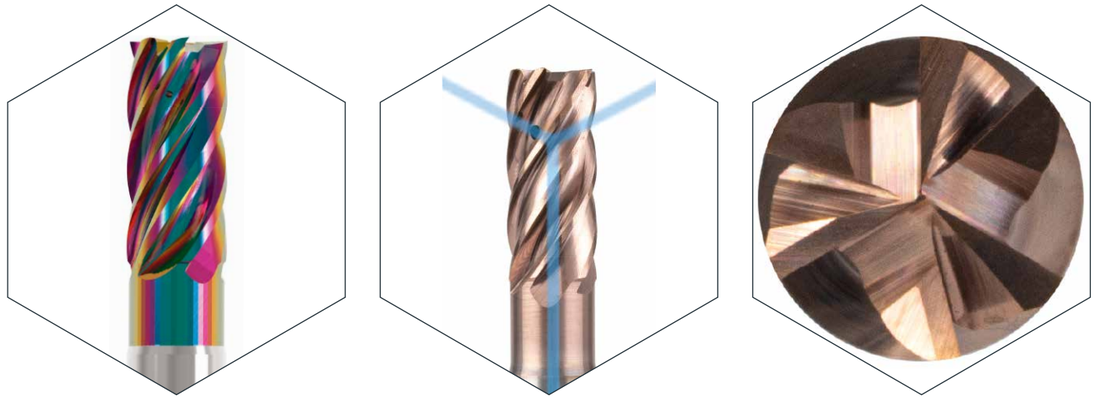


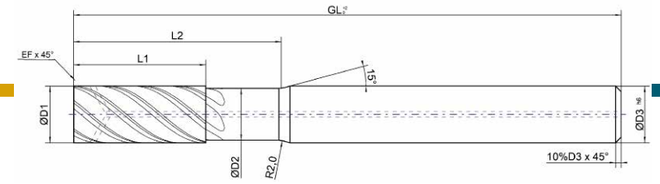
INOX-Finish cooled



Alu-Finish cooled





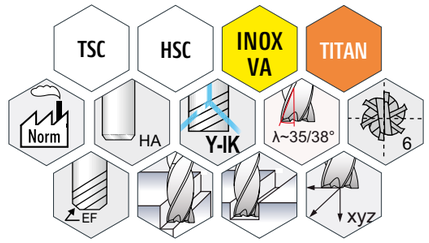


☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

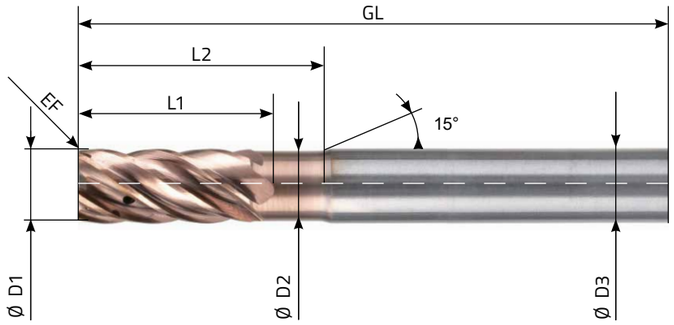
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

2xD INOX-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.IK.01 ← Recubrimiento
Producto D1: 4,0 mm Refrigeración interna





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

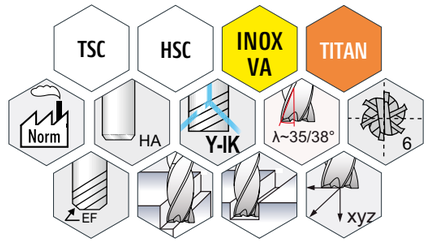
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

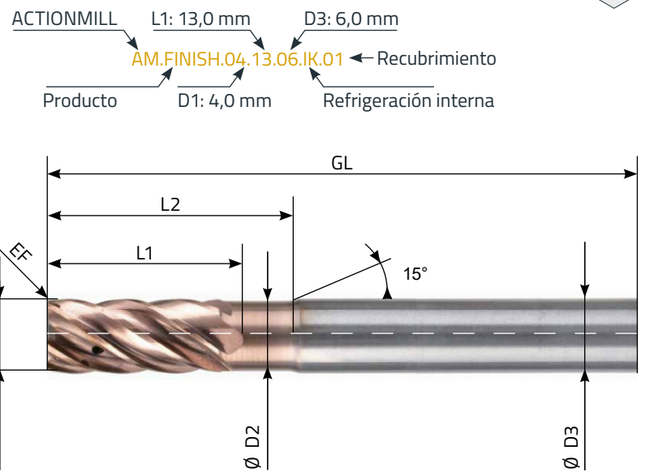
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.



3xD INOX-Finish cooled







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

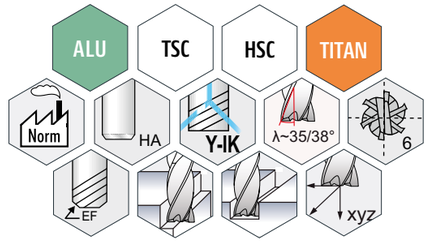
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

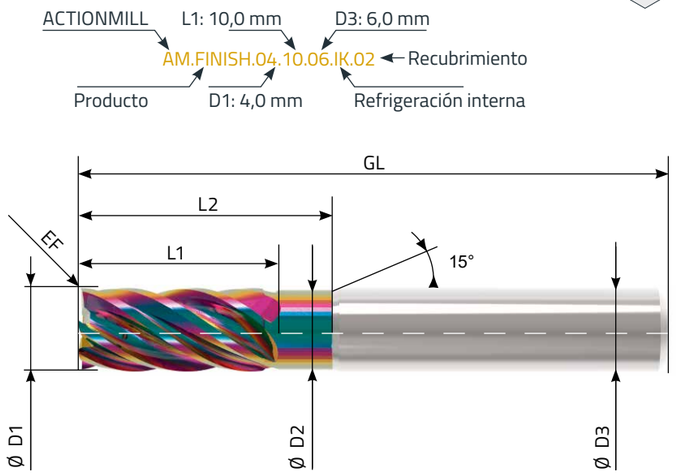
- Para una fresa con mango HB, añada ".HB" al número de artículo, p. ej. AM.FINISH.04.13.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.



2xD Alu-Finish cooled







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

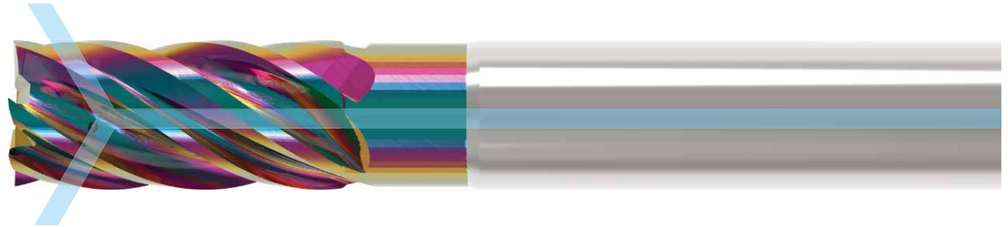
- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

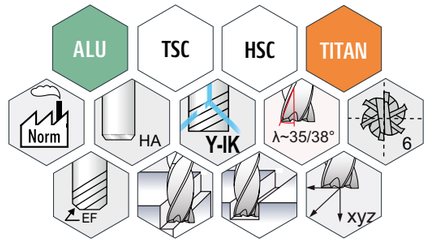
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

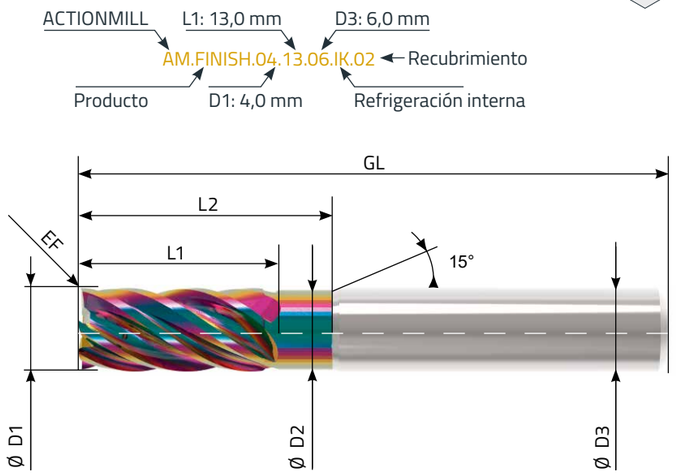
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Finish cooled







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

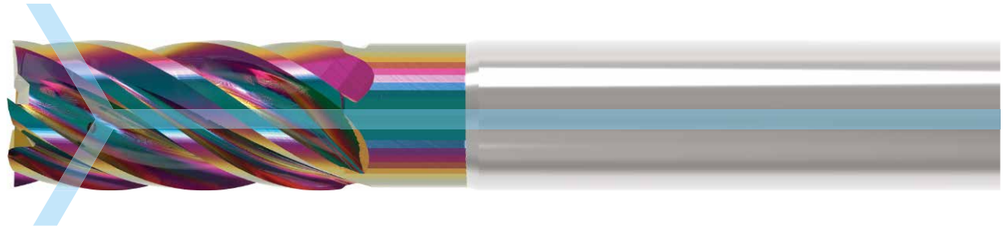
- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

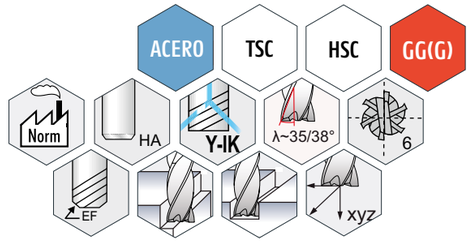
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

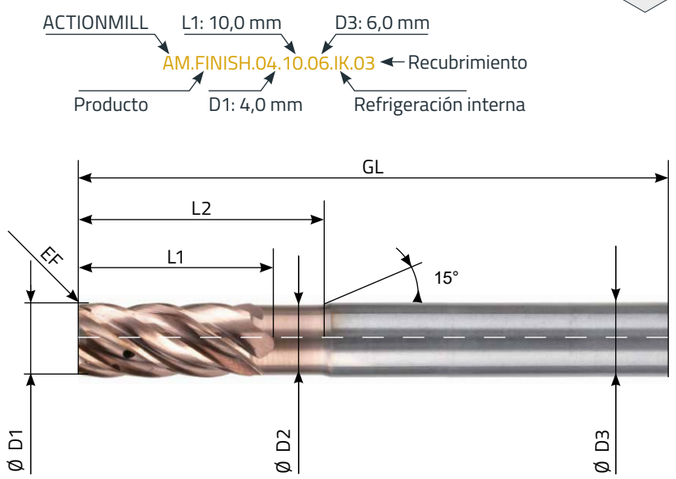
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Steel-Finish cooled







- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

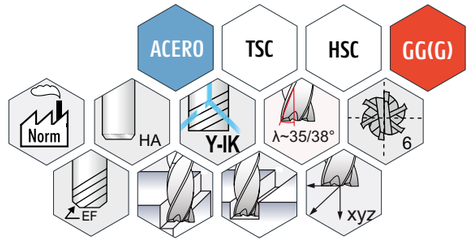
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.IK.03.HB

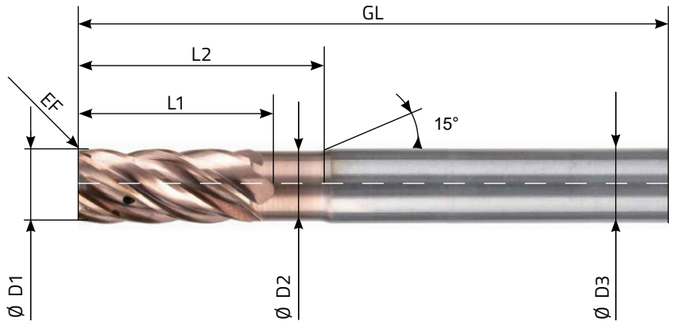
Disponible en almacén.



3xD Steel-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.IK.03 ← Recubrimiento
Producto D1: 4,0 mm Refrigeración interna





- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.IK.03.HB

Disponible en almacén.



INOX-Finish

Alu-Finish

Chaflán de esquina protegido y afilado.

De Ø 4 a Ø 16 con 6 filos; mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual.

Chaflán de esquina protegido y afilado.



Los recubrimientos de alto rendimiento prolongan la vida útil y evitan la adhesión del material a los filos.

Geometría del filo con tratamiento superficial.

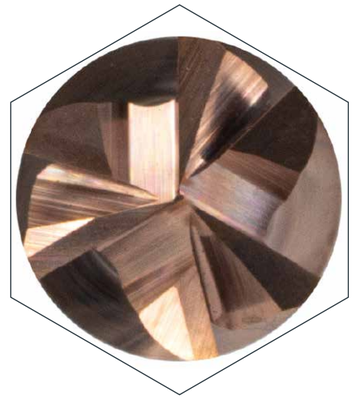
Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.

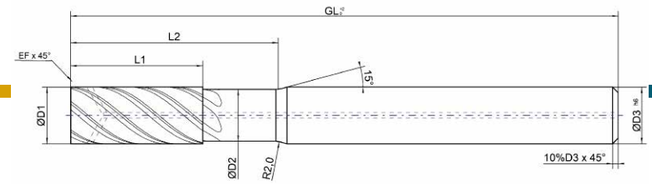
Geometría del filo con tratamiento superficial.









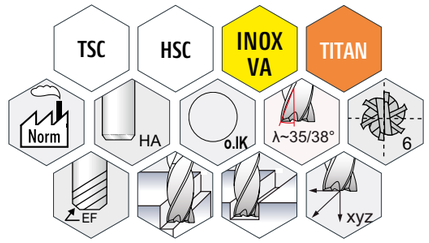


☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

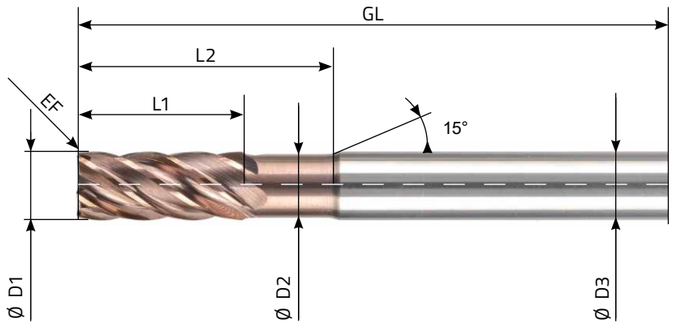
Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

2xD INOX-Finish



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.01 ← Recubrimiento
Producto D1: 4,0 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

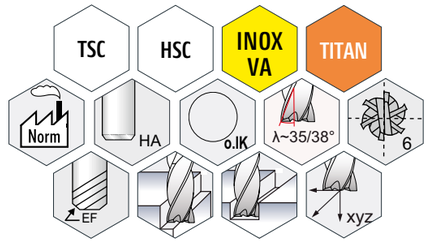
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.01.HB

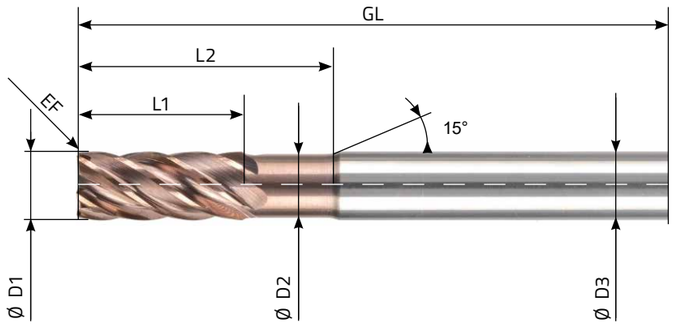
Disponible en almacén.



3xD INOX-Finish



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.01 ← Recubrimiento
Producto D1: 4,0 mm





- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

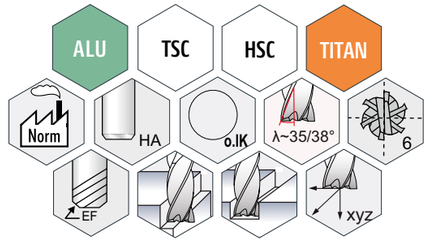
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.01.HB

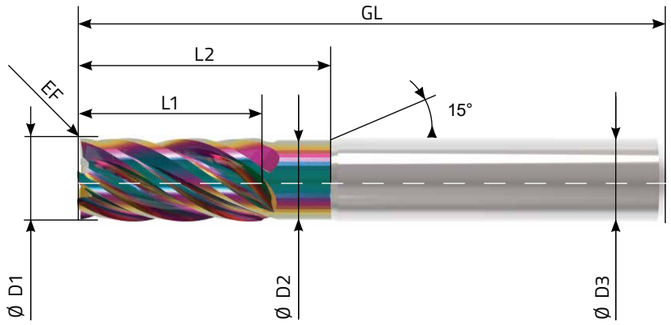
Disponible en almacén.



2xD Alu-Finish



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.02 ← Recubrimiento
Producto D1: 4,0 mm





- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

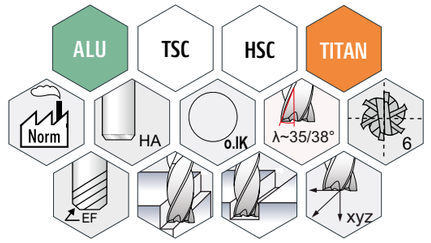
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

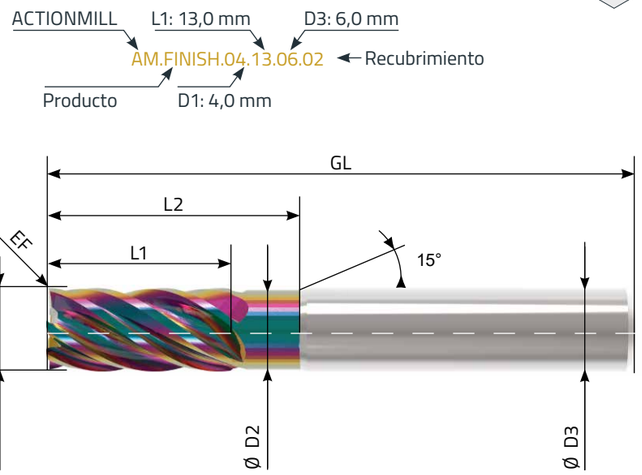
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Finish







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

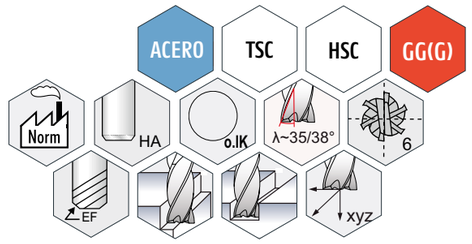
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

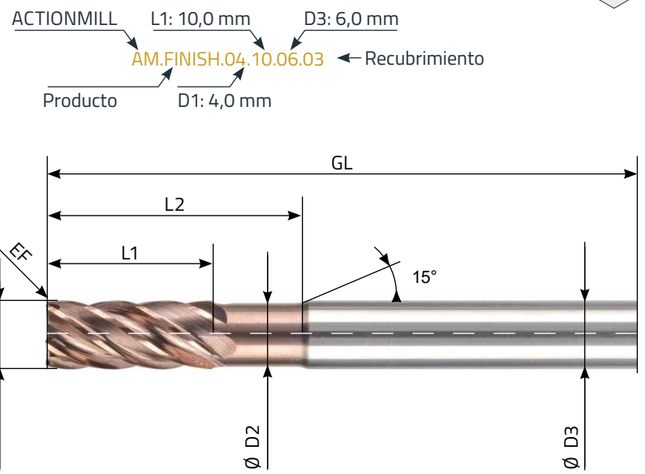
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Steel-Finish







- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

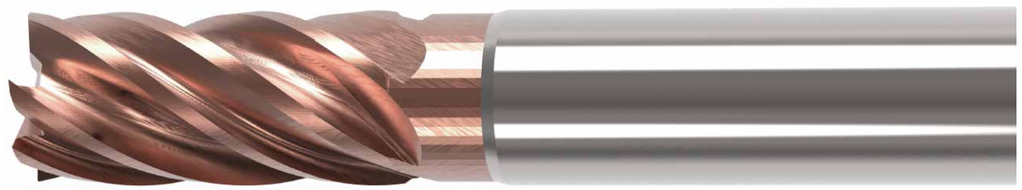
- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

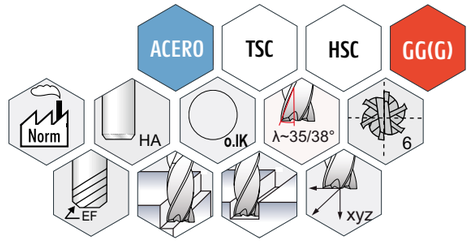
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.03.HB

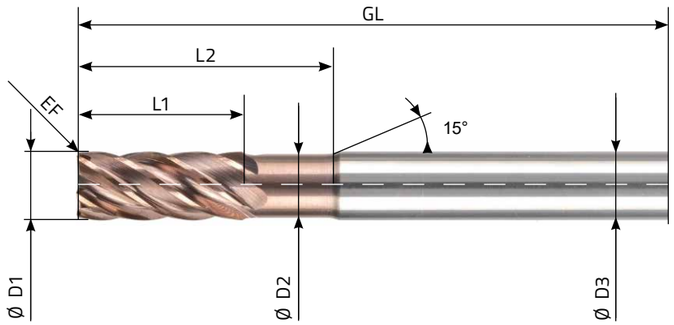
Disponible en almacén.



3xD Steel-Finish



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.03 ← Recubrimiento
Producto D1: 4,0 mm





- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

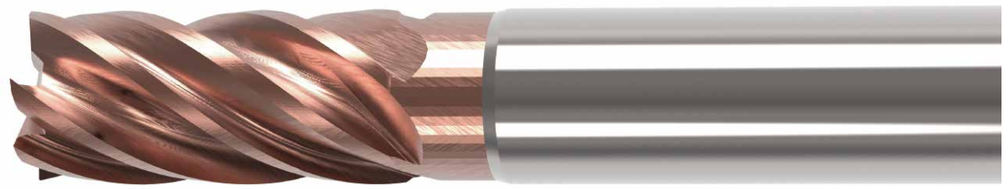
- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.03.HB

Disponible en almacén.



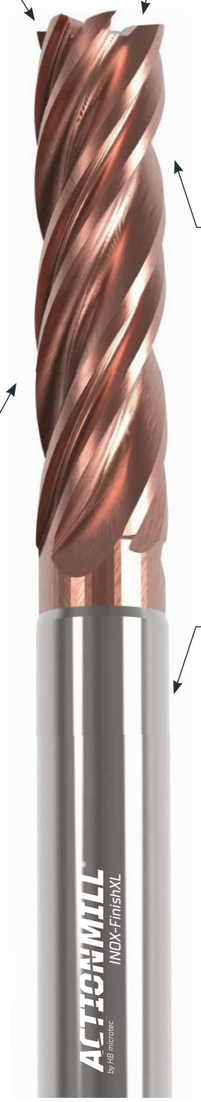
INOX-FinishXL

Alu-FinishXL

Chaflán de esquina protegido y afilado.

De Ø 4 a Ø 16 con 6 filos; mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual.

Chaflán de esquina protegido y afilado.



Los recubrimientos de alto rendimiento prolongan la vida útil y evitan la adhesión del material a los filos.

Geometría del filo con tratamiento superficial.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.

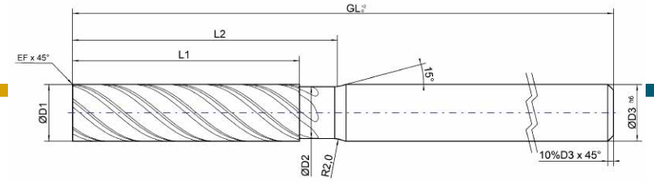
Geometría del filo con tratamiento superficial.









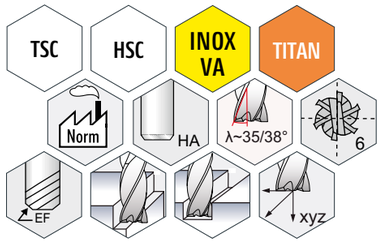


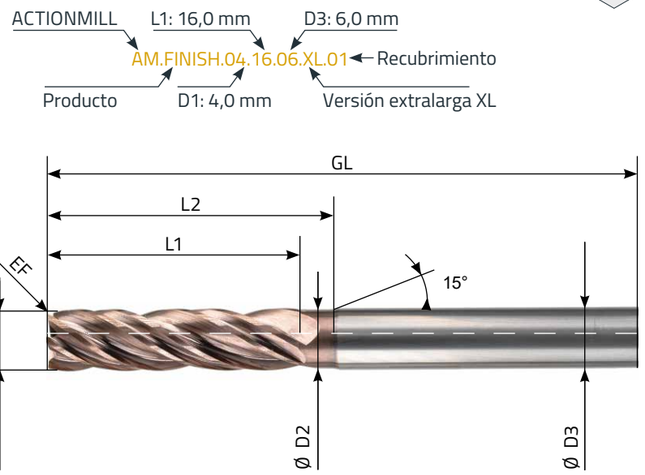
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

4xD INOX-FinishXL







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

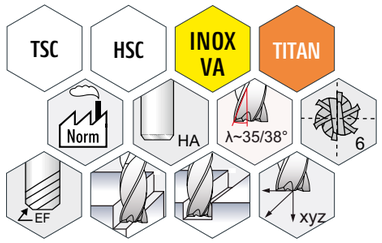
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

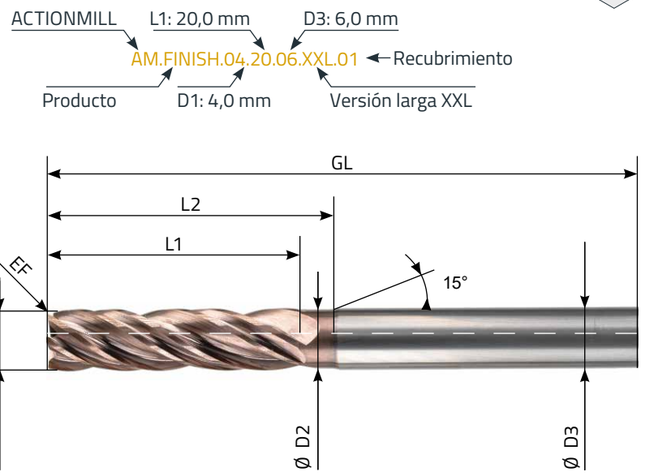
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XL.01.HB

Disponible en almacén.



5xD INOX-FinishXXL







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

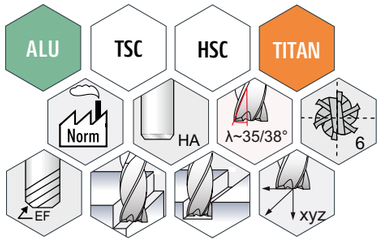
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

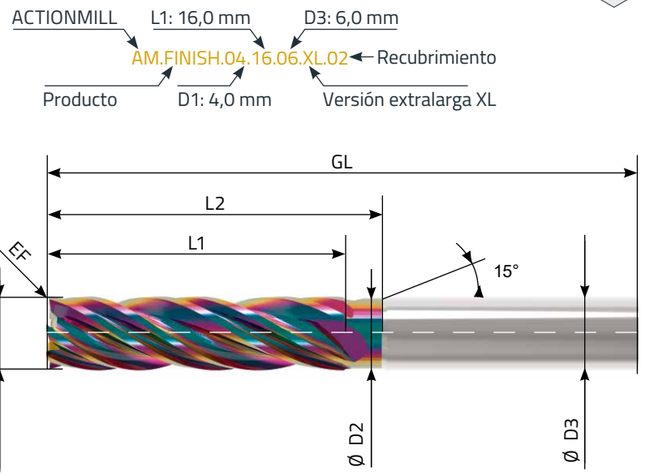
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.20.06.XXL.01.HB

Disponible en almacén.



4xD Alu-FinishXL







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

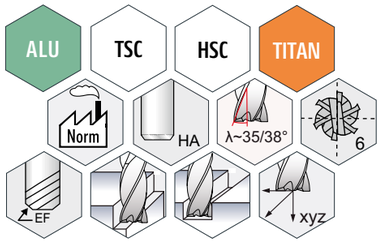
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

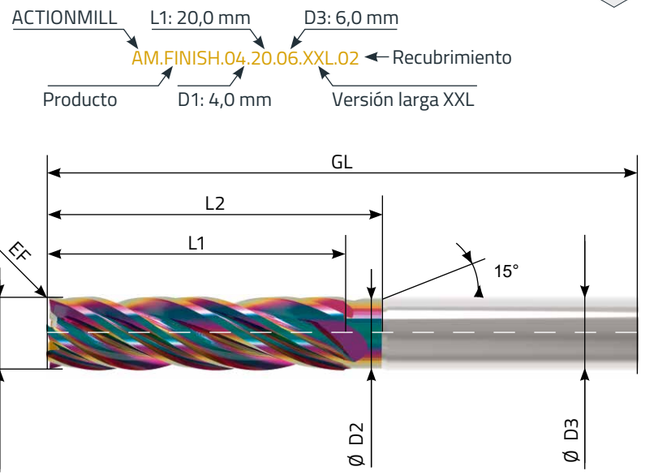
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XL.02.HB

Disponible en almacén.



5xD Alu-FinishXXL







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

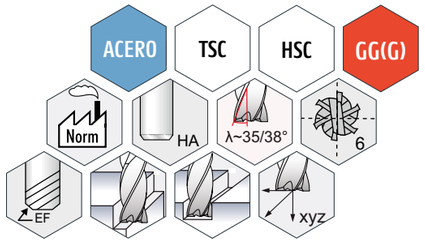
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XXL.02.HB

Disponible en almacén.



4xD Steel-FinishXL







- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros de alta aleación al Cr
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

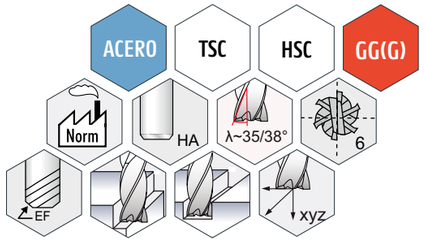
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

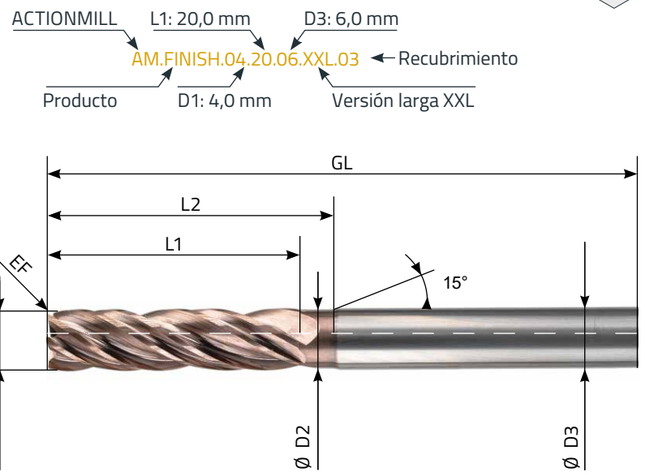
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XL.03.HB

Disponible en almacén.



5xD Steel-FinishXXL







- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Chaflán de esquina protegido y afilado
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros de alta aleación al Cr
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.20.06.XXL.03.HB

Disponible en almacén.



INOX-Trochoid cooled

Radio de esquina o chaflán de esquina protegido y afilado.

Rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos.

Geometría del filo con tratamiento superficial.



De Ø 4 a Ø 16 con 6 filos; mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual.

Los recubrimientos de alto rendimiento prolongan la vida útil y evitan la adhesión del material a los filos.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.

Alu-Trochoid cooled

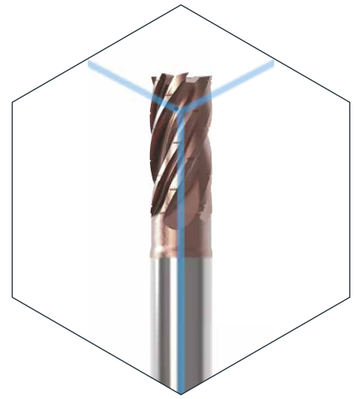
Radio de esquina o chaflán de esquina protegido y afilado.

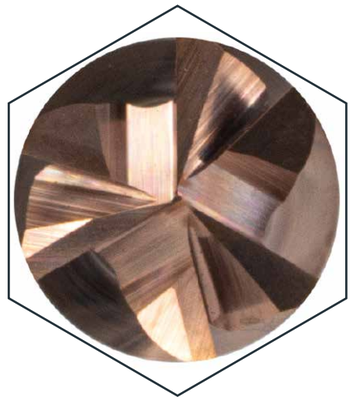
Rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos.

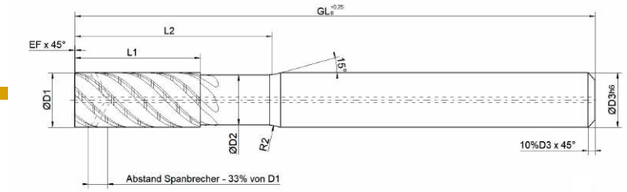
Geometría del filo con tratamiento superficial.









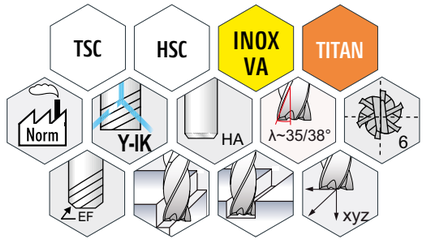


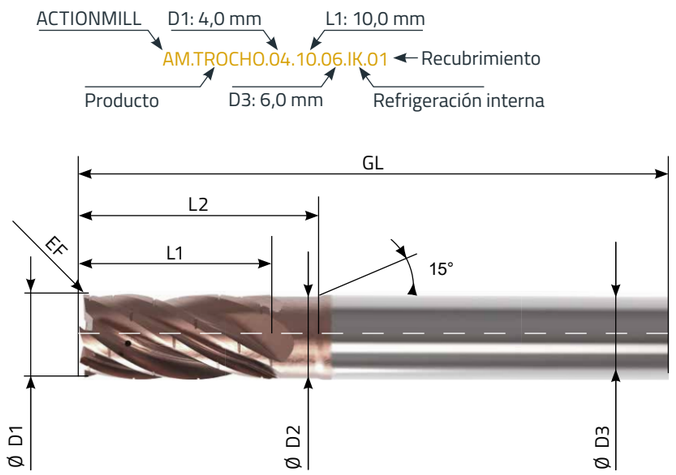
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

2xD INOX-Trochoid cooled







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

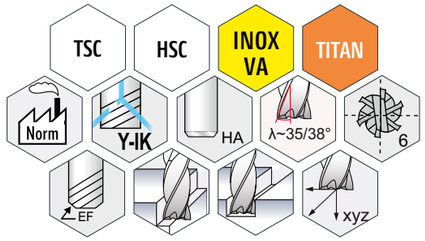
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

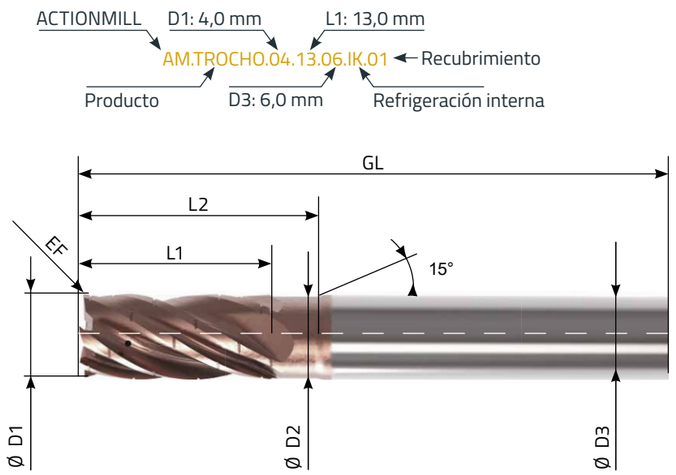
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.



3xD INOX-Trochoid cooled







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

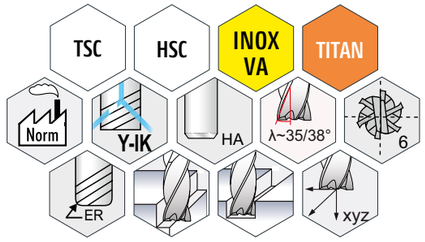
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

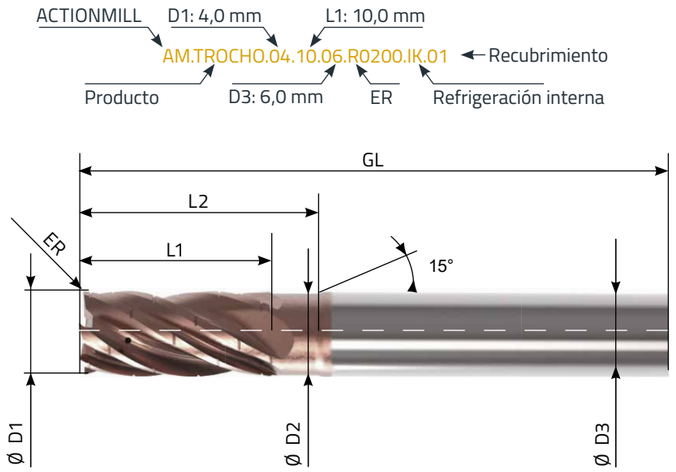
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.



2xD INOX-Trochoid cooled
Toroidal







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

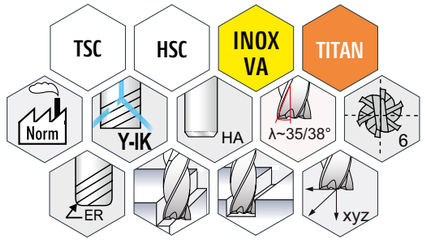
Flyers y datos de corte

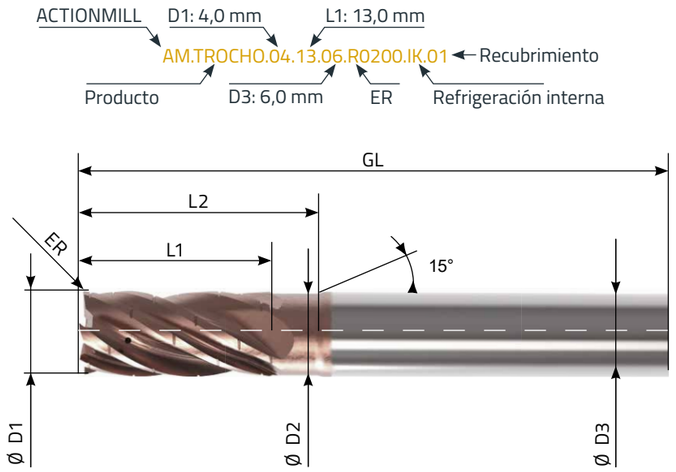
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01.HB

Disponible en almacén.

3xD INOX-Trochoid cooled
Toroidal







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

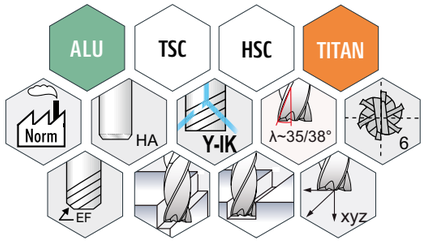
Flyers y datos de corte

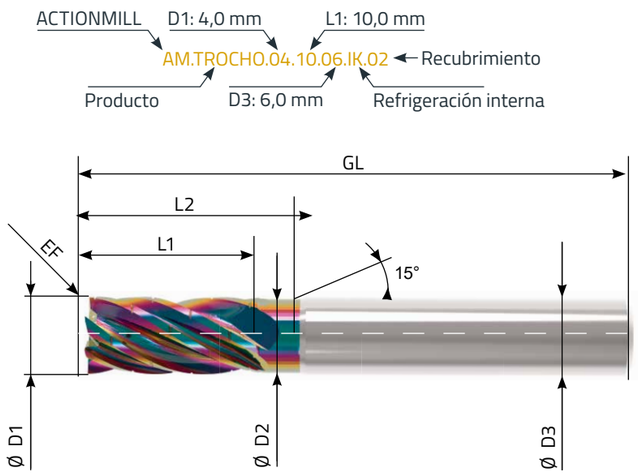
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01.HB

Disponible en almacén.

2xD Alu-Trochoid cooled







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

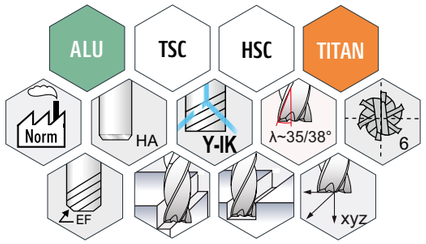
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

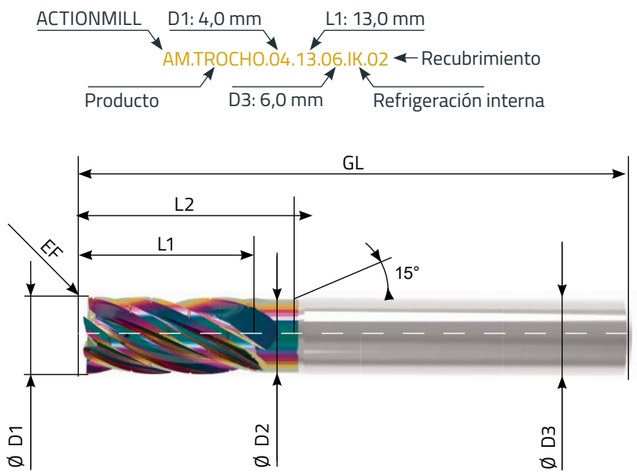
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Trochoid cooled







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

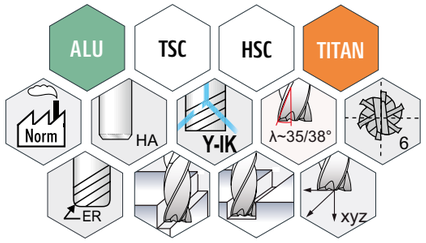
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

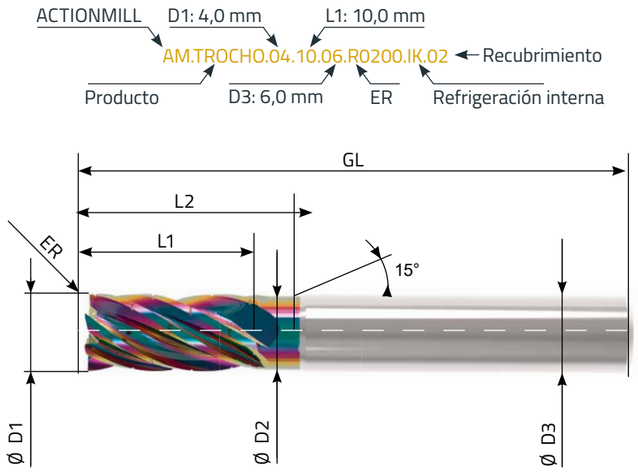
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Alu-Trochoid cooled
Toroidal







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

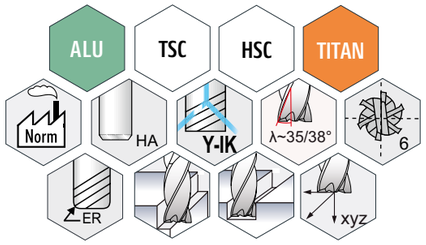
Flyers y datos de corte

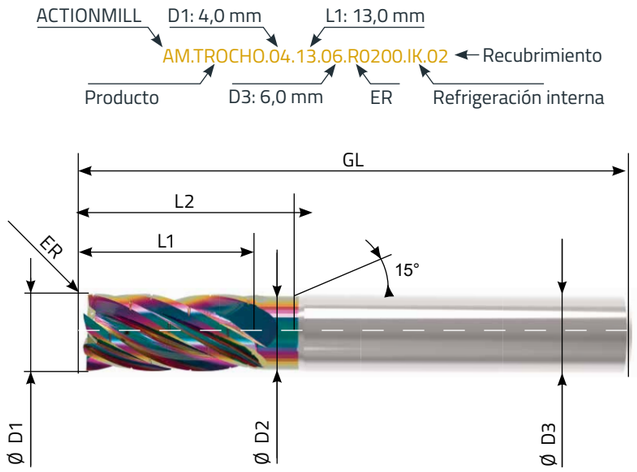
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02.HB

Disponible en almacén.

3xD Alu-Trochoid cooled
Toroidal







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

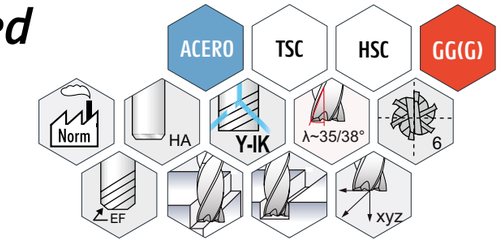
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

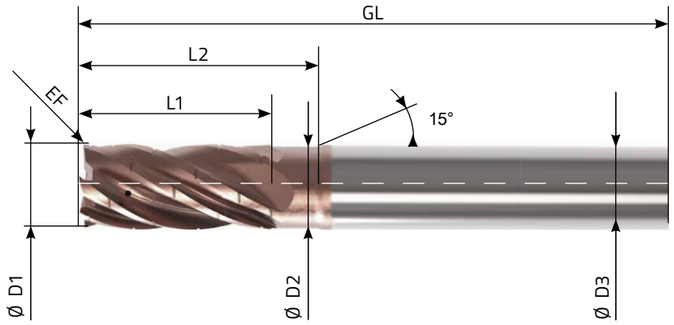
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02.HB

Disponible en almacén.

2xD Steel-Trochoid cooled



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Refrigeración interna





- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

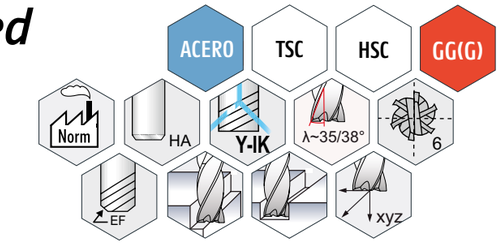
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

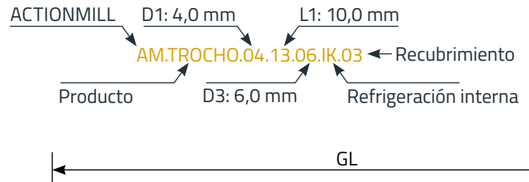
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.IK.03.HB

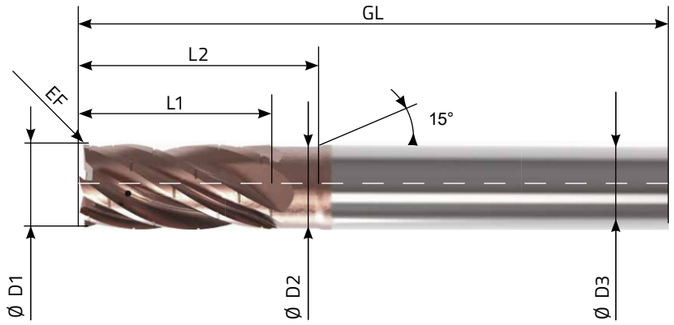
Disponible en almacén.



3xD Steel-Trochoid cooled









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

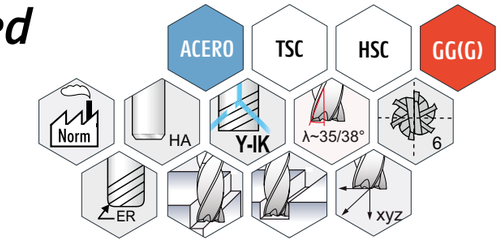
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

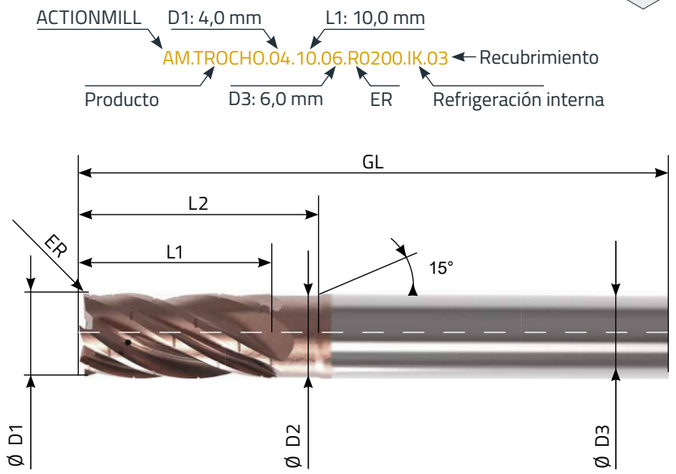
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.IK.03.HB

Disponible en almacén.



2xD Steel-Trochoid cooled
Toroidal







- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Flyers y datos de corte

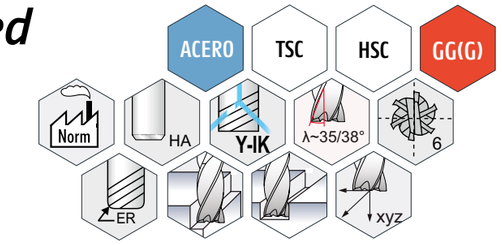
HBMicrotec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

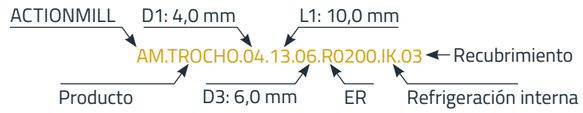
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

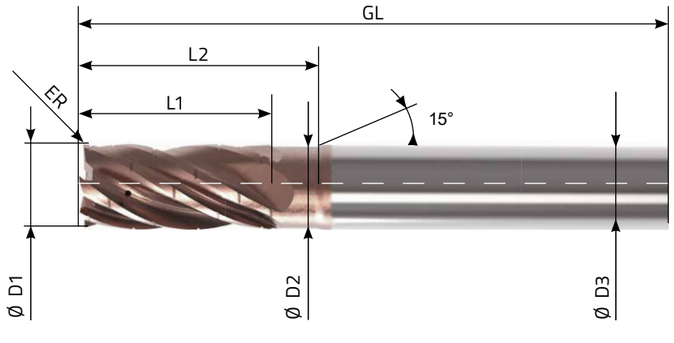
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03.HB

Disponible en almacén.

3xD Steel-Trochoid cooled
Toroidal









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03.HB

Disponible en almacén.

INOX-Trochoid

Radio de esquina o chaflán de esquina protegido y afilado.

Rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos.

Geometría del filo con tratamiento superficial.



De Ø 4 a Ø 16 con 6 filos; mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual.

Los recubrimientos de alto rendimiento prolongan la vida útil y evitan la adhesión del material a los filos.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.

Alu-Trochoid

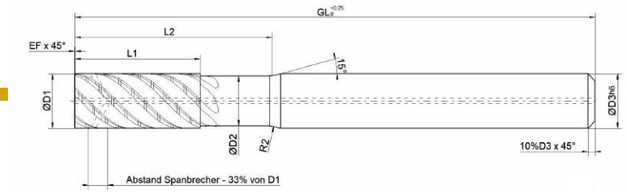
Radio de esquina o chaflán de esquina protegido y afilado.

Rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos.

Geometría del filo con tratamiento superficial.





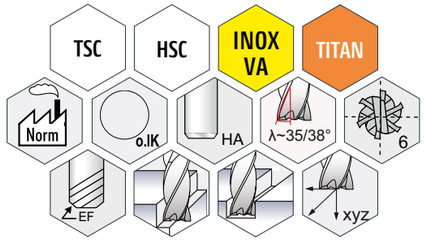


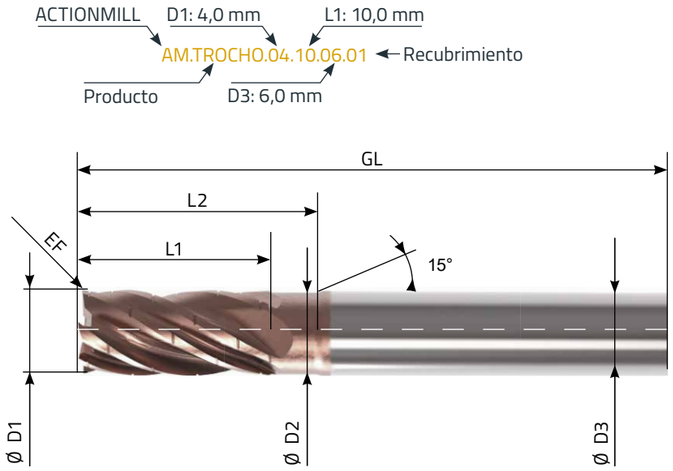
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

2xD INOX-Trochoid







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

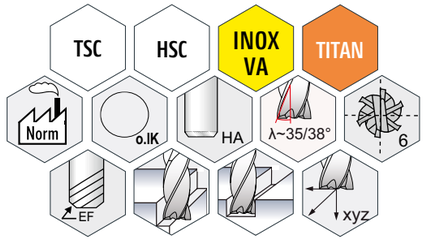
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

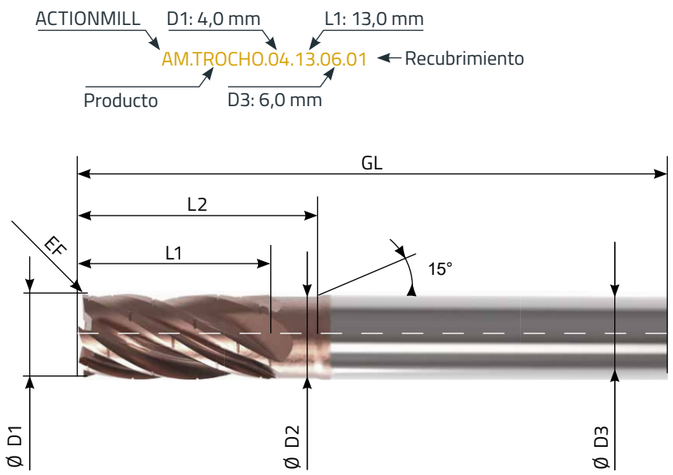
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.01.HB

Disponible en almacén.



3xD INOX-Trochoid







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

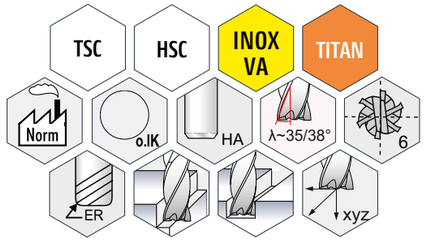
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

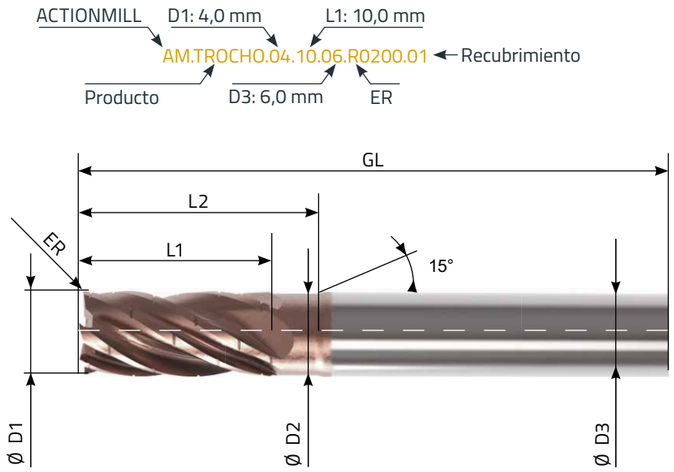
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.01.HB

Disponible en almacén.



2xD INOX-Trochoid
Toroidal







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

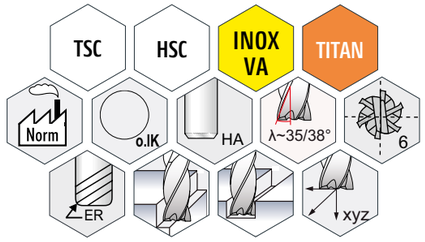
Flyers y datos de corte

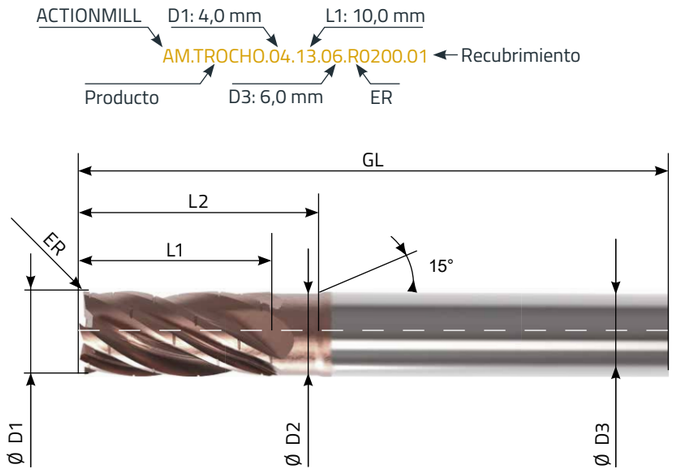
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

3xD INOX-Trochoid
Toroidal







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

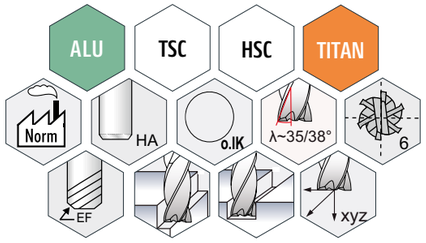
Flyers y datos de corte

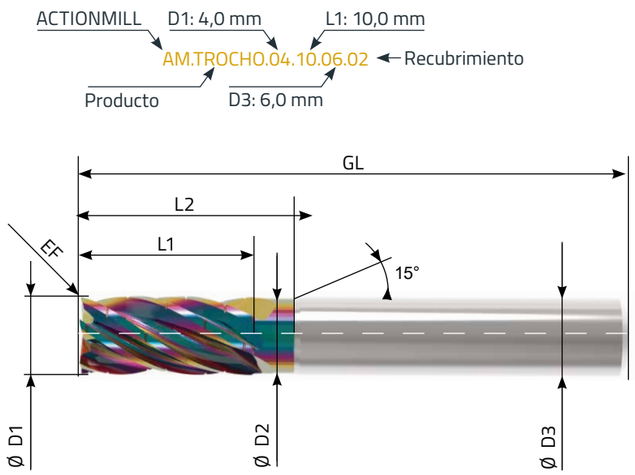
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

2xD Alu-Trochoid







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

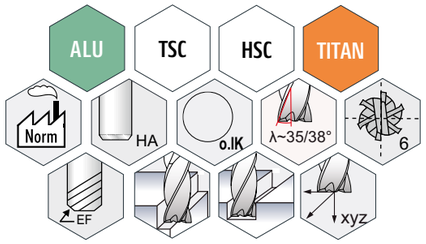
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

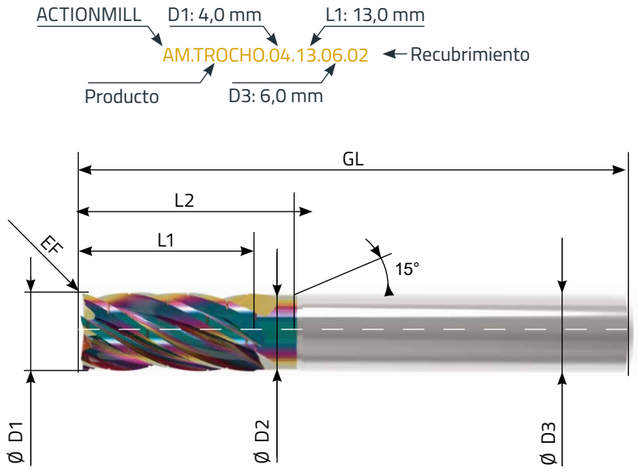
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Trochoid







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

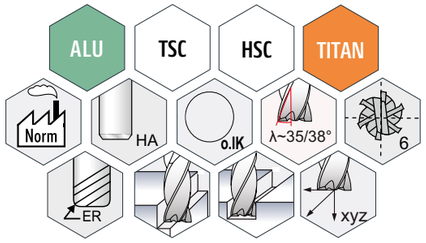
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

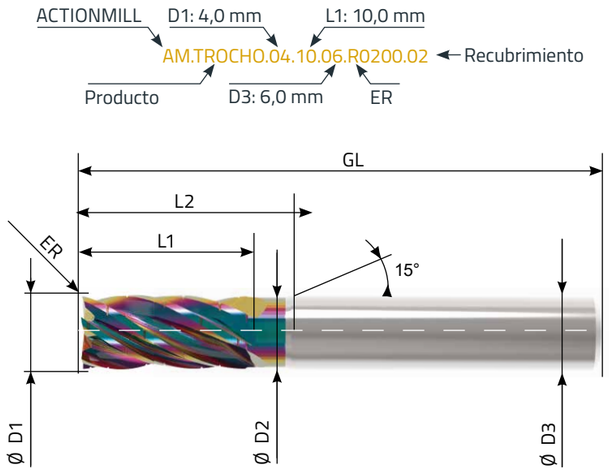
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Alu-Trochoid
Toroidal







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

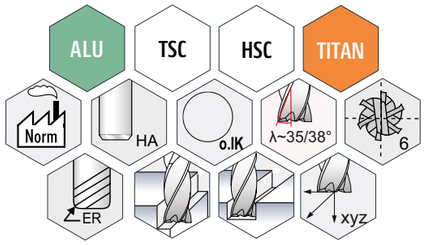
Flyers y datos de corte

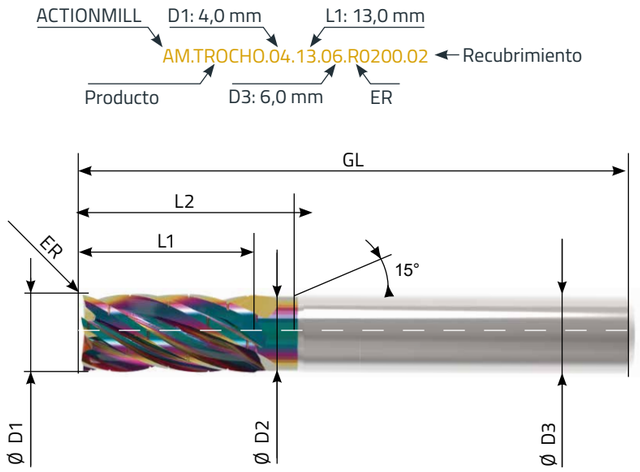
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

3xD Alu-Trochoid
Toroidal







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

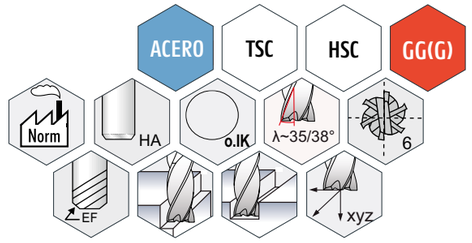
Flyers y datos de corte

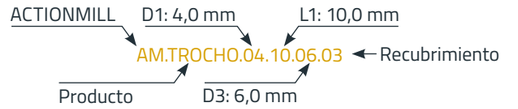
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

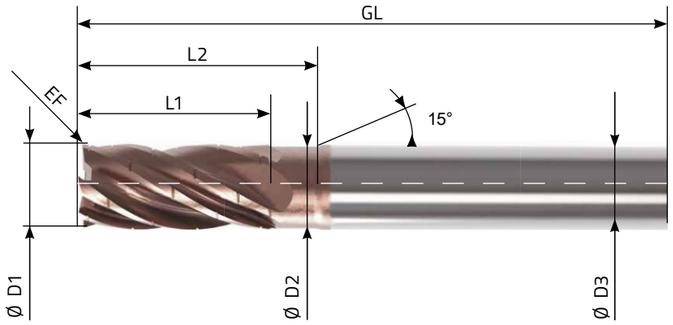
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AAM.TROCHO.04.13.06.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

2xD Steel-Trochoid









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

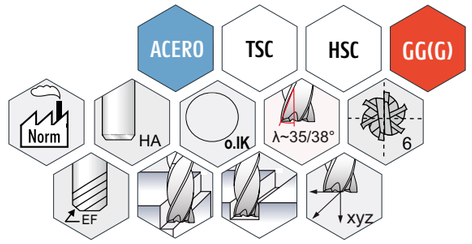
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

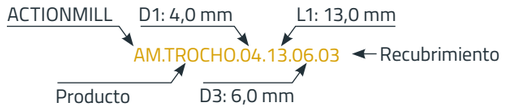
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.03.HB

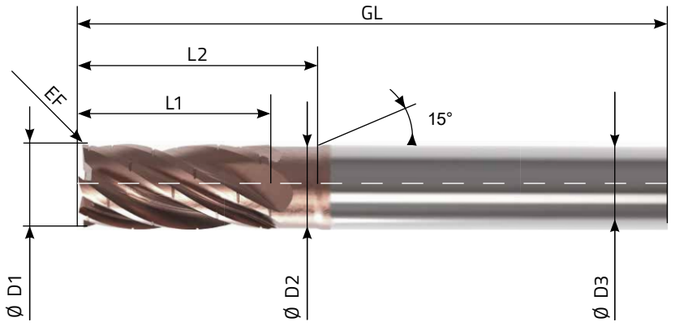
Disponible en almacén.



3xD Steel-Trochoid









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

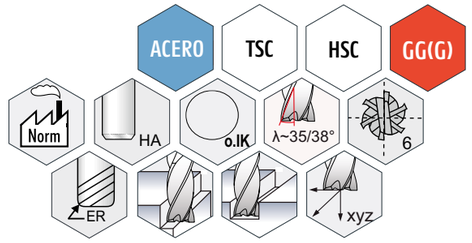
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.03.HB

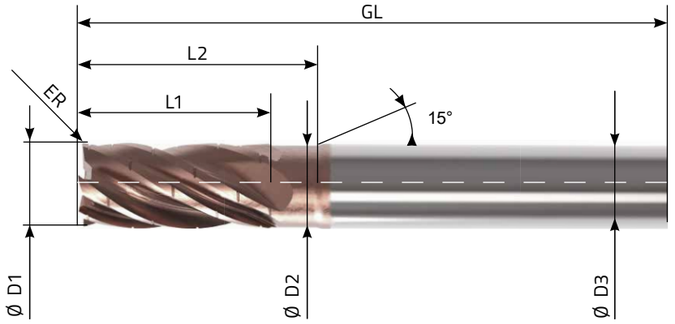
Disponible en almacén.



2xD Steel-Trochoid
Toroidal









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

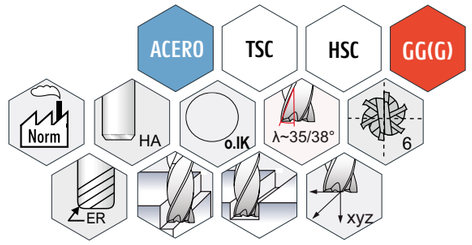
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

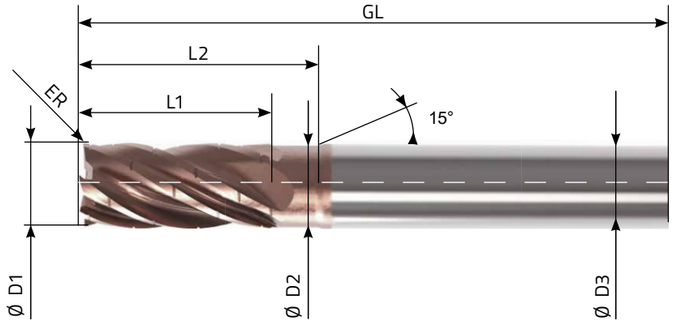
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03.HB

Disponible en almacén.

3xD Steel-Trochoid
Toroidal









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03.HB

Disponible en almacén.

INOX-TrochoidXL

Alu-TrochoidXL

Radio de esquina o chaflán de esquina protegido y afilado.

De Ø 4 a Ø 16 con 6 filos; mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual.

Radio de esquina o chaflán de esquina protegido y afilado.

Rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos.

Los recubrimientos de alto rendimiento prolongan la vida útil y evitan la adhesión del material a los filos.

Rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos.

Geometría del filo con tratamiento superficial.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.

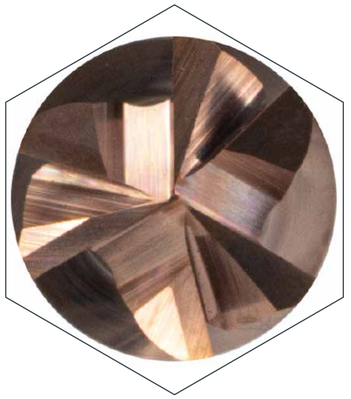
Geometría del filo con tratamiento superficial.

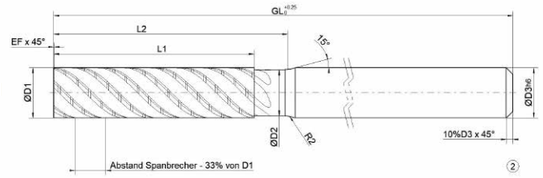










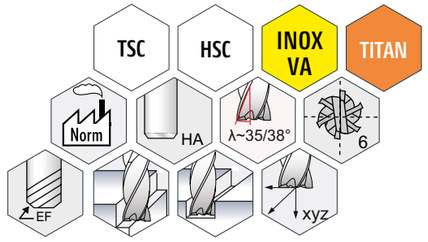


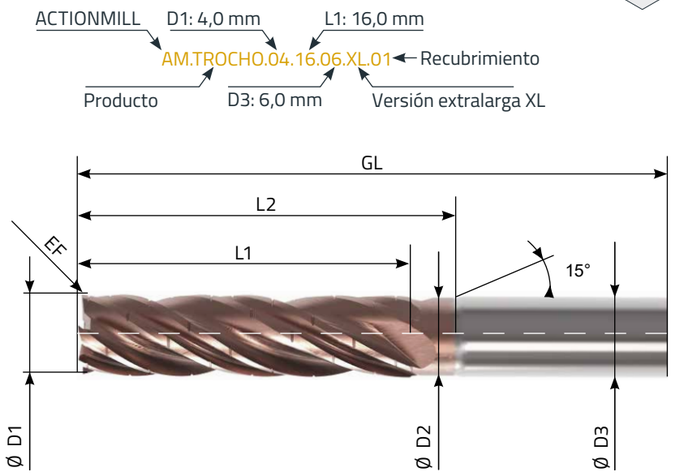
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

4xD INOX-TrochoidXL







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

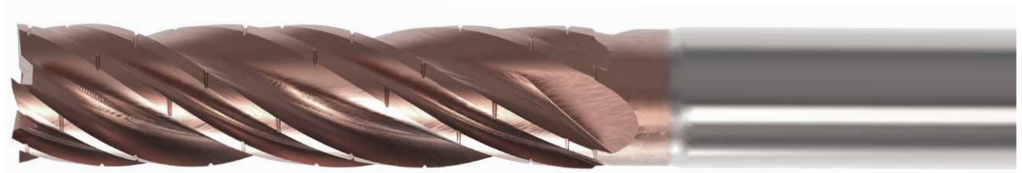
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

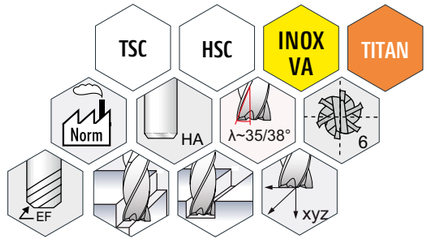
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

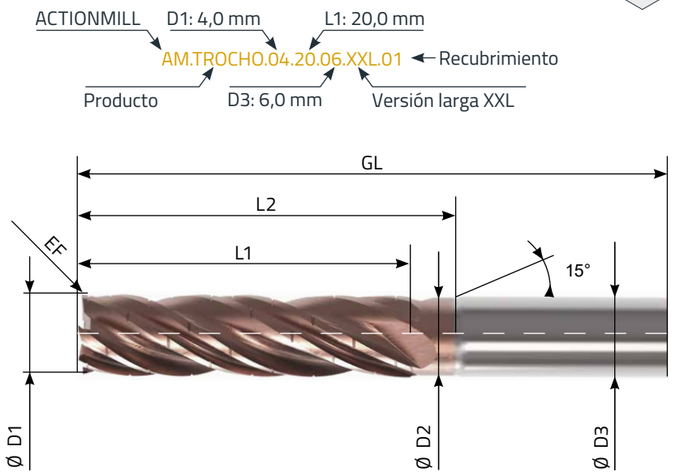
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.01.HB

Disponible en almacén.



5xD INOX-TrochoidXXL







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

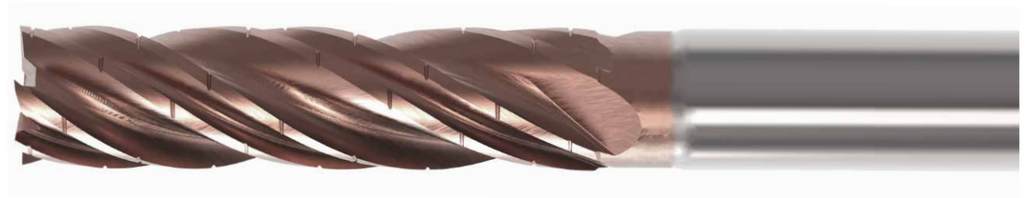
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

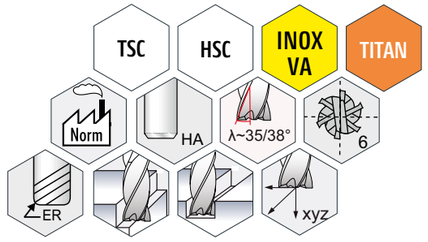
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

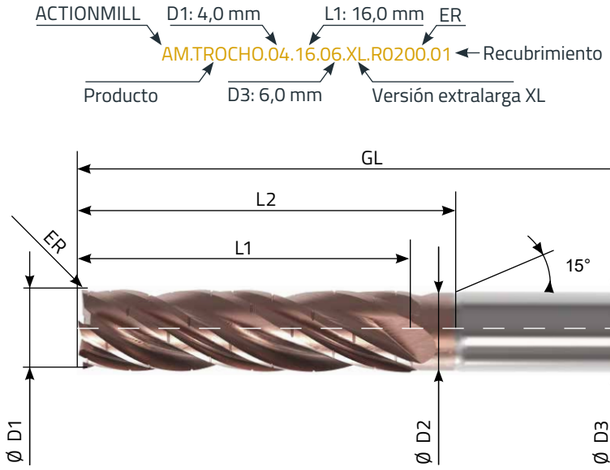
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01.HB

Disponible en almacén.



4xD INOX-TrochoidXL
Toroidal







- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

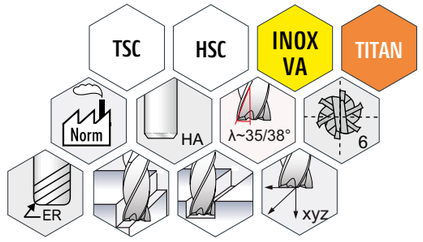
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

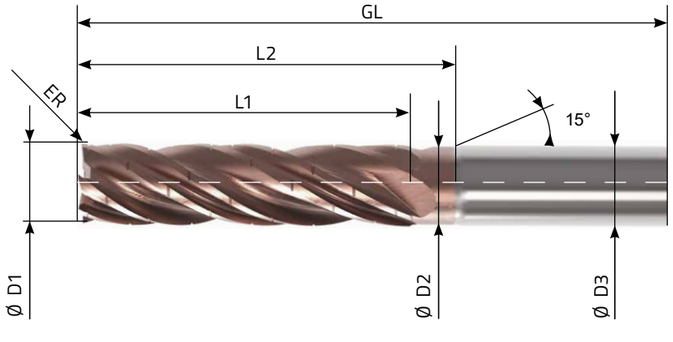
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

5xD INOX-TrochoidXXL
Toroidal









- Recubierto con α-INOX

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

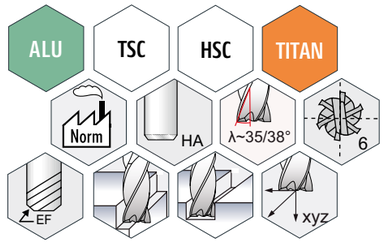
Flyers y datos de corte

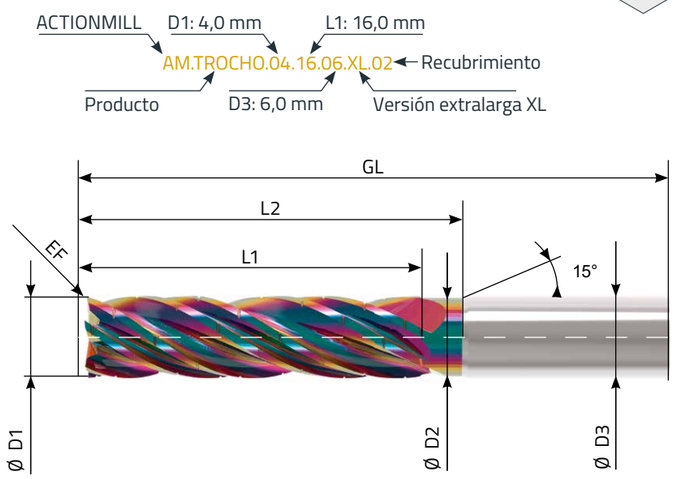
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

4xD Alu-TrochoidXL







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

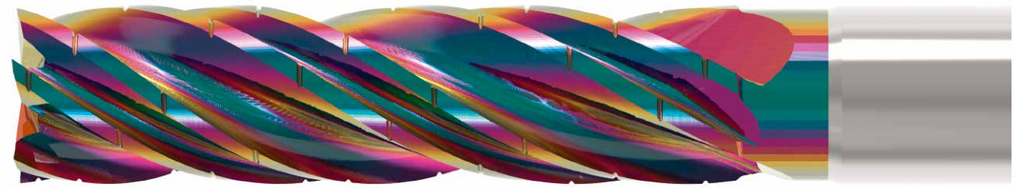
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

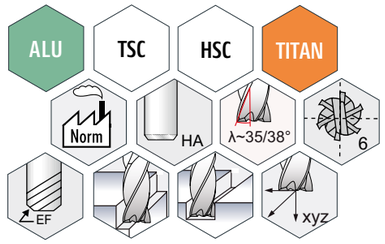
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

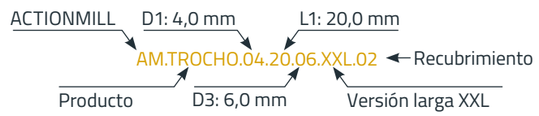
- Para una fresa con mango HB, añada «.**HB**» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.02.HB

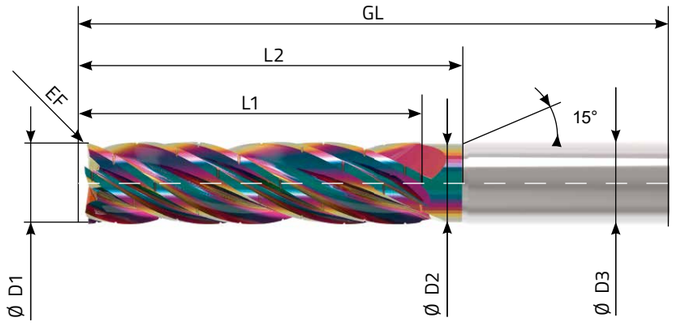
Disponible en almacén.



5xD Alu-TrochoidXXL









- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

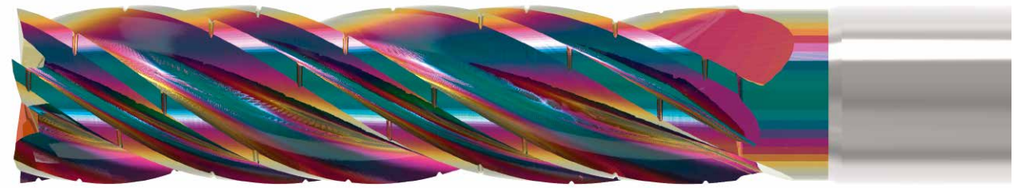
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

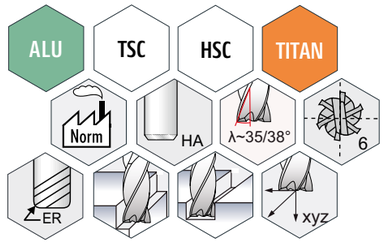
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

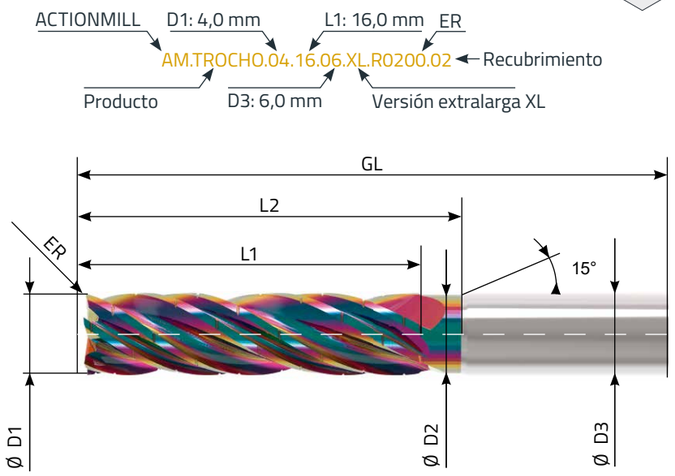
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XL.02.HB

Disponible en almacén.



4xD Alu-TrochoidXL
Toroidal







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

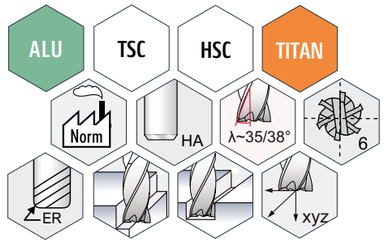
Flyers y datos de corte

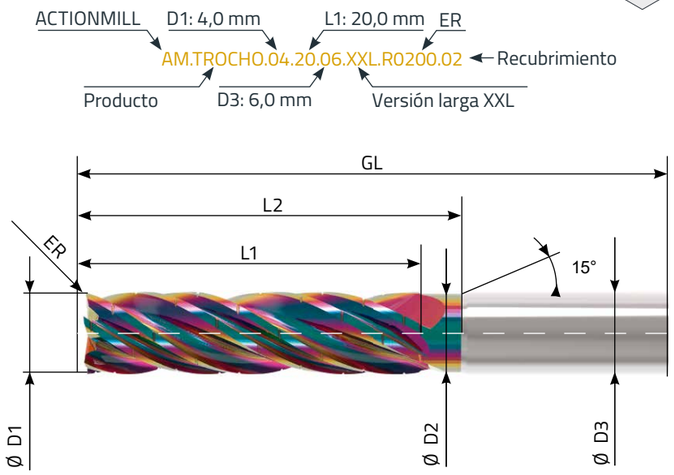
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

5xD Alu-TrochoidXXL
Toroidal







- Recubierto con β-TITAN

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

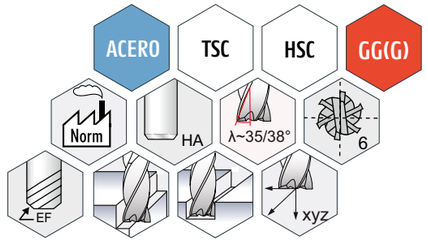
Flyers y datos de corte

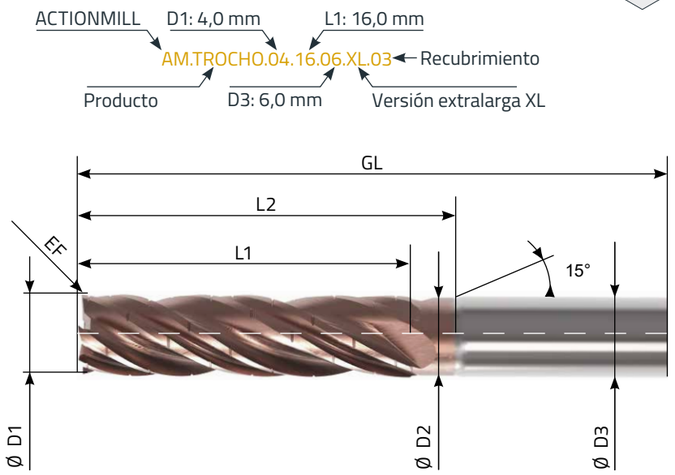
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

4xD Steel-TrochoidXL







- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

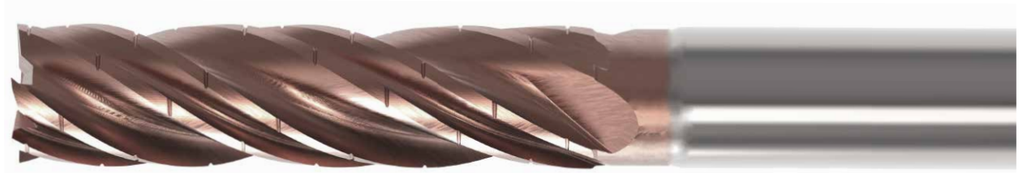
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

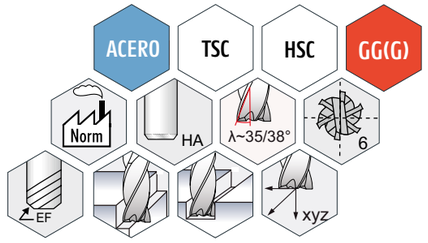
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

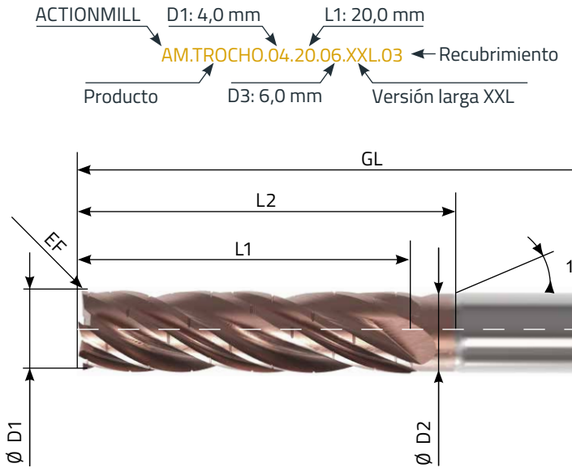
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.03.HB

Disponible en almacén.



5xD Steel-TrochoidXXL







- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

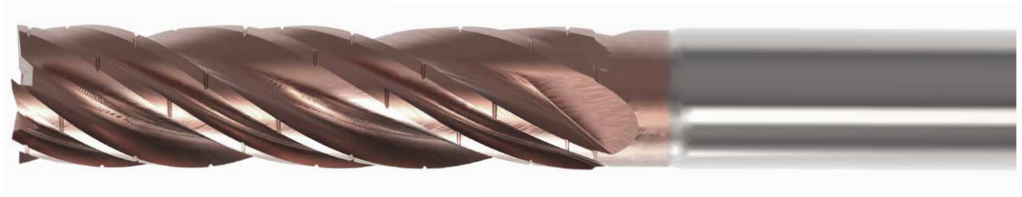
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Chaflán de esquina protegido y afilado

Flyers y datos de corte

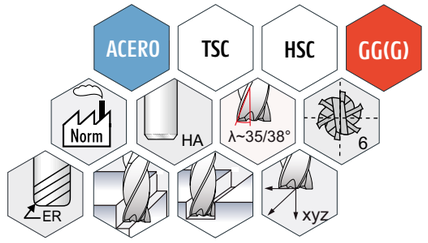
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03.HB

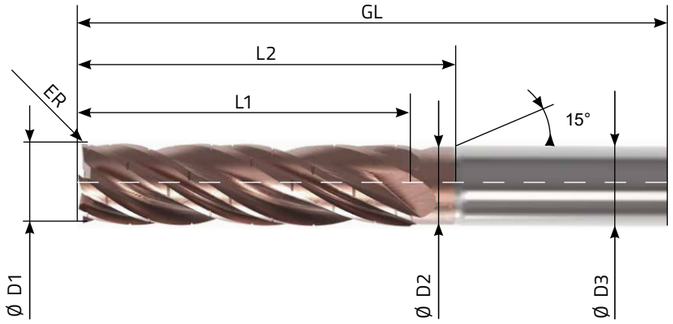
Disponible en almacén.



4xD Steel-TrochoidXL
Toroidal









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

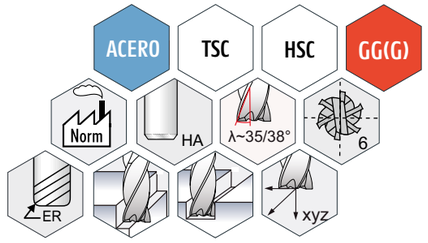
Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

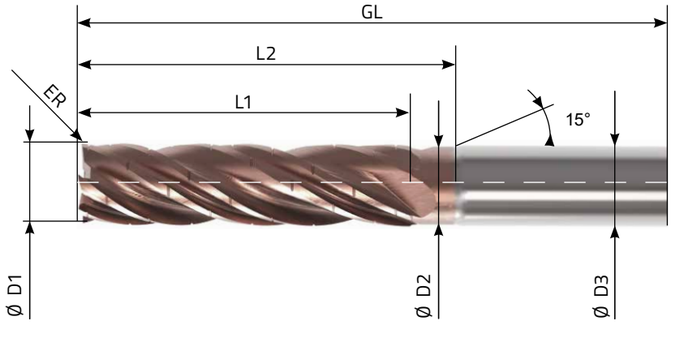
- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03.HB

Disponible en almacén.

5xD Steel-TrochoidXXL
Toroidal









- Recubierto con γ-Steel

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Flyers y datos de corte

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03.HB

Disponible en almacén.

TRIPLE-FUNCTION Z4 herramienta de fresado multifunción

Tecnologías HBM estandarizadas

Con las ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION combinamos nuestras tres geometrías estándar en una sola herramienta:



CHAFLÁN
con tecnología Front-Chamfer
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

ACABADO
con filos HSC
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-HPC

DESBASTE
con geometría moleteada
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-CORD

Triple función de Ø3 a Ø16, personalizada para cada aplicación

5 ventajas del ACTIONMILL:

- Menores tiempos de proceso
- Mayor seguridad del proceso
- Mayor capacidad de máquina
- Mejora de la calidad
- Relación calidad-precio perfecta

TRIPLE-FUNCTION Z6 herramienta de fresado multifunción con rompevirutas

Tecnologías HBM estandarizadas

Con las ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION combinamos nuestras tres geometrías estándar en una sola herramienta:



CHAFLÁN
con tecnología Front-Chamfer
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

ACABADO
con tecnología Finish
ACTIONMILL® by HB microtec Finish

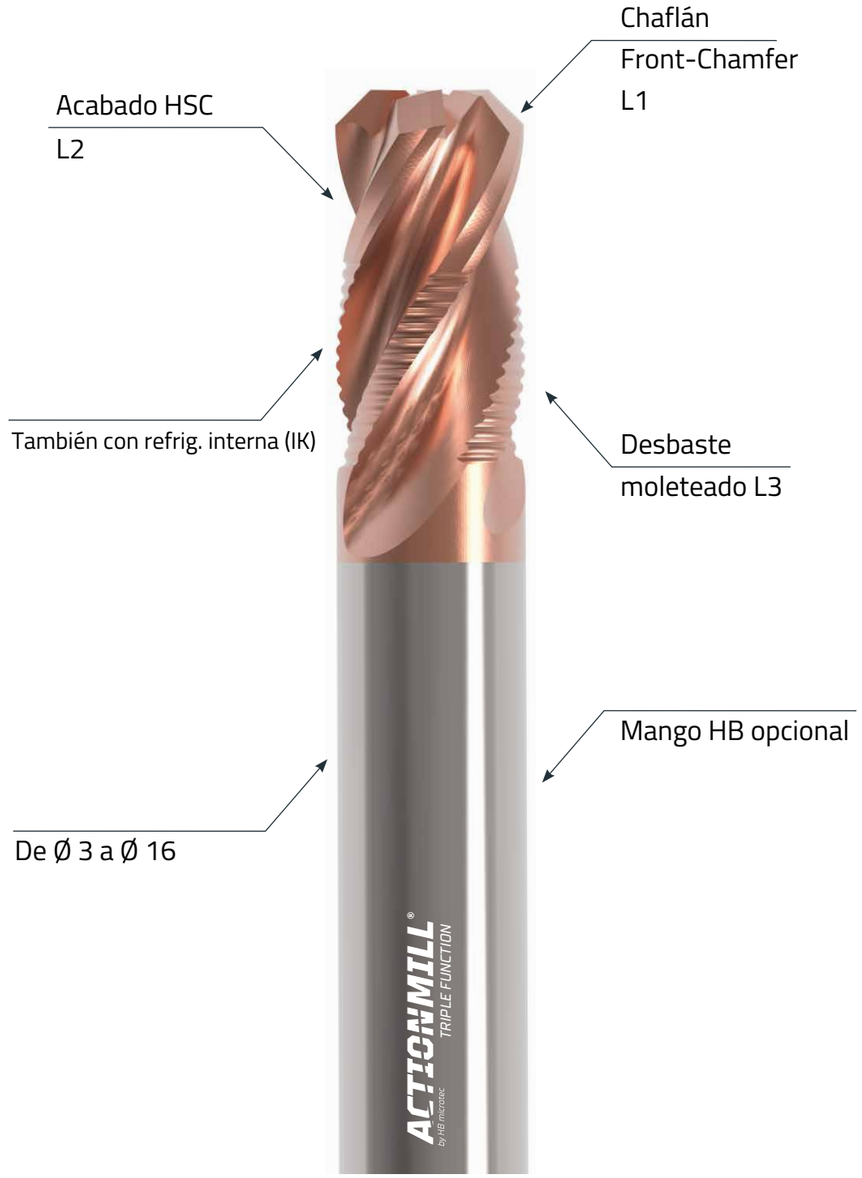
DESBASTE
con tecnología trocoidal
ACTIONMILL® by HB microtec Trochoid

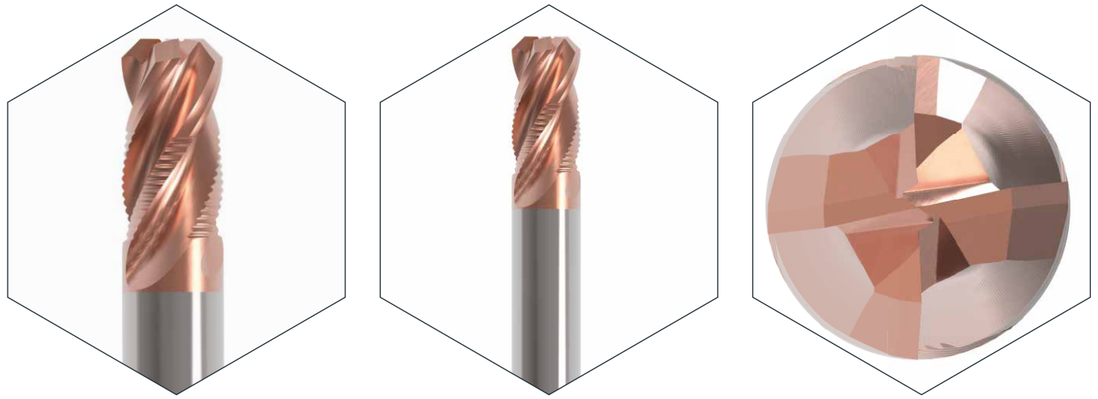
Triple función de Ø3 a Ø16, personalizada para cada aplicación

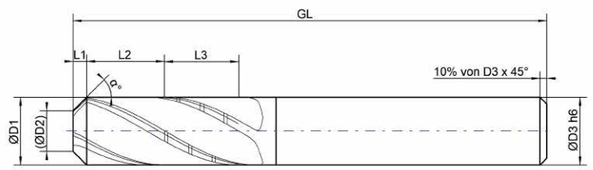
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Triple función de fresado
- Geometrías de alto rendimiento
- Uso universal
- Superficies de alta calidad y precisión
- Ahorro de costes

TRIPLE-FUNCTION Z4
herramienta de fresado multifunción





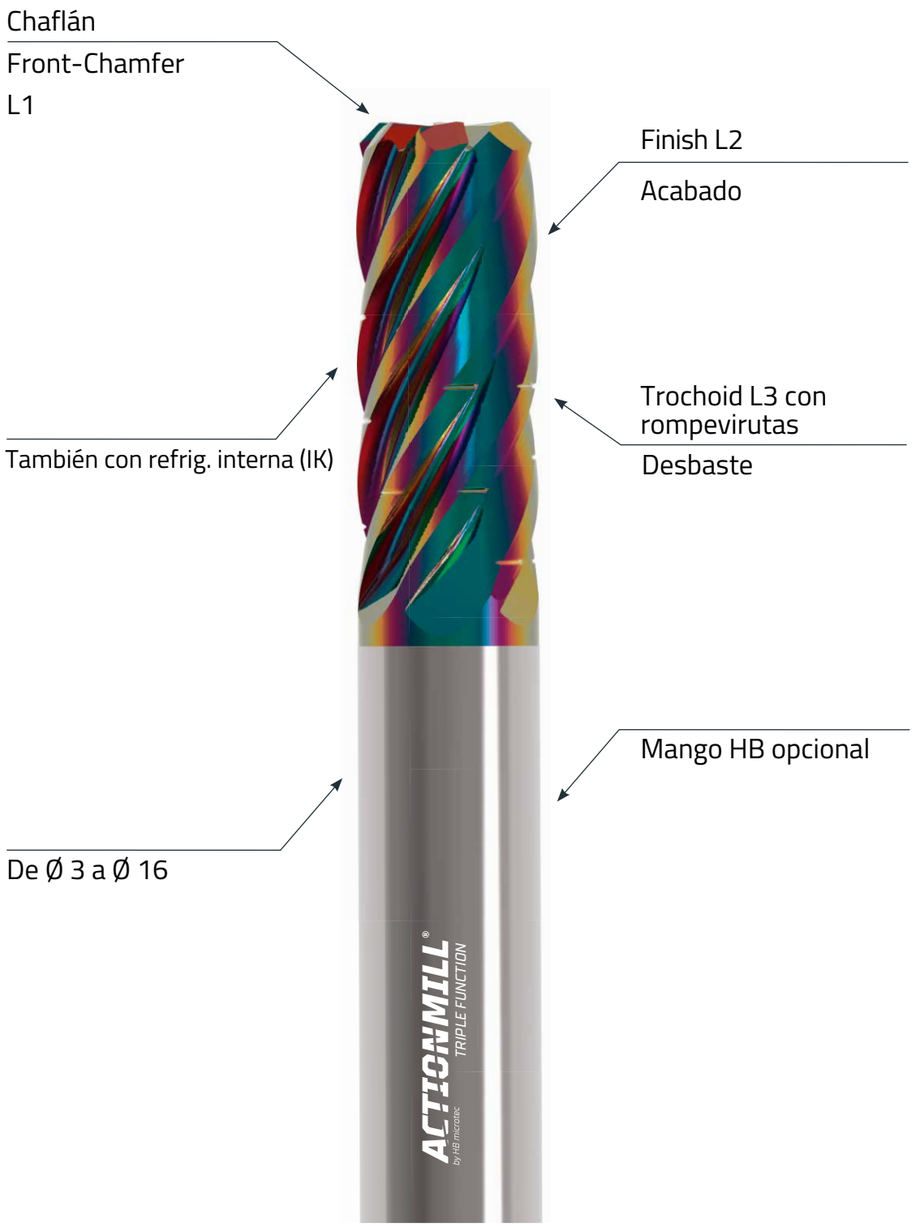


☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

TRIPLE-FUNCTION Z6
herramienta de fresado multifunción





☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ ☐ **Solicitud**

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Solución de problemas: fresado

Problem	Causa	Posibles soluciones
Vibraciones en la fresa	Velocidad de corte demasiado baja Avance demasiado bajo Sujeción de herramienta inestable Herramienta muy larga Herramienta inestable Ranuras muy largas	Aumentar la velocidad de corte Aumentar el avance Revisar la sujeción y sustituirla si procede Si es posible, elegir una versión más corta Usar un mango más robusto Si es posible, elegir una versión más corta
Vibraciones en la pieza	Sujeción poco estable	Revisar sujeción de herramienta, optimizar si procede
Rotura del filo	Desgaste de herramienta Datos de corte incorrectos Vibration Fresado en oposición Estabilidad herramienta Estabilidad de la pieza	Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo Adaptar los datos de corte al mecanizado Reducir las rpm Fresado en concordancia Si es posible, elegir una versión más corta Revisar la sujeción y optimizarla si procede
Astillado de los filos de corte	Estabilidad herramienta Estabilidad de la pieza Vibration Avance excesivo Fresado en oposición Material de corte frágil Herramienta inadecuada	Si es posible, elegir una versión más corta Revisar la sujeción y optimizarla si procede Reducir las rpm Reducir el avance Fresado en concordancia Usar herramienta de un material de corte superior Elegir la herramienta según el mecanizado
Ranura muy pequeña	Desgaste excesivo de herramienta	Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo
Ranura muy grande	Error de concentricidad de la herramienta	Minimizar la excentricidad
Rotura de herram.	Sección de viruta excesiva Avance excesivo Longitud de herramienta excesiva	Reducir o adaptar el avance por diente Reducir el avance Si es posible, elegir una versión más corta
Vida útil muy corta	Fricción excesiva Herramienta mal elegida Ángulo de desprend. incorrecto Herramienta con destalonado incorrecto	Usar una herramienta recubierta Adaptar la herramienta al mecanizado Elegir el ángulo de desprendimiento correcto Rectificar o reafilar correctamente la herramienta
Mala calidad superficial	Herramienta mal elegida Suministro de refrigerante incorrecto Avance excesivo Velocidad de giro baja Formación de filo recrecido Mala evacuación de virutas Virutas muy grandes Desgaste de herramienta	Adaptar la herramienta al mecanizado Asegurar un suministro correcto de refrigerante Reducir el avance Aumentar las rpm Usar herramienta con mayor ángulo de hélice Optimizar el suministro de refrigerante Reducir la sección de viruta Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo
Marcas de vibración en la superficie	Error de concentricidad de la herramienta Herramienta poco estable Sujeción inestable	Reducir la excentricidad Usar herramienta con mango mayor Revisar la sujeción y sustituirla si procede
Desgaste extremo del flanco	Temperatura de corte excesiva Material de corte inadecuado	Reducir la velocidad de corte Elegir herramienta de material de corte adecuado
Desgaste excesivo de herramienta	Datos de corte incorrectos Ángulo de hélice erróneo Fresado en oposición Herramienta inadecuada	Adaptar los datos de corte al mecanizado Elegir herramienta con ángulo de hélice correcto Usar la herramienta en concordancia Adaptar la herramienta al mecanizado
Marcas longitudinales en la superficie	Presión de corte excesiva Temperatura de corte excesiva	Reducir el avance Reducir la velocidad de corte

Soluciones para roscado y aserrado

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Problem	Causa	Posibles soluciones
Rosca muy grande	Macho de roscar incorrecto Tolerancia incorrecta El macho no trabaja centrado Velocidad de corte excesiva Refrigerante insuficiente Agujero previo muy pequeño Atasco de virutas Avance axial incorrecto	Adaptar el macho al grupo de material correcto Comprobar la tolerancia del macho; si es necesario, cambiar la herramienta Comprobar el portaherramientas y posicionar el centro del macho sobre el agujero Reducir la velocidad de corte Asegurar un buen aporte de refrigerante Asegurar el agujero previo correcto (ver tabla de agujeros previos) Usar la geometría de herramienta adecuada Reducir el avance un 5-10% o comprobar la presión de apoyo del dispositivo de roscado
Rosca estrecha	Macho de roscar incorrecto Tolerancia incorrecta Agujero previo muy pequeño Rosca estrecha	Adaptar el macho al grupo de material correcto Comprobar la tolerancia del macho; si es necesario, cambiar la herramienta Asegurar el agujero previo correcto (ver tabla de agujeros previos) Asegurar la geometría de herramienta correcta
Desgaste excesivo	Macho de roscar incorrecto Caudal de refrigerante insuficiente Composición del refrigerante incorrecta Velocidad de corte excesiva	Adaptar el macho al grupo de material correcto y elegir la geometría adecuada Asegurar un buen aporte de refrigerante Asegurar la composición correcta del refrigerante Reducir la velocidad de corte
Astillado de la herramienta	Macho de roscar incorrecto Endurecimiento superficial Agujero previo muy estrecho Caudal de refrigerante insuficiente Composición del refrigerante incorrecta	Adaptar el macho al grupo de material correcto y elegir la geometría adecuada Reducir la velocidad, elegir herramienta recubierta Asegurar el agujero previo correcto (ver tabla de agujeros previos) Asegurar un buen aporte de refrigerante Asegurar la composición correcta del refrigerante
Superficie de rosca deficiente	Atasco de virutas Microsoldadura en frío en flancos del macho Geometría de herramienta inadecuada Velocidad de corte excesiva Caudal de refrigerante insuficiente Composición del refrigerante incorrecta	Asegurar la geometría de herramienta correcta Eliminar las microsoldaduras en frío o usar una herramienta nueva Asegurar la elección correcta del macho Reducir la velocidad de corte Asegurar un buen aporte de refrigerante Asegurar la composición correcta del refrigerante
Rotura del macho	Atasco o bloqueo de virutas Geometría de herramienta inadecuada para la aplicación Desgaste excesivo del macho Par de giro excesivo Orificio previo de rosca demasiado estrecho	Elegir el macho según la aplicación Asegurar la geometría de herramienta correcta Sustituir el macho a tiempo Usar un dispositivo de roscado con limitador de par Asegurar el agujero previo correcto (ver tabla de agujeros previos)
Sobrecalentamiento del macho	Caudal de refrigerante insuficiente Composición del refrigerante incorrecta Macho desgastado	Asegurar un buen aporte de refrigerante Asegurar la composición correcta del refrigerante Sustituir el macho a tiempo
Rosca mal cortada axialmente	Machos con hélice a izquierdas: presión de entrada insuficiente Los machos con fuerte hélice a derechas se usan con una presión de entrada excesiva	Mantener el macho en el rango de compresión del portamachos. Mayor presión axial al iniciar el corte Solo una presión mínima al iniciar el corte

Problem	Causa	Posibles soluciones
Desgaste excesivo	Dientes empastados. Exceso de virutas en el fondo del diente Corte irregular Caudal de refrigerante insuficiente Composición del refrigerante incorrecta	Elegir un paso más grueso Elegir un paso más fino y reducir la presión de corte Asegurar un buen aporte de refrigerante Asegurar la composición correcta del refrigerante
Dientes astillados	Mala evacuación de virutas Sujeción de la pieza inestable Dientes enganchados en el material	Elegir un paso más grueso Sujetar la pieza con firmeza Elegir un paso más fino
Rotura de la sierra	Sierra circular desafilada Entrada incorrecta al iniciar el corte	Sustituir o reafilar a tiempo la sierra circular La sierra debe girar antes de tocar el material
Adherencias y agarrotamiento en la sierra	Avance incorrecto Caudal de refrigerante insuficiente Composición del refrigerante incorrecta	Adaptar el avance al material y a las condiciones Asegurar un buen aporte de refrigerante Asegurar la composición correcta del refrigerante

Índice de fórmulas

Denominación	Fórmula		Leyenda
Vel. de giro	$n = \frac{Vc * 1000}{D * \pi}$	[1/min]	D = Diámetro de la fresa Dc = Diámetro de corte ae=Prof. de corte radial ap=Prof. de corte axial fz=Avance por diente z = N.° de filos n = Revoluciones por min. De = Diámetro de corte efectivo Vc = Velocidad de corte Q=Volumen de arranque l=Long. de trabajo Vf = Velocidad de avance hm=Espesor medio de viruta kr=Ángulo de posición Pa=Velocidad de corte kc= Fuerza de corte específica ηmt= Rendimiento Tc= Tiempo de mecanizado
Velocidad de corte	$Vc = \frac{D * \pi * n}{1000}$	[m/min]	
Avance por diente	$f_z = \frac{f}{z} = \frac{V_f}{z*n}$	[mm/U]	
Avance por vuelta	$f = f_z * n$	[mm/U]	
Velocidad de avance	$V_f = f_z * z * n$	[mm/min]	
Volumen de arranque de viruta	$Q = \frac{a_p * a_e * V_f}{1000}$	$\left[\frac{cm^3}{min}\right]$	
Viruta media (fresado frontal/lateral) wenn 1)	$h_m = f_z \sqrt{\frac{a_e}{D_c}}$ = mm		
Potencia motriz	$Pa = \frac{a_p * a_e * V_f * k_c}{60 * 10^6 * \eta mt}$ = KW		
Espesor medio de viruta (wenn .1)	$h_m = \frac{\sin k_r * 180 * a_e * f_z}{\pi * D_c * arcsin\left(\frac{a_e}{D_c}\right)}$ = mm		
Tiempo de mecanizado	$T_c = \frac{l}{V_f} = min$		
Conversiones entre sistemas	1 [mm]= .0394 [inch]	1 [m/min]= 3.28 [SFM]	1 [bar]= 14.5[psi]

Tabla comparativa de durezas

HB Microtec ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
240	75	71	-
255	80	76	-
270	85	81	-
285	90	86	-
305	95	90	-
320	100	95	-
335	105	100	-
350	110	105	-
370	115	109	-
385	120	114	-
400	125	119	-
415	130	124	-
430	135	128	-
450	140	133	-
465	145	138	-
480	150	143	-
495	155	147	-
510	160	152	-
530	165	157	-
545	170	162	-
560	175	166	-
575	180	171	-
595	185	176	-
610	190	181	-
625	195	185	-
640	200	190	-
660	205	195	-
675	210	199	-
690	215	204	-
705	220	209	-
720	225	214	-
740	230	219	-
755	235	223	-
770	240	228	-
785	245	233	-
800	250	238	22
820	255	242	23
835	260	247	24
860	268	255	25
870	272	258	26
900	280	266	27

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
920	287	273	28
940	293	278	29
970	302	287	30
995	310	295	31
1020	317	301	32
1050	327	311	33
1080	336	319	34
1110	345	328	35
1140	355	337	36
1170	364	346	37
1200	373	354	38
1230	382	363	39
1260	392	372	40
1300	403	383	41
1330	413	393	42
1360	423	402	43
1400	434	413	44
1440	446	424	45
1480	458	435	46
1530	473	449	47
1570	484	460	48
1620	497	472	49
1680	514	488	50
1730	527	501	51
1790	544	517	52
1845	560	532	53
1910	578	549	54
1980	596	567	55
2050	615	584	56
2140	639	607	57
-	655	622	58
-	675	-	59
-	698	-	60
-	720	-	61
-	745	-	62
-	773	-	63
-	800	-	64
-	829	-	65
-	864	-	66
-	900	-	67
-	940	-	68

Herramientas especiales



Herramientas especiales

Además de los productos estándar, desarrollamos junto con nuestros clientes soluciones de herramientas especiales para procesos y tareas de mecanizado exigentes.

Nuestros clientes se benefician de nuestra larga experiencia en mecanizado y de las estructuras ágiles de una empresa mediana. Somos sumamente flexibles y podemos fabricar y entregar en muy poco tiempo incluso herramientas desarrolladas a medida. Por supuesto, también optimizamos según las necesidades del cliente herramientas especiales ya en uso.

Nuestros clientes se benefician de tiempos de mecanizado y de producción más cortos, mayor flexibilidad y menores costes. Las herramientas especiales permiten fabricar geometrías complejas en una sola operación y optimizar al mismo tiempo la precisión de la pieza. Con estos conceptos de herramientas contribuimos de forma decisiva a que nuestros clientes produzcan de manera más rentable y competitiva. Porque no es el coste de la herramienta, sino el coste por pieza lo que determina en gran medida los costes totales.

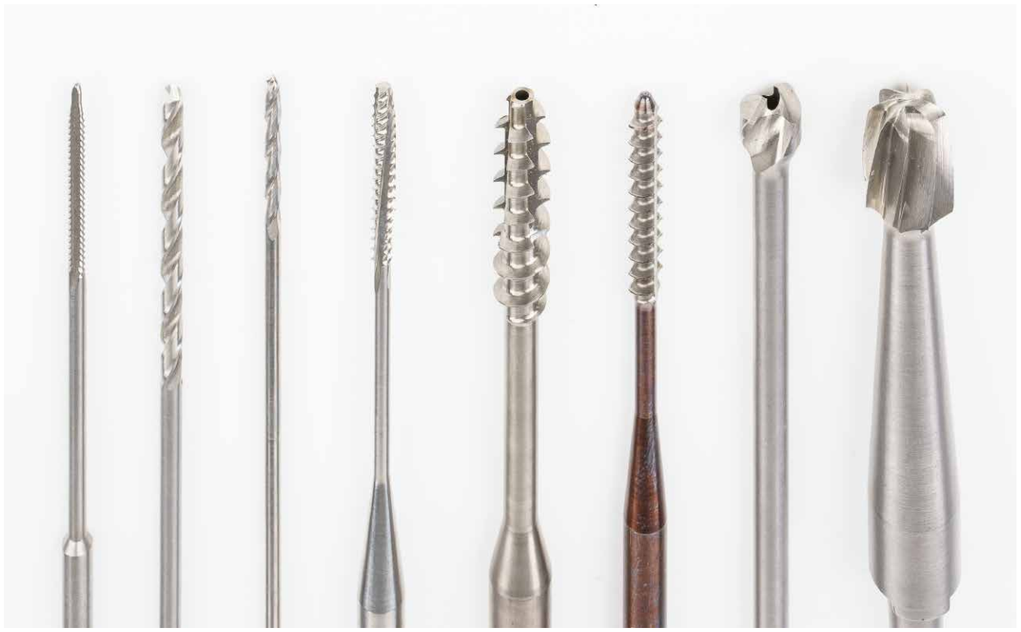
Nuestra capacidad para desarrollar innovaciones pioneras se basa en nuestros profesionales cualificados y motivados. Cada uno de ellos desarrolla bajo su propia responsabilidad un producto y un proceso de mecanizado que conducen al éxito. Nuestros expertos dominan todos los procesos imaginables de la tecnología de mecanizado. En colaboración con centros de investigación y de competencia, como el Centro de Competencia para la Fabricación por Mecanizado (KSF) de Tuttlingen, seguimos ampliando continuamente nuestro know-how.

En cooperación con fabricantes líderes de máquinas-herramienta, nuestros especialistas desarrollan a partir de ello soluciones para la práctica diaria de la producción. Además, invertimos continuamente en las tecnologías de producción más modernas para fabricar herramientas innovadoras de la máxima calidad.

Nuestras herramientas de alto rendimiento benefician a empresas de fabricación de numerosos sectores, como:

Automoción, industria relojera y joyera, aeroespacial, tecnología médica y dental, construcción de maquinaria y aparatos, fabricación de herramientas y moldes, técnica de transporte y manutención, electricidad y electrónica, instrumentos de escritura, industria alimentaria, petroquímica, grifería y valvulería, hidráulica y neumática, electrodomésticos.

Fabricación médica por encargo



Fabricación por encargo

Como especialistas en herramientas de corte, rectificamos por encargo para la tecnología médica todo tipo de filos en instrumentos según especificaciones individuales. Nuestros clientes suministran las piezas en bruto templadas y nosotros las rectificamos según sus planos y especificaciones.

Consulte directamente a nuestro taller de afilado de herramientas:

Tel. +49 (0) 7461 1657280

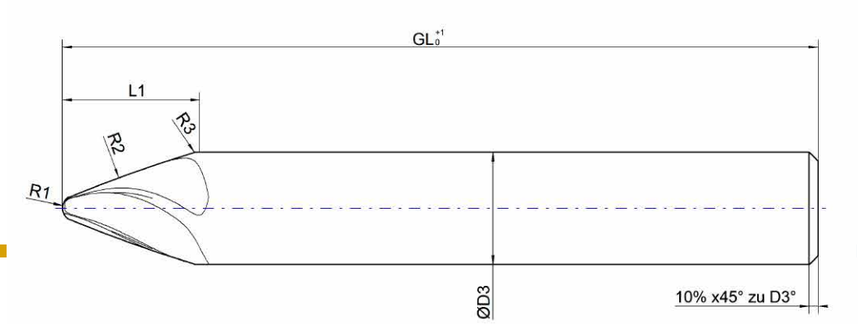
Fax +49 (0) 7461 1657281

kontakt@hb-microtec.de

Herramientas típicas que rectificamos

- Brocas helicoidales de Ø 1 mm a Ø 15 mm
- Brocas cervicales desde Ø 0,6 mm
- Brocas y fresas intramedulares
- Brocas y fresas de trépano
- Dientes de sierra, p. ej., para hojas de sierra de rodilla y de cadera u hojas de sierra para medicina veterinaria
- Fresas acetabulares
- Dentados de punzón
- Machos de roscar y herramientas de roscado
- Oval y Round Burr Shaver (rascador de rebabas ovalado y redondo)
- Escariadores para tibia y escariadores endoscópicos
- Raspas para la zona metacarpiana
- Tornillos (bi)corticales

Fresa de segmento circular



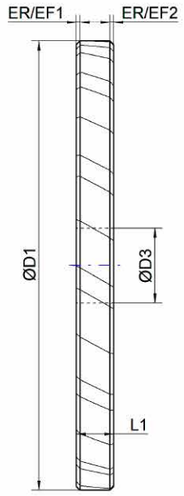
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: R_1: _____ GL: _____ Z: _____ R_2: _____ L_1: _____ R_3: _____ D_3:	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa de disco



☐ **Solicitud**

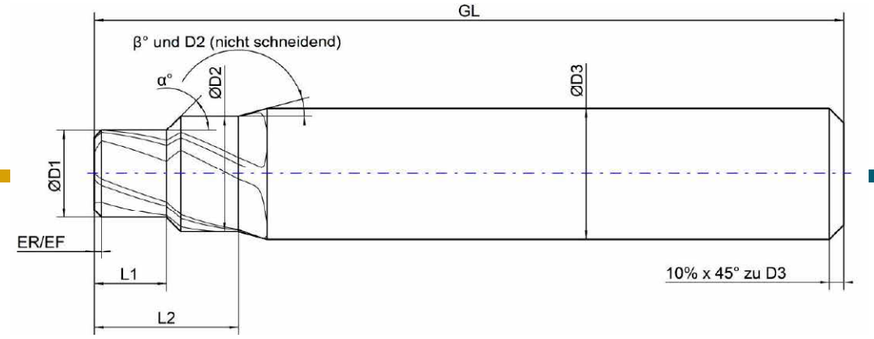
☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ L: _____ Z: _____ D_3: _____ ER/EF_1: _____ ER/EF_2: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa de forma

Fresa de forma, herramienta combinada fresar + achaflanar



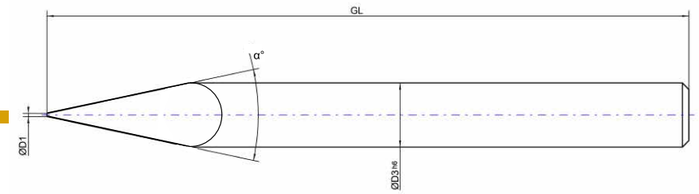
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ ER/EF: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa de grabado



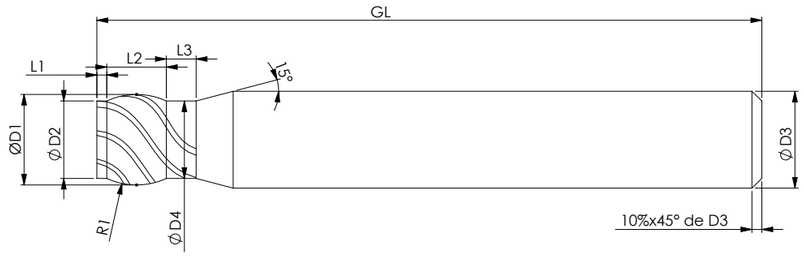
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.º de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa de medio círculo convexa



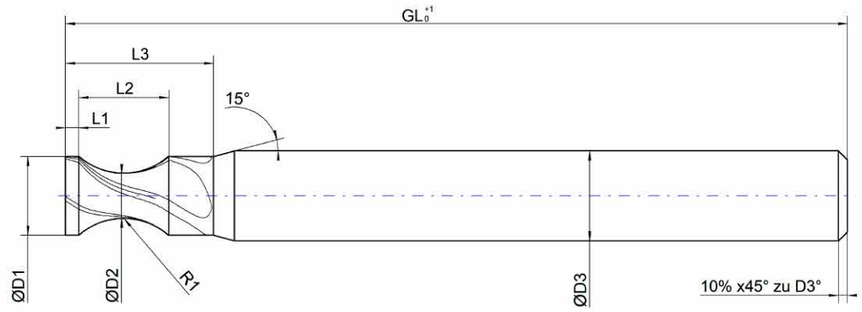
☐ **Solicitud**

☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Fresa de medio círculo cóncava



☐ **Solicitud**

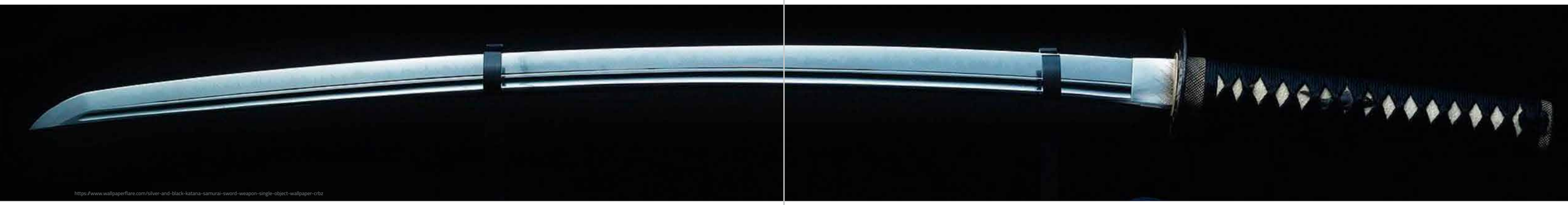
☐ **Pedido** **N.° de pedido:** _____ **Otros:** _____

Dimensiones: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Recubrimiento:** ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	**Canales refrig.:** ☐ Sí ☐ No **Sentido de corte:** ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	**Mango:**	**Cantidad:**
Fecha, firma y sello de la empresa:		**Persona de contacto:**

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

Servicio de reafilado

Su herramienta de precisión usada está en las mejores manos



https://www.wallpaperflare.com/silver-and-black-katana-samurai-sword-weapon-single-object-wallpaper-crbz

Las herramientas de alta calidad, como fresas, avellanadores, brocas de centrar y escariadores, solo rinden a la perfección cuando sus filos están siempre afilados de forma óptima. Cuando es posible el reafilado, el precio se reduce notablemente en el segundo y el tercer uso de las herramientas de corte. No se necesita nueva materia prima: solo se reafilan y se tratan los filos. Con el servicio de reafilado de HB microtec garantizamos que el reacondicionamiento de filos desgastados aporte rentabilidad con la máxima calidad.

Las competencias de HB microtec de un vistazo:

- Reacondicionado perfecto de herramientas
- Atención y asesoramiento al cliente competentes
- Todo de un solo proveedor: rectificado, preparación del filo y recubrimiento
- Reafilado original con la geometría y el recubrimiento originales de nuestros propios productos
- Máxima calidad: 99% respecto a la herramienta original HB microtec o del socio
- Informes de control para herramientas especiales
- Control de aptitud para reafilado
- Entrega rápida
- Garantía del mejor precio - Precios transparentes
- Recogida y entrega

¡Ventajas que le convencerán!

Realizamos el reafilado con precisión en rectificadoras CNC de última generación. Aumentamos la vida útil de nuestras herramientas mediante una preparación del filo de desarrollo propio. Todas nuestras herramientas estándar y especiales se reacondicionan con las mismas máquinas, los mismos procesos y los mismos recubrimientos. Podemos ofrecer este servicio para todas nuestras herramientas de corte y para herramientas similares (p. ej., de nuestros fabricantes asociados).

Nuestros clientes reciben una caja de plástico segura para el envío de las herramientas a reafilar, en la que pueden reunir las herramientas desgastadas. Después, envíenos cómodamente sus herramientas para reafilar o, previo acuerdo, las recogemos en sus instalaciones.

¿Desea saber más sobre nuestro servicio de reafilado para sus herramientas?

Nuestros expertos le asesoran con gusto.

Llame al +49 7461 1657280 o

escríbanos a kontakt@hb-microtec.de



AFILADO COMO NUEVO EN SOLO 4 PASOS



CONTACTO

Contacte con nosotros si tiene herramientas para reafilar.

RECIBIR CAJA

Recibirá de nosotros su caja de reafilado personal para el envío de ida y vuelta.

EMBALAR HERRAMIENTAS

Embale correctamente las herramientas y envíenoslas.

TRANSPORTE

Reafilamos sus herramientas y se las devolvemos.

Reafilado ACTIONMILL

¡al 99% como nuevo!



Leyenda de iconos

Número	Icon	Denominación
1	ACERO	Material: acero Material: Steel
2	TITAN	Material: titanio Material: Titanium
3	$CoCr S_3$	Aleación CrCo CrCo Alloy
4	TITAN S_2	Material: titanio S2 Material: Titanium S2
5	INCONEL	S1 Aceros resistentes al calor S1 Heatresistant Steels
6	INOX VA	Material: aceros inoxidables y resistentes a ácidos Material: INOX
7	GG(G)	Material: fundición Material: Cast iron
8	PLÁS-TICO	Material: plástico Material: Plastic
9	NE	Metales no férricos Non-ferrous metal
10	ALU	Material: aluminio Material: Aluminium
11	GRAFITO	Material: grafito Material: Graphite
12	PRFV / PRFC	Plástico reforzado con fibra de vidrio / carbono Glass-/ Carbonfiber reinforced Plastic
13	HSC	High Speed Cutting
14	HPC	High Performance Cutting
15	TSC	Trochoidal Speed Cutting
16	MFPC	Multi Function Performance Cutting
17	Norm	Ejecución según norma interna HB microtec Works standard HB microtec
18	HA	Forma del mango HA Shank design HA
19	IK	Refrigeración integrada With integrated cooling

Leyenda de iconos

Número	Icon	Denominación
20	o.IK	Sin refrigeración integrada Without integrated cooling
21	Y-IK	Refrig. en Y integrada With integrated Y-cooling
22	IK	Refrig. en Y integrada With integrated Y-cooling
23	o.IK	Sin refrigeración integrada Without integrated cooling
24	xy	Dirección de corte xy Cutting direction xy
25	xyz	Dirección de corte xyz Cutting direction xyz
26	XY	Dirección de corte xy Cutting direction xy
27		Fresado lateral Lateral Milling
28		Ranurado Slot Milling
29		Fresado helicoidal Helic Milling
30		Fresado en rampa Ramp Miling
31		Fresado de radios Radius Milling
32		Filos Cutting edges
34	2	2 filos 2 Blades
35	3	3 filos 3 Blades
36	4	4 filos 4 Blades
37	6	6 filos 6 Blades
38	3-6	3-6 filos 3-6 Blades
39	3-11	3-11 filos 3-11 Blades

Leyenda de iconos

Número	Icon	Denominación
40		3-15 filos 3-15 Blades
41		18 filos 18 Blades
42		Mecanizado de avance y retroceso Forwards and Backwards processing
43		Achaflanador inverso Backwards Processing
44		Achaflanador inverso 90° Backwards Processing 90°
45		Radio de esquina Corner Radius
46		Ángulo de hélice 10° Helix Angle 10°
47		Ángulo de hélice 15° Helix Angle 15°
48		Ángulo de hélice 30° Helix Angle 30°
49		Ángulo de hélice 33° Helix Angle 33°
50		Ángulo de hélice 38° Helix Angle 38
51		Ángulo de hélice 42° Helix Angle 42°
52		Filo envolvente 260° 260° Blade Circulation
53		Filo envolvente 305° 305° Blade Circuation
54		Avellanador 90° 90° Countersink
55		Avellanador 130° 130° Countersink
56		Avellanador 140° 140° Countersink
57		Avellanador 145° 145° Countersink

Número	Icon	Denominación
58		Avellanador 170° 170° Countersink
59		Avellanador 180° 180° Countersink
60		Chaflán de esquina Cornerchamfer
61		Radio de esquina Corner radius
62		Hélice variable 35°- 38° Variable Spiral 35°- 38°
63		Herramienta escalonada 90° Stepped tool 90°
64		Hélice 15° Spiral 15°
65		Avellanador 90° o 60° 90° or 60° Countersink
68		Herramienta escalonada 90° o 60° Stepped tool 90° or 60°

¡Nos encantan los retos!

¡Pónganos a prueba y envíenos hoy mismo sus requisitos!
En HB microtec nos encantan los retos y, cuanto más especiales son, más claro queda que podemos ofrecerle las características exclusivas que usted desea.

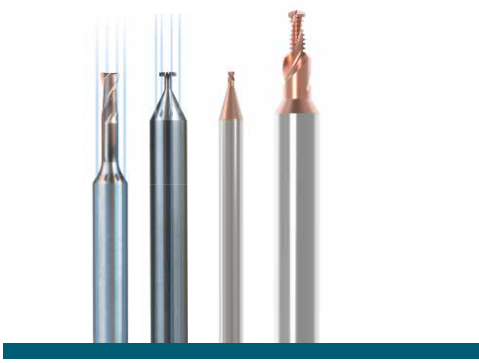
Llame al +49 7461 1657280 o
escríbanos a kontakt@hb-microtec.de

ACTION TOOLS®
by HB microtec

TARGET TOOLS®
by HB microtec







HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG
Bischof-Sproll-Straße 6
78532 Tuttlingen
Alemania
Tel. +49 7461 1657280
Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de
Web www.HB-microtec.de

MADE IN GERMANY