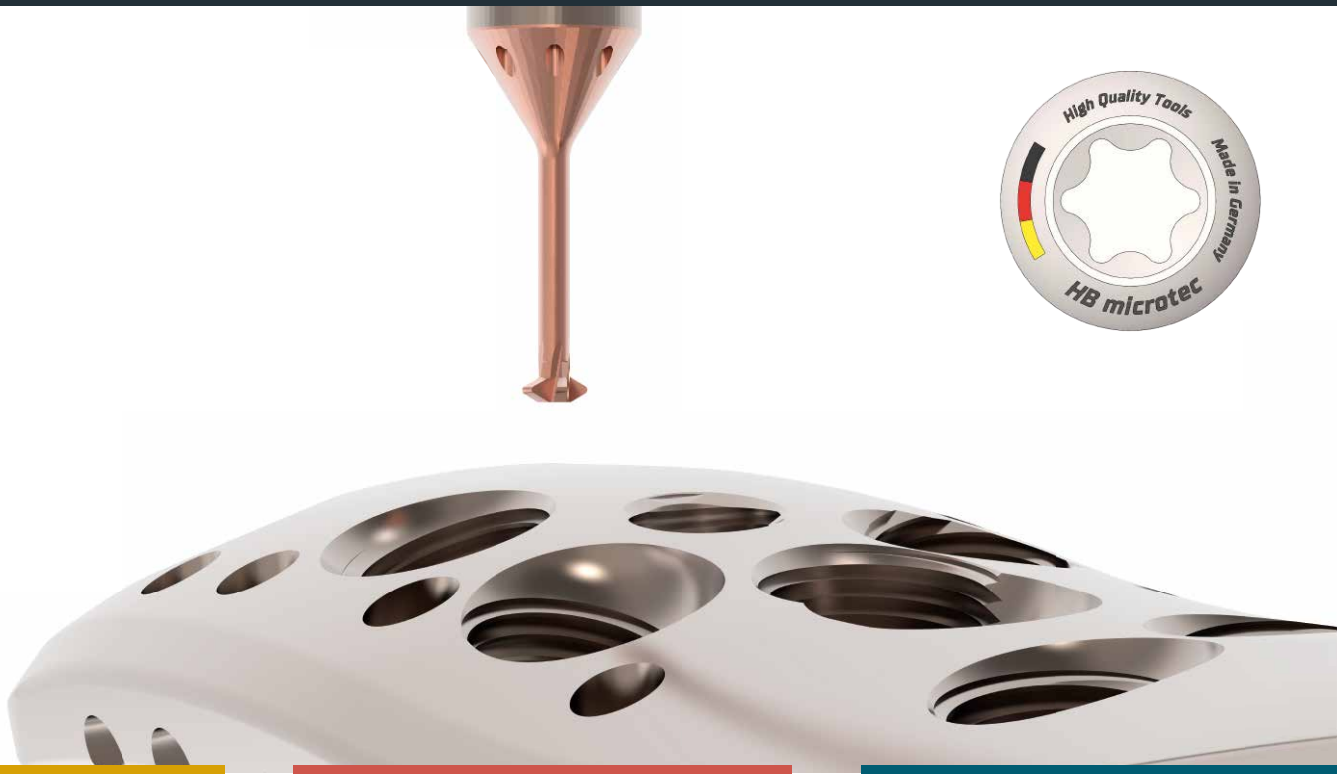
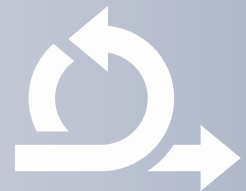




ACTIONTOOLS[®]
by HB microtec

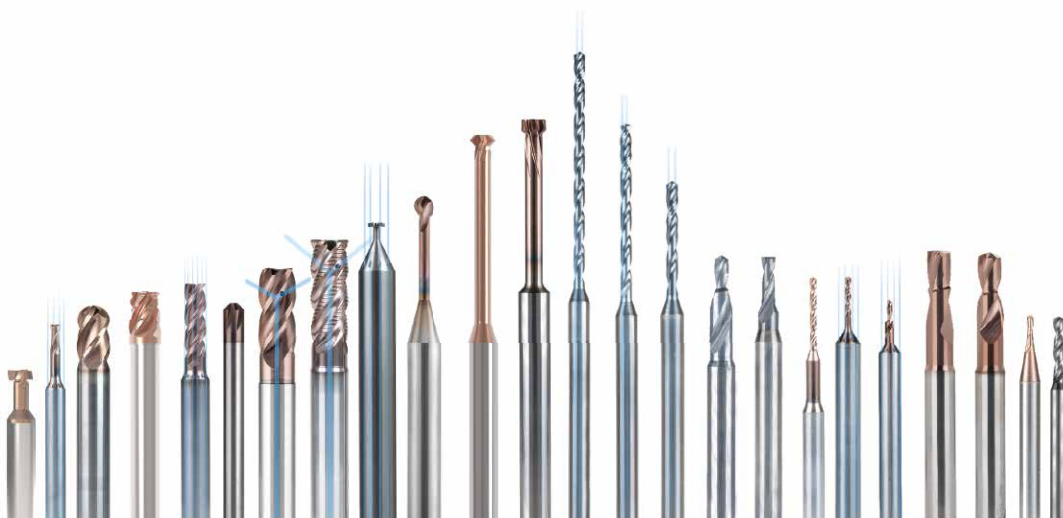


TARGETTOOLS[®]
by HB microtec

Hier geht's zum
digitalen Katalog



Jetzt verfügbar!





ACTIONDRILL[®] **TARGETDRILL[®]**
by HB microtec by HB microtec



ACTIONMILL[®] **TARGETMILL[®]**
by HB microtec by HB microtec



Standardprogramm

Als Spezialisten für Zerspanung präsentieren wir immer wieder richtungsweisende Fertigungsprozesse und Werkzeuge für die Medizintechnik der Luft- und Raumfahrt, im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Hydraulik und der Automobilindustrie. Immer dann, wenn Bauteile aus harten, warmfesten und abrasiven Werkstoffen wie Kobalt-Chrom-, Nickel- und Titanlegierungen zu fertigen sind.

Wesentlich wirtschaftlicher und zuverlässiger als bisher gelingt das mit unseren neuen Standardwerkzeugen. Dabei können Kunden auf unsere herausragende Kompetenz vertrauen. Unsere bestens ausgebildeten und hoch motivierten Spezialisten konzentrieren ihr Know-how und ihre Qualifikation darauf, innovative und zukunftsweisende Lösungen in der Zerspanung zu entwickeln und zum Nutzen unserer Kunden zu verwirklichen. Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir zukunftsgerichtete Werkzeugtechnologien. Dabei stimmen wir Substrate, Geometrien und Beschichtungen sorgfältig auf die jeweiligen Anforderungen ab. Wir fokussieren uns auf rotations-symmetrische Werkzeuge mit 0,1 bis 16 mm Durchmesser. Höchste Bearbeitungsgenauigkeit und Prozesssicherheit stehen im Vordergrund.

In unserem Standardprogramm bieten wir Werkzeuge zum Fräsen, Bohren und Entgraten an. Unser Anspruch besteht darin, mit unseren Werkzeugen einen messbaren Mehrwert für unsere Kunden zu schaffen. Fortlaufend entwickeln wir diese Werkzeuge weiter und ergänzen die Produktreihen mit weiteren Varianten sowie Neuheiten.



Beratung und Service

Praxisgerecht beraten wir unsere Kunden zum gesamten Fertigungsprozess. Das betrifft neben der Auswahl geeigneter Bohr-, Dreh-, Fräs- und Entgratwerkzeuge auch die Bearbeitungsstrategien und die Programmierung.

Mit unseren prozessorientierten und ganzheitlichen Lösungsangeboten sowie mit unserem Komplettservice zur Zerspanung sind wir Ihr idealer Partner.

Wir überzeugen durch unsere umfassenden Leistungen auch als Erstausrüster für Werkzeugmaschinen.

Kernkompetenzen

- Umfassendes Engineering
- Auslegen von Bearbeitungsprozessen und Schneidwerkzeugen
- Konzepte, Projektierung, Konstruktion und Herstellung von Sonderwerkzeugen
- Optimierung von Prozessen und Bearbeitungsstrategien mit dem Ziel der Prozesssicherheit, Laufzeitverkürzung und Genauigkeit
- CNC- und CAM-Programmierung (Solid CAM)
- Fachseminare im Drehen, Fräsen, Bohren
- Grundsätzliche technologische Versuche zum Drehen, Fräsen oder Bohren
- Praxisnahe Studien zur Machbarkeit und Versuche
- Lohnschleifen und Prototypenfertigung von Medizintechnischen Werkzeugen

Wir stehen Ihnen fachlich fundiert mit Rat und Tat zur Seite. Nutzen Sie unser umfassendes Know-how. Wir meistern jede Herausforderung mit Leidenschaft und finden für jede Zerspanungsaufgabe die richtige Lösung!



CHIRURGISCHER HAMMER / SURGICAL HAMMER

1.4057 (X17CrNi16-7)
 Ø 80 x 300 mm
 50 min // 2 set-ups // 21 tools

Technische Beratung im Preis inklusive!

Mit unseren ACTIONTOOLS® und TARGETTOOLS® haben Sie mehr als nur einen „micro-„ Werkzeugkatalog von uns im Angebot. Kompetenz in der Beratung ist gefragt und genau hier liegt die Stärke der Werkzeugspezialisten der HB microtec.

Wir verfügen über ein sehr breites Zerspanungswissen und eine fundierte Ausbildung zum Einsatz Ihrer „ACTION“ & „TARGET“ Werkzeuge auf den unterschiedlichsten Werkzeugmaschinentypen. Ob CNC-Bearbeitungszentren, Mono- oder Mehrspindeldrehautomaten, Kurz- und Langdrehmaschinen sowie Transfermaschinen, wir erarbeiten mit Ihnen die notwendigen Anforderungen, um die besten Rahmenbedingungen für ein optimales Ergebnis zu schaffen.

Kundenzufriedenheit bedeutet für uns, wenn der Kunde nicht nur ein gutes Werkzeug bekommen hat, sondern wenn am Ende unter dem Strich alles stimmt.

Dazu gehört nicht nur ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, sondern genauso die fachlich kompetente Beratung beim Werkzeugkauf und die Unterstützung vor Ort beim Einrichten und Programmieren der Maschine.

Unsere Beratung beginnt mit Fragen wie z.B.:

- Welches Material bearbeiten Sie?
- Mit welchem Kühlmittel arbeiten Sie?
- Wie hoch ist die maximale Drehzahl Ihrer Maschine?
- Mit welchem Werkzeugmaschinentypen arbeiten Sie?
- Wie sind die kinematischen Bedingungen im Gesamtprozess? (Vibrationen, Strategie)
- Mit welchem Programmiersystem arbeiten Sie? (Steuerung? CAM?)
- Welche Spannmittel werden verwendet? (Für das Werkzeug und das Werkstück)
- In welchem Toleranzbereich muss die Bohrung liegen?
- Welche Losgröße ist zu bearbeiten?

„Einbauen und ACTION!“

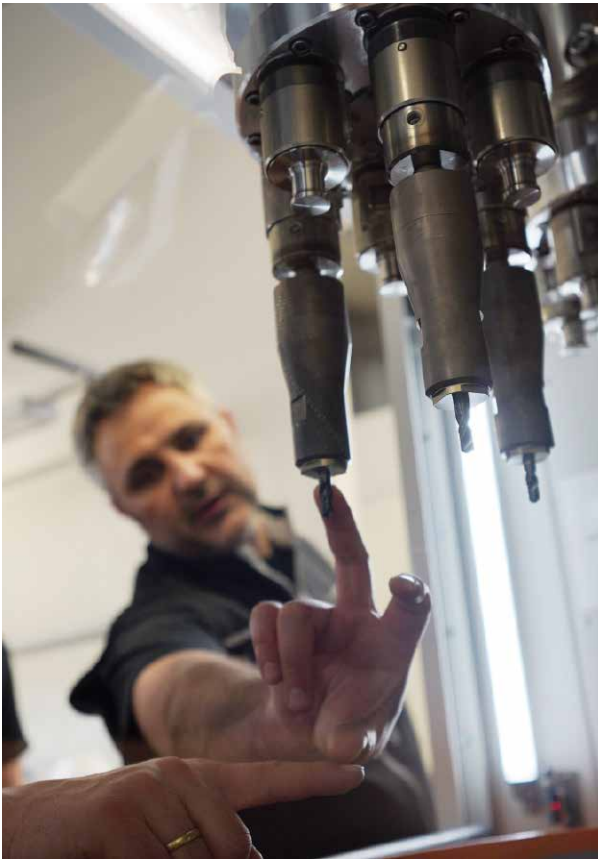
Denn genau das wird durch die sorgenfreien Schneidwerkzeuge aus der Reihe des ACTIONDRILL® Programms ermöglicht! Oder Werkzeuge die das Ziel ganz genau treffen aus der Reihe der TARGETDRILL® !

Hochperformance bis auf das letzte µm!

Somit ist der Kosten- und Nutzenfaktor perfekt für Sie abgestimmt. Anspruchsvolle und innovative Hochleistungsbohrer im höchsten Qualitätsbereich erfordern Kontinuität nicht nur in der Herstellung, sondern vom ganzem HB microtec Team!

Wiederholgenau!

Das umfasst die gesamte Prozesskette, von der Geometrieentwicklung, der Konstruktion über die Vorbehandlung der Schneidkanten, das Beschichten und Finishen der Oberflächen bis hin zur Qualitätssicherung unserer ACTIONDRILL® und TARGETDRILL®, sowie ACTIONMILL® und TARGETMILL® Werkzeuge.



Das erwartet Sie vom ganzen HB microtec Team:

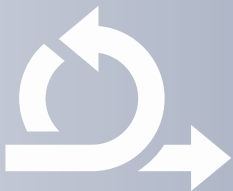
- Innovative Spezialisten der „micro“- Zerspanung
- Modernste Produktionsmittel und Messinstrumente, die eine Produktion im µm-Bereich ermöglichen
- Motivation und Passion für Herausforderungen
- Wiederholte Präzision im µm-Bereich
- Praxisorientierter Service: das HB microtec Team begleitet und unterstützt Sie in allen Phasen und über die gesamte Lebensdauer Ihres Produktes
- Hohe Werkzeugleistung und hohe Servicekompetenz
- Ideen für Kundenspezifische Lösungen, bspw. Kombinationswerkzeuge, die oftmals eine Reihe an Einzelwerkzeugen einsparen und die Bearbeitungszeit verkürzen
- Höchstmöglicher Anspruch an die Produktqualität
- Sicherstellung Ihrer Serienwerkzeuge und Rückverfolgbarkeit (ISO 9001 Zertifiziert)



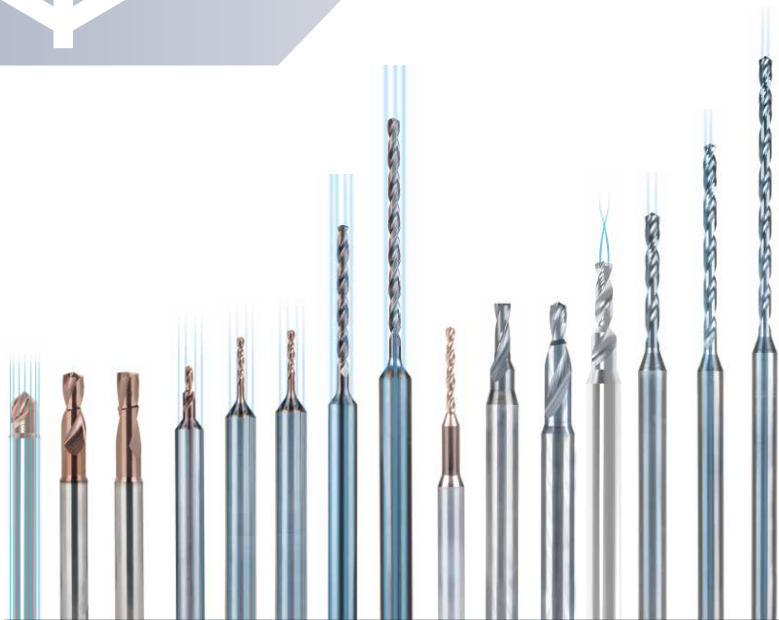
	Produktkategorie	Seite
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Bohren	8
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Sonderwerkzeuge Bohren	94
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Entgraten	106
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Sonderwerkzeuge Entgraten	136
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Fräsen	140
ACTIONMILL® T-SLOT	T-Nutenfräsen	212
ACTIONMILL® T-SLOT	Sonderwerkzeuge T-SLOT	228
ACTIONMILL® Extern Starlobe ACTIONDRILL® Intern Starlobe TARGETMILL® TARGETDRILL®	Torx-Bearbeitung	234
ACTIONMILL® TARGETDRILL®	Gewinde-Bearbeitung	258
ACTIONMILL®	HPC-HSC-TSC-Fräsen	268
ACTIONMILL® Special-Tool TARGETMILL® Special-Tool	Sonderwerkzeuge	422
	Lohnfertigung Medizin	423
	Nachschleifservice	430
	Icon-Legende	432



ACTIONDRILL®
by HB microtec



TARGETDRILL®
by HB microtec



	Produktbild	Produktname	Rm [N/mm²]	Seite
ACTIONDRILL® by HB microtec Double-Center cooled		Double Center cooled	bis 1570	20
ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-170Pilot		INOX 170°-Pilot	bis 1570	26
ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-Pilot		INOX-Pilot	bis 1570	30
ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-3xD-Pilot cooled		INOX 3xD Pilot	bis 1480	36
ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled		INOX 6xD	bis 1480	38
ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-8xD cooled		INOX 8xD	bis 1480	40
ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-12xD cooled		INOX 12xD	bis 1480	42
ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-18xD cooled		INOX 18xD	bis 1480	44
TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 3xD		micro INOX 3xD	bis 1260	46
TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 5xD		micro INOX 5xD	bis 1260	48
TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 8xD		micro INOX 8xD	bis 1260	54
TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 12xD		micro INOX 12xD	bis 1260	60
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°		INOX-Pilot 130°	bis 1570	64
ACTIONMILL® by HB microtec micro-whirl-thread cooled		Thread-Core 3,5xD Pilot cooled	bis 1570	68
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled		INOX 6xD cooled	bis 1570	74
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-12xD cooled		INOX 12xD cooled	bis 1570	78
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-18xD cooled		INOX 18xD cooled	bis 1570	82
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-24xD cooled		INOX 24xD cooled	bis 1570	86
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Flatdrill 180°		INOX Flatdrill 180°	bis 1570	90
ACTIONDRILL® by HB microtec Special-Tool	ACTIONDRILL Sonderwerkzeuge (Individualisiert)			94
	Ausspannlehren by HB microtec			101
	Problemlösungen für das Bohren, Reiben und Senken			102
	Formelverzeichnis			104

Standardisierte Bohrwerkzeuge

ACTIONDRILL Double-Center cooled

Ø 0,3 - Ø 7,2 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- Kombinationswerkzeug Zentrieren mit 145° + Fasen (60° oder 90°)
- Die Zentrierung ist abgestimmt auf den Bohrerdurchmesser
- Die Bohrer Ecken werden geschont
- Integrierte Kühlung verhindert den Spänestau und hinterlässt eine saubere Zentrierung für den folgenden Bohrer
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit

Seite 20

ACTIONDRILL INOX 170°-Pilot

Ø 0,3 - Ø 7,2



Kurzbeschreibung:

- 2xD 170° Stufenbohrer
- 45° Fase
- Die 170° Spitzengeometrie erlaubt das Bohren auf schrägen, runden oder gewölbten Flächen mit höchster Positionsgenauigkeit
- Das „Anspiegeln“ mit einem zusätzlichen Werkzeugs ist mit diesem Bohrer nicht mehr notwendig
- Zentrieren, Bohren, Senken mit einem Werkzeug

Seite 26

ACTIONDRILL INOX-Pilot

Ø 0,75 - Ø 7,2



Kurzbeschreibung:

- 2xD 140° Stufenbohrer
- 45° Fase
- Als Kurzbohrer oder Pilotbohrer verwendbar
- Zentrieren, Bohren, Senken mit einem Werkzeug

Seite 30

ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled

Ø 0,3 - Ø 2,9 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 3xD 140° Stufenbohrer
- 45° Fase
- Als Kurzbohrer oder Pilotbohrer verwendbar
- Zentrieren, Bohren, Senken mit einem Werkzeug
- Integrierte Kühlung auf einem Teilkreis durch den Schaft
- Wickelspäne werden effizient weggespült

Seite 36

Standardisierte Bohrwerkzeuge

ACTIONDRILL INOX-6xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,9 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 6xD „micro“-Bohrer
- 140° INOX-Spitzengeometrie
- Integrierte Kühlung auf einem Teilkreis durch den Schaft
- Wickelspäne werden effizient weggespült

Seite 38

ACTIONDRILL INOX-8xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 8xD „micro“-Bohrer
- 140° INOX-Spitzengeometrie
- Integrierte Kühlung auf einem Teilkreis durch den Schaft
- Wickelspäne werden effizient weggespült

Seite 40

ACTIONDRILL INOX-12xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 12xD „micro“-Bohrer
- 140° INOX-Spitzengeometrie
- Integrierte Kühlung auf einem Teilkreis durch den Schaft
- Wickelspäne werden effizient weggespült

Seite 42

ACTIONDRILL INOX-18xD cooled

Ø 0,3 - Ø 2,381 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 18xD „micro“-Bohrer
- 140° INOX-Spitzengeometrie
- Integrierte Kühlung auf einem Teilkreis durch den Schaft
- Wickelspäne werden effizient weggespült

Seite 44

Standardisierte Bohrwerkzeuge

TARGETDRILL micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
Ø 0,1 - Ø 3,0



Kurzbeschreibung:

- 3xD | 5xD | 8xD | 12xD micro-INOX Bohrer
- 0,01mm weise abgestuft
- Verstärkter Schaft
- Beschichtet oder blank verfügbar

Seite 46

TARGETDRILL INOX-Pilot 130°
Ø 0,75 - Ø 7,2



Kurzbeschreibung:

- 2xD 130° Stufenbohrer
- 45° Fase
- Als Kurzbohrer oder Pilotbohrer verwendbar
- Zentrieren, Bohren, Senken mit einem Werkzeug

Seite 64

TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD Pilot cooled
Ø 0,75 - Ø 7,2 Integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 2xD 130° Stufenbohrer
- 45° Fase
- Als Kurzbohrer oder Pilotbohrer verwendbar
- Zentrieren, Bohren, Senken mit einem Werkzeug
- α-INOXcronos Hochleistungsbeschichtung

Seite 68

TARGETDRILL INOX-6xD cooled
Ø 0,75 - Ø 7,2 Integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 6xD - Bohrer
- 130° - INOX-Spitzengeometrie
- Mit Innenkühlung
- 4 Führungsfasen Spiralbohrer
- α-INOXcronos Hochleistungsbeschichtung

Seite 74

Standardisierte Bohrwerkzeuge

TARGETDRILL INOX-12xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 Integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 12xD - Bohrer
- 130° - INOX-Spitzengeometrie
- Mit Innenkühlung
- 4 Führungsfasen Spiralbohrer
- α - INOXcronos Hochleistungsbeschichtung

Seite 78

TARGETDRILL INOX-18xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 Integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 18xD - Bohrer
- 130° - INOX-Spitzengeometrie
- Mit Innenkühlung
- 4 Führungsfasen Spiralbohrer
- α - INOXcronos Hochleistungsbeschichtung

Seite 82

TARGETDRILL INOX-24xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 Integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 24xD - Bohrer
- 130° - INOX-Spitzengeometrie
- Mit Innenkühlung
- 4 Führungsfasen Spiralbohrer
- α - INOXcronos Hochleistungsbeschichtung

Seite 86

TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°
Ø 0,8 - Ø 6,0



Kurzbeschreibung:

- 3,5xD Flachbohrer
- 180° INOX-Spitzengeometrie (plan im Grund)
- Pilotbohrer oder Kurzbohrer
- Die 180° Spitzengeometrie erlaubt das Bohren auf schrägen, runden oder gewölbten Flächen mit höchster Positionsgenauigkeit
- Das „Anspiegeln“ mit einem zusätzlichen Werkzeugs ist mit diesem Bohrer nicht mehr notwendig
- α-INOXcronos Hochleistungsbeschichtung

Seite 90

			Seite 18-23	Seite 30 - 33	Seite 26 - 29	Seite 36 - 37	Seite 38 - 39
			ACTIONDRILL® by HB microtec Double-Center cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled
Gewinde- Kernloch- Ø [mm]	für Gewindebohrer & Gewindefräser	für Gewinde- former	ACTIONDRILL Double- Center cooled Zentrier- bohrer 145° mit Doppel- winkel für Fasen mit 60° oder 90° mit ITK	2xD Stufenbohrer 140° und 90° Fase ACTIONDRILL Pilot	2xD Stufenbohrer 170° und 90° Fase ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	3xD Stufenbohrer 140° und 90° Fase ACTIONDRILL Pilot cooled mit ITK	6xD Bohrer 140° ACTIONDRILL INOX- 6xD cooled mit ITK
0,75	M1x0,25	-	AD.DC.075.200.IK.XX	AD.90.075.140	AD.90.075.170	AD.90.075.140.IK	AD.075.140.IK.6xD
0,85	M1,1x0,25	-	AD.DC.085.210.IK.XX	AD.90.085.140	AD.90.085.170	AD.90.085.140.IK	AD.085.140.IK.6xD
0,9	-	M1	AD.DC.090.210.IK.XX	AD.90.090.140	AD.90.090.170	AD.90.090.140.IK	AD.090.140.IK.6xD
0,95	M1,2x0,25	-	AD.DC.095.220.IK.XX	AD.90.095.140	AD.90.095.170	AD.90.095.140.IK	AD.095.140.IK.6xD
1,000	M1,2x0,2	M1,1	AD.DC.100.220.IK.XX	AD.90.100.140	AD.90.100.170	AD.90.100.140.IK	AD.100.140.IK.6xD
1,100	M1,4	M1,2	AD.DC.110.230.IK.XX	AD.90.110.140	AD.90.110.170	AD.90.110.140.IK	AD.110.140.IK.6xD
1,200	M1,4x0,2	-	AD.DC.120.240.IK.XX	AD.90.120.140	AD.90.120.170	AD.90.120.140.IK	AD.120.140.IK.6xD
1,250	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	AD.DC.125.250.IK.XX	AD.90.125.140	AD.90.125.170	AD.90.125.140.IK	AD.125.140.IK.6xD
1,300	M1,6x0,35	-	AD.DC.130.250.IK.XX	AD.90.130.140	AD.90.130.170	AD.90.130.140.IK	AD.130.140.IK.6xD
1,350	M1,7	-	AD.DC.135.260.IK.XX	AD.90.135.140	AD.90.135.170	AD.90.135.140.IK	AD.135.140.IK.6xD
1,400	M1,6x0,2	#0-80	AD.DC.140.260.IK.XX	AD.90.140.140	AD.90.140.170	AD.90.140.140.IK	AD.140.140.IK.6xD
1,450	M1,8	-	AD.DC.145.270.IK.XX	AD.90.145.140	AD.90.145.170	AD.90.145.140.IK	AD.145.140.IK.6xD
1,500	UNC-Nr.1	M1,6	AD.DC.150.270.IK.XX	AD.90.150.140	AD.90.150.170	AD.90.150.140.IK	AD.150.140.IK.6xD
1,550	#1-64	-	AD.DC.155.280.IK.XX	AD.90.155.140	AD.90.155.170	AD.90.155.140.IK	AD.155.140.IK.6xD
1,600	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	AD.DC.160.280IK.XX	AD.90.160.140	AD.90.160.170	AD.90.160.140.IK	AD.160.140.IK.6xD
1,700	-	#1-64/ #1-72	AD.DC.170.290.IK.XX	AD.90.170.140	AD.90.170.170	AD.90.170.140.IK	AD.170.140.IK.6xD
1,750	M2,2/M2x0,25	-	AD.DC.175.300.IK.XX	AD.90.175.140	AD.90.175.170	AD.90.175.140.IK	AD.175.140.IK.6xD
1,800	UNC-Nr.2	-	AD.DC.180.300.IK.XX	AD.90.180.140	AD.90.180.170	AD.90.180.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,850	#2-56/#2-64	M2	AD.DC.185.310.IK.XX	AD.90.185.140	AD.90.185.170	AD.90.185.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,900	UNF-Nr.2/M2,3	-	AD.DC.190.310.IK.XX	AD.90.190.140	AD.90.190.170	AD.90.190.140.IK	AD.185.140.IK.6xD
1,950	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	AD.DC.195.320.IK.XX	AD.90.195.140	AD.90.195.170	AD.90.195.140.IK	AD.190.140.IK.6xD
2,000	-	#2-56	AD.DC.200.320.IK.XX	AD.90.200.140	AD.90.200.170	AD.90.200.140.IK	AD.195.140.IK.6xD
2,030	-	M2,2	AD.DC.203.330.IK.XX	AD.90.203.140	AD.90.203.170	AD.90.203.140.IK	AD.200.140.IK.6xD
2,050	M2,5/M2,3x0,25	-	AD.DC.205.330.IK.XX	AD.90.205.140	AD.90.205.170	AD.90.205.140.IK	AD.203.140.IK.6xD
2,100	MJ2,5x0,45/ #3-48/UNF-Nr.3	-	AD.DC.210.330.IK.XX	AD.90.210.140	AD.90.210.170	AD.90.210.140.IK	AD.205.140.IK.6xD
2,150	M2,6/ M2,5x0,35/#3-56	M2,3	AD.DC.215.340.IK.XX	AD.90.215.140	AD.90.215.170	AD.90.215.140.IK	AD.210.140.IK.6xD
2,200	-	-	AD.DC.220.340.IK.XX	AD.90.220.140	AD.90.220.170	AD.90.220.140.IK	AD.215.140.IK.6xD
2,250	M2,6x0,35	-	AD.DC.225.350.IK.XX	AD.90.225.140	AD.90.225.170	AD.90.225.140.IK	AD.225.140.IK.6xD
2,300	UNC-Nr.4	#3-48	AD.DC.230.350.IK.XX	AD.90.230.140	AD.90.230.170	AD.90.230.140.IK	AD.230.140.IK.6xD
2,330	-	M2,5	AD.DC.233.360.IK.XX	AD.90.233.140	AD.90.233.170	AD.90.233.140.IK	AD.233.140.IK.6xD
2,350	#4-40	-	AD.DC.235.360.IK.XX	AD.90.235.140	AD.90.235.170	AD.90.235.140.IK	AD.235.140.IK.6xD
2,400	UNF-Nr.4/#4-48	-	AD.DC.240.360.IK.XX	AD.90.240.140	AD.90.240.170	AD.90.240.140.IK	AD.240.140.IK.6xD
2,500	M3	-	AD.DC.250.370.IK.XX	AD.90.250.140	AD.90.250.170	AD.90.250.140.IK	AD.250.140.IK.6xD
2,550	-	#4-40	AD.DC.255.380.IK.XX	AD.90.255.140	AD.90.255.170	AD.90.255.140.IK	AD.255.140.IK.6xD
2,600	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	AD.DC.260.380.IK.XX	AD.90.260.140	AD.90.260.170	AD.90.260.140.IK	AD.260.140.IK.6xD
2,650	M3x0,35/#5-40	-	AD.DC.265.390.IK.XX	AD.90.265.140	AD.90.265.170	AD.90.265.140.IK	AD.265.140.IK.6xD
2,700	#5-44	-	AD.DC.270.390.IK.XX	AD.90.270.140	AD.90.270.170	AD.90.270.140.IK	AD.270.140.IK.6xD
2,750	M3x0,25	-	AD.DC.275.400.IK.XX	AD.90.275.140	AD.90.275.170	AD.90.275.140.IK	AD.275.140.IK.6xD
2,800	UNC-Nr.6	M3	AD.DC.280.400.IK.XX	AD.90.280.140	AD.90.280.170	AD.90.280.140.IK	AD.280.140.IK.6xD

Seite 64 - 67	Seite 68 - 73	Seite 74 - 77	Seite 90 - 93	Seite 46 - 47	Seite 48 - 53
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® by HB microtec Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 5xD
2xD Stufenbohrer 130° und 90° Fase TARGETDRILL Pilot	3,5xD Stufenbohrer 140° und Fase mit 60° oder 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled mit IK	6xD Kernlochbohrer 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled mit IK	TARGETDRILL INOX- Flatdrill 180° 3,5xD Flachbohrer	TARGETDRILL micro-3xD Bohrer blank & beschichtet	TARGETDRILL micro-5xD Bohrer blank & beschichtet
TD.IP.075.150.90	TD.TC.075.IK.XX	TD.075.IK.6D	-	TD.MI.075.3D	TD.MI.075.5D
TD.IP.085.170.90	TD.TC.085.IK.XX	TD.085.IK.6D	TD.I180.085.3000	TD.MI.085.3D	TD.MI.085.5D
TD.IP.090.180.90	TD.TC.090.IK.XX	TD.090.IK.6D	TD.I180.090.3200	TD.MI.090.3D	TD.MI.090.5D
TD.IP.095.190.90	TD.TC.095.IK.XX	TD.095.IK.6D	TD.I180.095.3300	TD.MI.095.3D	TD.MI.095.5D
TD.IP.100.200.90	TD.TC.100.IK.XX	TD.100.IK.6D	TD.I180.100.3500	TD.MI.100.3D	TD.MI.100.5D
TD.IP.110.220.90	TD.TC.110.IK.XX	TD.110.IK.6D	TD.I180.110.3900	TD.MI.110.3D	TD.MI.110.5D
TD.IP.120.240.90	TD.TC.120.IK.XX	TD.120.IK.6D	TD.I180.120.4200	TD.MI.120.3D	TD.MI.120.5D
TD.IP.125.250.90	TD.TC.125.IK.XX	TD.125.IK.6D	TD.I180.125.4400	TD.MI.125.3D	TD.MI.125.5D
TD.IP.130.260.90	TD.TC.130.IK.XX	TD.130.IK.6D	TD.I180.130.4600	TD.MI.130.3D	TD.MI.130.5D
TD.IP.135.270.90	TD.TC.135.IK.XX	TD.135.IK.6D	TD.I180.135.4700	TD.MI.135.3D	TD.MI.135.5D
TD.IP.140.280.90	TD.TC.140.IK.XX	TD.140.IK.6D	TD.I180.140.4900	TD.MI.140.3D	TD.MI.140.5D
TD.IP.145.290.90	TD.TC.145.IK.XX	TD.145.IK.6D	TD.I180.145.5100	TD.MI.145.3D	TD.MI.145.5D
TD.IP.150.300.90	TD.TC.150.IK.XX	TD.150.IK.6D	TD.I180.150.5300	TD.MI.150.3D	TD.MI.150.5D
TD.IP.155.310.90	TD.TC.155.IK.XX	TD.155.IK.6D	TD.I180.155.5400	TD.MI.155.3D	TD.MI.155.5D
TD.IP.160.320.90	TD.TC.160.IK.XX	TD.160.IK.6D	TD.I180.160.5600	TD.MI.160.3D	TD.MI.160.5D
TD.IP.170.340.90	TD.TC.170.IK.XX	TD.170.IK.6D	TD.I180.170.6000	TD.MI.170.3D	TD.MI.170.5D
TD.IP.175.350.90	TD.TC.175.IK.XX	TD.175.IK.6D	TD.I180.175.6100	TD.MI.175.3D	TD.MI.175.5D
TD.IP.180.360.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.180.IK.6D	TD.I180.180.6300	TD.MI.180.3D	TD.MI.180.5D
TD.IP.185.370.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.185.IK.6D	TD.I180.185.6500	TD.MI.185.3D	TD.MI.185.5D
TD.IP.190.380.90	TD.TC.185.IK.XX	TD.190.IK.6D	TD.I180.190.6700	TD.MI.190.3D	TD.MI.190.5D
TD.IP.195.390.90	TD.TC.195.IK.XX	TD.195.IK.6D	TD.I180.195.6800	TD.MI.195.3D	TD.MI.195.5D
TD.IP.200.400.90	TD.TC.200.IK.XX	TD.200.IK.6D	TD.I180.200.7000	TD.MI.200.3D	TD.MI.200.5D
TD.IP.203.4060.90	TD.TC.203.IK.XX	TD.203.IK.6D	-	-	TD.MI.203.5D
TD.IP.205.410.90	TD.TC.205.IK.XX	TD.205.IK.6D	TD.I180.205.7200	TD.MI.205.3D	TD.MI.205.5D
TD.IP.210.420.90	TD.TC.210.IK.XX	TD.210.IK.6D	TD.I180.210.7400	TD.MI.210.3D	TD.MI.210.5D
TD.IP.215.430.90	TD.TC.215.IK.XX	TD.215.IK.6D	TD.I180.215.7500	TD.MI.215.3D	TD.MI.215.5D
TD.IP.220.440.90	TD.TC.220.IK.XX	TD.220.IK.6D	TD.I180.220.7700	TD.MI.220.3D	TD.MI.220.5D
TD.IP.225.450.90	TD.TC.225.IK.XX	TD.225.IK.6D	TD.I180.225.7900	TD.MI.225.3D	TD.MI.225.5D
TD.IP.230.460.90	TD.TC.230.IK.XX	TD.230.IK.6D	TD.I180.230.8100	TD.MI.230.3D	TD.MI.230.5D
TD.IP.233.4660.90	TD.TC.233.IK.XX	TD.233.IK.6D	-	-	TD.MI.233.5D
TD.IP.235.470.90	TD.TC.235.IK.XX	TD.235.IK.6D	TD.I180.235.8200	TD.MI.235.3D	TD.MI.235.5D
TD.IP.240.480.90	TD.TC.240.IK.XX	TD.240.IK.6D	TD.I180.240.8400	TD.MI.240.3D	TD.MI.240.5D
TD.IP.250.500.90	TD.TC.250.IK.XX	TD.250.IK.6D	TD.I180.250.8800	TD.MI.250.3D	TD.MI.250.5D
TD.IP.255.510.90	TD.TC.255.IK.XX	TD.255.IK.6D	TD.I180.255.8900	TD.MI.255.3D	TD.MI.255.5D
TD.IP.260.520.90	TD.TC.260.IK.XX	TD.260.IK.6D	TD.I180.260.9100	TD.MI.260.3D	TD.MI.260.5D
TD.IP.265.530.90	TD.TC.265.IK.XX	TD.265.IK.6D	TD.I180.265.9300	TD.MI.265.3D	TD.MI.265.5D
TD.IP.270.540.90	TD.TC.270.IK.XX	TD.270.IK.6D	TD.I180.270.9400	TD.MI.270.3D	TD.MI.270.5D
TD.IP.275.550.90	TD.TC.275.IK.XX	TD.275.IK.6D	TD.I180.275.9600	TD.MI.275.3D	TD.MI.275.5D
TD.IP.280.560.90	TD.TC.280.IK.XX	TD.280.IK.6D	TD.I180.280.9800	TD.MI.280.3D	TD.MI.280.5D

Seite 18-23 Seite 30 - 33 Seite 26 - 29 Seite 36 - 37 Seite 38 - 39

Gewinde- Kernloch- Ø [mm]	für Gewindebohrer & Gewindefräser	für Gewinde- former	ACTIONDRILL® by HB microtec Double-Center cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled
			ACTIONDRILL Double- Center cooled Zentrier- bohrer 145° mit Doppel- winkel für Fasen mit 60° oder 90° mit ITK	2xD Stufenbohrer 140° und 90° Fase ACTIONDRILL Pilot	2xD Stufenbohrer 170° und 90° Fase ACTIONDRILL INOX- 170Pilot	3xD Stufenbohrer 140° und 90° Fase ACTIONDRILL Pilot cooled mit ITK	6xD Bohrer 140° ACTIONDRILL INOX- 6xD cooled mit ITK
2,850	#6-32	-	AD.DC.285.410.IK.XX	AD.90.285.140	AD.90.285.170	AD.90.285.140.IK	AD.285.140.IK.6xD
2,900	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	AD.DC.290.410.IK.XX	AD.90.290.140	AD.90.290.170	AD.90.290.140.IK	AD.290.140.IK.6xD
3,150	M3,5x0,35	-	AD.DC.315.440.IK.XX	AD.90.315.140	AD.90.315.170	-	-
3,250	-	M3,5	AD.DC.325.450.IK.XX	AD.90.325.140	AD.90.325.170	-	-
3,300	M4	M3,5x0,5	AD.DC.330.450.IK.XX	AD.90.330.140	AD.90.330.170	-	-
3,400	UNC-Nr.8	-	AD.DC.340.460.IK.XX	AD.90.340.140	AD.90.340.170	-	-
3,500	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	AD.DC.350.470.IK.XX	AD.90.350.140	AD.90.350.170	-	-
3,650	M4x0,35	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.365.140	AD.90.365.170	-	-
3,700	M4,5	M4	AD.DC.370.490.IK.XX	AD.90.370.140	AD.90.370.170	-	-
3,800	UNC-Nr.10	-	AD.DC.380.500.IK.XX	AD.90.380.140	AD.90.380.170	-	-
4,100	UNF-Nr.10	-	AD.DC.410.530.IK.XX	AD.90.410.140	AD.90.410.170	-	-
4,200	M5/M5x0,75	M4,5	AD.DC.420.540.IK.XX	AD.90.420.140	AD.90.420.170	-	-
4,500	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.450.140	AD.90.450.170	-	-
4,600	UNF-Nr.12	-	AD.DC.460.580.IK.XX	AD.90.460.140	AD.90.460.170	-	-
4,650	-	M5	AD.DC.465.590.IK.XX	AD.90.465.140	AD.90.465.170	-	-
4,700	UNEF-Nr.12	-	AD.DC.470.590.IK.XX	AD.90.470.140	AD.90.470.170	-	-
5,000	M6	#12-24	AD.DC.500.620.IK.XX	AD.90.500.140	AD.90.500.170	-	-
5,200	M6x0,75	-	AD.DC.520.640.IK.XX	AD.90.520.140	AD.90.520.170	-	-
5,500	M6x0,5/UNF-1/4"	-	AD.DC.550.670.IK.XX	AD.90.550.140	AD.90.500.170	-	-
5,600	MJ6x0,5	M6	AD.DC.560.680.IK.XX	AD.90.560.140	AD.90.560.170	-	-
6,000	M7	-	AD.DC.600.720.IK.XX	AD.90.600.140	AD.90.600.170	-	-
6,200	M7x0,75	-	AD.DC.620.760.IK.XX	AD.90.620.140	AD.90.620.170	-	-
6,600	5/16-18	M7	AD.DC.660.780.IK.XX	AD.90.660.140	AD.90.660.170	-	-
6,700	1/16"	-	AD.DC.670.800.IK.XX	AD.90.670.140	AD.90.670.170	-	-
6,800	M8/G1/16	M7x0,5	AD.DC.680.800.IK.XX	AD.90.680.140	AD.90.680.170	-	-
6,900	UNF-5/16"	-	AD.DC.690.800.IK.XX	AD.90.690.140	AD.90.690.170	-	-
7,000	M8x1	-	AD.DC.700.800.IK.XX	AD.90.700.140	AD.90.700.170	-	-
7,200	UNEF-5/16"	-	AD.DC.720.800.IK.XX	AD.90.720.140	AD.90.720.170	-	-



Seite 64 - 67 Seite 68 - 73 Seite 74 - 77 Seite 90 - 93 Seite 46 - 47 Seite 48 - 53

TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® by HB microtec Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 5xD
2xD Stufenbohrer 130° und 90° Fase TARGETDRILL Pilot	3,5xD Stufenbohrer 140° und Fase mit 60° oder 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled mit IK	6xD Kernlochbohrer 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled mit IK	TARGETDRILL INOX- Flatdrill 180° 3,5xD Flachbohrer	TARGETDRILL micro-3xD Bohrer blank & beschichtet	TARGETDRILL micro-5xD Bohrer blank & beschichtet
TD.IP.285.570.90	TD.TC.285.IK.XX	TD.285.IK.6D	TD.I180.285.10000	TD.MI.285.3D	TD.MI.285.5D
TD.IP.290.580.90	TD.TC.290.IK.XX	TD.290.IK.6D	TD.I180.290.10100	TD.MI.290.3D	TD.MI.290.5D
TD.IP.315.630.90	TD.TC.315.IK.XX	TD.315.IK.6D	-	-	-
TD.IP.325.650.90	TD.TC.325.IK.XX	TD.325.IK.6D	-	-	-
TD.IP.330.660.90	TD.TC.330.IK.XX	TD.330.IK.6D	TD.I180.330.11600	-	-
TD.IP.340.680.90	TD.TC.340.IK.XX	TD.340.IK.6D	TD.I180.340.11900	-	-
TD.IP.350.700.90	TD.TC.350.IK.XX	TD.350.IK.6D	TD.I180.350.12300	-	-
TD.IP.365.730.90	TD.TC.365.IK.XX	TD.365.IK.6D	-	-	-
TD.IP.370.740.90	TD.TC.370.IK.XX	TD.370.IK.6D	TD.I180.370.13000	-	-
TD.IP.380.760.90	TD.TC.380.IK.XX	TD.380.IK.6D	TD.I180.380.13300	-	-
TD.IP.410.820.90	TD.TC.410.IK.XX	TD.410.IK.6D	TD.I180.410.14400	-	-
TD.IP.420.840.90	TD.TC.420.IK.XX	TD.420.IK.6D	TD.I180.420.14700	-	-
TD.IP.450.900.90	TD.TC.450.IK.XX	TD.450.IK.6D	TD.I180.450.15800	-	-
TD.IP.460.920.90	TD.TC.460.IK.XX	TD.460.IK.6D	TD.I180.460.16100	-	-
TD.IP.465.930.90	TD.TC.465.IK.XX	TD.465.IK.6D	-	-	-
TD.IP.470.940.90	TD.TC.470.IK.XX	TD.470.IK.6D	TD.I180.470.16500	-	-
TD.IP.500.1000.90	TD.TC.500.IK.XX	TD.500.IK.6D	TD.I180.500.17500	-	-
TD.IP.520.1040.90	TD.TC.520.IK.XX	TD.520.IK.6D	TD.I180.520.18200	-	-
TD.IP.550.1100.90	TD.TC.550.IK.XX	TD.550.IK.6D	TD.I180.550.19300	-	-
TD.IP.560.1120.90	TD.TC.560.IK.XX	TD.560.IK.6D	TD.I180.560.19600	-	-
TD.IP.600.1200.90	TD.TC.600.IK.XX	TD.600.IK.6D	TD.I180.600.21000	-	-
TD.IP.620.12400.90	TD.TC.620.IK.XX	TD.620.IK.6D	-	-	-
TD.IP.660.1320.90	TD.TC.660.IK.XX	TD.660.IK.6D	-	-	-
TD.IP.670.1340.90	TD.TC.670.IK.XX	TD.670.IK.6D	-	-	-
TD.IP.680.1360.90	TD.TC.680.IK.XX	TD.680.IK.6D	-	-	-
TD.IP.690.1380.90	TD.TC.690.IK.XX	TD.690.IK.6D	-	-	-
TD.IP.700.1400.90	TD.TC.700.IK.XX	TD.700.IK.6D	-	-	-
TD.IP.720.1400.90	TD.TC.720.IK.XX	TD.720.IK.6D	-	-	-



Zentrierbohrer mit ITK und Doppelwinkel

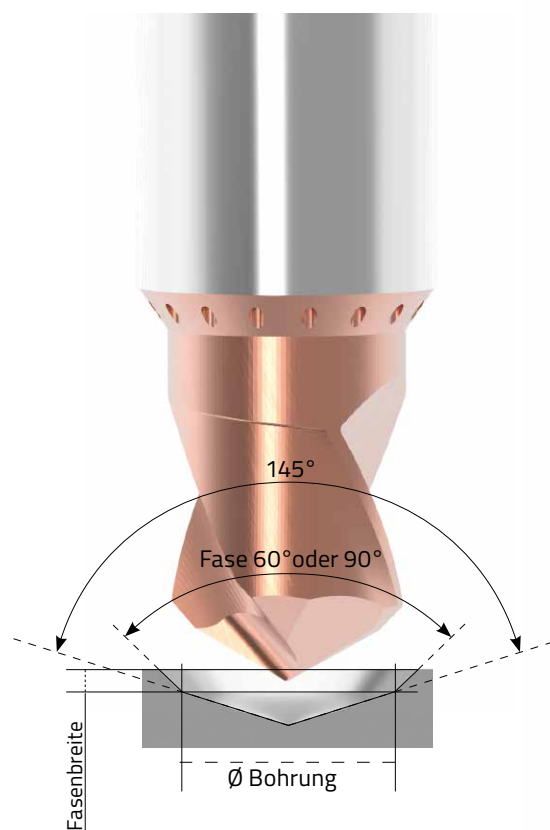
145°^{+0,5°} -Bohrerzentrierwinkel
und Zentrierbohrer mit Doppel-
winkel

Fasenwinkel 60° oder 90°

ab Ø0,3
bis Ø7,2

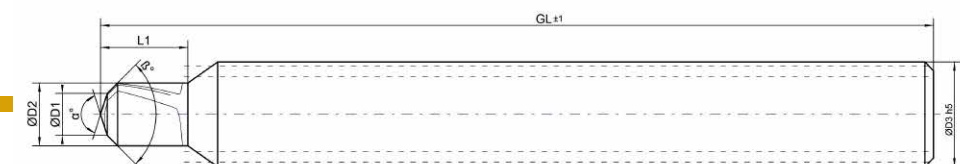
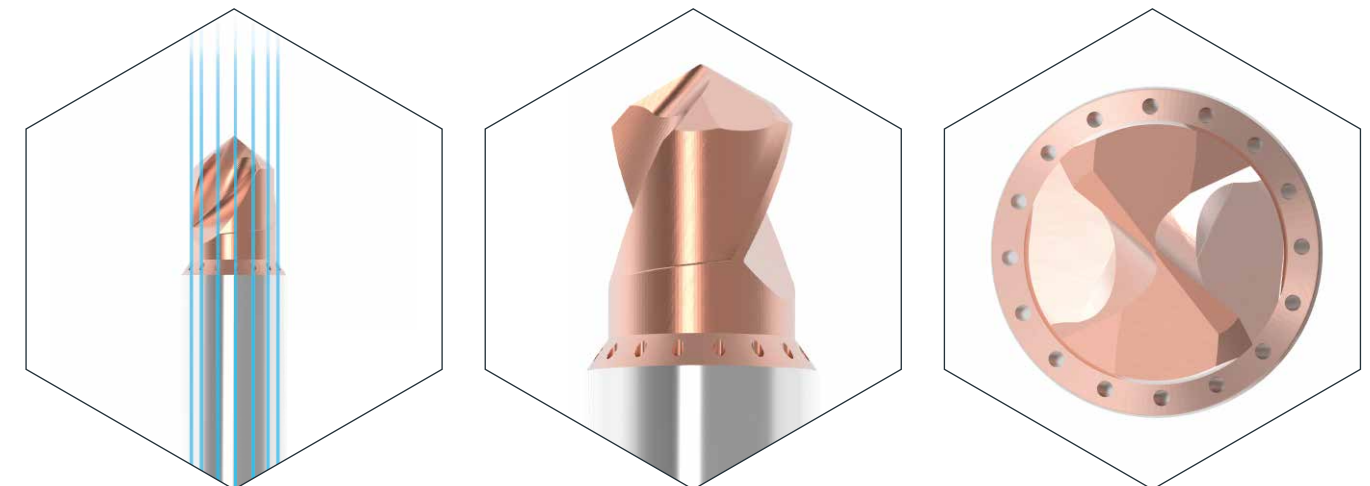
Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOX garantiert hohe Stand-
zeiten und verhindert das
Verkleben der Schneiden

Passend für Bohrer
mit bis zu 142°
Spitzenwinkel



Der verstärkte Schaft in h5
Qualität kombiniert mit einer
optimierten Nutzlänge ge-
staltet das Werkzeug robust
und schwingungsfrei

Hohe Vorschub- und Schnitt-
geschwindigkeiten werden
durch den Einsatz von Ultra-
Feinkorn VHM, mit hoher
Bruchzähigkeit ermöglicht



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ α: _____
D₂: _____ L₁: _____ β: _____
D₃: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Nein ☐ Ja

Schneidrichtung:

☐ Rechts ☐ Links

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

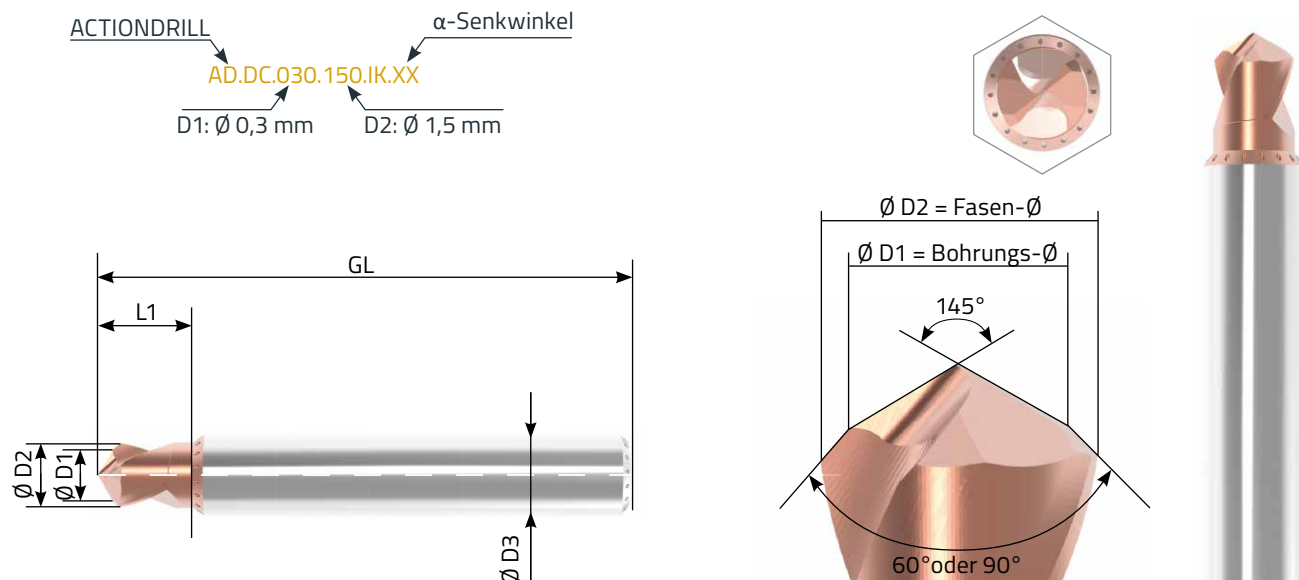
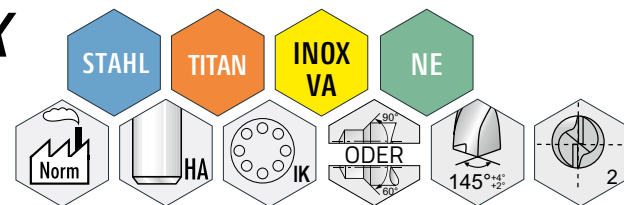
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Zentrierbohrer mit ITK & Doppelwinkel



■ α -INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- Kombinationswerkzeug Zentrieren mit 145° + Fasen (60° oder 90°)
- Die Zentrierung ist abgestimmt auf den Bohrerdurchmesser
- Die Bohrer Ecken werden geschont
- Integrierte Kühlung verhindert den Spänebau und hinterlässt eine saubere Zentrierung für den folgenden Bohrer
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.030.150.IK.XX	Ø0,300	-	Ø1,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.035.160.IK.XX	Ø0,350	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.040.160.IK.XX	Ø0,400	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.045.170.IK.XX	Ø0,450	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.050.170.IK.XX	Ø0,500	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.055.180.IK.XX	Ø0,550	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.060.180.IK.XX	Ø0,600	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.065.190.IK.XX	Ø0,650	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.070.190.IK.XX	Ø0,700	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.075.200.IK.XX	Ø0,750	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.080.200.IK.XX	Ø0,800	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.085.210.IK.XX	Ø0,850	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.090.210.IK.XX	Ø0,900	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.095.220.IK.XX	Ø0,950	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.100.220.IK.XX	Ø1,000	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.105.230.IK.XX	Ø1,050	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.110.230.IK.XX	Ø1,100	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.115.240.IK.XX	Ø1,150	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.120.240.IK.XX	Ø1,200	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.125.250.IK.XX	Ø1,250	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.130.250.IK.XX	Ø1,300	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.135.260.IK.XX	Ø1,350	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.140.260.IK.XX	Ø1,400	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.145.270.IK.XX	Ø1,450	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.150.270.IK.XX	Ø1,500	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.155.280.IK.XX	Ø1,550	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.1587.280.IK.XX	Ø1,587	1 / 16"	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.160.280.IK.XX	Ø1,600	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.165.290.IK.XX	Ø1,650	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.170.290.IK.XX	Ø1,700	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.175.300.IK.XX	Ø1,750	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.180.300.IK.XX	Ø1,800	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.185.310.IK.XX	Ø1,850	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.190.310.IK.XX	Ø1,900	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.195.320.IK.XX	Ø1,950	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.200.320.IK.XX	Ø2,000	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.203.330.IK.XX	Ø2,030	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°

Artikelnummer	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.205.330.IK.XX	Ø2,050	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.210.330.IK.XX	Ø2,100	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.215.340.IK.XX	Ø2,150	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.220.340.IK.XX	Ø2,200	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.225.350.IK.XX	Ø2,250	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.230.350.IK.XX	Ø2,300	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.233.360.IK.XX	Ø2,330	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.235.360.IK.XX	Ø2,350	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.2381.360.IK.XX	Ø2,381	3/32"	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.240.360.IK.XX	Ø2,400	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.245.370.IK.XX	Ø2,450	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.250.370.IK.XX	Ø2,500	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.255.380.IK.XX	Ø2,550	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.260.380.IK.XX	Ø2,600	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.265.390.IK.XX	Ø2,650	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.270.390.IK.XX	Ø2,700	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.275.400.IK.XX	Ø2,750	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.280.400.IK.XX	Ø2,800	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.285.410.IK.XX	Ø2,850	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.290.410.IK.XX	Ø2,900	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.295.420.IK.XX	Ø2,950	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.300.420.IK.XX	Ø3,000	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.310.430.IK.XX	Ø3,100	-	Ø4,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.315.440.IK.XX	Ø3,150	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3175.440.IK.XX	Ø3,175	1 / 8"	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.320.440.IK.XX	Ø3,200	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.325.450.IK.XX	Ø3,250	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.330.450.IK.XX	Ø3,300	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.340.460.IK.XX	Ø3,400	-	Ø4,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.350.470.IK.XX	Ø3,500	-	Ø4,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.360.480.IK.XX	Ø3,600	-	Ø4,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.365.490.IK.XX	Ø3,650	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.370.490.IK.XX	Ø3,700	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.380.500.IK.XX	Ø3,800	-	Ø5,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.390.510.IK.XX	Ø3,900	-	Ø5,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3986.520.IK.XX	Ø3,986	5 / 32"	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.400.520.IK.XX	Ø4,000	-	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°

Artikelnummer	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.410.530.IK.XX	Ø4,100	-	Ø5,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.420.540.IK.XX	Ø4,200	-	Ø5,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.430.550.IK.XX	Ø4,300	-	Ø5,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.440.560.IK.XX	Ø4,400	-	Ø5,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.450.570.IK.XX	Ø4,500	-	Ø5,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.460.580.IK.XX	Ø4,600	-	Ø5,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.465.590.IK.XX	Ø4,650	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.470.590.IK.XX	Ø4,700	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.4762.600.IK.XX	Ø4,762	3 / 16"	Ø6,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.480.600.IK.XX	Ø4,800	-	Ø6,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.490.610.IK.XX	Ø4,900	-	Ø6,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.500.620.IK.XX	Ø5,000	-	Ø6,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.510.630.IK.XX	Ø5,100	-	Ø6,30	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.520.640.IK.XX	Ø5,200	-	Ø6,40	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.530.650.IK.XX	Ø5,300	-	Ø6,50	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.540.660.IK.XX	Ø5,400	-	Ø6,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.550.670.IK.XX	Ø5,500	-	Ø6,70	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.5556.680.IK.XX	Ø5,556	7 / 32"	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.560.680.IK.XX	Ø5,600	-	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.570.690.IK.XX	Ø5,700	-	Ø6,90	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.580.700.IK.XX	Ø5,800	-	Ø7,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.590.710.IK.XX	Ø5,900	-	Ø7,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.600.720.IK.XX	Ø6,000	-	Ø7,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.620.760.IK.XX	Ø6,200	-	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.6350.760.IK.XX	Ø6,350	1 / 4"	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.660.780.IK.XX	Ø6,600	-	Ø7,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.670.800.IK.XX	Ø6,700	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.680.800.IK.XX	Ø6,800	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.690.800.IK.XX	Ø6,900	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.700.800.IK.XX	Ø7,000	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.720.800.IK.XX	Ø7,200	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°

Lieferzeit: 3-4 Wochen

Beispiel für **Ø2,05** Bohrer und **90°** Fase: **AD.DC.205.330.IK.90**

INOX-170Pilot

170° α -INOX Hochleistungsspitzengeometrie, 2x schneller Bohren auf schrägen Flächen gegenüber 180° Flachbohrer.

ab $\varnothing 0,3$ k6
bis $\varnothing 7,2$ k6

Die Hochleistungsbeschichtung α -INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneiden.

2xD Bohrtiefe mit 90° Senkschneide zum Fasen.

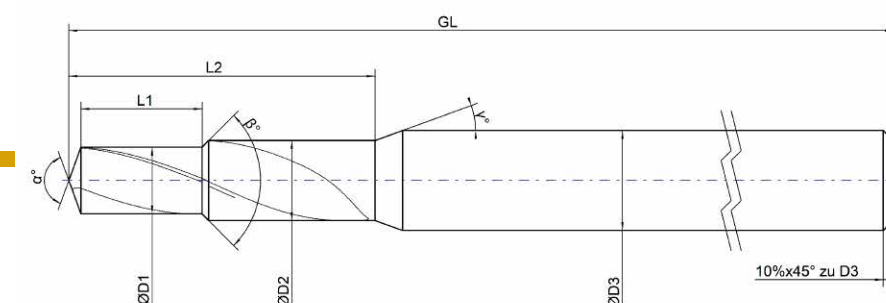
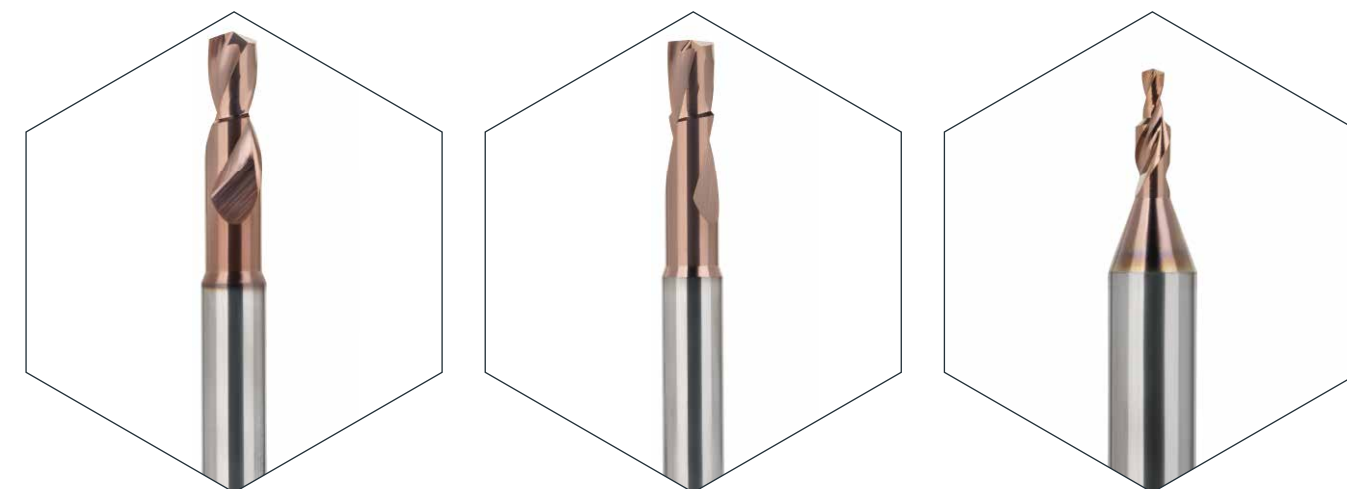
Der verstärkte Schaft in h6 Qualität kombiniert mit einer optimierten Nutzlänge gestaltet das Werkzeug robust und schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten werden durch den Einsatz von Ultra-Feinkorn VHM, mit hoher Bruchzähigkeit ermöglicht.

INOX-Pilot

140° α -INOX Hochleistungsspitzengeometrie, selbstzentrierend.

ab $\varnothing 0,75$ k6
bis $\varnothing 7,2$ k6



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ α : _____
D₂: _____ L₁: _____ β : _____
D₃: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Nein ☐ Ja

Schneidrichtung:

☐ Rechts ☐ Links

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

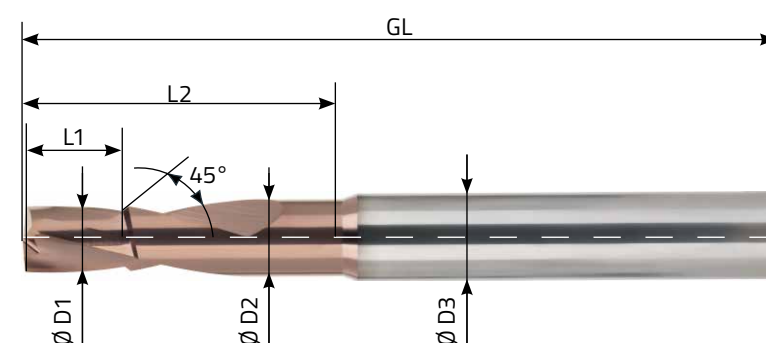
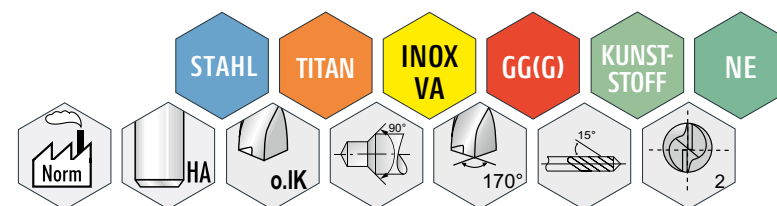


INOX-170Pilot



INOX-Pilot

INOX-170Pilot



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- Direktes Bohren auf schrägen Flächen
- Für Oberflächen mit einem Neigungswinkel bis zu 61°
- Kombinationswerkzeug: Bohren + Fasen
- Perfekte Positionsgenauigkeit
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



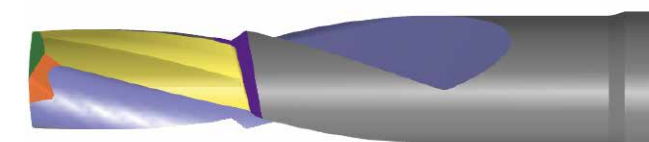
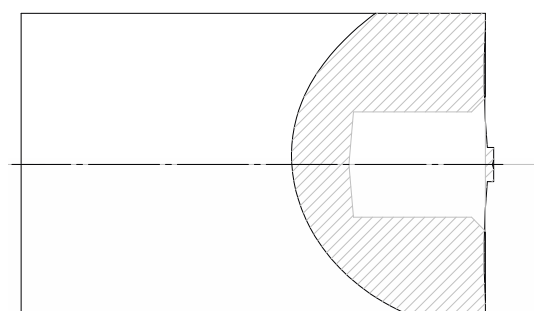
Artikelnummer	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.170	Ø 0,30	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,60	2,30	55,00
AD.90.035.170	Ø 0,35	-	Ø 0,75	Ø 4,00	0,70	2,55	55,00
AD.90.040.170	Ø 0,40	-	Ø 0,80	Ø 4,00	0,80	2,80	55,00
AD.90.045.170	Ø 0,45	-	Ø 0,85	Ø 4,00	0,90	3,05	55,00
AD.90.050.170	Ø 0,50	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,00	3,30	55,00
AD.90.055.170	Ø 0,55	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,10	3,55	55,00
AD.90.060.170	Ø 0,60	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,20	3,80	55,00
AD.90.065.170	Ø 0,65	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,30	4,05	55,00
AD.90.070.170	Ø 0,70	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,40	4,30	55,00
AD.90.075.170	Ø 0,75	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,50	4,55	55,00
AD.90.080.170	Ø 0,80	-	Ø 1,20	Ø 4,00	1,60	4,80	55,00
AD.90.085.170	Ø 0,85	-	Ø 1,25	Ø 4,00	1,70	5,05	55,00
AD.90.090.170	Ø 0,90	-	Ø 1,30	Ø 4,00	1,80	5,30	55,00
AD.90.095.170	Ø 0,95	-	Ø 1,35	Ø 4,00	1,90	5,55	55,00
AD.90.100.170	Ø 1,00	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.170	Ø 1,05	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.170	Ø 1,10	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.170	Ø 1,15	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.170	Ø 1,20	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.170	Ø 1,25	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.170	Ø 1,30	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.170	Ø 1,35	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.170	Ø 1,40	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.170	Ø 1,45	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.170	Ø 1,50	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.170	Ø 1,55	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.170	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.170	Ø 1,60	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.170	Ø 1,65	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.170	Ø 1,70	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.170	Ø 1,75	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.170	Ø 1,80	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.170	Ø 1,85	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.170	Ø 1,90	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.170	Ø 1,95	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.170	Ø 2,00	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.170	Ø 2,03	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.170	Ø 2,05	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.170	Ø 2,10	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.170	Ø 2,15	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.170	Ø 2,20	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.170	Ø 2,25	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.170	Ø 2,30	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.170	Ø 2,33	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.170	Ø 2,35	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.170	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.170	Ø 2,40	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.170	Ø 2,45	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.170	Ø 2,50	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.170	Ø 2,55	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.170	Ø 2,60	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00

Artikelnummer	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.265.170	Ø 2,65	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.170	Ø 2,70	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.170	Ø 2,75	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.170	Ø 2,80	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.170	Ø 2,85	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.170	Ø 2,90	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.170	Ø 2,95	-	Ø 3,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.170	Ø 3,00	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,10	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,15	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.170	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.170	Ø 3,20	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.170	Ø 3,25	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.170	Ø 3,30	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.170	Ø 3,40	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.170	Ø 3,50	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.170	Ø 3,60	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.170	Ø 3,65	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.170	Ø 3,70	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.170	Ø 3,80	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.170	Ø 3,90	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.170	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.170	Ø 4,00	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.170	Ø 4,10	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.170	Ø 4,20	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.170	Ø 4,30	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.170	Ø 4,40	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.170	Ø 4,50	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.170	Ø 4,60	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.170	Ø 4,65	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.170	Ø 4,70	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.170	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.170	Ø 4,80	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.170	Ø 4,90	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.170	Ø 5,00	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.170	Ø 5,10	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.170	Ø 5,20	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.170	Ø 5,30	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.170	Ø 5,40	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.170	Ø 5,50	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.170	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.170	Ø 5,60	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.170	Ø 5,70	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.170	Ø 5,80	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.170	Ø 5,90	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.170	Ø 6,00	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.6350.170	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.170	Ø 6,60	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	70,00
AD.90.670.170	Ø 6,70	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	70,00

Artikelnummer	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.680.170	Ø 6,80	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	70,00
AD.90.690.170	Ø 6,90	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	70,00
AD.90.700.170	Ø 7,00	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00
AD.90.720.170	Ø 7,20	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00

Ab Lager lieferbar.

Positionsgenau Pilotieren / Bohren trotz „Butzen“ bzw. unebener Fläche

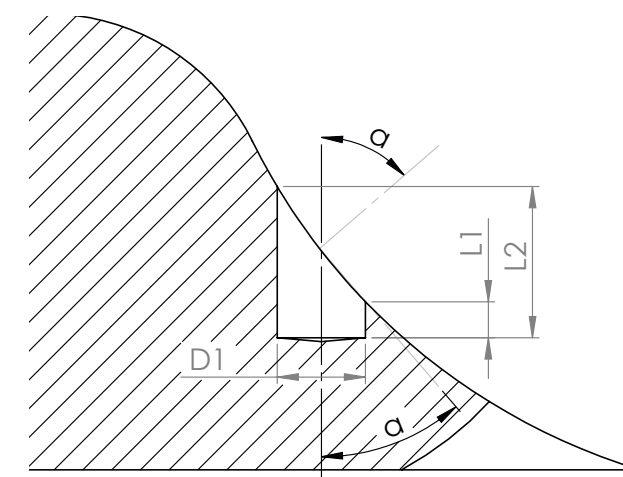


Somit ist gesichert, dass die Bohrung nicht mehr verläuft



Pilotieren/Vorbohren auf der Schräge

ohne mit einem Fräser „anspiegeln“ zu müssen



Berechnung der „kurzen Stegbreite“:

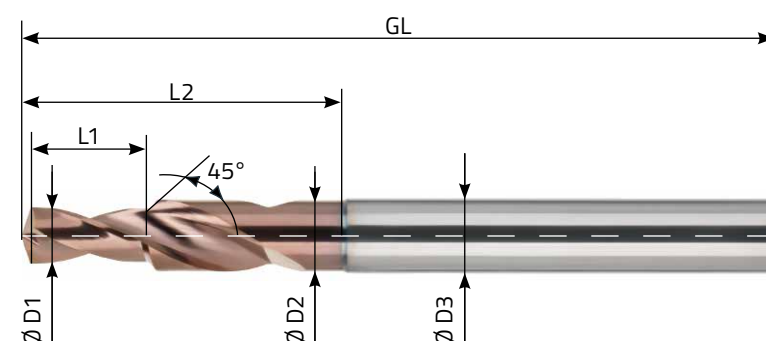
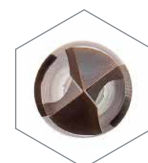
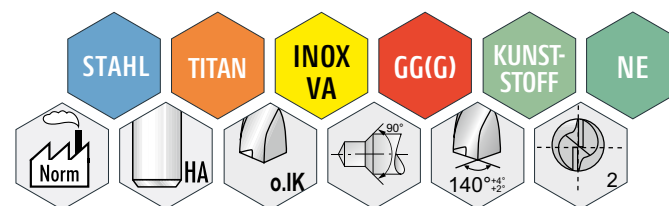
Formel: $L1 = 2 \times D - D \times \tan(\alpha)$

Rechenbeispiel:

Schräge mit 45°; Bohrer Ø 1,85

$L1 = 2 \times 1,85 \text{ mm} - 1,85 \text{ mm} \times \tan(45^\circ) = 1,85 \text{ mm}$

INOX-Pilot



■ α -INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- Kombinationswerkzeug: Zentrieren + Bohren + Fasen
- Perfekte Positionsgenauigkeit
- 2xD Bohren + Fase
- Pilotbohrer (Toleranz $\pm 0,06$) für Tieflochbohrungen
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit

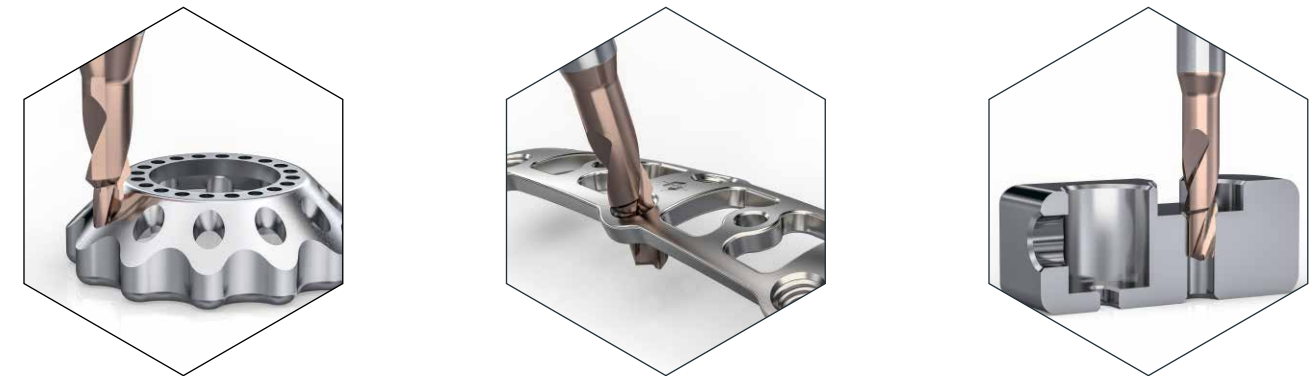
Flyer und
Schnittdaten



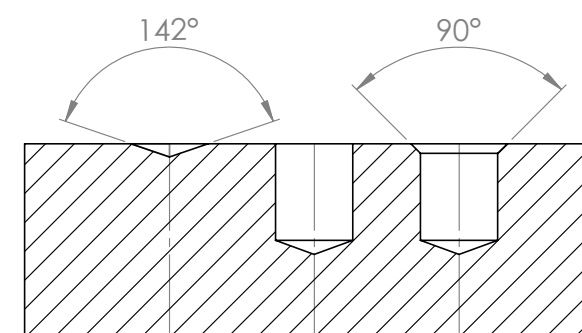
Artikelnummer	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.075.140	Ø 0,750	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,50	6,70	50,00
AD.90.080.140	Ø 0,800	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,60	6,70	50,00
AD.90.085.140	Ø 0,850	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,70	6,70	50,00
AD.90.090.140	Ø 0,900	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,80	6,70	50,00
AD.90.095.140	Ø 0,950	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,90	6,70	50,00
AD.90.100.140	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.140	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.140	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.140	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.140	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.140	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.140	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.140	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.140	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.140	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.140	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.140	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.140	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.140	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.140	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.140	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.140	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.140	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.140	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.140	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.140	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.140	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.140	Ø 2,030	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.140	Ø 2,050	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.140	Ø 2,100	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.140	Ø 2,150	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.140	Ø 2,200	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.140	Ø 2,250	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.140	Ø 2,300	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.140	Ø 2,330	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.140	Ø 2,350	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.140	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.140	Ø 2,400	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.140	Ø 2,450	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.140	Ø 2,500	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.140	Ø 2,550	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.140	Ø 2,600	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00
AD.90.265.140	Ø 2,650	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.140	Ø 2,700	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.140	Ø 2,750	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.140	Ø 2,800	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.140	Ø 2,850	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.140	Ø 2,900	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.140	Ø 2,950	-	Ø 3,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.140	Ø 3,000	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00

Artikelnummer	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.310.140	Ø 3,100	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.315.140	Ø 3,150	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.140	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.140	Ø 3,200	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.140	Ø 3,250	-	Ø 4,10	Ø 4,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.140	Ø 3,300	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.140	Ø 3,400	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.140	Ø 3,500	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.140	Ø 3,600	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.140	Ø 3,650	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.140	Ø 3,700	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.140	Ø 3,800	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.140	Ø 3,900	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.140	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.140	Ø 4,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.140	Ø 4,100	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.140	Ø 4,200	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.140	Ø 4,300	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.140	Ø 4,400	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.140	Ø 4,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.140	Ø 4,600	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.140	Ø 4,650	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.140	Ø 4,700	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.140	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.140	Ø 4,800	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.140	Ø 4,900	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.140	Ø 5,000	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.140	Ø 5,100	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.140	Ø 5,200	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.140	Ø 5,300	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.140	Ø 5,400	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.140	Ø 5,500	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.140	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.140	Ø 5,600	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.140	Ø 5,700	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.140	Ø 5,800	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.140	Ø 5,900	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.140	Ø 6,000	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.620.140	Ø 6,200	-	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.6350.140	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.140	Ø 6,600	-	Ø 7,80	Ø 8,00	13,20	30,00	70,00
AD.90.670.140	Ø 6,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	30,00	70,00
AD.90.680.140	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	30,00	70,00
AD.90.690.140	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	30,00	70,00
AD.90.700.140	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	30,00	70,00
AD.90.720.140	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	30,00	70,00

Ab Lager lieferbar.



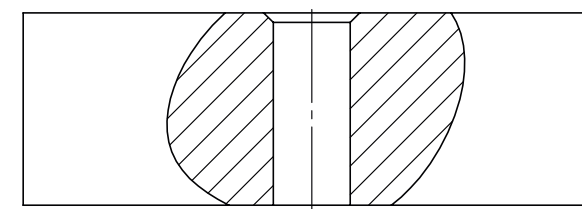
Konventionelle Bearbeitung mit 3 Werkzeugen



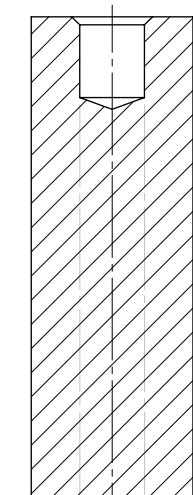
- 1. Zentrieren
- 2. Bohren
- 3. Fasen

Jetzt mit nur einem Werkzeug

Zentrieren, Bohren + Fasen!



- Kurzbohren 2xD + Fase



- Pilotbohrung (k6)
- 2xD + Fase
- Für Ihre Tiefflochbohrung

3xD Pilotbohrer &
6xD Bohrer
ab Ø 0,3 k6 bis Ø 2,9 k6

8xD Bohrer
ab Ø 0,3 k5
bis Ø 2,381 k5

12xD bis 18xD Bohrer
ab Ø 0,3 k5
bis Ø 2,381 k5

140° α -INOX
Hochleistungsspitzengeometrie,
selbstzentrierend.

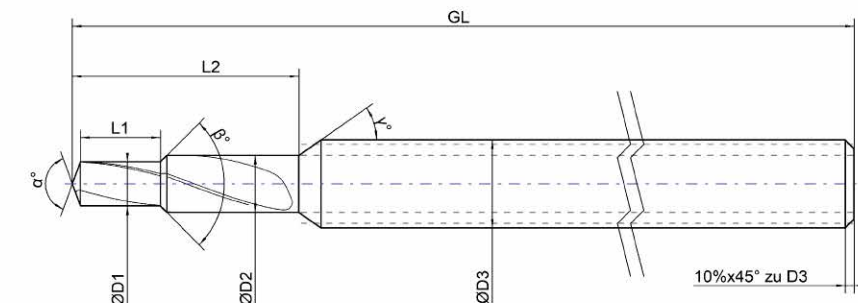
140° α -INOX
Hochleistungsspitzengeometrie

Die Hochleistungsbeschichtung α -INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneiden.

Integrierte Kühlkanäle schützen das Werkzeug vor Überhitzung und spülen alle Späne weg.

Der verstärkte Schaft in h5 Qualität kombiniert mit einer optimierten Nutzlänge gestaltet das Werkzeug robust und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten werden durch den Einsatz von Ultra-Feinkorn VHM, mit hoher Bruchzähigkeit ermöglicht.



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

Sonstiges: _____

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ α : _____
D₂: _____ L₁: _____ β : _____
D₃: _____ L₂: _____ γ : _____
Z: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Nein ☐ Ja

Schneidrichtung:

☐ Rechts ☐ Links

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



INOX-3xD



INOX-6xD



INOX-8xD

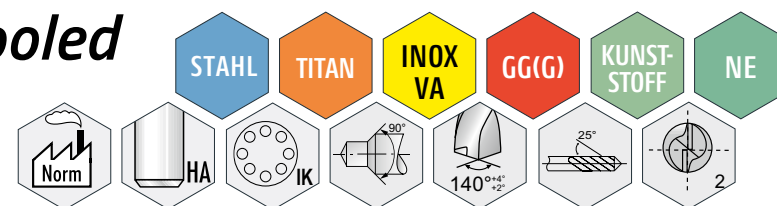


INOX-12xD

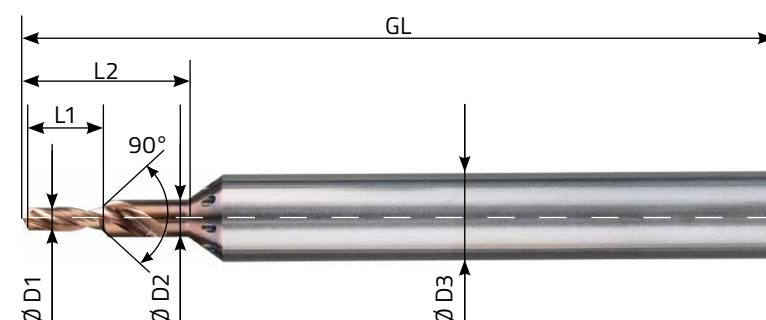


INOX-18xD

INOX-3xD-Pilot cooled



ACTIONDRILL
AD.90.030.140.IK
140° Spitzwinkel
Integrierte Kühlung
90° Fase
D1: Ø 0,3 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- Kombinationswerkzeug Zentrieren + Bohren + Fasen
- Hohe Leistungsfähigkeit & Positionsgenauigkeit
- „micro“-Stufenbohrer mit integrierter Kühlung
- 3xD Pilotbohrer für Ihre Tieflochbohrung
- Wickelspäne werden effizient weggespült

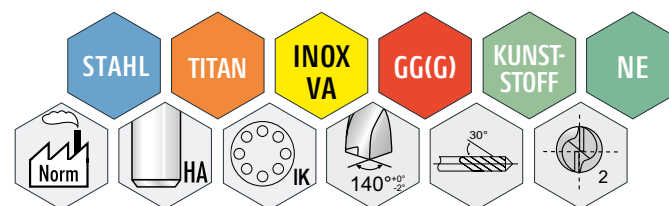
Flyer und
Schnittdaten



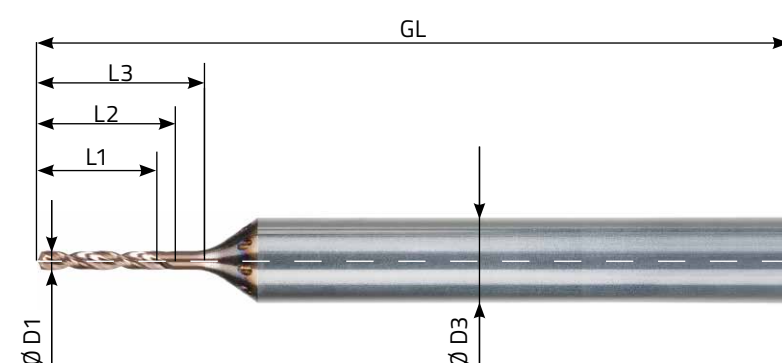
Artikelnummer	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.140.IK	Ø 0,300	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,90	3,30	40,00
AD.90.035.140.IK	Ø 0,350	-	Ø 0,75	Ø 4,00	1,05	3,40	40,00
AD.90.040.140.IK	Ø 0,400	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,20	3,60	40,00
AD.90.045.140.IK	Ø 0,450	-	Ø 0,85	Ø 4,00	1,35	3,80	40,00
AD.90.050.140.IK	Ø 0,500	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	4,00	40,00
AD.90.055.140.IK	Ø 0,550	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,65	4,20	40,00
AD.90.060.140.IK	Ø 0,600	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,80	4,40	40,00
AD.90.065.140.IK	Ø 0,650	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,95	4,70	40,00
AD.90.070.140.IK	Ø 0,700	-	Ø 1,10	Ø 4,00	2,10	5,00	40,00
AD.90.075.140.IK	Ø 0,750	-	Ø 1,15	Ø 4,00	2,25	5,30	40,00
AD.90.080.140.IK	Ø 0,800	-	Ø 1,20	Ø 4,00	2,40	5,60	40,00
AD.90.085.140.IK	Ø 0,850	-	Ø 1,25	Ø 4,00	2,55	6,00	40,00
AD.90.090.140.IK	Ø 0,900	-	Ø 1,30	Ø 4,00	2,70	6,30	40,00
AD.90.095.140.IK	Ø 0,950	-	Ø 1,35	Ø 4,00	2,85	6,70	40,00
AD.90.100.140.IK	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	3,00	7,10	50,00
AD.90.105.140.IK	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	3,15	7,40	50,00
AD.90.110.140.IK	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	3,30	7,60	50,00
AD.90.115.140.IK	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	3,45	8,00	50,00
AD.90.120.140.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	3,60	8,40	50,00
AD.90.125.140.IK	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	3,75	8,80	50,00
AD.90.130.140.IK	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,90	9,10	50,00
AD.90.135.140.IK	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	4,05	9,30	50,00
AD.90.140.140.IK	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	4,20	9,40	50,00
AD.90.145.140.IK	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	4,35	9,60	50,00
AD.90.150.140.IK	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	4,50	9,70	50,00
AD.90.155.140.IK	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	4,65	10,00	50,00
AD.90.1587.140.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	4,76	10,20	50,00
AD.90.160.140.IK	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	4,80	10,20	50,00
AD.90.165.140.IK	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	4,95	10,50	50,00
AD.90.170.140.IK	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	5,10	10,80	50,00
AD.90.175.140.IK	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	5,25	11,10	50,00
AD.90.180.140.IK	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	5,40	11,40	50,00
AD.90.185.140.IK	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	5,55	11,70	50,00
AD.90.190.140.IK	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	5,70	12,00	50,00
AD.90.195.140.IK	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	5,85	12,30	50,00
AD.90.200.140.IK	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	6,00	12,60	50,00
AD.90.203.140.IK	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 6,00	6,09	12,60	50,00
AD.90.205.140.IK	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,10	12,60	50,00
AD.90.210.140.IK	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,20	12,60	50,00
AD.90.215.140.IK	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,30	12,60	50,00
AD.90.225.140.IK	Ø 2,250	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,50	12,60	50,00
AD.90.230.140.IK	Ø 2,300	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,60	12,60	50,00
AD.90.233.140.IK	Ø 2,330	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,66	12,60	50,00
AD.90.235.140.IK	Ø 2,350	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,70	12,60	50,00
AD.90.2381.140.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	7,14	15,00	60,00
AD.90.240.140.IK	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 6,00	4,80	12,60	50,00
AD.90.250.140.IK	Ø 2,500	-	Ø 3,70	Ø 6,00	5,00	12,60	50,00
AD.90.255.140.IK	Ø 2,550	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,10	12,60	50,00
AD.90.260.140.IK	Ø 2,600	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,20	12,60	50,00
AD.90.265.140.IK	Ø 2,650	-	Ø 3,90	Ø 6,00	5,30	12,60	50,00
AD.90.270.140.IK	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,40	12,60	50,00
AD.90.275.140.IK	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,50	12,60	50,00
AD.90.280.140.IK	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,60	12,60	50,00
AD.90.285.140.IK	Ø 2,850	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,70	12,60	50,00
AD.90.290.140.IK	Ø 2,900	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,80	12,60	50,00

Ab Lager lieferbar.

INOX-6xD cooled



ACTIONDRILL
AD.030.140.IK.6D
Integrierte Kühlung
6xD Bohrtiefe
D1: Ø 0,3 mm
140° Spitzwinkel



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- 6xD „micro“-Bohrer mit integrierter Kühlung ab Ø 0,3
- Abgestimmt auf unseren INOX-3xD-Pilot cooled
- Perfekte Positionsgenauigkeit
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Lange Späne werden ohne zu entleeren durch die integrierten

Kühlkanäle weggespült

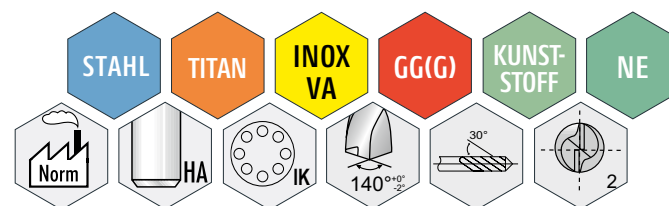
Flyer und
Schnittdaten



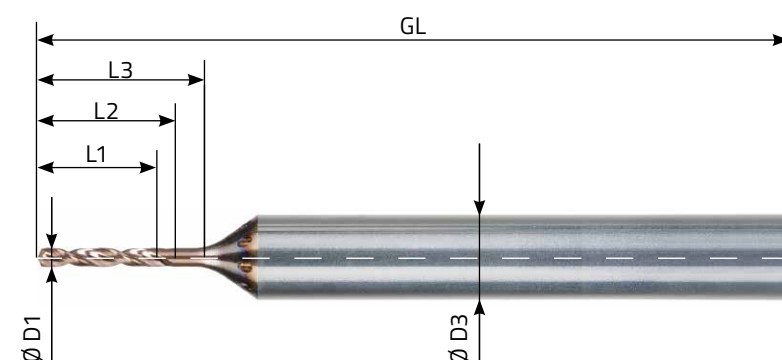
Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (6xD1 / mm)	L2 (7xD1 / mm)	L3 (9xD1 / mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.6D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	1,80	2,10	2,70	40,00
AD.035.140.IK.6D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,10	2,45	3,15	40,00
AD.040.140.IK.6D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	2,40	2,80	3,60	40,00
AD.045.140.IK.6D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	2,70	3,15	4,05	40,00
AD.050.140.IK.6D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	3,00	3,50	4,50	40,00
AD.055.140.IK.6D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	3,30	3,85	4,95	40,00
AD.060.140.IK.6D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	3,60	4,20	5,40	40,00
AD.065.140.IK.6D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	3,90	4,55	5,85	40,00
AD.070.140.IK.6D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	4,20	4,90	6,30	40,00
AD.075.140.IK.6D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	4,50	5,25	6,75	40,00
AD.080.140.IK.6D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	4,80	5,60	7,20	40,00
AD.085.140.IK.6D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	5,10	5,95	7,65	40,00
AD.090.140.IK.6D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	5,40	6,30	8,10	40,00
AD.095.140.IK.6D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	5,70	6,65	8,55	40,00
AD.100.140.IK.6D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	6,00	7,00	9,00	50,00
AD.105.140.IK.6D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	6,30	7,35	9,45	50,00
AD.110.140.IK.6D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	6,60	7,70	9,90	50,00
AD.115.140.IK.6D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	6,90	8,05	10,35	50,00
AD.120.140.IK.6D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	7,20	8,40	10,80	50,00
AD.125.140.IK.6D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	7,50	8,75	11,25	50,00
AD.130.140.IK.6D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	7,80	9,10	11,70	50,00
AD.135.140.IK.6D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	8,10	9,45	12,15	50,00
AD.140.140.IK.6D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	8,40	9,80	12,60	50,00
AD.145.140.IK.6D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	8,70	10,15	13,05	50,00
AD.150.140.IK.6D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	9,00	10,50	13,50	50,00
AD.155.140.IK.6D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	9,30	10,85	13,95	50,00
AD.1587.140.IK.6D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	9,52	11,11	14,283	50,00
AD.160.140.IK.6D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	9,60	11,20	14,40	50,00
AD.165.140.IK.6D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	9,90	11,55	14,85	50,00
AD.170.140.IK.6D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	10,20	11,90	15,30	50,00
AD.175.140.IK.6D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	10,50	12,25	15,75	50,00
AD.180.140.IK.6D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	10,80	12,60	16,20	50,00
AD.185.140.IK.6D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	11,10	12,95	16,65	50,00
AD.190.140.IK.6D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	11,40	13,30	17,10	50,00
AD.195.140.IK.6D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	11,70	13,65	17,55	50,00
AD.200.140.IK.6D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	12,00	14,00	18,00	50,00
AD.203.140.IK.6D	Ø 2,030	-	Ø 4,00	14,21	16,24	18,27	50,00
AD.205.140.IK.6D	Ø 2,050	-	Ø 4,00	14,35	16,40	18,45	50,00
AD.210.140.IK.6D	Ø 2,100	-	Ø 4,00	14,70	16,80	18,90	50,00
AD.215.140.IK.6D	Ø 2,150	-	Ø 4,00	15,05	17,20	19,35	50,00
AD.225.140.IK.6D	Ø 2,250	-	Ø 4,00	15,75	18,00	20,25	50,00
AD.230.140.IK.6D	Ø 2,300	-	Ø 4,00	16,10	18,40	20,70	50,00
AD.233.140.IK.6D	Ø 2,330	-	Ø 4,00	16,31	18,64	20,97	50,00
AD.235.140.IK.6D	Ø 2,350	-	Ø 4,00	16,45	18,80	21,15	50,00
AD.2381.140.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	14,30	16,70	21,50	60,00
AD.240.140.IK.6D	Ø 2,400	-	Ø 4,00	16,80	19,20	21,60	50,00
AD.250.140.IK.6D	Ø 2,500	-	Ø 4,00	17,50	20,00	22,50	60,00
AD.255.140.IK.6D	Ø 2,550	-	Ø 4,00	17,85	20,40	22,95	60,00
AD.260.140.IK.6D	Ø 2,600	-	Ø 4,00	18,20	20,80	23,40	60,00
AD.265.140.IK.6D	Ø 2,650	-	Ø 4,00	18,55	21,20	23,85	60,00
AD.270.140.IK.6D	Ø 2,700	-	Ø 4,00	18,90	21,60	24,30	60,00
AD.275.140.IK.6D	Ø 2,750	-	Ø 4,00	19,25	22,00	24,75	60,00
AD.280.140.IK.6D	Ø 2,800	-	Ø 4,00	19,60	22,40	25,20	60,00
AD.285.140.IK.6D	Ø 2,850	-	Ø 4,00	19,95	22,80	25,65	60,00
AD.290.140.IK.6D	Ø 2,900	-	Ø 4,00	20,30	23,20	26,10	60,00

Ab Lager lieferbar.

INOX-8xD cooled



ACTIONDRILL
AD.030.140.IK.8D
Integrierte Kühlung
8xD Bohrtiefe
D1: Ø 0,3 mm
140° Spitzwinkel



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- 8xD „micro“-Bohrer mit integrierter Kühlung ab Ø 0,3
- Abgestimmt auf unseren INOX-3xD-Pilot cooled
- Perfekte Positionsgenauigkeit
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Lange Späne werden ohne zu entleeren durch die integrierten

Kühlkanäle weggespült

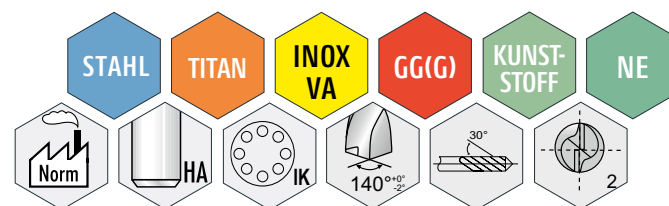
Flyer und
Schnittdaten



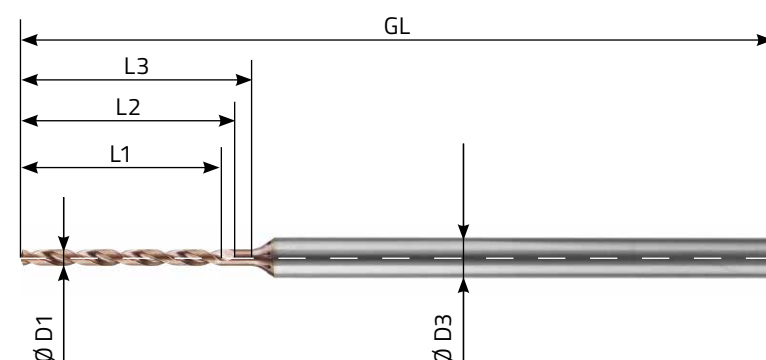
Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (8xD1 / mm)	L2 (9xD1 / mm)	L3 (10xD1 / mm)	GL (mm)
AD.025.140.IK.8D	Ø 0,250	-	Ø 4,00	2,00	2,25	2,50	40,00
AD.030.140.IK.8D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	2,40	2,70	3,00	40,00
AD.035.140.IK.8D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,80	3,15	3,50	40,00
AD.040.140.IK.8D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	3,20	3,60	4,00	40,00
AD.045.140.IK.8D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	3,60	4,05	4,50	40,00
AD.050.140.IK.8D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	4,00	4,50	5,00	40,00
AD.055.140.IK.8D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	4,40	4,95	5,50	40,00
AD.060.140.IK.8D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	4,80	5,40	6,00	40,00
AD.065.140.IK.8D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	5,20	5,85	6,50	40,00
AD.070.140.IK.8D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	5,60	6,30	7,00	40,00
AD.075.140.IK.8D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	6,00	6,75	7,50	40,00
AD.080.140.IK.8D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	6,40	7,20	8,00	40,00
AD.085.140.IK.8D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	6,80	7,65	8,50	40,00
AD.090.140.IK.8D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	7,20	8,10	9,00	40,00
AD.095.140.IK.8D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	7,60	8,55	9,50	40,00
AD.100.140.IK.8D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	8,00	9,00	10,00	50,00
AD.105.140.IK.8D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	8,40	9,45	10,50	50,00
AD.110.140.IK.8D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	8,80	9,90	11,00	50,00
AD.115.140.IK.8D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	9,20	10,35	11,50	50,00
AD.120.140.IK.8D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	9,60	10,80	12,00	50,00
AD.125.140.IK.8D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	10,00	11,25	12,50	50,00
AD.130.140.IK.8D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	10,40	11,70	13,00	50,00
AD.135.140.IK.8D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	10,80	12,15	13,50	50,00
AD.140.140.IK.8D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	11,20	12,60	14,00	50,00
AD.145.140.IK.8D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	11,60	13,05	14,50	50,00
AD.150.140.IK.8D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	12,00	13,50	15,00	50,00
AD.155.140.IK.8D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	12,40	13,95	15,50	50,00
AD.1587.140.IK.8D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	12,70	14,28	15,87	50,00
AD.160.140.IK.8D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	12,80	14,40	16,00	50,00
AD.165.140.IK.8D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	13,20	14,85	16,50	50,00
AD.170.140.IK.8D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	13,60	15,30	17,00	50,00
AD.175.140.IK.8D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	14,00	15,75	17,50	50,00
AD.180.140.IK.8D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	14,40	16,20	18,00	50,00
AD.185.140.IK.8D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	14,80	16,65	18,50	50,00
AD.190.140.IK.8D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	15,20	17,10	19,00	50,00
AD.195.140.IK.8D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	15,60	17,55	19,50	50,00
AD.200.140.IK.8D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	16,00	18,00	20,00	60,00
AD.2381.140.IK.8D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	19,05	21,50	24,00	60,00

Ab Lager lieferbar.

INOX-12xD cooled



ACTIONDRILL
AD.030.140.IK.12D
Integrierte Kühlung
12xD Bohrtiefe
D1: Ø 0,3 mm
140° Spitzwinkel



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- 12xD „micro“-Bohrer mit integrierter Kühlung ab Ø 0,3
- Abgestimmt auf unseren Pilotbohrer INOX-3xD-Pilot cooled
- Perfekte Positionsgenauigkeit
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Lange Späne werden ohne zu entleeren durch die integrierten

Kühlkanäle weggespült

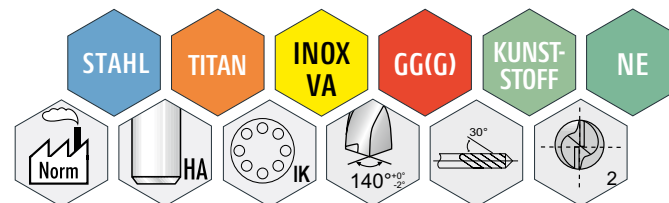
Flyer und
Schnittdaten



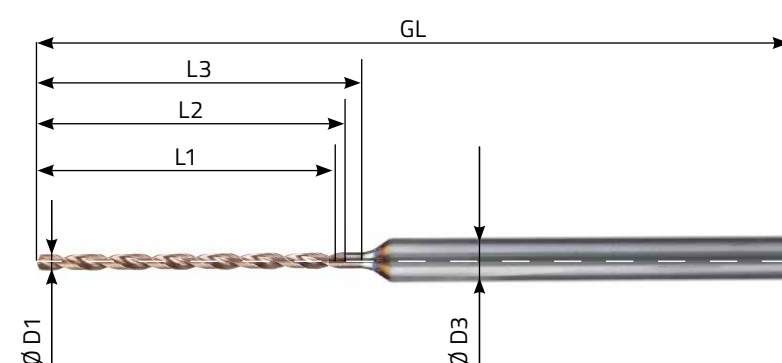
Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (12xD1/mm)	L2 (13xD1/mm)	L3 (14xD1/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.12D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	3,60	3,90	4,20	50,00
AD.035.140.IK.12D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	4,20	4,55	4,90	50,00
AD.040.140.IK.12D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	4,80	5,20	5,60	50,00
AD.045.140.IK.12D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	5,40	5,85	6,30	50,00
AD.050.140.IK.12D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	6,00	6,50	7,00	50,00
AD.055.140.IK.12D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	6,60	7,15	7,70	50,00
AD.060.140.IK.12D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	7,20	7,80	8,40	50,00
AD.065.140.IK.12D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	7,80	8,45	9,10	50,00
AD.070.140.IK.12D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	8,40	9,10	9,80	50,00
AD.075.140.IK.12D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	9,00	9,75	10,50	50,00
AD.080.140.IK.12D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	9,60	10,40	11,20	50,00
AD.085.140.IK.12D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	10,20	11,05	11,90	60,00
AD.090.140.IK.12D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	10,80	11,70	12,60	60,00
AD.095.140.IK.12D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	11,40	12,35	13,30	60,00
AD.100.140.IK.12D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	12,00	13,00	14,00	60,00
AD.105.140.IK.12D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	12,60	13,65	14,70	60,00
AD.110.140.IK.12D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	13,20	14,30	15,40	60,00
AD.115.140.IK.12D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	13,80	14,95	16,10	60,00
AD.120.140.IK.12D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	14,40	15,60	16,80	80,00
AD.125.140.IK.12D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	15,00	16,25	17,50	80,00
AD.130.140.IK.12D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	15,60	16,90	18,20	80,00
AD.135.140.IK.12D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	16,20	17,55	18,90	80,00
AD.140.140.IK.12D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	16,80	18,20	19,60	80,00
AD.145.140.IK.12D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	17,40	18,85	20,30	80,00
AD.150.140.IK.12D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	18,00	19,50	21,00	80,00
AD.155.140.IK.12D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	18,60	20,15	21,70	80,00
AD.1587.140.IK.12D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	19,04	20,63	22,22	80,00
AD.160.140.IK.12D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	19,20	20,80	22,40	80,00
AD.165.140.IK.12D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	19,80	21,45	23,10	80,00
AD.170.140.IK.12D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	20,40	22,10	23,80	80,00
AD.175.140.IK.12D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	21,00	22,75	24,50	80,00
AD.180.140.IK.12D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	21,60	23,40	25,20	80,00
AD.185.140.IK.12D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	22,20	24,05	25,90	80,00
AD.190.140.IK.12D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	22,80	24,70	26,60	80,00
AD.195.140.IK.12D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	23,40	25,35	27,30	80,00
AD.200.140.IK.12D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	24,00	26,00	28,00	80,00
AD.2381.140.IK.12D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	28,60	31,00	33,38	80,00

Ab Lager lieferbar.

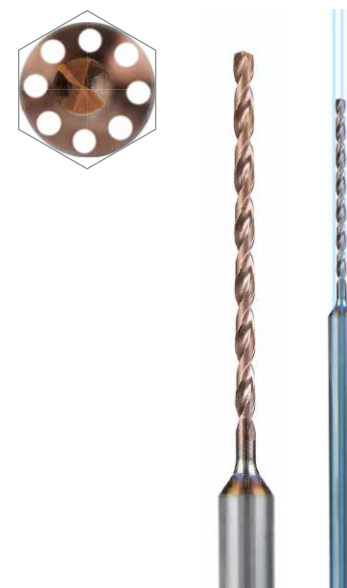
INOX-18xD cooled



ACTIONDRILL
AD.030.140.IK.18D
Integrierte Kühlung
18xD Bohrtiefe
D1: Ø 0,3 mm
140° Spitzwinkel



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- 18xD „micro“-Bohrer mit integrierter Kühlung ab Ø 0,3
- Abgestimmt auf unseren Pilotbohrer INOX-3xD-Pilot cooled
- Perfekte Positionsgenauigkeit
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Lange Späne werden ohne zu entleeren durch die integrierten

Kühlkanäle weggespült

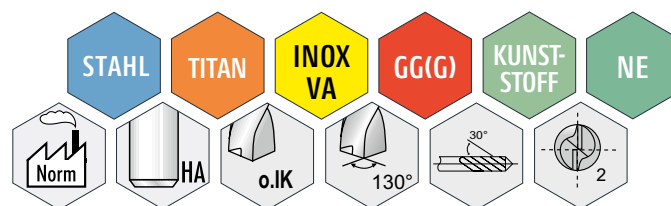
Flyer und
Schnittdaten



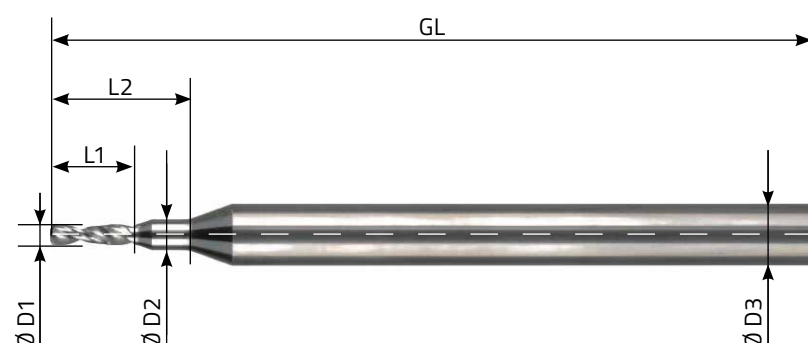
Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (18xD/mm)	L2 (19xD/mm)	L3 (20xD/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.18D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	5,40	5,70	6,00	60,00
AD.035.140.IK.18D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	6,30	6,65	7,00	60,00
AD.040.140.IK.18D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	7,20	7,60	8,00	60,00
AD.045.140.IK.18D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	8,10	8,55	9,00	60,00
AD.050.140.IK.18D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	9,00	9,50	10,00	60,00
AD.055.140.IK.18D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	9,90	10,45	11,00	60,00
AD.060.140.IK.18D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	10,80	11,40	12,00	60,00
AD.065.140.IK.18D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	11,70	12,35	13,00	60,00
AD.070.140.IK.18D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	12,60	13,30	14,00	60,00
AD.075.140.IK.18D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	13,50	14,25	15,00	60,00
AD.080.140.IK.18D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	14,40	15,20	16,00	60,00
AD.085.140.IK.18D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	15,30	16,15	17,00	80,00
AD.090.140.IK.18D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	16,20	17,10	18,00	80,00
AD.095.140.IK.18D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	17,10	18,05	19,00	80,00
AD.100.140.IK.18D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	18,00	19,00	20,00	80,00
AD.105.140.IK.18D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	18,90	19,95	21,00	80,00
AD.110.140.IK.18D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	19,80	20,90	22,00	80,00
AD.115.140.IK.18D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	20,70	21,85	23,00	80,00
AD.120.140.IK.18D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	21,60	22,80	24,00	80,00
AD.125.140.IK.18D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	22,50	23,75	25,00	80,00
AD.130.140.IK.18D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	23,40	24,70	26,00	80,00
AD.135.140.IK.18D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	24,30	25,65	27,00	80,00
AD.140.140.IK.18D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	25,20	26,60	28,00	80,00
AD.145.140.IK.18D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	26,10	27,55	29,00	80,00
AD.150.140.IK.18D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	27,00	28,50	30,00	80,00
AD.155.140.IK.18D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	27,90	29,45	31,00	80,00
AD.1587.140.IK.18D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	28,62	30,21	31,80	80,00
AD.160.140.IK.18D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	28,80	30,40	32,00	80,00
AD.165.140.IK.18D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	29,70	31,35	33,00	80,00
AD.170.140.IK.18D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	30,60	32,30	34,00	80,00
AD.175.140.IK.18D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	31,50	33,25	35,00	80,00
AD.180.140.IK.18D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	32,40	34,20	36,00	80,00
AD.185.140.IK.18D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	33,30	35,15	37,00	80,00
AD.190.140.IK.18D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	34,20	36,10	38,00	80,00
AD.195.140.IK.18D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	35,10	37,05	39,00	80,00
AD.200.140.IK.18D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	36,00	38,00	40,00	80,00
AD.2381.140.IK.18D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	42,86	45,30	40,00	80,00

Ab Lager lieferbar.

VHM micro-INOX 3xD



TARGETDRILL micro-INOX
TD.MI.010.3D(.01) ← α-INOX Beschichtung
D1: Ø 0,10 mm 3xD



- α-INOX beschichtet mit Endung .01 oder blank
- D1 +0/-0,004 blank & D1 +0/-0,002 beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Von Ø 0,1 bis Ø 2,65 und in 0,01 mm Abstufung ab Lager verfügbar
- 3xD micro-INOX Bohrer
- Verstärkter Schaft
- Beschichtet und blank verfügbar
- Perfekte Preis-Leistungsbedingungen

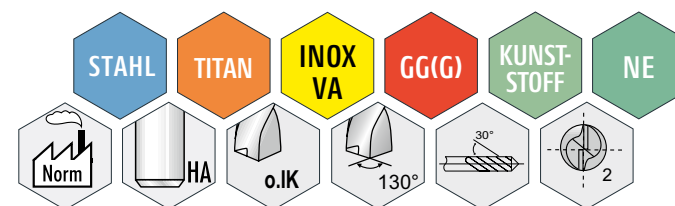
Flyer und
Schnittdaten



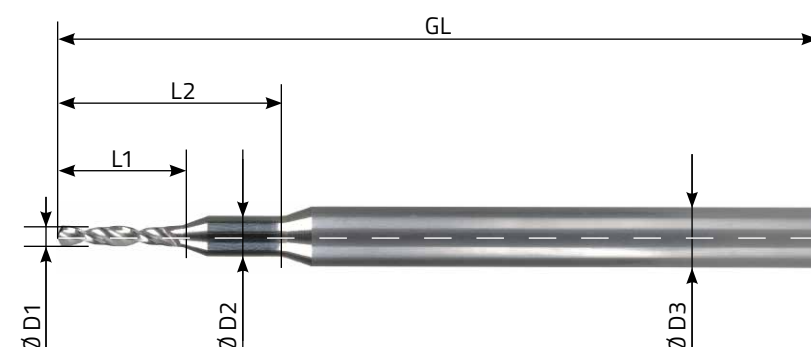
Artikelnummer	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.3D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,30	3,00	38,00
TD.MI.015.3D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	0,45	3,00	38,00
TD.MI.020.3D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	0,60	3,00	38,00
TD.MI.025.3D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	0,75	3,00	38,00
TD.MI.030.3D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	0,90	3,00	38,00
TD.MI.035.3D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	1,05	3,00	38,00
TD.MI.040.3D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	3,00	38,00
TD.MI.045.3D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	1,35	3,00	38,00
TD.MI.050.3D	.01	Ø 0,50	Ø 1,50	Ø 3,00	1,50	6,00	38,00
TD.MI.055.3D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.060.3D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.065.3D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.070.3D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.075.3D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.080.3D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.085.3D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.090.3D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.095.3D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.100.3D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.105.3D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.110.3D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.115.3D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.120.3D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.125.3D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.130.3D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.135.3D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.140.3D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.145.3D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	4,50	6,00	38,00
TD.MI.150.3D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	4,50	-	38,00
TD.MI.155.3D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.160.3D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.165.3D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.170.3D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.175.3D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.180.3D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.185.3D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.190.3D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.195.3D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.200.3D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.205.3D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.210.3D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.215.3D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.220.3D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.225.3D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.230.3D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.235.3D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.240.3D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.245.3D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.250.3D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.255.3D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.260.3D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.265.3D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.270.3D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.275.3D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.280.3D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.285.3D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.290.3D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.295.3D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.300.3D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00

Ab Lager lieferbar.

VHM micro-INOX 5xD



TARGETDRILL micro-INOX
TD.MI.010.5D(.01) ← α-INOX Beschichtung
D1: Ø 0,10 mm 5xD



- α-INOX beschichtet mit Endung .01 oder blank
- D1 +0/-0,004 blank & D1 +0/-0,002 beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

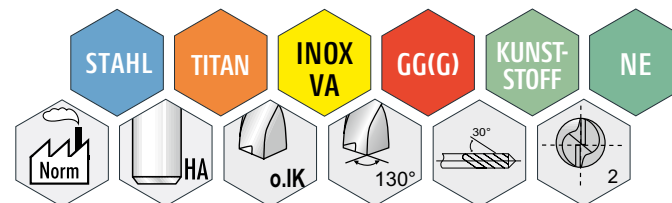
- Von Ø 0,1 bis Ø 3,0 und in 0,01 mm Abstufung ab Lager verfügbar
- 5xD micro-INOX Bohrer
- Verstärkter Schaft
- Beschichtet und blank verfügbar
- Perfekte Preis-Leistungsbedingungen

Flyer und
Schnittdaten

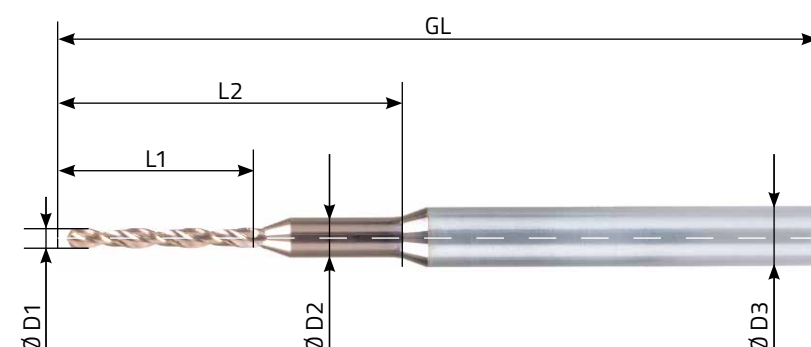


Artikelnummer	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.5D	.01	Ø 0,10	Ø 1,0	Ø 3,00	0,50	5,00	38,00
TD.MI.011.5D	.01	Ø 0,11	Ø 1,0	Ø 3,00	0,60	5,00	38,00
TD.MI.012.5D	.01	Ø 0,12	Ø 1,0	Ø 3,00	0,70	5,00	38,00
TD.MI.013.5D	.01	Ø 0,13	Ø 1,0	Ø 3,00	0,80	5,00	38,00
TD.MI.014.5D	.01	Ø 0,14	Ø 1,0	Ø 3,00	0,90	5,00	38,00
TD.MI.015.5D	.01	Ø 0,15	Ø 1,0	Ø 3,00	1,00	5,00	38,00
TD.MI.016.5D	.01	Ø 0,16	Ø 1,0	Ø 3,00	1,25	5,00	38,00
TD.MI.017.5D	.01	Ø 0,17	Ø 1,0	Ø 3,00	1,50	5,00	38,00
TD.MI.018.5D	.01	Ø 0,18	Ø 1,0	Ø 3,00	1,75	5,00	38,00
TD.MI.019.5D	.01	Ø 0,19	Ø 1,0	Ø 3,00	2,00	5,00	38,00
TD.MI.020.5D	.01	Ø 0,20	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.021.5D	.01	Ø 0,21	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.022.5D	.01	Ø 0,22	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.023.5D	.01	Ø 0,23	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.024.5D	.01	Ø 0,24	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.025.5D	.01	Ø 0,25	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.026.5D	.01	Ø 0,26	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.027.5D	.01	Ø 0,27	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.028.5D	.01	Ø 0,28	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.029.5D	.01	Ø 0,29	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.030.5D	.01	Ø 0,30	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.031.5D	.01	Ø 0,31	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.032.5D	.01	Ø 0,32	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.033.5D	.01	Ø 0,33	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.034.5D	.01	Ø 0,34	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.035.5D	.01	Ø 0,35	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.036.5D	.01	Ø 0,36	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.037.5D	.01	Ø 0,37	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.038.5D	.01	Ø 0,38	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.039.5D	.01	Ø 0,39	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.040.5D	.01	Ø 0,40	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.041.5D	.01	Ø 0,41	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.042.5D	.01	Ø 0,42	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.043.5D	.01	Ø 0,43	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.044.5D	.01	Ø 0,44	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.045.5D	.01	Ø 0,45	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.046.5D	.01	Ø 0,46	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.047.5D	.01	Ø 0,47	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.048.5D	.01	Ø 0,48	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.049.5D	.01	Ø 0,49	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.050.5D	.01	Ø 0,50	Ø 1,5	Ø 3,00	2,5	10,00	38,00
TD.MI.051.5D	.01	Ø 0,51	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.052.5D	.01	Ø 0,52	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.053.5D	.01	Ø 0,53	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.054.5D	.01	Ø 0,54	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.055.5D	.01	Ø 0,55	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.056.5D	.01	Ø 0,56	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.057.5D	.01	Ø 0,57	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.058.5D	.01	Ø 0,58	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.059.5D	.01	Ø 0,59	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.060.5D	.01	Ø 0,60	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.061.5D	.01	Ø 0,61	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.062.5D	.01	Ø 0,62	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.063.5D	.01	Ø 0,63	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.064.5D	.01	Ø 0,64	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.065.5D	.01	Ø 0,65	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.066.5D	.01	Ø 0,66	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.067.5D	.01	Ø 0,67	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.068.5D	.01	Ø 0,68	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00

VHM micro-INOX 8xD



TARGETDRILL micro-INOX
TD.MI.010.8D(.01)
D1: Ø 0,10 mm α-INOX Beschichtung



- α-INOX beschichtet mit Endung .01 oder blank
- D1 +0/-0,004 blank & D1 +0/-0,002 beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Von Ø 0,1 bis Ø 2,05 und in 0,01 mm Abstufung ab Lager verfügbar
- 8xD micro-INOX Bohrer
- Verstärkter Schaft
- Beschichtet und blank verfügbar
- Perfekte Preis-Leistungsbedingungen

Flyer und
Schnittdaten

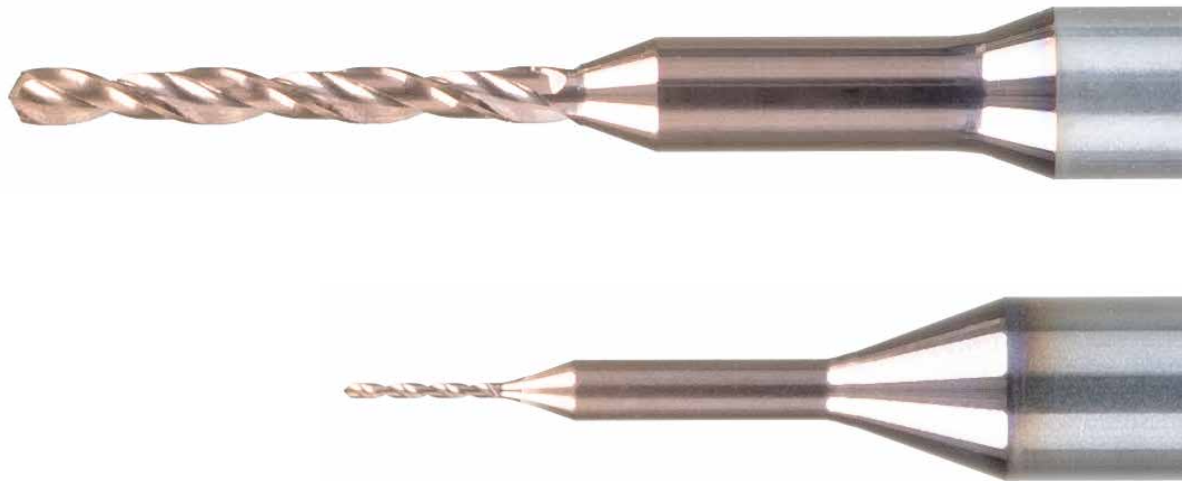


Artikelnummer	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.8D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,80	5,00	39,00
TD.MI.011.8D	.01	Ø 0,11	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.012.8D	.01	Ø 0,12	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.013.8D	.01	Ø 0,13	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.014.8D	.01	Ø 0,14	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.015.8D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.016.8D	.01	Ø 0,16	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.017.8D	.01	Ø 0,17	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.018.8D	.01	Ø 0,18	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.019.8D	.01	Ø 0,19	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	5,00	39,00
TD.MI.020.8D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	7,00	39,00
TD.MI.021.8D	.01	Ø 0,21	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.022.8D	.01	Ø 0,22	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.023.8D	.01	Ø 0,23	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.024.8D	.01	Ø 0,24	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.025.8D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.026.8D	.01	Ø 0,26	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.027.8D	.01	Ø 0,27	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.028.8D	.01	Ø 0,28	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.029.8D	.01	Ø 0,29	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.030.8D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.031.8D	.01	Ø 0,31	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.032.8D	.01	Ø 0,32	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.033.8D	.01	Ø 0,33	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.034.8D	.01	Ø 0,34	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.035.8D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.036.8D	.01	Ø 0,36	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.037.8D	.01	Ø 0,37	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.038.8D	.01	Ø 0,38	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.039.8D	.01	Ø 0,39	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.040.8D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.041.8D	.01	Ø 0,41	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.042.8D	.01	Ø 0,42	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.043.8D	.01	Ø 0,43	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.044.8D	.01	Ø 0,44	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.045.8D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.046.8D	.01	Ø 0,46	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.047.8D	.01	Ø 0,47	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.048.8D	.01	Ø 0,48	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.049.8D	.01	Ø 0,49	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.050.8D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	15,00	39,00
TD.MI.051.8D	.01	Ø 0,51	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.052.8D	.01	Ø 0,52	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.053.8D	.01	Ø 0,53	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00

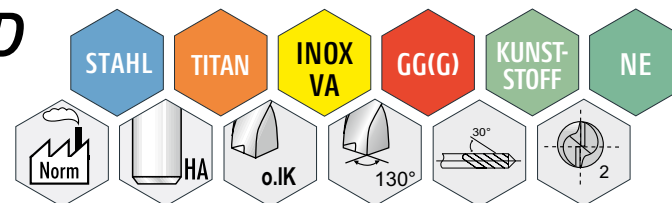
Artikelnummer	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.142.8D	.01	Ø 1,42	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.143.8D	.01	Ø 1,43	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.144.8D	.01	Ø 1,44	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.145.8D	.01	Ø 1,45	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.146.8D	.01	Ø 1,46	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.147.8D	.01	Ø 1,47	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.148.8D	.01	Ø 1,48	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.149.8D	.01	Ø 1,49	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.150.8D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	12,00	-	39,00
TD.MI.151.8D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.152.8D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.153.8D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.154.8D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.155.8D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.156.8D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.157.8D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.158.8D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.159.8D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.160.8D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.161.8D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.162.8D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.163.8D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.164.8D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.165.8D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.166.8D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.167.8D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.168.8D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.169.8D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.170.8D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.171.8D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.172.8D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.173.8D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.174.8D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.175.8D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.176.8D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.177.8D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.178.8D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.179.8D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.180.8D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.181.8D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.182.8D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.183.8D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.184.8D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.185.8D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00

Artikelnummer	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.186.8D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.187.8D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.188.8D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.189.8D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.190.8D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.191.8D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.192.8D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.193.8D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.194.8D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.195.8D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.196.8D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.197.8D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.198.8D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.199.8D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.200.8D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.201.8D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.202.8D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.203.8D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.204.8D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.205.8D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00

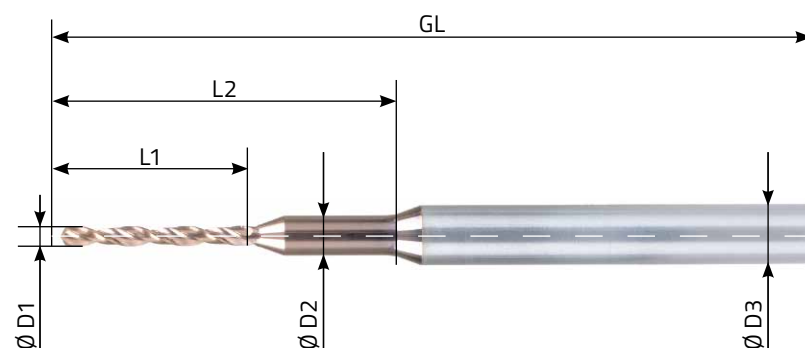
Ab Lager lieferbar.



VHM micro-INOX 12xD



TARGETDRILL micro-INOX
TD.MI.030.12D(.01) α-INOX Beschichtung
D1: Ø 0,30 mm 12xD



- α-INOX beschichtet mit Endung .01 oder blank
- D1 +0/-0,004 blank & D1 +0/-0,002 beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

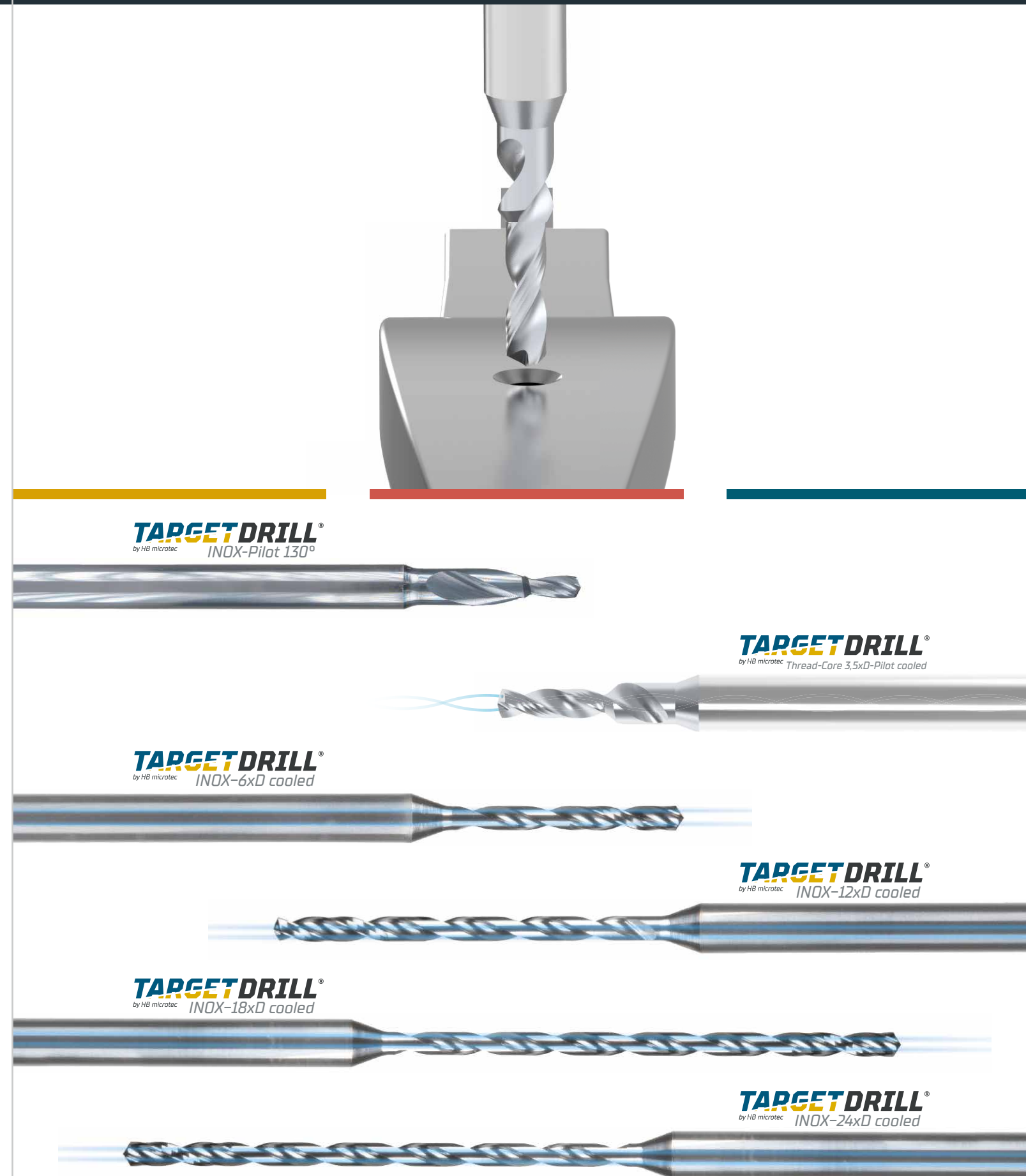
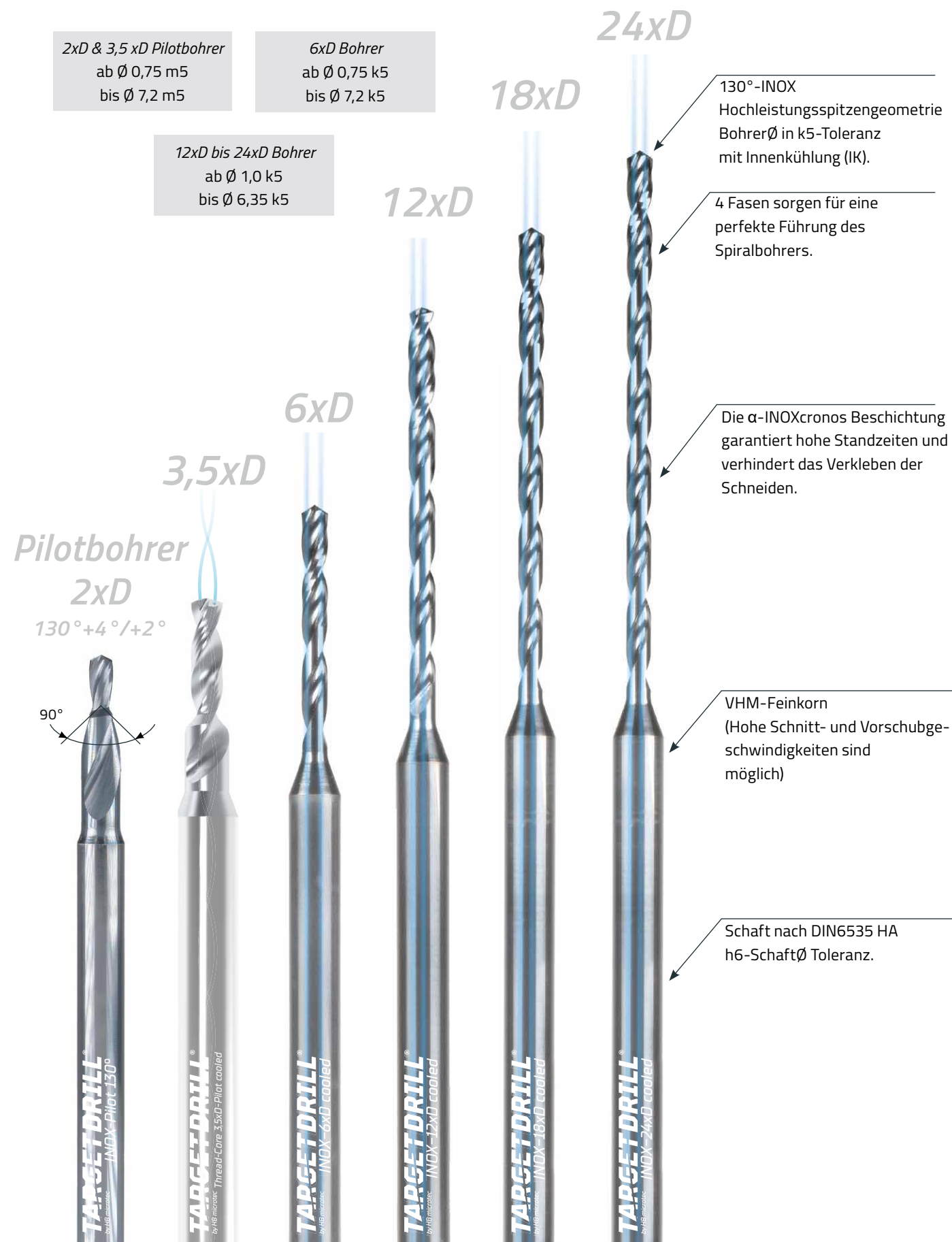
- Von Ø 0,3 bis Ø 3,00 und 0,05 mm abgestuft ab Lager
- 12xD micro-INOX Bohrer
- Verstärkter Schaft
- Beschichtet und blank verfügbar
- Perfekte Preis-Leistungsbedingungen

Flyer und
Schnittdaten

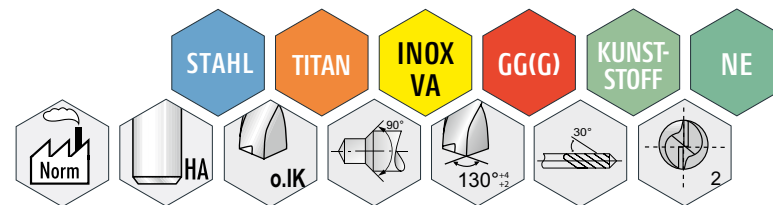


Artikelnummer	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.030.12D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	10,00	39,00
TD.MI.035.12D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	4,60	10,00	39,00
TD.MI.040.12D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	5,30	10,00	39,00
TD.MI.045.12D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	5,90	10,00	39,00
TD.MI.050.12D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	6,60	15,00	39,00
TD.MI.055.12D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.060.12D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.065.12D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.070.12D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.075.12D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.080.12D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.085.12D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.090.12D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.095.12D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	13,20	18,00	39,00
TD.MI.100.12D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	13,20	20,00	39,00
TD.MI.105.12D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.110.12D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.115.12D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.120.12D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.125.12D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	39,00
TD.MI.130.12D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	60,00
TD.MI.135.12D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.140.12D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.145.12D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	19,80	22,00	60,00
TD.MI.150.12D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	19,80	-	60,00
TD.MI.155.12D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.160.12D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.165.12D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.170.12D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.175.12D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.180.12D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.185.12D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.190.12D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.195.12D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.200.12D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.205.12D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.210.12D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.215.12D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.220.12D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.225.12D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.230.12D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.235.12D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.240.12D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.245.12D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.250.12D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.255.12D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.260.12D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.265.12D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.270.12D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.275.12D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.280.12D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.285.12D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.290.12D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.295.12D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00
TD.MI.300.12D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00

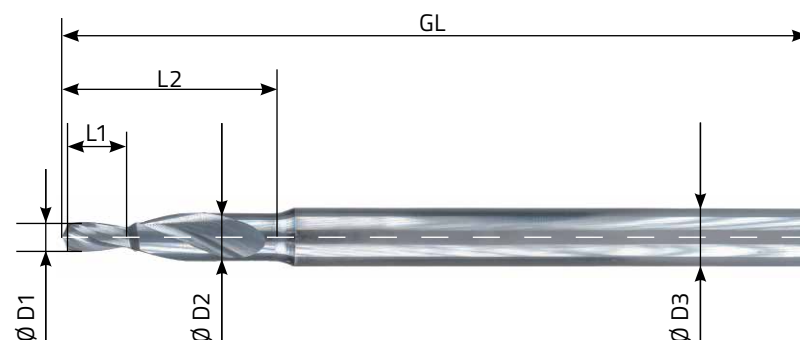
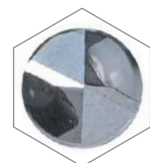
Ab Lager lieferbar.



INOX-Pilot 130°



TARGETDRILL INOX-Pilot
TD.IP.100.200.90 ← 90° Fase
D1: Ø 1,00mm L1: 2,00mm



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den ACTIONDRILL:

- Kombinationswerkzeug: Zentrieren + Bohren + Fasen
- Perfekte Positionsgenauigkeit
- 2xD Bohren + Fase
- Pilotbohrer (Toleranz Øm5) für Tieflochbohrungen
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten

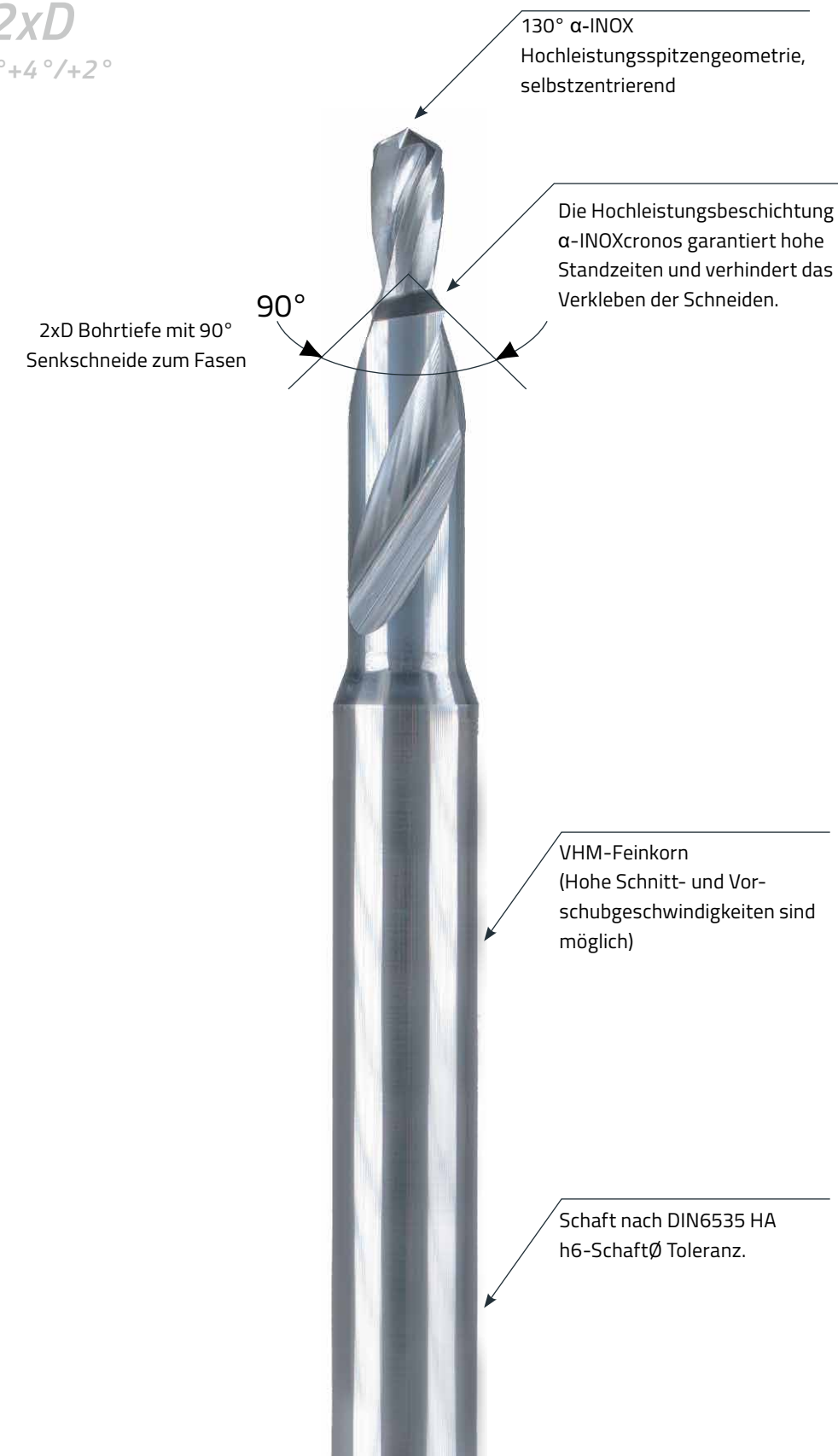


Artikelnummer	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.075.150.90	Ø 0,750	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,50	7,30	45,00
TD.IP.080.160.90	Ø 0,800	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,60	7,30	45,00
TD.IP.085.170.90	Ø 0,850	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,70	7,30	45,00
TD.IP.090.180.90	Ø 0,900	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,80	8,30	45,00
TD.IP.095.190.90	Ø 0,950	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,90	7,30	45,00
TD.IP.100.200.90	Ø 1,000	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,00	7,30	45,00
TD.IP.105.210.90	Ø 1,050	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,10	7,70	45,00
TD.IP.110.220.90	Ø 1,100	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,20	8,05	45,00
TD.IP.115.230.90	Ø 1,150	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,30	8,40	45,00
TD.IP.120.240.90	Ø 1,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,40	8,80	45,00
TD.IP.125.250.90	Ø 1,250	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,50	9,15	45,00
TD.IP.130.260.90	Ø 1,300	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,60	9,50	45,00
TD.IP.135.270.90	Ø 1,350	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,70	9,90	45,00
TD.IP.140.280.90	Ø 1,400	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,80	10,25	45,00
TD.IP.145.290.90	Ø 1,450	-	Ø 2,45	Ø 4,00	2,90	10,60	45,00
TD.IP.150.300.90	Ø 1,500	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,00	10,95	48,00
TD.IP.155.310.90	Ø 1,550	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,10	11,35	48,00
TD.IP.1588.3175.90	Ø 1,588	1/16"	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.160.320.90	Ø 1,600	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.165.330.90	Ø 1,650	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,30	12,05	48,00
TD.IP.170.340.90	Ø 1,700	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,40	12,45	48,00
TD.IP.175.350.90	Ø 1,750	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,50	12,80	48,00
TD.IP.180.360.90	Ø 1,800	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,60	13,15	48,00
TD.IP.185.370.90	Ø 1,850	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,70	13,55	48,00
TD.IP.190.380.90	Ø 1,900	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,80	13,90	48,00
TD.IP.195.390.90	Ø 1,950	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,90	14,25	48,00
TD.IP.200.400.90	Ø 2,000	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,00	14,60	52,00
TD.IP.203.4060.90	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.205.410.90	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.210.420.90	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,20	15,35	52,00
TD.IP.215.430.90	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,30	15,70	52,00
TD.IP.220.440.90	Ø 2,200	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,40	16,10	52,00
TD.IP.225.450.90	Ø 2,250	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,50	16,45	52,00
TD.IP.230.460.90	Ø 2,300	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,60	16,80	52,00
TD.IP.233.4660.90	Ø 2,330	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.235.470.90	Ø 2,350	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.2381.4762.90	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.240.480.90	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.245.490.90	Ø 2,450	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,90	17,90	52,00
TD.IP.250.500.90	Ø 2,500	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,00	18,25	56,00
TD.IP.255.510.90	Ø 2,550	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,10	18,65	56,00
TD.IP.260.520.90	Ø 2,600	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,20	-	56,00
TD.IP.265.530.90	Ø 2,650	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,30	-	56,00
TD.IP.270.540.90	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,40	-	56,00
TD.IP.275.550.90	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,50	-	56,00
TD.IP.280.560.90	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,60	-	56,00
TD.IP.285.570.90	Ø 2,850	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,70	-	56,00
TD.IP.290.580.90	Ø 2,900	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,80	-	56,00
TD.IP.295.590.90	Ø 2,950	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,90	-	56,00
TD.IP.300.600.90	Ø 3,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,00	21,90	60,00
TD.IP.305.610.90	Ø 3,050	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,10	22,30	60,00
TD.IP.310.620.90	Ø 3,100	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,20	22,65	60,00
TD.IP.315.630.90	Ø 3,150	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,30	23,00	60,00

Artikelnummer	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.3175.6350.90	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,80	Ø 6,00	6,35	23,40	60,00
TD.IP.320.640.90	Ø 3,200	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,40	23,40	60,00
TD.IP.325.650.90	Ø 3,250	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,50	23,75	60,00
TD.IP.330.660.90	Ø 3,300	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,60	24,10	60,00
TD.IP.335.670.90	Ø 3,350	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,70	24,50	60,00
TD.IP.340.680.90	Ø 3,400	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,80	24,85	60,00
TD.IP.345.690.90	Ø 3,450	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,90	25,20	60,00
TD.IP.350.700.90	Ø 3,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,00	25,55	65,00
TD.IP.355.710.90	Ø 3,550	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,10	25,95	65,00
TD.IP.360.720.90	Ø 3,600	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,20	26,30	65,00
TD.IP.365.730.90	Ø 3,650	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,30	26,65	65,00
TD.IP.370.740.90	Ø 3,700	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,40	27,05	65,00
TD.IP.375.750.90	Ø 3,750	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,50	27,40	70,00
TD.IP.380.760.90	Ø 3,800	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,60	27,75	70,00
TD.IP.385.770.90	Ø 3,850	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,70	28,15	70,00
TD.IP.390.780.90	Ø 3,900	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,80	28,50	70,00
TD.IP.395.790.90	Ø 3,950	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,90	28,85	70,00
TD.IP.3969.7937.90	Ø 3,969	5/32"	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.400.800.90	Ø 4,000	-	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.410.820.90	Ø 4,100	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,20	-	75,00
TD.IP.420.840.90	Ø 4,200	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,40	-	75,00
TD.IP.430.860.90	Ø 4,300	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,60	-	75,00
TD.IP.440.880.90	Ø 4,400	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,80	-	75,00
TD.IP.450.900.90	Ø 4,500	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,00	-	75,00
TD.IP.460.920.90	Ø 4,600	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,20	-	75,00
TD.IP.465.930.90	Ø 4,650	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,30	-	75,00
TD.IP.470.940.90	Ø 4,700	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,40	-	75,00
TD.IP.4763.9525.90	Ø 4,763	3/16"	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.480.960.90	Ø 4,800	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.490.980.90	Ø 4,900	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,80	-	75,00
TD.IP.500.1000.90	Ø 5,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,00	-	80,00
TD.IP.510.1020.90	Ø 5,100	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,20	-	80,00
TD.IP.520.1040.90	Ø 5,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,40	-	80,00
TD.IP.530.1060.90	Ø 5,300	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,60	-	80,00
TD.IP.540.1080.90	Ø 5,400	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,80	-	80,00
TD.IP.550.1100.90	Ø 5,500	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,00	-	80,00
TD.IP.5556.1111.90	Ø 5,556	7/32"	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.560.1120.90	Ø 5,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.570.1140.90	Ø 5,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,40	-	80,00
TD.IP.580.1160.90	Ø 5,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,60	-	80,00
TD.IP.590.1180.90	Ø 5,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,80	-	80,00
TD.IP.600.1200.90	Ø 6,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,00	-	80,00
TD.IP.620.12400.90	Ø 6,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,40	-	80,00
TD.IP.6350.1270.90	Ø 6,350	1/4"	Ø 8,00	Ø 8,00	12,70	-	80,00
TD.IP.660.1320.90	Ø 6,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	80,00
TD.IP.670.1320.90	Ø 6,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	80,00
TD.IP.680.1360.90	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	80,00
TD.IP.690.1360.90	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	80,00
TD.IP.700.1400.90	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	80,00
TD.IP.720.1400.90	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	-	80,00

Ab Lager lieferbar.

Pilotbohrer 2xD 130°+4°/+2°



3,5xD Gewindekernlochbohrer
Stufenbohrer - Pilotbohrer

140°^{+6°}_{-2°} Hochleistungs-
spitzengeometrie, selbst-
zentrierend

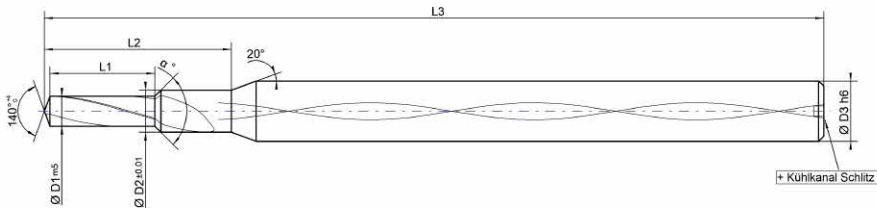
Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOXcronos garantiert hohe
Standzeiten und verhindert das
Verkleben der Schneiden

3,5xD ab Ø 0,75mm mit 90°
oder 60° Senkschneide

Ø 0,75mm bis
Ø 7,2mm

Der verstärkte Schaft in h5 Qualität
kombiniert mit einer optimierten Nutz-
länge gestaltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei

Hohe Vorschub- und Schnitt-
geschwindigkeiten werden durch
den Einsatz von Ultra-Feinkorn
VHM, mit hoher Bruchzähigkeit
ermöglicht



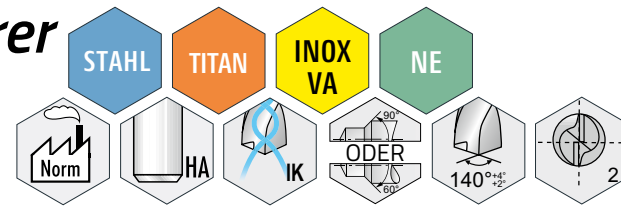
☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Nein ☐ Ja Schneidrichtung: ☐ Rechts ☐ Links
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

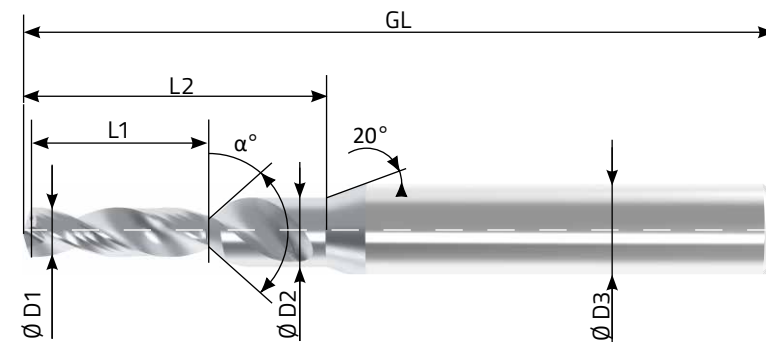
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



3,5xD Gewindekernlochbohrer Stufenbohrer - Pilotbohrer



TARGETDRILL
TD.TC.100.IK.XX ← XX= α 60 oder 90°
D1 m6 Innenkühlung



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Kombinationswerkzeug: Zentrieren + Bohren + Fasen
- Hochleistung-4-Fasen-Bohrer
- 3,5xD Kernlochbohrer für alle Gewindearten bis M8
- Pilotbohrer (Toleranz Øm6) für Tieflochbohrungen
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Für Gewindebohrer	Für Gewindeformer	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.075.IK.XX	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	1,950	3	2,625	8,00	60°/90°	50
TD.TC.080.IK.XX	Ø 0,800	-	-	-	2,000	3	2,800	8,00	60°/90°	50
TD.TC.085.IK.XX	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	2,050	3	2,975	8,00	60°/90°	50
TD.TC.090.IK.XX	Ø 0,900	-	-	M1	2,100	3	2,700	8,00	60°/90°	50
TD.TC.095.IK.XX	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	2,150	3	3,325	8,00	60°/90°	50
TD.TC.100.IK.XX	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	2,200	3	3,500	8,20	60°/90°	50
TD.TC.105.IK.XX	Ø 1,050	-	-	-	2,250	3	3,675	8,30	60°/90°	50
TD.TC.110.IK.XX	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	2,300	3	3,850	8,50	60°/90°	50
TD.TC.115.IK.XX	Ø 1,150	-	-	-	2,350	3	4,025	8,60	60°/90°	50
TD.TC.120.IK.XX	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	2,400	3	4,200	8,70	60°/90°	50
TD.TC.125.IK.XX	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	2,450	4	4,375	9,70	60°/90°	60
TD.TC.130.IK.XX	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	2,500	4	4,550	9,80	60°/90°	60
TD.TC.135.IK.XX	Ø 1,350	-	M1,7	-	2,550	4	4,725	9,90	60°/90°	60
TD.TC.140.IK.XX	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	2,600	4	4,900	10,00	60°/90°	60
TD.TC.145.IK.XX	Ø 1,450	-	M1,8	-	2,650	4	5,075	10,10	60°/90°	60
TD.TC.150.IK.XX	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	2,700	4	5,250	11,10	60°/90°	60
TD.TC.155.IK.XX	Ø 1,550	-	#1-64	-	2,750	4	5,425	11,20	60°/90°	60
TD.TC.1587.IK.XX	Ø 1,587	1/16"	-	-	2,787	4	5,555	11,30	60°/90°	60
TD.TC.160.IK.XX	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/M1,8x0,2	-	2,800	4	5,600	11,30	60°/90°	60
TD.TC.165.IK.XX	Ø 1,650	-	-	-	2,850	4	5,775	11,40	60°/90°	60
TD.TC.170.IK.XX	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	2,900	4	5,950	11,60	60°/90°	60
TD.TC.175.IK.XX	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	2,950	4	6,125	11,70	60°/90°	60
TD.TC.180.IK.XX	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	3,000	4	6,300	12,60	60°/90°	60
TD.TC.185.IK.XX	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	3,050	4	6,475	12,80	60°/90°	60
TD.TC.190.IK.XX	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	3,100	4	6,650	12,90	60°/90°	60
TD.TC.195.IK.XX	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/M2,3x0,35	-	3,150	4	6,825	13,00	60°/90°	60
TD.TC.200.IK.XX	Ø 2,000	-	-	#2-56	3,200	4	7,000	13,10	60°/90°	60
TD.TC.203.IK.XX	Ø 2,030	-	-	M2,2	3,230	4	7,105	13,20	60°/90°	60
TD.TC.205.IK.XX	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	3,250	4	7,175	13,20	60°/90°	60
TD.TC.210.IK.XX	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/UNF-Nr.3	-	3,300	4	7,350	13,30	60°/90°	60
TD.TC.215.IK.XX	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/#3-56	M2,3	3,350	4	7,525	13,40	60°/90°	60
TD.TC.220.IK.XX	Ø 2,200	-	-	-	3,400	4	7,700	15,30	60°/90°	60
TD.TC.225.IK.XX	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	3,450	6	7,875	15,40	60°/90°	70
TD.TC.230.IK.XX	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	3,500	6	8,050	15,50	60°/90°	70
TD.TC.233.IK.XX	Ø 2,330	-	-	M2,5	3,530	6	8,155	15,60	60°/90°	70
TD.TC.235.IK.XX	Ø 2,350	-	#4-40	-	3,550	6	8,225	15,60	60°/90°	70
TD.TC.2381.IK.XX	Ø 2,381	3/32"	-	-	3,581	6	8,334	15,70	60°/90°	70
TD.TC.240.IK.XX	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	3,600	6	8,400	15,70	60°/90°	70
TD.TC.245.IK.XX	Ø 2,450	-	-	-	3,650	6	8,575	15,90	60°/90°	70
TD.TC.250.IK.XX	Ø 2,500	-	M3	-	3,700	6	8,750	16,00	60°/90°	70
TD.TC.255.IK.XX	Ø 2,550	-	-	#4-40	3,750	6	8,925	16,10	60°/90°	70
TD.TC.260.IK.XX	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/MJ3x0,5	-	3,800	6	9,100	16,20	60°/90°	70
TD.TC.265.IK.XX	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	3,850	6	9,275	17,20	60°/90°	70
TD.TC.270.IK.XX	Ø 2,700	-	#5-44	-	3,900	6	9,450	17,30	60°/90°	70
TD.TC.275.IK.XX	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	3,950	6	9,625	17,40	60°/90°	70
TD.TC.280.IK.XX	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	4,000	6	9,800	17,50	60°/90°	70
TD.TC.285.IK.XX	Ø 2,850	-	#6-32	-	4,050	6	9,975	17,60	60°/90°	70
TD.TC.290.IK.XX	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	4,100	6	10,150	17,70	60°/90°	70
TD.TC.2955.IK.XX	Ø 2,950	-	-	-	4,150	6	10,325	17,90	60°/90°	70
TD.TC.300.IK.XX	Ø 3,000	-	-	-	4,200	6	10,500	18,70	60°/90°	70

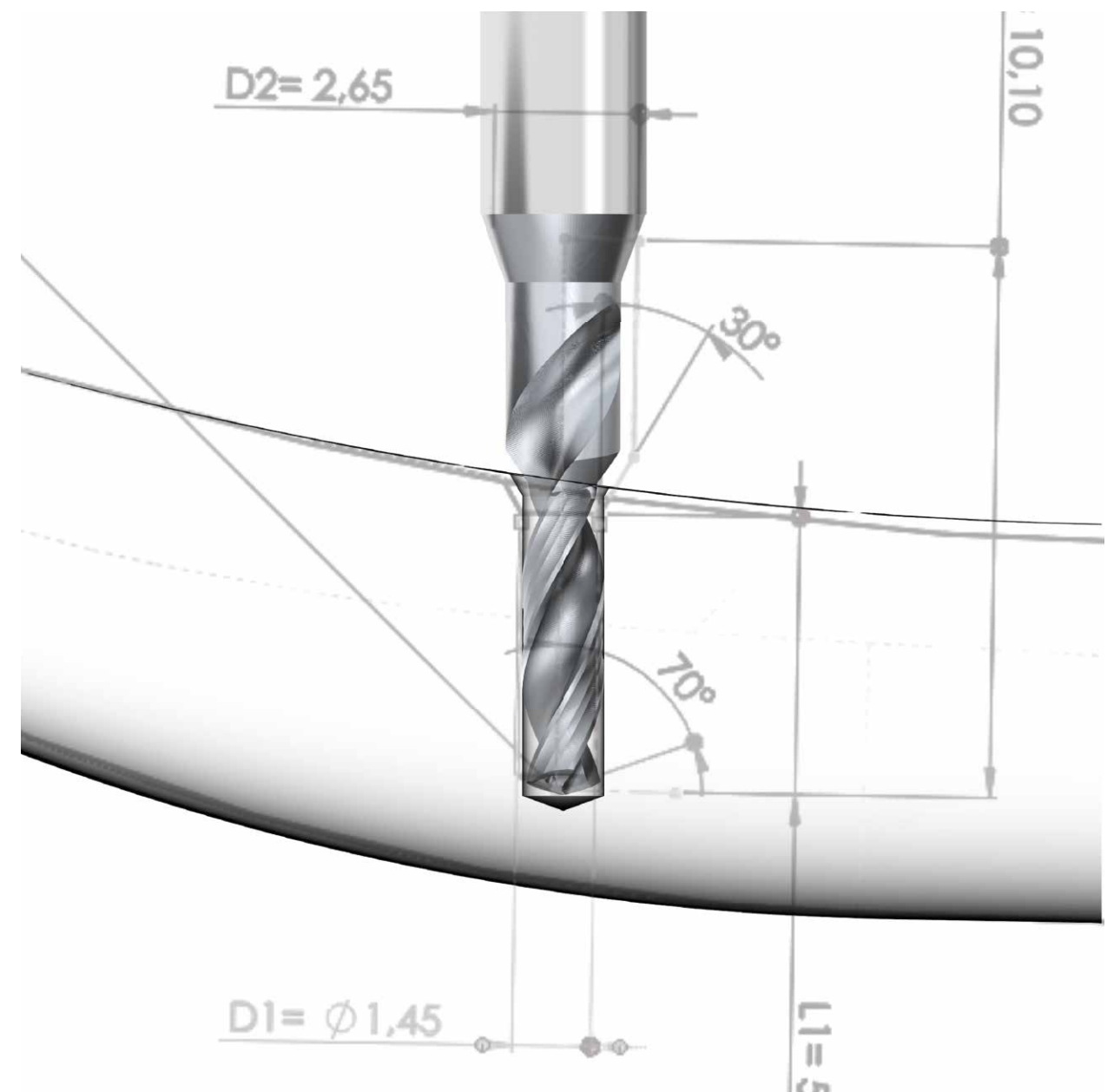
Artikelnummer	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Für Gewindebohrer	Für Gewindeformer	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.310.IK.XX	Ø 3,100	-	-	-	4,300	6	10,850	18,90	60° / 90°	70
TD.TC.315.IK.XX	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	4,350	6	11,025	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.3175.IK.XX	Ø 3,175	1/8"	-	-	4,375	6	11,113	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.320.IK.XX	Ø 3,200	-	-	-	4,400	6	11,200	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.325.IK.XX	Ø 3,250	-	-	M3,5	4,450	6	11,375	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.330.IK.XX	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	4,500	6	11,550	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.340.IK.XX	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	4,600	6	11,900	19,60	60° / 90°	70
TD.TC.350.IK.XX	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	4,700	6	12,250	19,80	60° / 90°	70
TD.TC.360.IK.XX	Ø 3,600	-	-	-	4,800	6	12,600	20,10	60° / 90°	70
TD.TC.365.IK.XX	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	4,850	6	12,775	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.370.IK.XX	Ø 3,700	-	M4,5	M4	4,900	6	12,950	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.380.IK.XX	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	5,000	6	13,300	20,50	60° / 90°	70
TD.TC.390.IK.XX	Ø 3,900	-	-	-	5,100	6	13,650	20,70	60° / 90°	70
TD.TC.3968.IK.XX	Ø 3,968	5/32"	-	-	5,168	6	13,888	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.400.IK.XX	Ø 4,000	-	-	-	5,200	6	14,000	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.410.IK.XX	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	5,300	6	14,350	22,80	60° / 90°	70
TD.TC.420.IK.XX	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	5,400	6	14,700	22,50	60° / 90°	70
TD.TC.430.IK.XX	Ø 4,300	-	-	-	5,500	8	15,050	23,10	60° / 90°	85
TD.TC.440.IK.XX	Ø 4,400	-	-	-	5,600	8	15,400	23,20	60° / 90°	85
TD.TC.450.IK.XX	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	5,700	8	15,750	28,50	60° / 90°	85
TD.TC.460.IK.XX	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	5,800	8	16,100	28,60	60° / 90°	85
TD.TC.465.IK.XX	Ø 4,650	-	-	M5	5,850	8	16,275	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.470.IK.XX	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	5,900	8	16,450	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.4762.IK.XX	Ø 4,762	3/16"	-	-	5,962	8	16,667	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.480.IK.XX	Ø 4,800	-	-	-	6,000	8	16,800	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.490.IK.XX	Ø 4,900	-	-	-	6,100	8	17,150	29,10	60° / 90°	85
TD.TC.500.IK.XX	Ø 5,000	-	M6	#12-24	6,200	8	17,500	29,20	60° / 90°	85
TD.TC.510.IK.XX	Ø 5,100	-	1/4"	-	6,300	8	17,850	29,400	60° / 90°	85
TD.TC.520.IK.XX	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	6,400	8	18,200	30,00	60° / 90°	85
TD.TC.530.IK.XX	Ø 5,300	-	-	-	6,500	8	18,550	30,50	60° / 90°	85
TD.TC.540.IK.XX	Ø 5,400	-	-	-	6,600	8	18,900	31,00	60° / 90°	85
TD.TC.550.IK.XX	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	6,700	8	19,250	31,60	60° / 90°	85
TD.TC.5556.IK.XX	Ø 5,556	7/32"	-	-	6,756	8	19,446	31,80	60° / 90°	85
TD.TC.560.IK.XX	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/MJ6x0,5	M6	6,800	8	19,600	32,00	60° / 90°	85
TD.TC.570.IK.XX	Ø 5,700	-	-	-	6,900	8	19,950	32,60	60° / 90°	85
TD.TC.580.IK.XX	Ø 5,800	-	-	-	7,000	8	20,300	33,10	60° / 90°	85
TD.TC.590.IK.XX	Ø 5,900	-	-	-	7,100	8	20,650	33,70	60° / 90°	85
TD.TC.600.IK.XX	Ø 6,000	-	M7	-	7,200	8	21,000	34,20	60° / 90°	85
TD.TC.620.IK.XX	Ø 6,200	-	M7x0,75	-	7,400	10	21,700	35,20	60° / 90°	90
TD.TC.635.IK.XX	Ø 6,350	1/4"	-	-	7,550	10	22,225	36,00	60° / 90°	90
TD.TC.660.IK.XX	Ø 6,600	-	5/16"-18	M7	7,800	10	23,100	37,40	60° / 90°	90
TD.TC.670.IK.XX	Ø 6,700	-	1/16"	-	7,900	10	23,450	37,90	60° / 90°	90
TD.TC.680.IK.XX	Ø 6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	8,000	10	23,800	38,40	60° / 90°	90
TD.TC.690.IK.XX	Ø 6,900	-	UNF-5/16"	-	8,100	10	24,150	38,90	60° / 90°	90
TD.TC.700.IK.XX	Ø 7,000	-	M8x1	-	8,200	10	24,500	39,50	60° / 90°	90
TD.TC.720.IK.XX	Ø 7,200	-	UNEF-5/16"	-	8,400	10	24,500	40,50	60° / 90°	90

Lieferzeit 3-4 Wochen

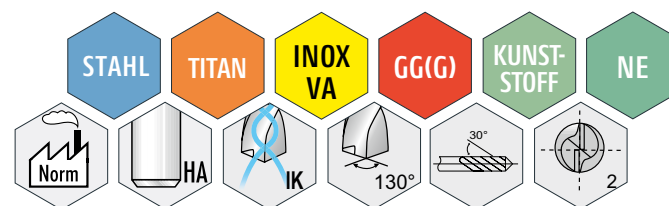
Die Endung der Artikelnummer wird durch den gewünschten Fasenwinkel ersetzt:
Mit .90 für 90° oder .60 für 60° Stufenwinkel

Beispiel Bestellung:
Für den **Gewindeformer M1** &
Fasenwinkel 90° Kernlochstufenbohrer
Ø0,9 = TD.TC.090.IK.90

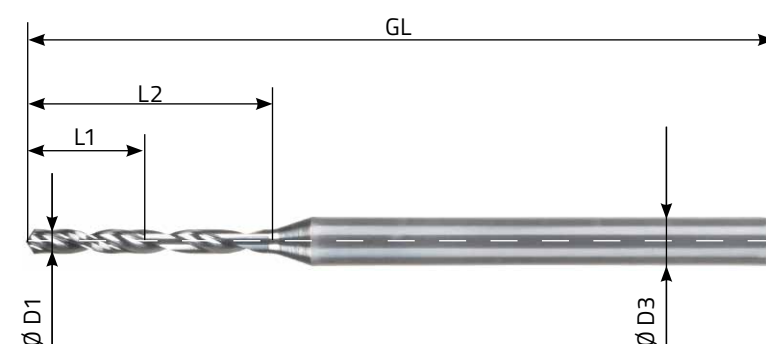
Beispiel Bestellung:
Für den **Gewindefräser M1,8** &
Fasenwinkel 60°
Ø1,45 = TD.TC.145.IK.60



INOX-6xD cooled



TARGETDRILL
Innenkühlung
TD.100.IK.6D ← 6xD Bohrtiefe
D1: Ø 1,00 mm



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Selbstzentrierend
- Perfekte Fluchtgenauigkeit - 6xD mit 4 Fasen
- Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Hohe Leistungsfähigkeit & Positionsgenauigkeit
- Ein Plus für Ihre Prozesssicherheit und Qualität



Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Für Gewindebohrer	Für Gewinde- former	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnute] (mm)	GL (mm)
TD.075.IK.6D	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	Ø 3,00	3,30	6,75	50,00
TD.080.IK.6D	Ø 0,800	-	-	-	Ø 3,00	3,52	7,20	50,00
TD.085.IK.6D	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	Ø 3,00	3,74	7,65	50,00
TD.090.IK.6D	Ø 0,900	-	-	M1	Ø 3,00	3,96	8,10	50,00
TD.095.IK.6D	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	Ø 3,00	4,18	8,55	50,00
TD.100.IK.6D	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	Ø 3,00	4,40	9,30	50,00
TD.105.IK.6D	Ø 1,050	-	-	-	Ø 3,00	4,65	9,80	50,00
TD.110.IK.6D	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	Ø 3,00	4,85	10,25	50,00
TD.115.IK.6D	Ø 1,150	-	-	-	Ø 3,00	5,10	10,70	50,00
TD.120.IK.6D	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	Ø 3,00	5,30	11,20	50,00
TD.125.IK.6D	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	Ø 3,00	5,50	11,65	50,00
TD.130.IK.6D	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	Ø 3,00	5,75	12,10	52,00
TD.135.IK.6D	Ø 1,350	-	M1,7	-	Ø 3,00	5,95	12,60	52,00
TD.140.IK.6D	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	Ø 3,00	6,20	13,05	52,00
TD.145.IK.6D	Ø 1,450	-	M1,8	-	Ø 3,00	6,40	13,50	52,00
TD.150.IK.6D	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	Ø 3,00	6,60	13,95	52,00
TD.155.IK.6D	Ø 1,550	-	#1-64	-	Ø 3,00	6,85	14,45	55,00
TD.1588.IK.6D	Ø 1,588	1/16"	-	-	Ø 3,00	7,00	14,30	55,00
TD.160.IK.6D	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	Ø 3,00	7,05	14,90	55,00
TD.165.IK.6D	Ø 1,650	-	-	-	Ø 3,00	7,30	15,35	55,00
TD.170.IK.6D	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	Ø 3,00	7,50	15,85	55,00
TD.175.IK.6D	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	Ø 3,00	7,70	16,30	55,00
TD.180.IK.6D	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	Ø 3,00	7,95	16,75	57,00
TD.185.IK.6D	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	Ø 3,00	8,15	17,25	57,00
TD.190.IK.6D	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	Ø 3,00	8,40	17,70	57,00
TD.195.IK.6D	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	Ø 3,00	8,60	18,15	57,00
TD.200.IK.6D	Ø 2,000	-	-	#2-56	Ø 4,00	8,80	18,60	57,00
TD.203.IK.6D	Ø 2,030	-	-	M2,2	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.205.IK.6D	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.210.IK.6D	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/ UNF-Nr.3	-	Ø 4,00	9,25	19,55	60,00
TD.215.IK.6D	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/ #3-56	M2,3	Ø 4,00	9,50	20,00	60,00
TD.220.IK.6D	Ø 2,200	-	-	-	Ø 4,00	9,70	20,50	60,00
TD.225.IK.6D	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	Ø 4,00	9,90	20,95	60,00
TD.230.IK.6D	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	Ø 4,00	10,15	21,40	62,00
TD.233.IK.6D	Ø 2,330	-	-	M2,5	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.235.IK.6D	Ø 2,350	-	#4-40	-	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.2381.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	-	-	Ø 4,00	10,5	21,40	62,00
TD.240.IK.6D	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	Ø 4,00	10,60	22,35	62,00
TD.245.IK.6D	Ø 2,450	-	-	-	Ø 4,00	10,80	22,80	62,00
TD.250.IK.6D	Ø 2,500	-	M3	-	Ø 4,00	11,00	23,25	62,00
TD.255.IK.6D	Ø 2,550	-	-	#4-40	Ø 4,00	11,25	23,75	65,00
TD.260.IK.6D	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	Ø 4,00	11,45	24,20	65,00
TD.265.IK.6D	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	Ø 4,00	11,70	24,65	65,00
TD.270.IK.6D	Ø 2,700	-	#5-44	-	Ø 4,00	11,90	25,15	65,00
TD.275.IK.6D	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	Ø 4,00	12,10	25,60	65,00
TD.280.IK.6D	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	Ø 4,00	12,35	26,05	67,00
TD.285.IK.6D	Ø 2,850	-	#6-32	-	Ø 4,00	12,55	26,55	67,00
TD.290.IK.6D	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	Ø 4,00	12,80	27,00	67,00
TD.295.IK.6D	Ø 2,950	-	-	-	Ø 4,00	13,00	27,45	67,00
TD.300.IK.6D	Ø 3,000	-	-	-	Ø 6,00	13,20	27,90	70,00

Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Für Gewindebohrer	Für Gewindeformer	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.305.IK.6D	Ø 3,050	-	-	-	Ø 6,00	13,45	28,40	70,00
TD.310.IK.6D	Ø 3,100	-	-	-	Ø 6,00	13,65	28,85	70,00
TD.315.IK.6D	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	Ø 6,00	13,90	29,30	70,00
TD.3175.IK.6D	Ø 3,175	1/8"	-	-	Ø 6,00	14,00	28,60	70,00
TD.320.IK.6D	Ø 3,200	-	-	-	Ø 6,00	14,10	29,80	70,00
TD.325.IK.6D	Ø 3,250	-	-	M3,5	Ø 6,00	14,30	30,25	70,00
TD.330.IK.6D	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	Ø 6,00	14,55	30,70	72,00
TD.335.IK.6D	Ø 3,350	-	-	-	Ø 6,00	14,75	31,20	72,00
TD.340.IK.6D	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	Ø 6,00	15,00	31,65	72,00
TD.345.IK.6D	Ø 3,450	-	-	-	Ø 6,00	15,20	32,10	72,00
TD.350.IK.6D	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	Ø 6,00	15,40	32,55	72,00
TD.355.IK.6D	Ø 3,550	-	-	-	Ø 6,00	15,65	33,05	75,00
TD.360.IK.6D	Ø 3,600	-	-	-	Ø 6,00	15,85	33,50	75,00
TD.365.IK.6D	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	Ø 6,00	16,10	33,95	75,00
TD.370.IK.6D	Ø 3,700	-	M4,5	M4	Ø 6,00	16,30	34,45	75,00
TD.375.IK.6D	Ø 3,750	-	-	-	Ø 6,00	16,50	34,90	75,00
TD.380.IK.6D	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	Ø 6,00	16,75	35,35	77,00
TD.385.IK.6D	Ø 3,850	-	-	-	Ø 6,00	16,95	35,85	77,00
TD.390.IK.6D	Ø 3,900	-	-	-	Ø 6,00	17,20	36,30	77,00
TD.395.IK.6D	Ø 3,950	-	-	-	Ø 6,00	17,40	36,75	77,00
TD.3969.IK.6D	Ø 3,969	5/32"	-	-	Ø 6,00	17,50	35,70	80,00
TD.400.IK.6D	Ø 4,000	-	-	-	Ø 6,00	17,60	37,20	80,00
TD.410.IK.6D	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	Ø 6,00	18,05	38,15	80,00
TD.420.IK.6D	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	Ø 6,00	18,50	39,10	80,00
TD.430.IK.6D	Ø 4,300	-	-	-	Ø 6,00	18,95	40,00	80,00
TD.440.IK.6D	Ø 4,400	-	-	-	Ø 6,00	19,40	40,95	80,00
TD.450.IK.6D	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	Ø 6,00	19,80	41,85	80,00
TD.460.IK.6D	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,25	42,80	85,00
TD.465.IK.6D	Ø 4,650	-	-	M5	Ø 6,00	20,46	41,85	85,00
TD.470.IK.6D	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,70	43,75	85,00
TD.4763.IK.6D	Ø 4,763	3/16"	-	-	Ø 6,00	21,00	42,90	85,00
TD.480.IK.6D	Ø 4,800	-	-	-	Ø 6,00	21,15	44,65	85,00
TD.490.IK.6D	Ø 4,900	-	-	-	Ø 6,00	21,60	45,60	85,00
TD.500.IK.6D	Ø 5,000	-	M6	#12-24	Ø 6,00	22,00	46,50	85,00
TD.510.IK.6D	Ø 5,100	-	1/4"	-	Ø 6,00	22,45	47,45	90,00
TD.520.IK.6D	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	Ø 6,00	22,90	48,40	90,00
TD.530.IK.6D	Ø 5,300	-	-	-	Ø 6,00	23,35	49,30	90,00
TD.540.IK.6D	Ø 5,400	-	-	-	Ø 6,00	23,80	50,25	90,00
TD.550.IK.6D	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	Ø 6,00	24,20	51,15	90,00
TD.5556.IK.6D	Ø 5,556	7/32"	-	-	Ø 6,00	24,50	50,00	95,00
TD.560.IK.6D	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/MJ6x0,5	M6	Ø 6,00	24,65	52,10	95,00
TD.570.IK.6D	Ø 5,700	-	-	-	Ø 6,00	25,10	53,05	95,00
TD.580.IK.6D	Ø 5,800	-	-	-	Ø 6,00	25,55	53,95	95,00
TD.590.IK.6D	Ø 5,900	-	-	-	Ø 6,00	26,00	54,90	95,00
TD.600.IK.6D	Ø 6,000	-	M7	-	Ø 6,00	26,40	55,80	95,00
TD.620.IK.6D	Ø 6,200	-	M7x0,75	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.6350.IK.6D	Ø 6,350	1/4"	-	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.660.IK.6D	Ø 6,600	-	5/16"-18	M7	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.670.IK.6D	Ø 6,700	-	1/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.680.IK.6D	Ø 6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.690.IK.6D	Ø 6,900	-	UNF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.700.IK.6D	Ø 7,000	-	M8x1	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.720.IK.6D	Ø 7,200	-	UNEF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00

Ab Lager lieferbar.

6xD

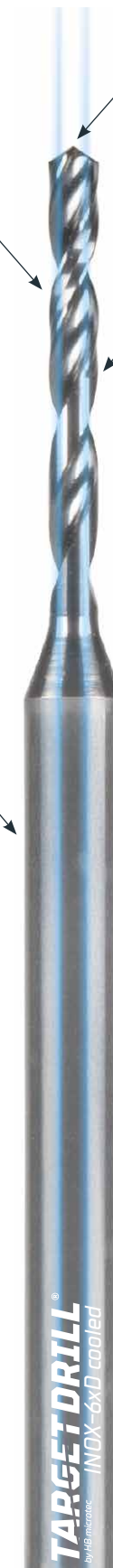
4 Fasen sorgen für eine perfekte Führung des Spiralbohrers.

130°-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie
BohrerØ in k5-Toleranz
mit Innenkühlung (IK).

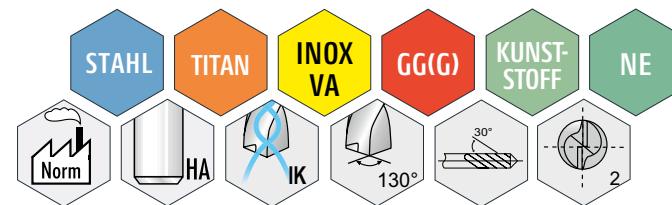
Die α-INOXcronos Beschichtung
garantiert hohe Standzeiten und
verhindert das Verkleben der
Schneiden.

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vorschub-
geschwindigkeiten sind
möglich)

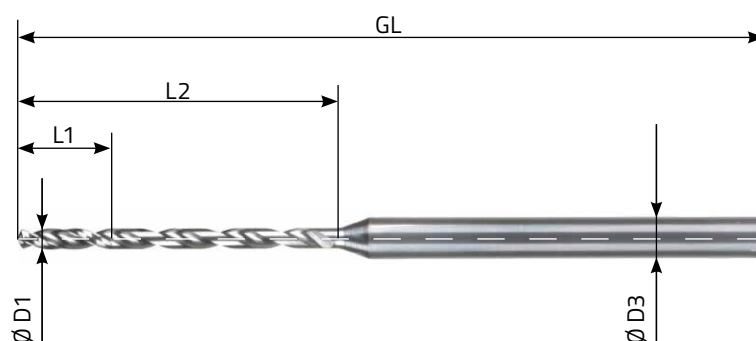
Schaft nach DIN6535 HA
h6-SchaftØ Toleranz.



INOX-12xD cooled



TARGETDRILL
Innenkühlung
TD.100.IK.12D
← 12xD Bohrtiefe
D1: Ø 1,00 mm



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Spiralisierter Tieflochbohrer mit IK
- Perfekte Fluchtgenauigkeit - 12xD mit 4 Fasen
- Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Hohe Leistungsfähigkeit & Positionsgenauigkeit
- Ein Plus für Ihre Prozesssicherheit und Qualität

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.12D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	15,30	58,00
TD.105.IK.12D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	16,10	58,00
TD.110.IK.12D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	16,85	58,00
TD.115.IK.12D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	17,60	58,00
TD.120.IK.12D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	18,40	58,00
TD.125.IK.12D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	19,15	58,00
TD.130.IK.12D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	19,90	64,00
TD.135.IK.12D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	20,70	64,00
TD.140.IK.12D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	21,45	64,00
TD.145.IK.12D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	22,20	64,00
TD.150.IK.12D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	22,95	64,00
TD.155.IK.12D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	23,75	68,00
TD.1588.IK.12D	Ø 1,588	1/16"	Ø 3,00	7,00	23,80	68,00
TD.160.IK.12D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	24,50	68,00
TD.165.IK.12D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	25,25	68,00
TD.170.IK.12D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	26,05	68,00
TD.175.IK.12D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	26,80	68,00
TD.180.IK.12D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	27,55	72,00
TD.185.IK.12D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	28,35	72,00
TD.190.IK.12D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	29,10	72,00
TD.195.IK.12D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	29,85	72,00
TD.200.IK.12D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	30,60	72,00
TD.205.IK.12D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	31,40	76,00
TD.210.IK.12D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	32,15	76,00
TD.215.IK.12D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	32,90	76,00
TD.220.IK.12D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	33,70	76,00
TD.225.IK.12D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	34,45	76,00
TD.230.IK.12D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	35,20	80,00
TD.235.IK.12D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	36,00	80,00
TD.2381.IK.12D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	10,50	35,70	80,00
TD.240.IK.12D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	36,75	80,00
TD.245.IK.12D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	37,50	80,00
TD.250.IK.12D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	38,25	80,00
TD.255.IK.12D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	39,05	84,00
TD.260.IK.12D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	39,80	84,00
TD.265.IK.12D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	40,55	84,00
TD.270.IK.12D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	41,35	84,00
TD.275.IK.12D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	42,10	84,00
TD.280.IK.12D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	42,85	88,00
TD.285.IK.12D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	43,65	88,00
TD.290.IK.12D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	44,40	88,00
TD.295.IK.12D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	45,15	88,00
TD.300.IK.12D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	45,90	92,00
TD.305.IK.12D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	46,70	92,00
TD.310.IK.12D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	47,45	92,00
TD.3175.IK.12D	Ø 3,175	1/8"	Ø 6,00	14,00	48,20	92,00
TD.315.IK.12D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	47,60	92,00
TD.320.IK.12D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	49,00	92,00

Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.12D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	49,75	92,00
TD.330.IK.12D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	50,50	96,00
TD.335.IK.12D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	51,30	96,00
TD.340.IK.12D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	52,05	96,00
TD.345.IK.12D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	52,80	96,00
TD.350.IK.12D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	53,55	96,00
TD.355.IK.12D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	54,35	100,00
TD.360.IK.12D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	55,10	100,00
TD.365.IK.12D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	55,85	100,00
TD.370.IK.12D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	56,65	100,00
TD.375.IK.12D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	57,40	100,00
TD.380.IK.12D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	58,15	104,00
TD.385.IK.12D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	58,95	104,00
TD.390.IK.12D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	59,70	104,00
TD.395.IK.12D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	60,45	104,00
TD.3969.IK.12D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	59,50	108,00
TD.400.IK.12D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	61,20	108,00
TD.410.IK.12D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	62,75	108,00
TD.420.IK.12D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	64,30	108,00
TD.430.IK.12D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	65,80	108,00
TD.440.IK.12D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	67,35	108,00
TD.450.IK.12D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	68,85	108,00
TD.460.IK.12D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	70,40	115,00
TD.470.IK.12D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	71,95	115,00
TD.4763.IK.12D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	71,40	115,00
TD.480.IK.12D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	73,45	115,00
TD.490.IK.12D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	75,00	115,00
TD.500.IK.12D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	76,50	115,00
TD.510.IK.12D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	78,05	122,00
TD.520.IK.12D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	79,60	122,00
TD.530.IK.12D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	81,10	122,00
TD.540.IK.12D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	82,65	122,00
TD.550.IK.12D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	84,15	122,00
TD.5556.IK.12D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	83,30	130,00
TD.560.IK.12D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	85,70	130,00
TD.570.IK.12D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	87,25	130,00
TD.580.IK.12D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	88,75	130,00
TD.590.IK.12D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	90,30	130,00
TD.600.IK.12D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	91,80	130,00
TD.6350.IK.12D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	95,30	130,00

Ab Lager lieferbar.



12xD

4 Fasen sorgen für eine perfekte Führung des Spiralbohrers.

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten sind möglich)

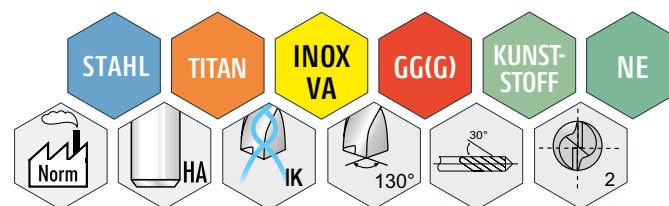
130°-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie
BohrerØ in k5-Toleranz
mit Innenkühlung (IK).

Die α-INOXcronos Beschichtung
garantiert hohe Standzeiten und
verhindert das Verkleben der
Schneiden.

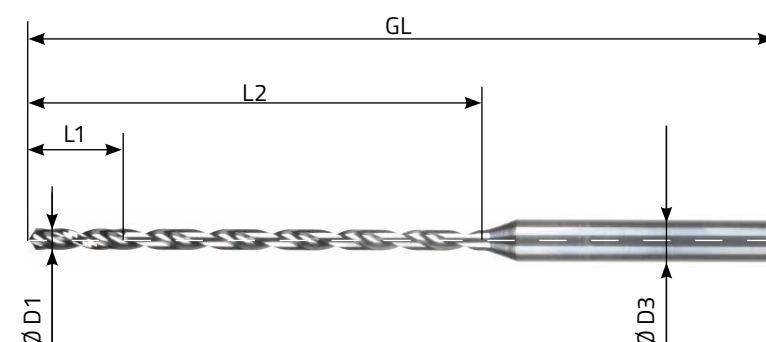
Schaft nach DIN6535 HA
h6-SchaftØ Toleranz.



INOX-18xD cooled



TARGETDRILL
Innenkühlung
TD.100.IK.18D
18xD Bohrtiefe
D1: Ø 1,00 mm



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Spiralisierter Tieflochbohrer mit IK
- Perfekte Fluchtgenauigkeit - 18xD mit 4 Fasen
- Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Hohe Leistungsfähigkeit & Positionsgenauigkeit
- Ein Plus für Ihre Prozesssicherheit und Qualität

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.18D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	21,30	64,00
TD.105.IK.18D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	22,40	64,00
TD.110.IK.18D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	23,45	64,00
TD.115.IK.18D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	24,00	64,00
TD.120.IK.18D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	25,60	64,00
TD.125.IK.18D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	26,65	64,00
TD.130.IK.18D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	27,70	72,00
TD.135.IK.18D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	28,80	72,00
TD.140.IK.18D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	29,85	72,00
TD.145.IK.18D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	30,90	72,00
TD.150.IK.18D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	31,95	72,00
TD.155.IK.18D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	33,05	80,00
TD.1588.IK.18D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	33,30	80,00
TD.160.IK.18D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	34,10	80,00
TD.165.IK.18D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	35,15	80,00
TD.170.IK.18D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	36,25	80,00
TD.175.IK.18D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	37,30	80,00
TD.180.IK.18D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	38,35	88,00
TD.185.IK.18D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	39,45	88,00
TD.190.IK.18D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	40,50	88,00
TD.195.IK.18D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	41,55	88,00
TD.200.IK.18D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	42,60	88,00
TD.205.IK.18D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	43,70	94,00
TD.210.IK.18D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	44,75	94,00
TD.215.IK.18D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	45,80	94,00
TD.220.IK.18D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	46,90	94,00
TD.225.IK.18D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	47,95	94,00
TD.230.IK.18D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	49,00	100,00
TD.235.IK.18D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	49,35	100,00
TD.2381.IK.18D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	50,00	100,00
TD.240.IK.18D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	50,40	100,00
TD.245.IK.18D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	51,45	100,00
TD.250.IK.18D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	52,50	100,00
TD.255.IK.18D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	53,55	106,00
TD.260.IK.18D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	54,60	106,00
TD.265.IK.18D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	55,65	106,00
TD.270.IK.18D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	56,70	106,00
TD.275.IK.18D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	57,75	106,00
TD.280.IK.18D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	58,80	110,00
TD.285.IK.18D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	59,85	110,00
TD.290.IK.18D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	60,90	110,00
TD.295.IK.18D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	61,95	110,00
TD.300.IK.18D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	63,00	114,00
TD.305.IK.18D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	64,05	114,00
TD.310.IK.18D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	65,10	114,00
TD.315.IK.18D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	66,15	114,00
TD.3175.IK.18D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	66,70	114,00
TD.320.IK.18D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	67,20	114,00

Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.18D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	68,25	114,00
TD.330.IK.18D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	69,30	118,00
TD.335.IK.18D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	70,35	118,00
TD.340.IK.18D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	71,40	118,00
TD.345.IK.18D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	72,45	118,00
TD.350.IK.18D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	73,50	118,00
TD.355.IK.18D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	74,55	122,00
TD.360.IK.18D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	75,60	122,00
TD.365.IK.18D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	76,65	122,00
TD.370.IK.18D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	77,70	122,00
TD.375.IK.18D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	78,75	122,00
TD.380.IK.18D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	79,80	126,00
TD.385.IK.18D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	80,85	126,00
TD.390.IK.18D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	81,90	126,00
TD.395.IK.18D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	82,95	126,00
TD.3969.IK.18D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	83,30	130,00
TD.400.IK.18D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	84,00	130,00
TD.410.IK.18D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	86,10	130,00
TD.420.IK.18D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	88,20	130,00
TD.430.IK.18D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	90,30	130,00
TD.440.IK.18D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	92,40	130,00
TD.450.IK.18D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	94,50	130,00
TD.460.IK.18D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	96,60	142,00
TD.470.IK.18D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	98,70	142,00
TD.4763.IK.18D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	100,00	142,00
TD.480.IK.18D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	100,80	142,00
TD.490.IK.18D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	102,90	142,00
TD.500.IK.18D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	105,00	142,00
TD.510.IK.18D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	107,10	153,00
TD.520.IK.18D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	109,20	153,00
TD.530.IK.18D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	111,30	153,00
TD.540.IK.18D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	113,40	153,00
TD.550.IK.18D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	115,50	153,00
TD.5556.IK.18D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	116,70	165,00
TD.560.IK.18D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	117,60	165,00
TD.570.IK.18D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	119,70	165,00
TD.580.IK.18D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	121,80	165,00
TD.590.IK.18D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	123,90	165,00
TD.600.IK.18D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	126,00	165,00
TD.6350.IK.18D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	133,40	165,00

Ab Lager lieferbar.



18xD

4 Fasen sorgen für eine perfekte Führung des Spiralbohrers.

130°-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie
BohrerØ in k5-Toleranz
mit Innenkühlung (IK).

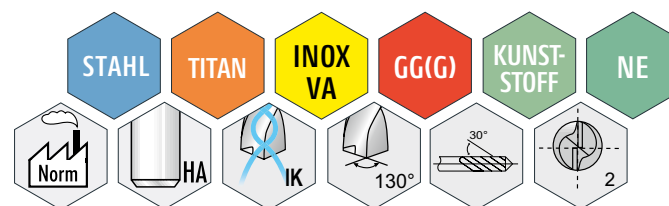
Die α-INOXcronos Beschichtung
garantiert hohe Standzeiten und
verhindert das Verkleben der
Schneiden.

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vorschub-
geschwindigkeiten sind
möglich)

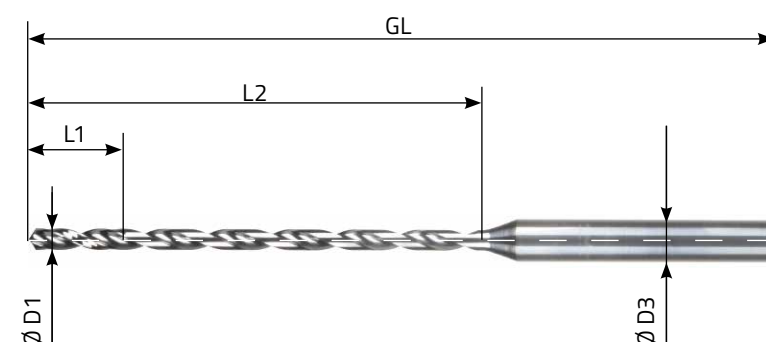
Schaft nach DIN6535 HA
h6-SchaftØ Toleranz.



INOX-24xD cooled



TARGETDRILL
Innenkühlung
TD.100.IK.18D ← 18xD Bohrtiefe
D1: Ø 1,00 mm



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Spiralisierter Tieflochbohrer mit IK
- Perfekte Fluchtgenauigkeit - 24xD mit 4 Fasen
- Hohe Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Hohe Leistungsfähigkeit & Positionsgenauigkeit
- Ein Plus für Ihre Prozesssicherheit und Qualität

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.24D	Ø1,00	-	Ø3,00	4,40	27,30	64,00
TD.105.IK.24D	Ø1,05	-	Ø3,00	4,65	28,70	64,00
TD.110.IK.24D	Ø1,10	-	Ø3,00	4,85	30,00	64,00
TD.115.IK.24D	Ø1,15	-	Ø3,00	5,10	31,40	64,00
TD.120.IK.24D	Ø1,20	-	Ø3,00	5,30	32,80	64,00
TD.125.IK.24D	Ø1,25	-	Ø3,00	5,50	34,20	64,00
TD.130.IK.24D	Ø1,30	-	Ø3,00	5,75	35,50	72,00
TD.135.IK.24D	Ø1,35	-	Ø3,00	5,95	36,90	72,00
TD.140.IK.24D	Ø1,40	-	Ø3,00	6,20	38,20	72,00
TD.145.IK.24D	Ø1,45	-	Ø3,00	6,40	39,60	72,00
TD.150.IK.24D	Ø1,50	-	Ø3,00	6,60	41,00	72,00
TD.155.IK.24D	Ø1,55	-	Ø3,00	6,85	42,30	80,00
TD.1588.IK.24D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	43,40	80,00
TD.160.IK.24D	Ø1,60	-	Ø3,00	7,05	43,70	80,00
TD.165.IK.24D	Ø1,65	-	Ø3,00	7,30	45,10	80,00
TD.170.IK.24D	Ø1,70	-	Ø3,00	7,50	46,40	80,00
TD.175.IK.24D	Ø1,75	-	Ø3,00	7,70	47,80	80,00
TD.180.IK.24D	Ø1,80	-	Ø3,00	7,95	49,20	88,00
TD.185.IK.24D	Ø1,85	-	Ø3,00	8,15	50,50	88,00
TD.190.IK.24D	Ø1,90	-	Ø3,00	8,40	51,90	88,00
TD.195.IK.24D	Ø1,95	-	Ø3,00	8,60	53,30	88,00
TD.200.IK.24D	Ø2,00	-	Ø4,00	8,80	54,60	88,00
TD.205.IK.24D	Ø2,05	-	Ø4,00	9,05	56,00	94,00
TD.210.IK.24D	Ø2,10	-	Ø4,00	9,25	57,40	94,00
TD.215.IK.24D	Ø2,15	-	Ø4,00	9,50	58,70	94,00
TD.220.IK.24D	Ø2,20	-	Ø4,00	9,70	60,10	94,00
TD.225.IK.24D	Ø2,25	-	Ø4,00	9,90	61,50	94,00
TD.230.IK.24D	Ø2,30	-	Ø4,00	10,15	63,00	100,00
TD.235.IK.24D	Ø2,35	-	Ø4,00	10,35	64,20	100,00
TD.2381.IK.24D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	65,00	100,00
TD.240.IK.24D	Ø2,40	-	Ø4,00	10,60	65,60	100,00
TD.245.IK.24D	Ø2,45	-	Ø4,00	10,80	66,90	100,00
TD.250.IK.24D	Ø2,50	-	Ø4,00	11,00	68,30	100,00
TD.255.IK.24D	Ø2,55	-	Ø4,00	11,25	69,60	106,00
TD.260.IK.24D	Ø2,60	-	Ø4,00	11,45	71,00	106,00
TD.265.IK.24D	Ø2,65	-	Ø4,00	11,70	72,40	106,00
TD.270.IK.24D	Ø2,70	-	Ø4,00	11,90	73,70	106,00
TD.275.IK.24D	Ø2,75	-	Ø4,00	12,10	75,10	106,00
TD.280.IK.24D	Ø2,80	-	Ø4,00	12,35	76,50	110,00
TD.285.IK.24D	Ø2,85	-	Ø4,00	12,55	77,80	110,00
TD.290.IK.24D	Ø2,90	-	Ø4,00	12,80	79,20	110,00
TD.295.IK.24D	Ø2,95	-	Ø4,00	13,00	80,60	110,00
TD.300.IK.24D	Ø3,00	-	Ø6,00	13,20	81,90	114,00
TD.305.IK.24D	Ø3,05	-	Ø6,00	13,45	83,30	114,00
TD.310.IK.24D	Ø3,10	-	Ø6,00	13,65	84,70	114,00
TD.315.IK.24D	Ø3,15	-	Ø6,00	13,90	86,00	114,00
TD.3175.IK.24D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	86,70	125,00
TD.320.IK.24D	Ø3,20	-	Ø6,00	14,10	87,40	125,00

Artikelnummer	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4-Fasen] (mm)	L2 [Spiralnut] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.24D	Ø3,25	-	Ø6,00	14,30	88,80	125,00
TD.330.IK.24D	Ø3,30	-	Ø6,00	14,55	90,10	125,00
TD.335.IK.24D	Ø3,35	-	Ø6,00	14,75	91,50	125,00
TD.340.IK.24D	Ø3,40	-	Ø6,00	15,00	92,90	125,00
TD.345.IK.24D	Ø3,45	-	Ø6,00	15,20	94,20	125,00
TD.350.IK.24D	Ø3,50	-	Ø6,00	15,40	95,60	125,00
TD.355.IK.24D	Ø3,55	-	Ø6,00	15,65	97,00	125,00
TD.360.IK.24D	Ø3,60	-	Ø6,00	15,85	98,30	145,00
TD.365.IK.24D	Ø3,65	-	Ø6,00	16,10	99,70	145,00
TD.370.IK.24D	Ø3,70	-	Ø6,00	16,30	101,00	145,00
TD.375.IK.24D	Ø3,75	-	Ø6,00	16,50	102,40	145,00
TD.380.IK.24D	Ø3,80	-	Ø6,00	16,75	103,80	145,00
TD.385.IK.24D	Ø3,85	-	Ø6,00	16,95	105,10	145,00
TD.390.IK.24D	Ø3,90	-	Ø6,00	17,20	106,50	145,00
TD.395.IK.24D	Ø3,95	-	Ø6,00	17,40	107,90	145,00
TD.3969.IK.24D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	108,40	145,00
TD.400.IK.24D	Ø4,00	-	Ø6,00	17,60	109,20	145,00
TD.410.IK.24D	Ø4,10	-	Ø6,00	18,05	112,00	145,00
TD.420.IK.24D	Ø4,20	-	Ø6,00	18,50	114,70	145,00
TD.430.IK.24D	Ø4,30	-	Ø6,00	18,95	117,40	145,00
TD.440.IK.24D	Ø4,40	-	Ø6,00	19,40	120,20	165,00
TD.450.IK.24D	Ø4,50	-	Ø6,00	19,80	122,90	165,00
TD.460.IK.24D	Ø4,60	-	Ø6,00	20,25	125,60	165,00
TD.470.IK.24D	Ø4,70	-	Ø6,00	20,70	128,40	165,00
TD.4763.IK.24D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	130,00	165,00
TD.480.IK.24D	Ø4,80	-	Ø6,00	21,15	131,10	165,00
TD.490.IK.24D	Ø4,90	-	Ø6,00	21,60	133,80	165,00
TD.500.IK.24D	Ø5,00	-	Ø6,00	22,00	136,50	165,00
TD.510.IK.24D	Ø5,10	-	Ø6,00	22,45	139,30	200,00
TD.520.IK.24D	Ø5,20	-	Ø6,00	22,90	142,00	200,00
TD.530.IK.24D	Ø5,30	-	Ø6,00	23,35	144,70	200,00
TD.540.IK.24D	Ø5,40	-	Ø6,00	23,80	147,50	200,00
TD.550.IK.24D	Ø5,50	-	Ø6,00	24,20	150,20	200,00
TD.5556.IK.24D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	151,70	200,00
TD.560.IK.24D	Ø5,60	-	Ø6,00	24,65	152,90	200,00
TD.570.IK.24D	Ø5,70	-	Ø6,00	25,10	155,60	200,00
TD.580.IK.24D	Ø5,80	-	Ø6,00	25,55	158,40	200,00
TD.590.IK.24D	Ø5,90	-	Ø6,00	26,00	161,10	200,00
TD.600.IK.24D	Ø6,00	-	Ø6,00	26,40	163,80	200,00
TD.6350.IK.24D	Ø6,35	1/4"	Ø8,00	28,00	173,40	220,00

Ab Lager lieferbar.

24xD

4 Fasen sorgen für eine perfekte Führung des Spiralbohrers.

130°-INOX
Hochleistungsspitzengeometrie
BohrerØ in k5-Toleranz
mit Innenkühlung (IK).

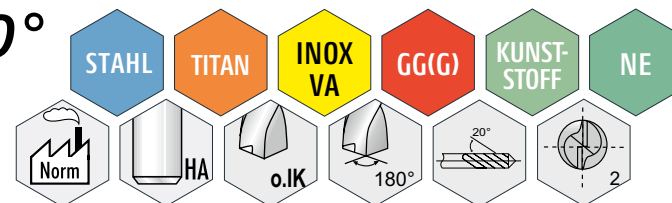
Die α-INOXcronos Beschichtung
garantiert hohe Standzeiten und
verhindert das Verkleben der
Schneiden.

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vorschub-
geschwindigkeiten sind
möglich)

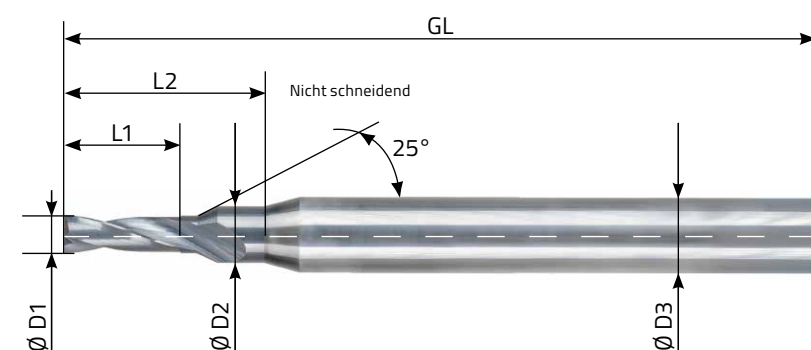
Schaft nach DIN6535 HA
h6-SchaftØ Toleranz.



INOX Flachbohrer 180° 3,5xD



TARGETDRILL INOX 180°
TD.I180.080.2800 ← L1: 2,80 mm
D1: Ø 0,80 mm



■ α-INOXcronos beschichtet



5x PLUS für den TARGETDRILL:

- Hohe Positionsgenauigkeit
- Perfekte Preis-Leistungsbedingungen
- Als Kurzbohrer oder Pilotbohrer verwendbar
- Auf schrägen, runden oder gewölbten Flächen bohren
- Das Anspiegeln ist nicht mehr notwendig



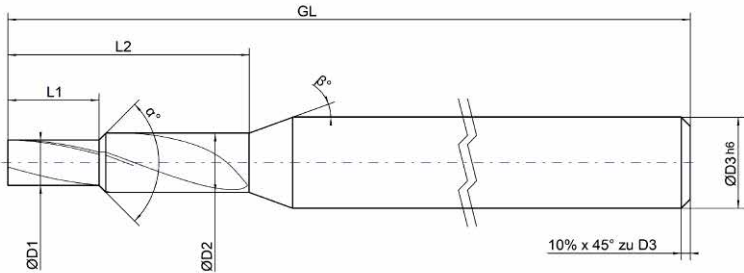
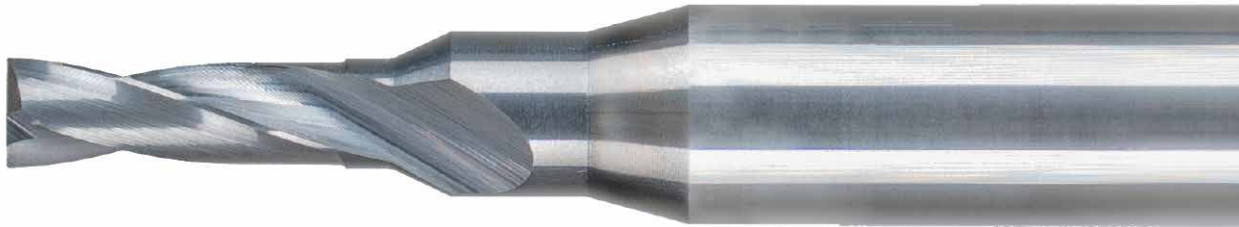
Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.080.2800	Ø 0,80	Ø 1,70	Ø 4,00	2,80	6,00	40,00
TD.I180.085.3000	Ø 0,85	Ø 1,70	Ø 4,00	3,00	6,00	40,00
TD.I180.090.3200	Ø 0,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,20	6,30	40,00
TD.I180.095.3300	Ø 0,95	Ø 1,90	Ø 4,00	3,30	6,70	40,00
TD.I180.100.3500	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 4,00	3,50	7,00	40,00
TD.I180.105.3700	Ø 1,05	Ø 2,10	Ø 4,00	3,70	7,40	40,00
TD.I180.110.3900	Ø 1,10	Ø 2,20	Ø 4,00	3,90	7,70	40,00
TD.I180.115.4000	Ø 1,15	Ø 2,30	Ø 4,00	4,00	8,10	40,00
TD.I180.120.4200	Ø 1,20	Ø 2,40	Ø 4,00	4,20	8,40	40,00
TD.I180.125.4400	Ø 1,25	Ø 2,50	Ø 4,00	4,40	8,80	40,00
TD.I180.130.4600	Ø 1,30	Ø 2,60	Ø 4,00	4,60	9,10	40,00
TD.I180.135.4700	Ø 1,35	Ø 2,70	Ø 4,00	4,70	9,50	40,00
TD.I180.140.4900	Ø 1,40	Ø 2,80	Ø 4,00	4,90	9,80	40,00
TD.I180.145.5100	Ø 1,45	Ø 2,90	Ø 4,00	5,10	10,20	40,00
TD.I180.150.5300	Ø 1,50	Ø 3,00	Ø 4,00	5,30	10,50	40,00
TD.I180.155.5400	Ø 1,55	Ø 3,05	Ø 4,00	5,40	10,70	40,00
TD.I180.160.5600	Ø 1,60	Ø 3,10	Ø 4,00	5,60	10,90	40,00
TD.I180.165.5800	Ø 1,65	Ø 3,15	Ø 4,00	5,80	11,00	40,00
TD.I180.170.6000	Ø 1,70	Ø 3,20	Ø 4,00	6,00	11,20	40,00
TD.I180.175.6100	Ø 1,75	Ø 3,25	Ø 4,00	6,10	11,40	40,00
TD.I180.180.6300	Ø 1,80	Ø 3,30	Ø 4,00	6,30	11,60	40,00
TD.I180.185.6500	Ø 1,85	Ø 3,35	Ø 4,00	6,50	11,70	40,00
TD.I180.190.6700	Ø 1,90	Ø 3,40	Ø 4,00	6,70	11,90	40,00
TD.I180.195.6800	Ø 1,95	Ø 3,45	Ø 4,00	6,80	12,10	40,00
TD.I180.200.7000	Ø 2,00	Ø 3,50	Ø 6,00	7,00	12,30	50,00
TD.I180.205.7200	Ø 2,05	Ø 3,55	Ø 6,00	7,20	12,40	50,00
TD.I180.210.7400	Ø 2,10	Ø 3,60	Ø 6,00	7,40	12,60	50,00
TD.I180.215.7500	Ø 2,15	Ø 3,65	Ø 6,00	7,50	12,80	50,00
TD.I180.220.7700	Ø 2,20	Ø 3,70	Ø 6,00	7,70	13,00	50,00
TD.I180.225.7900	Ø 2,25	Ø 3,75	Ø 6,00	7,90	13,10	50,00
TD.I180.230.8100	Ø 2,30	Ø 3,80	Ø 6,00	8,10	13,30	50,00
TD.I180.235.8200	Ø 2,35	Ø 3,85	Ø 6,00	8,20	13,50	50,00
TD.I180.240.8400	Ø 2,40	Ø 3,90	Ø 6,00	8,40	13,70	50,00
TD.I180.245.8600	Ø 2,45	Ø 3,95	Ø 6,00	8,60	13,80	50,00
TD.I180.250.8800	Ø 2,50	Ø 4,00	Ø 6,00	8,80	14,00	50,00
TD.I180.255.8900	Ø 2,55	Ø 4,05	Ø 6,00	8,90	14,20	50,00
TD.I180.260.9100	Ø 2,60	Ø 4,10	Ø 6,00	9,10	14,40	50,00
TD.I180.265.9300	Ø 2,65	Ø 4,15	Ø 6,00	9,30	14,50	50,00
TD.I180.270.9400	Ø 2,70	Ø 4,20	Ø 6,00	9,40	14,70	50,00
TD.I180.275.9600	Ø 2,75	Ø 4,25	Ø 6,00	9,60	14,90	50,00
TD.I180.280.9800	Ø 2,80	Ø 4,30	Ø 6,00	9,80	15,10	50,00
TD.I180.285.10000	Ø 2,85	Ø 4,35	Ø 6,00	10,00	15,20	50,00
TD.I180.290.10100	Ø 2,90	Ø 4,40	Ø 6,00	10,10	15,40	50,00
TD.I180.295.10300	Ø 2,95	Ø 4,45	Ø 6,00	10,30	15,60	50,00

Artikelnummer	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.300.10500	Ø 3,00	Ø 4,50	Ø 6,00	10,50	15,80	60,00
TD.I180.310.10900	Ø 3,10	Ø 4,60	Ø 6,00	10,90	16,10	60,00
TD.I180.320.11200	Ø 3,20	Ø 4,70	Ø 6,00	11,20	16,50	60,00
TD.I180.330.11600	Ø 3,30	Ø 4,80	Ø 6,00	11,60	16,80	60,00
TD.I180.340.11900	Ø 3,40	Ø 4,90	Ø 6,00	11,90	17,20	60,00
TD.I180.350.12300	Ø 3,50	Ø 5,00	Ø 6,00	12,30	17,50	60,00
TD.I180.360.12600	Ø 3,60	Ø 6,00	Ø 6,00	12,60	-	60,00
TD.I180.370.13000	Ø 3,70	Ø 6,00	Ø 6,00	13,00	-	60,00
TD.I180.380.13300	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	13,30	-	60,00
TD.I180.390.13700	Ø 3,90	Ø 6,00	Ø 6,00	13,70	-	60,00
TD.I180.400.14000	Ø 4,00	Ø 6,00	Ø 6,00	14,00	-	60,00
TD.I180.410.14400	Ø 4,10	Ø 6,00	Ø 6,00	14,40	-	60,00
TD.I180.420.14700	Ø 4,20	Ø 6,00	Ø 6,00	14,70	-	60,00
TD.I180.430.15100	Ø 4,30	Ø 6,00	Ø 6,00	15,10	-	60,00
TD.I180.440.15400	Ø 4,40	Ø 6,00	Ø 6,00	15,40	-	60,00
TD.I180.450.15800	Ø 4,50	Ø 6,00	Ø 6,00	15,80	-	60,00
TD.I180.460.16100	Ø 4,60	Ø 6,00	Ø 6,00	16,10	-	60,00
TD.I180.470.16500	Ø 4,70	Ø 6,00	Ø 6,00	16,50	-	60,00
TD.I180.480.16800	Ø 4,80	Ø 6,00	Ø 6,00	16,80	-	60,00
TD.I180.490.17200	Ø 4,90	Ø 6,00	Ø 6,00	17,20	-	60,00
TD.I180.500.17500	Ø 5,00	Ø 6,00	Ø 6,00	17,50	-	60,00
TD.I180.510.17900	Ø 5,10	Ø 8,00	Ø 8,00	17,90	-	70,00
TD.I180.520.18200	Ø 5,20	Ø 8,00	Ø 8,00	18,20	-	70,00
TD.I180.530.18600	Ø 5,30	Ø 8,00	Ø 8,00	18,60	-	70,00
TD.I180.540.18900	Ø 5,40	Ø 8,00	Ø 8,00	18,90	-	70,00
TD.I180.550.19300	Ø 5,50	Ø 8,00	Ø 8,00	19,30	-	70,00
TD.I180.560.19600	Ø 5,60	Ø 8,00	Ø 8,00	19,60	-	70,00
TD.I180.570.20000	Ø 5,70	Ø 8,00	Ø 8,00	20,00	-	70,00
TD.I180.580.20300	Ø 5,80	Ø 8,00	Ø 8,00	20,30	-	70,00
TD.I180.590.20700	Ø 5,90	Ø 8,00	Ø 8,00	20,70	-	70,00
TD.I180.600.21000	Ø 6,00	Ø 8,00	Ø 8,00	21,00	-	70,00

Ab Lager lieferbar.



☐ Anfrage

☐ Bestellung

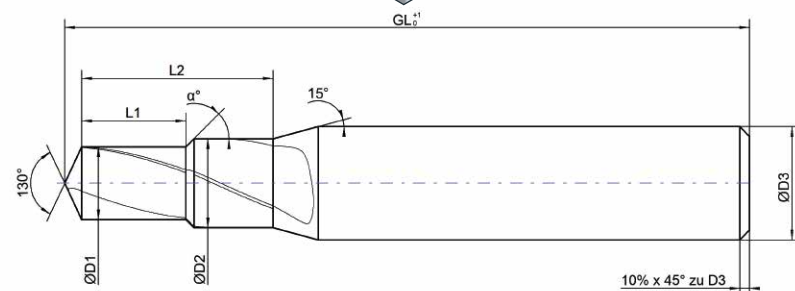
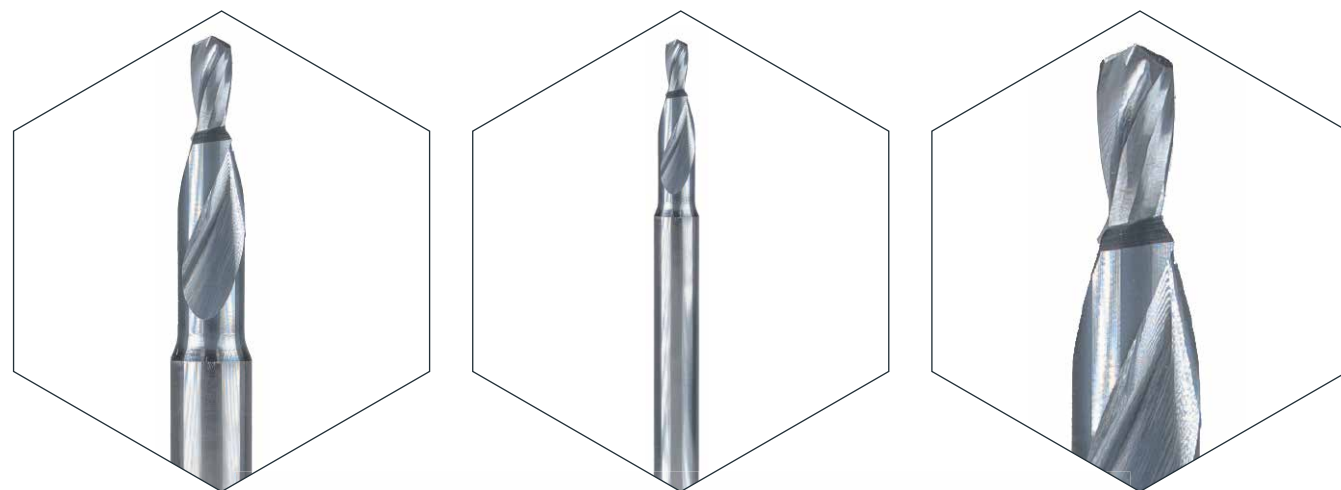
Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Stufenbohrer



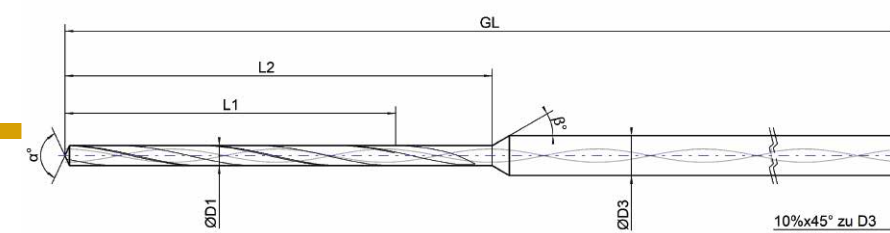
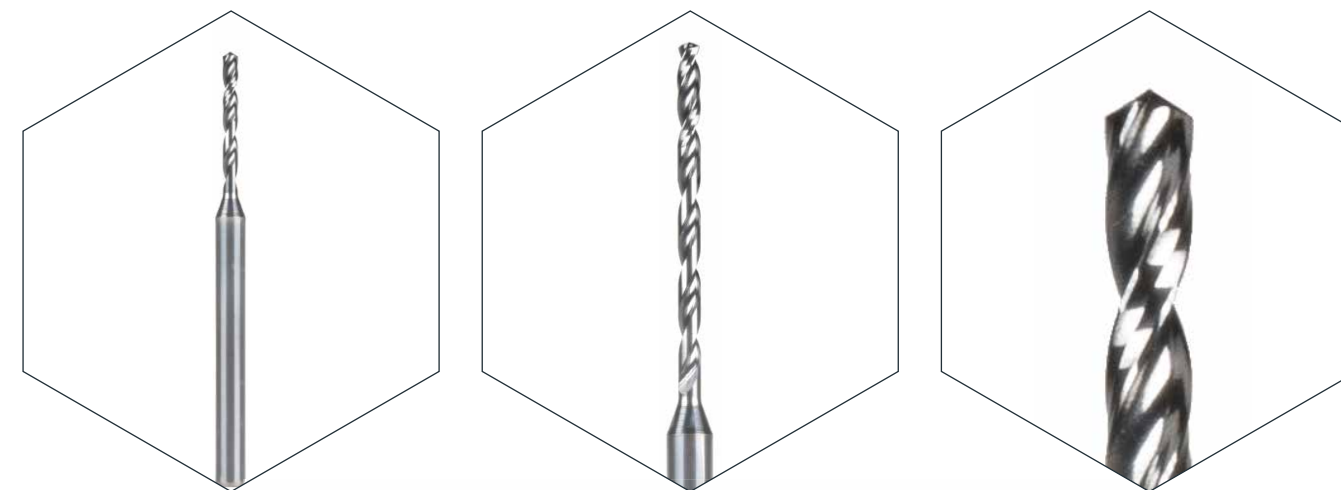
☐ Anfrage
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₃ : _____ L ₁ : _____ β: _____ L ₂ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:



* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Spiralbohrer



☐ Anfrage
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₃ : _____ L ₁ : _____ β: _____ L ₂ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:

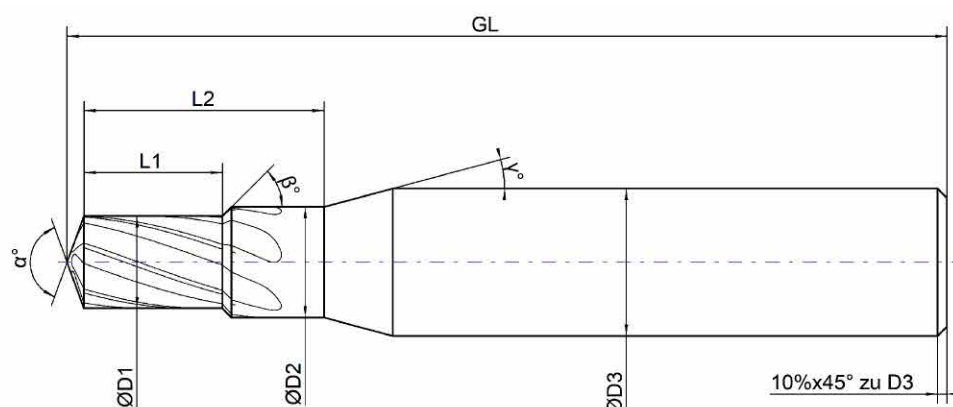


* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Bohrreiber

Zentrieren + Bohren + Reiben +
Senken mit einem Werkzeug

*Bereits ab Bohrdurchmesser 2,0 mm möglich!



☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

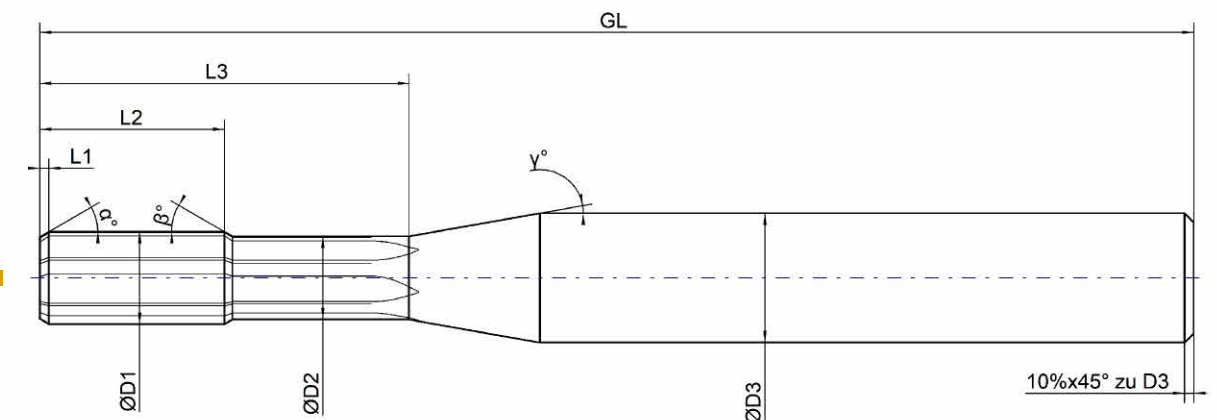
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ: _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Maßgeschliffene Sonderreiber

Individuell gestaltete Reiber für perfekte Oberflächen
und Toleranzen



☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ: _____ L ₃ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:

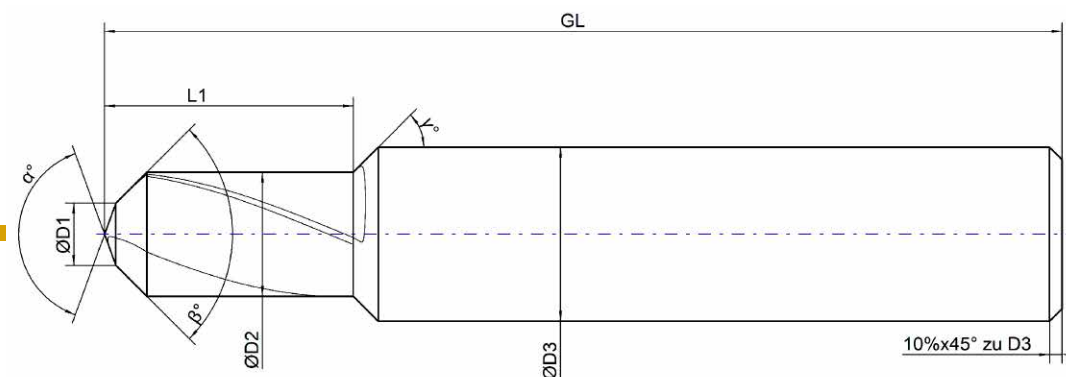
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Sonderzentrierbohrer

Zentrieren mit dem Bohrwinkel + Fasen

z.B. Mit 142° Bohrwinkel + 90° Fase + IK



☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

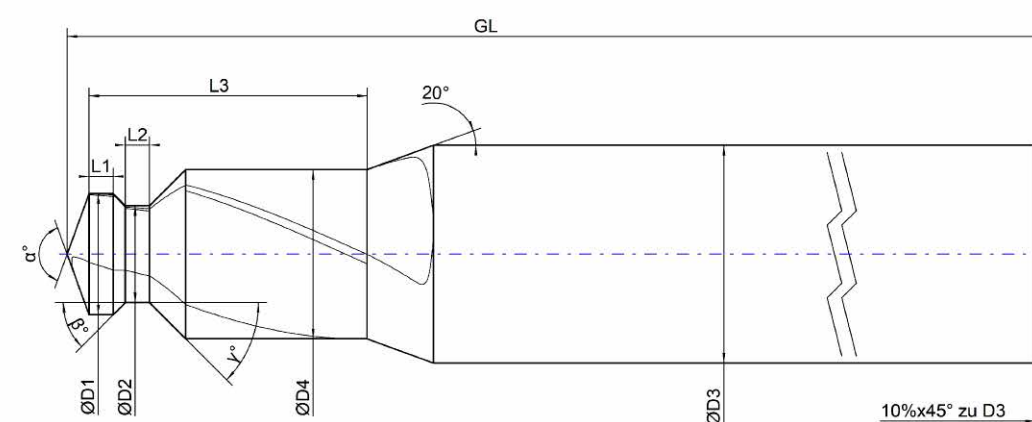
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ γ: _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Sonderentgratbohrer

Zentrieren + Bohren + Fasen + Rückwärtssenken



☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

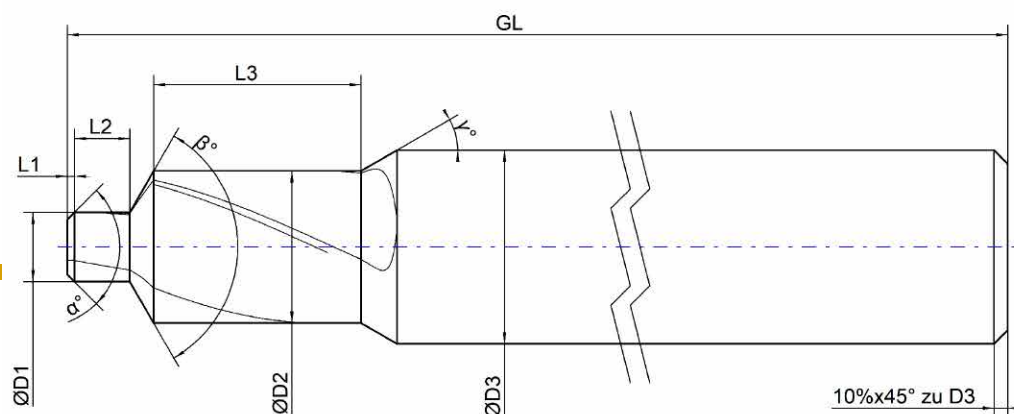
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ: _____ D ₄ : _____ L ₃ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Zapfensenker

Individuell gestaltete Zapfensenker für optimale
„Bohrungs-Fasen-Flucht“



☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ: _____ L ₃ : _____ Z: _____		Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein
Zu zerspanender Werkstoff: 		Schaftform: _____ Material: ☐ HM ☐ HSS	Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Menge: _____ Kontaktperson: _____	



* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

mit Magnethalter und verstellbar



Anwendungsfall

Die Lehren werden eingesetzt um die Ausspannlängen auf CNC Maschinen beim Werkzeugwechsel oder beim Rüsten wiederholgenau zu gewährleisten. Die Lehre kann sowohl für Bohrer als auch für Wendeplattenhalter verwendet werden.

Unter Zuhilfenahme des Magnetfußes hält die Lehre am Werkzeugträger und der Werker hat beide Hände frei um den Halter bzw. die Überwurfmutter des Halters auszurichten und anzuziehen.



Artikelnr.	Bezeichnung	Abmessung	Farbe
TT.ASL.050	HM-(Ausspannlehre-050)	25-45 mm	violett
TT.ASL.070	HM-(Ausspannlehre-070)	45-65 mm	blau
TT.ASL.110	HM-(Ausspannlehre-110)	55-95 mm	grün
TT.ASL.140	HM-(Ausspannlehre-140)	95-135 mm	rot
TT.ASL.Satz	HM-(Ausspannlehren-Satz)	25-135mm	

Individuelle Laserbeschriftung

▪ Material: Aluminium, 3.2315

Auf Wunsch werden die Ausspannlehren individuell nach Ihren Vorstellungen laserbeschriftet.

Problem	Ursache	Lösungsmöglichkeiten
Bohrung ist zu groß	Vorschub zu hoch	Vorschub reduzieren
	Spänestau	Passenden Bohrertyp einsetzen
	Rundlauffehler des eingesetzten Bohrers	Rundlauffehler so gut es geht reduzieren
	Anschliff ist nicht korrekt	Anschliff auf Korrektheit überprüfen
Bohrung ist zu klein	Schnittgeschwindigkeit zu groß	Schnittgeschwindigkeit reduzieren
	Falscher Bohrer mit zu geringem Durchmesser	Passenden Bohrertyp einsetzen
Grat am Bohrungsaustritt	Vorschub zu hoch	Vorschub verringern
	Verschleißmarkenbreite überschritten	Werkzeuge rechtzeitig ersetzen bzw. nachschärfen
Schneideckenausbrüche	Vibrationen, Unterbrochene Schnitte, Aufbauschneiden, Hartmetallsorte nicht zäh genug	Hartmetallsorte mit höherer Zähigkeit verwenden, Stabilität erhöhen
	Falscher Bohrer	Passenden Bohrertyp einsetzen
	Instabile Werkstückspannung	Werkstückspannung überprüfen
	Verschleißmarkenbreite überschritten	Werkzeuge rechtzeitig ersetzen bzw. nachschärfen
	Vorschub zu hoch	Vorschub verringern
	Zu viel Hinterschliff	Nachschleifqualität überprüfen
Riss im Kern	Schlag auf die Querschnaide	Schlag auf die Querschnaide vermeiden
	Ausspitzung zu stark	Passenden Bohrertyp einsetzen
	Vorschub zu hoch	Vorschub reduzieren
	Zu wenig Hinterschliff	Nachschleifqualität überprüfen
Querschnidenverschleiß	Schnittgeschwindigkeit zu niedrig	Schnittgeschwindigkeit korrigieren
	Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend	Für gute Kühlschmiermittelzufuhr und Druck sorgen
	Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	Für korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen
	Vorschub zu hoch	Vorschub reduzieren
Bildung von Aufbauschneiden	Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend	Für gute Kühlschmiermittelzufuhr und Druck sorgen
	Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	Für korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen
	Schnittgeschwindigkeit zu niedrig	Schnittgeschwindigkeit erhöhen
	Unbeschichtetes Werkzeug	Beschichtetes Werkzeug einsetzen
Schlechte Oberflächenqualität der Bohrung	Aufbauschneide am Bohrer, Führungsfasenverschleiß	Vorschub erhöhen
	Rundlauffehler	Bohrwerkzeuge ausrichten
Vibrationen	Schnittgeschwindigkeit zu hoch	Schnittgeschwindigkeit reduzieren
	Vorschub zu niedrig	Vorschub erhöhen
	Instabile Werkstückspannung	Für eine stabile Werkstückspannung sorgen
	Zu großer Rundlauffehler des Bohrers	Bohrwerkzeuge ausrichten
Freiflächenverschleiß	Schnittgeschwindigkeit zu hoch	Schnittgeschwindigkeit reduzieren
	Vorschub zu niedrig	Vorschub erhöhen
	Freiwinkel zu klein	Freiwinkel erhöhen, passenden Bohrertyp einsetzen
Eckenverschleiß	Schnittgeschwindigkeit und Vorschub stimmen nicht	Geschwindigkeit auf das Optimum verringern
	Falscher Zentrierwinkel	2°-4° größeren Zentrierspitzenwinkel wählen
Führungsfasenverschleiß	Schnittgeschwindigkeit zu hoch	Schnittgeschwindigkeit reduzieren
	Zu großer Rundlauffehler des Bohrer	Bohrwerkzeuge ausrichten
	Verjüngung am Werkzeug zu gering	Passenden Bohrertyp einsetzen
	Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend	Für gute Kühlschmiermittelzufuhr und Druck sorgen
	Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	Für korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen
Bruch des Nutenauslaufs	Schlechte Spanabfuhr	Passenden Bohrertyp einsetzen
	Bohrer im Spannfutter nicht stabil	Sicherstellen, dass der Bohrer im Spannfutter sitzt
Standlänge zu gering	Falsche Schnittdaten	Für korrekte Schnittdaten sorgen
	Instabile Werkstückspannung	Für eine stabile Werkstückspannung sorgen
	Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend	Für gute Kühlschmiermittelzufuhr und Druck sorgen
	Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	Für korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen

Problem	Ursache	Lösungsmöglichkeiten
Durchmesser ist zu groß	Schnittgeschwindigkeit zu hoch	Schnittgeschwindigkeit reduzieren
	Vorschub zu hoch	Vorschub reduzieren
	Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend	Für gute Kühlschmiermittelzufuhr und Druck sorgen
	Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	Für korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen
	Anschnitt zu kurz oder sehr ungleichmäßig	Anschnitt verlängern oder Anschnittwinkel verkleinern
	Werkzeug oder Maschinenspindelrundlauf nicht korrekt	Reibahlen zentrisch spannen oder führen. Pendelhalter verwenden
Durchmesser ist zu klein	Aufgrund niedriger Dichte bzw. nachgiebiger Struktur weitet sich der Werkstoff auf	Reibahldurchmesser verringern
	Schnittgeschwindigkeit zu niedrig	Schnittgeschwindigkeit erhöhen
	Vorschub zu gering	Vorschub erhöhen
	Zu geringe Spanabnahme	Bearbeitungsaufmaß erhöhen
	Zu langer Anschnitt	Kürzeren Anschnitt wählen
	Reibahle mit zu geringem Aufmaß, Vorbohrung zu groß gewählt	Passenden Bohrerdurchmesser einsetzen
	Werkstoff hat eine hohe Dichte bzw. unnachgiebige Struktur	Reibahldurchmesser vergrößern
	Reibahle mit zu geringem Aufmaß	Kleiner vorbohren
	Zu hohe Hitzeentwicklung beim Reiben, Bohrung zieht sich wieder zusammen	Innengekühlte Werkzeuge verwenden
	Werkzeugdurchmesser zu klein	Passenden Reibertyp einsetzen
Starker Verschleiß	Zu wenig Aufmaß	Größeren Vorbohrer verwenden
Unrunde oder konische Bohrung	Kein korrekter Sitz in der Maschinenspindel	Spindel überprüfen und Sitz korrigieren
	Ausrichtungsfehler zwischen Werkzeug und Bohrung	Werkzeuge ausrichten
	Asymmetrischer Anschnittwinkel	Passenden Anschnittwinkel verwenden
	Freiwinkel zu groß	Freiwinkel beim Nachschleifen verringern
	Anschnitt unrund	Anschnitt gleichmäßig scharf und rundschleifen
	Führung ungenügend	Genauer führen bzw. Führungsreibahlen verwenden
Schlechte Oberflächenqualität	Abgenutztes Werkzeug	Werkzeug rechtzeitig austauschen bzw. nachschärfen
	Schnittgeschwindigkeit zu niedrig	Schnittgeschwindigkeit erhöhen
	Vorschub zu niedrig	Vorschub erhöhen
	Werkstück neigt zum Kleben (Aufbauschneide)	Freiwinkel und Spanwinkel vergrößern, dünnflüssiges Schmiermittel verwenden
	Schneidenauslauf ist scharfkantig	Schneidenauslauf verrunden und glätten
	Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend	Für gute Kühlschmiermittelzufuhr und Druck sorgen
	Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	Für korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen
	Schneiden sind ungleichmäßig im Eingriff	Werkzeuge ausrichten
Werkzeug klemmt und bricht	Vorbohrung zu eng	Größer vorbohren
	Fasenbreite zu groß	Passenden Reibertyp einsetzen
	Halslänge ist zu kurz	Werkzeug überprüfen ggf. austauschen
	Abgenutztes Werkzeug	Werkzeug rechtzeitig austauschen bzw. nachschleifen
Rattermarken in der Bohrung	Schnittgeschwindigkeit zu hoch	Schnittgeschwindigkeit reduzieren
	Vorschub zu klein	Vorschub erhöhen
	Spanabnahme zu gering bzw. ungleichmäßig	Größer vorbohren
	Rundlauf nicht korrekt	Werkzeuge ausrichten
	Führung nicht genügend	Führungsreibahlen bzw. Pendelhalter verwenden
	Werkzeug oder Werkstückspannung nicht stabil	Fest spannen, für ausreichende Stabilität sorgen
	Freiwinkel zu groß	Den Freiwinkel am Anschnitt verkleinern

Bezeichnung	Formel	Legende
Drehzahl	$n = \frac{V_c \cdot 1000}{D \cdot n}$ [1/min]	D = Schneidendurchmesser f = Vorschub pro Umdrehung fz= Zahnvorschub n = Drehzahl Vc = Schnittgeschwindigkeit vf = Vorschubgeschwindigkeit z = Anzahl der Zähne T = Bearbeitungshauptzeit für maximale Bohrungstiefe [sec] L = Effektive Bohrungstiefe Q = Zeitspanvolumen
Schnittgeschwindigkeit	$V_c = \frac{D \cdot n \cdot n}{1000}$ [m/min]	
Vorschub pro Zahn	$f_z = \frac{f}{z} = \frac{V_f}{z \cdot n}$ [mm/U]	
Vorschub pro Umdrehung	$f = f_z \cdot n$ [mm/U]	
Vorschubgeschwindigkeit	$V_f = f_z \cdot z \cdot n$ [mm/min]	
Bearbeitungshauptzeit	$T = \frac{L}{V_f} \cdot 60$ [sec]	
Zeitspanvolumen	$Q = \frac{D^2 \cdot n \cdot V_f}{4 \cdot 1000}$ [cm³ / min]	

Bezeichnung	Formel	Legende
NUR FÜR DAS BOHREN INS VOLLE		D = Durchmesser außen Fc = Schnittkraft Fcz= Schnittkraft pro Zahn Md = Drehmoment Pa = Antriebsleistung Pc = Schnittleistung ap = Schnitttiefe b = Spanungsbreite d = Durchmesser innen D1max = max. Außendurchmesser f = Vorschub fz = Zahnvorschub fB = Verfahrensfaktor Bohren [1] fSE = Verfahrensfaktor Senken [1] h = Spanungsdicke kc = Spezifische Schnittkraft [1,2] vc = Schnittgeschwindigkeit z = Anzahl der Zähne
Schnittkraft pro Zahn	$F_{cz} = \frac{D}{2} \cdot f_z \cdot k_c \cdot f_B$ [N]	
Schnittleistung	$P_c = \frac{F_{cz} \cdot V_c}{60000}$ [kg*m² / s³]	
Drehmoment	$M_d = \frac{F_{cz} \cdot z \cdot \frac{D}{4}}{1000}$ [N*m]	
NUR FÜR DAS AUFBOHREN UND SENKEN		
Schnittkraft pro Zahn	$F_{cz} = \frac{(D-d)}{2} \cdot f_z \cdot k_c \cdot f_B$ [N]	
Schnittleistung	$P_c = \frac{F_{cz} \cdot V_c \cdot (1 + \frac{d}{D})}{60000}$ [kg*m² / s³]	
Drehmoment	$M_d = \frac{F_{cz} \cdot z \cdot (D+d)}{4000}$ [kg*m² / s²]	

Anwendungstechnische Hinweise für den Tieflochbohrprozess

Die HB microtec empfiehlt folgende Bohrstrategie:

Schritte	Skizze	Beschreibung
Pilotbohrer (2-3xD)		
1		- Pilotbohrung = 2xD bzw. 3xD - Zum Beispiel: ACTIONDRILL® INOX-Pilot oder INOX170-Pilot
Tieflochbohrer (z.B. 18xD)		
2		- Die Pilotbohrung muss vor Eintritt des Tieflochbohrers spanärfrei sein! - Den Tieflochbohrer mit max. 500 1/min und vf=1000 mm/min in die Bohrung einführen - Ohne Kühlmittel bis ca. 1mm vor den Bohrungsgrund der Pilotbohrung
Tieflochbohrer (z.B. 18xD)		
3		- Das Kühlmittel kann eingeschaltet werden - Mit reduzierter Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit auf ca. 5xD anbohren - Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit hierzu auf 40% der von HB microtec empfohlenen Schnittdaten reduzieren
Tieflochbohrer (z.B. 18xD)		
4		- Die Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit kann jetzt auf die empfohlenen Schnittdaten angehoben werden - Bohrprozess ohne Vorschubunterbrechung bis auf die gewünschte Bohrtiefe (z.B. 18xD) - Der Bohrer muss im Eingriff stehen ohne „Lüften“ bzw. ohne „Steps“ bohren!
Tieflochbohrer (z.B. 18xD)		
5		- Zurückfahren des Tieflochbohrers mit folgenden Parametern: - vf = 1000 mm/min - bis ca. 2xD vor dem Bohrungsaustritt (Position wie Schritt 2)
Tieflochbohrer (z.B. 18xD)		
6		- Kühlmittel ausschalten - Die Drehzahl auf max. 300 1/min reduzieren - Tieflochbohrer aus der Bohrung herausfahren

SICHERHEITSHINWEIS

Tieflochbohrer ab 12xD dürfen außerhalb der Bohrung nur mit einer maximal Drehzahl von 500 1/min rotieren.

ACHTUNG!

Höhere Drehzahlen können die Tieflochbohrer zum Schwingen anregen und dadurch zum Werkzeugbruch führen.

z.B. Pilotbohrer INOX-3xD-Pilot cooled Ø 2,0 k6; 142° Spitzenwinkel
AD.90.200.140.IK

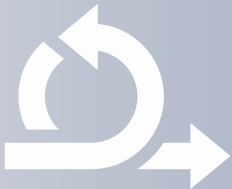


z.B. Tieflochbohrer INOX-18xD cooled Ø 2,0 k5; 130° Spitzenwinkel
TD.200.4260.IK





ACTIONMILL®
by HB microtec

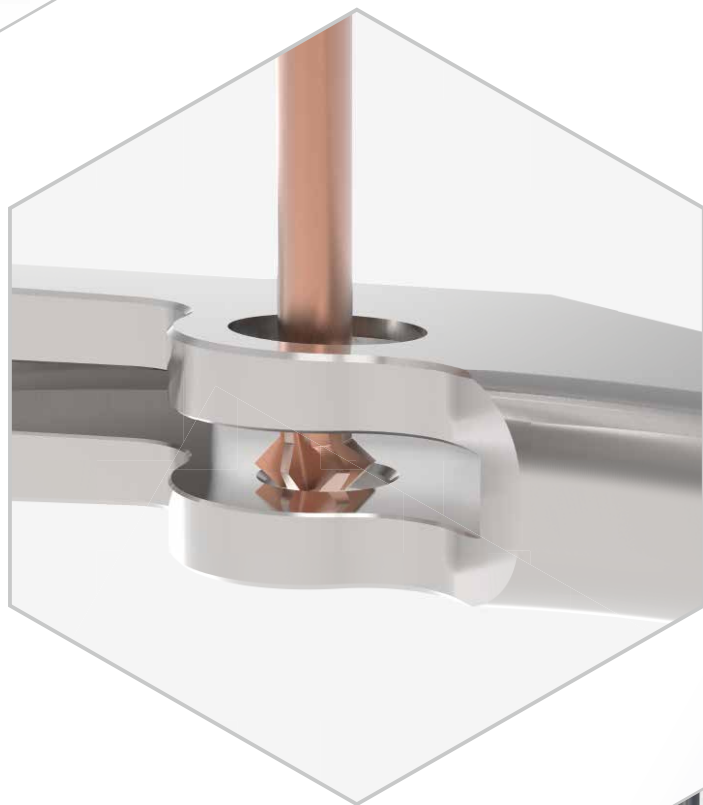


TARGETMILL®
by HB microtec



	Produktbild	Produktkategorie	Rm [N/mm²]	Seite
		INOX-Lollipop	bis 1570	114
		Titan-Lollipop	bis 1570	116
		Quarter Chamfer Z2	bis 1570	120
		Quarter Chamfer Z3	bis 1570	122
		Micro Front Chamfer	bis 1570	124
		Front Chamfer	bis 1570	126
		Back Chamfer	bis 1570	128
		Double Chamfer	bis 1570	132
		Double Chamfer	bis 1570	134





Die HB microtec® bietet mit den ACTIONMILL® Chamfer und TARGETMILL® Chamfer ein komplettes Entgratfräserprogramm an. Das HB microtec® Entgratfräserprogramm ergänzt sich optimal und bietet für jede Operation das ideale Entgratwerkzeug.

So lässt sich beispielsweise beim Abzeilen, mit dem Actionmill Lollipop®, wertvolle Produktionszeit durch vollumfängliches Entgraten an der Maschine einsparen.

Materialeinsatzbereiche

Titanlegierungen, CoCr-Legierungen, Edelstahllegierungen (INOX), Stahllegierungen, Zirkon, PMMA, PEEK, Wax, Aluminiumlegierungen, Messinglegierungen.

Qualität

- Feinstgeschliffene Spannuten
- Scharfe, positive Geometrien
- Sehr glatte und dropletfreie Beschichtungen
- Mikrohärte von bis zu 7000 HV
- Kleinstwerkzeuge und Mikrogeometrien mit hoher Formgenauigkeit
- Feinkorn VHM-Werkstoffe mit hoher Bruchzähigkeit und Wärmeschockresistenz
- Strategieunterstützung mit SolidCAM

Die HB microtec® VHM-Entgratwerkzeuge können mit äußerst hohen Vorschubgeschwindigkeiten gefahren werden, dank der sehr guten Oberflächenqualitäten gepaart mit scharfen Schneiden und erstklassigen Geometrien, profitieren Anwender von hohen Standzeiten.



Maßgeschneiderte Entgratwerkzeuge

Auf Wunsch gestaltet die HB microtec® auch maßgeschliffene Sonderentgratformen. So können abweichende Durchmesser, Längen, Formen und die Anzahl der Schneiden auf Ihre Bedürfnisse angepasst werden.

Benutzen Sie hierzu unsere Vorlage zur individuellen Gestaltung Ihres VHM-Entgratwerkzeugs.

Service

Komplette Zerspanungstechnik aus einer Hand:

- Schneidwerkzeuge – Entwicklung und Herstellung
- Nachschleifen Ihrer Schneidwerkzeuge
- Liefer- und Abholservice
- 7-10 Tage Expressservice (14 - 21 mit Beschichtung)
- Lohnschleifen Ihrer Medizintechnik-Produkte
- Projektierung von Zerspanprozessen
- CAM-Programmierung

Gerne unterstützen wir Sie in der Anwendungstechnik, sowie bei der Erstellung von NC-Entgratprogrammen mit dem CAM-System SolidCAM.

Standardisierte Entgratwerkzeuge

ACTIONMILL INOX-Lollipop

Ø 0,8 - Ø 10,0



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungsfräser Lollipop ab Ø 0,8 mm bis Ø 10 mm
- Entgraten anspruchsvoller und komplexer Konturen mithilfe kugelförmiger Schneiden
- 3 Zähne über 305° der Kugel schneidend
- Für INOX (Edelstahl) Titan G3 bis G5; Stahl und Guss
- Entgraten, Fasen oder Abzeilen mit einem Werkzeug

Seite 114

ACTIONMILL TITAN-Lollipop

Ø 0,8 - Ø 10,0



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungsfräser Lollipop ab Ø 0,8 mm bis Ø 10 mm
- Entgraten anspruchsvoller und komplexer Konturen mithilfe kugelförmiger Schneiden
- 3 Zähne über 305° der Kugel schneidend
- Für TITAN G1 & G2; Aluminium, Kunststoffe, Messing
- Entgraten, Fasen oder Abzeilen mit einem Werkzeug

Seite 116

ACTIONMILL Quarter-Chamfer Z2 & Z3

R 0,2 - R 3,0



Kurzbeschreibung:

- Viertelkreisfräser ab R 0,2 mm bis R 3,0 mm
- Kleine Innendurchmesser für die Feinwerktechnik
- Radien sofort fräsen, kein abzeilen mehr nötig
- Dank des 4°-6° Auslaufs an beiden Enden entstehen keine Sekundärgräte
- 2 Zähne sorgen für genügend Spanraum
- 3 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Seite 120

ACTIONMILL micro Front-Chamfer

Ø 0,36 - Ø 5,7



Kurzbeschreibung:

- „Micro“-Entgrater ab Ø 0,36 mm bis Ø 5,7 mm
- Vorwärtseingrater ab Ø 0,36 mm
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 bis 6 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Seite 124

Standardisierte Entgratwerkzeuge

ACTIONMILL INOX-Front-Chamfer

Ø 0,5 - Ø 8,0



Kurzbeschreibung:

- 90° Fräser zum Fasen und Entgraten ab Ø 0,5 mm bis Ø 8,0 mm
- Entgraten von Kanten, Nuten, Bohrungen und Gewinden
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 4 bis 6 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Seite 126

ACTIONMILL Back-Chamfer

Ø 0,36 - Ø 0,57



Kurzbeschreibung:

- „Micro“-Entgrater ab Ø 0,36 mm bis Ø 5,7 mm
- Rückwärtseingrater für Bohrungen ab Ø 0,5 mm
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 bis 6 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Seite 128

ACTIONMILL Double-Chamfer

Ø 0,90 - Ø 5,70



Kurzbeschreibung:

- 90° Vor- & Rückwärtseingrater ab Ø 0,90 bis Ø 5,70 mm
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 bis 4 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Seite 132

TARGETMILL Double-Chamfer

Ø 1,8 - Ø 6,0



Kurzbeschreibung:

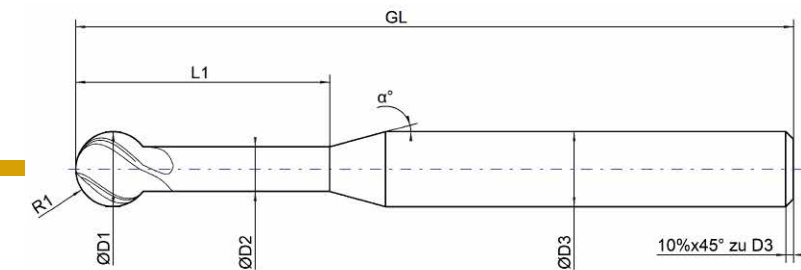
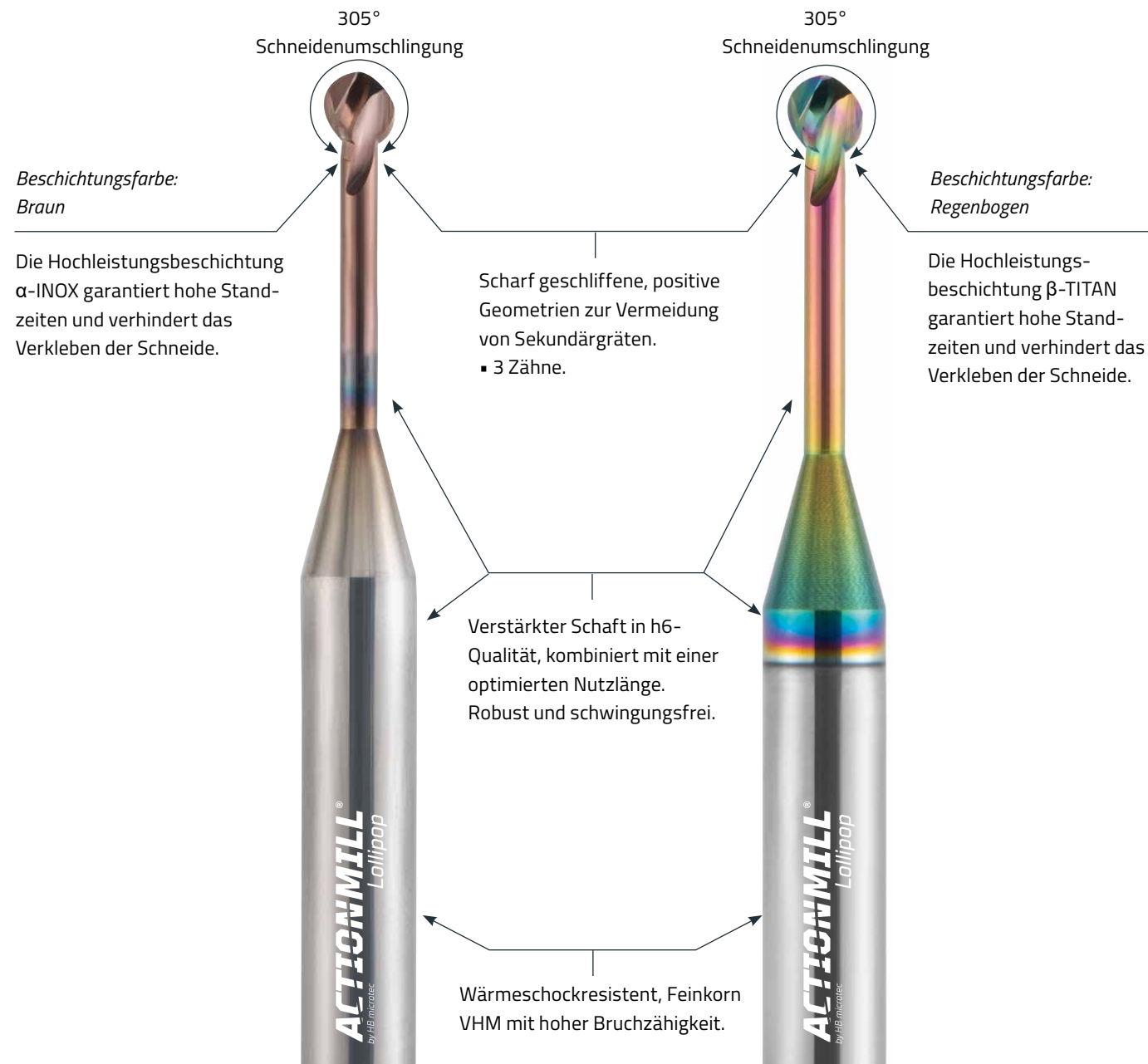
- 90° Vor- & Rückwärtseingrater ab Ø 1,8 mm bis Ø 6,0 mm
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 bis 4 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Seite 134

INOX-Lollipop

ab $\varnothing 0,8 \pm 0,02$ mm
bis $\varnothing 10 \pm 0,02$ mm

TITAN-Lollipop



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

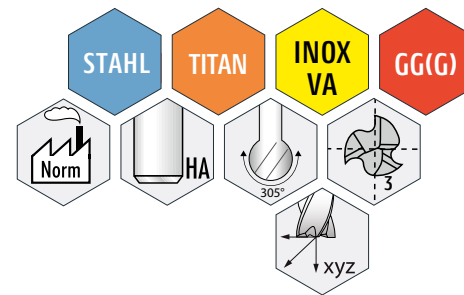
Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ R ₁ : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ α : _____ D ₃ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Nein ☐ Ja
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Schneidrichtung: ☐ Rechts ☐ Links
Datum, Unterschrift & Firmenstempel _____		Menge: _____
		Kontaktperson: _____

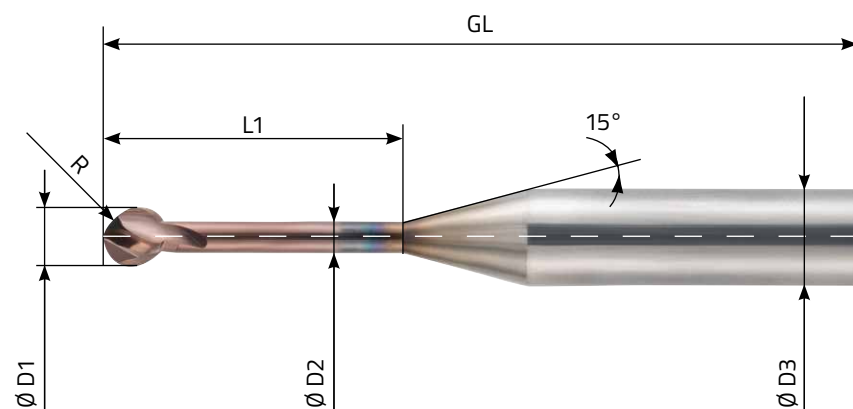
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



INOX-Lollipop



ACTIONMILL
AM.VRE.0600.080
Vollradiusentgrater
D1: Ø 0,8 mm
L1: 6,00 mm



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungsfräser Lollipop ab Ø 0,8 mm bis Ø 10,0 mm
- Fräsen anspruchsvoller und komplexer Konturen
mithilfe der 305° Schneiden
- Es entstehen keine Sekundärgräte dank der 3 Zähne
- Für INOX (Edelstahl) Titan G3 bis G5; Stahl und Guss
- Entgraten, Fasen oder Abzeilen mit einem Werkzeug

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	Beschichtung	Zähne	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080	α-INOX	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100	α-INOX	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120	α-INOX	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150	α-INOX	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587	α-INOX	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180	α-INOX	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200	α-INOX	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220	α-INOX	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381	α-INOX	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250	α-INOX	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280	α-INOX	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300	α-INOX	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175	α-INOX	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350	α-INOX	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380	α-INOX	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968	α-INOX	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400	α-INOX	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420	α-INOX	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450	α-INOX	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762	α-INOX	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500	α-INOX	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520	α-INOX	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556	α-INOX	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580	α-INOX	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600	α-INOX	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620	α-INOX	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635	α-INOX	3	Ø 6,350	1 / 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680	α-INOX	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700	α-INOX	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800	α-INOX	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900	α-INOX	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000	α-INOX	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

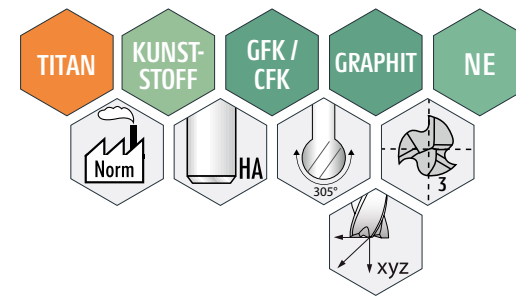
Ab Lager lieferbar.

Kurzbeschreibung:

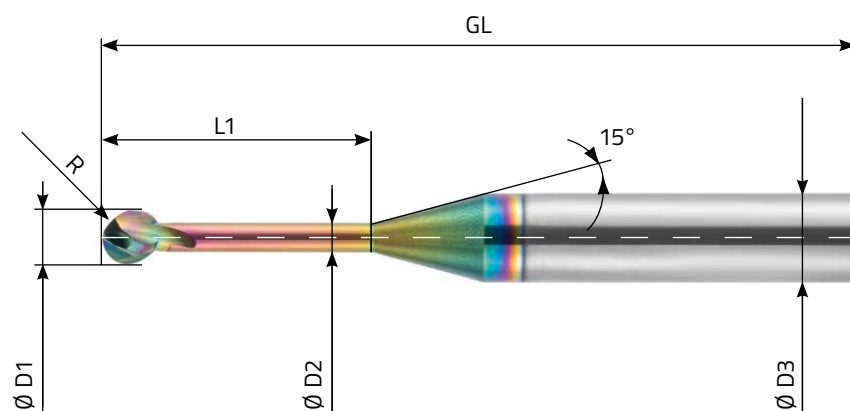
305° ±5° vollumschlingende Schneiden

Die α-INOX- Beschichtung ist sehr temperaturstabil und adhäsionsmindernd mit einer Schichtdicke von 1,5 ± 0,5 µm und einer Mikrohärtigkeit von (HV) 3700 + 400, max. Einsatztemperatur 1100°C.

TITAN-Lollipop



ACTIONMILL
AM.VRE.0600.080.1
Vollradiusentgrater
D1: Ø 0,8 mm
L1: 6,00 mm
Titan Beschichtung



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungsfräser Lollipop ab Ø 0,8 mm bis Ø 10,0 mm
- Fräsen anspruchsvoller und komplexer Konturen
mithilfe der 305° Schneiden
- Es entstehen keine Sekundärgrate dank der 3 Zähne
- Für TITAN G1 & G2; Aluminium, Kunststoffe, Messing
- Entgraten, Fasen oder Abzeilen mit einem Werkzeug

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	Beschichtung	Zähne	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080.1	β-Titan	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100.1	β-Titan	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120.1	β-Titan	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150.1	β-Titan	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587.1	β-Titan	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180.1	β-Titan	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200.1	β-Titan	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220.1	β-Titan	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381.1	β-Titan	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250.1	β-Titan	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280.1	β-Titan	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300.1	β-Titan	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175.1	β-Titan	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350.1	β-Titan	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380.1	β-Titan	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968.1	β-Titan	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400.1	β-Titan	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420.1	β-Titan	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450.1	β-Titan	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762.1	β-Titan	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500.1	β-Titan	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520.1	β-Titan	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556.1	β-Titan	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580.1	β-Titan	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600.1	β-Titan	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620.1	β-Titan	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635.1	β-Titan	3	Ø 6,350	1 / 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680.1	β-Titan	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700.1	β-Titan	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800.1	β-Titan	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900.1	β-Titan	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000.1	β-Titan	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

Ab Lager lieferbar.

Kurzbeschreibung:

305° ±5° vollumschlingende Schneiden

Die β-TITAN - Beschichtung ist sehr adhäsionsmindernd mit einem Reibwert von 0,07 gegen Stahl und mit einer Schichtdicke von 1,5 ± 0,5 µm und einer Mikrohärtigkeit (HV) 5000 +2000, max. Einsatztemperatur 1000°C.

INOX-Viertelkreisfräser

ab R 0,2 ± 0,01 mm
bis R 3,0 ± 0,01 mm

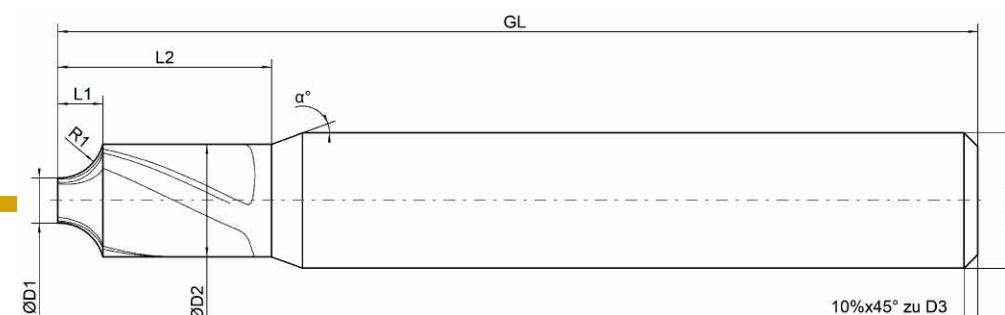
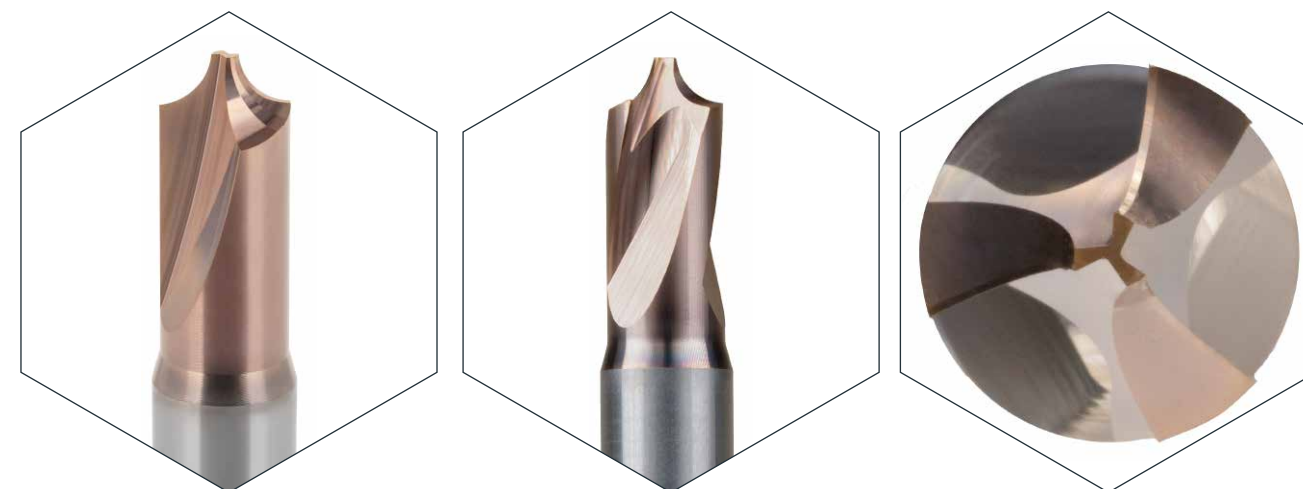
Die Hochleistungsbeschichtung α -INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneide.
▪ 2 Zähne

Scharf geschliffene, positive Geometrien zur Vermeidung von Sekundärgräten.

Die Hochleistungsbeschichtung α -INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneide.
▪ 3 Zähne

Verstärkter Schaft in h6-Qualität, kombiniert mit einer optimierten Nutzlänge. Robust und schwingungsfrei.

Wärmeschockresistent, Feinkorn VHM mit hoher Bruchzähigkeit.



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

Sonstiges: _____

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ Z: _____
D₂: _____ L₁: _____ α : _____
D₃: _____ L₂: _____
R₁: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Nein ☐ Ja

Schneidrichtung:

☐ Rechts ☐ Links

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

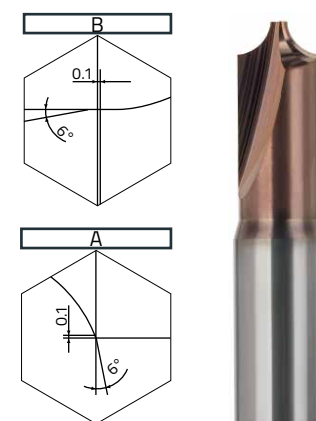
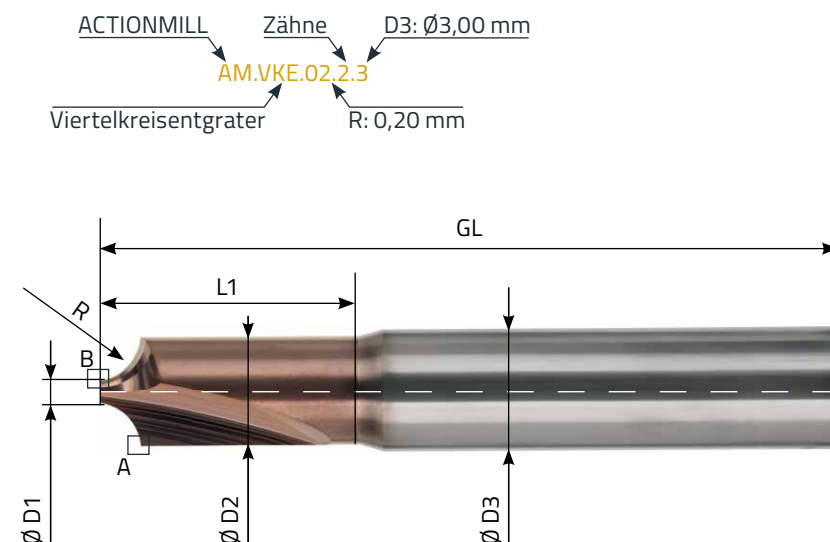
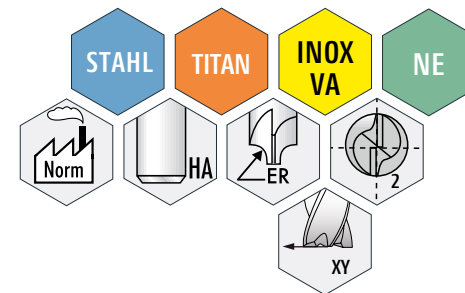


Quarter-Chamfer Z2



Quarter-Chamfer Z3

INOX-Viertelkreisfräser Z2



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- INOX-Viertelkreisfräser ab R 0,2 mm bis R 3,0 mm
- Radien sofort fräsen, kein Abzeilen mehr nötig
- Dank des 4°-6° Auslaufs an beiden Enden entstehen keine Sekundärgräte
- Kleine Innendurchmesser ab Ø0,5 für die Feinwerktechnik
- 2 Zähne sorgen für genügend Spanraum

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	Beschichtung	Zähne	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.2.3	α-INOX	2	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

Ab Lager lieferbar.

Kurzbeschreibung:

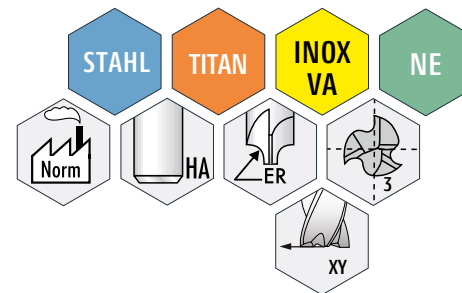
INOX-Viertelkreisfräser Z2 mit 4°-6° Auslauf an beiden Enden.

Die α-INOX- Beschichtung ist sehr temperaturstabil und adhäsionsmindernd mit einer Schichtdicke von 1,5 ± 0,5 µm und einer Mikrohärtigkeit von (HV) 3700 + 400, max. Einsatztemperatur 1100°C.

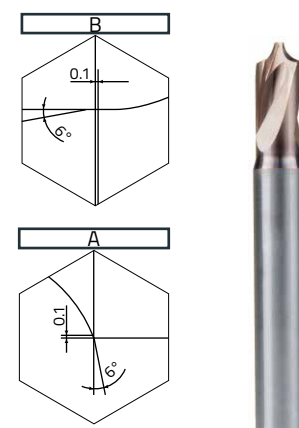
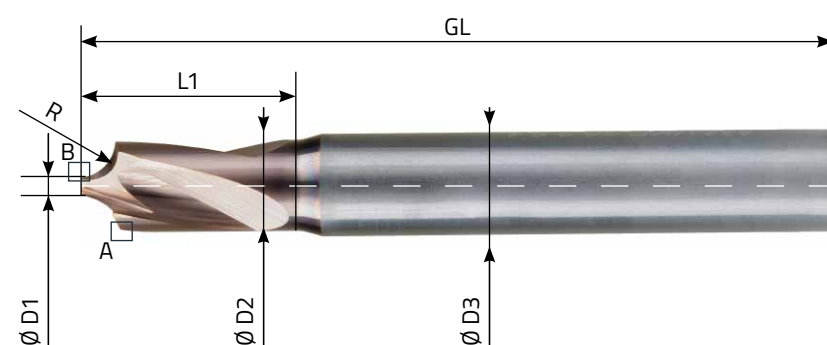
Idealer Materialeinsatzbereich beim Zerspanen von Edelstahllegierungen (INOX), CoCr-Legierungen, Titanlegierungen (G5), Stahllegierungen, Guss, Aluminiumlegierungen und Kunststofflegierungen.



INOX-Viertelkreisfräser Z3



ACTIONMILL Zähne D3: Ø3,00 mm
AM.VKE.02.3.3.1
Viertelkreisentgrater R: 0,20 mm



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- INOX-Viertelkreisfräser ab R 0,2 mm bis R 3,0 mm
- Radien sofort fräsen, kein Abzeilen mehr nötig
- Dank des 4°-6° Auslaufs an beiden Enden entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	Beschichtung	Zähne	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

Ab Lager lieferbar.

Kurzbeschreibung:

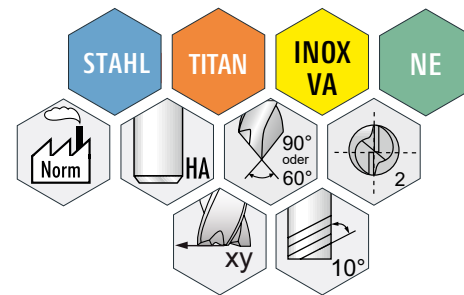
INOX-Viertelkreisfräser Z3 mit 4°-6° Auslauf an beiden Enden.

Die α-INOX- Beschichtung ist sehr temperaturstabil und adhäsionsmindernd mit einer Schichtdicke von $1,5 \pm 0,5 \mu\text{m}$ und einer Mikrohärtigkeit von (HV) $3700 + 400$, max. Einsatztemperatur 1100°C .

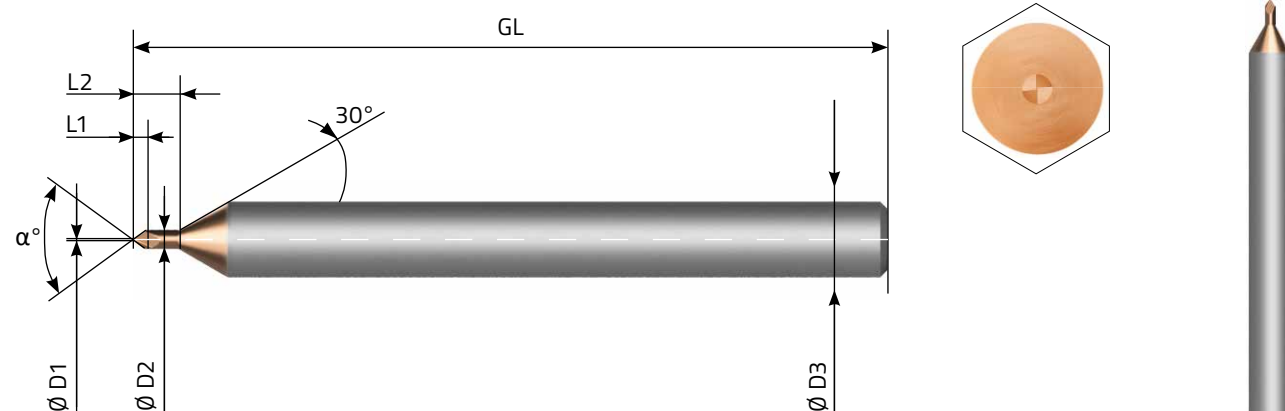
Idealer Materialeinsatzbereich beim Zerspanen von Edelstahllegierungen (INOX), CoCr-Legierungen, Titanlegierungen (G5), Stahllegierungen, Guss, Aluminiumlegierungen und Kunststofflegierungen.



micro Front-Chamfer micro Fasen-Fräser



ACTIONMILL
AM.mFC.060.90
D2: Ø0,60 mm
90° Spitzenwinkel
micro Front-Chamfer



■ α-INOX beschichtet



Flyer und
Schnittdaten



5x PLUS für den ACTIONMILL:

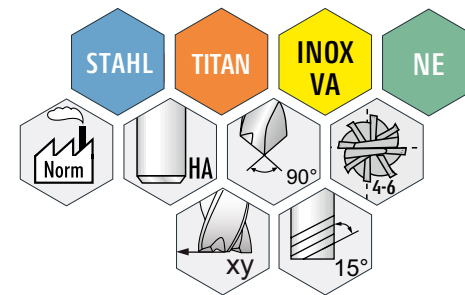
- „Micro“-Frontentgrater ab Ø 0,6 bis Ø 1,3
- Entgraten, Fasen von Kanten, Nuten, Bohrungen und Gewinden
- Verstärkte Ausführung für lange Standzeiten
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 2 Zähne ab Ø 0,6 für die micro-Bearbeitung

Artikelnummer	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	α
AM.mFC.060.90	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,300	2,00	40,00	90°
AM.mFC.060.60	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,520	2,00	40,00	60°
AM.mFC.080.90	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,400	2,50	40,00	90°
AM.mFC.080.60	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,693	2,50	40,00	60°
AM.mFC.100.90	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,500	2,50	40,00	90°
AM.mFC.100.60	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,866	2,50	40,00	60°
AM.mFC.130.90	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	0,650	3,00	40,00	90°
AM.mFC.130.60	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	1,126	3,00	40,00	60°

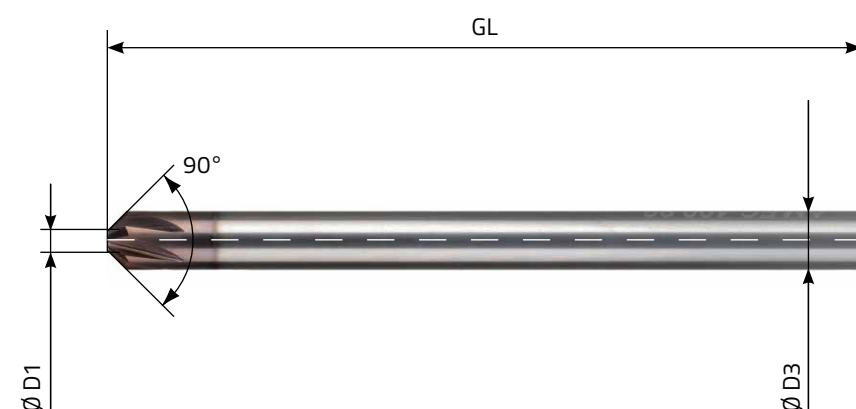
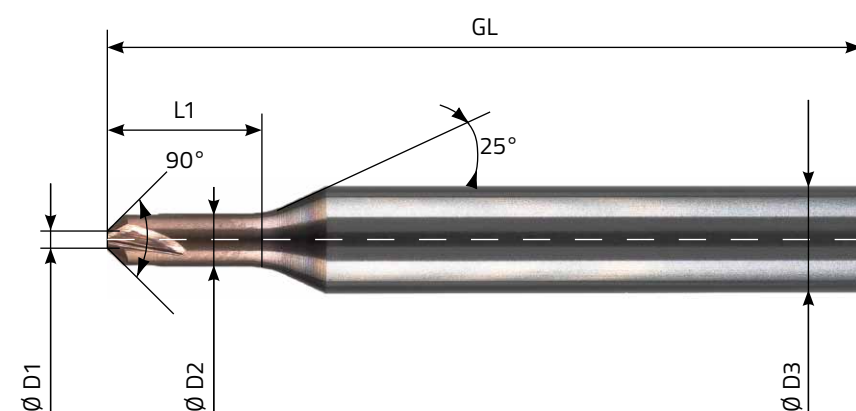
Ab Lager lieferbar.



INOX-Front-Chamfer



ACTIONMILL
AM.FC.050.90
Front-Chamfer
D2: Ø0,50 mm
90° Spitzenwinkel



Schaftausführung in kurz und lang verfügbar;

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	Beschichtung	Zähne	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.FC.050.90	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.050.90.XL	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.100.90	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.100.90.XL	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.200.90	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	6,00	55,00
AM.FC.200.90.XL	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	9,00	80,00
AM.FC.300.90	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	9,00	55,00
AM.FC.300.90.XL	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	12,00	80,00
AM.FC.400.90	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	55,00
AM.FC.400.90.XL	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	80,00
AM.FC.600.90	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	57,00
AM.FC.600.90.XL	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	100,00
AM.FC.800.90	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	58,00
AM.FC.800.90.XL	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	101,00

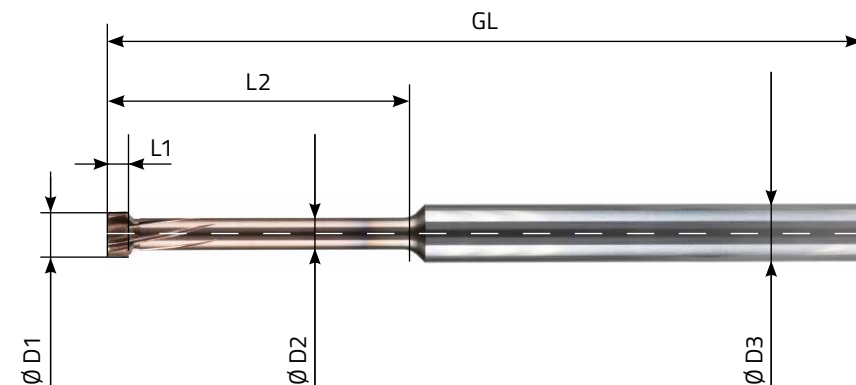
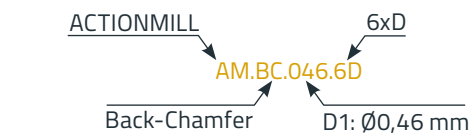
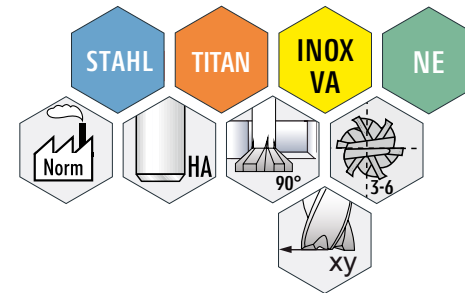
Ab Lager lieferbar.



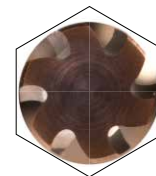
5x PLUS für den ACTIONMILL:

- „Micro“-Frontentgrater ab Ø 0,5 mm bis Ø 8,0 mm
- Entgraten, Fasen von Kanten, Nuten, Bohrungen und Gewinden
- Verstärkte Ausführung für lange Standzeiten
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 4 bis 6 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Back-Chamfer



■ α -INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- „Micro“-Entgrater ab Ø 0,36 mm bis Ø 5,7 mm
- Rückwärtsentgrater für Bohrungen ab Ø 0,4 mm
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 bis 6 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	Zähne
AM.BC.036.4D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	2,00	50,00	3
AM.BC.036.6D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	3,00	50,00	3
AM.BC.046.4D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	2,50	50,00	3
AM.BC.046.6D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	3,75	50,00	3
AM.BC.065.4D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	3,50	50,00	4
AM.BC.065.6D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	5,25	50,00	4
AM.BC.090.4D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	5,00	60,00	5
AM.BC.090.6D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	7,50	60,00	5
AM.BC.140.4D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	7,50	60,00	5
AM.BC.140.6D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	11,25	60,00	5
AM.BC.190.4D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	10,00	70,00	5
AM.BC.190.6D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	15,00	70,00	5
AM.BC.220.4D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	12,50	70,00	5
AM.BC.220.6D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	18,75	70,00	5
AM.BC.290.4D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	15,00	80,00	5
AM.BC.290.6D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	22,65	80,00	5
AM.BC.370.4D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	20,00	80,00	6
AM.BC.370.6D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	30,00	80,00	6
AM.BC.470.4D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	25,00	90,00	6
AM.BC.470.6D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	37,50	90,00	6
AM.BC.570.4D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	30,00	90,00	6
AM.BC.570.6D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	45,00	90,00	6

Ab Lager lieferbar.



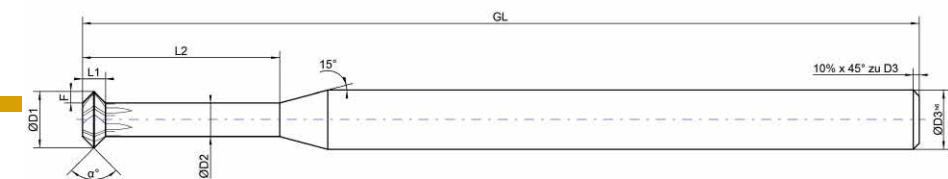
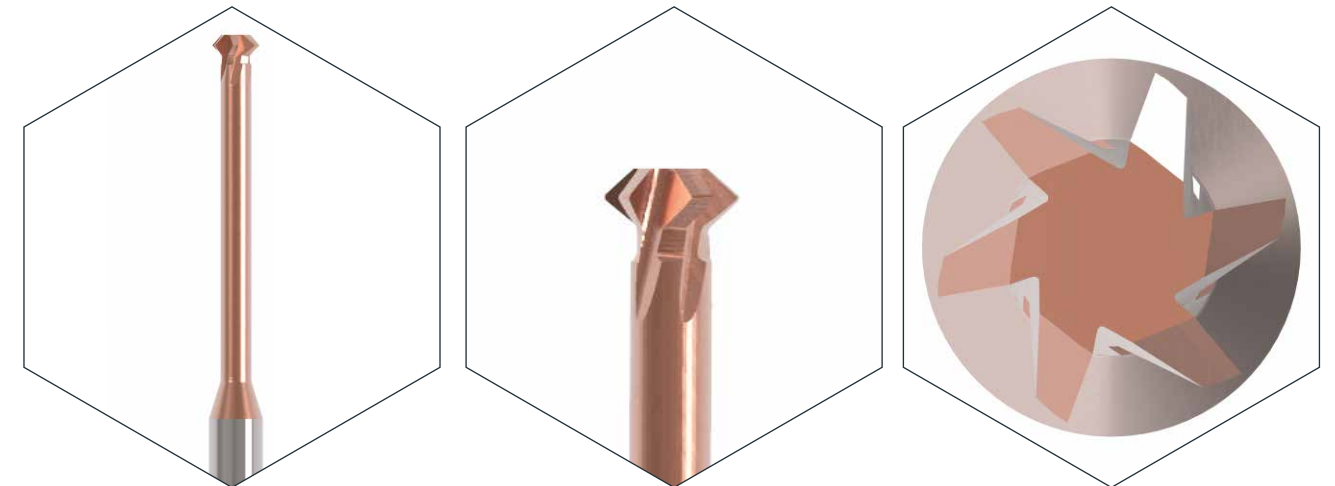
5 bis 6 Zähne ermöglichen
sehr hohe Vorschubge-
schwindigkeiten

Die α -INOXthin Be-
schichtung garantiert
hohe Standzeiten und
verhindert das Verkle-
ben der Schneiden

90° Double-Chamfer
ab $\varnothing$ 0,90 mm
bis $\varnothing$ 5,70 mm

VHM-Feinkorn
(Hohe Schnitt- und Vor-
schubgeschwindigkeiten
sind möglich)

Schaft nach DIN6535 HA
h6-Schaft $\varnothing$ Toleranz



☐ Anfrage

☐ Bestellung

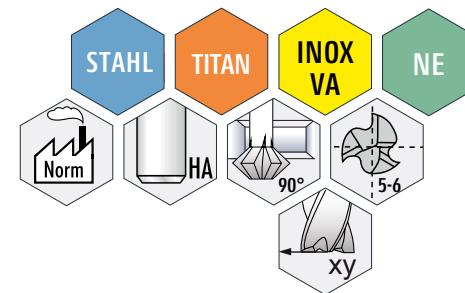
Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

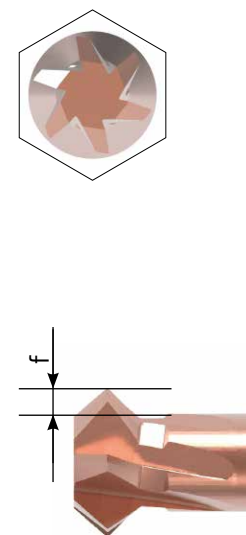
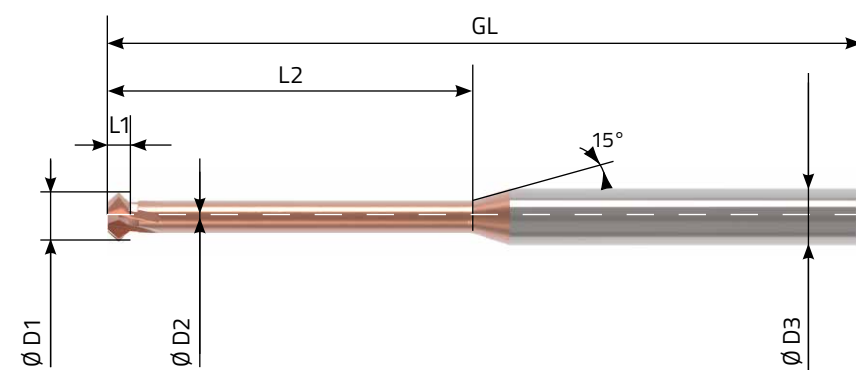
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Double-Chamfer



ACTIONMILL
AM.DC.090.90
Double-Chamfer
90° Winkel
D1: Ø0,90 mm



■ α -INOXthin beschichtet



5x PLUS für den TARGETMILL:

- Vorwärts- & Rückwärtseutgraten für Bohrungen ab Ø 0,9 mm
- Sehr hohe Einsatzvielfalt und Flexibilität
- Universell einsetzbar mit 90° Fasen Winkel
- 5 bis 6 Zähne (Schneiden) ermöglichen hohe Vorschübe
- Hohe Prozesssicherheit ohne Sekundärgräte

Flyer und
Schnittdaten

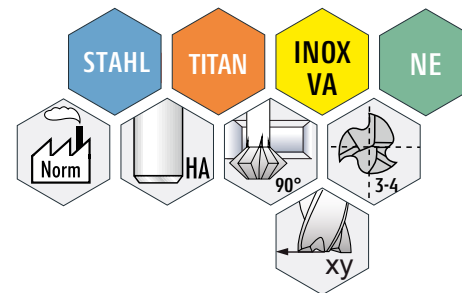


Artikelnummer	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	f	Zähne
AM.DC.090.90	Ø 0,90	Ø 0,54	Ø 3,00	0,36	8,00	60,00	0,18	5
AM.DC.140.90	Ø 1,40	Ø 0,84	Ø 3,00	0,56	10,00	60,00	0,28	5
AM.DC.180.90	Ø 1,80	Ø 1,08	Ø 4,00	0,72	12,00	60,00	0,36	5
AM.DC.220.90	Ø 2,20	Ø 1,48	Ø 4,00	0,72	14,00	60,00	0,36	5
AM.DC.280.90	Ø 2,80	Ø 1,68	Ø 4,00	1,12	18,00	60,00	0,56	5
AM.DC.370.90	Ø 3,70	Ø 2,22	Ø 4,00	1,48	24,00	70,00	0,74	5
AM.DC.470.90	Ø 4,70	Ø 2,82	Ø 6,00	1,88	30,00	80,00	0,94	5
AM.DC.570.90	Ø 5,70	Ø 3,42	Ø 6,00	2,28	36,00	80,00	1,14	6

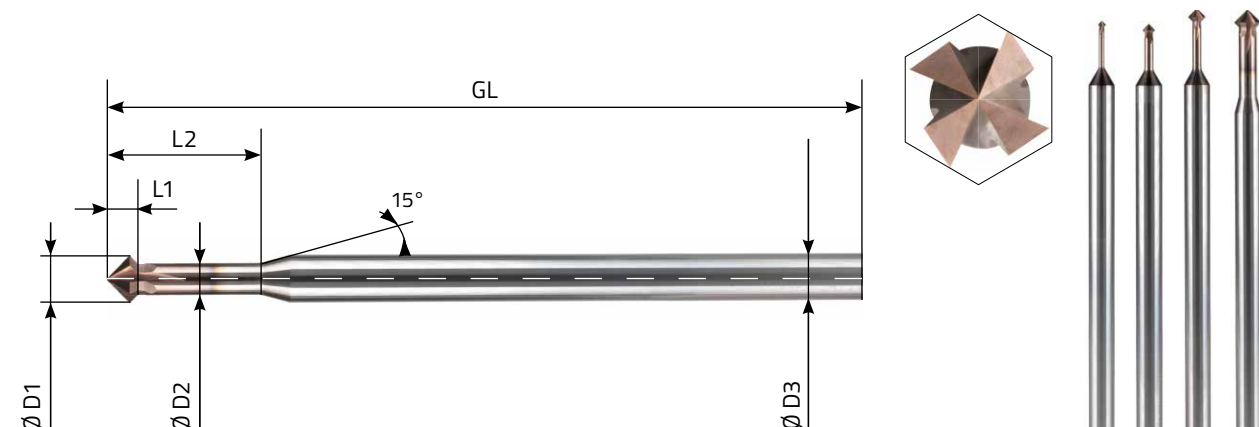
Ab Lager lieferbar.



Double-Chamfer



TARGETMILL
TM.DC.180.140
Double-Chamfer
L1: 1,40 mm
D1: Ø1,80 mm



5x PLUS für den TARGETMILL:

- Vorwärts- & Rückwärtsentgrater ab Ø 1,8 mm bis Ø 6 mm (D1)
- Hohe Flexibilität in der Einsatzvielfalt
- Es entstehen keine Sekundärgräte
- Universell einsetzbar in den unterschiedlichsten Materialien
- 3 bis 4 Zähne sorgen für hervorragende Oberflächenqualitäten

Flyer und
Schnittdaten



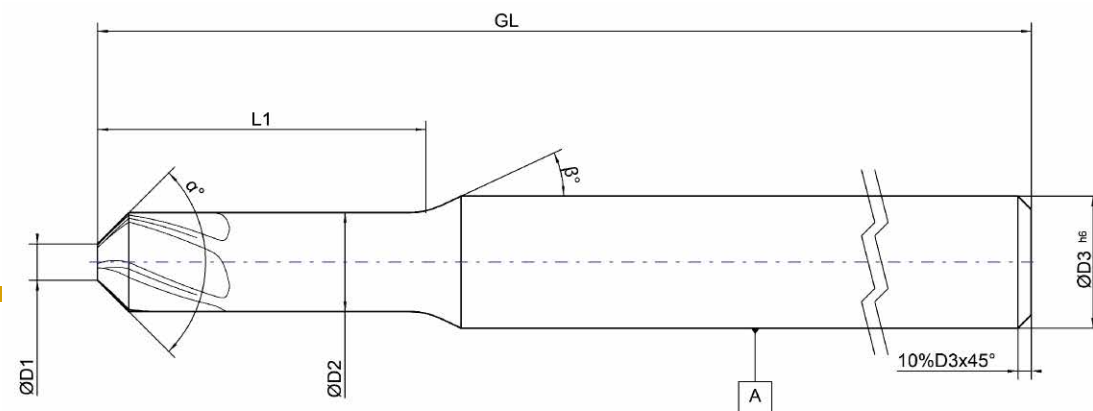
Artikelnummer	Beschichtung	Zähne	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TM.DC.180.140	α-INOX	3	Ø 1,80	Ø 1,00	Ø 6,00	1,30	10,00	100,00
TM.DC.200.140	α-INOX	3	Ø 2,00	Ø 1,20	Ø 6,00	1,40	10,00	100,00
TM.DC.280.200	α-INOX	4	Ø 2,80	Ø 1,80	Ø 6,00	1,90	10,00	100,00
TM.DC.300.200	α-INOX	4	Ø 3,00	Ø 2,00	Ø 6,00	2,00	10,00	100,00
TM.DC.380.300	α-INOX	4	Ø 3,80	Ø 1,80	Ø 6,00	2,90	14,00	100,00
TM.DC.400.300	α-INOX	4	Ø 4,00	Ø 2,00	Ø 6,00	3,00	13,00	100,00
TM.DC.580.400	α-INOX	4	Ø 5,80	Ø 3,80	Ø 6,00	3,90	20,00	100,00
TM.DC.600.400	α-INOX	4	Ø 6,00	Ø 4,00	Ø 6,00	4,00	19,00	100,00

Ab Lager lieferbar.



Front-Chamfer

Hochvorschubentgrat- oder Faswerkzeuge



☐ Anfrage

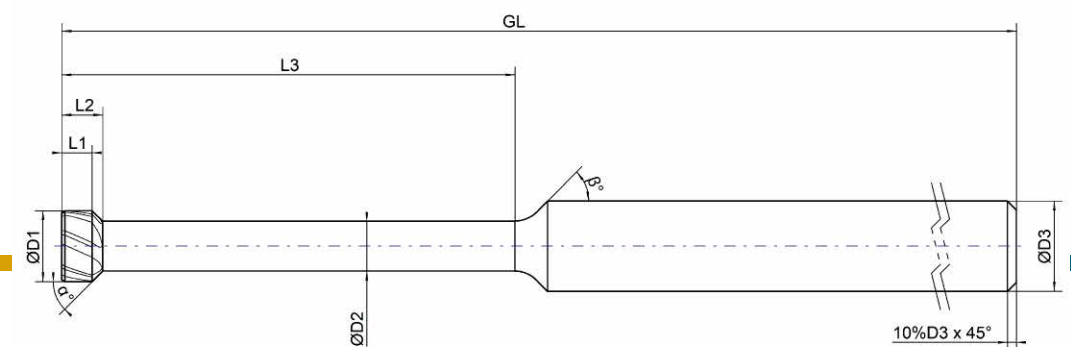
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Back-Chamfer



☐ Anfrage

☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

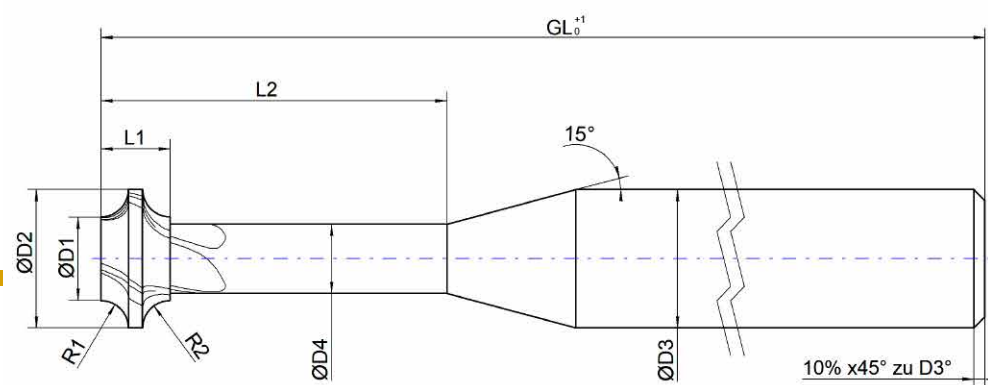
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ L ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Vor- und Rückwärtsradiusfräser

Maßgeschliffene Sonderfräser passend für Ihre Anwendung



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

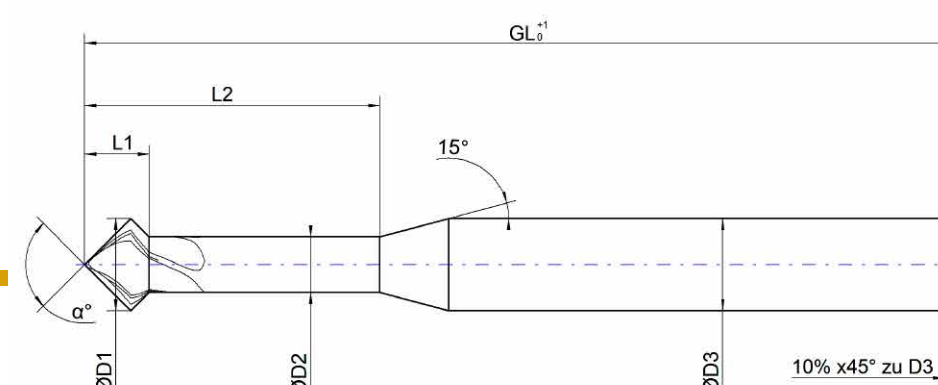
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ R ₁ : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ R ₂ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ D ₄ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Vor- und Rückwärtsentgrater

Maßgeschliffene Sonderfräser passend für Ihre Anwendung



☐ Anfrage

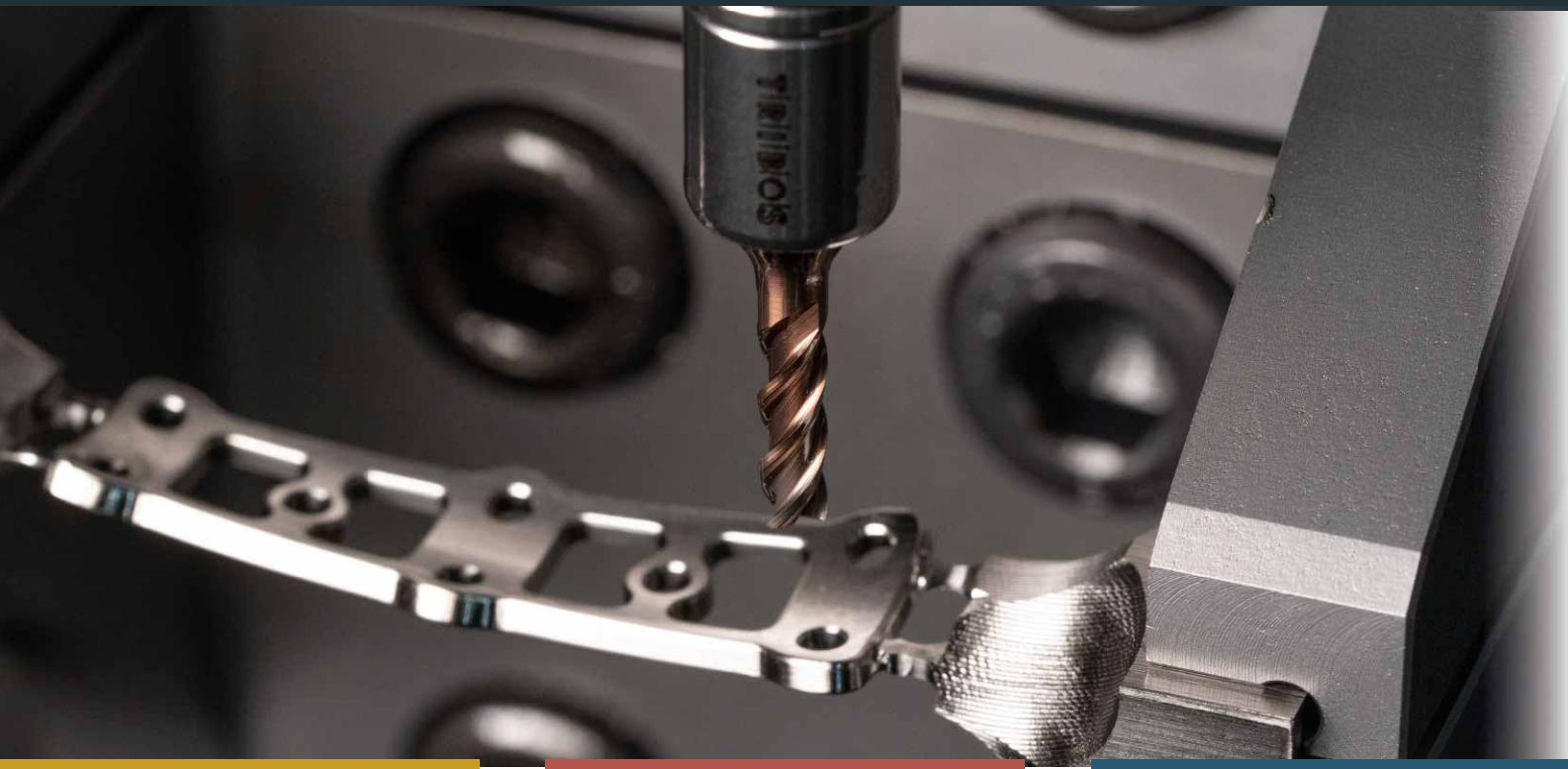
☐ Bestellung

Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

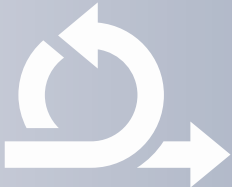
Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ L ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.





ACTIONMILL[®]
by HB microtec



TARGETMILL[®]
by HB microtec



	Produktbild	Produktbezeichnung	Seite
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-micro cooled		5xD INOX-micro cooled	148
TARGETMILL[®] by HB microtec INDX-micro		INOX-micro Fräser	150
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled	154
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled	156
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled torisch	158
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled torisch	160
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover		1,5xD INOX-Groover	162
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover		3xD INOX-Groover	164
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover		1,5xD INOX-Groover torisch	166
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Groover		3xD INOX-Groover torisch	168
ACTIONMILL[®] by HB microtec GRIZZLY-Groover		GRIZZLY-Groover	172
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-torus cooled		5xD INOX-torus cooled	176
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-micro Ball cooled		3xD INOX-micro Ball cooled	180
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-micro Ball cooled		5xD INOX-micro Ball cooled	182
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Ball cooled		3xD INOX-Ball cooled	186
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Ball cooled		5xD INOX-Ball cooled	188
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Ball		1,5xD INOX-Ball	190
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Ball		3xD INOX-Ball	192
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Ball		5xD INOX-Ball	194
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Ball		Ball Z3	198
ACTIONMILL[®] by HB microtec INDX-Ball		Ball Z3 cooled	202
ACTIONMILL[®] by HB microtec Lollipop-Z4 260°		Lollipop-Z4 260°	208
ACTIONMILL[®] by HB microtec Lollipop-Z4 260° cooled		Lollipop-Z4 260° cooled	210
ACTIONMILL[®] by HB microtec T-SLOT cooled		T-Slot cooled	216
ACTIONMILL[®] by HB microtec T-SLOT		T-Slot	218
ACTIONMILL[®] by HB microtec T-SLOT		T-Slot 20 25 30 40	220

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL INOX-micro cooled

Ø 0,2 - Ø 2,0 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 2xD Schneidenlänge & 5xD Freihalslänge micro Fräser ab Ø0,3 bis Ø2,0
- Geschützte & scharf ausgeführte Fräser Ecke mit Z2
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Kurze Prozesszeiten & hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 148

TARGETMILL INOX-micro

Ø 0,2 - Ø 2,0



Kurzbeschreibung:

- 2xD bis 3xD Schneidenlänge ab Ø0,2 bis Ø2,0
- Geschützte & scharf ausgeführte Fräser Ecke mit Z2
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 150

ACTIONMILL INOX-Groover cooled

Ø 0,7 - Ø 8,0 integrierte Kühlung; Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- 1,5xD & 3xD Schneidenlänge ab Ø0,7 bis Ø8,0 mit Z3
- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 154

ACTIONMILL INOX-Groover

Ø 0,7 - Ø 8,0; Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- 1,5xD & 3xD Schneidenlänge ab Ø0,7 bis Ø8,0 mit Z3
- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen & Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 162

ACTIONMILL GRIZZLY-Groover

Ø 4,0 - Ø 16,0



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HPC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Schruppen & Schlichten anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit
- Universell einsetzbar
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Seite 172

ACTIONMILL INOX torus cooled

Ø 1,0 - Ø 6,35 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 3xD Schneidenlänge und 5xD Freihalslänge
- Z4 Torusfräser ab Ø1,0 bis Ø6,35
- ER 0,15 bis ER1,5 ab Lager verfügbar
- Schruppen & Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 176

ACTIONMILL INOX-micro Ball cooled

Ø 0,2 - Ø 1,0 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- Kurze + Steife Variante 3xD Innengekühlte microfräser
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Sehr hohe Standzeiten (Schneidend über Mitte)

Seite 180

ACTIONMILL INOX Ball cooled

Ø 1,0 - Ø 8,0 integrierte Kühlung



Kurzbeschreibung:

- 3xD & 5xD micro Vollradiusfräser ab Ø1,0 bis Ø8,0 mit Z4
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 186

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL INOX Ball

Ø 1,0 - Ø 8,0

Kurzbeschreibung:

- 1,5xD HSC – Ball ab Ø3 bis Ø8 mit Z4
- 3xD & 5xD micro Vollradiusfräser ab Ø1,0 bis Ø8,0 mit Z4
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen



Seite 190

ACTIONMILL Ball Z3

Ø 1,0 - Ø 6,0

Kurzbeschreibung:

- 1xD Vollradiusfräser
- ab Ø1,0 bis Ø6,0 mit 3 Schneiden und zwei unterschiedlichen Beschichtungen
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen



Seite 198

ACTIONMILL Ball Z3 cooled

Ø 1,0 - Ø 6,0 integrierte Kühlung

Kurzbeschreibung:

- 1xD Vollradiusfräser mit integrierter Kühlung
- ab Ø1,0 bis Ø6,0 mit 3 Schneiden und zwei unterschiedlichen Beschichtungen
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen



Seite 202

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260°

Ø 1,0 - Ø 10,0

Kurzbeschreibung:

- 260° Schneidenumfang der Vollradiusfräser ab Ø1,0 bis Ø10,0 mit Z4
- Hinterschnitte möglich
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen



Seite 208

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260° cooled

Ø 1,0 - Ø 10,0 integrierte Kühlung

Kurzbeschreibung:

- 260° Schneidenumfang der Vollradiusfräser ab Ø1,0 bis Ø10,0 mit Z4
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hinterschnitte möglich & Schneidend über Mitte
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit (hohe Lebensdauer)
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen



Seite 210

ACTIONMILL T-Slot cooled

Ø 0,8 - Ø 12,0 integrierte Kühlung

Kurzbeschreibung:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Ideal für spezifische Anwendung z.B. in der Medizintechnik
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien



Seite 216

ACTIONMILL T-Slot

Ø 0,8 - Ø 16,0

Kurzbeschreibung:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Ideal für spezifische Anwendung z.B. in der Medizintechnik
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien



Seite 218

ACTIONMILL T-Slot

Ø 20 - Ø 40,2

Kurzbeschreibung:

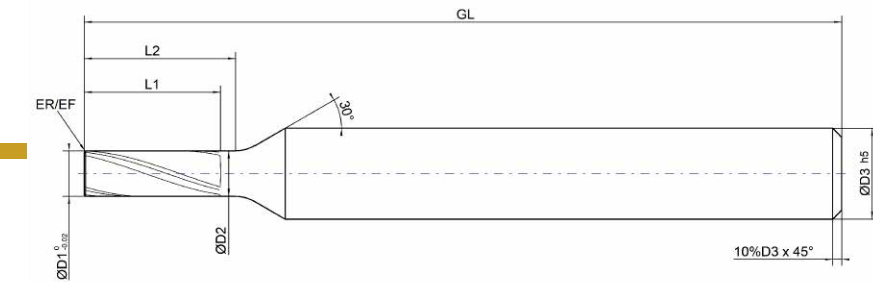
- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Ideal für spezifische Anwendung z.B. in der Medizintechnik
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien



Seite 220

INOX-micro

2 - 3xD Schneidenlänge

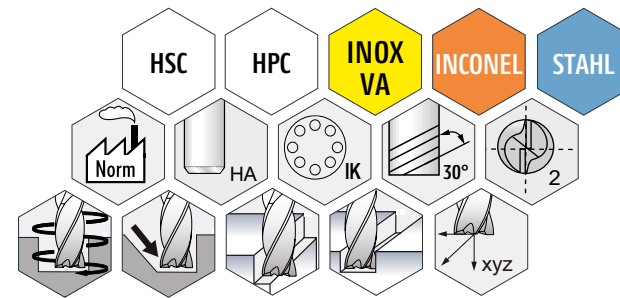


*INOX-micro
cooled*

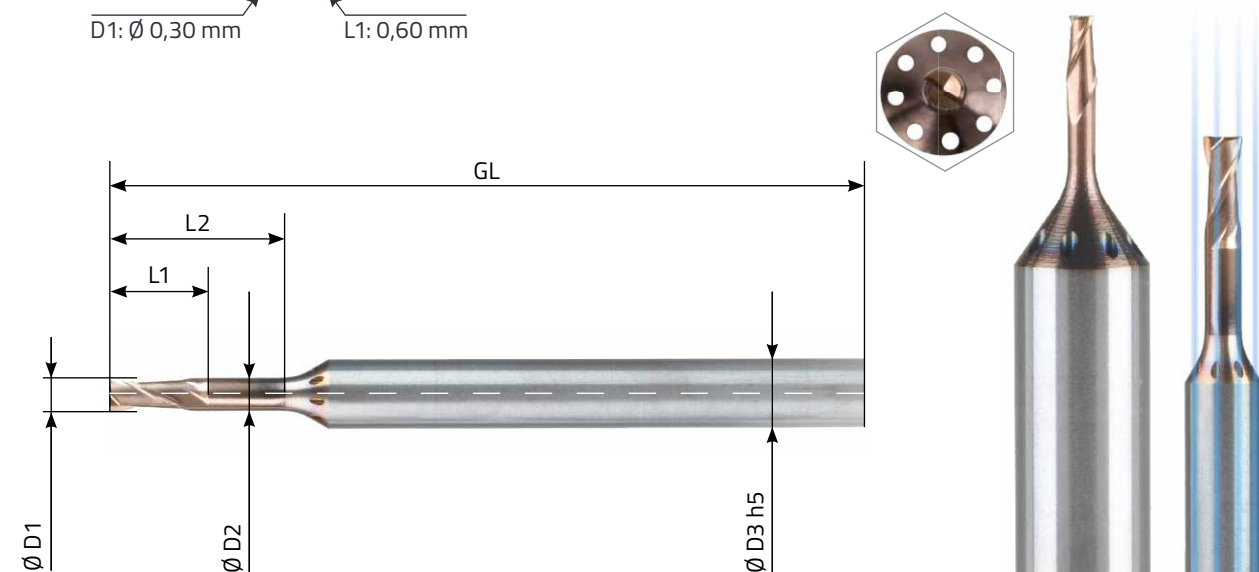


INOX-micro

5xD INOX-micro cooled



ACTIONMILL
INOX-micro
AM.IM.030.060.IK ← Integrierte Kühlung
D1: Ø 0,30 mm L1: 0,60 mm



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte & scharf ausgeführte Eckenfase
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)

Flyer und
Schnittdaten



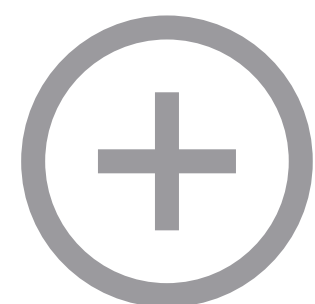
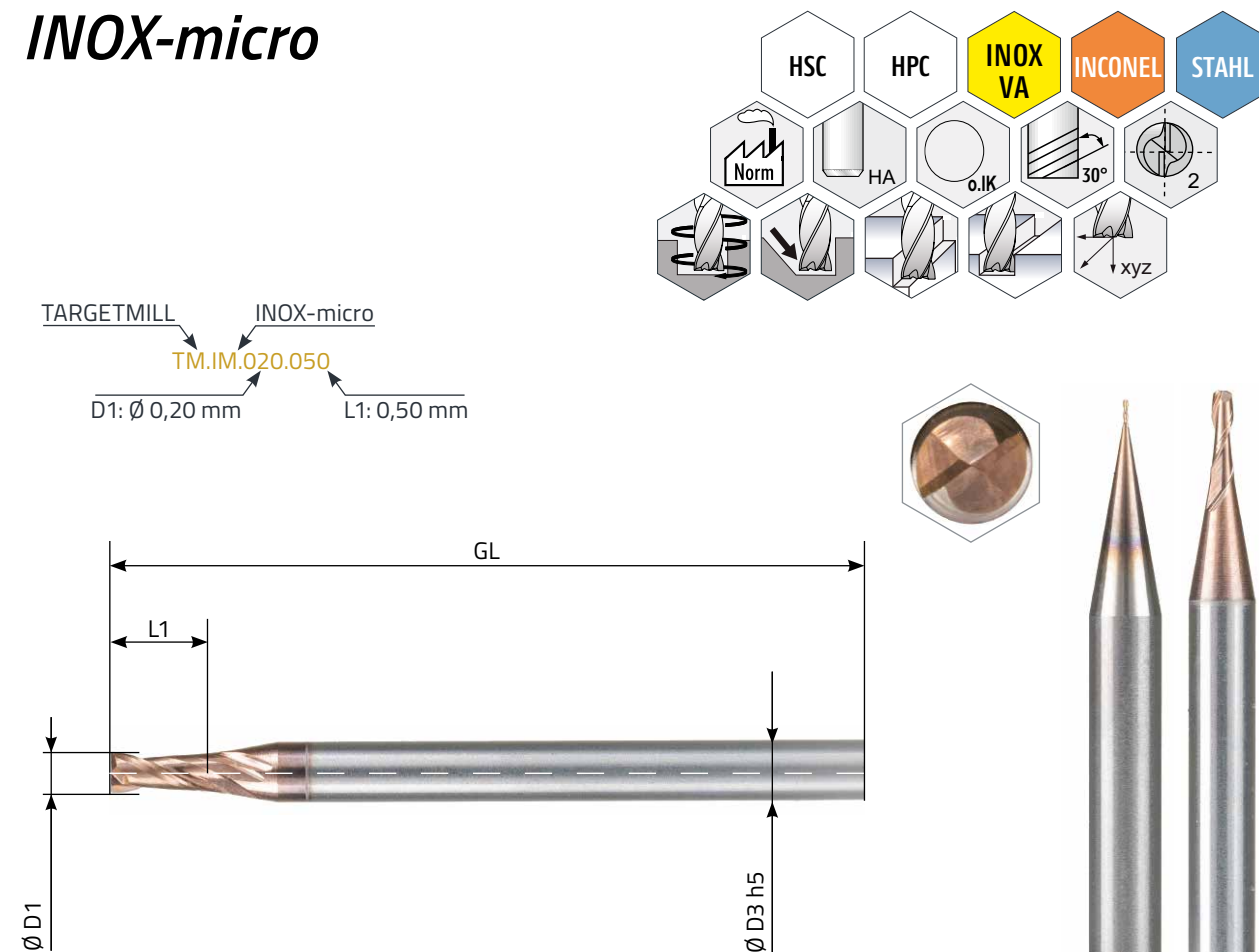
Artikelnummer	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (5xD / mm)	GL (mm)
AM.IM.020.040.IK	Ø0,20	Ø0,18	Ø4,00	0,40	1,00	40,00
AM.IM.030.060.IK	Ø 0,30	Ø 0,25	Ø 4,00	0,60	1,50	40,00
AM.IM.040.080.IK	Ø 0,40	Ø 0,35	Ø 4,00	0,80	2,00	40,00
AM.IM.050.100.IK	Ø 0,50	Ø 0,45	Ø 4,00	1,00	2,50	40,00
AM.IM.060.120.IK	Ø 0,60	Ø 0,55	Ø 4,00	1,20	3,00	40,00
AM.IM.070.140.IK	Ø 0,70	Ø 0,65	Ø 4,00	1,40	3,50	40,00
AM.IM.080.160.IK	Ø 0,80	Ø 0,74	Ø 4,00	1,60	4,00	40,00
AM.IM.090.180.IK	Ø 0,90	Ø 0,82	Ø 4,00	1,80	4,50	40,00
AM.IM.100.200.IK	Ø 1,00	Ø 0,90	Ø 4,00	2,00	5,00	40,00
AM.IM.110.220.IK	Ø 1,10	Ø 1,00	Ø 4,00	2,20	5,50	40,00
AM.IM.120.240.IK	Ø 1,20	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,00	40,00
AM.IM.130.260.IK	Ø 1,30	Ø 1,20	Ø 4,00	2,60	6,50	40,00
AM.IM.140.280.IK	Ø 1,40	Ø 1,30	Ø 4,00	2,80	7,00	40,00
AM.IM.150.300.IK	Ø 1,50	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,50	50,00
AM.IM.160.320.IK	Ø 1,60	Ø 1,50	Ø 4,00	3,20	8,00	50,00
AM.IM.170.340.IK	Ø 1,70	Ø 1,60	Ø 4,00	3,40	8,50	50,00
AM.IM.180.360.IK	Ø 1,80	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,00	50,00
AM.IM.190.380.IK	Ø 1,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,80	9,50	50,00
AM.IM.200.400.IK	Ø 2,00	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,00	50,00

Ab Lager lieferbar.

- α-INOX beschichtet



INOX-micro



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte & scharf ausgeführte Eckenfase
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	Z	GL (mm)
TM.IM.020.050	Ø 0,20	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.025.050	Ø 0,25	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.030.100	Ø 0,30	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.040.100	Ø 0,40	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.050.150	Ø 0,50	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.060.150	Ø 0,60	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.070.200	Ø 0,70	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.080.200	Ø 0,80	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.090.250	Ø 0,90	Ø 3,00	2,50	2,00	38,00
TM.IM.100.300	Ø 1,00	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.110.300	Ø 1,10	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.120.400	Ø 1,20	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.130.400	Ø 1,30	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.140.400	Ø 1,40	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.150.400	Ø 1,50	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.160.400	Ø 1,60	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.170.400	Ø 1,70	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.180.500	Ø 1,80	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.190.500	Ø 1,90	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.200.500	Ø 2,00	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00

Ab Lager lieferbar.

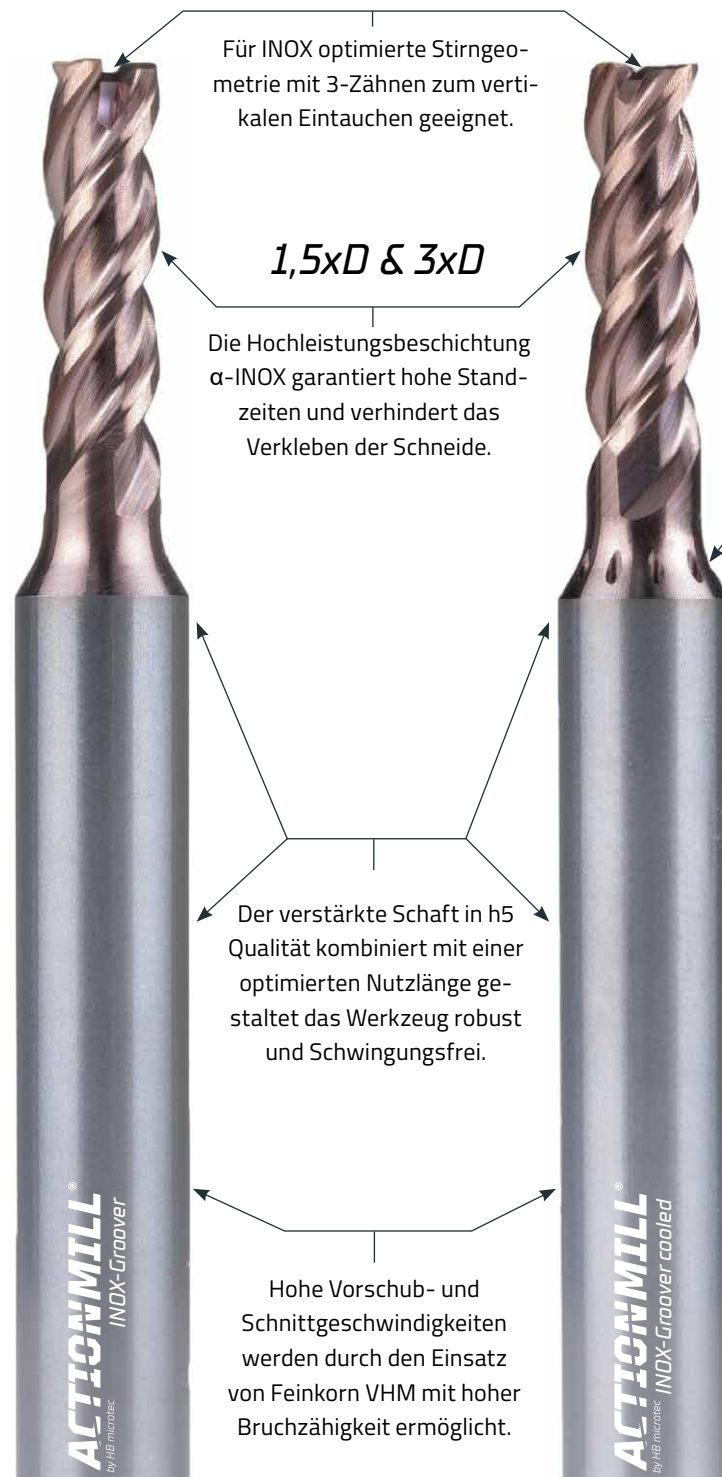
- α-INOX beschichtet



INOX-Groover

INOX-Groover cooled

ab Ø 0,7
bis Ø 8,0



Für INOX optimierte Stirngeometrie mit 3-Zähnen zum vertikalen Eintauchen geeignet.

1,5xD & 3xD

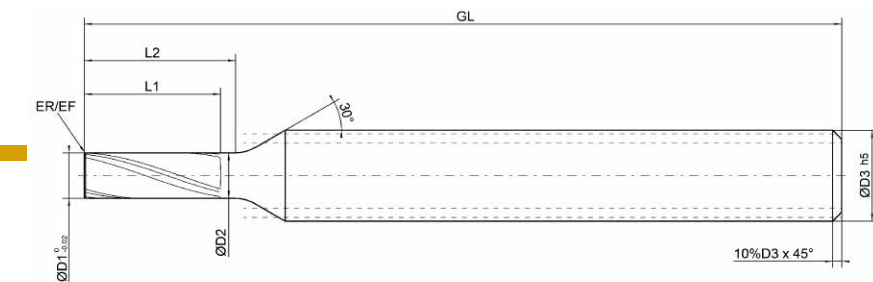
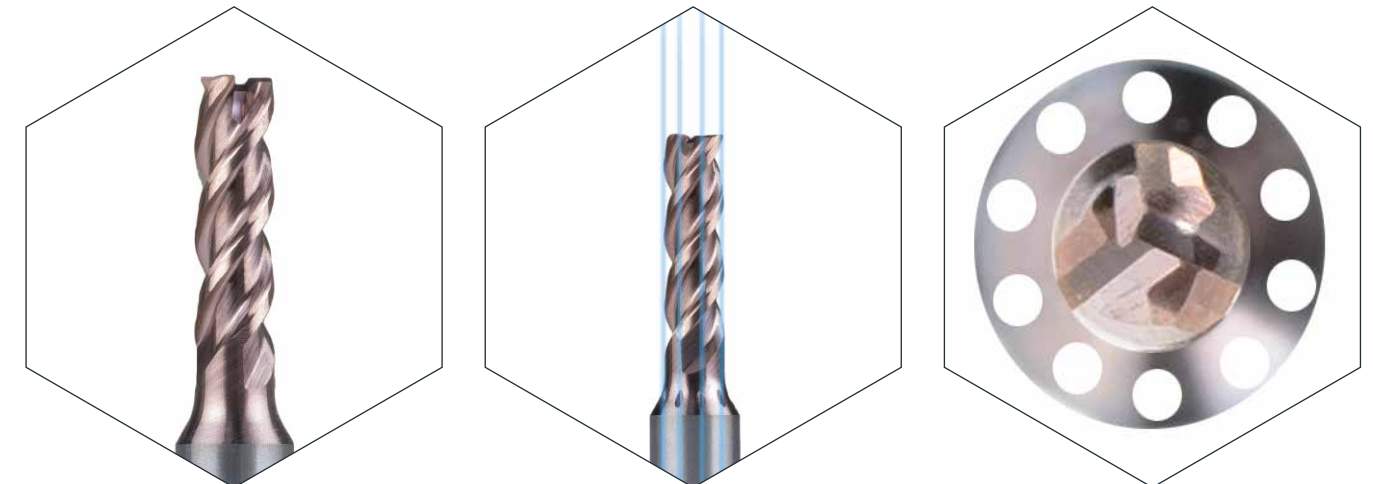
Die Hochleistungsbeschichtung α -INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneide.

Integrierte Kühlkanäle schützen das Werkzeug bei der Zerspanung von Titanlegierungen und Edelstählen vor Überhitzung.

Der verstärkte Schaft in h5 Qualität kombiniert mit einer optimierten Nutzlänge gestaltet das Werkzeug robust und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten werden durch den Einsatz von Feinkorn VHM mit hoher Bruchzähigkeit ermöglicht.

ab Ø 0,7
bis Ø 8,0



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ EF: ☐

D₂: _____ L₁: _____ ER: ☐

D₃: _____ L₂: _____ Z: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____

☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

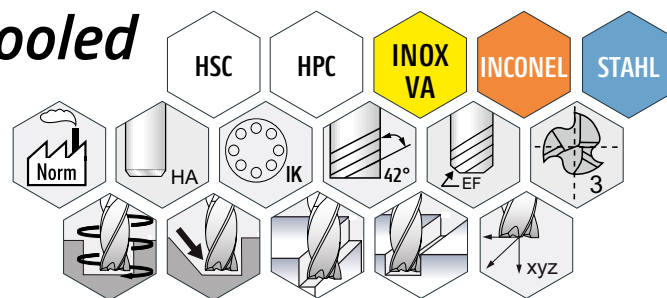


INOX-Groover

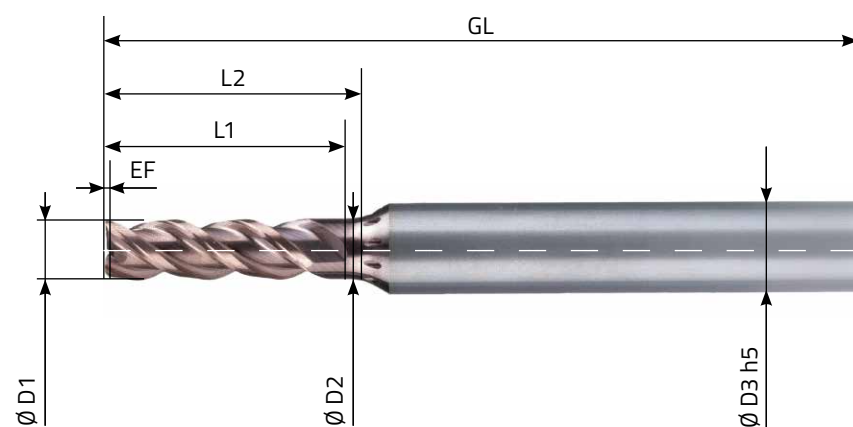


INOX-Groover cooled

1,5xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL Groover Integrierte Kühlung
AM.GR.100.150.IK-1.5D
D1: Ø 1,00 mm L1: 1,50 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)

Flyer und
Schnittdaten

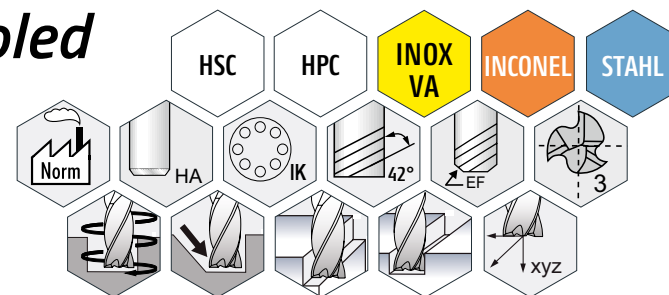


Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.100.IK-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40,00
AM.GR.080.120.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40,00
AM.GR.090.130.IK-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40,00
AM.GR.100.150.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40,00
AM.GR.120.180.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40,00
AM.GR.150.220.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40,00
AM.GR.1587.240.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40,00
AM.GR.180.270.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50,00
AM.GR.200.300.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50,00
AM.GR.220.330.IK-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50,00
AM.GR.2381.360.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50,00
AM.GR.250.370.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50,00
AM.GR.280.420.IK-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50,00
AM.GR.300.450.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50,00
AM.GR.3175.480.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50,00
AM.GR.350.520.IK-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50,00
AM.GR.370.550.IK-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50,00
AM.GR.3968.600.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.400.600.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.430.650.IK-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68,00
AM.GR.4762.710.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68,00
AM.GR.500.750.IK-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68,00
AM.GR.5556.830.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68,00
AM.GR.600.900.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.900.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,00	10,00	0,05	84,00
AM.GR.71438.1075.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	0,05	84,00
AM.GR.79375.1200.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00
AM.GR.800.1200.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00

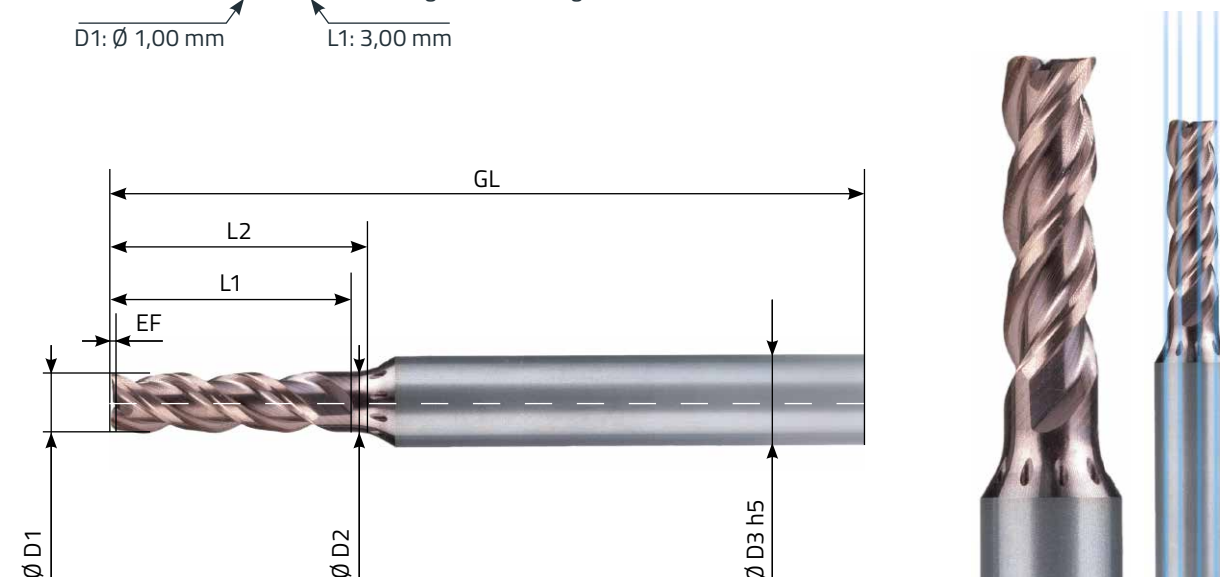
Ab Lager lieferbar.



3xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300.IK ← Integrierte Kühlung
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)

Flyer und
Schnittdaten

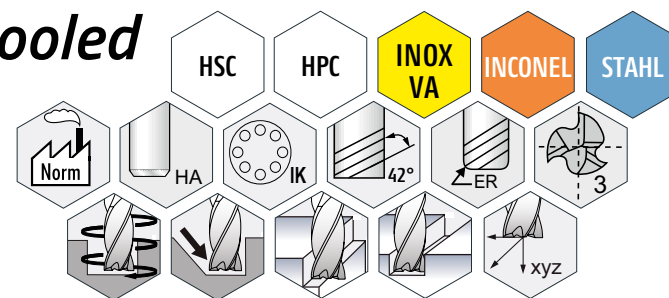


Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.210.IK	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00
AM.GR.080.240.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00
AM.GR.090.270.IK	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00
AM.GR.100.300.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00
AM.GR.120.360.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00
AM.GR.150.450.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00
AM.GR.1587.480.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00
AM.GR.180.540.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00
AM.GR.200.600.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00
AM.GR.220.660.IK	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00
AM.GR.2381.720.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00
AM.GR.250.750.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00
AM.GR.280.840.IK	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00
AM.GR.300.900.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00
AM.GR.3175.960.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00
AM.GR.350.1050.IK	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00
AM.GR.370.1110.IK	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00
AM.GR.3968.1190.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00
AM.GR.400.1200.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00
AM.GR.430.1290.IK	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00
AM.GR.4762.1430.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00
AM.GR.500.1500.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00
AM.GR.5556.1670.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00
AM.GR.600.1800.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.1910.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	0,05	84,00
AM.GR.71438.2150.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	0,05	84,00
AM.GR.79375.2400.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00
AM.GR.800.2400.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00

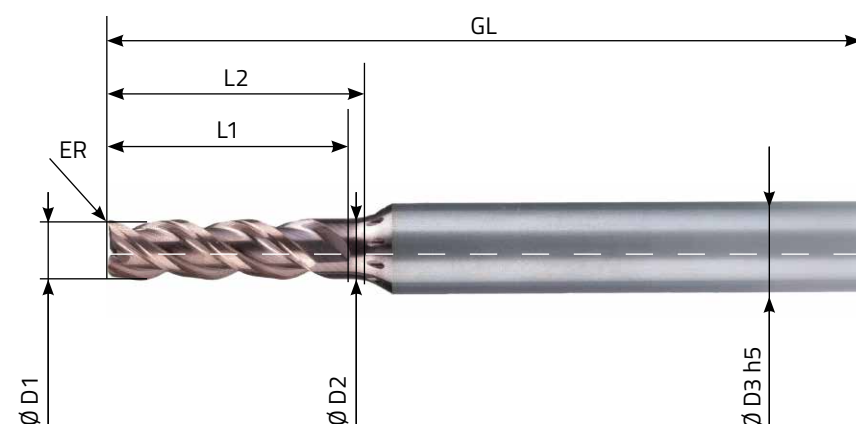
Ab Lager lieferbar.



1,5xD INOX-Groover cooled Torisch



Groover ER: 0,05 mm Integrierte Kühlung
ACTIONMILL → AM.GR.080.120.R005.IK-1.5D ← Schneidenlänge
D1: Ø 0,80 mm L1: 1,20 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten ermöglichen kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)
- Die Eckenradien erhöhen die Kantenstabilität und reduzieren Spannungen



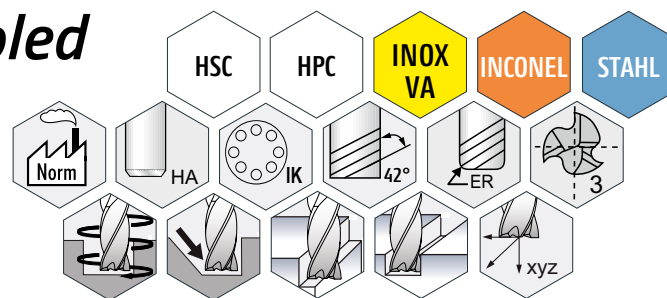
Flyer und
Schnittdaten



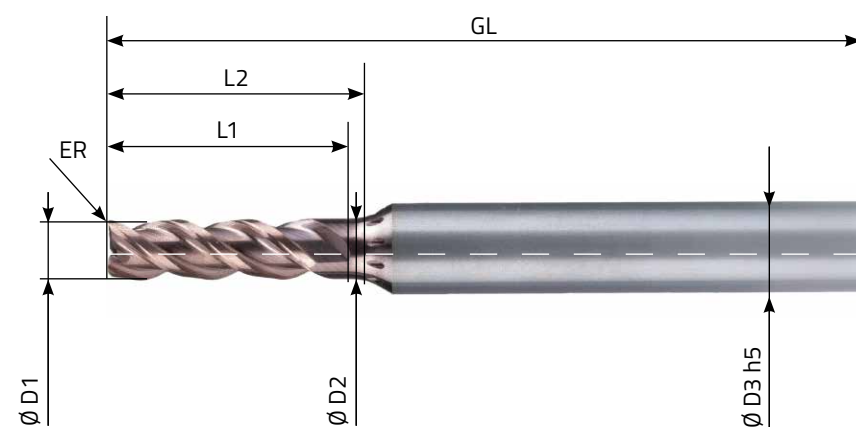
Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.120.R005.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-
AM.GR.080.120.R010.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R010.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R020.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-
AM.GR.150.225.R010.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-
AM.GR.150.225.R030.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.240.R0127.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.240.R0254.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.270.R010.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-
AM.GR.180.270.R030.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-
AM.GR.200.300.R010.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.300.R020.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.300.R050.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.360.R0127.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.360.R0254.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.360.R0381.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.375.R020.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-
AM.GR.250.375.R050.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-
AM.GR.300.450.R020.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-
AM.GR.300.450.R050.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.480.R0254.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.480.R0381.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.600.R0254.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.600.R0381.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.600.R020.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-
AM.GR.400.600.R050.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.730.R0254.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.730.R0381.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0381.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0762.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.900.R050.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.900.R100.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.960.R0254.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,254	0.0100
AM.GR.6350.960.R0508.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,508	0.0200
AM.GR.6350.960.R0762.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.1075.R0254.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,254	0.0100
AM.GR.71438.1075.R0762.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.79375.1200.R0254.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,254	0.0100
AM.GR.79375.1200.R0762.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.800.1200.R0500.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.1200.R1000.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	1,00	-

Lieferzeit: 3-4 Wochen

3xD INOX-Groover cooled Torisch



ACTIONMILL Groover ER: 0,05 mm
AM.GR.080.240.R005.IK ← Integrierte Kühlung
D1: Ø 0,80 mm L1: 2,40 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten ermöglichen kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)
- Die Eckenradien erhöhen die Kantenstabilität und reduzieren Spannungen

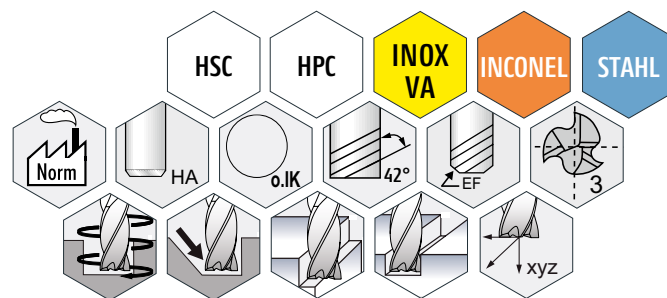
Flyer und
Schnittdaten



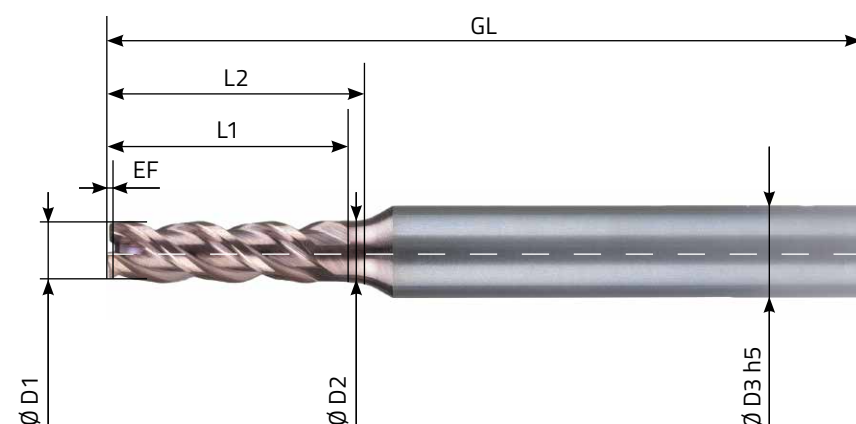
Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.240.R005.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-
AM.GR.080.240.R010.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R010.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R020.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-
AM.GR.150.450.R010.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-
AM.GR.150.450.R030.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.480.R0127.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.480.R0254.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.540.R010.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-
AM.GR.180.540.R030.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-
AM.GR.200.600.R010.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.600.R020.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.600.R050.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.720.R0127.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.720.R0254.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.720.R0381.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.750.R020.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-
AM.GR.250.750.R050.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-
AM.GR.300.900.R020.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-
AM.GR.300.900.R050.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.960.R0254.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.960.R0381.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.1190.R0254.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.1190.R0381.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.1200.R020.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-
AM.GR.400.1200.R050.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.1430.R0254.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.1430.R0381.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0381.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0762.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.1800.R050.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.1800.R100.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.1910.R0254.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,254	0.0100
AM.GR.6350.1910.R0508.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,508	0.0200
AM.GR.6350.1910.R0762.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.2150.R0254.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,254	0.0100
AM.GR.71438.2150.R0762.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.79375.2400.R0254.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,254	0.0100
AM.GR.79375.2400.R0762.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.800.2400.R0500.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.2400.R1000.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	1,00	-

Lieferzeit: 3-4 Wochen

1,5xD INOX-Groover



ACTIONMILL
Groover
AM.GR.100.150-1.5D
D1: Ø 1,00 mm L1: 1,50 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)

Flyer und
Schnittdaten

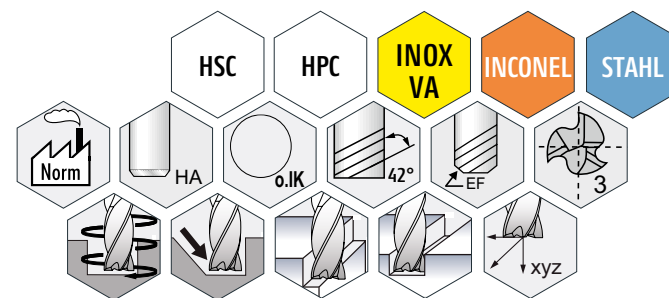


Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	HB-Schaft
AM.GR.070.100-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40	.HB
AM.GR.080.120-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40	.HB
AM.GR.090.130-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40	.HB
AM.GR.100.150-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40	.HB
AM.GR.120.180-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40	.HB
AM.GR.150.220-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40	.HB
AM.GR.1587.240-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40	.HB
AM.GR.180.270-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50	.HB
AM.GR.200.300-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50	.HB
AM.GR.220.330-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50	.HB
AM.GR.2381.360-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50	.HB
AM.GR.250.370-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50	.HB
AM.GR.280.420-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50	.HB
AM.GR.300.450-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50	.HB
AM.GR.3175.480-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50	.HB
AM.GR.350.520-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50	.HB
AM.GR.370.550-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50	.HB
AM.GR.3968.600-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.400.600-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.430.650-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68	.HB
AM.GR.4762.710-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68	.HB
AM.GR.500.750-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68	.HB
AM.GR.5556.830-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68	.HB
AM.GR.600.900-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68	.HB
AM.GR.6350.900-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	80	.HB
AM.GR.71438.1075-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	0,05	80	.HB
AM.GR.79375.1200-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB
AM.GR.800.1200-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB

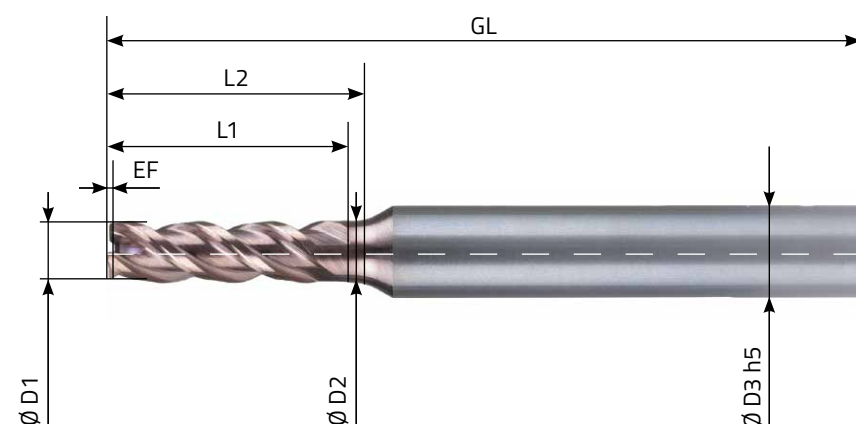
Ab Lager lieferbar.



3xD INOX-Groover



ACTIONMILL
Groover
AM.GR.100.300
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)

Flyer und
Schnittdaten

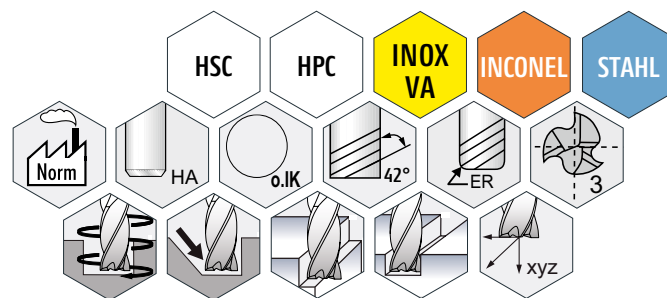


Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	HB-Schaft
AM.GR.070.210	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00	.HB
AM.GR.080.240	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00	.HB
AM.GR.090.270	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00	.HB
AM.GR.100.300	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00	.HB
AM.GR.120.360	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.150.450	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00	.HB
AM.GR.1587.480	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.180.540	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00	.HB
AM.GR.200.600	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00	.HB
AM.GR.220.660	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00	.HB
AM.GR.2381.720	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00	.HB
AM.GR.250.750	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.280.840	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00	.HB
AM.GR.300.900	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3175.960	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00	.HB
AM.GR.350.1050	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.370.1110	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3968.1190	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00	.HB
AM.GR.400.1200	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.430.1290	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00	.HB
AM.GR.4762.1430	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00	.HB
AM.GR.500.1500	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.5556.1670	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00	.HB
AM.GR.600.1800	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.6350.1910	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	0,05	80,00	.HB
AM.GR.71438.2150	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	0,05	80,00	.HB
AM.GR.79375.2400	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB
AM.GR.800.2400	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB

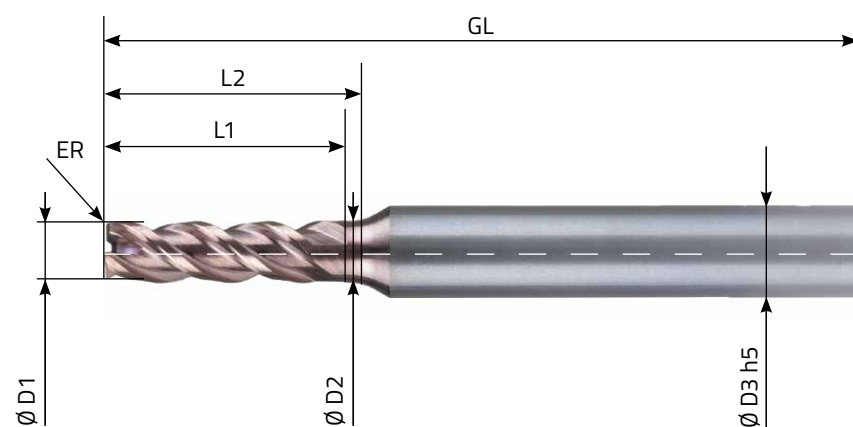
Ab Lager lieferbar.



1,5xD INOX-Groover Torisch



ACTIONMILL Groover ER: 0,05 mm
AM.GR.080.120.R005-1.5D ← Schneidenlänge
D1: Ø 0,80 mm L1: 1,20 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schrappen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten ermöglichen kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)
- Die Eckenradien erhöhen die Kantenstabilität und reduzieren Spannungen

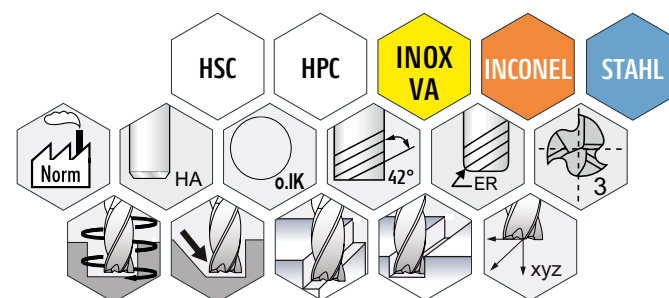
Flyer und
Schnittdaten



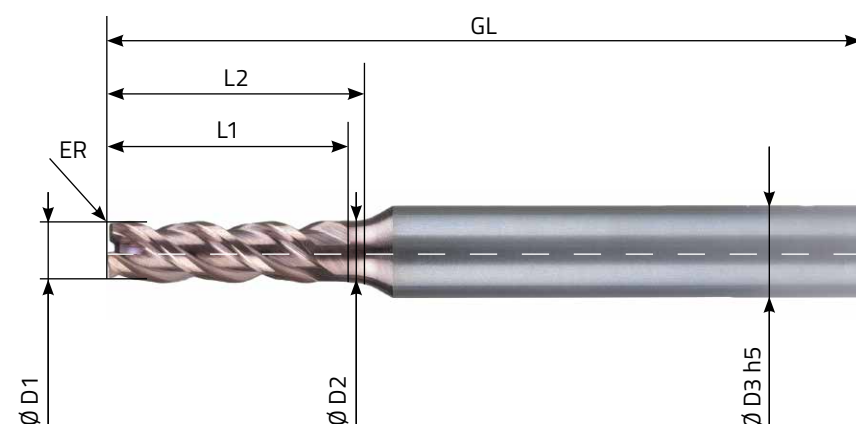
Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	HB-Schaft
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.120.R005-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.120.R010-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R010-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R020-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.225.R010-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.225.R030-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.240.R0127-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.240.R0254-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.270.R010-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.270.R030-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.300.R010-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.300.R020-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.300.R050-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.360.R0127-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.360.R0254-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.360.R0381-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.375.R020-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.375.R050-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.450.R020-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.450.R050-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.480.R0254-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.480.R0381-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.600.R0254-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.600.R0381-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.600.R020-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.600.R050-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.730.R0254-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.730.R0381-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0381-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0762-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.900.R050-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.900.R100-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.6350.960.R0254-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.6350.960.R0508-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,508	0.0200	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.1075.R0254-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.71438.1075.R0762-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.79375.1200.R0254-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.79375.1200.R0762-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.800.1200.R0500-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,50	-	.HB
AM.GR.800.1200.R1000-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	1,00	-	.HB

Lieferzeit: 3-4 Wochen

3xD INOX-Groover Torisch



ACTIONMILL
Groover
ER: 0,05 mm
AM.GR.080.240.R005
D1: Ø 0,80 mm
L1: 2,40 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Tauchen, Rampen (70°) oder vertikal (90°) Bohren möglich
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten ermöglichen kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)
- Die Eckenradien erhöhen die Kantenstabilität und reduzieren Spannungen

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	HB-Schaft
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.240.R005	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.240.R010	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R010	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R020	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.450.R010	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.450.R030	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.480.R0127	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.480.R0254	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.540.R010	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.540.R030	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.600.R010	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.600.R020	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.600.R050	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.720.R0127	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.720.R0254	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.720.R0381	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.750.R020	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.750.R050	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.900.R020	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.900.R050	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.960.R0254	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.960.R0381	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.1190.R0254	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.1190.R0381	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.1200.R020	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.1200.R050	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.1430.R0254	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.1430.R0381	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0381	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0762	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.1800.R050	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.1800.R100	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.1910.R0254	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.6350.1910.R0508	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,508	0.0200	.HB
AM.GR.6350.1910.R0762	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.2150.R0254	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.71438.2150.R0762	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.79375.2400.R0254	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.79375.2400.R0762	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.800.2400.R0500	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,500	-	.HB
AM.GR.800.2400.R1000	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	1,000	-	.HB

Lieferzeit: 3-4 Wochen

GRIZZLY-Groover

Geschützter Eckenradius durch ausgeklügelten Schneidkanten-schutz

Hocheffiziente Schneidkantenpräparation nach HB microtec Norm

Optimierte Beschichtung für universellen Einsatz.

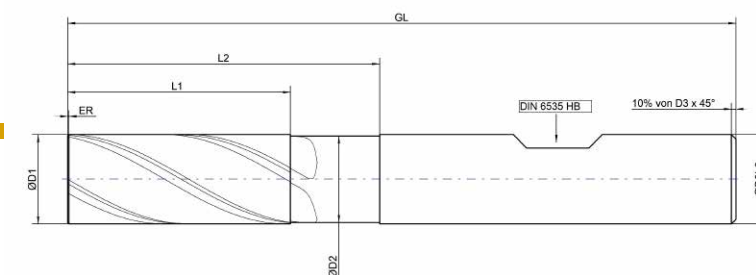
2,5xD Schneidenlänge

Extra Freilänge von 10mm zur Bearbeitung von Störkonturen

HB-Schaft für eine verbesserte Kraftübertragung.

Auch als IK-Variante verfügbar

Zylindrischer Kernverlauf für mehr Stabilität und Schwingungsdämpfende Wirkung



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ ER: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

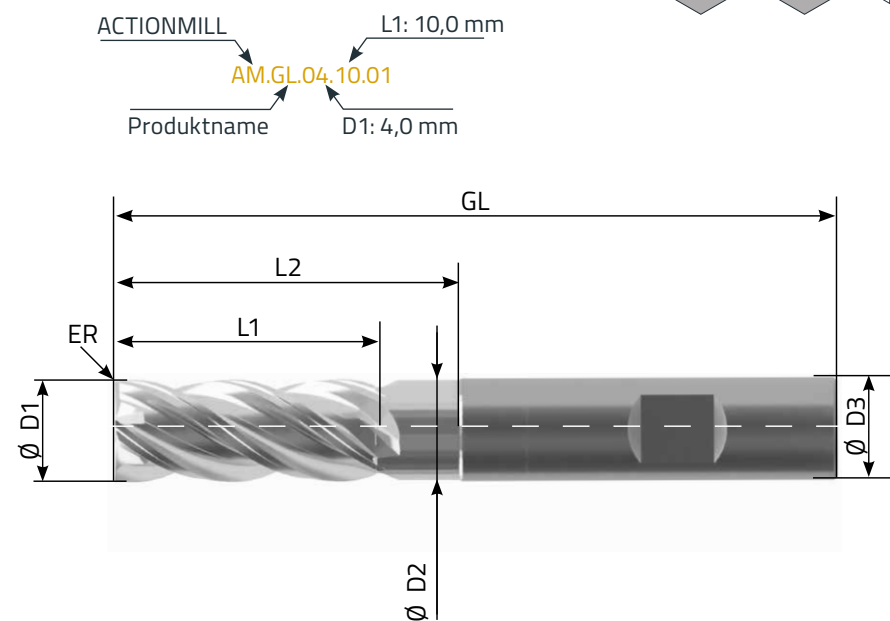
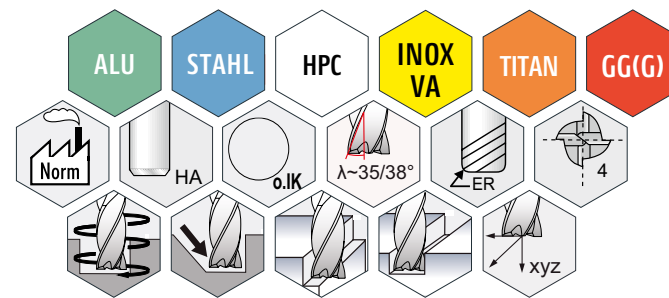
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



GRIZZLY-Groover



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

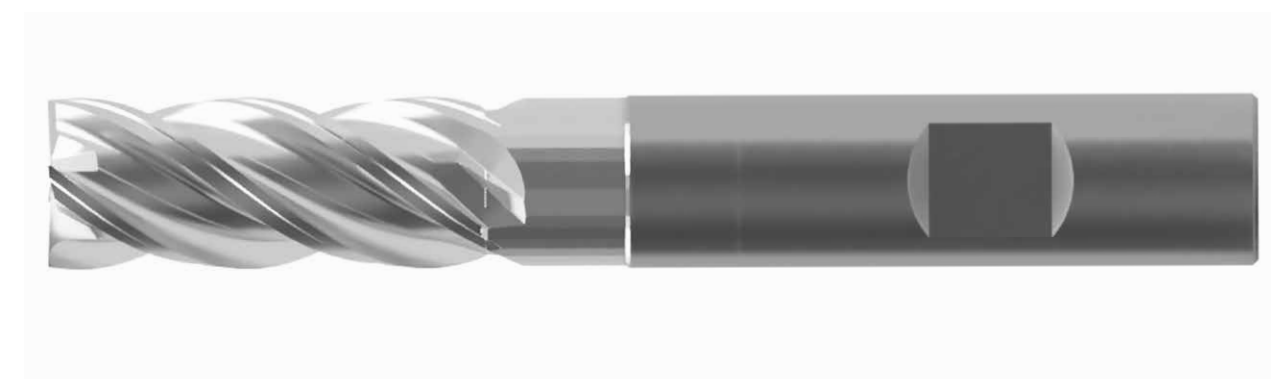
- Hochleistungs-HPC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Schruppen & Schichten anspruchsvoller Materialien
wie CoCr oder INOX
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit
- Universell einsetzbar
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Flyer und
Schnittdaten

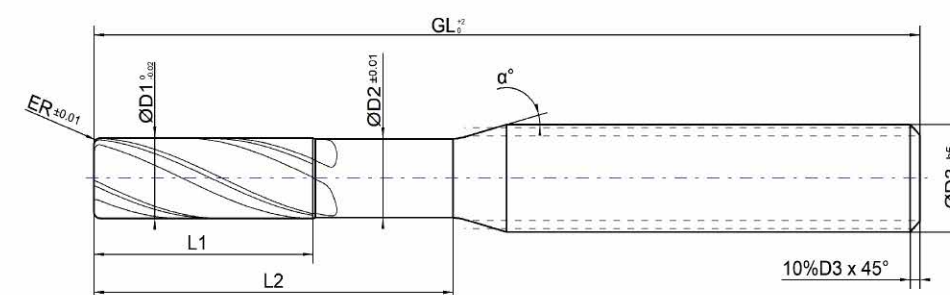
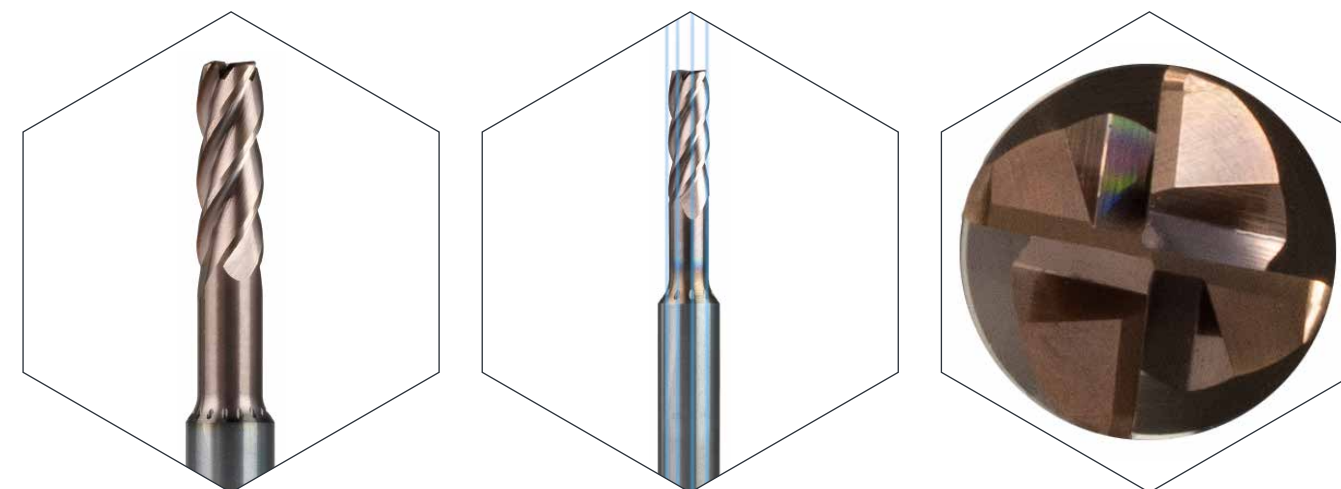


Artikelnummer	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)
AM.GL.04.10.01	Ø4,00	Ø3,70	Ø6,00	10,00	20,00	0,08	58,00
AM.GL.05.13.01	Ø5,00	Ø4,70	Ø6,00	13,00	23,00	0,08	58,00
AM.GL.06.15.01	Ø6,00	Ø5,70	Ø6,00	15,00	25,00	0,10	58,00
AM.GL.08.20.01	Ø8,00	Ø7,70	Ø8,00	20,00	30,00	0,10	64,00
AM.GL.10.25.01	Ø10,00	Ø9,70	Ø10,00	25,00	35,00	0,15	73,00
AM.GL.12.30.01	Ø12,00	Ø11,70	Ø12,00	30,00	40,00	0,15	84,00
AM.GL.14.35.01	Ø14,00	Ø13,70	Ø14,00	35,00	45,00	0,25	93,00
AM.GL.16.40.01	Ø16,00	Ø15,70	Ø16,00	40,00	50,00	0,25	93,00

Ab Lager lieferbar.



INOX-torus cooled

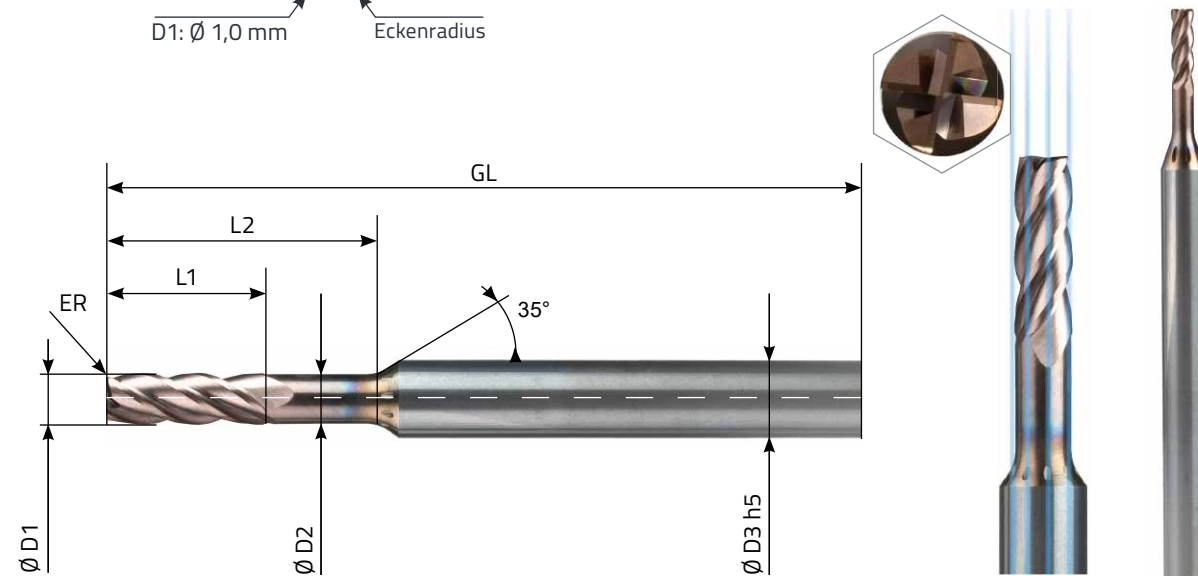


☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ ER: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ EF: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.





- Z4 Torusfräser ab Ø1,0
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)



Ab Lager lieferbar.

INOX-micro Ball cooled

INOX-Hochleistungs-Vollradius-
fräser Geometrie, Z2 und über Mitte
schneidend.

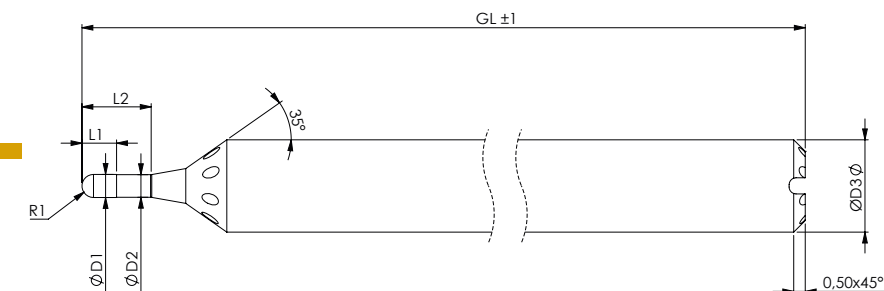
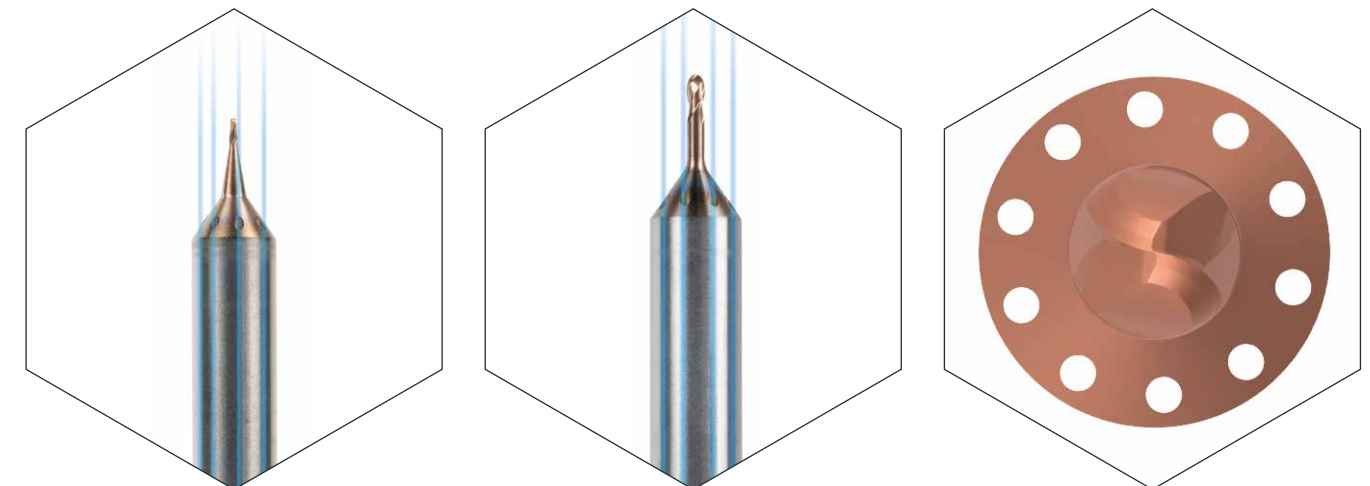
Integrierte Kühlkanäle schützen
das Werkzeug bei der Zerspanung
von Titanlegierungen und
Edelstählen vor Überhitzung.

ab Ø 0,2
bis Ø 1,0

Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOX garantiert hohe Standzei-
ten und verhindert das Verkleben der
Schneide.

Der verstärkte Schaft in h5
Qualität kombiniert mit einer opti-
mierten Nutzlänge ge-
staltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und Schnitt-
geschwindigkeiten werden
durch den Einsatz von Fein-
korn VHM mit hoher Bruch-
zähigkeit ermöglicht.



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

Sonstiges: _____

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ R₁: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

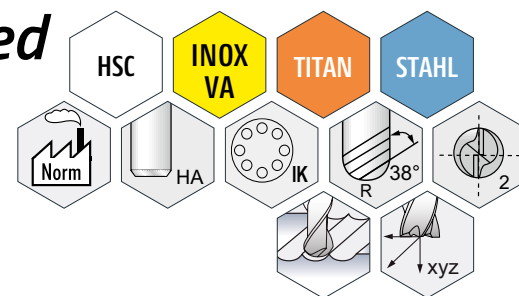
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

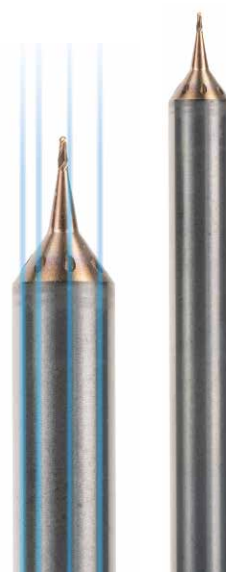
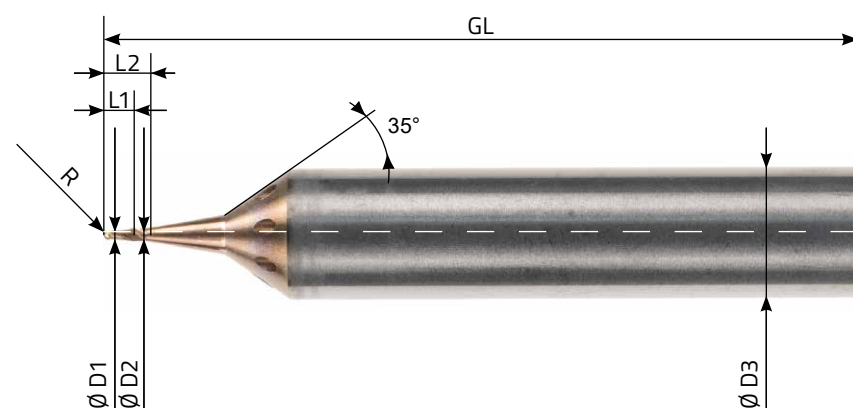
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



3xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.020.IK.3D 3xD
D1: Ø 0,20 mm Integrierte Kühlung



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Kurze + Steife Variante 3xD Innengekühlte microfräser
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Sehr hohe Standzeiten (Schneidend über Mitte)

Flyer und
Schnittdaten

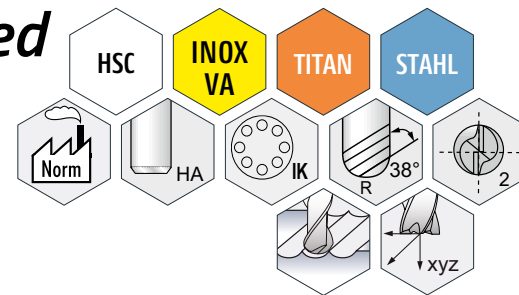


Artikelnummer	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.3D	Ø 0,20	0,10	Ø 0,18	Ø 4,00	0,35	0,70	40,00
AM.VRF.025.IK.3D	Ø 0,25	0,13	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	0,75	40,00
AM.VRF.030.IK.3D	Ø 0,30	0,15	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	0,90	40,00
AM.VRF.040.IK.3D	Ø 0,40	0,20	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	1,20	40,00
AM.VRF.045.IK.3D	Ø 0,45	0,23	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	1,35	40,00
AM.VRF.050.IK.3D	Ø 0,50	0,25	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	1,50	40,00
AM.VRF.060.IK.3D	Ø 0,60	0,30	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	1,80	40,00
AM.VRF.070.IK.3D	Ø 0,70	0,35	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	2,10	40,00
AM.VRF.075.IK.3D	Ø 0,75	0,38	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	2,25	40,00
AM.VRF.080.IK.3D	Ø 0,80	0,40	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	2,40	40,00
AM.VRF.090.IK.3D	Ø 0,90	0,45	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	2,70	40,00
AM.VRF.100.IK.3D	Ø 1,00	0,50	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	3,00	40,00

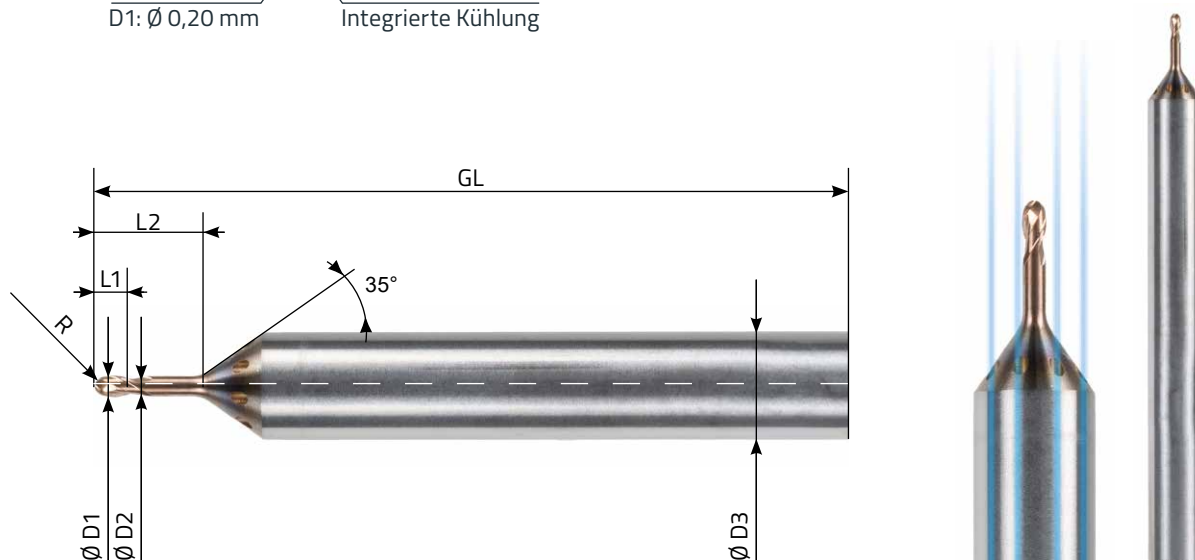
Ab Lager lieferbar.



5xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.020.IK.5D ← 5xD
D1: Ø 0,20 mm Integrierte Kühlung



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

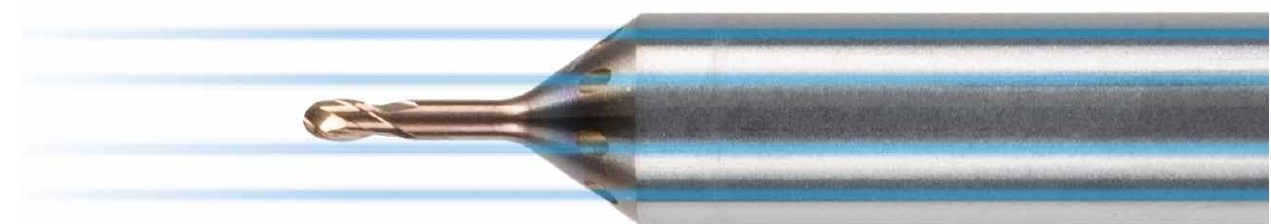
- Kurze + Steife Variante 5xD Freistellung Innengekühlte microfräser
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Sehr hohe Standzeiten (Schneidend über Mitte)

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.5D	Ø 0,20	0,100	Ø 0,18	Ø 4,00	0,30	1,00	40,00
AM.VRF.025.IK.5D	Ø 0,25	0,125	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	1,25	40,00
AM.VRF.030.IK.5D	Ø 0,30	0,150	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	1,50	40,00
AM.VRF.040.IK.5D	Ø 0,40	0,200	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	2,00	40,00
AM.VRF.045.IK.5D	Ø 0,45	0,225	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	2,25	40,00
AM.VRF.050.IK.5D	Ø 0,50	0,250	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	2,50	40,00
AM.VRF.060.IK.5D	Ø 0,60	0,300	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	3,00	40,00
AM.VRF.070.IK.5D	Ø 0,70	0,350	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	3,50	40,00
AM.VRF.075.IK.5D	Ø 0,75	0,375	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	3,75	40,00
AM.VRF.080.IK.5D	Ø 0,80	0,400	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	4,00	40,00
AM.VRF.090.IK.5D	Ø 0,90	0,450	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	4,50	40,00
AM.VRF.100.IK.5D	Ø 1,00	0,500	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	5,00	40,00

Ab Lager lieferbar.



INOX-Ball

INOX-Ball cooled

ab Ø 1,0
bis Ø 8,0



INOX-Hochleistungs-
Vollradiusfräser Geometrie,
Z4 und über Mitte schneidend.

Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOX garantiert hohe Stand-
zeiten und verhindert das
Verkleben der Schneide.

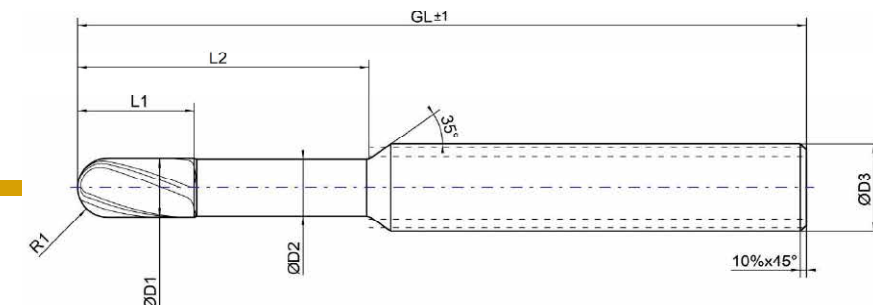
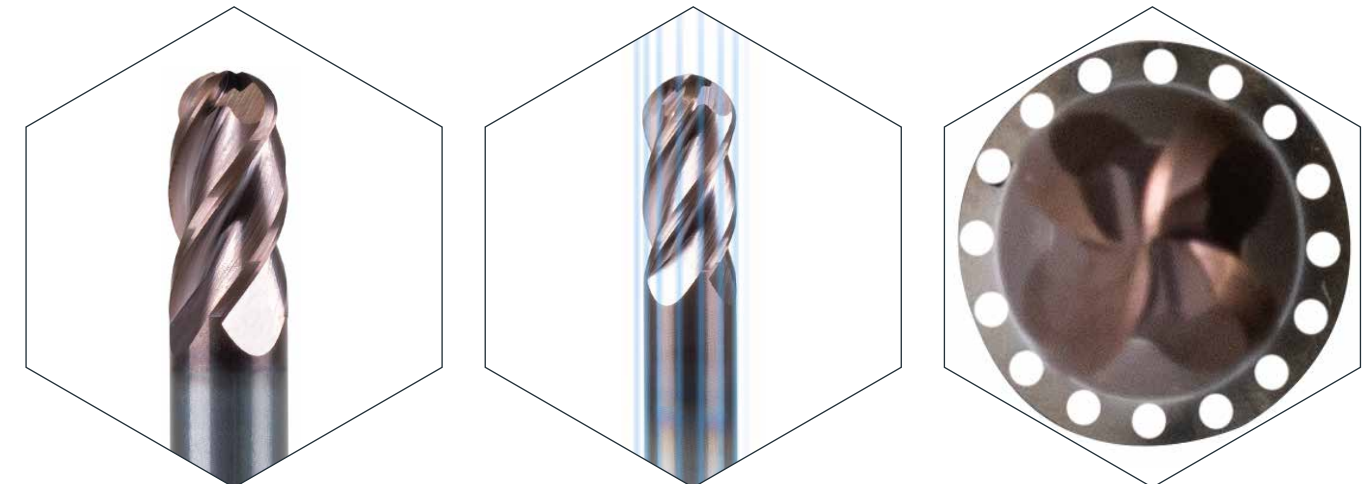
Der verstärkte Schaft in h5
Qualität kombiniert mit einer
optimierten Nutzlänge ge-
staltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und
Schnittgeschwindigkeiten
werden durch den Einsatz
von Feinkorn VHM mit hoher
Bruchzähigkeit ermöglicht.



Integrierte Kühlkanäle schützen
das Werkzeug bei der Zersp-
anung von Titanlegierungen und
Edelstählen vor Überhitzung.

ab Ø 1,0
bis Ø 8,0



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ R₁: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

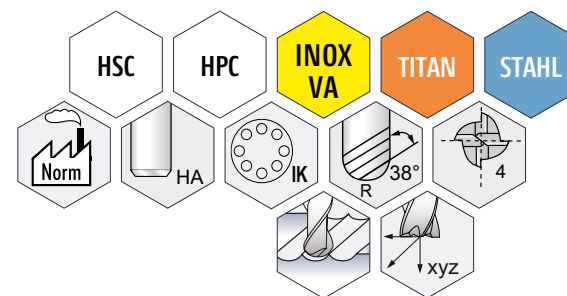


INOX-Ball

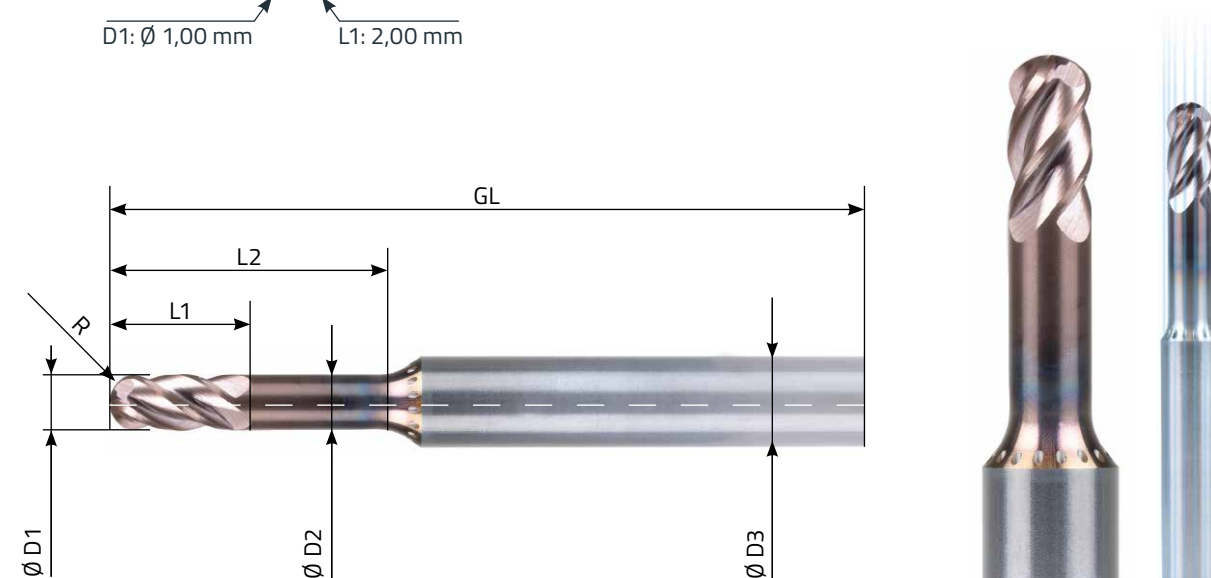


INOX-Ball
cooled

3xD INOX-Ball cooled



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.200.IK.3D ← Integrierte Kühlung, 3xD
D1: Ø 1,00 mm L1: 2,00 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Sehr hohe Standzeiten (Lebensdauer)
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte

Flyer und
Schnittdaten

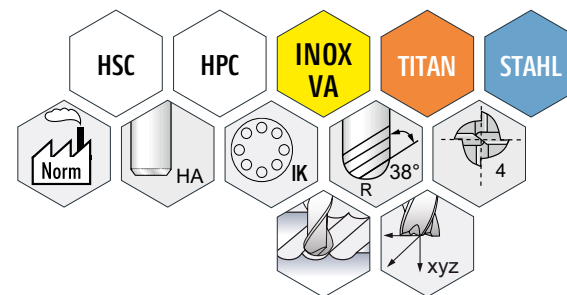


Artikelnummer	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(3xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.IK.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.IK.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.IK.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	60,00
AM.VRF.250.500.IK.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.IK.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.IK.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.IK.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

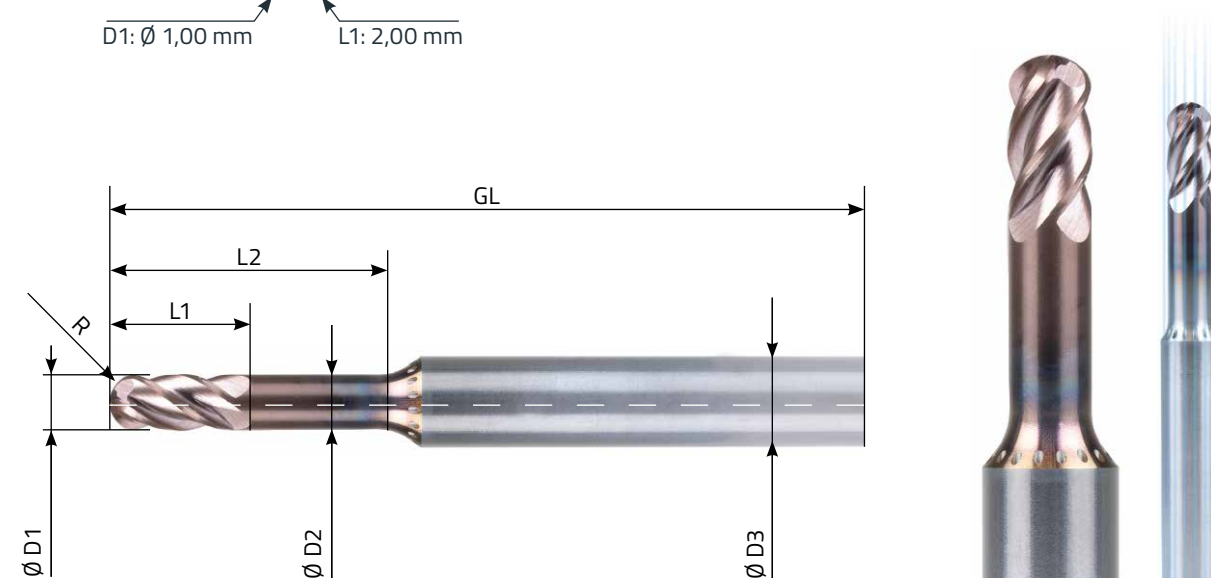
Ab Lager lieferbar.



5xD INOX-Ball cooled



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.200.IK ← Integrierte Kühlung
D1: Ø 1,00 mm L1: 2,00 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Sehr hohe Standzeiten
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte

Flyer und
Schnittdaten

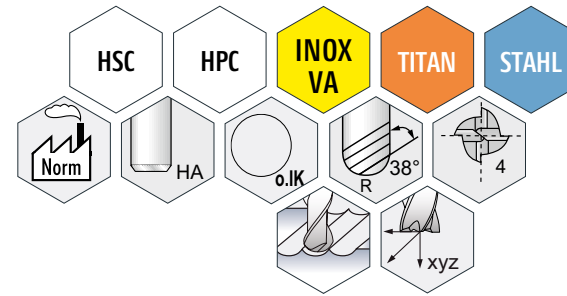


Artikelnummer	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300.IK	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360.IK	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400.IK	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	60,00
AM.VRF.250.500.IK	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000.IK	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200.IK	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270.IK	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

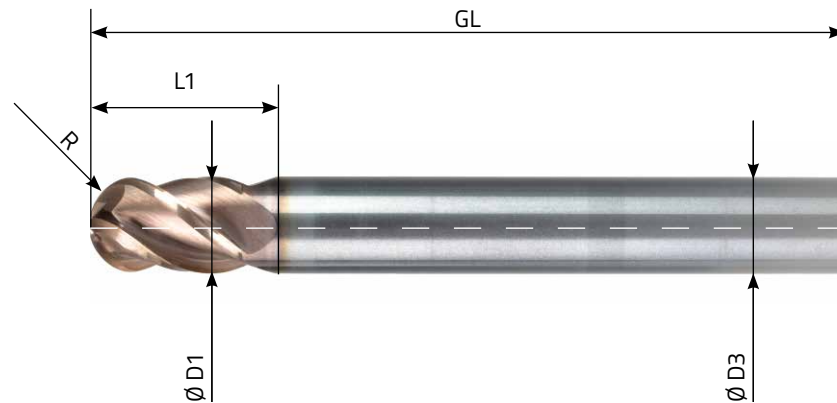
Ab Lager lieferbar.



1,5xD INOX-Ball



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.300.450.1.5D ← 1,5xD
D1: Ø 3,00 mm L1: 4,50 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Kurze + Steife Variante
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Sehr hohe Standzeiten (Schneidend über Mitte)

Flyer und
Schnittdaten

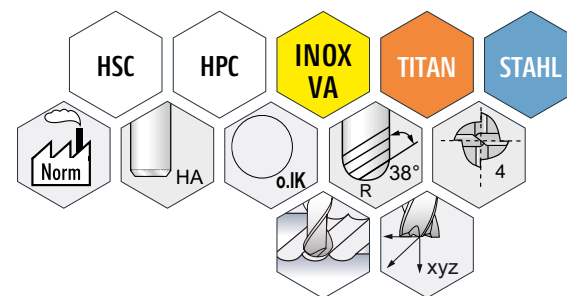


Artikelnummer	D1 h9 (mm)	R (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	GL (mm)
AM.VRF.300.450.1.5D	Ø 3,00	1,50	Ø 3,00	4,50	39,00
AM.VRF.400.600.1.5D	Ø 4,00	2,00	Ø 4,00	6,00	51,00
AM.VRF.600.900.1.5D	Ø 6,00	3,00	Ø 6,00	9,00	51,00
AM.VRF.800.1200.1.5D	Ø 8,00	4,00	Ø 8,00	12,00	59,00

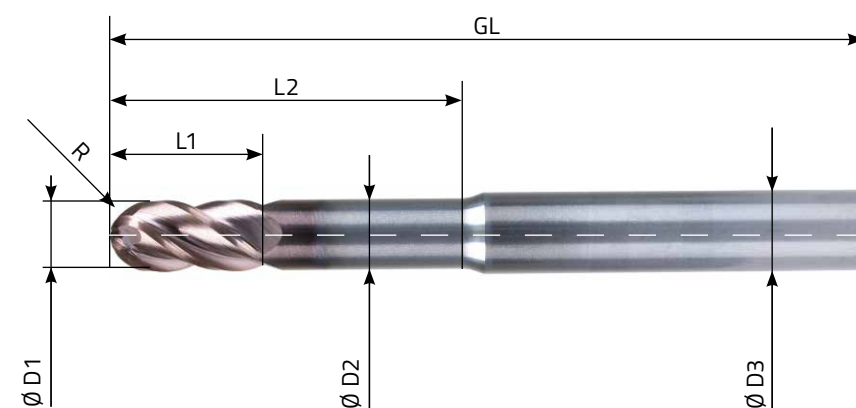
Ab Lager lieferbar.



3xD INOX-Ball



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.200
D1: Ø 1 mm L1: 2,00 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Hohe Standzeiten
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte

Flyer und
Schnittdaten

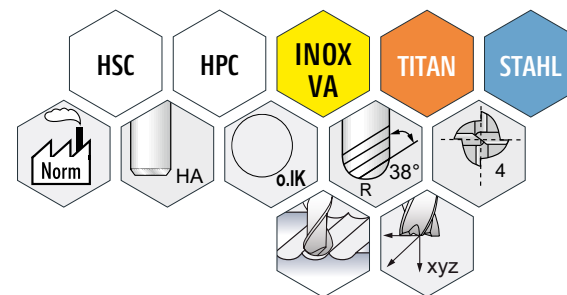


Artikelnummer	D1 h9		R1	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	50,00
AM.VRF.250.500.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	19,30	80,00
AM.VRF.700.1400.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	21,25	80,00
AM.VRF.800.1600.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	24,25	80,00

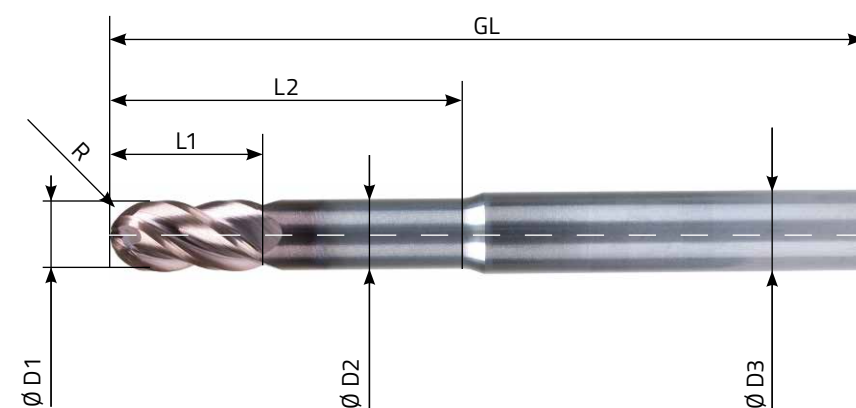
Ab Lager lieferbar.



5xD INOX-Ball



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.200
D1: Ø 1 mm L1: 2,00 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Hohe Standzeiten
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Schneidend über Mitte

Flyer und
Schnittdaten



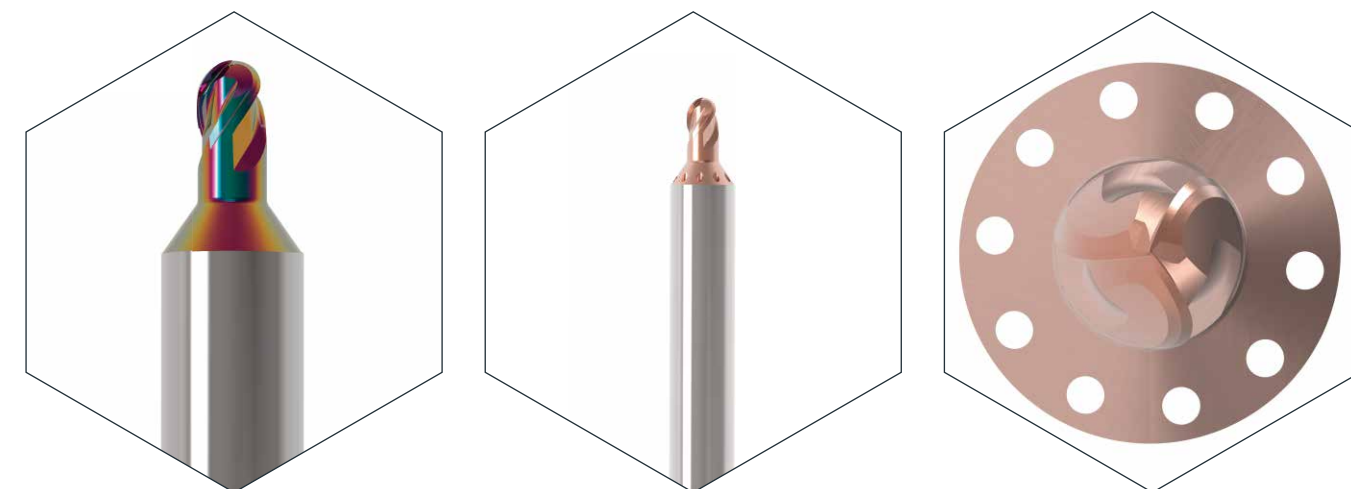
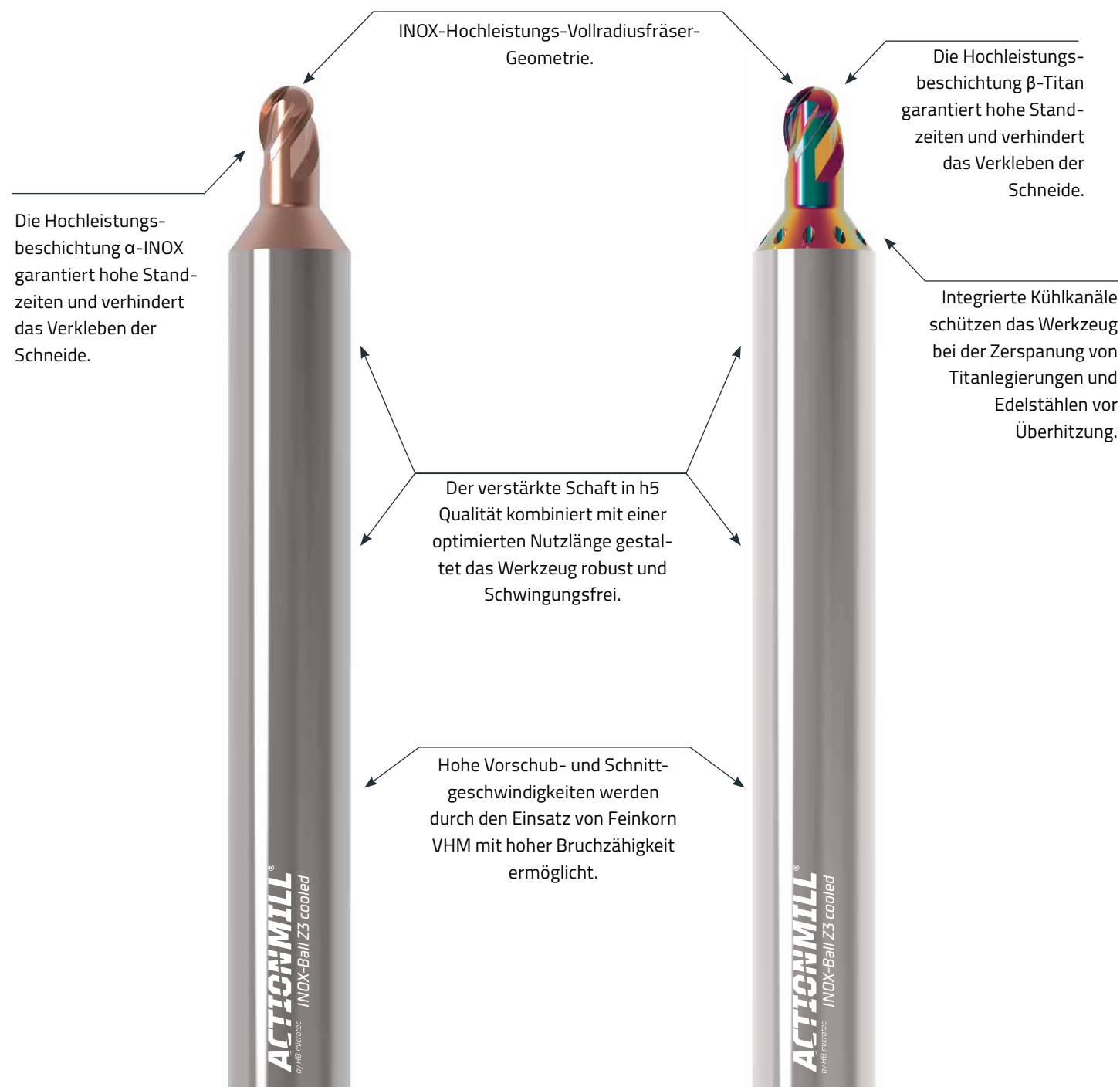
Artikelnummer	D1 h9		R1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (5xD1 / mm)	GL (mm)
	(mm)	(inch)						
AM.VRF.100.200	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	50,00
AM.VRF.250.500	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	32,25	80,00
AM.VRF.700.1400	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	35,25	80,00
AM.VRF.800.1600	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	40,25	80,00

Ab Lager lieferbar.



INOX-Ball Z3

TITAN-Ball Z3 cooled



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D1: _____ GL: _____ R1: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet* ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

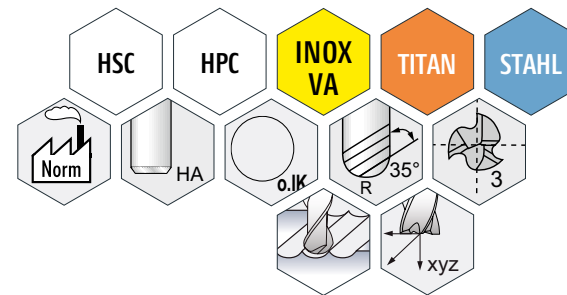


INOX-Ball Z3

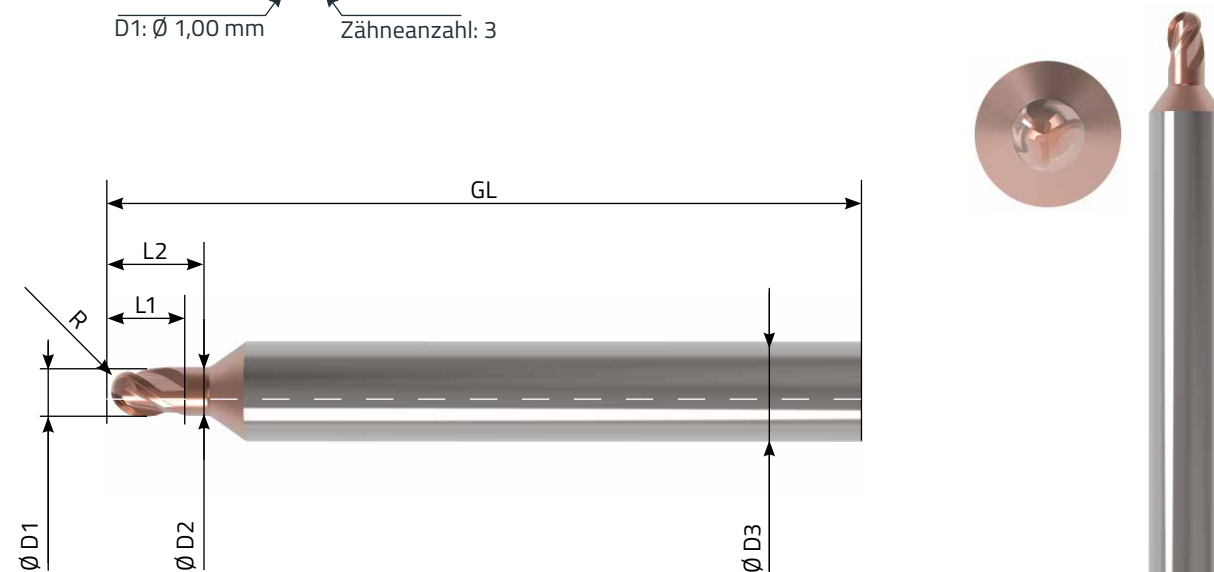


INOX-Ball Z3 cooled

INOX-Ball Z3



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.Z3.1D.01 ← α-INOX Beschichtung
D1: Ø 1,00 mm Zähnezahl: 3



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Sehr hohe Standzeiten (Lebensdauer)
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Stabile kurze Variante

Flyer und
Schnittdaten

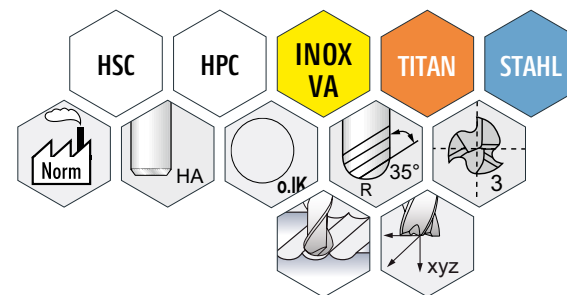


Artikelnummer	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

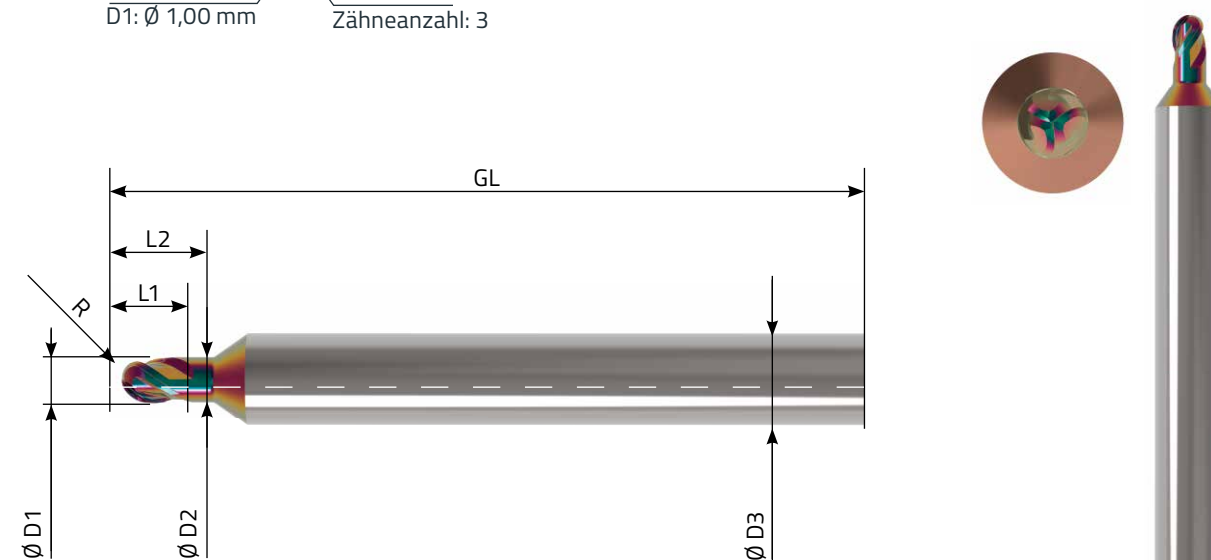
Ab Lager lieferbar.



Titan Ball Z3



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.Z3.1D.02 ← β-Titan Beschichtung
D1: Ø 1,00 mm Zähneanzahl: 3



■ β-Titan beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Sehr hohe Standzeiten
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Stabile kurze Variante

Flyer und
Schnittdaten

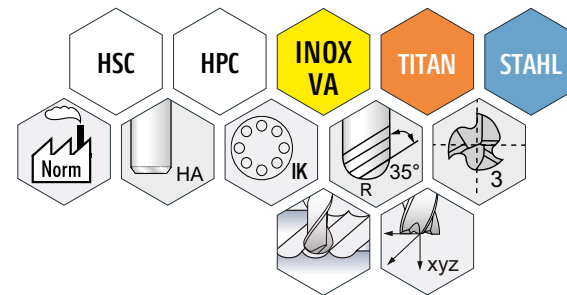


Artikelnummer	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

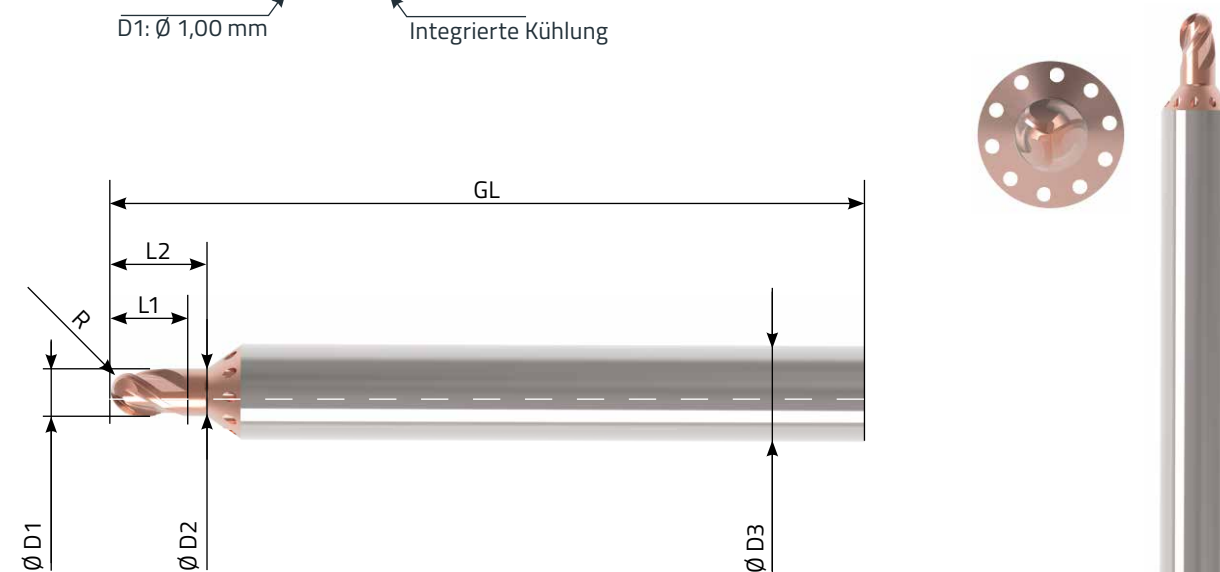
Ab Lager lieferbar.



INOX-Ball Z3 cooled



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.01 ← α-INOX Beschichtung
D1: Ø 1,00 mm Integrierte Kühlung



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

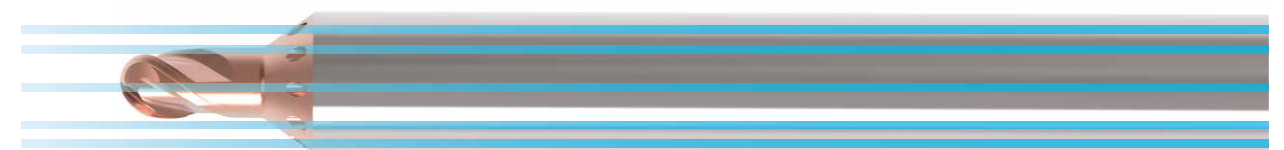
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Sehr hohe Standzeiten (Lebensdauer)
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau

Flyer und
Schnittdaten

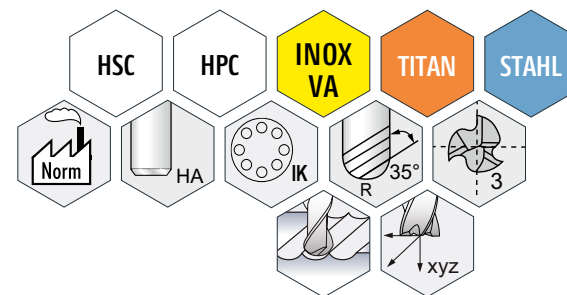


Artikelnummer	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

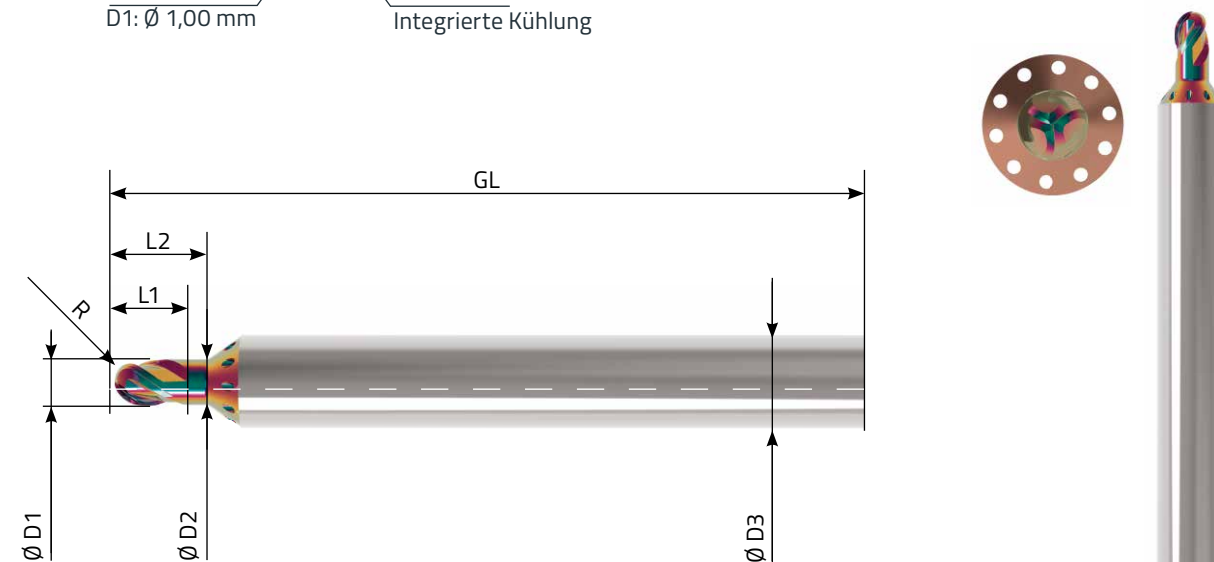
Ab Lager lieferbar.



Titan Ball Z3 cooled



ACTIONMILL Vollradiusfräser
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.02 ← β-Titan Beschichtung
D1: Ø 1,00 mm Integrierte Kühlung



■ β-Titan beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

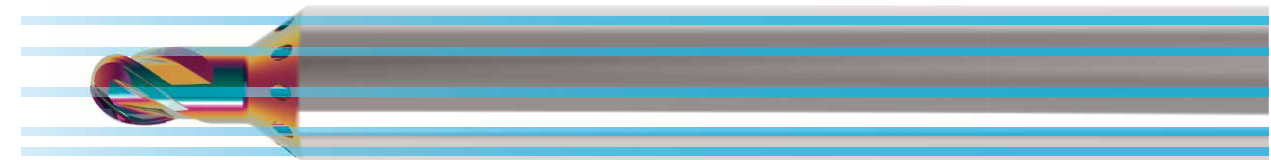
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Sehr hohe Standzeiten
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Ab Lager lieferbar.



Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

260°
Schneidenumschlingung

260°
Schneidenumschlingung

ab Ø 1,0
bis Ø 10,0

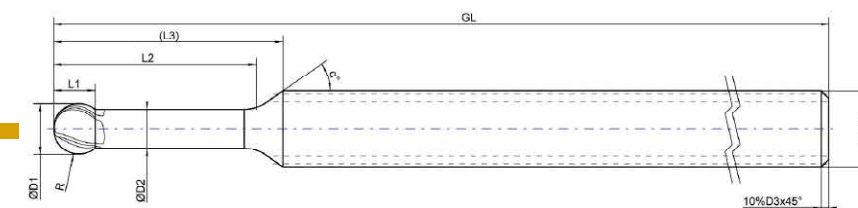
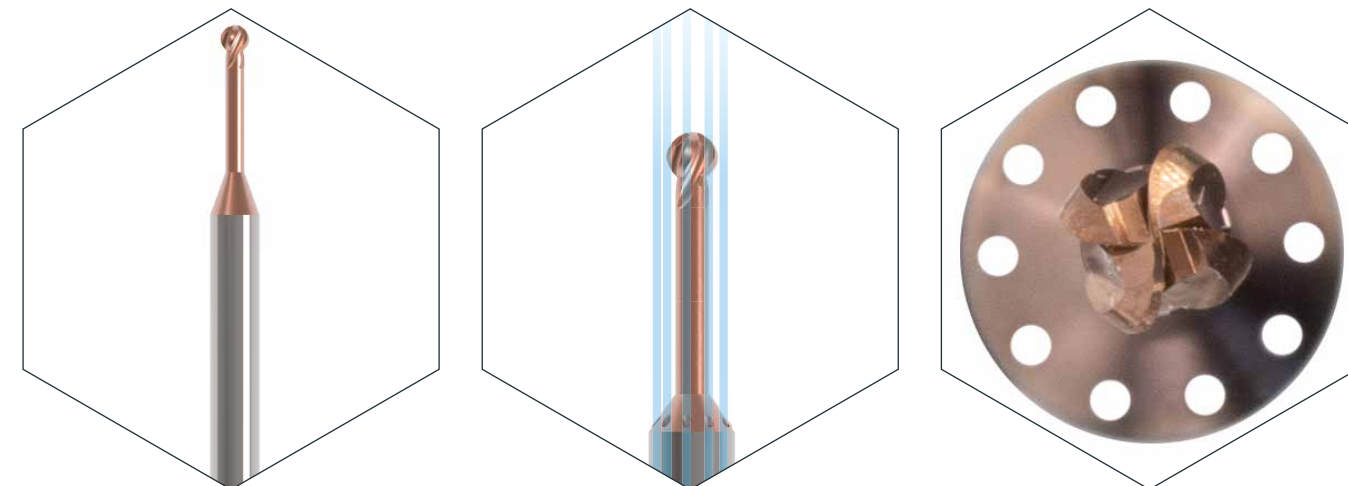
ab Ø 1,0
bis Ø 10,0

Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOX garantiert hohe Stand-
zeiten und verhindert das
Verkleben der Schneide.

Integrierte Kühlkanäle schützen
das Werkzeug bei der Zersp-
anung von Titanlegierungen und
Edelstählen vor Überhitzung.

Der verstärkte Schaft in h6
Qualität kombiniert mit einer
optimierten Nutzlänge ge-
staltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und
Schnittgeschwindigkeiten
werden durch den Einsatz
von Feinkorn VHM mit hoher
Bruchzähigkeit ermöglicht.



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

Sonstiges: _____

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ R₁: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____
L₃: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

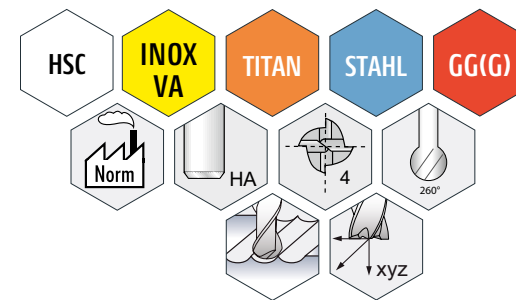


Lollipop-Z4
260°

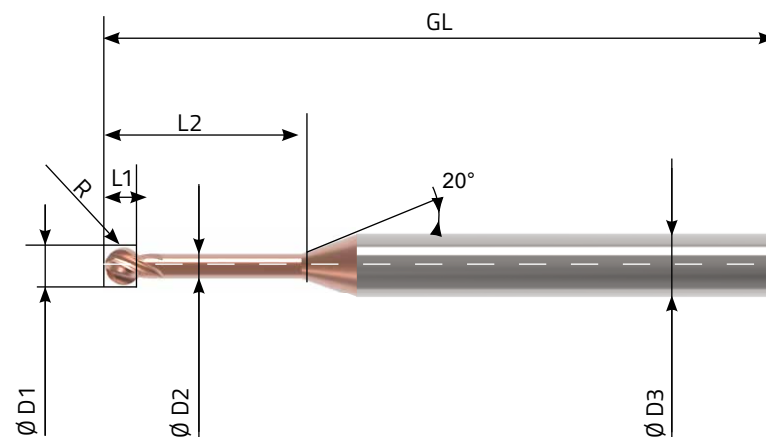


Lollipop-Z4
260° cooled

Lollipop-Z4 260°



ACTIONMILL
260° Kugelkopf
AM.VRF.260.100.4D
4xD Freihals
Vollradiusfräser
D1: 1,00 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungsfräser Lollipop-Z4 ab Ø1 bis Ø10
- Hinterschnitte möglich, fräsen anspruchsvoller und komplexer Konturen mit Hilfe der 260° Schneiden
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Entgraten, Fasen und Abzeilen (5-dimensional Fräsen)

Flyer und
Schnittdaten

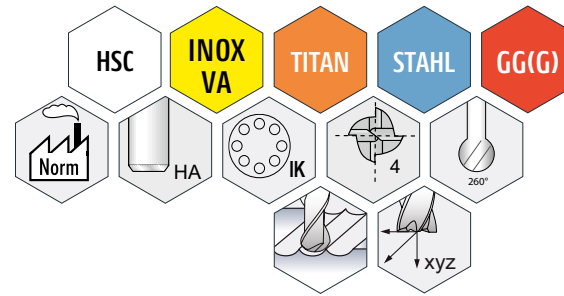


Artikelnummer	D1 (mm)	(inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	55,00
AM.VRF.260.150.4D	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	55,00
AM.VRF.260.1587.4D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	55,00
AM.VRF.260.200.4D	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	55,00
AM.VRF.260.2381.4D	Ø 2,381	3/32"	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	55,00
AM.VRF.260.250.4D	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	55,00
AM.VRF.260.300.4D	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	58,00
AM.VRF.260.3175.4D	Ø 3,175	1/8"	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	58,00
AM.VRF.260.3968.4D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	83,00
AM.VRF.260.400.4D	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	83,00
AM.VRF.260.4762.4D	Ø 4,762	3/16"	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	83,00
AM.VRF.260.500.4D	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	80,00
AM.VRF.260.5556.4D	Ø 5,556	7/32"	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	80,00
AM.VRF.260.600.4D	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	80,00
AM.VRF.260.6350.4D	Ø 6,350	1/4"	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	80,00
AM.VRF.260.800.4D	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	100,00
AM.VRF.260.1000.4D	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	101,00

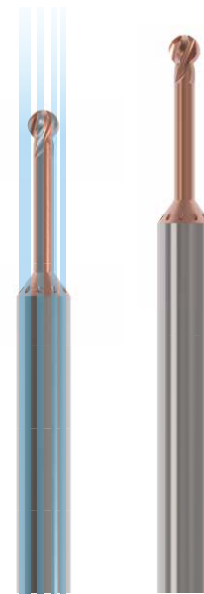
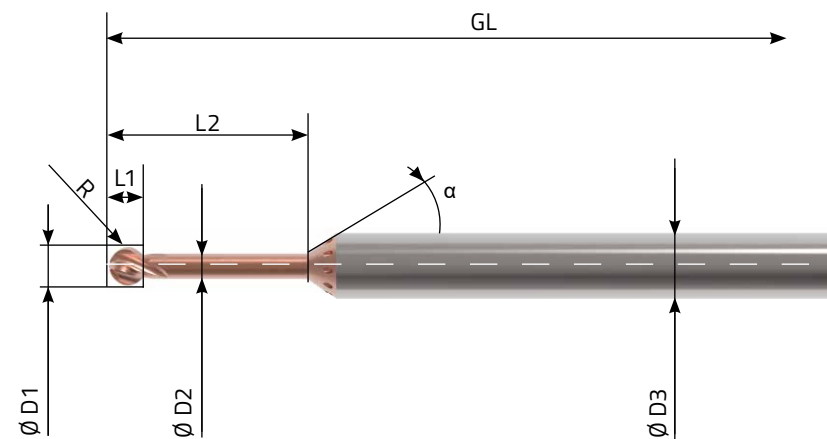
Ab Lager lieferbar.



Lollipop-Z4 260° cooled



ACTIONMILL
260° Kugelkopf
AM.VRF.260.100.4D.IK ← Integrierte Kühlung
Vollradiusfräser D1: 1,00 mm 4xD Freihals



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungsfräser Lollipop-Z4 ab Ø1 bis Ø10
- Hinterschnitte möglich, fräsen anspruchsvoller und komplexer Konturen mit Hilfe der 260° Schneiden
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Entgraten, Fasen und Abzeilen (5-dimensional Fräsen)

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	(inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	α (°)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	25,00	60,00
AM.VRF.260.150.4D.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	30,00	60,00
AM.VRF.260.1587.4D.IK	Ø 1,587	1/16	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	30,00	60,00
AM.VRF.260.200.4D.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.2381.4D.IK	Ø 2,381	3/32	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	35,00	60,00
AM.VRF.260.250.4D.IK	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	35,00	60,00
AM.VRF.260.300.4D.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	35,00	60,00
AM.VRF.260.3175.4D.IK	Ø 3,175	1/8	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	35,00	60,00
AM.VRF.260.3968.4D.IK	Ø 3,968	5/32	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	35,00	60,00
AM.VRF.260.400.4D.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.4762.4D.IK	Ø 4,762	3/16	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	35,00	84,00
AM.VRF.260.500.4D.IK	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	35,00	84,00
AM.VRF.260.5556.4D.IK	Ø 5,556	7/32	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	35,00	84,00
AM.VRF.260.600.4D.IK	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	35,00	84,00
AM.VRF.260.6350.4D.IK	Ø 6,350	1/4	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	35,00	84,00
AM.VRF.260.800.4D.IK	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	35,00	93,00
AM.VRF.260.1000.4D.IK	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	35,00	101,00

Ab Lager lieferbar.



Beschreibung

Der HB microtec® „T-Nutenfräser“ ACTIONMILL® T-SLOT ist aufgrund seiner Performance und Vielfalt genau das richtige Allzweckwerkzeug zum Fertigen von T-Nuten. Der ACTIONMILL® T-SLOT zeichnet sich durch herausragende Standzeiten und überdurchschnittlich hohe Schnittwerte aus. Der positive Nebeneffekt für Sie: Kürzere Durchlaufzeiten und das Entfallen von lästigen Werkzeugwechsel.

Eine ausgeklügelte und speziell dafür konzipierte Schneidengeometrie in Kombination mit einer spiegelglatten Oberfläche, auf welcher eine Hochleistungsbeschichtung aufgetragen wird, gewährleisten dem Anwender maximale Performance für jedes Bauteil.

Der Schneidwerkstoff, der aus einem eigenentwickelten Ultrafeinkorn-Vollhartmetall mit den innovativen Kühlkanälen besteht, ist unsere Basis für den T-SLOT und Ihr Benefit für eine bestmögliche Zerspanung.

Die Individualisierung macht den ACTIONMILL® T-SLOT erst so richtig stark. Von Ø0,8 bis Ø40 ist für jede Applikation etwas dabei.

Unsere Kunden schätzen die Einsatzmöglichkeiten in den verschiedensten und anspruchsvollsten Werkstoffen. Ganz gleich ob Titan Grade 5 (Ti6Al4V) oder der klassische Edelstahl X20Cr13 (1.4021).

Der ACTIONMILL® T-SLOT kann sie alle.

Als Semi-Standard ist der ACTIONMILL® T-SLOT schnell bei Ihnen im Einsatz und sorgt für Action. Wenn es um Leistung geht kommt es oft auf die Details an. Ihr individueller ACTIONMILL® T-SLOT wird spezifisch für Ihre Anwendung, Ihren Werkstoff, Ihr Bauteil abgestimmt.

Wir verrunden die Schneidkanten und geben dem Werkzeug wortwörtlich den Feinschliff und somit die Extraklasse.

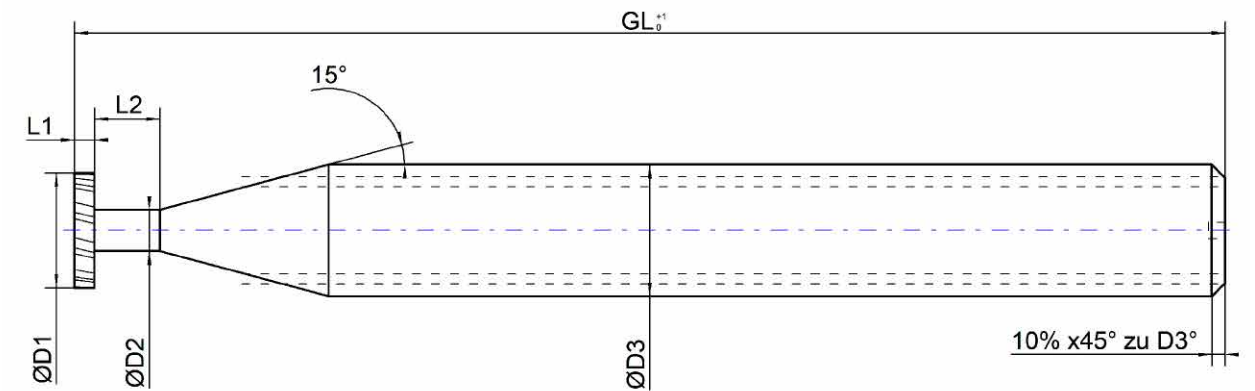
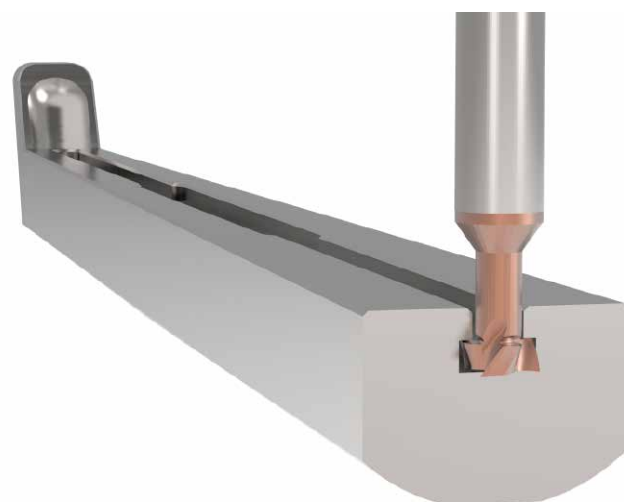
Den ACTIONMILL® T-SLOT gibt es in zwei Varianten.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – mit integrierten Kühlkanälen, diese sorgen für ein besseres Herausspülen der Späne.

ACTIONMILL® T-SLOT – ohne Kühlkanäle, als klassische Variante.

HB microtec® steht für Actiontools und Engineering. Eine professionelle Beratung und allumfassende Betreuung sind wichtige Bestandteile unserer Philosophie.

Wir entwickeln gemeinsam für Sie und mit Ihnen Ihren maßgeschliffenen T-Nutenfräser.



Mit Innenkühlung



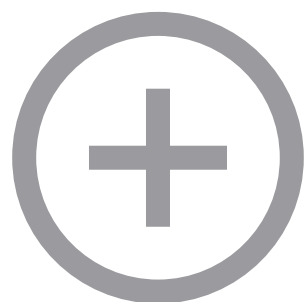
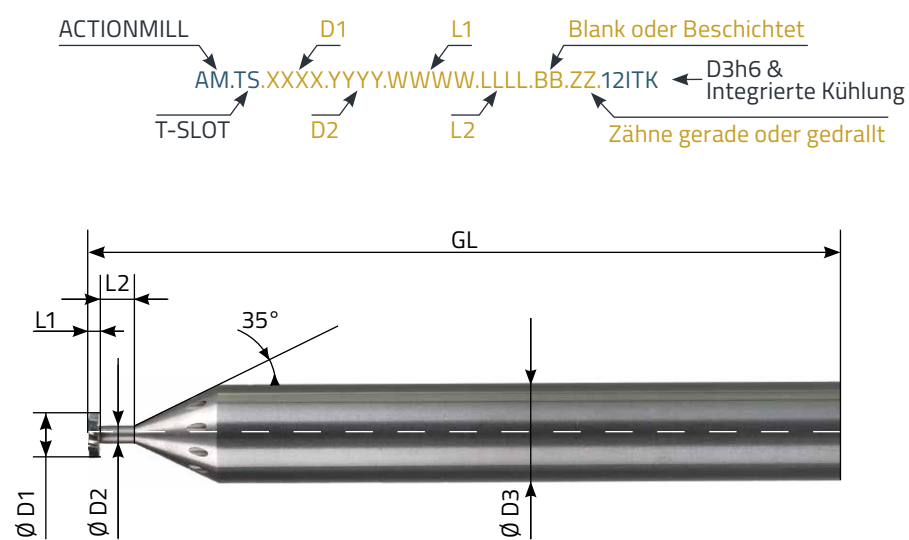
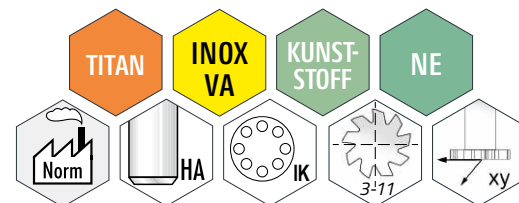
Material Kurzbezeichnung	Material- Nummer	Schaft-Ø [mm]	Gesamtlänge [mm]	Maximaler Schneiden Ø [mm]	Anzahl Zähne [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3 / Z5 ab Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 ab Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11

Ohne Innenkühlung



Material Kurzbezeichnung	Material- Nummer	Schaft-Ø [mm]	Gesamtlänge [mm]	Maximaler Schneiden Ø [mm]	Anzahl Zähne [n]
T-SLOT 3	R_030.500.h6	3	50	3	Z3
T-SLOT 4	R_040.600.h6	4	60	4	Z3 / Z5 ab Ø3
T-SLOT 6	R_060.760.h6	6	76	6	Z5 / Z7 ab Ø5
T-SLOT 8	R_080.800.h6	8	80	8	Z7
T-SLOT 10	R_100.900.h6	10	90	10	Z9
T-SLOT 12	R_120.1010.h6	12	101	12	Z11
T-SLOT 14	R_140.1010.h6	14	101	14	Z13
T-SLOT 16	R_160.1010.h6	16	101	16	Z15

T-SLOT cooled Ø0,8 - Ø12



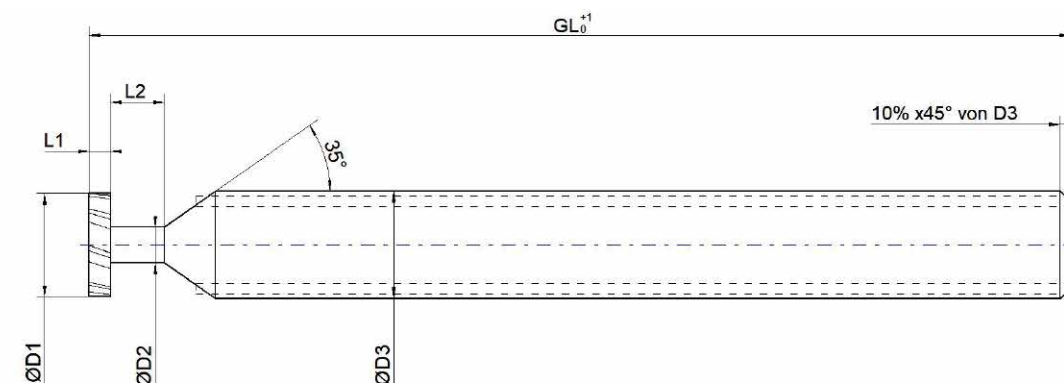
5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Beispiel: T-Nutenfräser Ø9,0x5,0 mm; Hals Ø4,5x14,0 mm; Gedrallt und β-Titan beschichtet

Artikelnummer XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm) LLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5	3,0-24	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

$D_1 = 0,8 \text{ mm bis } 12,0 \text{ mm}$



Artikelnummer: _____

Rohmaterial: _____

☐ Anfrage

☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D₁ (XXXX) _____ L₁ (WWW) _____

D₂ (YYY) _____ L₂ (LLL) _____

Zu zerspanendes Material _____

Beschichtung (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

- ☐ (.ZG) Gerade
☐ (.ZD) Gedrallt

Materialauswahl (Kurzbezeichnung): _____

Die Tabelle zur Materialauswahl finden Sie auf Seite 202.

Mindestbestellmenge ab 5 Stück:

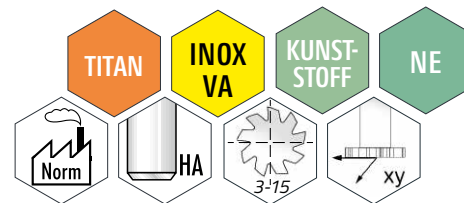
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedrallt ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9	-	-	.02	-	-	.ZD

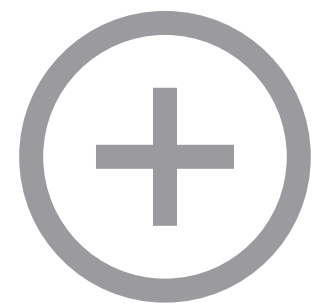
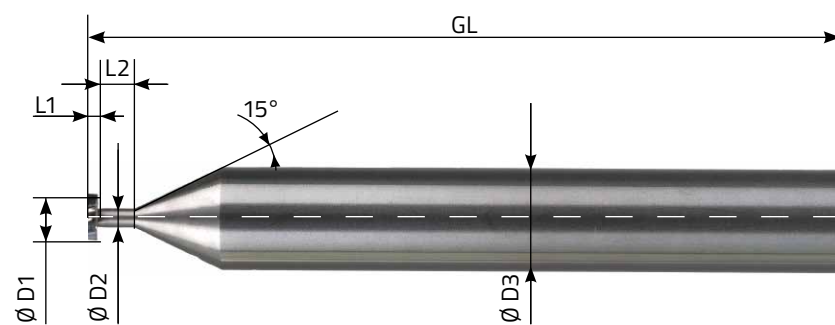
Mindestbestellmenge 5 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

T-SLOT Ø0,8 - Ø16



ACTIONMILL
T-SLOT
D1
D2
L1
L2
Blank oder Beschichtet
Zähne gerade oder gedraht
D3h6



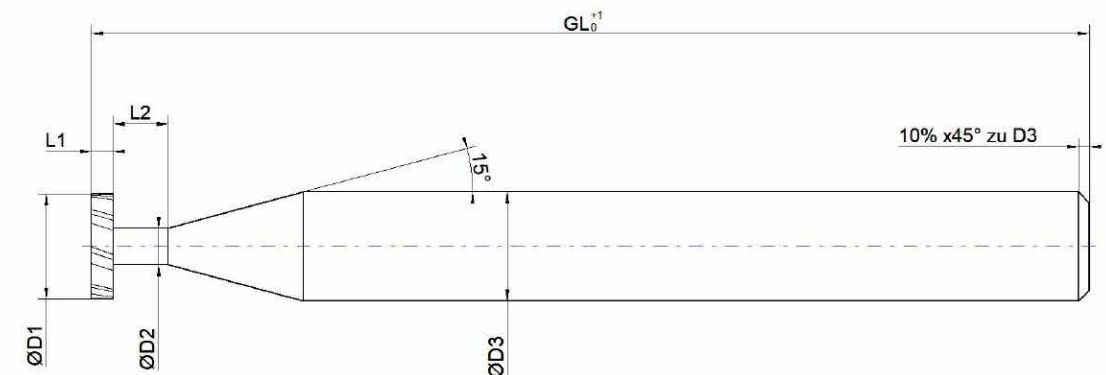
5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Beispiel: T-Nutenfräser Ø12,0x6,0 mm; Hals Ø6,0x20,0 mm; Gerade und α-INOX beschichtet

Artikelnummer XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16	Ø14,0-Ø16,0	Ø7,0-Ø12,0	Ø16	0,5-16,5	3,0-28	101
AM.TS.1450.1000.0800.1400.02.ZD.16	14,5	10,0	16h6	8,0	14,0	101

$D_1 = 0,8 \text{ mm bis } 16,0 \text{ mm}$



Artikelnummer

Rohmaterial:

☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer:

Sonstiges:

Abmessungen (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D₁ (XXXX)

L₁ (WWW)

D₂ (YYY)

L₂ (LLL)

Zu zerspanendes
Material

Beschichtung (BB):

☐ (.00) blank

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

☐ (.ZG) Gerade

☐ (.ZD) Gedraht

Materialauswahl (Kurzbezeichnung):

Die Tabelle zur Materialauswahl finden Sie auf Seite 203.

Mindestbestellmenge ab 5 Stück:

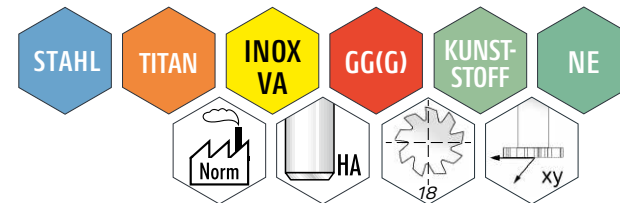
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z15	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z15	-	-	.02	-	-	.ZD

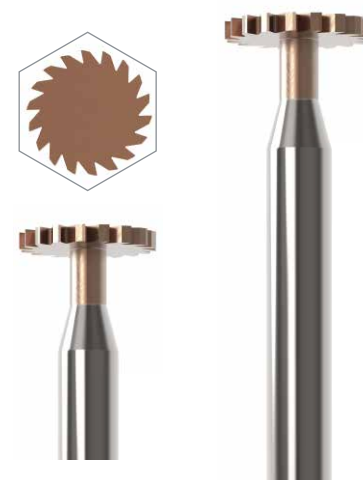
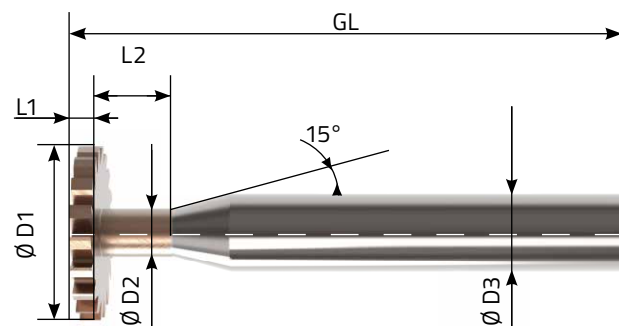
Mindestbestellmenge 5 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

T-SLOT 20



ACTIONMILL
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
Zähne gerade oder gedraht



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

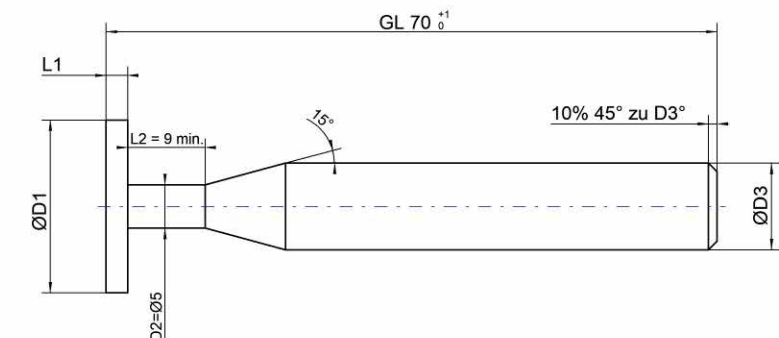
Beispiel: T-Nutenfräser Ø17,5 x 2,0 mm; Hals Ø6,0 x 9,0 mm; Gedraht und α-INOX beschichtet

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

$D_1 = 16,1\text{mm bis } 20,2\text{mm}$



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20):

☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer:

Sonstiges:

Abmessungen (XXXX.WWWW):

D1 (XXXX)
Ø16,1-Ø20,2

L1 (WWW)
2,0-3,0 mm

Zu zerspanendes
Material

Beschichtung (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

- ☐ (.ZG) Gerade
☐ (.ZD) Gedraht

Produktmerkmale:

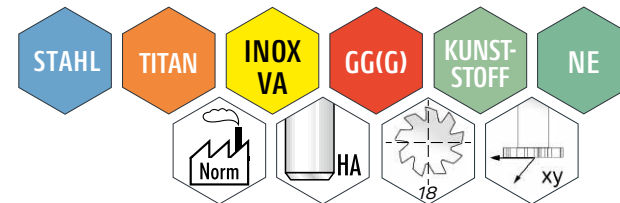
- Schaftform: HA
- Rohmaterial: 2017440-2
- Schaftdurchmesser D3h6: Ø10
- Gesamtlänge: 70
- Zähnezah: Z18

Mindestbestellmenge ab 3 Stück:

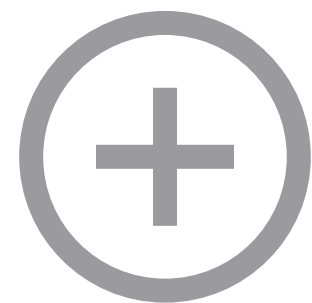
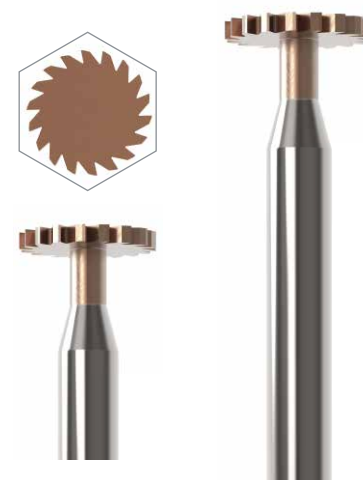
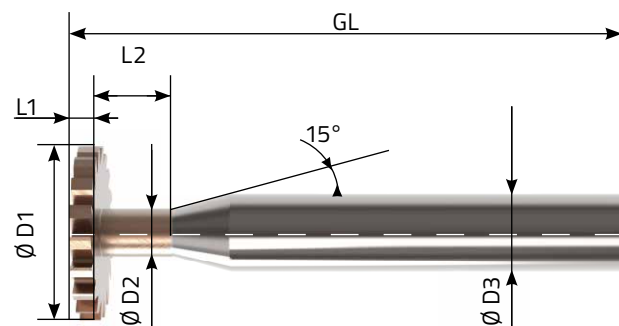
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	.01	-	-	-	.ZD

T-SLOT 25



ACTIONMILL
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
Zähne gerade oder gedraht



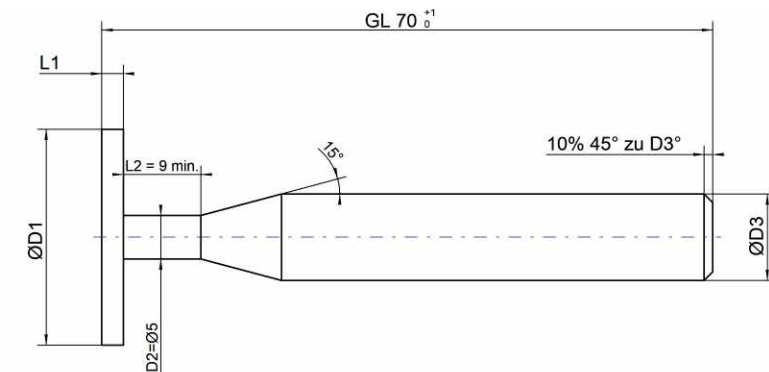
5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Beispiel: T-Nutenfräser Ø23,5 x 2,5 mm, Hals Ø6,0 x 9,0mm, Gedraht und blank (unbeschichtet)

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

$D_1 = 20,2\text{mm bis } 25,2\text{mm}$



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25):

☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer:

Sonstiges:

Abmessungen (XXXX.WWWW):

D1 (XXXX)
Ø20,2-Ø25,2

L1 (WWW)
2,0-3,0 mm

Zu zerspanendes
Material

Beschichtung (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

- ☐ (.ZG) Gerade
☐ (.ZD) Gedraht

Produktmerkmale:

- Schaftform: HA
- Rohmaterial: 2017441-2
- Schaftdurchmesser D3h6: Ø10
- Gesamtlänge: 70
- Zähnezahl: Z18

Mindestbestellmenge ab 3 Stück:

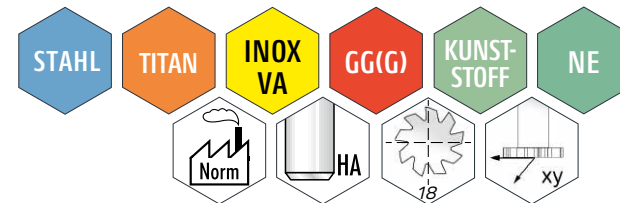
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00	-	-	-	-	.ZD

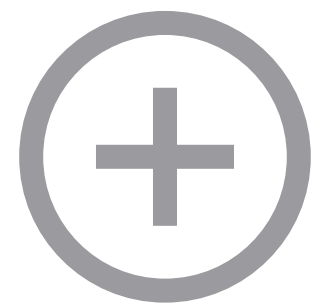
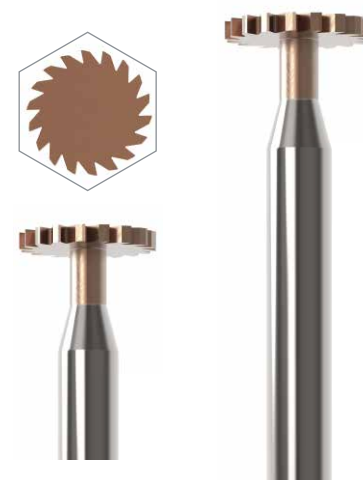
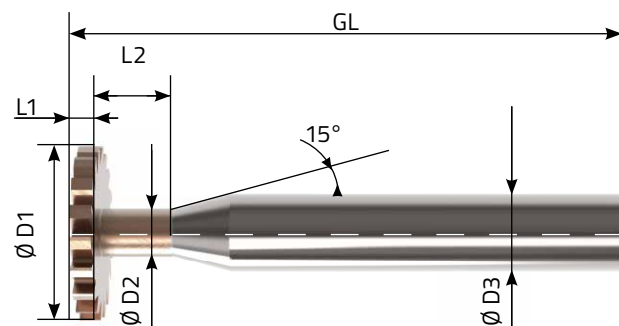
Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

T-SLOT 30



ACTIONMILL
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max
Zähne gerade oder gedraht



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

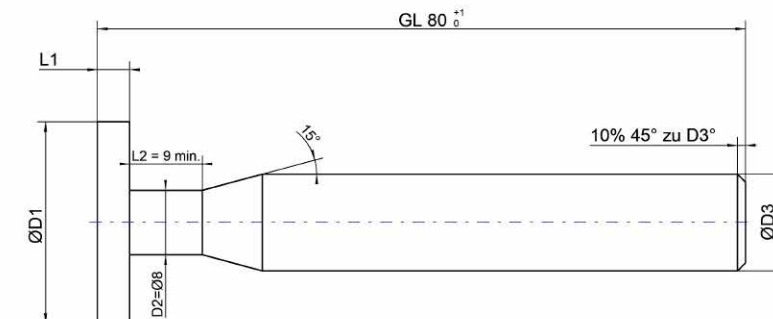
Beispiel: T-Nutenfräser Ø28,25 x 3,8 mm, Hals Ø6,0 x 9,0mm, Gerade und β-Titan beschichtet

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

$D_1 = 25,2\text{mm bis } 30,2\text{mm}$



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30):

☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer:

Sonstiges:

Abmessungen (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

D1 (XXXX)
Ø25,2-Ø30,2

L1 (WWW)
2,5-4,0 mm

Zu zerspanendes
Material

Beschichtung (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

- ☐ (.ZG) Gerade
☐ (.ZD) Gedraht

Produktmerkmale:

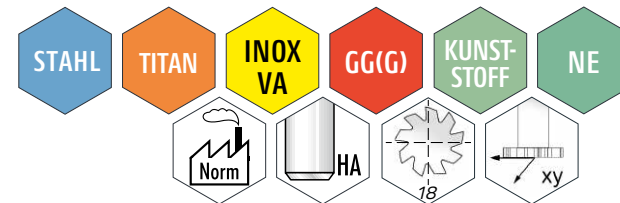
- Schaftform: HA
- Rohmaterial: 2018639-2
- Schaftdurchmesser D3h6: Ø10
- Gesamtlänge: 80
- Zähnezahl: Z18

Mindestbestellmenge ab 3 Stück:

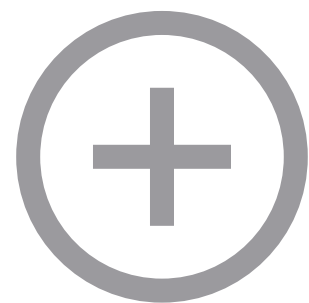
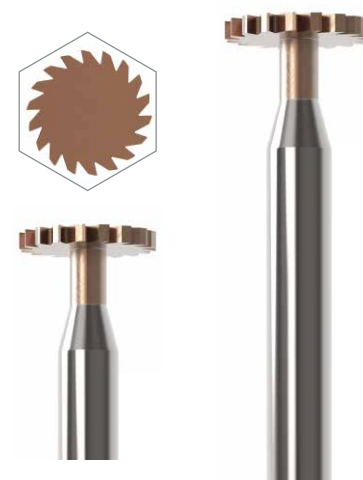
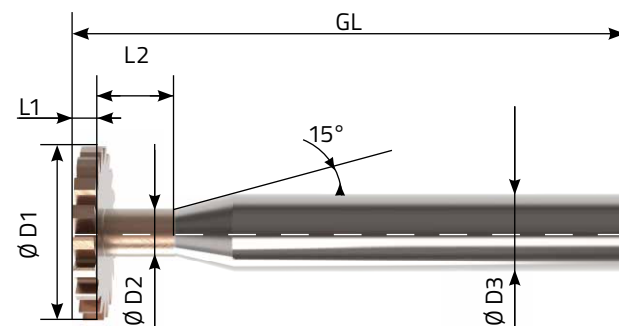
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	.02	-	.ZG	-

T-SLOT 40



ACTIONMILL
T-SLOT
D1 L1 Blank oder Beschichtet
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40 ← D1 max
Zähne gerade oder gedraht



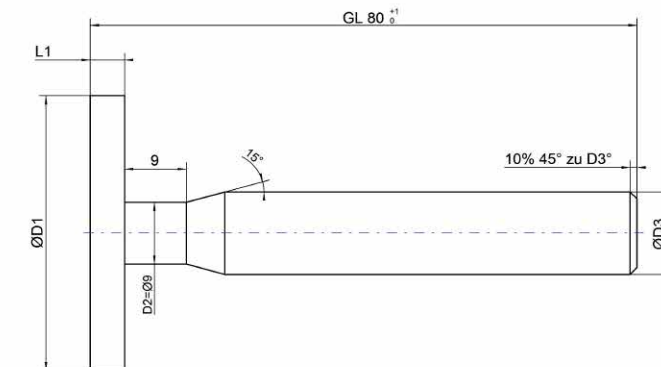
5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter T-Nutenfräser
- Mikro- und Makrogeometrie auf höchstem Niveau
- Hohe Leistungsfähigkeit bei sehr gutem PreisLeistungsverhältnis
- Perfekt für individualisierte Anwendungen
- Spezialisiert auch für schwerzerspanbare Materialien

Beispiel: T-Nutenfräser Ø39,0 x 4,7 mm, Hals Ø9,0 x 9,0mm, Gerade und γ-Steel beschichtet

Artikelnummer XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0	min. 9	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

$D_1 = 30,2\text{mm bis } 40,2\text{mm}$



Artikelnummer

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40):

☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer:

Sonstiges:

Abmessungen (XXXX.WWWW):

D1 (XXXX)
Ø30,2-Ø40,2

L1 (WWW)
3,0-5,0 mm

Zu zerspanendes
Material

Beschichtung (BB):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Zahnform (ZZ):

- ☐ (.ZG) Gerade
☐ (.ZD) Gedraht

Produktmerkmale:

- Schaftform: HA
- Rohmaterial: 2017442-2
- Schaftdurchmesser D3h6: Ø12
- Gesamtlänge: 80
- Zähnezah: Z18

Mindestbestellmenge ab 3 Stück:

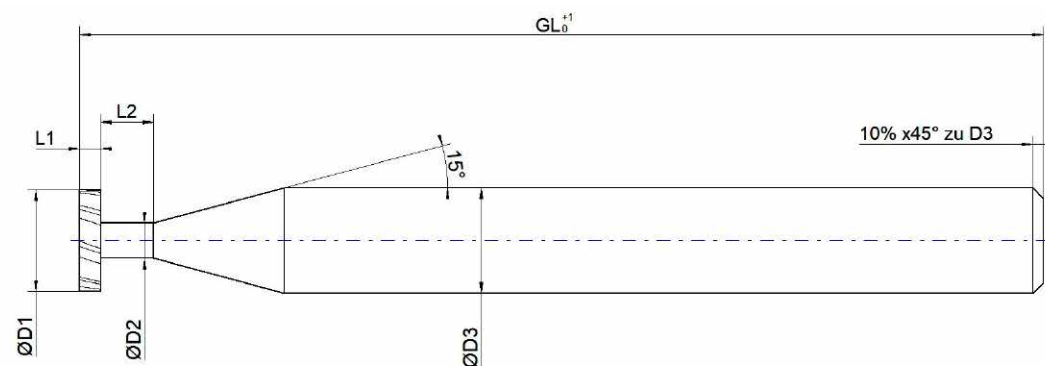
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Z	blank BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-Gerade ZZ	Z-Gedraht ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	-	.03	.ZG	-

Mindestbestellmenge 3 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

Klassisch



Eckenausrichtung „scharf“ = 0,004 mm - 0,01 mm verrundet.
(Schneidkantenschutz)

☐ Anfrage

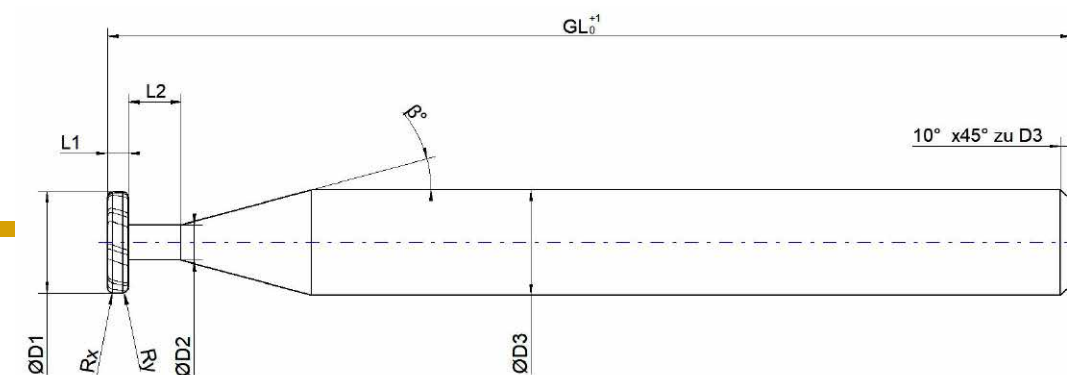
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ β: _____	Zahnform (ZZ): ☐ Gerade ☐ Gedrallt	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____		Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____			Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Ecken-Radius



☐ Anfrage

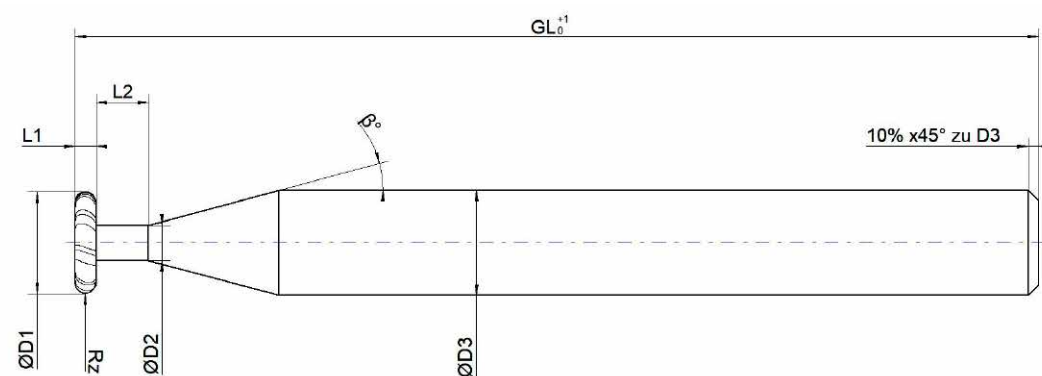
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ β: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ R _x : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ R _y : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____		Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Vollradius



☐ Anfrage

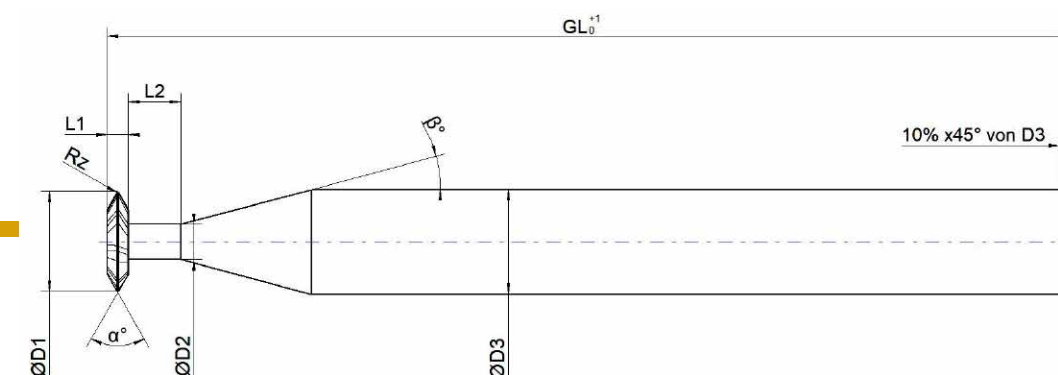
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ β: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ R _Z : _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Prisma



Eckenausrichtung „scharf“ = 0,004 mm - 0,01 mm verrundet.

(Schneidkantenschutz)

☐ Anfrage

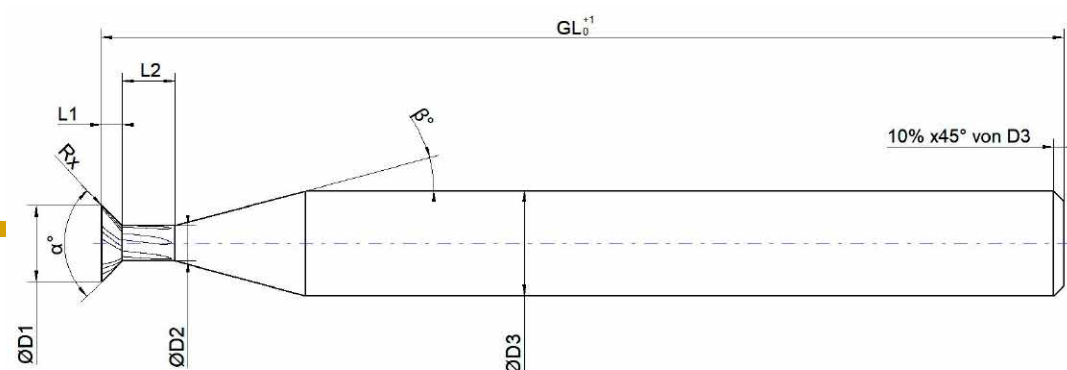
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ R _Z : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Schwalbenschwanz



Eckenausrichtung „scharf“ = 0,004 mm - 0,01 mm verrundet.
(Schneidkantenschutz)

☐ Anfrage

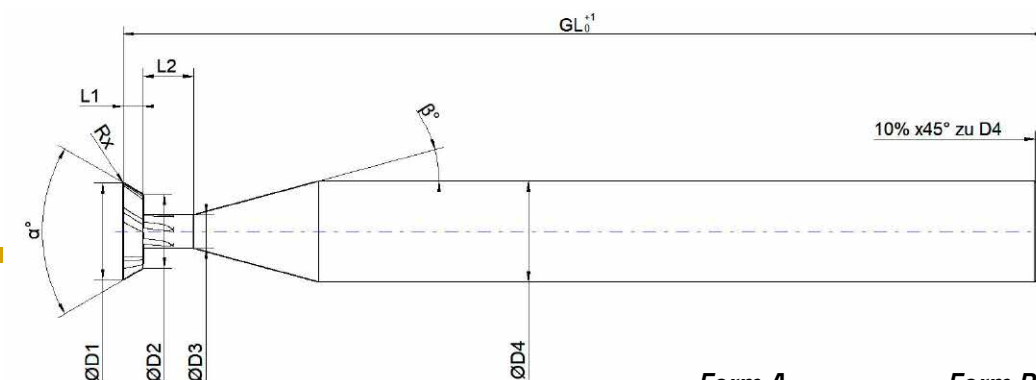
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ R _x : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



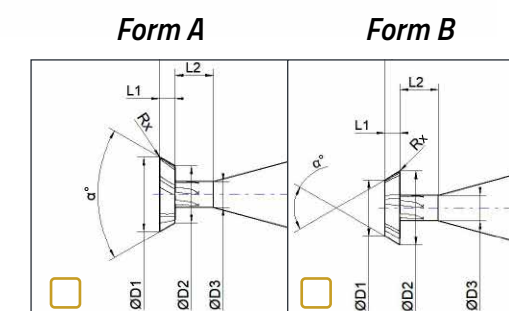
Kegelig



Eckenausrichtung „scharf“ = 0,004 mm - 0,01 mm verrundet.
(Schneidkantenschutz)

☐ Anfrage

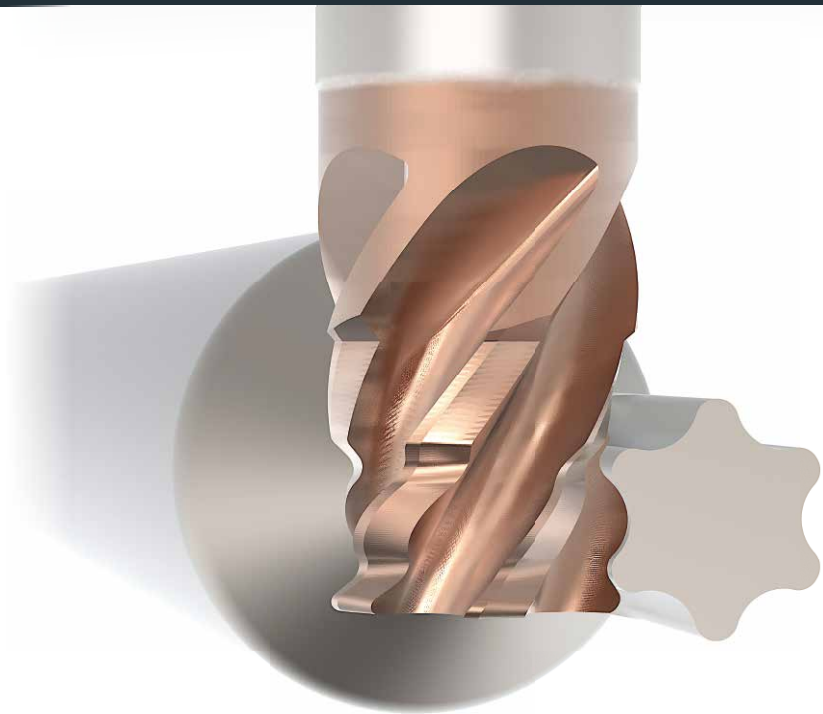
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____



Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ R _x : _____ D ₄ : _____ Z: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.





ACTIONMILL®
by HB microtec
Extern Starlobe

ACTIONMILL®
by HB microtec
Intern Starlobe



ACTIONDRILL®
by HB microtec
Intern Starlobe



	Produktbild	Produktbeschreibung	Seite
ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe		Außen-Torx® Fräser - Extern Starlobe	240
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		Bearbeitungsprozess Innen-Torx®	242
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		Werkzeugempfehlung Innen-Torx®	244
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		Micro 140° Kombibohrer für Torx®	248
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		Torx® Vorbohrer Abmessungen nach ISO 10664	250
ACTIONMILL® by HB microtec INDX-micro Torx®		Innen-Torx® Fräswerkzeuge - Intern Starlobe	252
ACTIONMILL® by HB microtec INDX-micro Torx®		3xD micro Torx® Fräser	254
ACTIONMILL® by HB microtec INDX-micro Torx®		5xD micro Torx® Fräser	256

Beschreibung

Zum Eindrehen von Schrauben nutzt insbesondere die Medizintechnik – Chirurgie und Dentalmedizin – Schrauben und Schraubenschlüssel mit sternförmigem Wellenprofil mit sechs abgerundeten Nocken. Nach ISO 10664 als Innensechsrund bzw. Außensechsrund bezeichnet, ist das Profil allgemein unter dem Markennamen TORX® bekannt. Vorteil ist, dass die sternförmigen Profile deutlich höhere Drehmomente als andere Schlüsselformen bei vergleichbaren Durchmessern übertragen. Allerdings war es bisher aufwendig und teuer insbesondere kleine Sternprofile herzustellen.

Revolutionäre Fertigungstechnologie

Jetzt haben wir, die Spezialisten bei HB Microtec in Tuttlingen, Mikrowerkzeuge und Verfahren entwickelt, die das Fertigen der Profile geradezu revolutionieren!

Durch Standardisierung schnell und wirtschaftlich verfügbar

Eine weitgehende Standardisierung sorgt dafür, dass wir Kosten und Aufwand zum fertigen der Fräswerkzeuge für TORX®-Profile deutlich vermindern. Dabei verfügen die innovativen Profilfräswerkzeuge über sämtliche von unseren bewährten Mikro-Bohr- und Fräswerkzeugen bekannten Vorteile:

- + Höchste Genauigkeit
- + Bester Rundlauf
- + Optimierte Schneidengeometrien
- + An harte und zähe Werkstoffe – Kobalt-Chrom, Titan – angepasste Verrundung der Schneidkanten
- + Sorgfältig abgestimmte, glatte TiAlSiN-Beschichtungen (HiPIMS-Verfahren)
- + Höchste Verschleißbeständigkeit und Prozesssicherheit
- + Lange Standzeiten in schwierigen Werkstoffen
- + Optional mit ausgeklügelter Innenkühlung (IKZ) speziell für Titanbearbeitung

Kurzfristig fertigen wir aus unseren Semi-Standardwerkzeugen auch individuell konstruierte und angepasste Werkzeuggeometrien.

Prozesse optimieren

Ein herausragendes Fräswerkzeug ist nur bedingt einsetzbar ohne den geeigneten Fräsprozess. Deshalb entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden die jeweils optimale Frässtrategie und den passenden Fertigungsprozess. Dank umfassender Erfahrungen aus vielen Jahren in der spanenden Bearbeitung, speziell in der Mikrobearbeitung, verfügen wir dazu über das erforderliche Know-how aus der Fertigungspraxis!

Mit unseren Formfräswerkzeugen und Fräsprozessen befähigen wir Sie, innen und außen Sternprofile TORX® prozesssicher, gratfrei und exakt den Forderungen entsprechend zu bearbeiten. Das sorgt für einen optimalen Sitz der Schraubenschlüssel zum Übertragen höchster Drehmomente.

Unsere Profilfräser zum prozesssicheren und genauen Fertigen von TORX®-Profilen stehen schon jetzt in einem umfassenden Bereich an Abmessungen zur Verfügung.

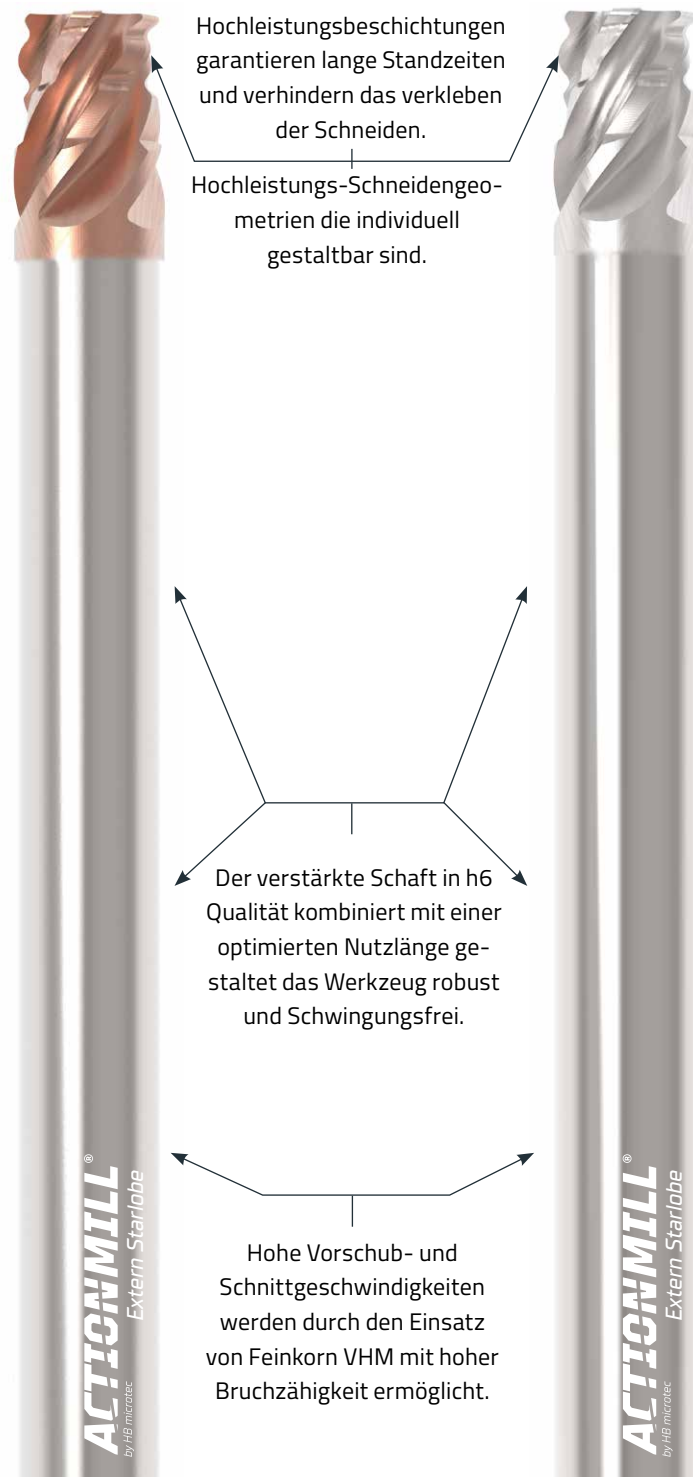
Gern beraten wir Sie bei der Wahl der passenden Fräswerkzeuge. Kurzfristig verwirklichen unsere hoch qualifizierten Techniker auch individuell konzipierte Werkzeuggeometrien. Zudem entwickeln und realisieren wir gemeinsam mit Ihnen den optimal zuverlässigen Prozess zum Fräsen hochgenauer TORX®-Profile innen und außen.

Wir stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite!

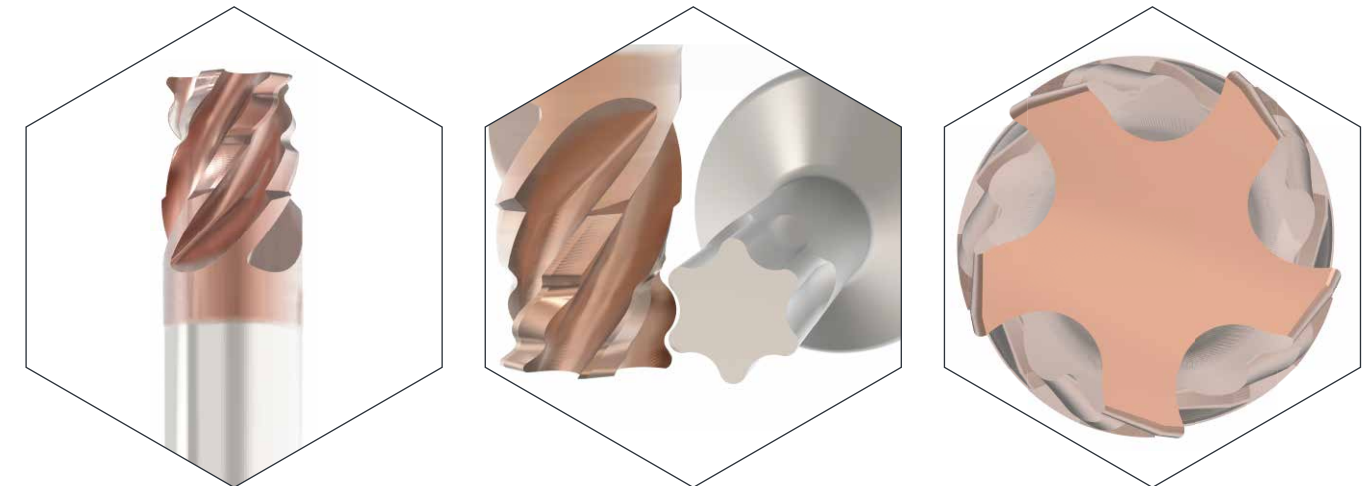
Fordern Sie uns!



Extern Starlobe



Torx® T4
bis T30



Semistandardisierte Aussentorx® Fräser

Produktmerkmale

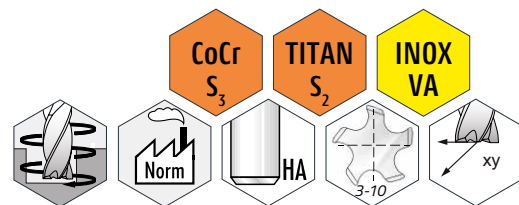
Für Torx® Typen T4 bis T30

- Torx® Formen nach ISO 10664 oder individuell
- 3-10 Zähne je nach Durchmesser
- Gerade oder Gedralltverzahnung wählbar
- Ungleiche oder gleiche Zahnteilung
- Technische Beratung und Umsetzung nach Ihren Bedürfnissen

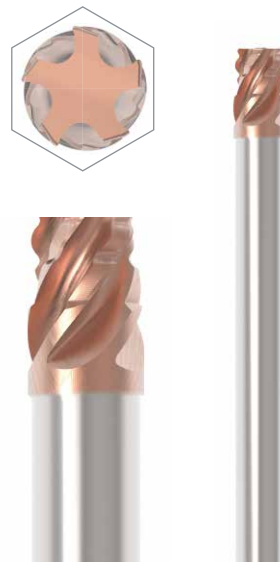
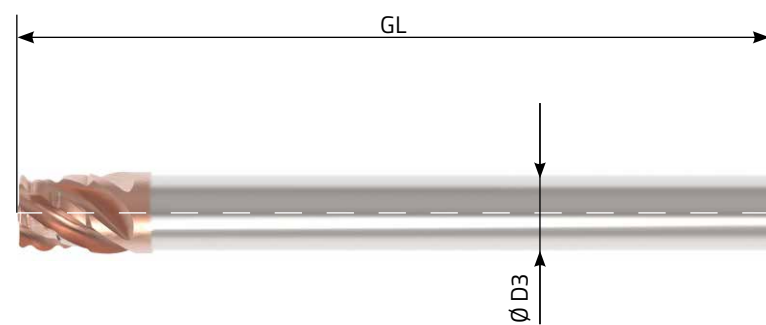
Kurze Lieferzeiten

- 2 Wochen blank
- 3 – 4 Wochen beschichtet
- Immer die passende Hochleistungsbeschichtung wählbar:
 - .00 = blank für Kunststoffe und Nichteisenmetalle
 - .01 = α -INOX für Rostfreie Stähle ferritisch, martensitisch, austenitisch & Hitzebeständige Stähle, Titanlegierungen, CrCo (M&S)
 - .02 = β -Titan für Nichteisenmetalle und Titan (N & S1)
 - .03 = γ -Steel für Stähle bis RM < 1200N/mm² & Gusseisen (P & K)

Torx® T4 - T30

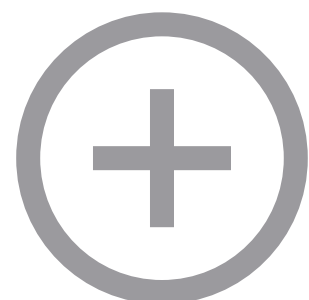


ACTIONMILL Torx®-Typ Ø-DA Zähnezahl Blank oder Beschichtet
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT ← Zahnteilung
Extern Starlobe Rx Ry Ø-DB Zahnform



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Schnell verfügbarer, semi-standardisierter Aussen-Torx®-Fräser
- Für das Fräsen von Torx® Typ T4 bis T30 nach ISO10664 oder Individuell
- Hohe Profilgenauigkeit & minimale Gratbildung
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen



Flyer und
Schnittdaten

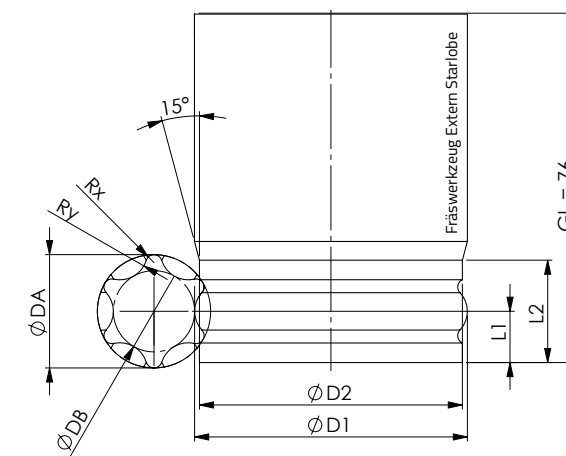


Beispiel: Torx®-Fräser; Typ 4, 6 Schneiden; Gerade mit gleicher Zahnteilung und α-INOX beschichtet

Artikelnummer XXX.YYY.AAA.BBB	„Torx®“ Typ	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT	T4	Ø5,5 - 6,0	Ø5,0 - 5,4	Ø6 h6	1,0 - 1,5	3,0 - 5,0	76
AM.EX.T4.009.031.130.092.6.01.ZG.G	T4	6	5,4	Ø6 h6	1,5	4,0	76

Torx®- Standardabmaße nach ISO 10664 [Mittelwert]

Torx®	ØDA	ØDB	Rx	Ry
4	1,30	0,92	0,09	0,31
5	1,42	1,02	0,11	0,33
6	1,70	1,22	0,13	0,38
7	2,02	1,44	0,16	0,45
8	2,34	1,68	0,19	0,51
10	2,77	1,99	0,23	0,60
15	3,30	2,36	0,27	0,71
20	3,88	2,77	0,31	0,86
25	4,46	3,18	0,38	0,92
30	5,55	3,96	0,45	1,19



Artikelnummer

(AM.EX.Torx-Typ.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT):

☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer:

Sonstiges:



Abmessungen (XXX,YYY,AAA,BBB):

D₁ _____ D₂ _____ R_x (xxx) _____
D_A (AAA) _____ L₁ _____ R_y (yyy) _____
D_B (BBB) _____ L₂ _____ Z _____

Zu zerspanendes Material _____

Beschichtung:

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Zahnform

- ☐ (.ZG) Gerade
☐ (.ZD) Gedrallt

Produktmerkmale

	Material Kurzbezeichnung	Material- Nummer	Schaft-Ø [mm]	Gesamtlänge [mm]	Anzahl Zähne [n]
☐	Torx® T4-T7	R_060.760.h6	6	76	Z3 - Z6
☐	Torx® T8-T20	R_080.800.h6	8	80	Z5 - Z8
☐	Torx® T25-T30	R_100.900.h6	10	90	Z7 - Z10

Mindestbestellmenge ab 5 Stück:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

ØDA AAA	ØDB BBB	Rx XXX	Ry YYY	Zähneanzahl (Z)	Beschichtung (BE)				Zahnform (ZF)		Zahnteilung (ZT)	
-	-	-	-	Z3 - Z6	blank .00	α-INOX .01	β-Titan .02	γ-Steel .03	.ZG	.ZD	.G	.U
1,30	0,92	0,09	0,31	6	.01 (α-INOX)				.ZG (Z-Gerade)		.G (Gleich)	

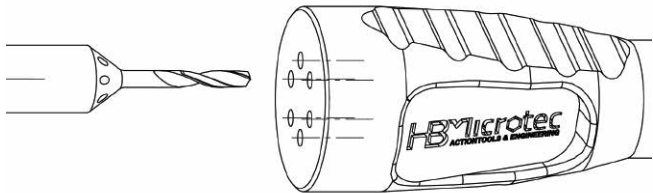
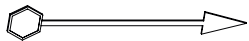
Mindestbestellmenge 5 Stück.

Lieferzeit: Blank 2 Wochen; Beschichtet 3-4 Wochen.

Mit vorbohren der Loben z.B. für CoCr



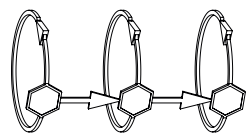
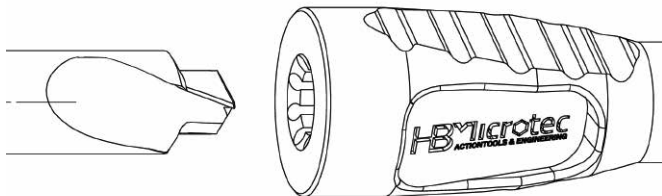
Vorbohren der Loben



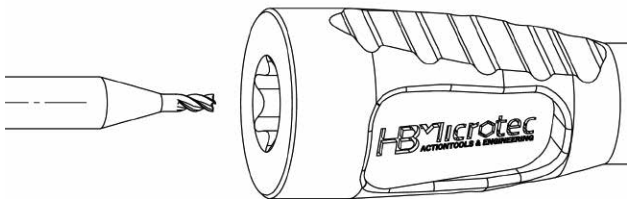
Vorbohren mit 120° Fase



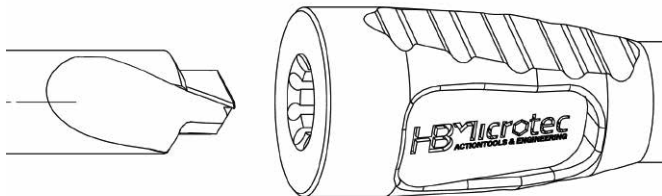
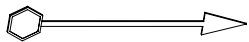
Spitzenwinkel 140°/
170° oder 180°



Dynamisches Wandungsfräsen
Spiralinterpolation



Entgraten



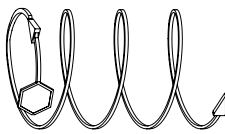
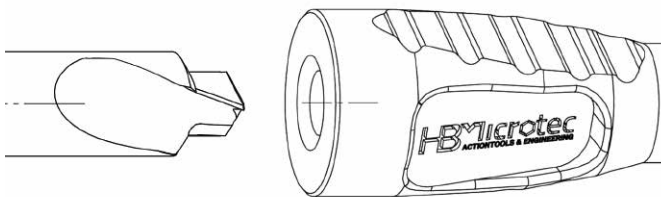
Ohne vorbohren der Loben z.B. für Titan & INOX



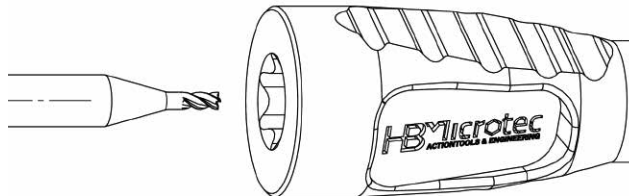
Vorbohren mit 120° Fase



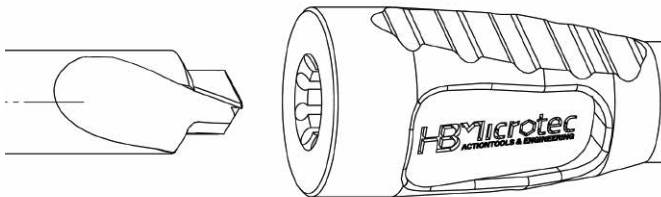
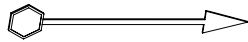
Spitzenwinkel 140°/
170° oder 180°



Dynamisches Wandungsfräsen
Spiralinterpolation



Entgraten

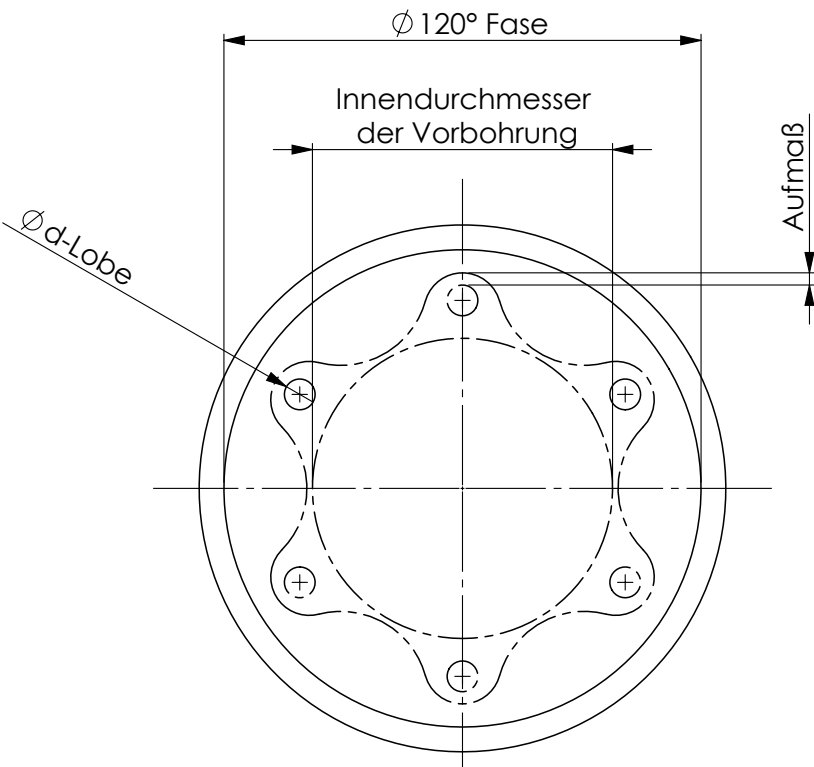


Mit Vorbohren der Loben bei Innentorx®

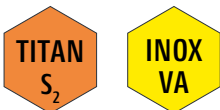


Abmessungen gemäß ISO 10664

			Seite 40 - 41	Seite 54 - 59	Seite 248 - 249	Seite 254 - 255	Seite 256 - 258
Torx® Typ	D-Lobe [mm]	Aufmass [mm]	Bohren der Loben mit Innenkühlung	Bohren der Loben mit Aussenkühlung	Vorbohren 140° Spitzenwinkel	Fräsen der Loben 3xD	Fräsen der Loben 5xD
T4	0,25	0,02	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.090.140	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	0,25	0,05	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.100.140	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	0,30	0,05	AD.030.140.IK.8D	TD.MI.030.8D	AD.IT.120.120.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	0,35	0,07	AD.035.140.IK.8D	TD.MI.035.8D	AD.IT.120.140.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	0,40	0,08	AD.040.140.IK.8D	TD.MI.040.8D	AD.IT.120.160.140	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	0,50	0,06	AD.050.140.IK.8D	TD.MI.050.8D	AD.IT.120.190.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	0,60	0,07	AD.060.140.IK.8D	TD.MI.060.8D	AD.IT.120.230.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	0,70	0,09	AD.070.140.IK.8D	TD.MI.070.8D	AD.IT.120.270.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	0,80	0,10	AD.080.140.IK.8D	TD.MI.080.8D	AD.IT.120.310.140	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	1,00	0,12	AD.100.140.IK.8D	TD.MI.100.8D	AD.IT.120.380.140	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D

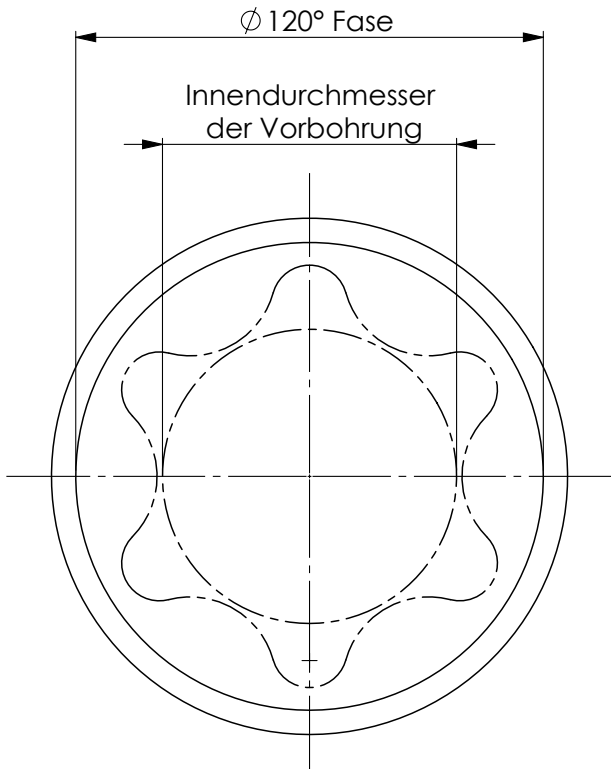


Ohne Vorbohren der Loben bei Innentorx®



Abmessungen gemäß ISO 10664

Seite 250 - 251		Seite 254 - 255	Seite 256 - 258
Torx® Typ	Vorbohren 140°/170°/180° Spitzenwinkel	Fräsen der Loben 3xD	Fräsen der Loben 5xD
T4	AD.IT.4.090.056.XXX	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	AD.IT.5.100.072.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T5	AD.IT.5.100.059.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	AD.IT.6.120.088.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T6	AD.IT.6.120.067.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.083.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.079.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	AD.IT.8.160.115.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T8	AD.IT.8.160.081.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	AD.IT.10.190.113.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	AD.IT.15.230.142.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	AD.IT.20.270.170.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	AD.IT.25.310.236.XXX	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	AD.IT.30.380.293.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D
T30	AD.IT.30.380.245.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D



Intern Starlobe 140°

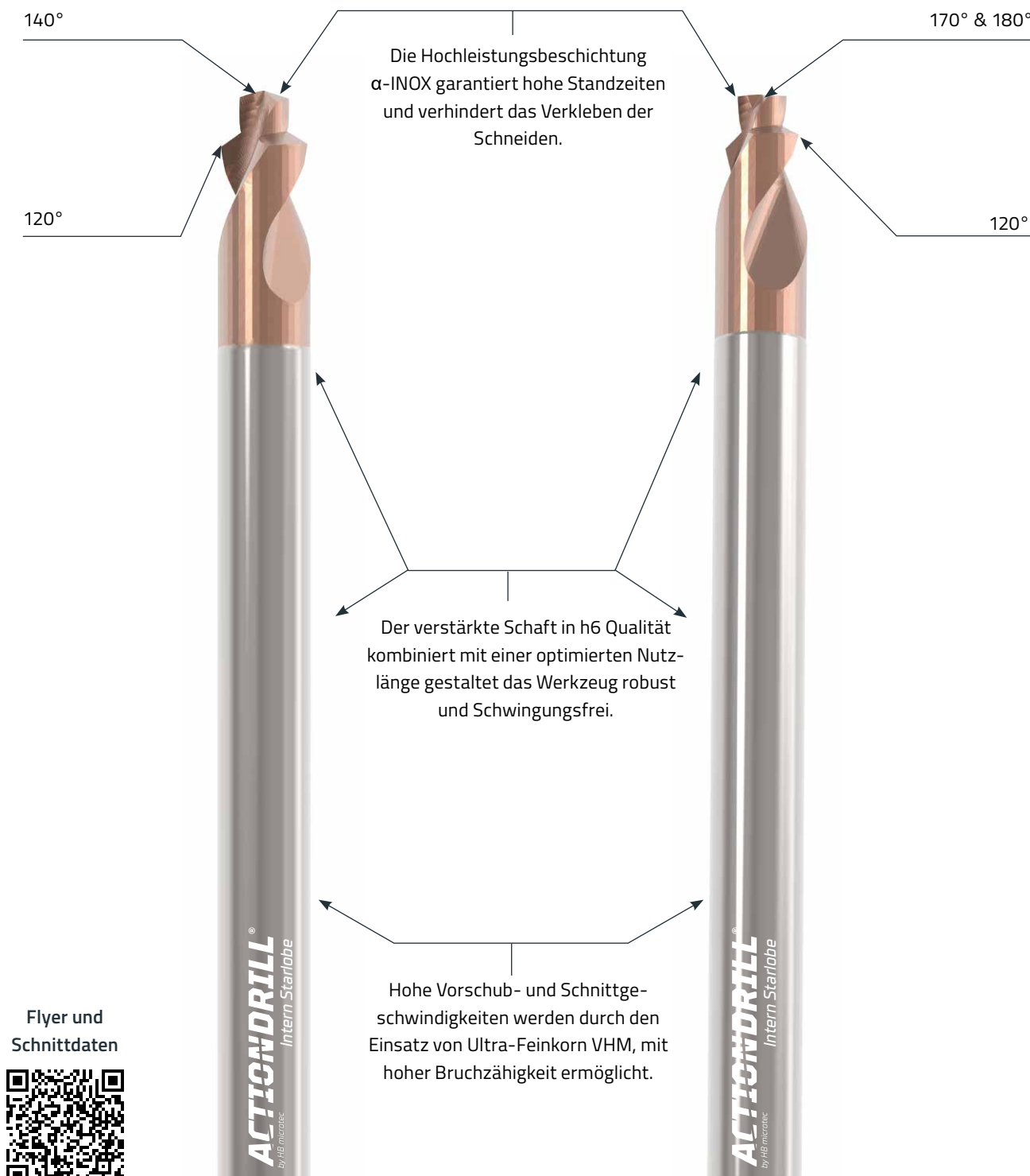
Intern Starlobe 170° & 180°

ab Ø 0,9 mm
bis Ø 3,8 mm

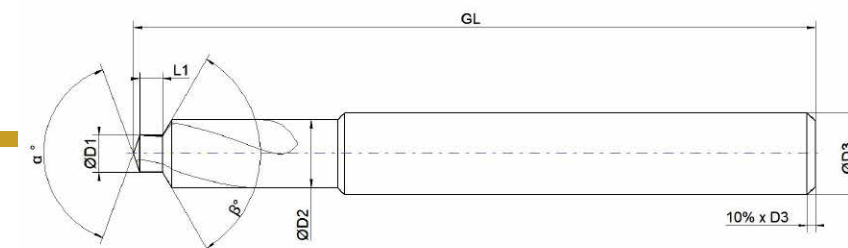
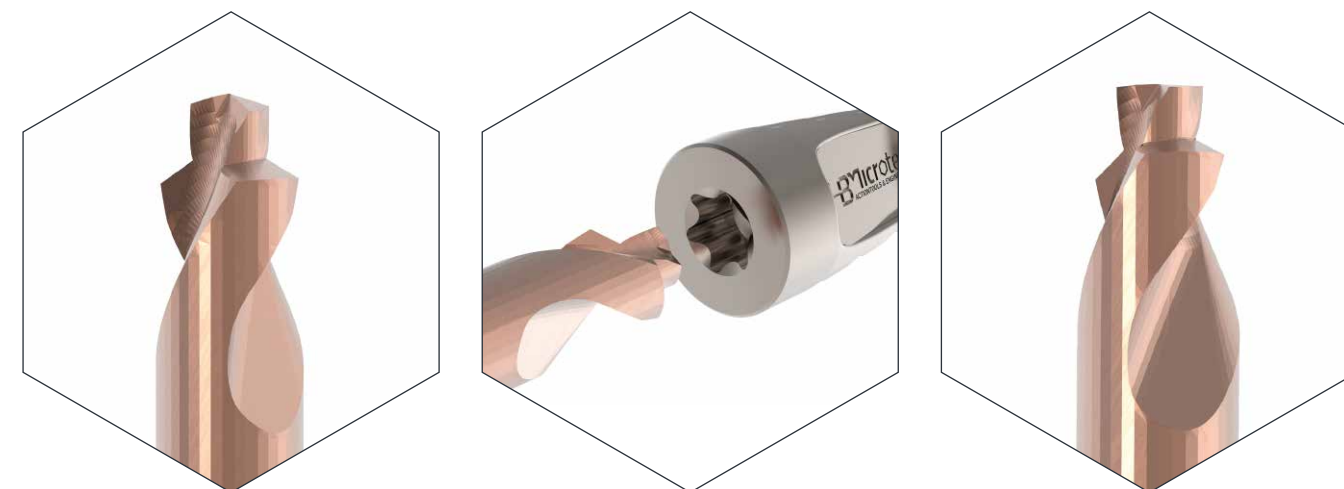
Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOX garantiert hohe Standzeiten
und verhindert das Verkleben der
Schneiden.

Der verstärkte Schaft in h6 Qualität
kombiniert mit einer optimierten Nutz-
länge gestaltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und Schnittge-
schwindigkeiten werden durch den
Einsatz von Ultra-Feinkorn VHM, mit
hoher Bruchzähigkeit ermöglicht.



Flyer und
Schnittdaten



☐ Anfrage Artikelnummer: _____
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen (XXX.YYY.AAA.BBB):

D₁ _____ GL _____ α: _____
D₂ _____ L₁ _____ β: _____
D₃ _____

Zu zerspanendes Material _____

Beschichtung (BE):

- ☐ (.00) blank
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Kontaktperson:

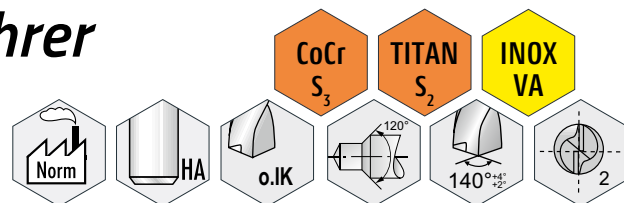
Datum, Unterschrift & Firmenstempel

Mindestbestellmenge ab 5 Stück:

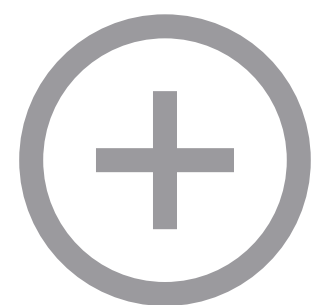
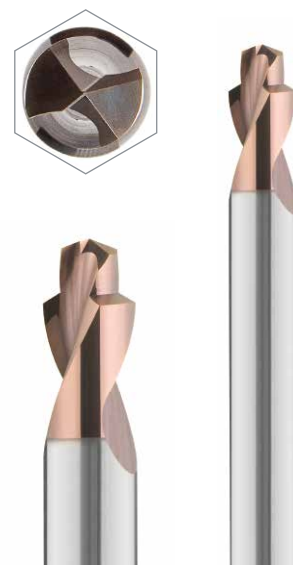
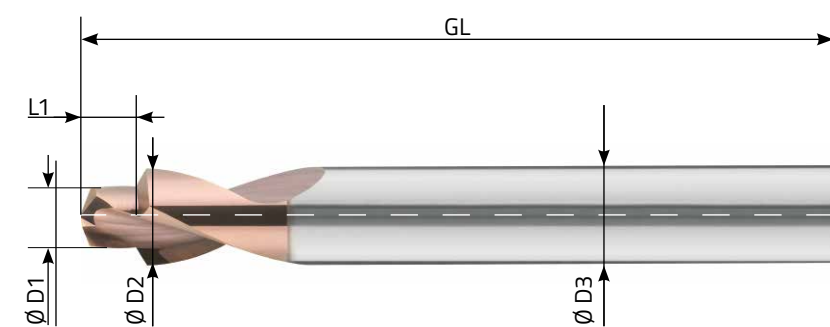
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



micro 140° Kombibohrer für Torx®



ACTIONDRILL
Intern Starlobe
AD.IT.120.090.140
D1: Ø 0,90 mm
140° Spitzwinkel
120° Stufenwinkel



5x PLUS für den ACTIONMILL:

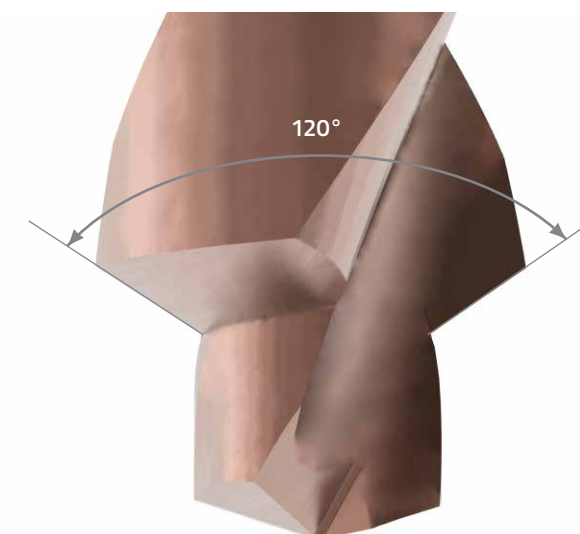
- Kombinationswerkzeug: Zentrieren + Bohren + 120° Fasen
 - Für das Vorbohren von Torx® Typen von T4 bis T30
 - Minimale Gratbildung
 - Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
 - Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination
- mit den Medizinteilen

Flyer und
Schnittdaten

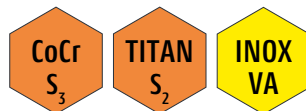


Artikelnummer	"Torx®" Starlobe	D1 ±0,01	D2 ±0,01	D3 h5	L1 ±0,01	GL 0/+2 (mm)
AD.IT.120.090.140	T4	Ø 0,90	Ø 2,20	Ø 3,00	0,54	39,00
AD.IT.120.100.140	T5	Ø 1,00	Ø 2,20	Ø 3,00	0,70	39,00
AD.IT.120.120.140	T6	Ø 1,20	Ø 2,30	Ø 3,00	0,84	39,00
AD.IT.120.140.140	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,80	39,00
AD.IT.120.160.140	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,12	39,00
AD.IT.120.190.140	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,07	50,00
AD.IT.120.230.140	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,38	50,00
AD.IT.120.270.140	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,66	50,00
AD.IT.120.310.140	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,28	50,00
AD.IT.120.380.140	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,83	50,00

Ab Lager lieferbar.



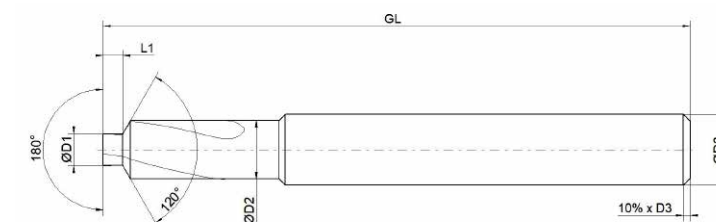
Torx® Vorbohrer Abmessungen nach ISO 10664



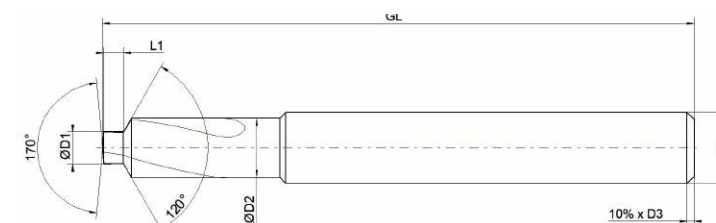
Innen Torx® Vorbohrer 180° oder 170° oder 140°							Spitzenwinkel bitte ankreuzen		
Artikelnummer	Torx® Typ	D1 0/- 0,008 [mm]	D2 (mm)	D3 h6 [mm]	L1 (mm)	GL (mm)	140°	170°	180°
AD.IT.4.090.056.XXX	T4	Ø 0,90	Ø 1,70	Ø 3,00	0,56	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.072.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,72	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.059.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,59	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.088.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,88	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.067.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,67	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.083.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,83	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.079.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,79	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.115.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,15	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.081.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	0,81	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.10.190.113.XXX	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,13	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.15.230.142.XXX	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,42	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.20.270.170.XXX	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,7	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.25.310.236.XXX	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,36	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.293.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,93	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.245.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,45	50,00	☐	☐	☐

Lieferbar in 2-4 Wochen.

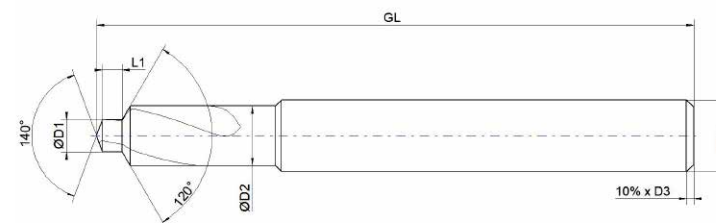
01 α-INOX beschichtet für rostfreie Stähle ferritisch, martensitisch, austenitisch & hitzebeständige Stähle, Titanlegierungen, CrCo (M & S)



Bohrer Spitzenwinkel 180°

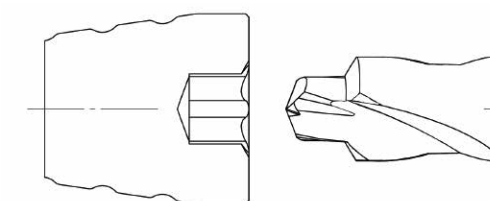


Bohrer Spitzenwinkel 170°

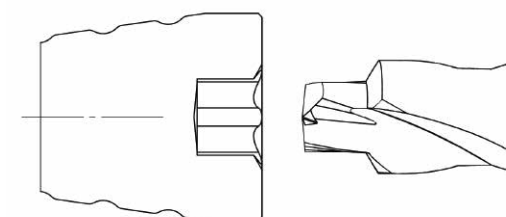


Bohrer Spitzenwinkel 140°

Vorbohren des Torx® mit 120° Fasenwinkel



Spitzenwinkel 140°



Spitzenwinkel 180° oder 170°

Ein 170° Spitzenwinkel ermöglicht einen bis zu 4x schnelleren Vorschub als ein 180° Spitzenwinkel, wenn es Geometrisch vereinbar ist.

INOX-micro Torx® 3xD

INOX-micro Torx® 5xD

ab Ø 0,2 mm
bis Ø 1,0 mm

Z3-4 - Scharf

3xD Freihalslänge

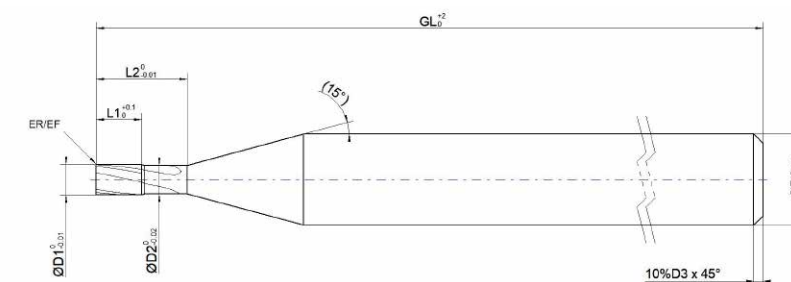
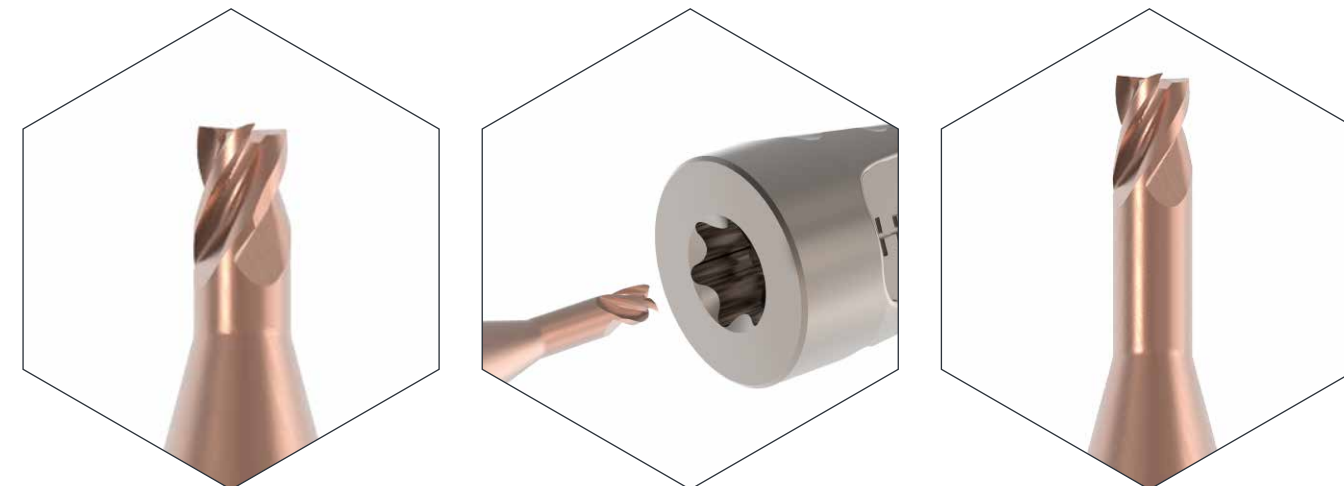
Die Hochleistungsbeschichtung
α-INOX garantiert hohe Standzeiten
und verhindert das Verkleben der
Schneiden.

Z3-4 - Scharf

5xD Freihalslänge

Der verstärkte Schaft in h6 Qualität
kombiniert mit einer optimierten Nutz-
länge gestaltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und Schnittge-
schwindigkeiten werden durch den
Einsatz von Ultra-Feinkorn VHM, mit
hoher Bruchzähigkeit ermöglicht.



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ EF: _____
D₂: _____ L₁: _____ ER: _____
D₃: _____ L₂: _____ Z: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

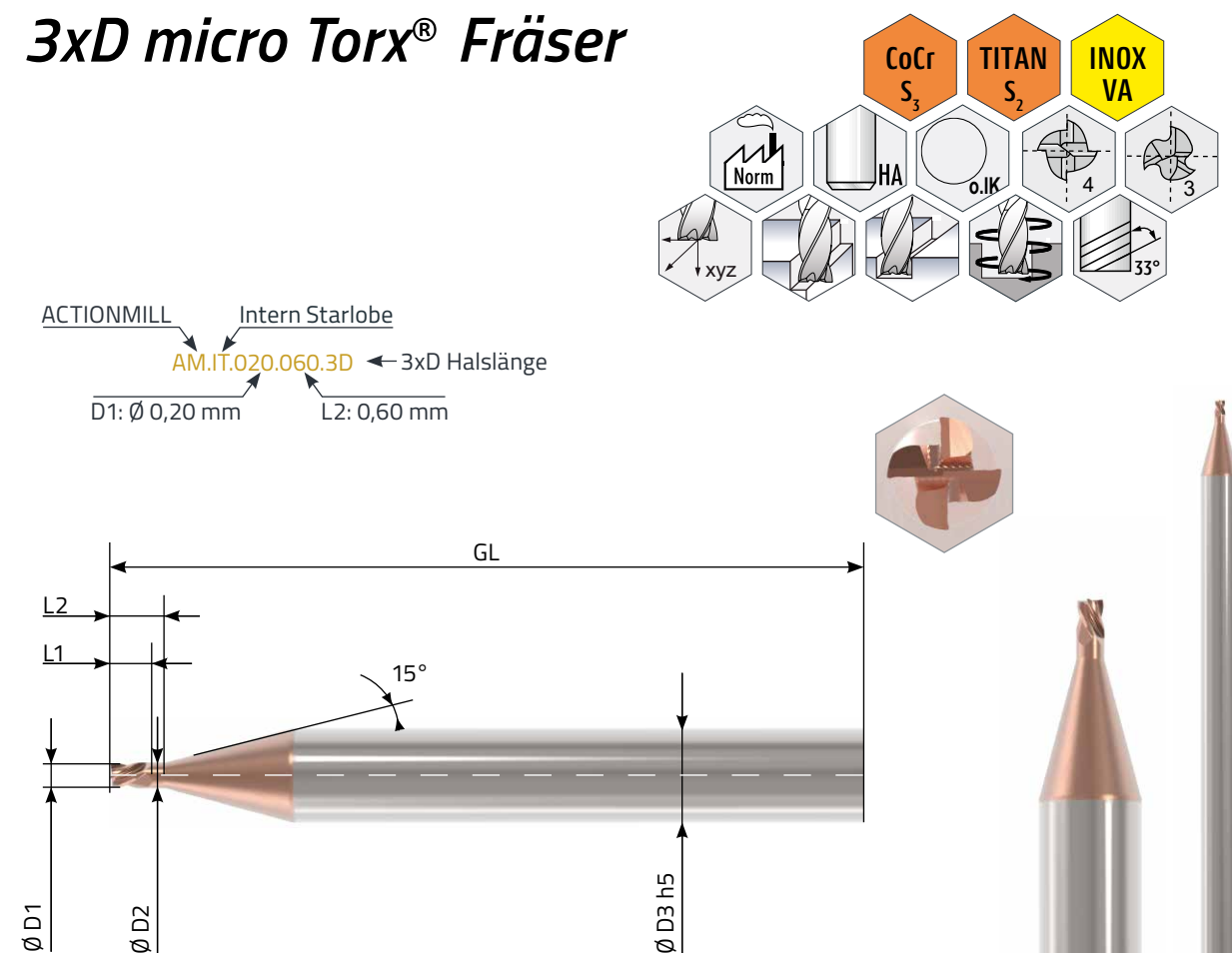
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



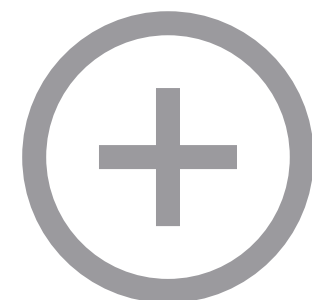
3xD micro Torx[®] Fräser



■ α-INOX beschichtet

5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Micro Fräser ab Ø0,2 mit Z3 ab Ø0,4 mit Z4
- Für das Fräsen von Torx[®] Typen von T4 bis T30
- Hohe Profilgenauigkeit & minimale Gratbildung
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen



Flyer und
Schnittdaten

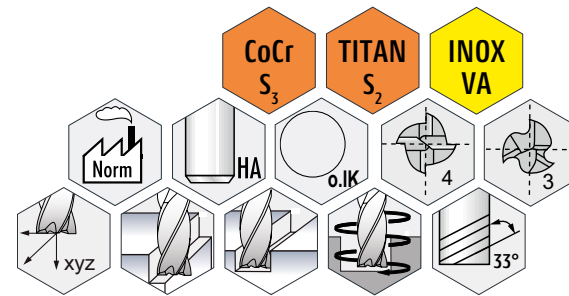


Artikelnummer	"Torx [®] " Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	Zähnezahl
AM.IT.020.060.3D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	0,60	39,00	3
AM.IT.025.075.3D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	0,75	39,00	3
AM.IT.030.090.3D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	0,90	39,00	3
AM.IT.040.120.3D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	1,20	39,00	4
AM.IT.050.150.3D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	1,50	39,00	4
AM.IT.060.180.3D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	1,80	39,00	4
AM.IT.080.240.3D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	2,40	39,00	4
AM.IT.100.300.3D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	3,00	39,00	4

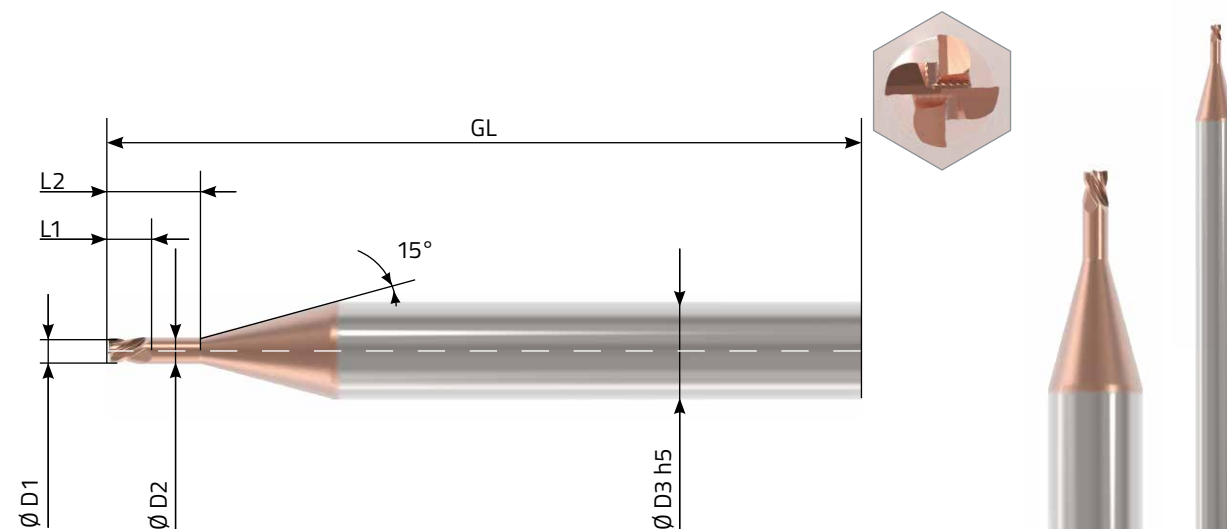
Ab Lager lieferbar.



5xD micro Torx[®] Fräser



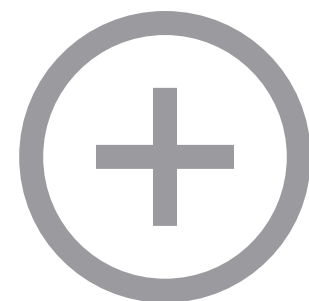
ACTIONMILL Intern Starlobe
AM.IT.020.100.5D ← 5xD Halslänge
D1: Ø 0,20 mm L2: 1,00 mm



■ α-INOX beschichtet

5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Micro Fräser ab Ø0,2 mit Z3 ab Ø0,4 mit Z4
- Für das Fräsen von Torx[®] Typen von T4 bis T30
- Hohe Profilgenauigkeit & minimale Gratbildung
- Kürzere Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

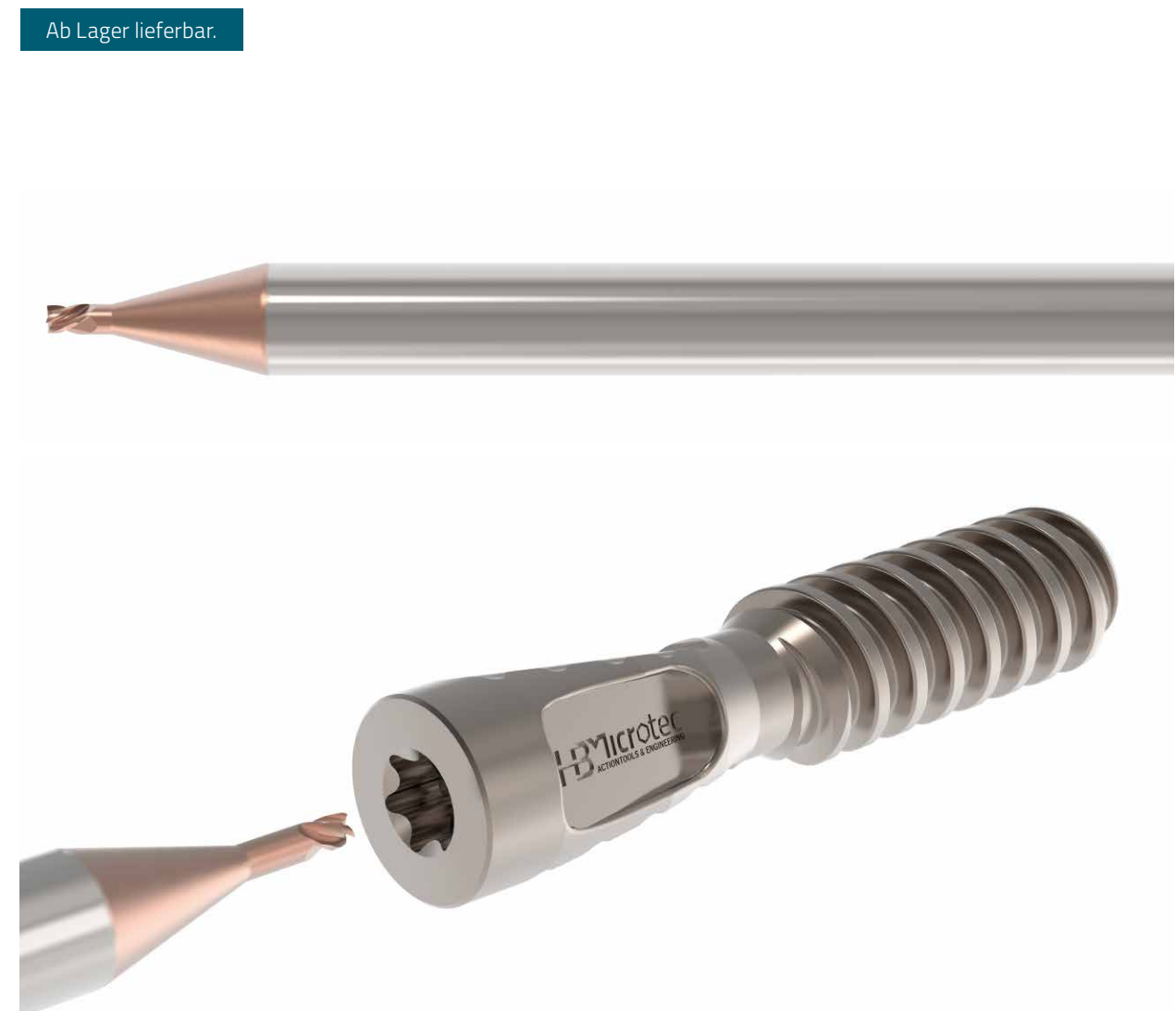


Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	"Torx [®] " Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	Zähne anzahl
AM.IT.020.100.5D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	1,00	39,00	3
AM.IT.025.125.5D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	1,25	39,00	3
AM.IT.030.150.5D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	1,50	39,00	3
AM.IT.040.200.5D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	2,00	39,00	4
AM.IT.050.250.5D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	2,50	39,00	4
AM.IT.060.300.5D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	3,00	39,00	4
AM.IT.080.400.5D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	4,00	39,00	4
AM.IT.100.500.5D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00	4

Ab Lager lieferbar.



60° Gewindewirbler

ab M1
bis M2,5

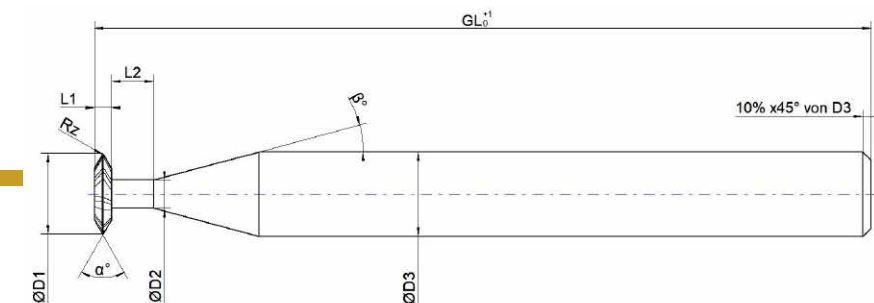
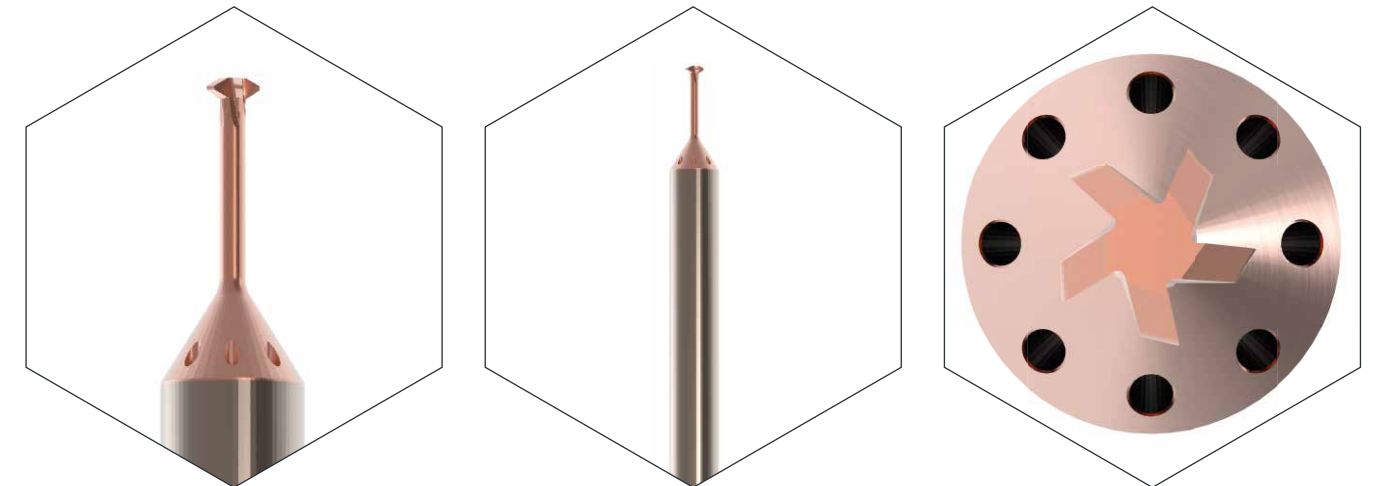
Z5 ab M1

Integrierte Kühlkanäle
schützen das Werkzeug vor
Überhitzung und spülen die
Späne weg.

Die Hochleistungsbeschichtung
 α -INOX garantiert hohe Standzeiten
und verhindert das Verkleben der
Schneiden.

Der verstärkte Schaft in h5 Qualität
kombiniert mit einer optimierten Nutz-
länge gestaltet das Werkzeug robust
und Schwingungsfrei.

Hohe Vorschub- und Schnittge-
schwindigkeiten werden durch den
Einsatz von Ultra-Feinkorn VHM, mit
hoher Bruchzähigkeit ermöglicht.



☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

Sonstiges: _____

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ α : _____
D₂: _____ L₁: _____ β : _____
D₃: _____ L₂: _____ R_Z: _____
Z: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

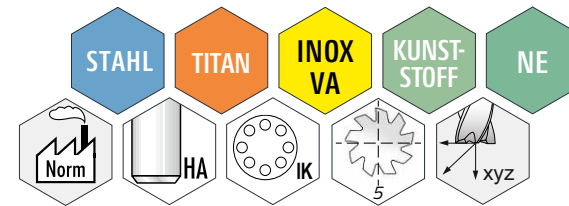
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

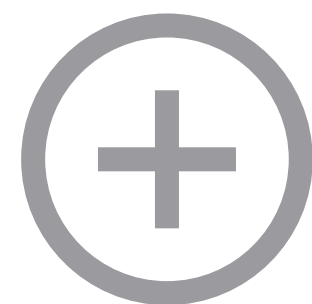
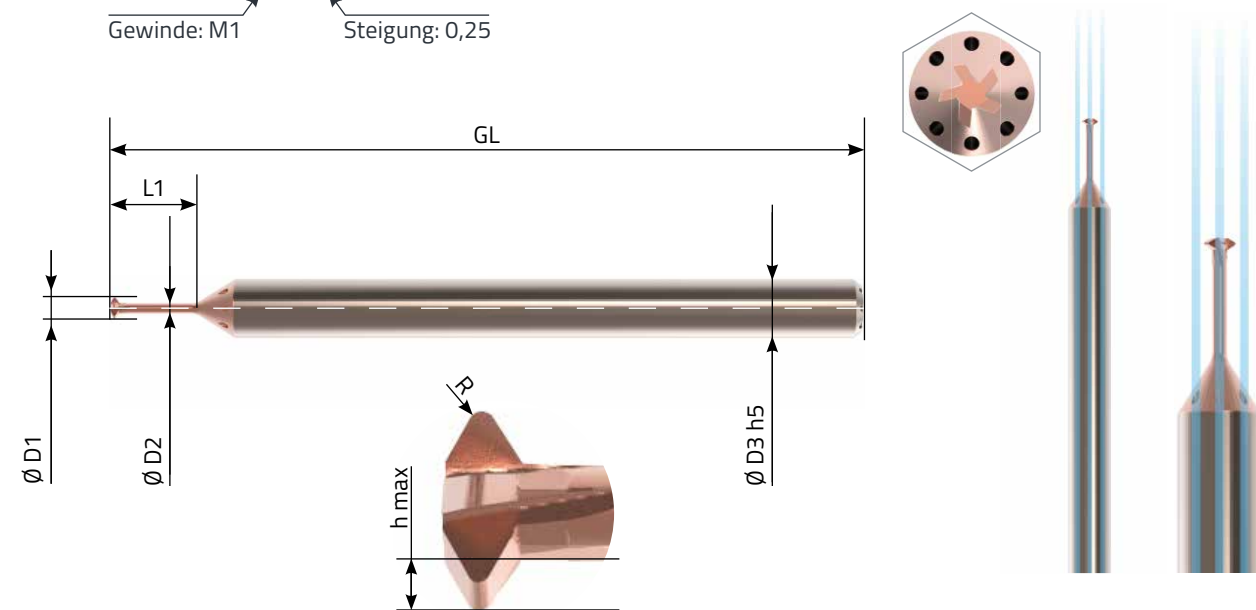
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



60° Gewindewirbler



ACTIONMILL whirl-thread
AM.WT.100.025.IK ← Integrierte Kühlung
Gewinde: M1 Steigung: 0,25



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Ab M1 fünf Schneiden
- Integrierte Kühlung verhindert Spänestau
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Sehr hohe Standzeiten (hohe Lebensdauer)

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	Innengewin- defräser M 60°	h max (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	R (mm)	GL (mm)	Z	Steigungsbereich
AM.WT.100.025.IK	M1x0,25	0,17	Ø 0,74	Ø 0,36	Ø 4,00	3,00	0,04	40,00	5	0,20-0,25
AM.WT.120.025.IK	M1,2x0,25	0,20	Ø 0,90	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0,25-0,3
AM.WT.140.030.IK	M1,4x0,3	0,25	Ø 1,00	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0,25-0,35
AM.WT.160.035.IK	M1,6x0,35	0,28	Ø 1,20	Ø 0,60	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40
AM.WT.180.035.IK	M1,8x0,35	0,33	Ø 1,35	Ø 0,65	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.200.040.IK	M2x0,40	0,37	Ø 1,50	Ø 0,72	Ø 4,00	4,00	0,06	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.250.045.IK	M2,5x0,45	0,40	Ø 1,90	Ø 1,06	Ø 4,00	6,00	0,06	40,00	5	0,4-0,45-0,50

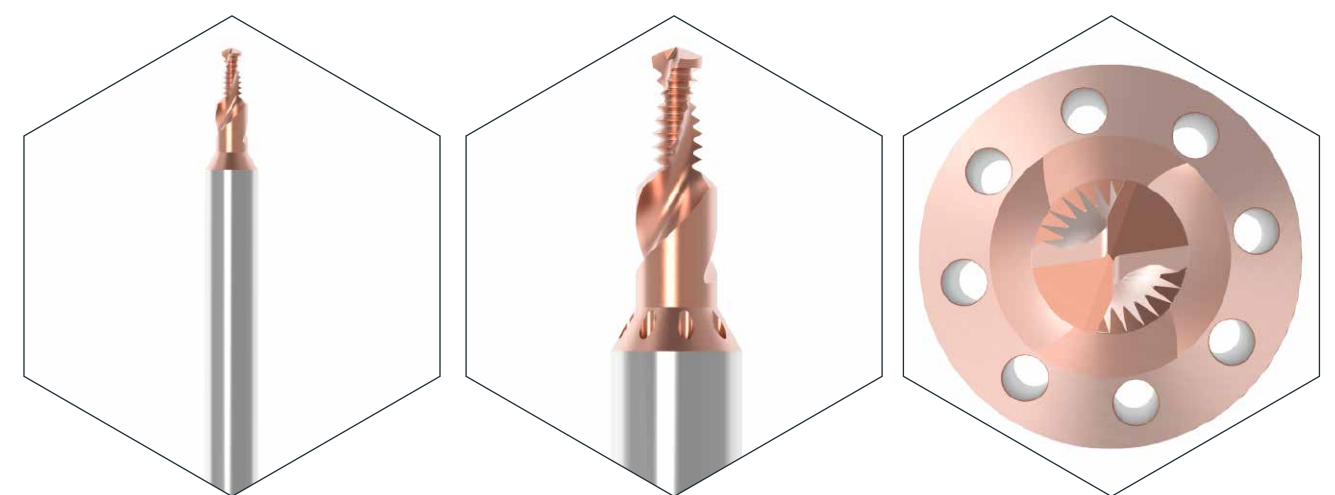
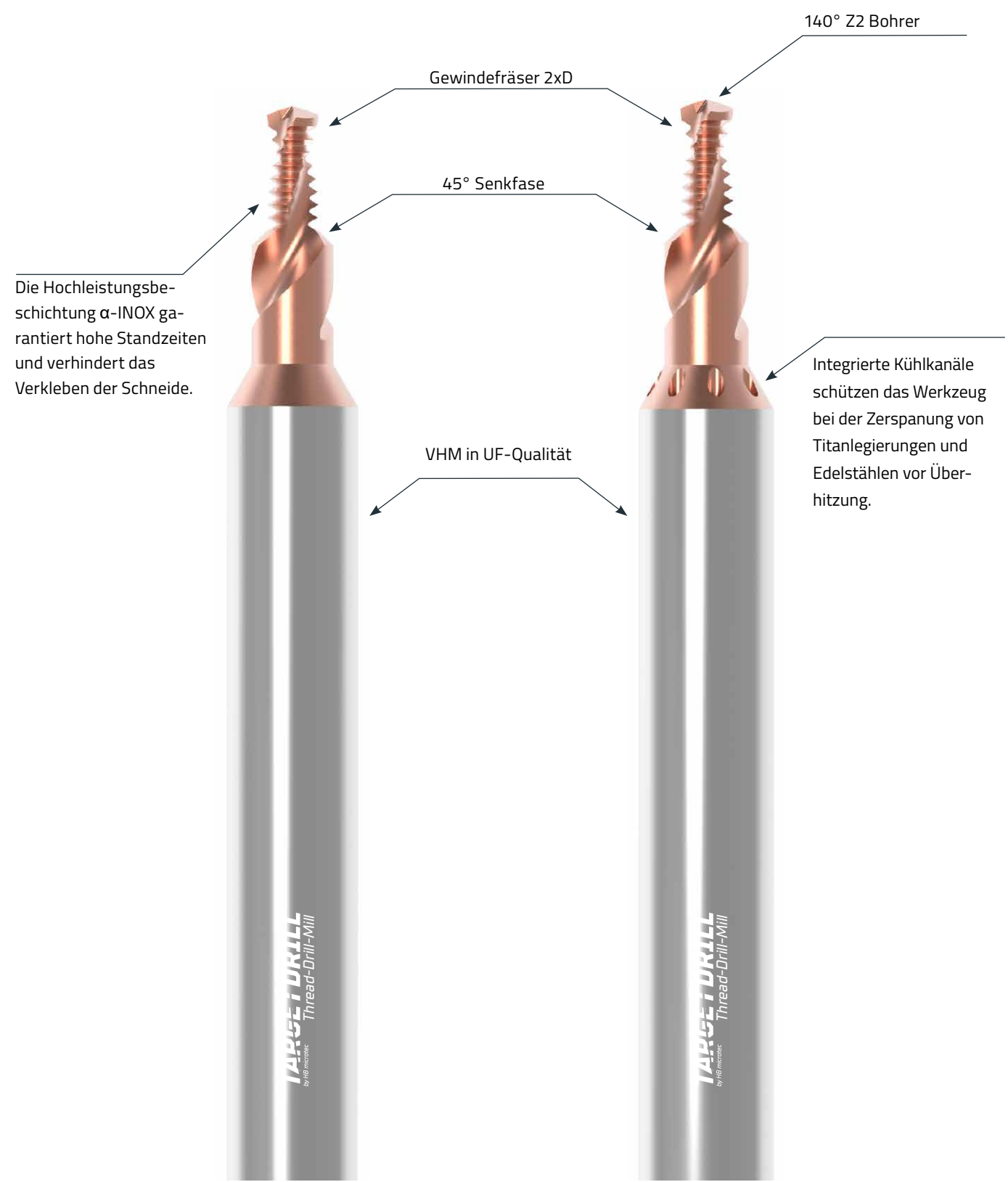
Ab Lager lieferbar.

■ α-INOX beschichtet



Thread-Drill-Mill

Thread-Drill-Mill cooled



☐ Anfrage

☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

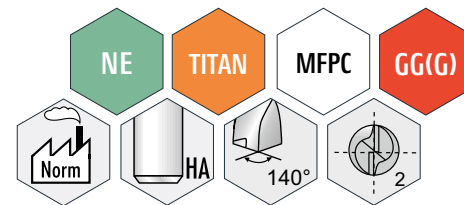
Abmessungen: Gewinde: _____ Bohrtiefe: _____ Fasenwinkel: _____ Gesamtlänge: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Menge: _____
		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

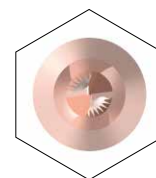
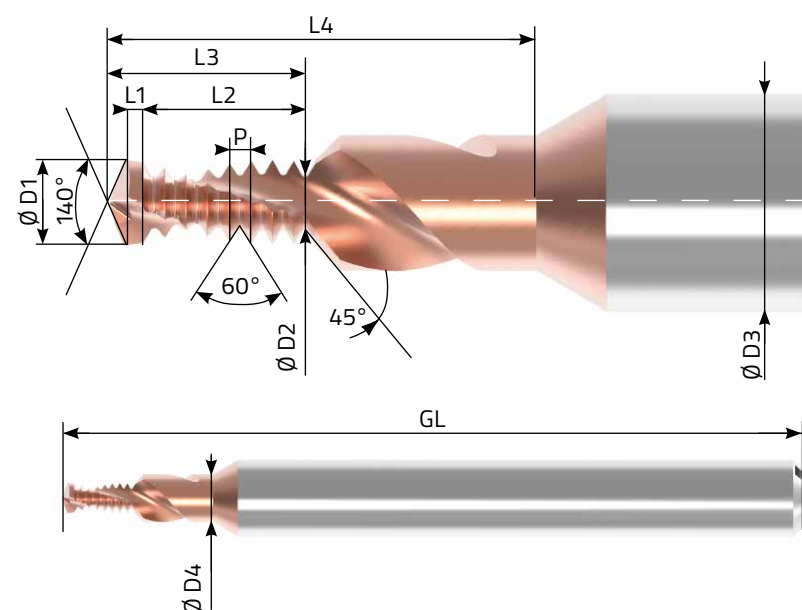


2xD THREAD-DRILL-MILL

Bohrergewindefräser



TARGETMILL
TM.TD.M2.040
Thread-Drill-Mill
Gewindenennmaß
Steigung P: 40°



■ α-INOX beschichtet

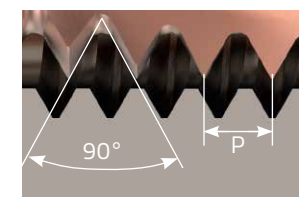
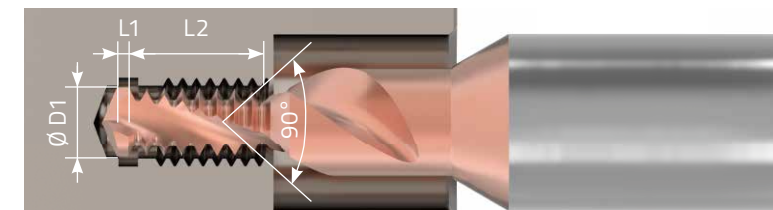


Flyer



5x PLUS für den TARGETDRILL:

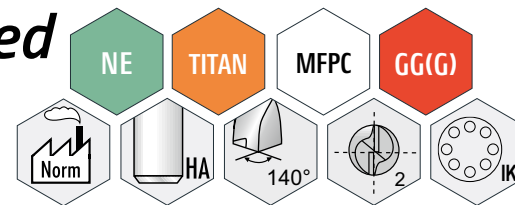
- Bohren, fräsen und senken mit einem VHM-Werkzeug
- Maximale Produktivität
- Reduzierung der Nebenzeiten
- NE-Metalle und Titanlegierungen mit dem gleichen Werkzeug bearbeiten
- Ab M2 im Standard erhältlich



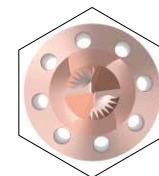
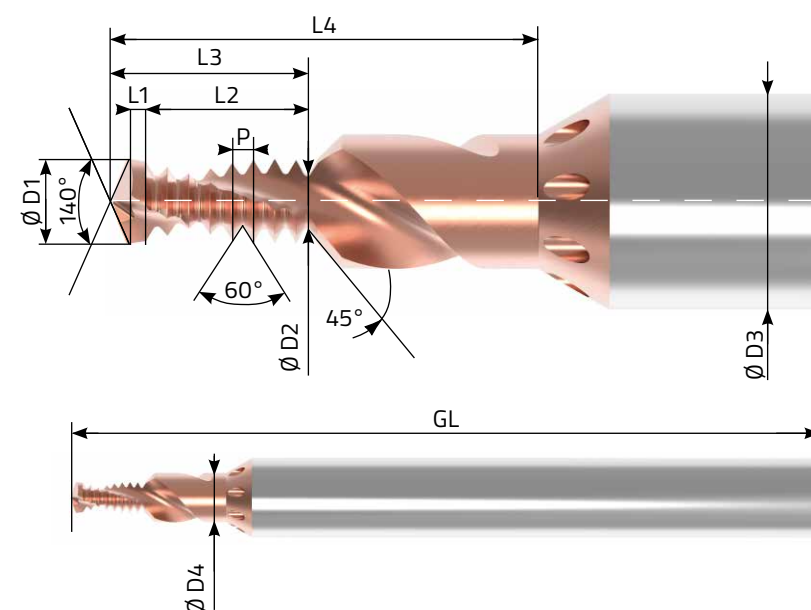
Artikelnummer	Gewinde-Nennmaß (mm)	Gewindeform	Steigung P (mm)	Kernloch D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,5	39,00
TM.TD.M2.025	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.045	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.025	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.045	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.040	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.5.045	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,5	41,00
TM.TD.M2.5.035	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,5	41,00
TM.TD.M2.6.045	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	41,00
TM.TD.M2.6.035	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø4,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	41,00
TM.TD.M3.050	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø6,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	53,00
TM.TD.M3.035	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø6,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.060	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø6,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.035	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø6,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	53,00
TM.TD.M4.070	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø6,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.050	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø6,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.5.075	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø6,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	57,00
TM.TD.M4.5.050	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø6,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	57,00
TM.TD.M5.080	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø6,00	Ø6,00	0,80	10,40	12,60	-	60,00
TM.TD.M5.050	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø6,00	Ø6,00	0,50	10,10	11,80	-	60,00
TM.TD.M6.120	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø8,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	64,00
TM.TD.M6.075	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø8,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	64,00
TM.TD.M6.050	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø8,00	Ø6,60	0,50	12,10	14,00	26,00	64,00
TM.TD.M7.120	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø8,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	-	70,00
TM.TD.M7.075	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø8,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	-	70,00
TM.TD.M8.125	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø10,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	75,00
TM.TD.M8.100	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø10,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	75,00
TM.TD.M8.075	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø10,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	75,00
TM.TD.M8.050	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø10,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	75,00

Lieferzeit: 3 - 4 Wochen

2xD THREAD-DRILL-MILL cooled Bohrergewindefräser



TARGETMILL
TM.TD.M2.040.ITK ← Integrierte Kühlung
Thread-Drill-Mill Gewindenennmaß
Steigung P: 40°



■ α-INOX beschichtet

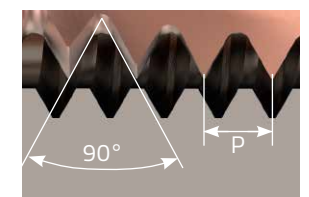
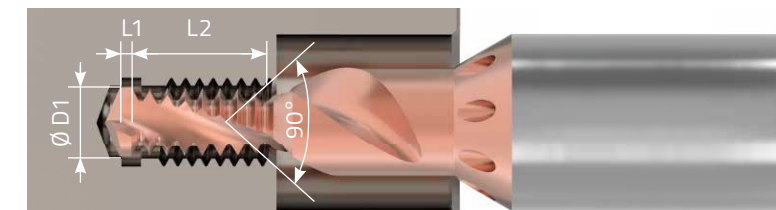


Flyer



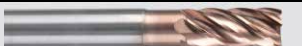
5x PLUS für den TARGETDRILL:

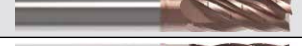
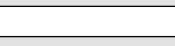
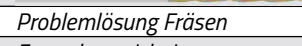
- Bohren, fräsen und senken mit einem VHM-Werkzeug
- Maximale Produktivität
- Reduzierung der Nebenzeiten
- NE-Metalle und Titanlegierungen mit dem gleichen Werkzeug bearbeiten
- Ab M2 im Standard erhältlich mit Innenkühlung



Artikelnummer	Gewinde-Nennmaß (mm)	Gewindeform	Steigung P (mm)	Kernloch D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040.ITK	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,50	50,00
TM.TD.M2.025.ITK	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.045.ITK	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.025.ITK	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.045.ITK	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.040.ITK	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.5.045.ITK	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,50	50,00
TM.TD.M2.5.035.ITK	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,50	50,00
TM.TD.M2.6.045.ITK	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	50,00
TM.TD.M2.6.035.ITK	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø6,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	50,00
TM.TD.M3.050.ITK	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø8,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	68,00
TM.TD.M3.035.ITK	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø8,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.060.ITK	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø8,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.035.ITK	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø8,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	68,00
TM.TD.M4.070.ITK	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø8,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.050.ITK	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø8,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.5.075.ITK	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø8,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	68,00
TM.TD.M4.5.050.ITK	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø8,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	68,00
TM.TD.M5.080.ITK	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø8,00	Ø5,80	0,80	10,40	12,60	22	68,00
TM.TD.M5.050.ITK	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø8,00	Ø5,80	0,5	10,10	11,80	22	68,00
TM.TD.M6.120.ITK	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø10,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	84,00
TM.TD.M6.075.ITK	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø10,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	84,00
TM.TD.M6.050.ITK	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø10,00	Ø6,60	0,5	12,10	14,00	26,00	84,00
TM.TD.M7.100.ITK	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø10,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	30	84,00
TM.TD.M7.075.ITK	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø10,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	30	84,00
TM.TD.M8.125.ITK	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø12,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	101,00
TM.TD.M8.100.ITK	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø12,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	101,00
TM.TD.M8.075.ITK	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø12,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	101,00
TM.TD.M8.050.ITK	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø12,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	101,00

Lieferzeit 3-4 Wochen

	Produktbild	Produktbezeichnung	Seite
		INOX-Cord cooled	278
		INOX-Cord	282
		INOX-HPC cooled	286
		INOX-HPC	290
		2xD INOX-Finish cooled	294
		3xD INOX-Finish cooled	296
		2xD Alu-Finish cooled	298
		3xD Alu-Finish cooled	300
		2xD Steel-Finish cooled	302
		3xD Steel-Finish cooled	304
		2xD INOX-Finish	308
		3xD INOX-Finish	310
		2xD Alu-Finish	312
		3xD Alu-Finish	314
		2xD Steel-Finish	316
		3xD Steel-Finish	318
		4xD INOX-Finish XL	322
		5xD INOX-Finish XXL	324
		4xD Alu-FinishXL	326
		5xD Alu-FinishXXL	328
		4xD Steel-FinishXL	330
		5xD Steel-FinishXXL	332
		2xD INOX-Trochoid cooled	336
		3xD INOX-Trochoid cooled	338
		2xD INOX-Trochoid cooled torisch	340
		3xD INOX-Trochoid cooled torisch	342
		2xD Alu-Trochoid cooled	344
		3xD Alu-Trochoid cooled	346
		2xD Alu-Trochoid cooled torisch	348
		3xD Alu-Trochoid cooled torisch	350

	Produktbild	Produktbezeichnung	Seite
		2xD Steel-Trochoid cooled	352
		3xD Steel-Trochoid cooled	354
		2xD Steel-Trochoid cooled torisch	356
		3xD Steel-Trochoid cooled torisch	358
		2xD INOX-Trochoid	362
		3xD INOX-Trochoid	364
		2xD INOX-Trochoid torisch	366
		3xD INOX-Trochoid torisch	368
		2xD Alu-Trochoid	370
		3xD Alu-Trochoid	372
		2xD Alu-Trochoid torisch	374
		3xD Alu-Trochoid torisch	376
		2xD Steel-Trochoid	378
		3xD Steel-Trochoid	380
		2xD Steel-Trochoid torisch	382
		3xD Steel-Trochoid torisch	384
		4xD INOX-Trochoid XL	388
		5xD INOX-Trochoid XXL	390
		4xD INOX-Trochoid XL torisch	392
		5xD INOX-Trochoid XXL torisch	394
		4xD Alu-TrochoidXL	396
		5xD Alu-TrochoidXXL	398
		4xD Alu-TrochoidXL torisch	400
		5xD Alu-TrochoidXXL torisch	402
		4xD Steel-TrochoidXL	408
		5xD Steel-TrochoidXXL	410
		4xD Steel-TrochoidXL torisch	412
		5xD Steel-TrochoidXXL torisch	414
		TRIPLE FUNCTION Z4 & Z6	416
	Problemlösung Fräsen		422
	Formelverzeichnis		424

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL INOX Cord cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-Kordelfräser ab Ø4 bis Ø12
- Y-Förmige Integrierte Kühlung
- Schrappen anspruchsvoller Materialien wie Titan oder INOX
- Kurze Späne erhöhen die Lebensdauer
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 278

ACTIONMILL INOX Cord

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-Kordelfräser ab Ø4 bis Ø12
- Schrappen anspruchsvoller Materialien wie Titan oder INOX
- Kurze Späne erhöhen die Lebensdauer
- Kurze Prozesszeiten und hohe Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 282

ACTIONMILL INOX HPC cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HPC Fräser ab Ø4 bis Ø12
- Y-Förmige Integrierte Kühlung
- Schrappen und Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Titan oder INOX
- Universell einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 286

ACTIONMILL INOX HPC

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HPC Fräser ab Ø4 bis Ø12
- Schrappen und Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Titan oder INOX
- Universell einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen

Seite 290

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL INOX Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HSC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Y-Förmige Integrierte Kühlung
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräser Ecke
- Zum TSC-Fräsen einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit beim schlichten
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen
- Schrappen anspruchsvoller Materialien wie Titan oder INOX

Seite 294

ACTIONMILL Alu Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HSC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Y-Förmige Integrierte Kühlung
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräser Ecke
- Zum TSC-Fräsen einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit beim schlichten
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen

Seite 298

ACTIONMILL Steel Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HSC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Y-Förmige Integrierte Kühlung
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräser Ecke
- Zum TSC-Fräsen einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit beim schlichten
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle

Seite 302

ACTIONMILL INOX Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HSC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräser Ecke
- Zum TSC-Fräsen einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit beim schlichten
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen
- Schrappen anspruchsvoller Materialien wie Titan oder INOX

Seite 308

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL Alu Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HSC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräser Ecke
- Zum TSC-Fräsen einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit beim schlichten
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen

ACTIONMILL Steel Finish

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HSC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräser Ecke
- Zum TSC-Fräsen einsetzbar
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit beim schlichten
- Chromfreie Beschichtung vermeidet eine Kreuzkontamination mit den Medizinteilen
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle

Seite 312

Seite 316

ACTIONMILL INOX Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Kurzbeschreibung:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräser Ecke
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX

ACTIONMILL Alu Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Kurzbeschreibung:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsercke
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen

Seite 322

Seite 326

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL Steel Finish XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Kurzbeschreibung:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsercke
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Lebensdauer und Prozesssicherheit
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle

ACTIONMILL INOX Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- 2xD & 3xD Schneidenlänge, Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsercke

Seite 330

Seite 336

ACTIONMILL Alu Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs-HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsercke

ACTIONMILL Steel Trochoid cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsercke

Seite 344

Seite 352

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL INOX Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsecke

Seite 362

ACTIONMILL Alu Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsecke

Seite 370

ACTIONMILL Steel Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsecke

Seite 378

ACTIONMILL INOX Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsecke

Seite 388

Standardisierte Fräswerkzeuge

ACTIONMILL Alu Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsecke

Seite 396

ACTIONMILL Steel Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); Mit EF & ER erhältlich



Kurzbeschreibung:

- Hochleistungs- HTC-Fräser ab Ø4 bis Ø16
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Fräsecke

Seite 408

ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION

Ø 4,0 - Ø 16,0



Kurzbeschreibung:

- Dreifache Funktion ab Ø3 bis Ø16 individualisiert für die jeweilige Anwendung
- Kürzere Prozesszeiten
- Höhere Prozesssicherheit
- Zugewinn an Maschinenkapazität
- Qualitätsverbesserung
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Seite 416

INOX-CORD cooled

Eckenradius ER 0,3 bei Ø 4
und ER 0,5 ab Ø 6 schützt
die Schneidecke.

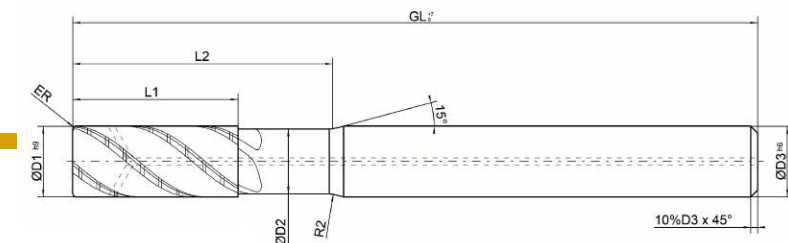
Y-Förmig austretende
Kühlkanäle schützen vor
Überhitzung.

Oberflächenbehandelte
Kordelgeometrie
(Kantenpräparation).

Ab Ø 4 bis Ø 12 mit
4 Zähnen.

Die Hochleistungsbe-
schichtung α -INOX ga-
rantiert hohe Standzeiten
und verhindert das
Verkleben der Schneide.

VHM – Wärmeschockre-
sistent in Ultrafeinkorn mit
hoher Bruchzähigkeit.



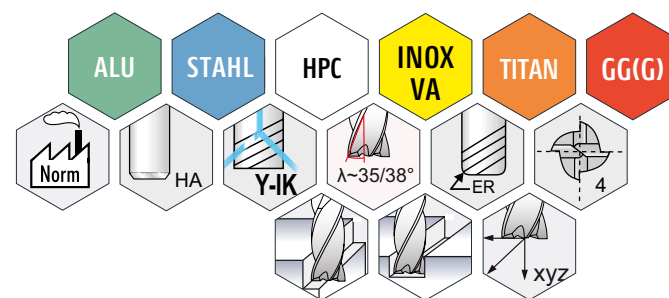
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ ER: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

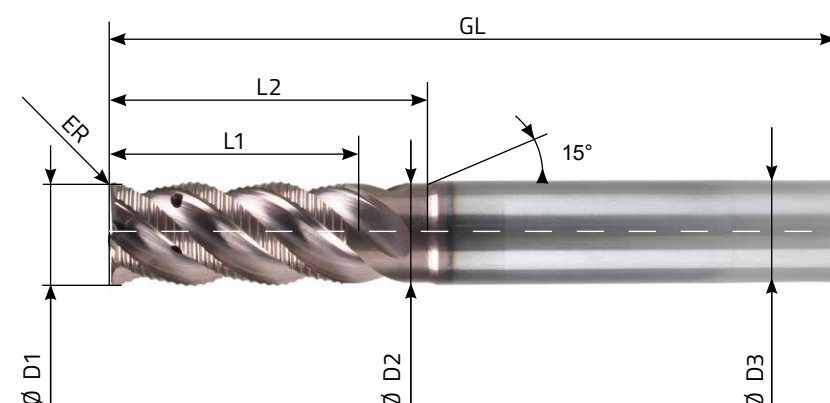
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



INOX-CORD cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.CORD.04.10.06.IK ← Innenkühlung
Produktname D1: 4,0 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungs-Kordelfräser ab Ø4 bis Ø12
- Schrappen anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX
- Kurze Späne erhöhen die Standzeit (Lebensdauer)
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.CORD.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12.IK	Ø 11,125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.CORD.04.10.06.IK.HB

Ab Lager lieferbar.



INOX-CORD

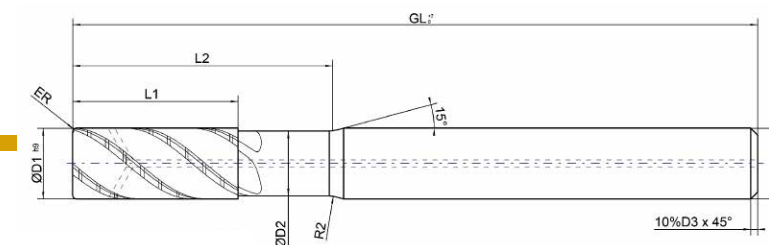
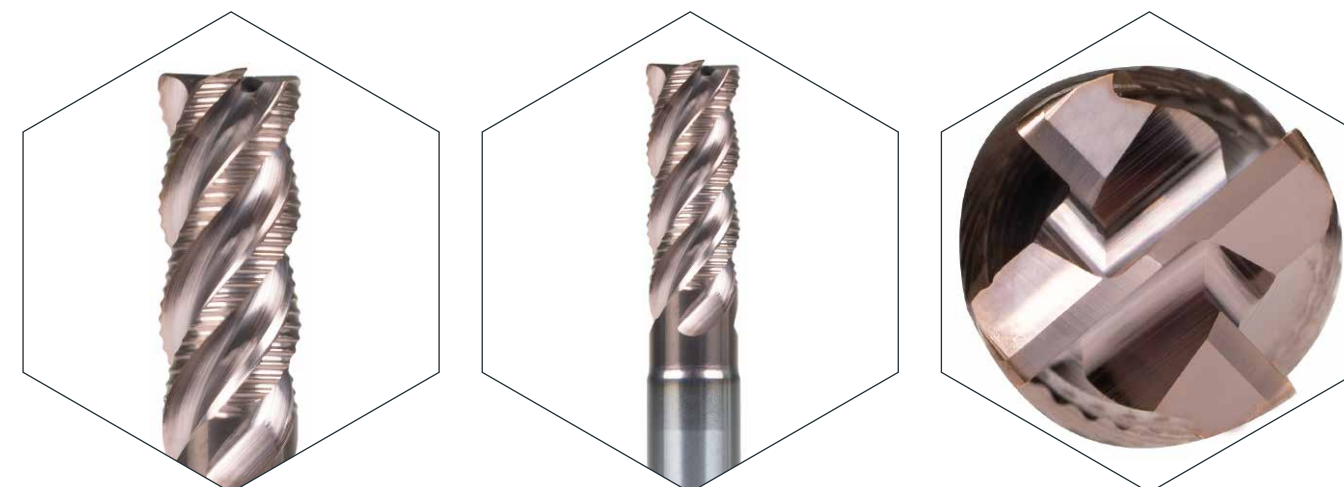
Eckenradius ER 0,3 bei Ø 4 und ER 0,5 ab Ø 6 schützt die Schneidecke.

Ab Ø 4 bis Ø 12 mit 4 Zähne.

Die Hochleistungsbeschichtung α -INOX garantiert hohe Standzeiten und verhindert das Verkleben der Schneide.

Oberflächenbehandelte Kordelgeometrie (Kantenpräparation).

VHM – Wärmeschockresistent in Ultrafeinkorn mit hoher Bruchzähigkeit.



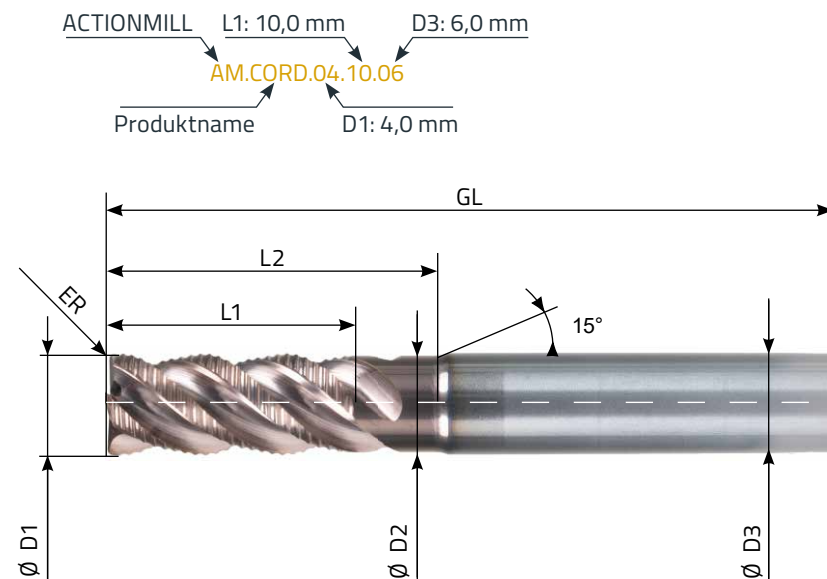
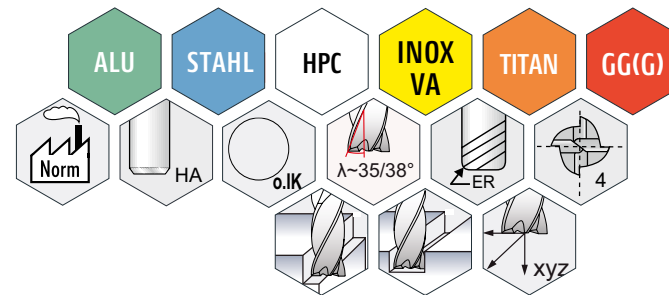
☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ ER: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



INOX-CORD



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungs-Kordelfräser ab Ø4 bis Ø12
- Schruppen anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX
- Kurze Späne erhöhen die Standzeit (Lebensdauer)
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.CORD.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.CORD.04.10.06.HB

Ab Lager lieferbar.



INOX-HPC cooled

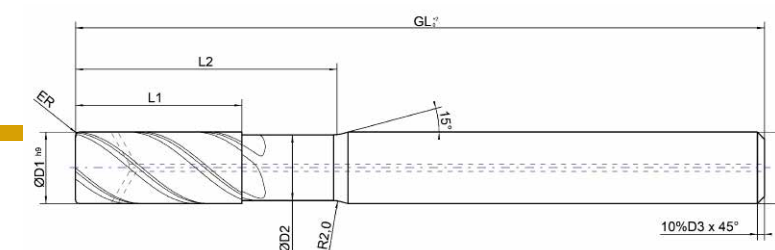
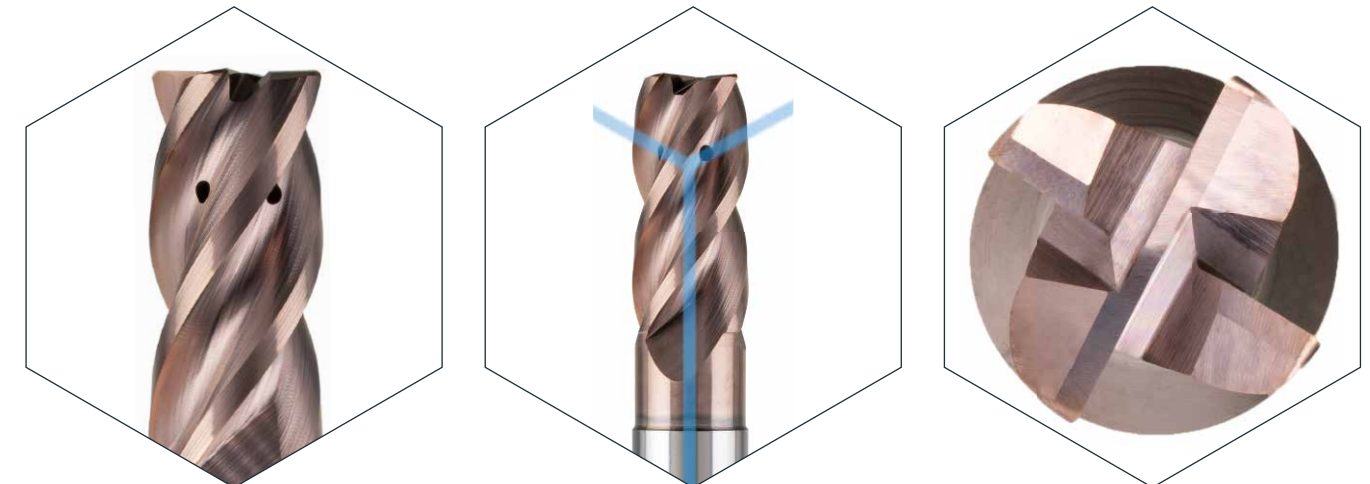
Eckenradius ER 0,3 bei Ø 4
und ER 0,5 ab Ø 6 schützt
die Schneidecke.

Y-Förmig austretende
Kühlkanäle schützen vor
Überhitzung.

Ab Ø 4 bis Ø 12 mit
4 Zähne.

Die Hochleistungsbe-
schichtung α -INOX ga-
rantiert hohe Standzeiten
und verhindert das
Verkleben der Schneide.

VHM – Wärmeschockre-
sistent in Ultrafeinkorn mit
hoher Bruchzähigkeit.



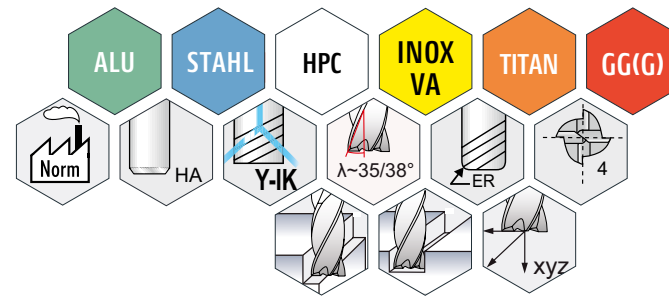
☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ ER: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet* : _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

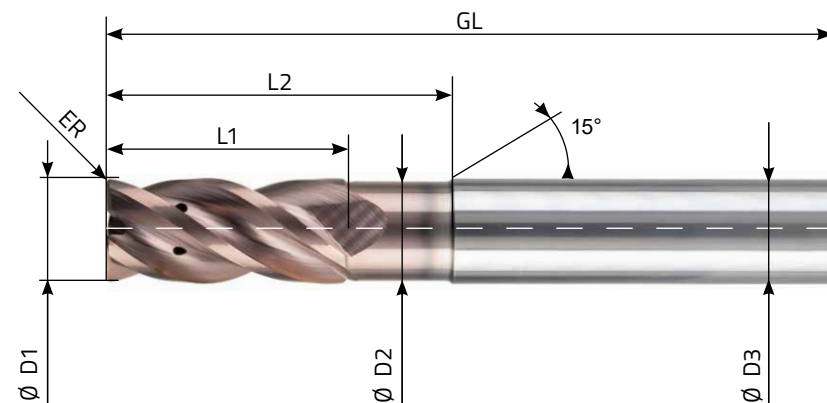
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



INOX-HPC cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.HPC.04.10.06.IK ← Innenkühlung
Produktname D1: 4,0 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungs-HPC-Fräser ab Ø4 bis Ø12
- Schruppen & Schlichten anspruchsvoller Materialien
wie CoCr oder INOX
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit
- Universell einsetzbar
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	HB-Schaft
AM.HPC.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.HPC.04.10.06.IK.HB

Ab Lager lieferbar.



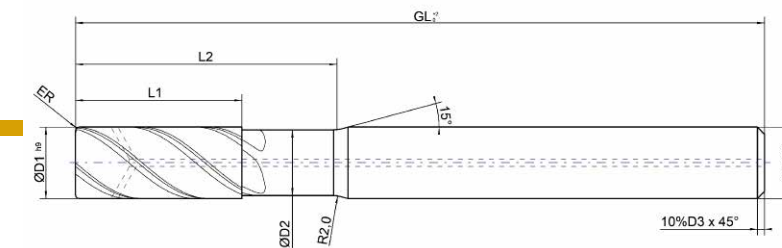
INOX-HPC

Eckenradius ER 0,3 bei Ø 4
und ER 0,5 ab Ø 6 schützt
die Schneidecke.

Ab Ø 4 bis Ø 12 mit
4 Zähnen.

Die Hochleistungsbe-
schichtung α -INOX ga-
rantiert hohe Standzeiten
und verhindert das
Verkleben der Schneide.

VHM – Wärmeschockre-
sistent in Ultrafeinkorn mit
hoher Bruchzähigkeit.



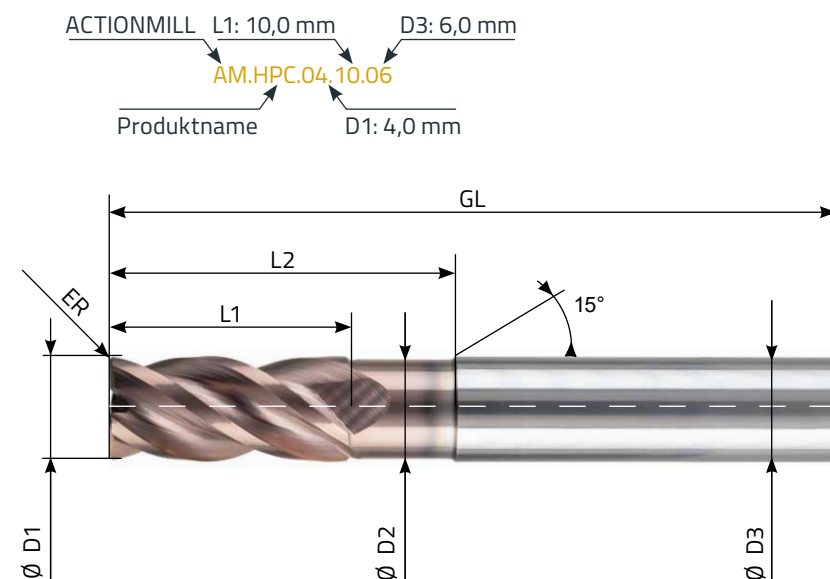
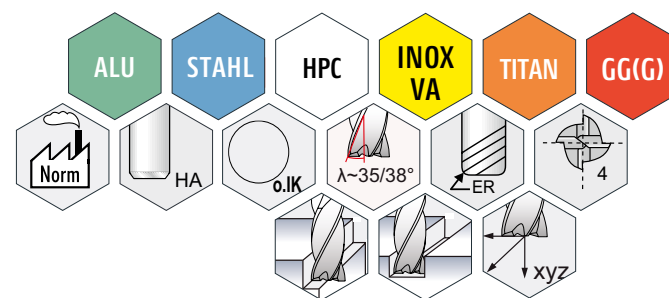
☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ ER: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



INOX-HPC



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Hochleistungs-HPC-Fräser ab Ø4 bis Ø12
- Schruppen & Schlichten anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit
- Universell einsetzbar
- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	HB-Schaft
AM.HPC.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.HPC.04.10.06.HB

Ab Lager lieferbar.



INOX-Finish cooled

Alu-Finish cooled

Geschützte und scharf ausgeführte Eckenfase.

Ab Ø 4 bis Ø 16 mit 6 Zähne vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung.

Geschützte und scharf ausgeführte Eckenfase.

Y-Förmig austretende Kühlkanäle schützen vor Überhitzung.

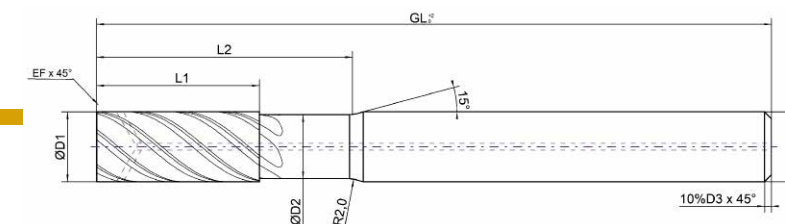
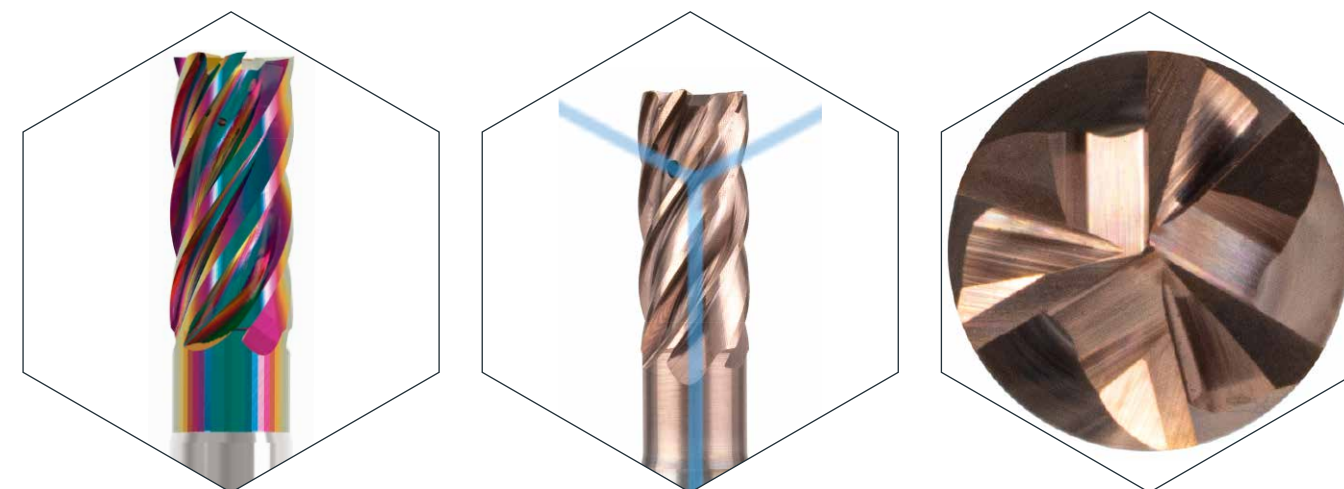
Hochleistungsbeschichtungen garantieren lange Standzeiten und verhindern das Verkleben der Schneiden.

Y-Förmig austretende Kühlkanäle schützen vor Überhitzung.

Oberflächenbehandelte Schneidengeometrie.

Oberflächenbehandelte Schneidengeometrie.

VHM – Wärmeschockresistent in Ultrafeinkorn mit hoher Bruchzähigkeit.



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ EF: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

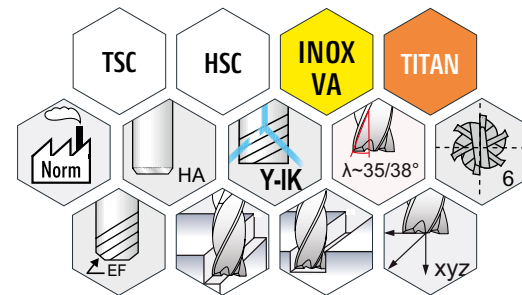
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

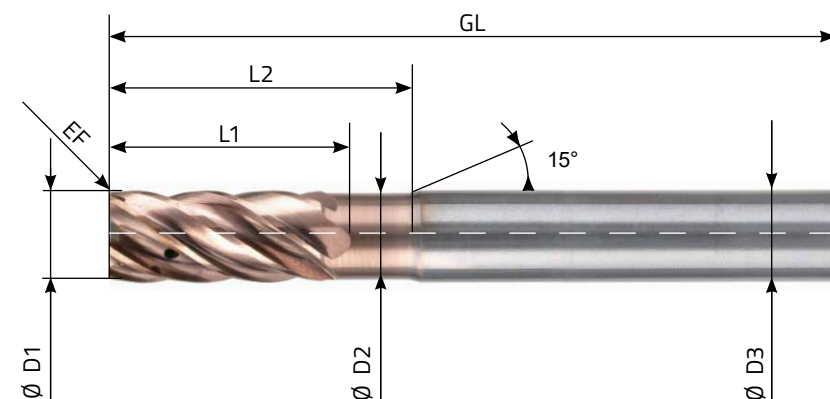
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



2xD INOX-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.IK.01 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm Innenkühlung



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Titan und INOX
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



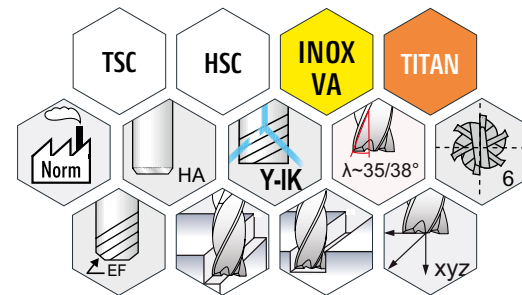
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.10.06.IK.01.HB

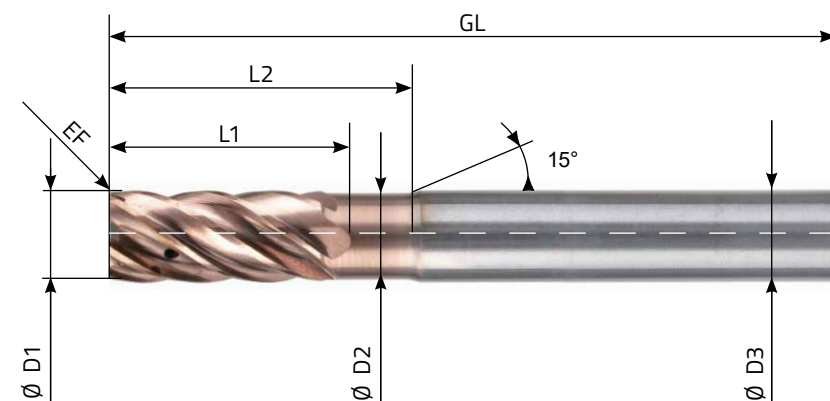
Ab Lager lieferbar.



3xD INOX-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.IK.01 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm Innenkühlung



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Titan und INOX
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



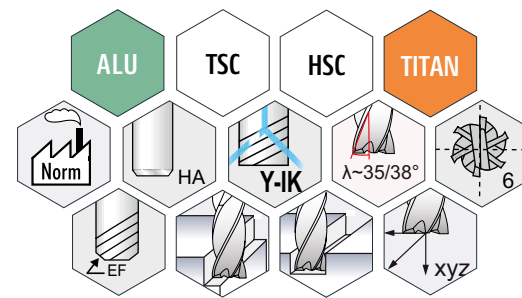
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.13.06.IK.01.HB

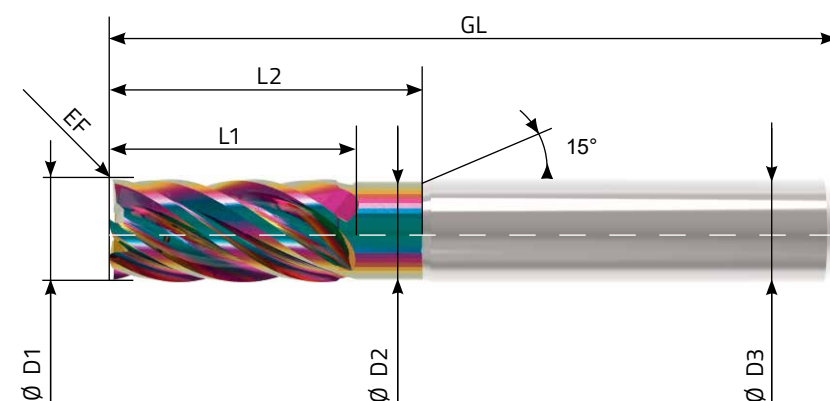
Ab Lager lieferbar.



2xD Alu-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.IK.02 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm Innenkühlung



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

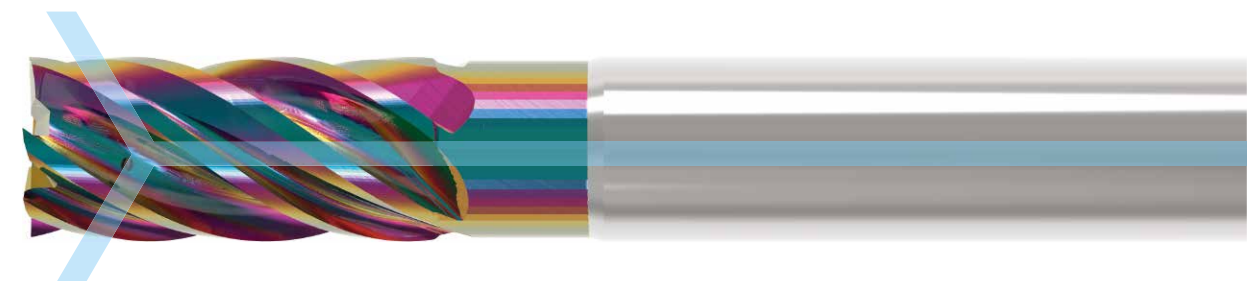
Flyer und
Schnittdaten



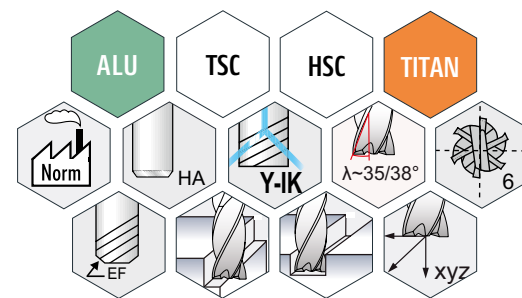
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.10.06.IK.02.HB

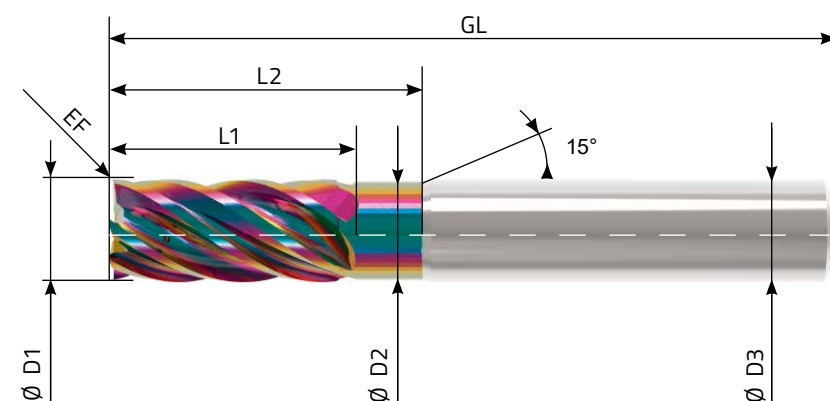
Ab Lager lieferbar.



3xD Alu-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.IK.02 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm Innenkühlung



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

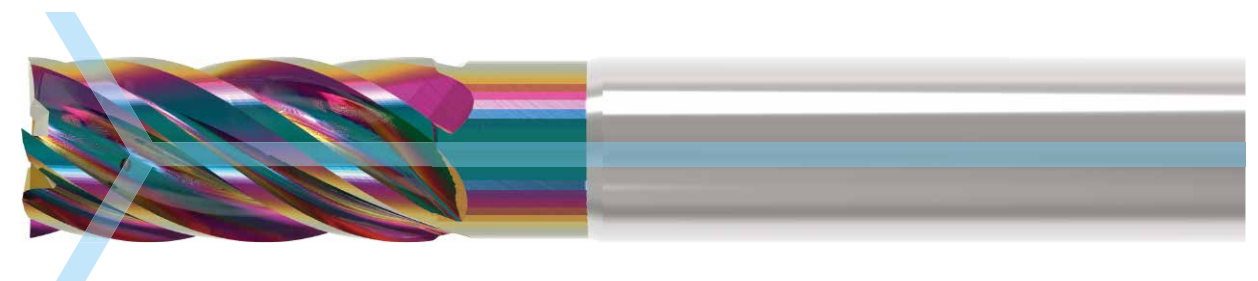
Flyer und
Schnittdaten



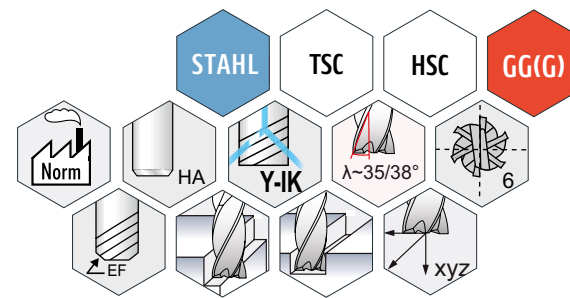
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.13.06.IK.02.HB

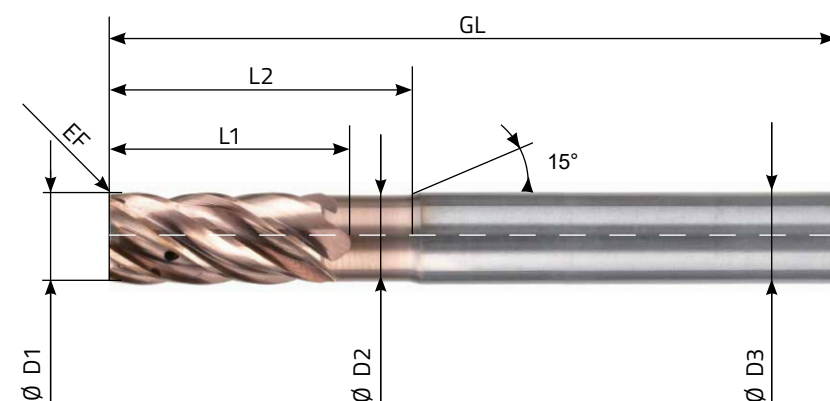
Ab Lager lieferbar.



2xD Steel-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.IK.03 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm Innenkühlung



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



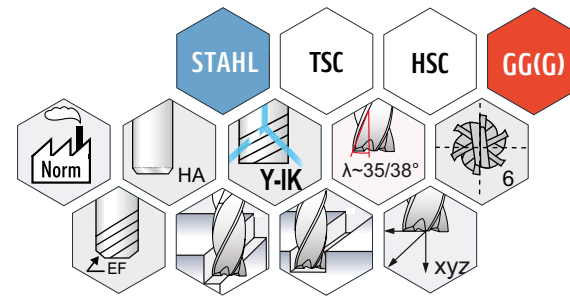
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.10.06.IK.03.HB

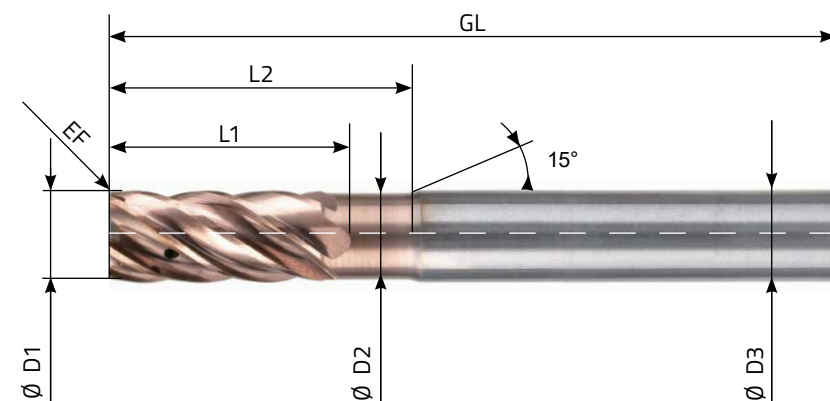
Ab Lager lieferbar.



3xD Steel-Finish cooled



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.IK.03 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm Innenkühlung



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.13.06.IK.03.HB

Ab Lager lieferbar.



INOX-Finish

Alu-Finish

Geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Ab Ø 4 bis Ø 16 mit 6 Zähne vibrati-
onsfreie Bearbeitung durch ungleiche
Teilung.

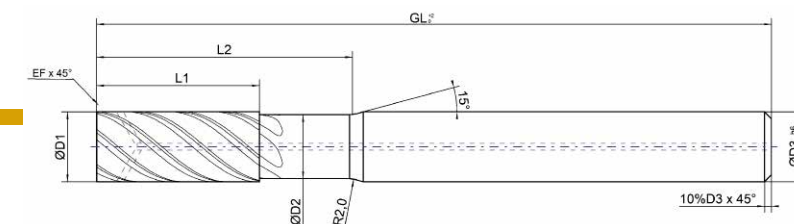
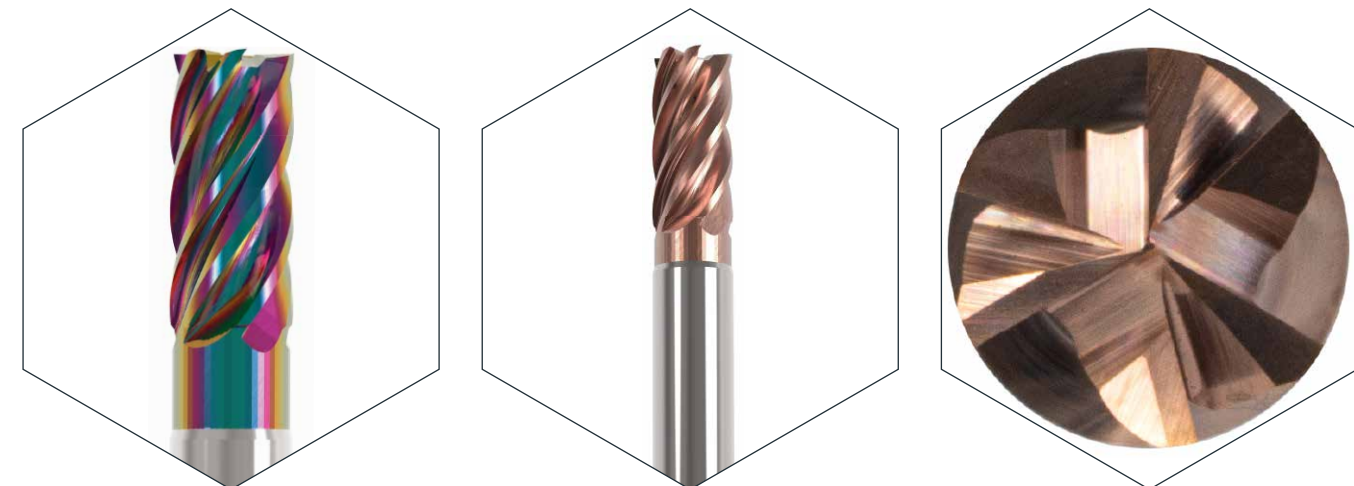
Geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Hochleistungsbeschichtungen
garantieren lange Standzeiten und
verhindern das Verkleben der
Schneiden.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

VHM – Wärmeschockresistent in
Ultrafeinkorn mit hoher Bruch-
zähigkeit.



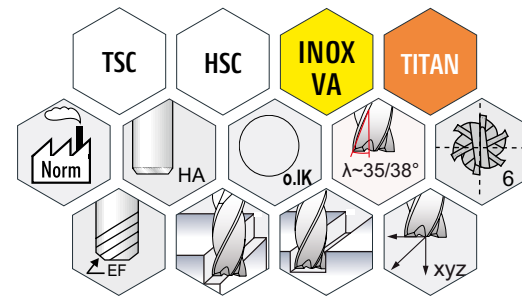
☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ EF: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

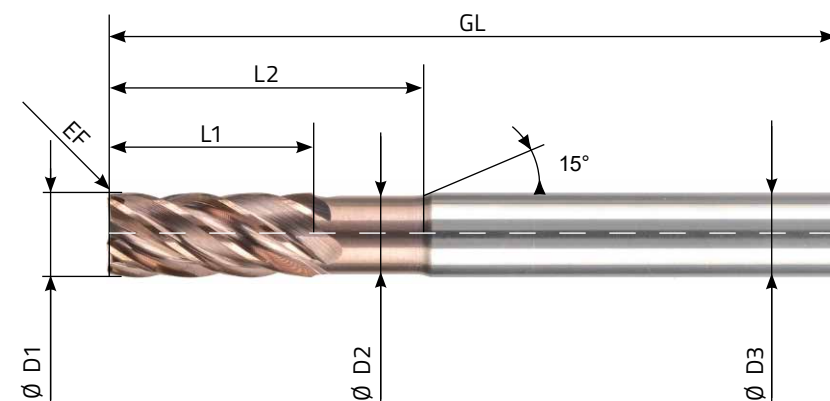
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



2xD INOX-Finish



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.01 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Titan und INOX
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



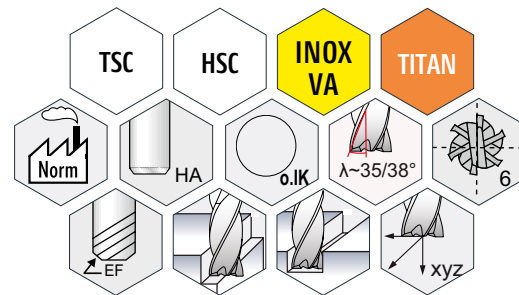
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.10.06.01.HB

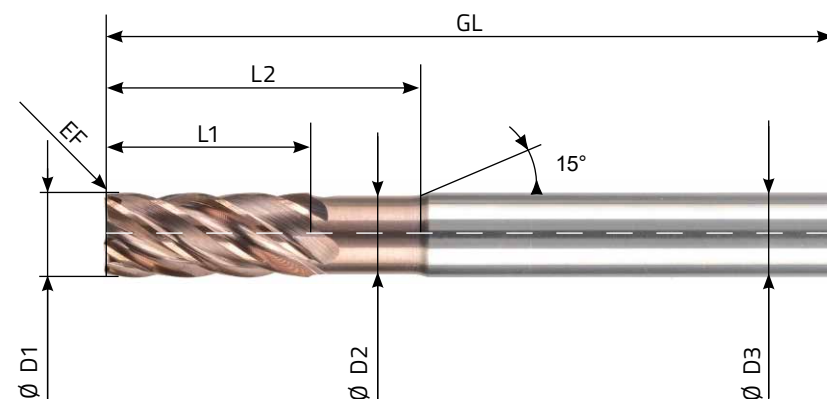
Ab Lager lieferbar.



3xD INOX-Finish



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.01 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Titan und INOX
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



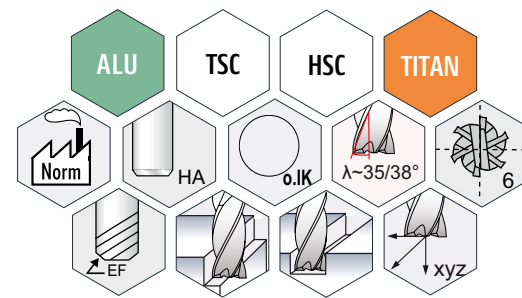
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.13.06.01.HB

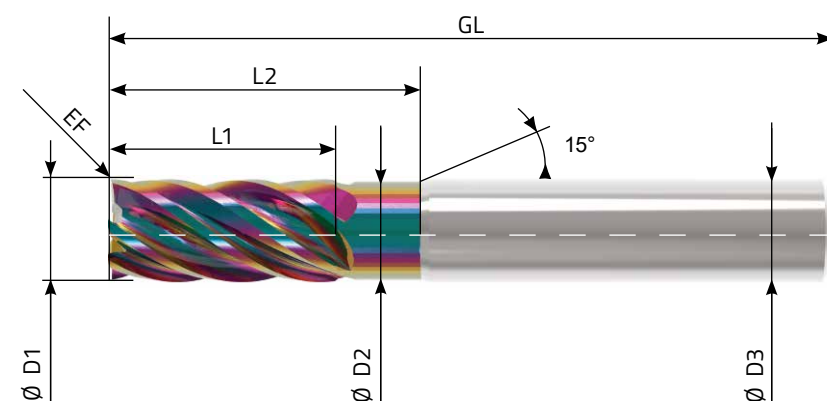
Ab Lager lieferbar.



2xD Alu-Finish



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.02 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



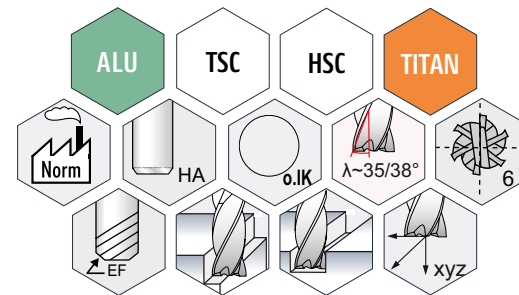
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.10.06.02.HB

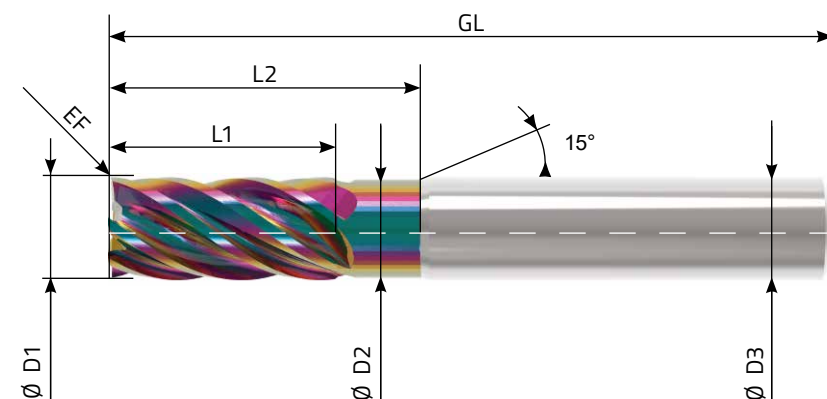
Ab Lager lieferbar.



3xD Alu-Finish



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.02 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



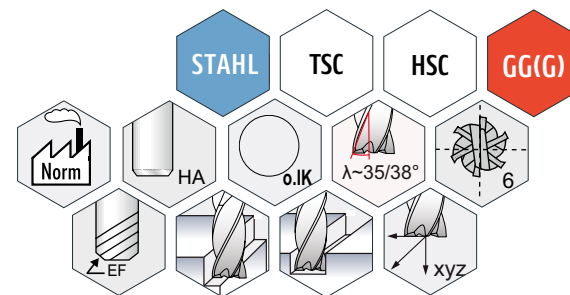
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.13.06.02.HB

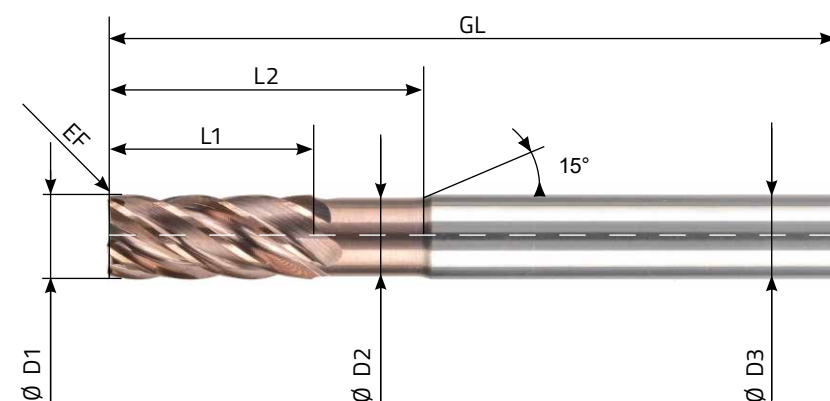
Ab Lager lieferbar.



2xD Steel-Finish



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.10.06.03 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



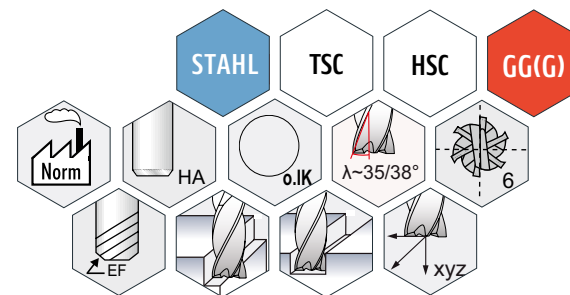
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.10.06.03.HB

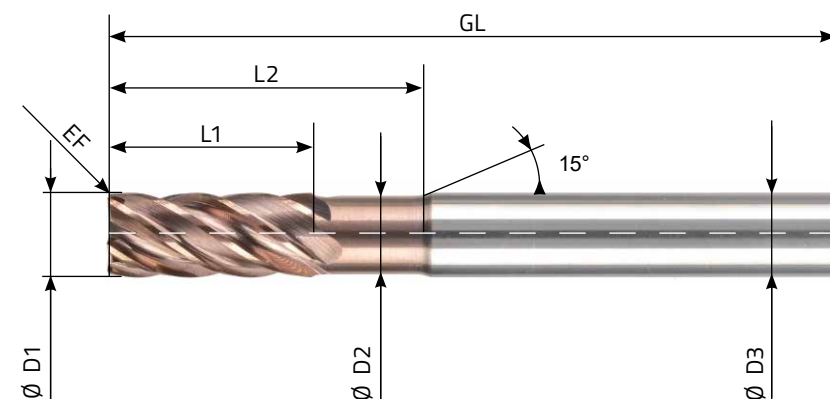
Ab Lager lieferbar.



3xD Steel-Finish



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.03 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.13.06.03.HB

Ab Lager lieferbar.



INOX-FinishXL

Alu-FinishXL

Geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Ab Ø 4 bis Ø 16 mit 6 Zähne
vibrationsfreie Bearbeitung durch
ungleiche Teilung.

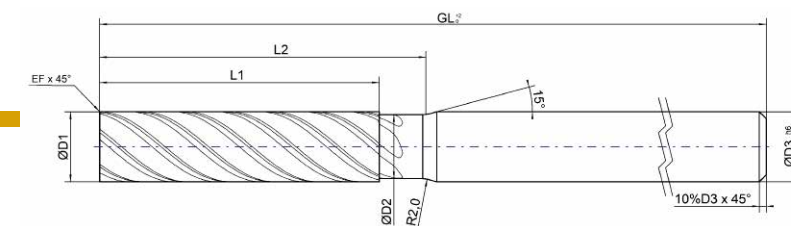
Geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Hochleistungsbeschichtungen
garantieren lange Standzeiten und
verhindern das Verkleben der
Schneiden.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

VHM – Wärmeschockresistent in
Ultrafeinkorn mit hoher Bruch-
zähigkeit.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ EF: _____

D₂: _____ L₁: _____ Z: _____

D₃: _____ L₂: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____

☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

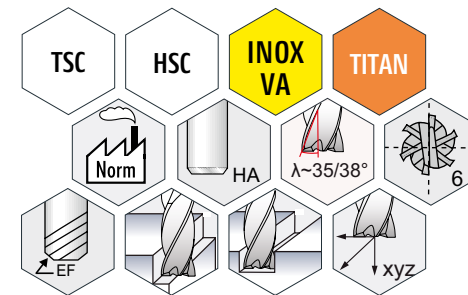
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

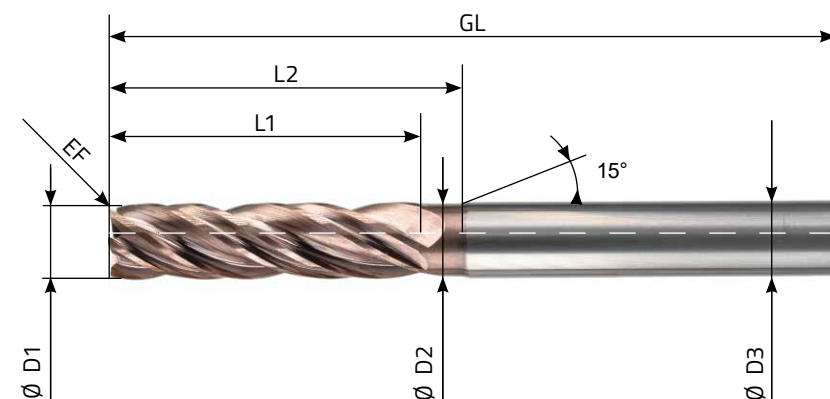
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



4xD INOX-FinishXL



ACTIONMILL L1: 16,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.16.06.XL.01 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm XL lange Variante



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



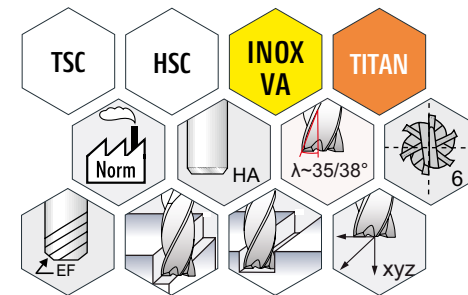
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.16.06.XL.01.HB

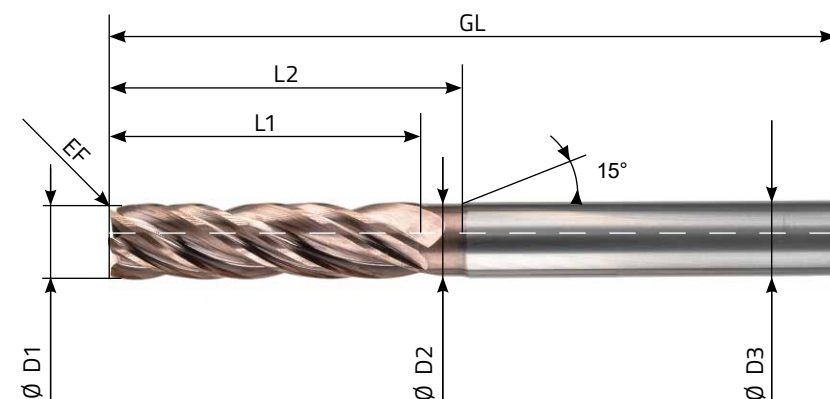
Ab Lager lieferbar.



5xD INOX-FinishXXL



ACTIONMILL L1: 20,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.20.06.XXL.01 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm XXL lange Variante



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie CoCr oder INOX
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



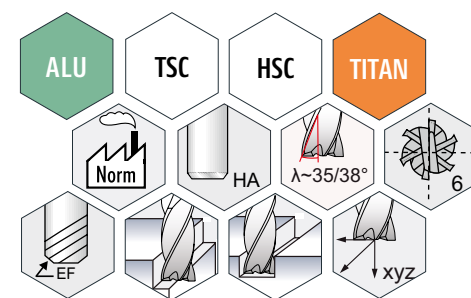
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.20.06.XXL.01.HB

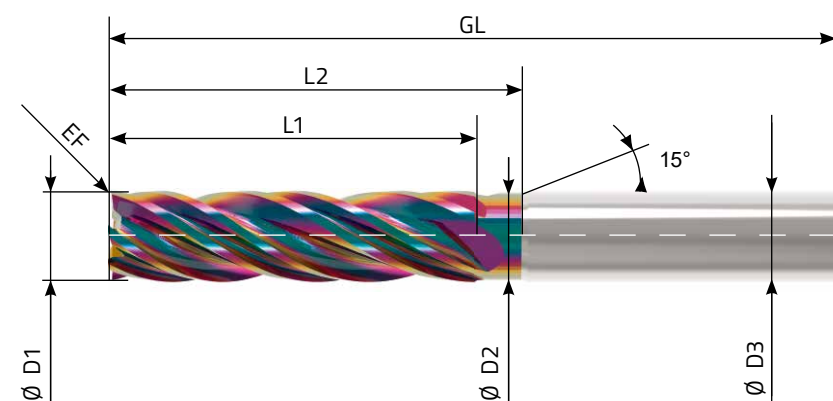
Ab Lager lieferbar.



4xD Alu-FinishXL



ACTIONMILL L1: 16,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.16.06.XL.02 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm XL lange Variante



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



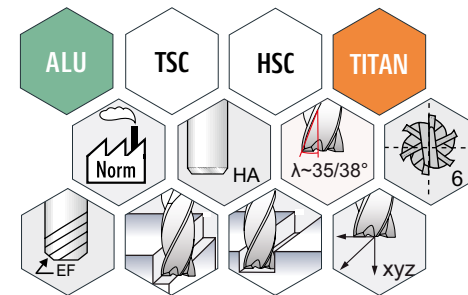
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.FINISH.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.16.06.XL.02.HB

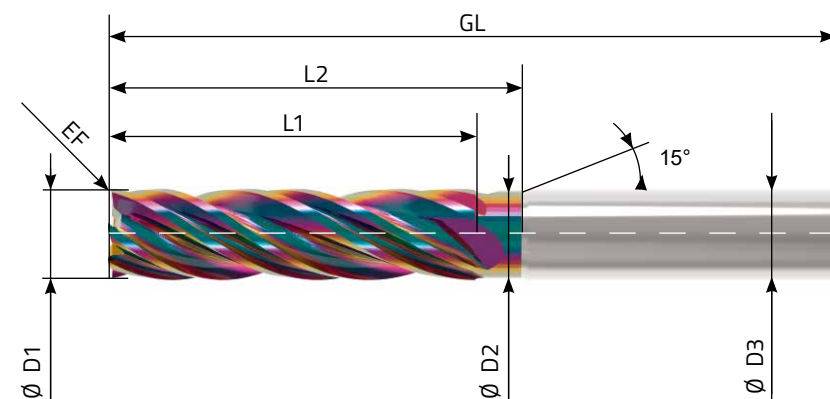
Ab Lager lieferbar.



5xD Alu-FinishXXL



ACTIONMILL L1: 20,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.20.06.XXL.02 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm XXL lange Variante



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie Reintitan und Aluminiumlegierungen
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



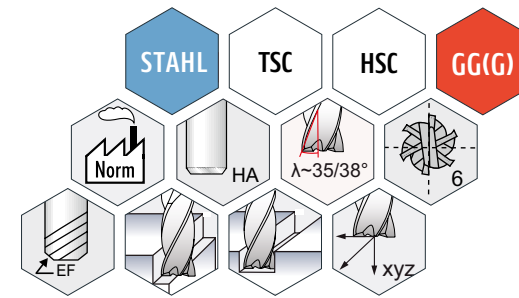
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0525.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0630.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0840.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.1050.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.1260.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.1470.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.1680.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.16.06.XXL.02.HB

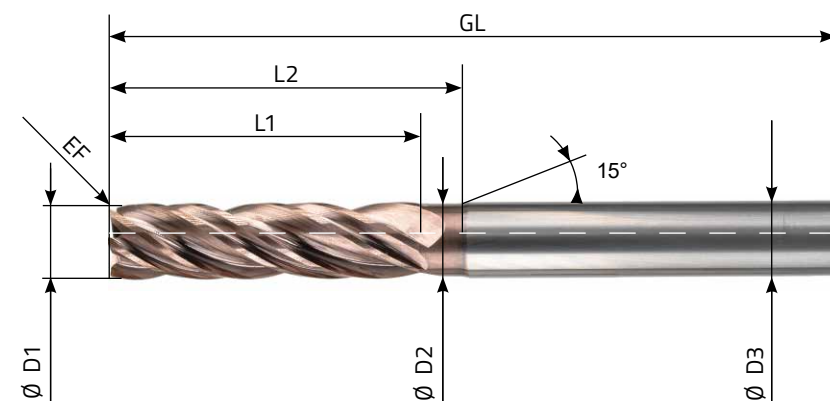
Ab Lager lieferbar.



4xD Steel-FinishXL



ACTIONMILL L1: 16,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.16.06.XL.03 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm XL lange Variante



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



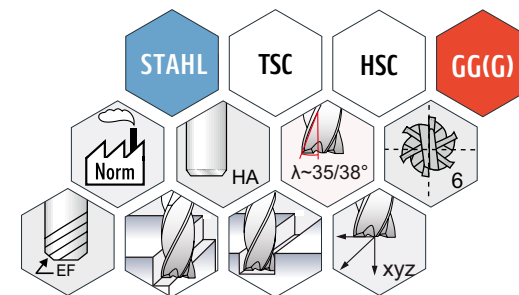
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.16.06.XL.03.HB

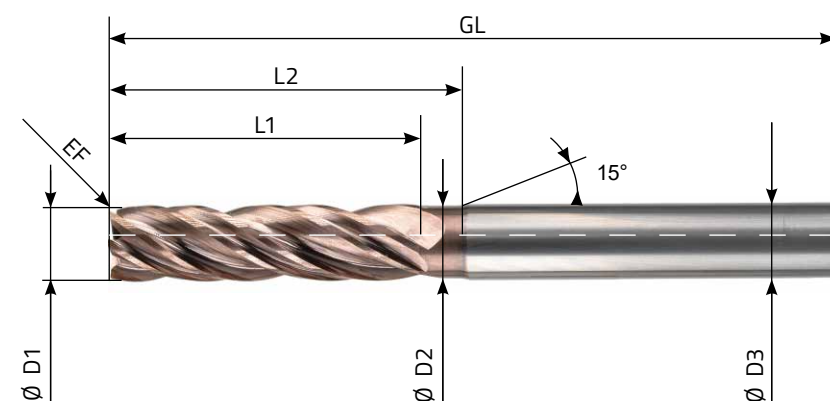
Ab Lager lieferbar.



5xD Steel-FinishXXL



ACTIONMILL L1: 20,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.20.06.XXL.03 ← Beschichtung
Produktname D1: 4,0 mm XXL lange Variante



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase
- Hochleistungs-Schlichtfräser ab Ø4 bis Ø16 mit Z6
- Schlichten anspruchsvoller Materialien wie hochlegierte Cr-Stähle
- Qualitativ hochwertige und genaue Oberflächen
- Hohe Standzeit (Lebensdauer) und Prozesssicherheit

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.FINISH.04.20.06.XXL.03.HB

Ab Lager lieferbar.



INOX-Trochoid cooled

Alu-Trochoid cooled

Eckenradius oder
geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Ab Ø 4 bis Ø 16 mit 6 Zähne vibrati-
onsfreie Bearbeitung durch ungleiche
Teilung.

Eckenradius oder
geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Spanteiler zum prozess-
sicheren Schruppen von
Taschen und Konturen.

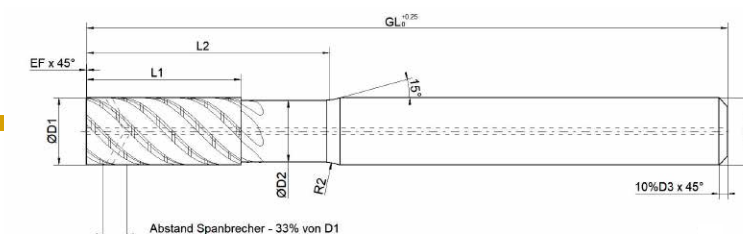
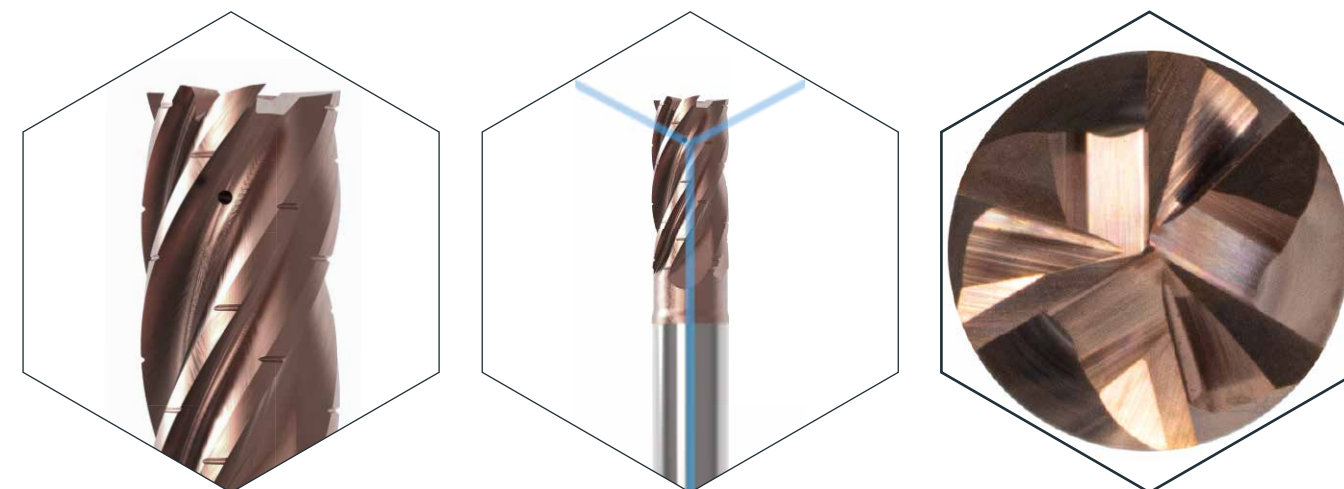
Hochleistungsbeschichtungen
garantieren lange Standzeiten und
verhindern das Verkleben der
Schneiden.

Spanteiler zum prozess-
sicheren Schruppen von
Taschen und Konturen.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

VHM – Wärmeschockresistent in
Ultrafeinkorn mit hoher Bruch-
zähigkeit.



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ EF: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____
☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

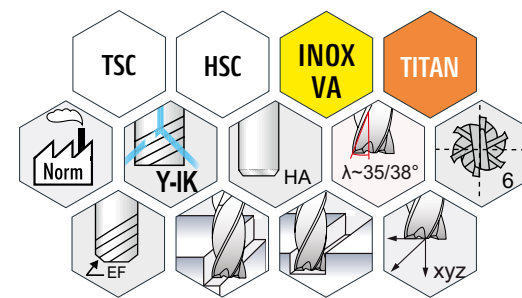
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

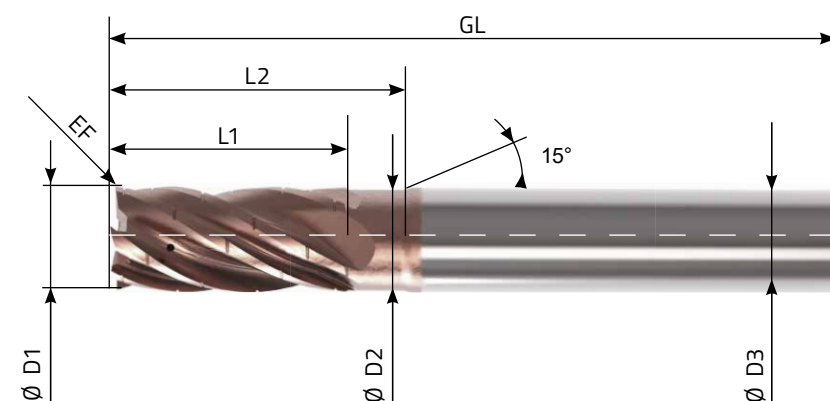
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



2xD INOX-Trochoid cooled



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm Innenkühlung



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



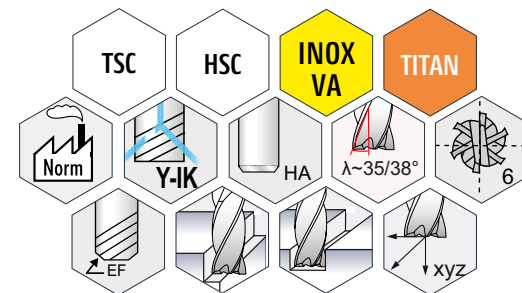
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.IK.01.HB

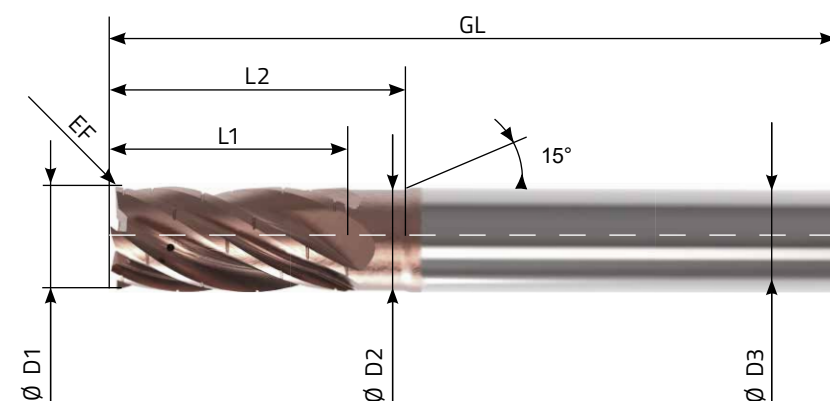
Ab Lager lieferbar.



3xD INOX-Trochoid cooled



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 13,0 mm
AM.TROCHO.04.13.06.IK.01 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm Innenkühlung



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



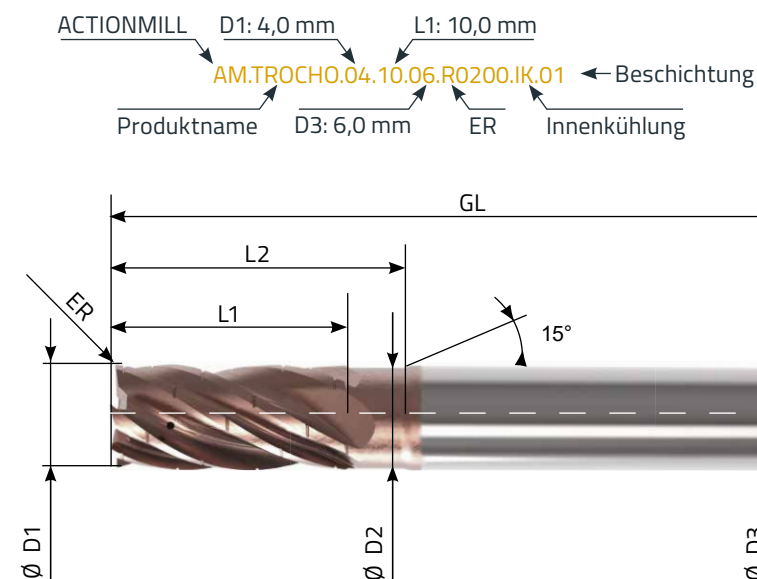
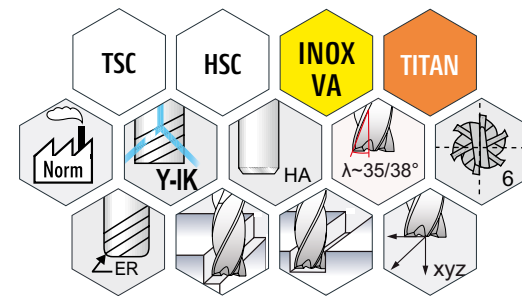
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.IK.01.HB

Ab Lager lieferbar.



2xD INOX-Trochoid cooled Torisch



■ α-INOX beschichtet



Flyer und
Schnittdaten



5x PLUS für den ACTIONMILL:

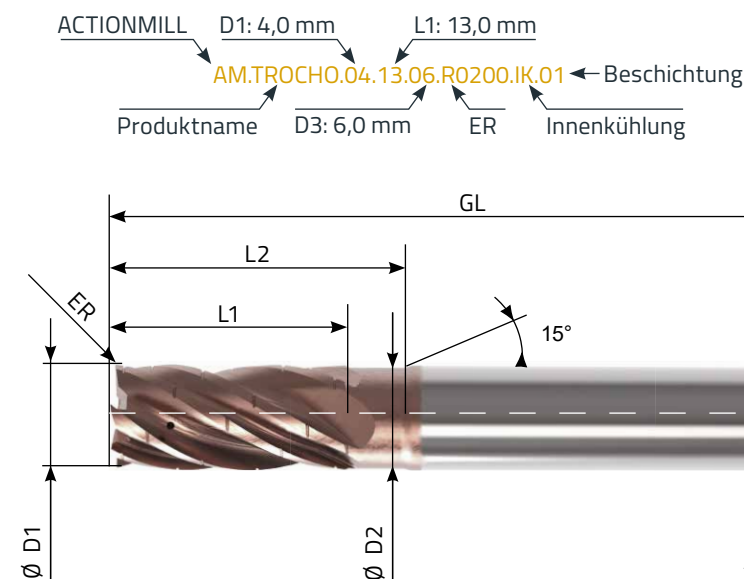
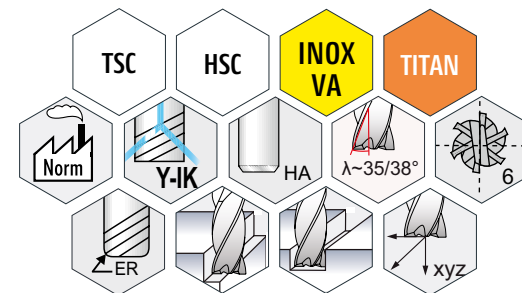
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01.HB

Ab Lager lieferbar.

3xD INOX-Trochoid cooled Torisch



■ α-INOX beschichtet



Flyer und
Schnittdaten



5x PLUS für den ACTIONMILL:

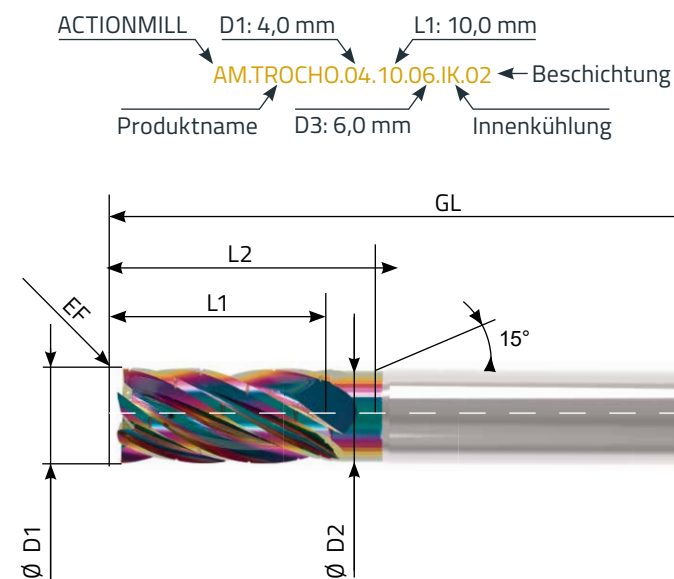
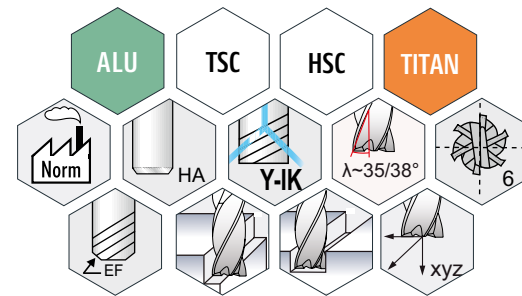
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.15.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01.HB

Ab Lager lieferbar.

2xD Alu-Trochoid cooled



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

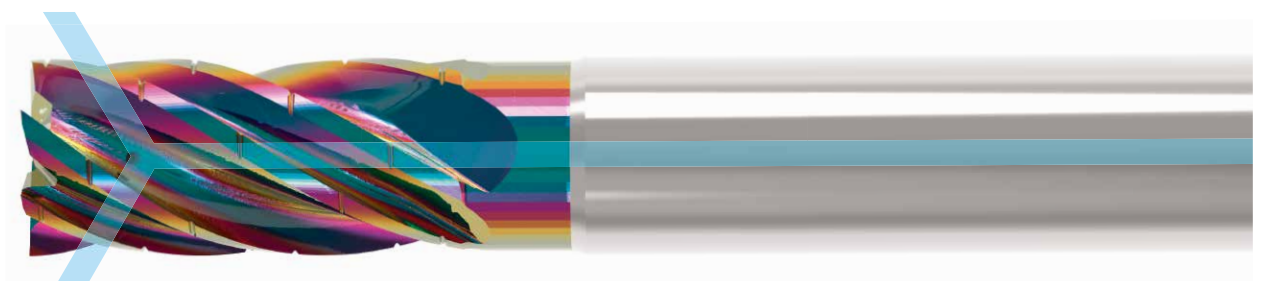
Flyer und
Schnittdaten



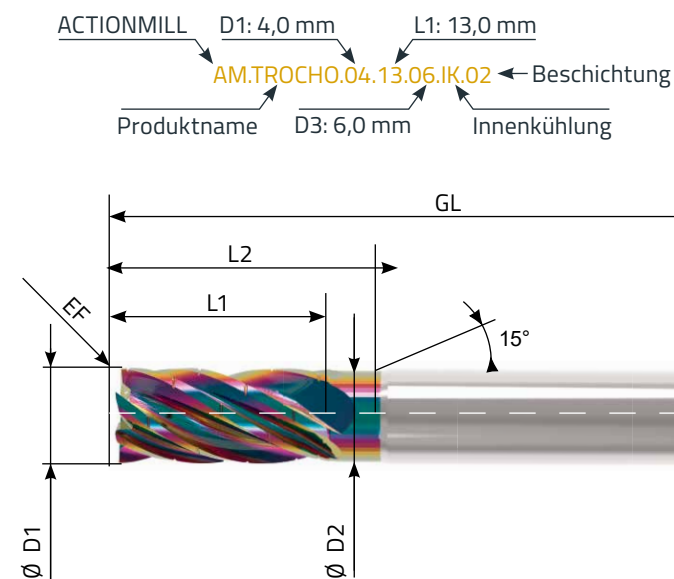
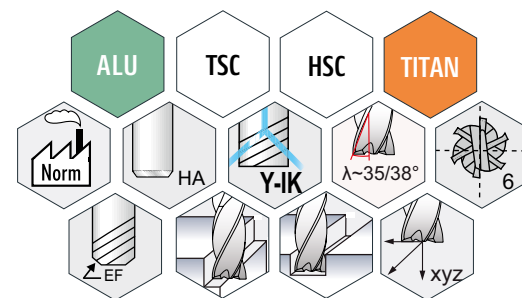
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.IK.02.HB

Ab Lager lieferbar.



3xD Alu-Trochoid cooled



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

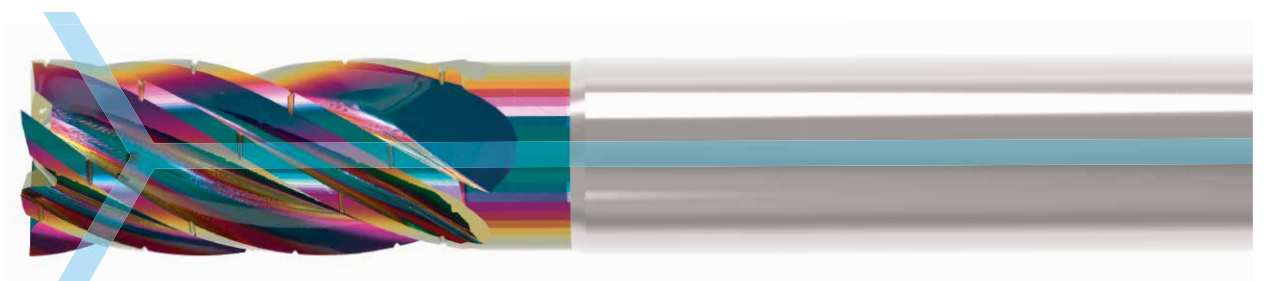
Flyer und
Schnittdaten



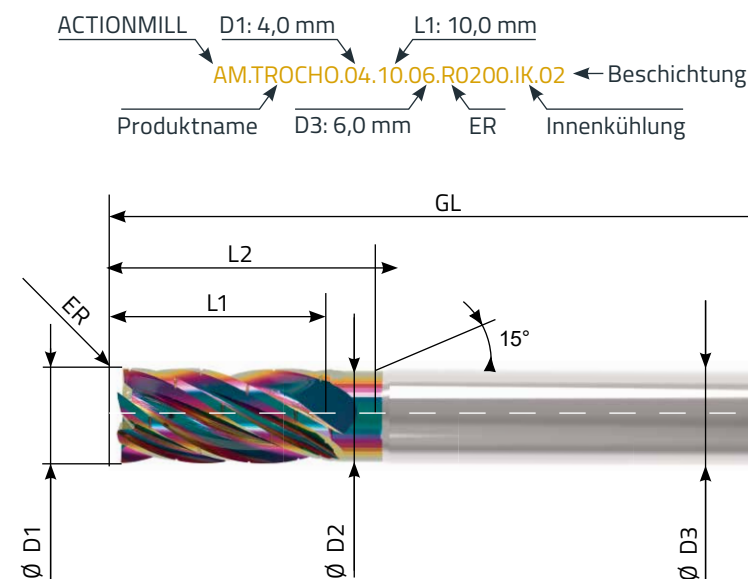
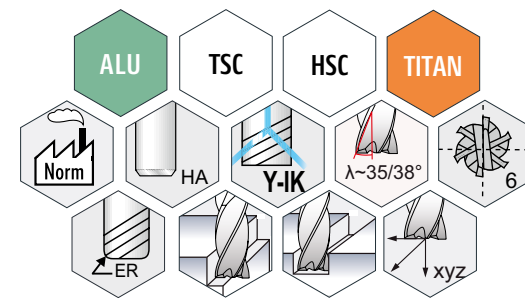
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.IK.02.HB

Ab Lager lieferbar.



2xD Alu-Trochoid cooled Torisch



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schruppen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten

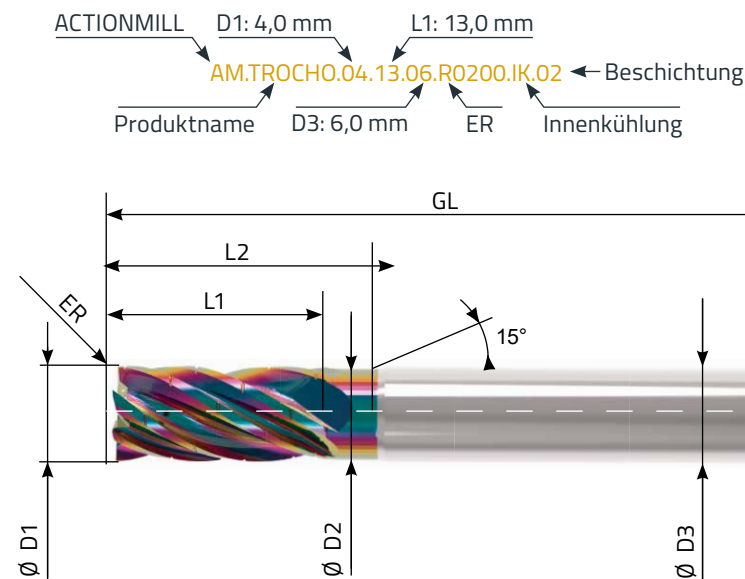
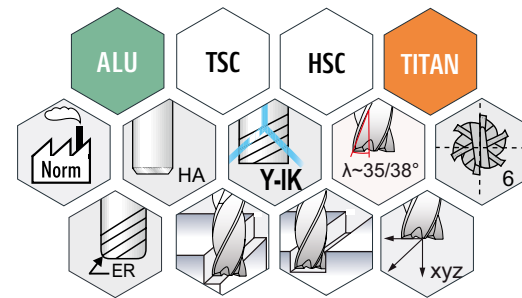


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02.HB

Ab Lager lieferbar.

3xD Alu-Trochoid cooled Torisch



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten

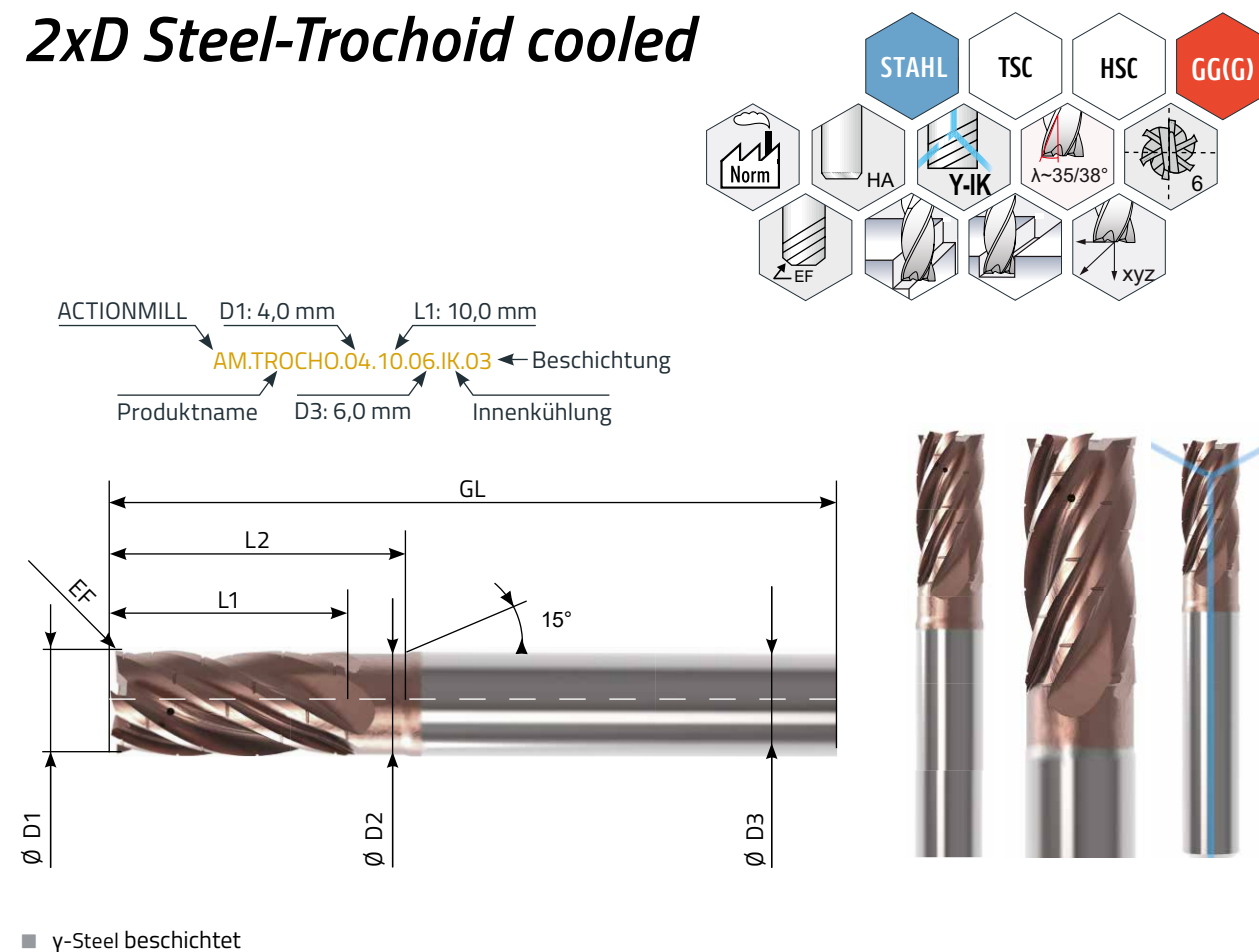


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.15.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02.HB

Ab Lager lieferbar.

2xD Steel-Trochoid cooled



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

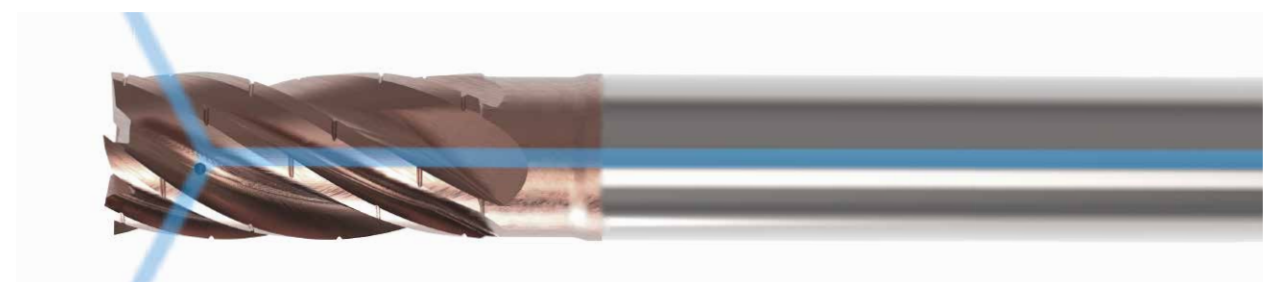
Flyer und
Schnittdaten



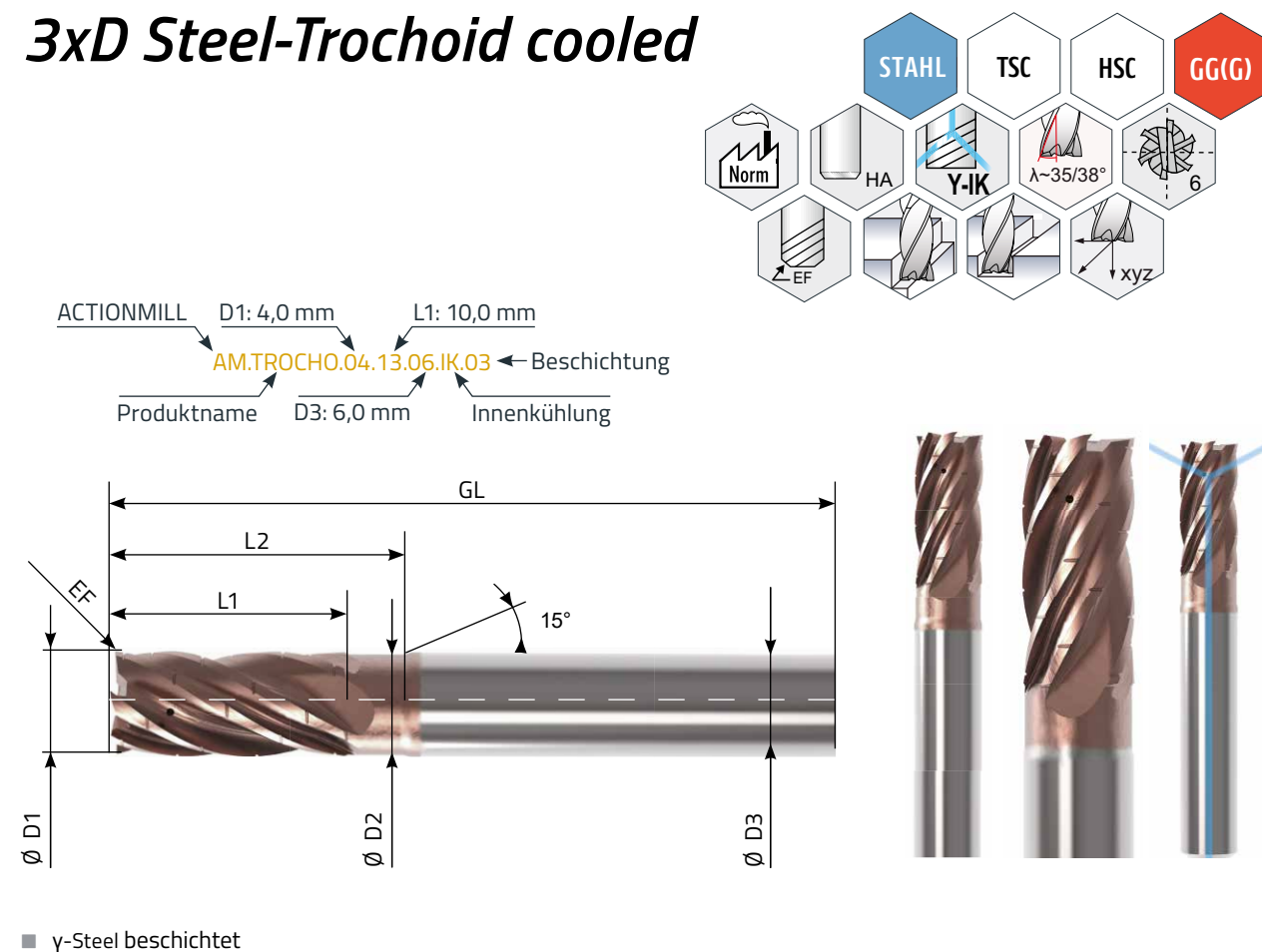
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.IK.03.HB

Ab Lager lieferbar.



3xD Steel-Trochoid cooled



Flyer und
Schnittdaten



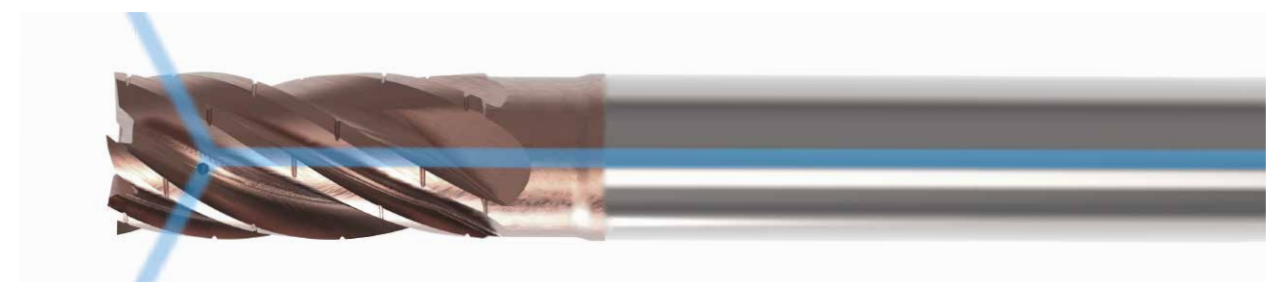
5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

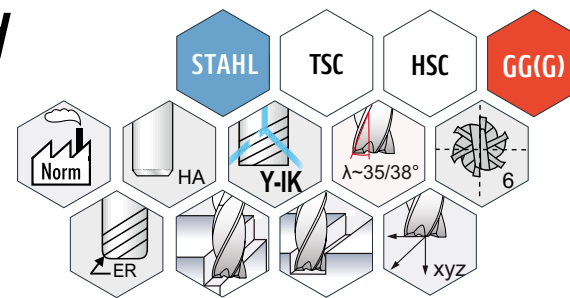
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.IK.03.HB

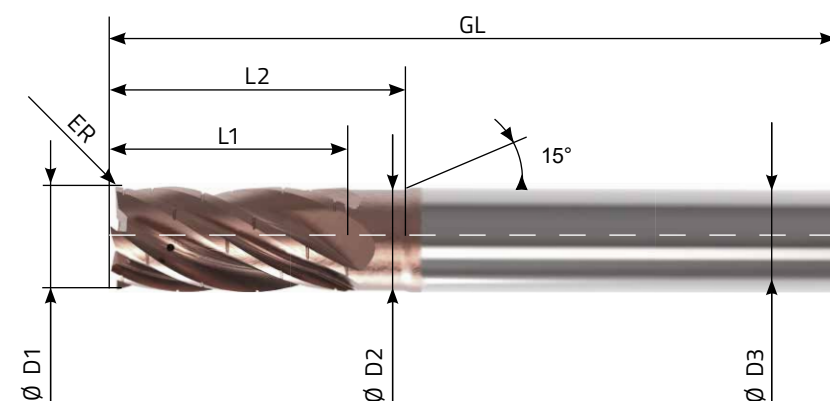
Ab Lager lieferbar.



2xD Steel-Trochoid cooled Torisch



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03 Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm ER Innenkühlung



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten

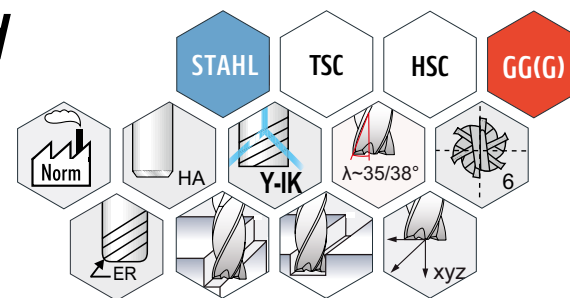


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

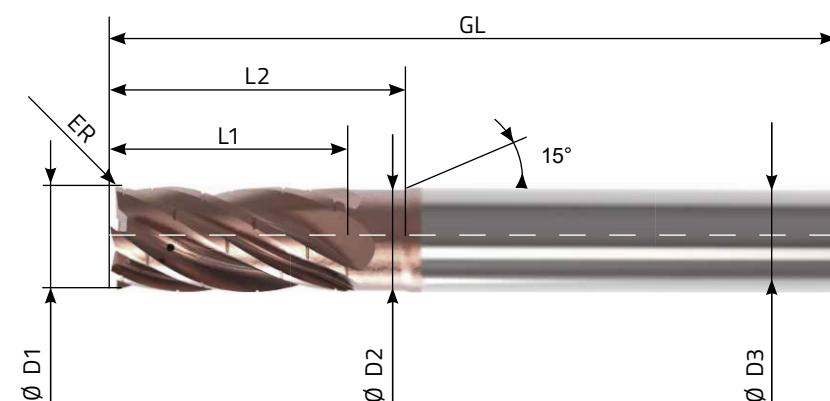
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03.HB

Ab Lager lieferbar.

3xD Steel-Trochoid cooled Torisch



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03 Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm ER Innenkühlung



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr, Y-Austritt
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.15.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03.HB

Ab Lager lieferbar.

INOX-Trochoid

Alu-Trochoid

Eckenradius oder
geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Ab Ø 4 bis Ø 16 mit 6 Zähne vibrati-
onsfreie Bearbeitung durch ungleiche
Teilung.

Eckenradius oder
geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Spanteiler zum prozess-
sicheren Schrappen von
Taschen und Konturen.

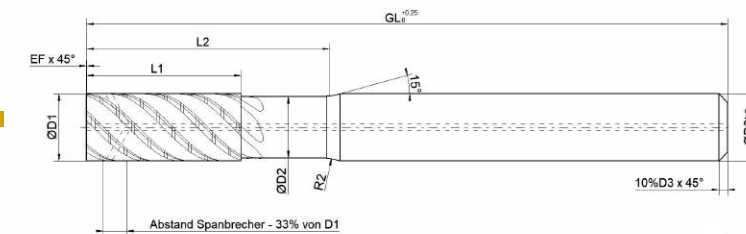
Hochleistungsbeschichtungen
garantieren lange Standzeiten und
verhindern das Verkleben der
Schneiden.

Spanteiler zum prozess-
sicheren Schrappen von
Taschen und Konturen.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

VHM – Wärmeschockresistent in
Ultrafeinkorn mit hoher Bruch-
zähigkeit.



☐ Bestellung

Bestellnummer: _____

☐ Anfrage

Abmessungen:

D₁: _____ GL: _____ EF: _____

D₂: _____ L₁: _____ Z: _____

D₃: _____ L₂: _____

Beschichtung:

☐ Beschichtet*: _____

☐ Unbeschichtet

Kühlkanäle:

☐ Ja ☐ Nein

Schneidrichtung:

☐ Links ☐ Rechts

Zu zerspanender Werkstoff:

Schaftform:

Menge:

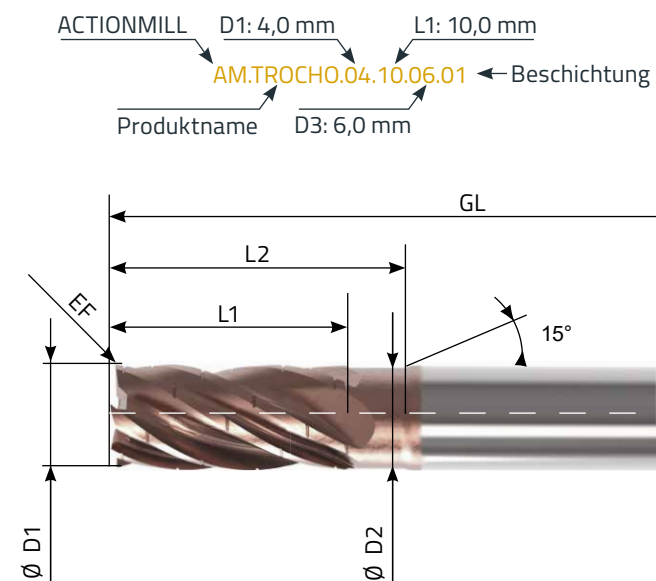
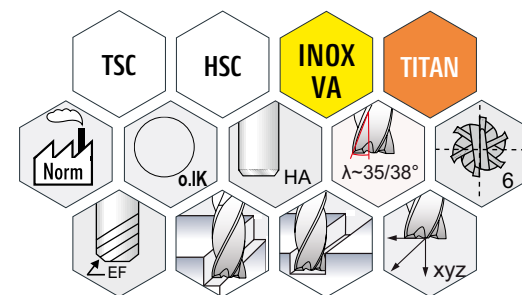
Datum, Unterschrift & Firmenstempel:

Kontaktperson:

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



2xD INOX-Trochoid



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 2xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



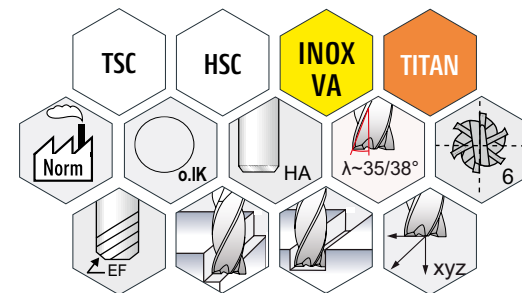
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.01.HB

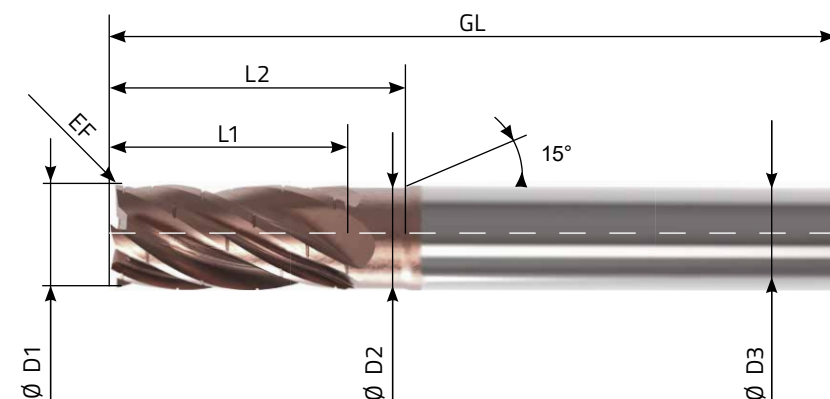
Ab Lager lieferbar.



3xD INOX-Trochoid



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 13,0 mm
AM.TROCHO.04.13.06.01 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 3xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



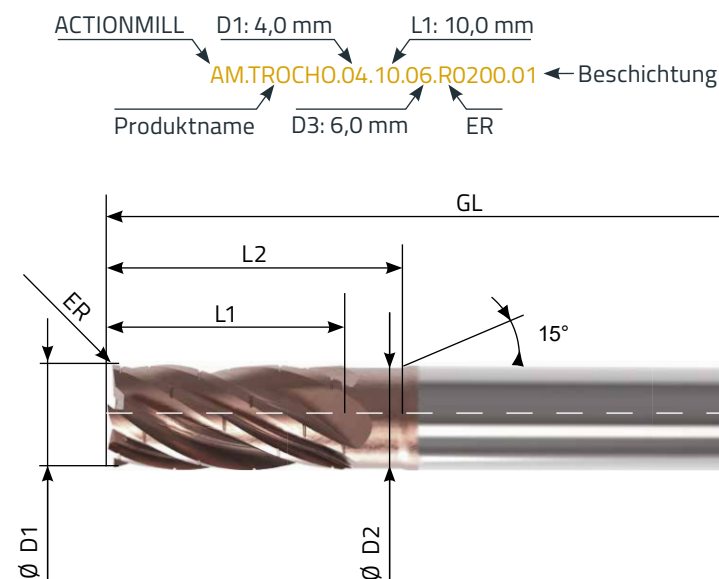
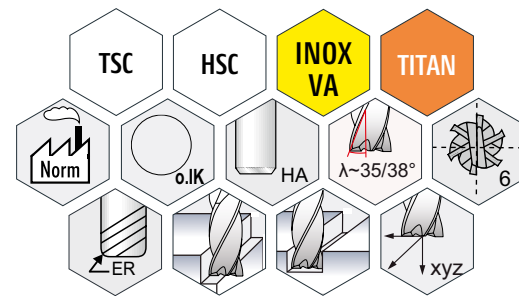
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.01.HB

Ab Lager lieferbar.



2xD INOX-Trochoid Torisch



■ α-INOX beschichtet



Flyer und
Schnittdaten



5x PLUS für den ACTIONMILL:

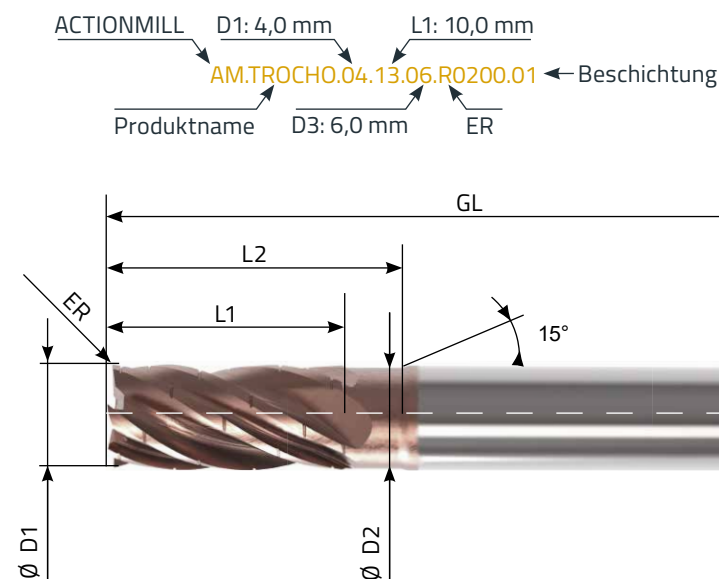
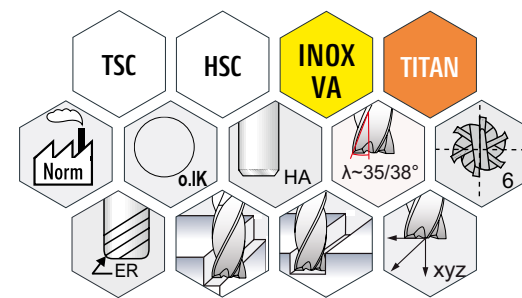
- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 2xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01.HB

Ab Lager lieferbar.

3xD INOX-Trochoid Torisch



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 3xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten

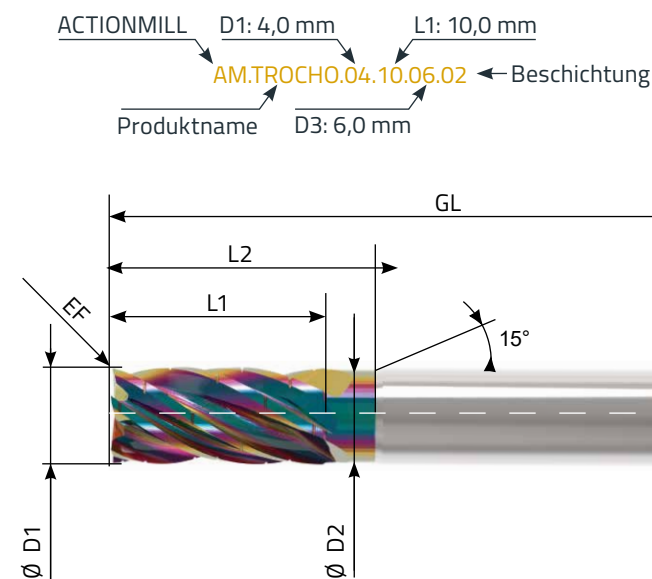
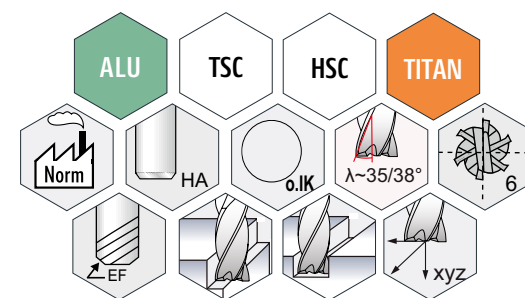


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.15.06.R0254.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01.HB

Ab Lager lieferbar.

2xD Alu-Trochoid



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 2xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



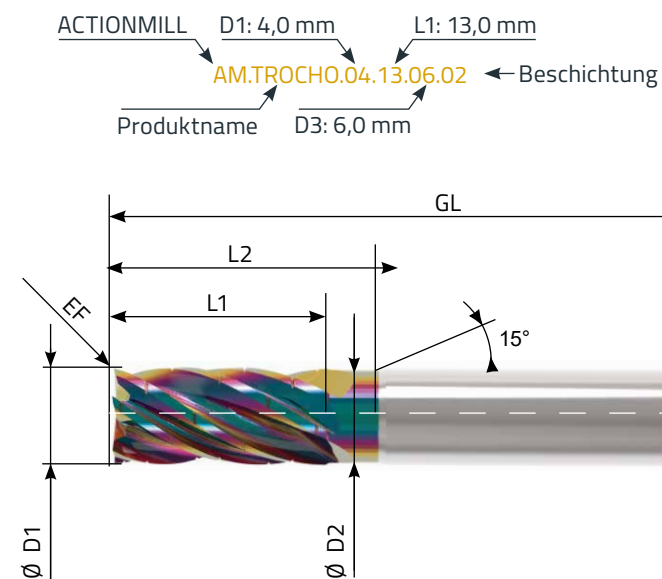
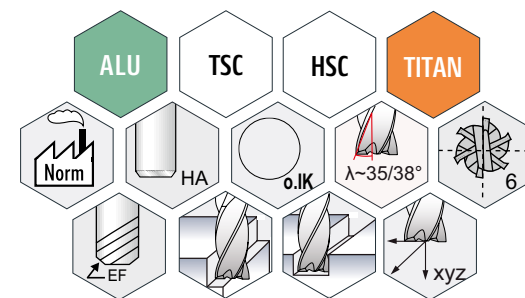
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.02.HB

Ab Lager lieferbar.



3xD Alu-Trochoid



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 3xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



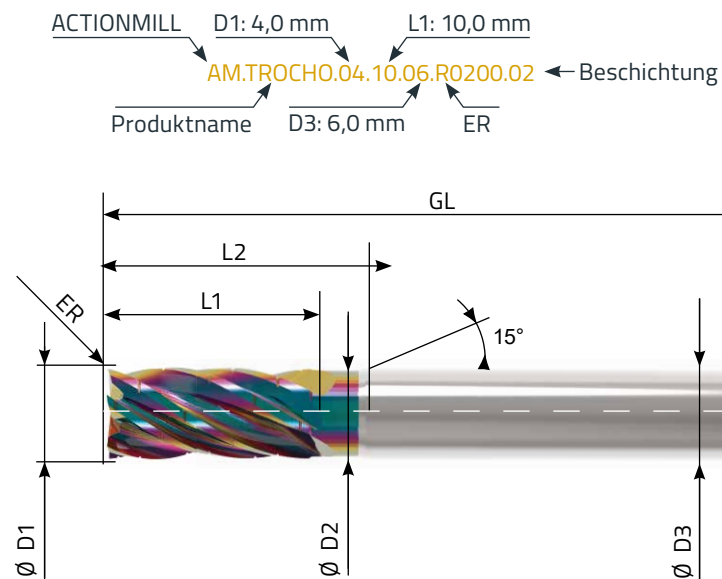
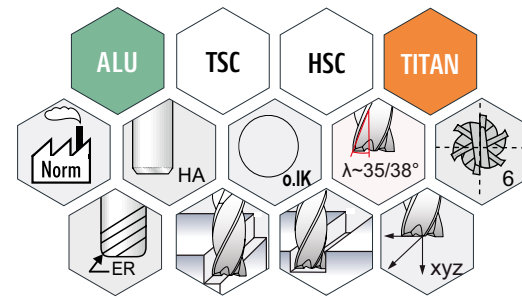
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.02.HB

Ab Lager lieferbar.



2xD Alu-Trochoid Torisch



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 2xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten

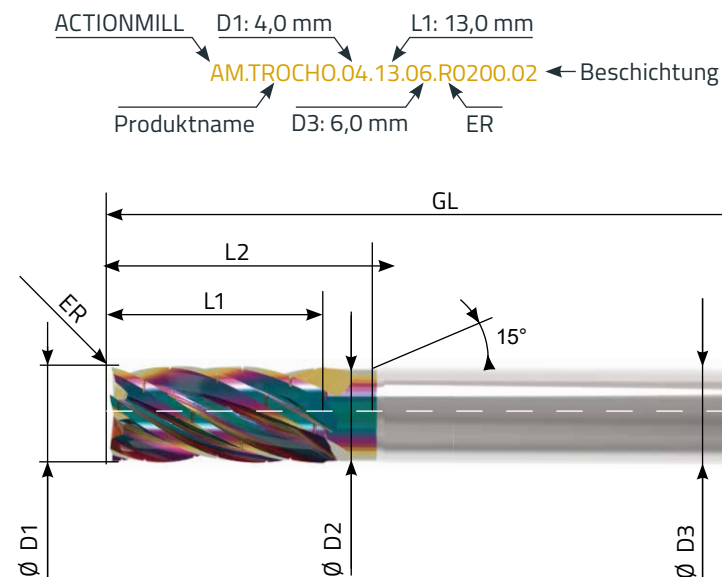
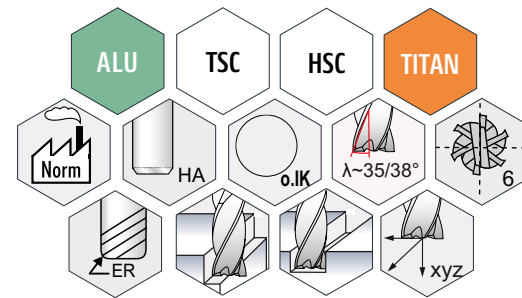


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02.HB

Ab Lager lieferbar.

3xD Alu-Trochoid Torisch



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 3xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten

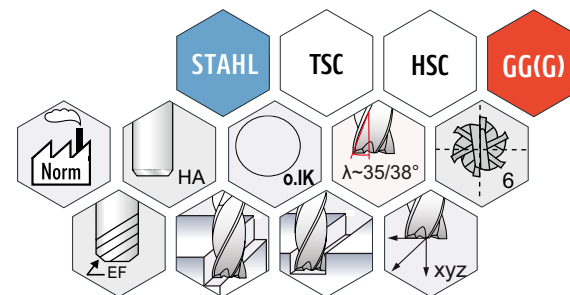


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.15.06.R0254.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

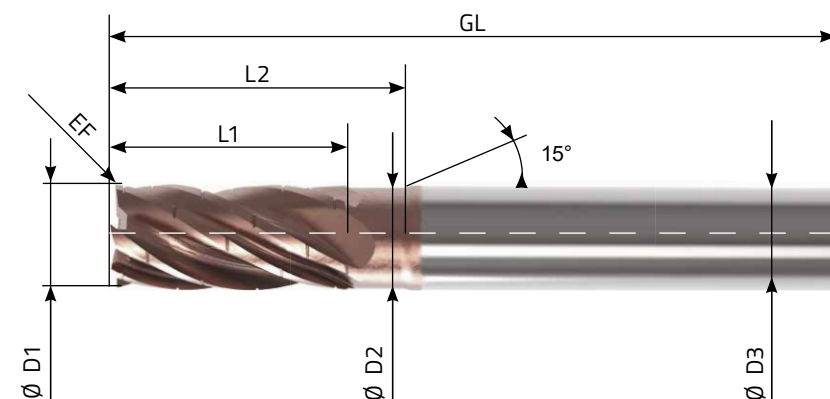
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AAM.TROCHO.04.13.06.R0200.02.HB

Ab Lager lieferbar.

2xD Steel-Trochoid



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.10.06.03 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 2xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



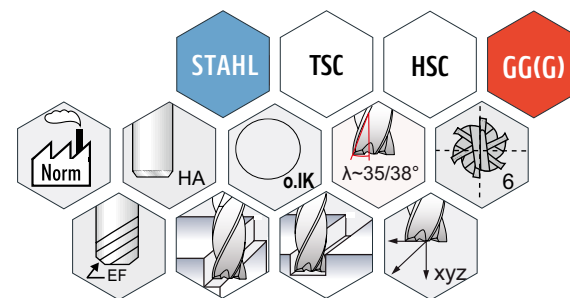
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.03.HB

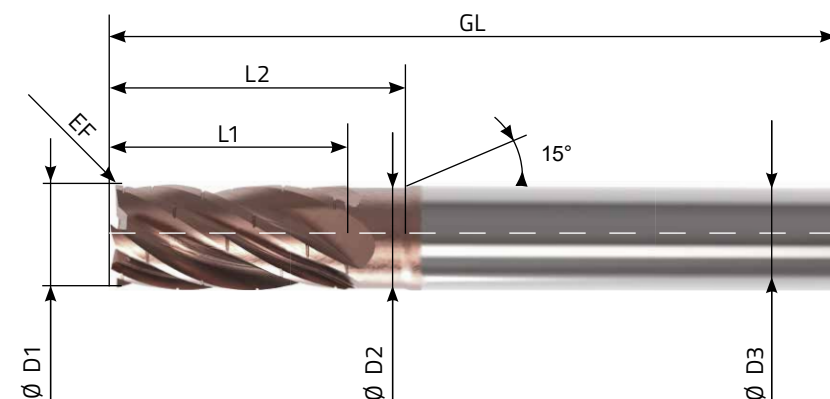
Ab Lager lieferbar.



3xD Steel-Trochoid



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 13,0 mm
AM.TROCHO.04.13.06.03 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 3xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



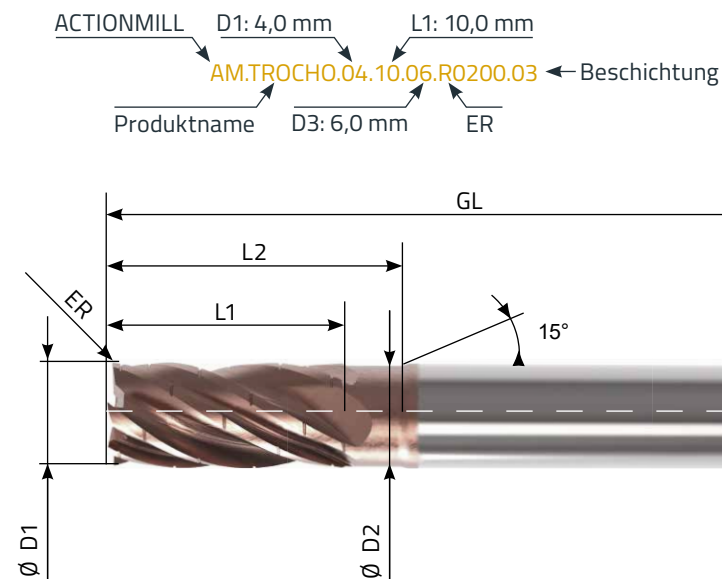
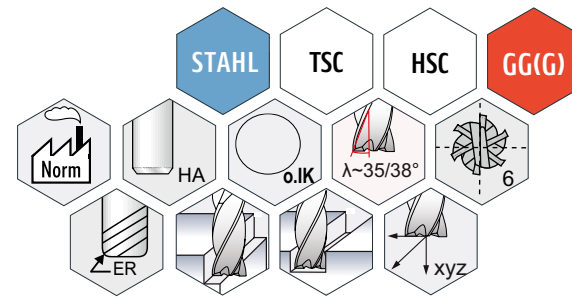
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB-Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.03.HB

Ab Lager lieferbar.



2xD Steel-Trochoid Torisch



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 2xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten

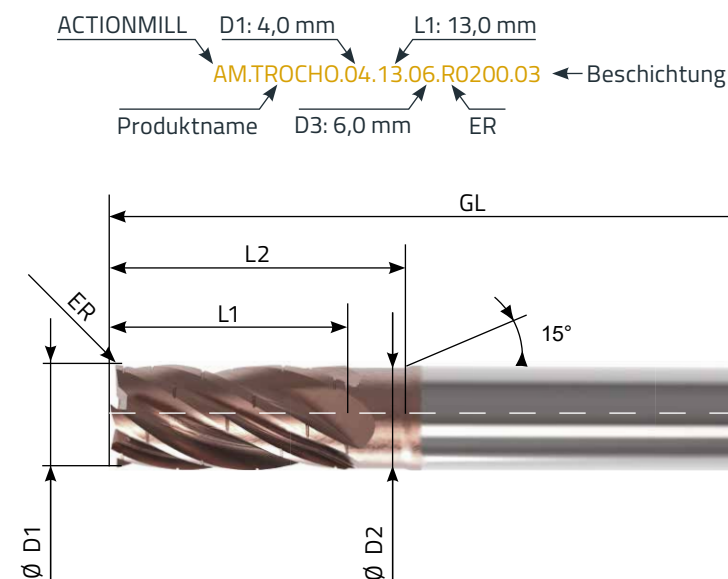
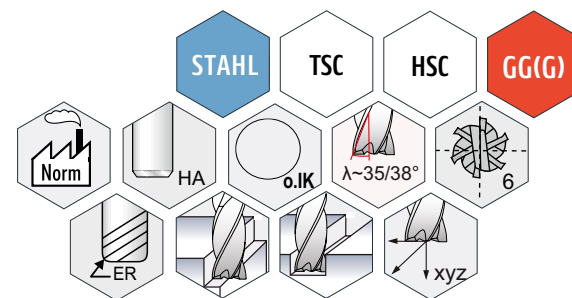


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03.HB

Ab Lager lieferbar.

3xD Steel-Trochoid Torisch



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 3xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.15.06.R0254.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03.HB

Ab Lager lieferbar.

INOX-TrochoidXL

Alu-TrochoidXL

Eckenradius oder
geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Ab Ø 4 bis Ø 16 mit 6 Zähne vibrati-
onsfreie Bearbeitung durch ungleiche
Teilung.

Eckenradius oder
geschützte und scharf
ausgeführte Eckenfase.

Spanteiler zum prozess-
sicheren Schruppen von
Taschen und Konturen.

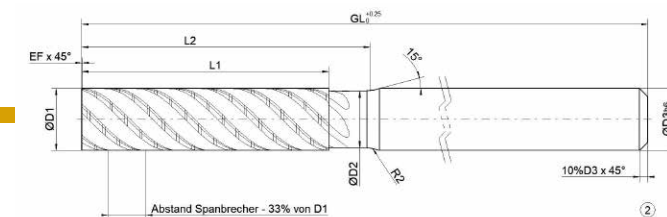
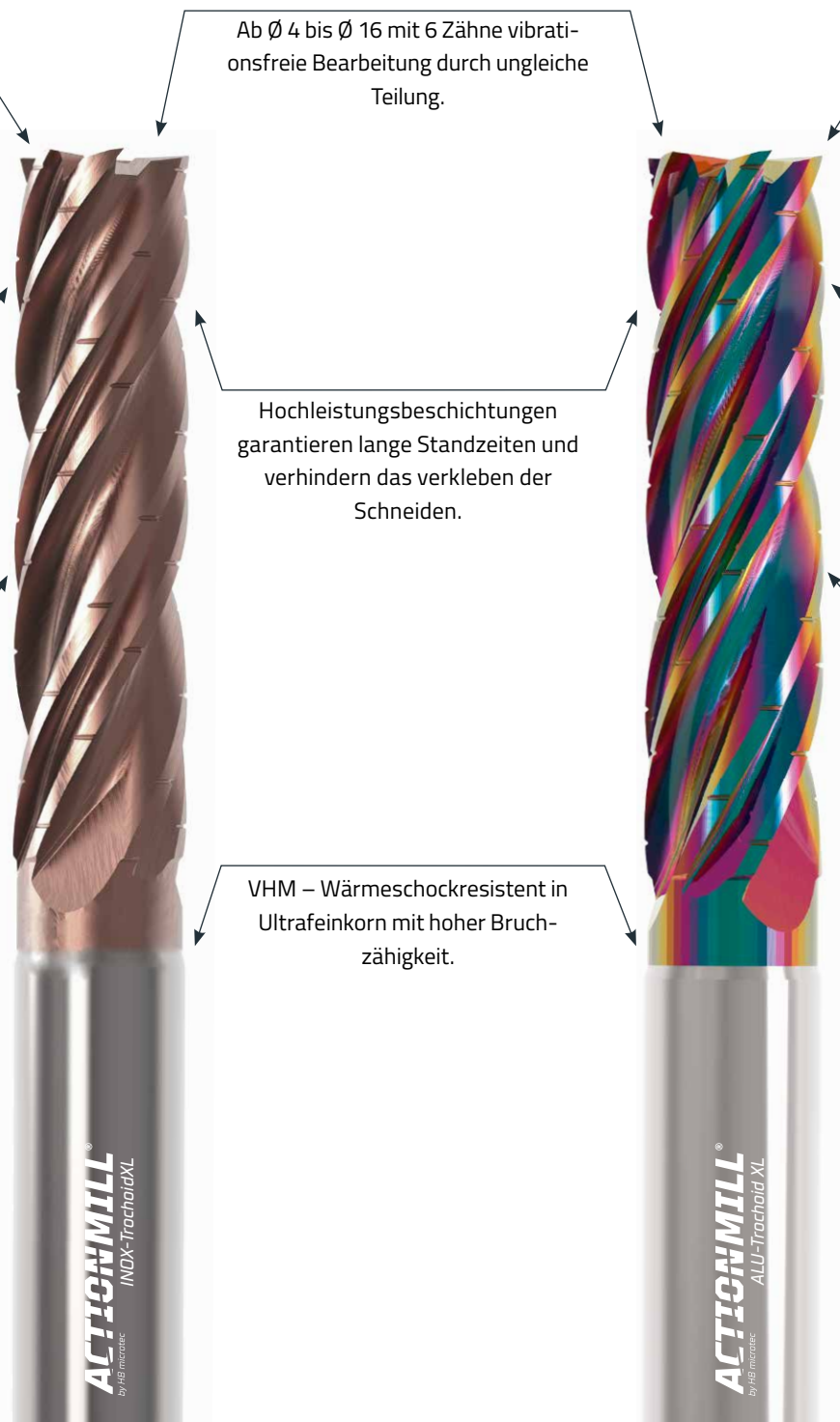
Hochleistungsbeschichtungen
garantieren lange Standzeiten und
verhindern das Verkleben der
Schneiden.

Spanteiler zum prozess-
sicheren Schruppen von
Taschen und Konturen.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.

VHM – Wärmeschockresistent in
Ultrafeinkorn mit hoher Bruch-
zähigkeit.

Oberflächenbehandelte
Schneidengeometrie.



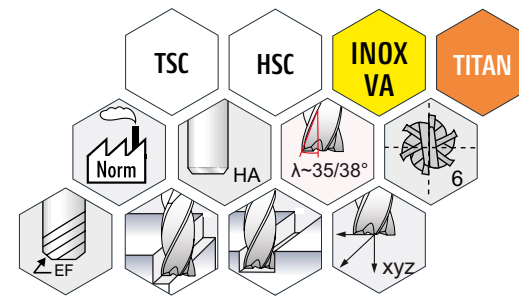
☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ EF: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

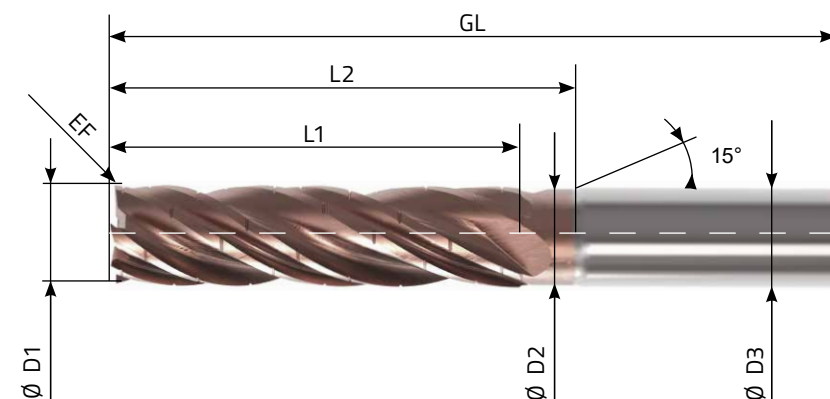
* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



4xD INOX-TrochoidXL



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm
AM.TROCHO.04.16.06.XL.01 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XL lange Variante



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 4xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

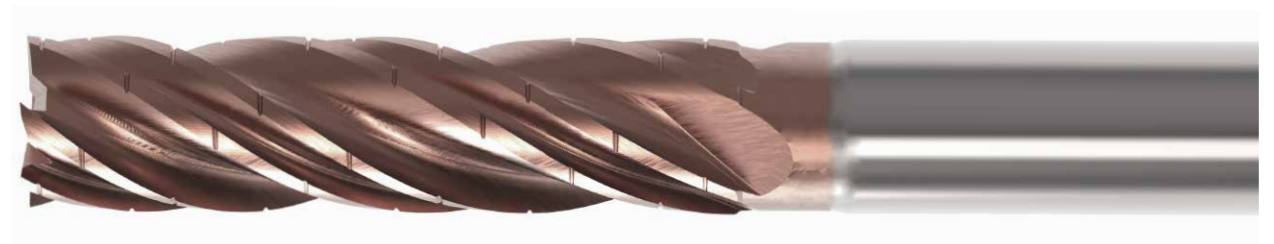
Flyer und
Schnittdaten



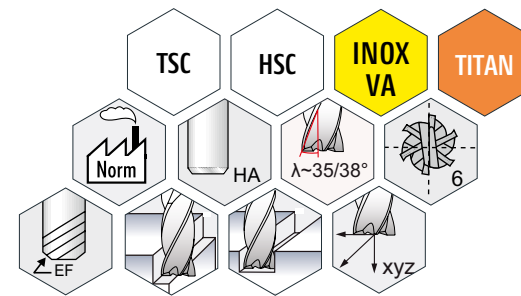
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.16.06.XL.01.HB

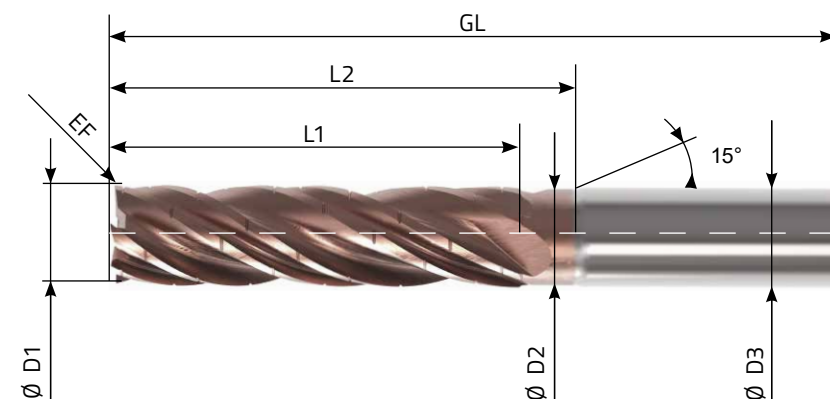
Ab Lager lieferbar.



5xD INOX-TrochoidXXL



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XXL lange Variante



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 5xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

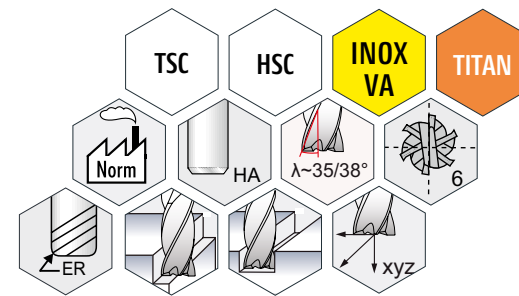
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01.HB

Ab Lager lieferbar.

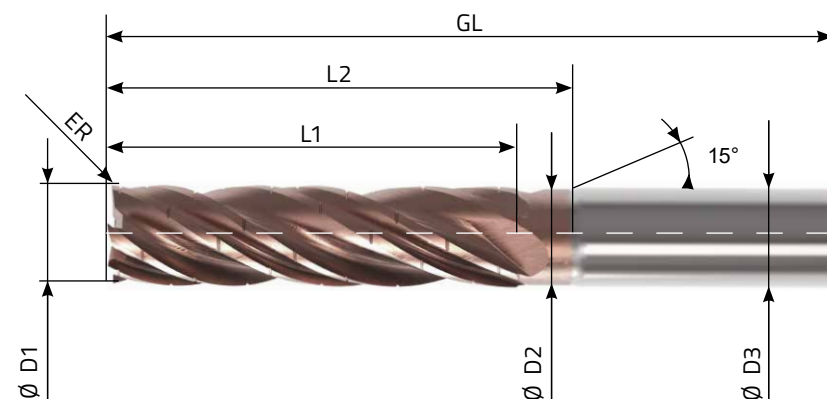


4xD INOX-TrochoidXL

Torisch



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm ER
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XL lange Variante



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 4xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schruppen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten



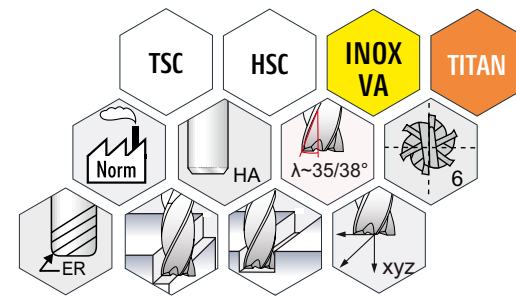
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.20.06.XL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01.HB

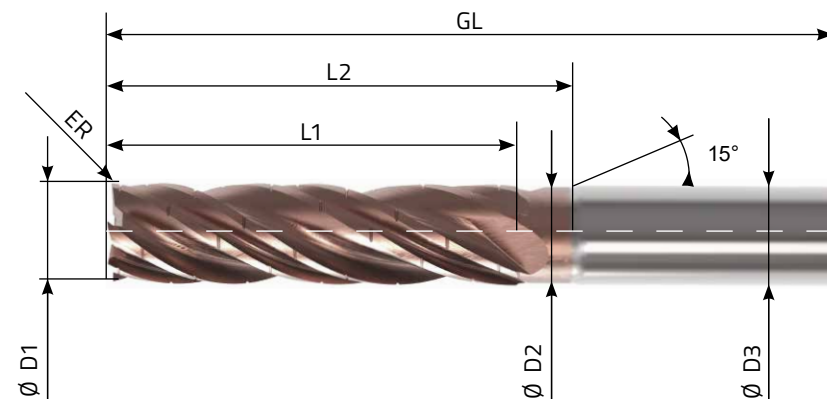
Ab Lager lieferbar.

5xD INOX-TrochoidXXL

Torisch



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm ER
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01 Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XXL lange Variante



■ α-INOX beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 4xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schruppen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten

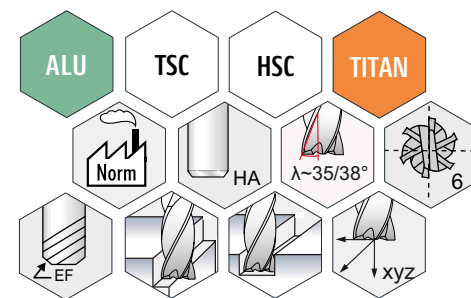


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.25.06.XXL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

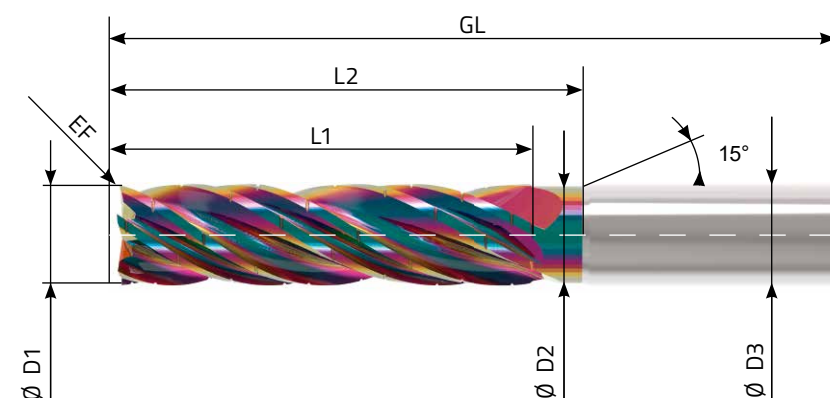
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01.HB

Ab Lager lieferbar.

4xD Alu-TrochoidXL



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm
AM.TROCHO.04.16.06.XL.02 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XL lange Variante



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 4xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

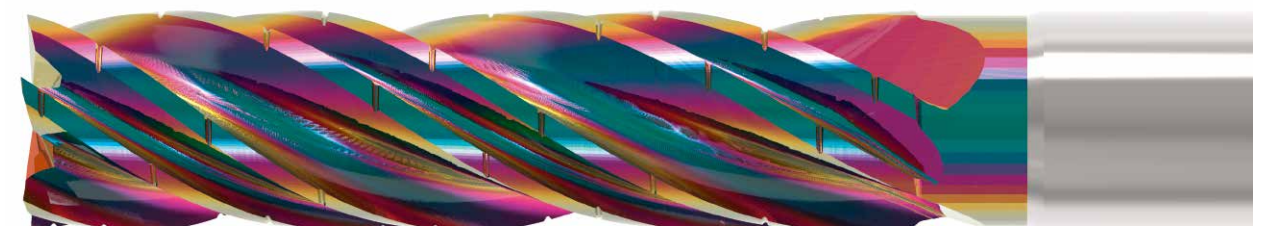
Flyer und
Schnittdaten



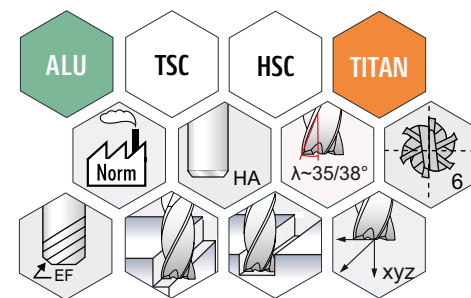
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.16.06.XL.02.HB

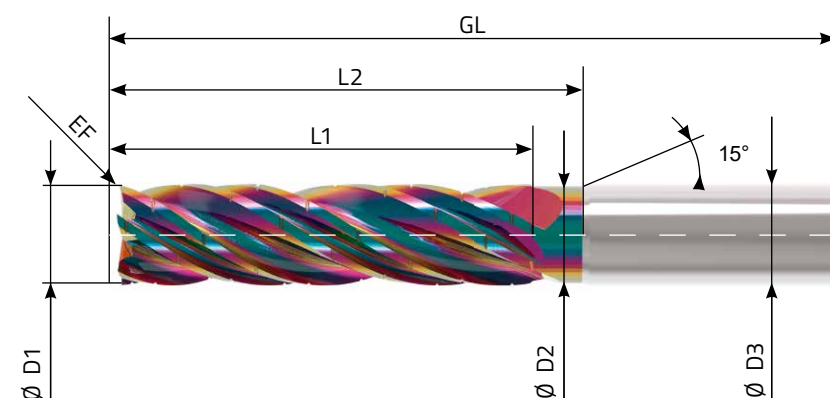
Ab Lager lieferbar.



5xD Alu-TrochoidXXL



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XXL lange Variante



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 5xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

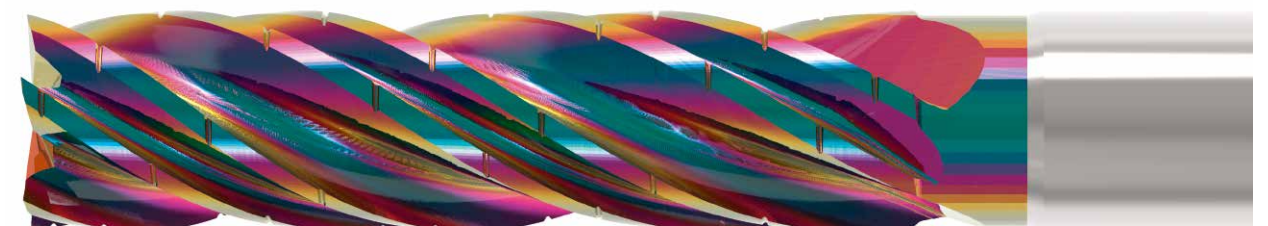
Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

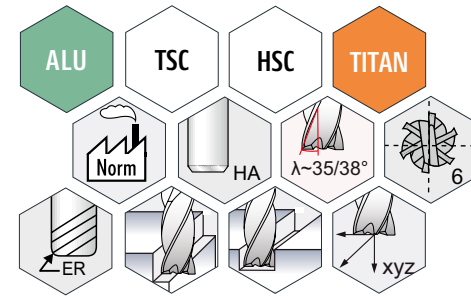
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.20.06.XL.02.HB

Ab Lager lieferbar.

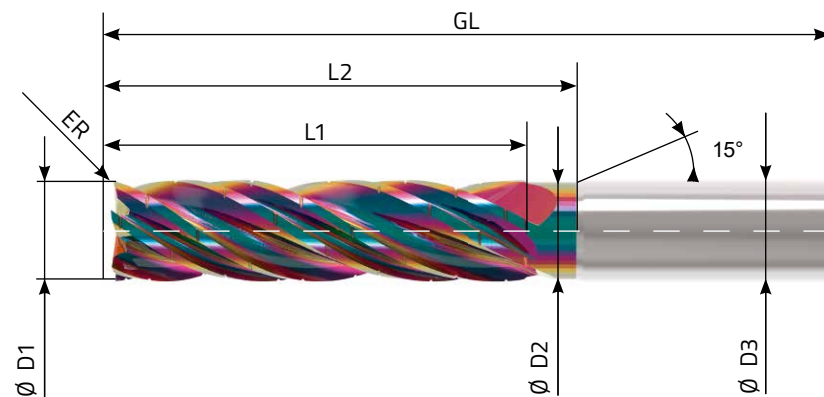


4xD Alu-TrochoidXL

Torisch



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm ER
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02 Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XL lange Variante



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 4xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich



Flyer und
Schnittdaten

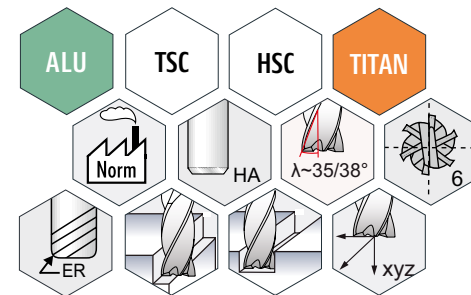


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.20.06.XL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

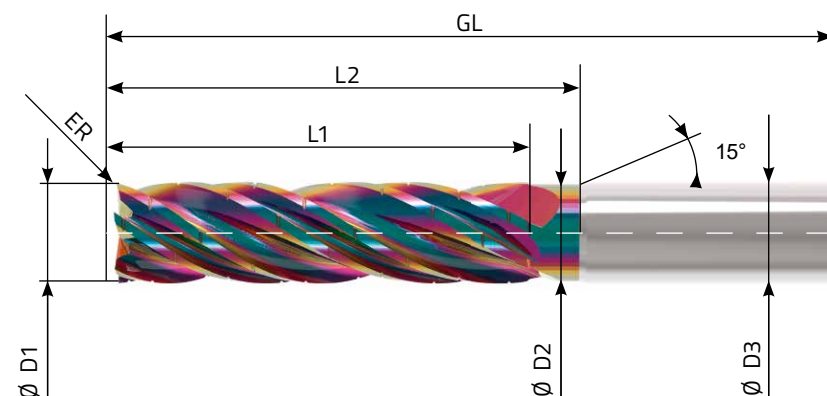
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02.HB

Ab Lager lieferbar.

5xD Alu-TrochoidXXL Torisch



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm ER
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02 Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XXL lange Variante



■ β-TITAN beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 4xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

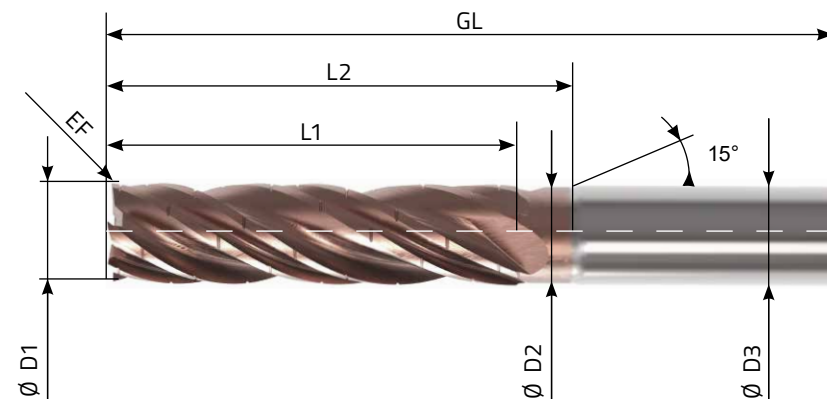
Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.25.06.XXL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.02	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.02	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.02	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02.HB

Ab Lager lieferbar.

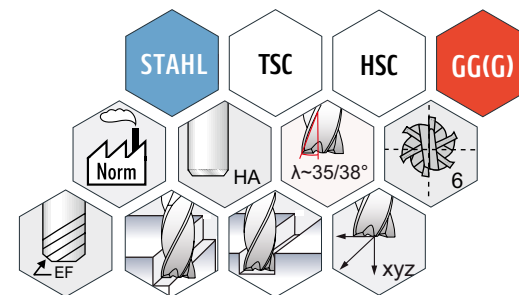


- 

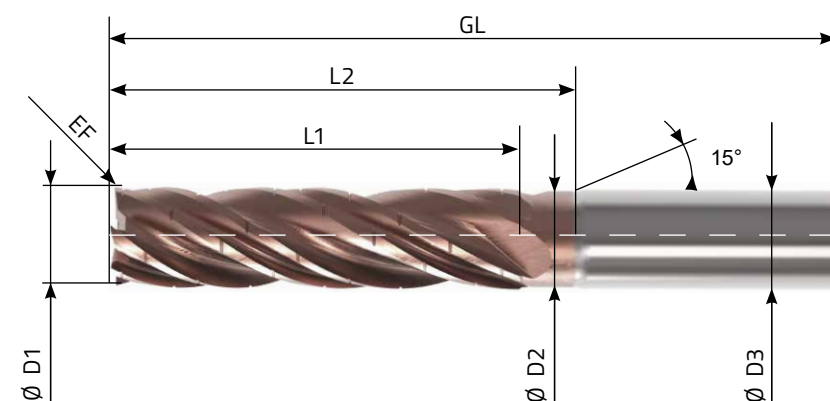
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.16.06.XL.03.HB

A close-up, horizontal view of a double-flute drill bit. The bit has two prominent, wide flutes that spiral around the cutting edge. The metal has a polished, silver-colored finish. The background is a solid, light gray.

5xD Steel-TrochoidXXL



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03 Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XXL lange Variante



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 5xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Geschützte- und scharf ausgeführte Eckenfase

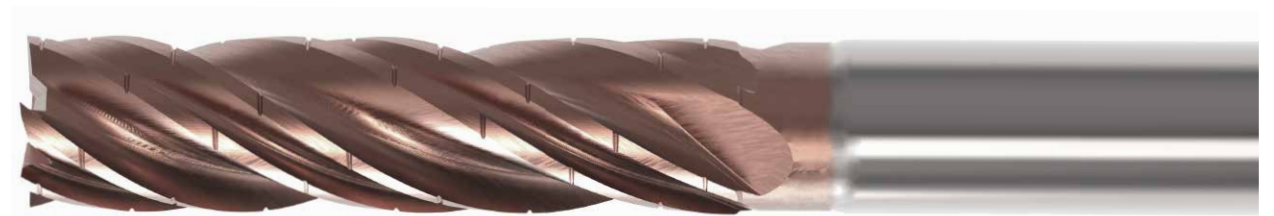
Flyer und
Schnittdaten



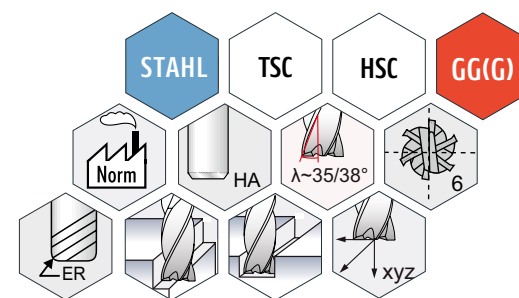
Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) scharf	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03.HB

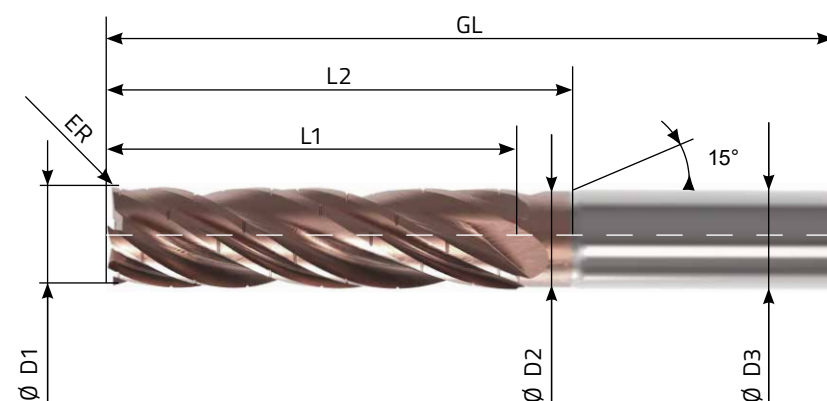
Ab Lager lieferbar.



4xD Steel-TrochoidXL Toric



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm ER
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03 ← Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XL lange Variante



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 4xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schrappen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten

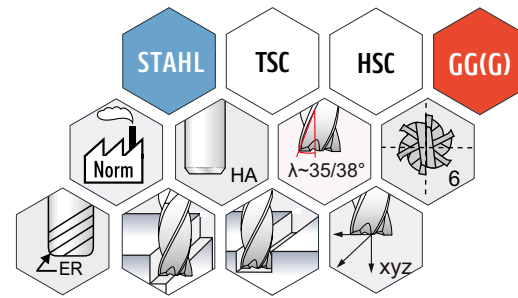


Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

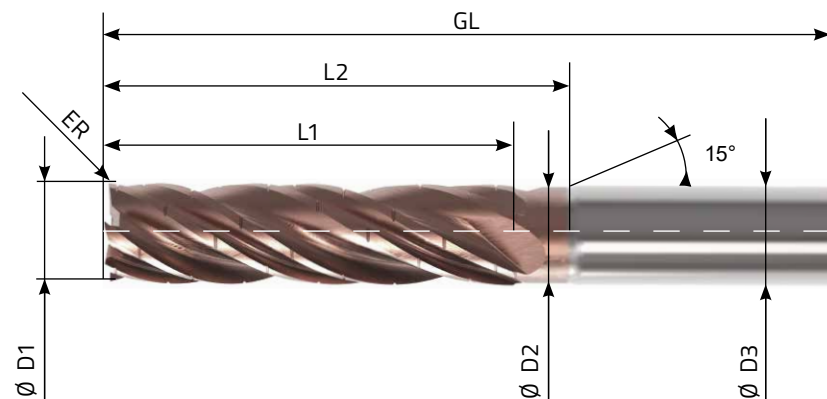
■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03.HB

Ab Lager lieferbar.

5xD Steel-TrochoidXXL Toric



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm ER
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03 Beschichtung
Produktname D3: 6,0 mm XXL lange Variante



■ γ-Steel beschichtet



5x PLUS für den ACTIONMILL:

- Vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung und ungleiche Drall Winkel
- Spezielle Schneidkantenausführung zur Schwingungsdämpfung
- Hochleistungswerkzeug zur trochoidalen Bearbeitung mit 5xD Schneidenlänge
- Spanteilergeometrie zum prozesssicheren Schruppen von Taschen und Konturen
- Eckenradien stabilisieren den Fräser zusätzlich

Flyer und
Schnittdaten



Artikelnummer	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	HB- Schaft
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.25.06.XXL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.03	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.03	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.03	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

■ Für einen Fräser mit HB-Schaft ergänzen Sie „HB“ an die Artikelnummer, z. B. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03.HB

Ab Lager lieferbar.

TRIPLE-FUNCTION Z4 Multifunktionales Fräswerkzeug

Standardisierte HBM-Technologien

Mit den ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION vereinen wir unserer drei Standard-Geometrien in einem Werkzeug:



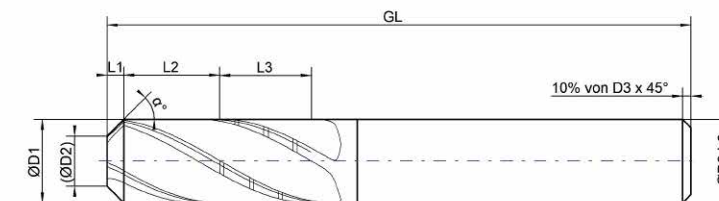
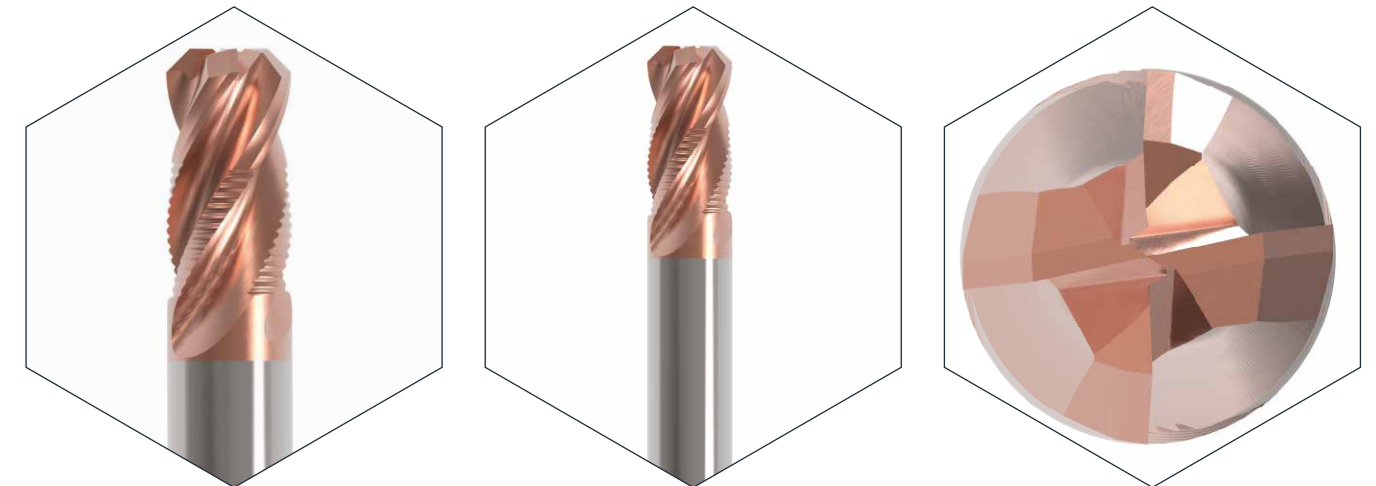
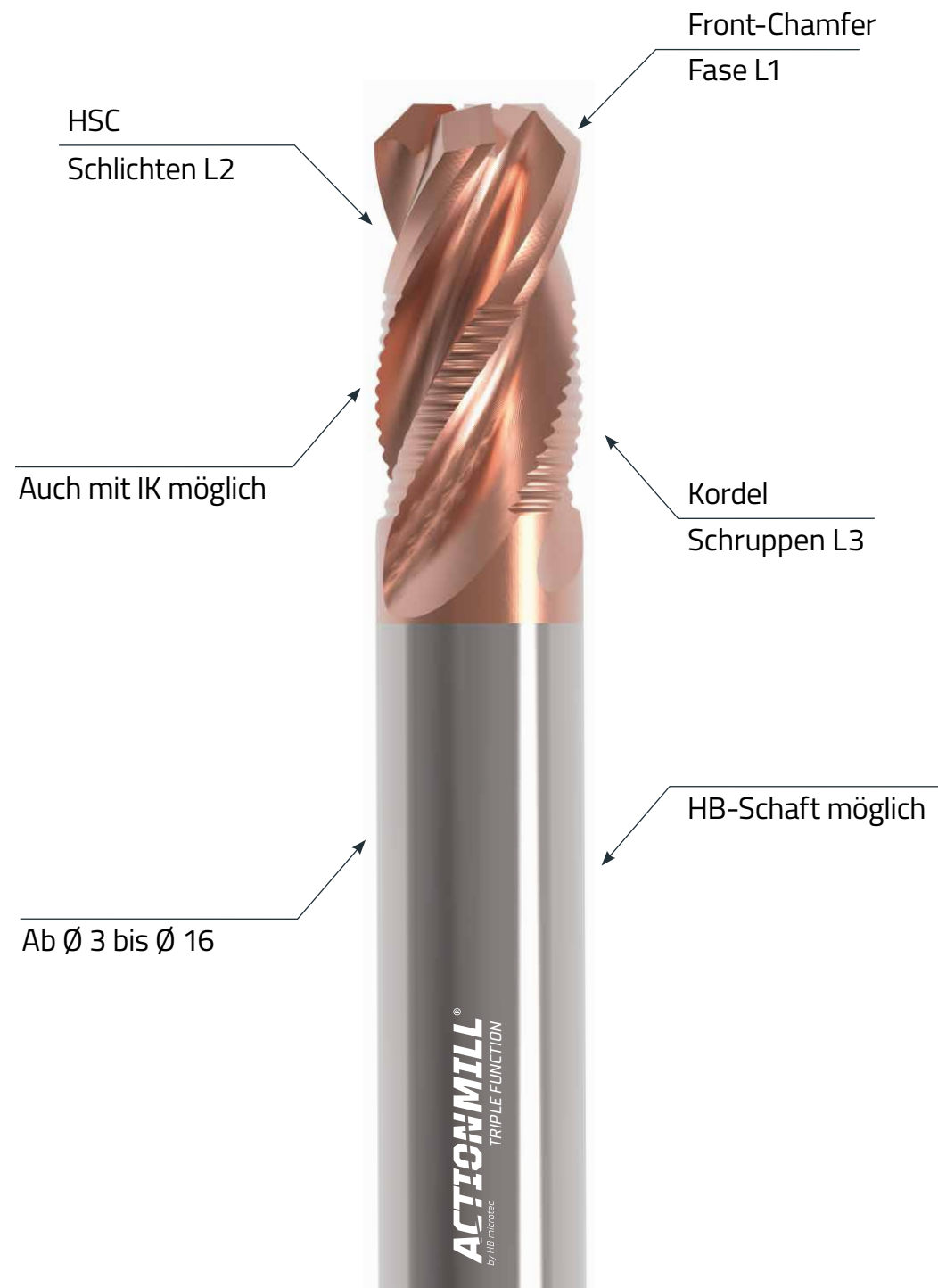
TRIPLE-FUNCTION Z6 Multifunktionales Fräswerkzeug mit Spanbrecher

Standardisierte HBM-Technologien

Mit den ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION vereinen wir unserer drei Standard-Geometrien in einem Werkzeug:



TRIPLE-FUNCTION Z4
Multifunktionales Fräswerkzeug



☐ Bestellung Bestellnummer: _____ ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ EF: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ L ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



TRIPLE-FUNCTION Z6
Multifunktionales Fräs Werkzeug

Front-Chamfer
Fase L1

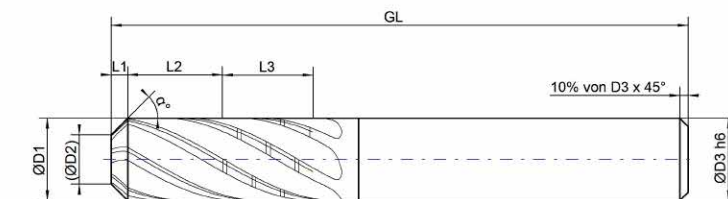
Finish L2
Schichten

Auch mit IK möglich

Trochoid L3 mit
Spanbrecher
Schruppen

HB-Schaft möglich

Ab Ø 3 bis Ø 16



☐ Bestellung Bestellnummer: ☐ Anfrage

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ EF: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ L ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Problem	Ursache	Lösungsmöglichkeiten
Vibration am Fräser	■ Schnittgeschwindigkeit zu niedrig ■ Vorschub zu gering ■ Werkzeugspannung nicht stabil ■ Werkzeug zu lang ■ Werkzeug zu labil ■ Nutenlänge zu groß	■ Schnittgeschwindigkeit erhöhen ■ Vorschub erhöhen ■ Spannmittel überprüfen und ggf. austauschen ■ Falls möglich kürzere Ausführung wählen ■ Stärkeren Schaft anwenden ■ Falls möglich kürzere Ausführung wählen
	■ Spannung nicht stabil genug	■ Werkzeugspannung überprüfen, ggf. optimieren
Schneidenbruch	■ Werkzeugverschleiß ■ Falsche Schnittdaten ■ Vibration ■ Gegenlaufräsen ■ Werkzeugstabilität ■ Werkstückstabilität	■ Werkzeug rechtzeitig austauschen bzw. nachschärfen ■ Schnittdaten an bearbeitung anpassen ■ Drehzahl reduzieren ■ Im Gleichlauf fräsen ■ Falls möglich kürzere Ausführung wählen ■ Spannmittel überprüfen ggf. optimieren
	■ Werkzeugstabilität ■ Werkstückstabilität ■ Vibration ■ Vorschub zu hoch ■ Gegenlaufräsen ■ Schneidstoff zu spröde ■ Falsches Werkzeug	■ Falls möglich kürzere Ausführung wählen ■ Spannmittel überprüfen ggf. optimieren ■ Drehzahl reduzieren ■ Vorschub reduzieren ■ Im Gleichlauf fräsen ■ Werkzeug aus höherwertigem Schneidstoff einsetzen ■ Werkzeug entsprechend der Bearbeitung wählen
Schneidenkanten-ausbrüche	■ Werkzeugstabilität ■ Werkstückstabilität ■ Vibration ■ Vorschub zu hoch ■ Gegenlaufräsen ■ Schneidstoff zu spröde ■ Falsches Werkzeug	■ Falls möglich kürzere Ausführung wählen ■ Spannmittel überprüfen ggf. optimieren ■ Drehzahl reduzieren ■ Vorschub reduzieren ■ Im Gleichlauf fräsen ■ Werkzeug aus höherwertigem Schneidstoff einsetzen ■ Werkzeug entsprechend der Bearbeitung wählen
Gefräste Nut zu klein	■ Werkzeugverschleiß zu hoch	■ Werkzeug rechtzeitig austauschen bzw. nachschärfen
Gefräste Nut zu groß	■ Werkzeugrundlauffehler	■ Rundlauffehler minimieren
Werkzeugbruch	■ Zu großer Zerspanungsquerschnitt ■ Vorschub zu hoch ■ Werkzeuglänge zu lang	■ Vorschub pro Zahn verringern bzw. anpassen ■ Vorschub reduzieren ■ Falls möglich kürzere Ausführung wählen
	■ Zu starke Reibung ■ Falsche Werkzeugwahl ■ Spanwinkel nicht korrekt ■ Werkzeug falsch hinterschliften	■ Beschichtetes Werkzeug einsetzen ■ Werkzeug an Bearbeitung anpassen ■ Werkzeug mit richtigem Spanwinkel wählen ■ Werkzeug richtig schleifen bzw. nachschärfen
Zu kurze Standzeit	■ Zu starke Reibung ■ Falsche Werkzeugwahl ■ Spanwinkel nicht korrekt ■ Werkzeug falsch hinterschliften	■ Beschichtetes Werkzeug einsetzen ■ Werkzeug an Bearbeitung anpassen ■ Werkzeug mit richtigem Spanwinkel wählen ■ Werkzeug richtig schleifen bzw. nachschärfen
Schlechte Oberflächenqualität	■ Falsche Werkzeugwahl ■ Kühlschmiermittelzufuhr nicht korrekt ■ Vorschub zu hoch ■ Drehzahl zu gering ■ Bildung einer Aufbauschneide ■ Spanabfuhr nicht optimal ■ Spangröße zu groß ■ Werkzeugverschleiß	■ Werkzeug an Bearbeitung anpassen ■ Für korrekte Kühlschmiermittelzufuhr sorgen ■ Vorschub reduzieren ■ Drehzahl erhöhen ■ Werkzeug mit höherem Drallwinkel einsetzen ■ Kühlschmiermittelzufuhr optimieren ■ Zerspanungsquerschnitt verringern ■ Werkzeug rechtzeitig austauschen bzw. nachschleifen
	■ Werkzeugverschleiß	
Rattermarken an der Oberfläche	■ Werkzeuggrundlauffehler ■ Werkzeug nicht stabil ■ Werkzeugspannung labil	■ Rundlauffehler reduzieren ■ Werkzeug mit größerem Schaft anwenden ■ Spannmittel überprüfen ggf. austauschen
	■ Zerspanungstemperatur zu hoch ■ Falsche Schneidstoffwahl	■ Schnittgeschwindigkeit reduzieren ■ Werkzeug aus geeignetem Schneidstoff wählen
Extremer Freiflächen-verschleiß	■ Falsche Schnittdaten ■ Falscher Drallwinkel ■ Gegenlaufräsen ■ Falsches Werkzeug	■ Schnittdaten an Bearbeitung anpassen ■ Werkzeug mit richtigem Drallwinkel wählen ■ Werkzeug im Gleichlauf einsetzen ■ Werkzeug an Bearbeitung anpassen
Zu hoher Werkzeug-verschleiß	■ Falsche Schnittdaten ■ Falscher Drallwinkel ■ Gegenlaufräsen ■ Falsches Werkzeug	■ Schnittdaten an Bearbeitung anpassen ■ Werkzeug mit richtigem Drallwinkel wählen ■ Werkzeug im Gleichlauf einsetzen ■ Werkzeug an Bearbeitung anpassen
Längsmarkierung an der Oberfläche	■ Schnittdruck zu hoch ■ Zu hohe Zerspanungstemperatur	■ Vorschub reduzieren ■ Schnittgeschwindigkeit reduzieren

Problem	Ursache	Lösungsmöglichkeiten
Gewinde zu groß	■ Falscher Gewindebohrer ■ Falsche Toleranz ■ Gewindebohrer arbeitet nicht zentrisch	■ Gewindebohrer an die richtige Werkstoffgruppe anpassen ■ Die Toleranz des Gewindebohrers überprüfen ggf. Werkzeug austauschen ■ Die Werkzeughalterung überprüfen und das Zentrum des Gewindebohrers über dem Loch positionieren

Problem	Ursache	Lösungsmöglichkeiten
Zu hoher Verschleiß	■ Zähne setzen sich zu. Spanüberfüllung im Spangrund ■ Schnitt unsauber ■ Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend ■ Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	■ Grobere Zahnteilung wählen ■ Feinere Zahnteilung wählen und Schnittdruck verringern ■ Für gute Kühlschmiermittelzufuhr sorgen ■ Für die korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen
	■ Schlechte Spanräumung ■ Werkstückspannung nicht stabil ■ Zähne verhaken im Werkstoff	■ Grobere Zahnteilung wählen ■ Werkstück stabil spannen ■ Feinere Zahnteilung wählen
Zähne brechen aus	■ Schlechte Spanräumung ■ Werkstückspannung nicht stabil ■ Zähne verhaken im Werkstoff	■ Grobere Zahnteilung wählen ■ Werkstück stabil spannen ■ Feinere Zahnteilung wählen
Kreissägeblattbruch	■ Stumpfes Kreissägeblatt ■ Falsches Ansetzen beim Anschnitt	■ Kreissägeblatt rechtzeitig austauschen bzw. nachschleifen ■ Kreissägeblatt muss bereits vor aufliegen auf Material laufen
Verkleben und Verklemmen am Sägeblatt	■ Falscher Vorschub ■ Kühlschmiermittelzufuhr nicht ausreichend ■ Kühlschmiermittelzusammensetzung nicht korrekt	■ Vorschub an Material und Gegebenheiten anpassen ■ Für gute Kühlschmiermittelzufuhr sorgen ■ Für die korrekte Kühlschmiermittelzusammensetzung sorgen

Bezeichnung	Formel	Legende
Drehzahl	$n = \frac{V_c \cdot 1000}{D \cdot \pi}$ [1/min]	D =Fräserdurchmesser
		Dc=Schneiddurchmesser
Schnittgeschwindigkeit	$V_c = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$ [m/min]	ae=Radiale Schnittbreite
		ap=Axiale Schnitttiefe
Vorschub pro Zahn	$f_z = \frac{f}{z} = \frac{V_f}{z \cdot n}$ [mm/U]	fz=Zahnvorschub
		z =Zähnezahl
Vorschub pro Umdrehung	$f = f_z \cdot n$ [mm/U]	n =Umdrehungen pro min.
Vorschubgeschwindigkeit	$V_f = f_z \cdot z \cdot n$ [mm/min]	De=Effektiver Schneiddurchmesser
		Vc=Schnittgeschwindigkeit
Zeitspanungsvolumen	$Q = \frac{a_p \cdot a_e \cdot V_f}{1000} \left[\frac{cm^3}{min} \right]$	Q=Zeitspanvolumen
		l=Arbeitslänge
Mittlere Spandicke (Plan- & Eckfräsen) wenn $a_e / D_c \leq 0.1$)	$h_m = f_z \sqrt{\frac{a_e}{D_c}} = mm$	Vf=Vorschubgeschwindigkeit
		hm=Mittlere Spandicke
Antriebsleistung	$Pa = \frac{a_p \cdot a_e \cdot V_f \cdot k_c}{60 \cdot 10^6 \cdot \eta_{mt}} = KW$	kr=Einstellwinkel
		Pa=Schnittgeschwindigkeit
Mittlere Spandicke (wenn $a_e / D_c \geq 0.1$)	$h_m = \frac{\sin kr \cdot 180 \cdot a_e \cdot f_z}{\pi \cdot D_c \cdot \arcsin(\frac{a_e}{D_c})} = mm$	kc= Spezifische Schnittkraft
		ηmt= Wirkungsgrad
Bearbeitungszeit	$T_c = \frac{l}{V_f} = min$	Tc= Bearbeitungszeit
Umbauten zwischen Systemen	1 [mm]= .0394 [inch] 1 [m/min]= 3.28 [SFM]	1 [bar]= 14.5[psi]

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC	Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
240	75	71	-	920	287	273	28
255	80	76	-	940	293	278	29
270	85	81	-	970	302	287	30
285	90	86	-	995	310	295	31
305	95	90	-	1020	317	301	32
320	100	95	-	1050	327	311	33
335	105	100	-	1080	336	319	34
350	110	105	-	1110	345	328	35
370	115	109	-	1140	355	337	36
385	120	114	-	1170	364	346	37
400	125	119	-	1200	373	354	38
415	130	124	-	1230	382	363	39
430	135	128	-	1260	392	372	40
450	140	133	-	1300	403	383	41
465	145	138	-	1330	413	393	42
480	150	143	-	1360	423	402	43
495	155	147	-	1400	434	413	44
510	160	152	-	1440	446	424	45
530	165	157	-	1480	458	435	46
545	170	162	-	1530	473	449	47
560	175	166	-	1570	484	460	48
575	180	171	-	1620	497	472	49
595	185	176	-	1680	514	488	50
610	190	181	-	1730	527	501	51
625	195	185	-	1790	544	517	52
640	200	190	-	1845	560	532	53
660	205	195	-	1910	578	549	54
675	210	199	-	1980	596	567	55
690	215	204	-	2050	615	584	56
705	220	209	-	2140	639	607	57
720	225	214	-	-	655	622	58
740	230	219	-	-	675	-	59
755	235	223	-	-	698	-	60
770	240	228	-	-	720	-	61
785	245	233	-	-	745	-	62
800	250	238	22	-	773	-	63
820	255	242	23	-	800	-	64
835	260	247	24	-	829	-	65
860	268	255	25	-	864	-	66
870	272	258	26	-	900	-	67
900	280	266	27	-	940	-	68



Sonderwerkzeuge

Neben Standardprodukten verwirklichen wir gemeinsam mit unseren Kunden spezielle Werkzeuglösungen für anspruchsvolle Prozesse und Bearbeitungsaufgaben.

Dabei profitieren unsere Kunden von unserer langjährigen Erfahrung in der Zerspanung und von schlanken Strukturen eines mittelständischen Unternehmens. Wir sind äußerst flexibel und können selbst individuell entwickelte Werkzeuge innerhalb kürzester Zeit produzieren und liefern. Selbstverständlich optimieren wir kundenspezifisch auch bereits eingesetzte Sonderwerkzeuge.

Unsere Kunden profitieren von kürzeren Bearbeitungs- und Durchlaufzeiten, höherer Flexibilität und verminderten Kosten. So helfen Sonderwerkzeuge komplexe Geometrien in nur einem Bearbeitungsschritt zu fertigen und dabei die Genauigkeit am Bauteil zu optimieren. Mit solchen Werkzeugkonzepten tragen wir entscheidend dazu bei, dass unsere Kunden wirtschaftlicher und wettbewerbsfähiger produzieren. Denn nicht die Kosten für ein Werkzeug, sondern die Kosten pro Bauteil bestimmen maßgeblich die Gesamtkosten.

Unsere Fähigkeit zur Entwicklung richtungsweisender Innovationen basiert auf unseren kompetenten und motivierten Fachkräften. Diese entwickeln jeweils eigenverantwortlich ein Produkt und einen Zerspanungsprozess, der zum Erfolg führt. Unsere Experten sind mit allen denkbaren Prozessen der Zerspanungstechnologie bestens vertraut. In Zusammenarbeit mit Forschungs- und Kompetenzzentren wie z.B. Das Kompetenzzentrum für zerspanende Fertigung (KSF) in Tuttlingen entwickeln wir unser Know-how fortlaufend weiter.

In Kooperation mit führenden Werkzeugmaschinenherstellern erarbeiten unsere Spezialisten daraus Lösungen für die tägliche Fertigungspraxis. Zudem investieren wir fortlaufend in modernste Produktionstechnologien, um zukunftsorientierte Werkzeuge höchster Qualität herzustellen.

Von unseren Hochleistungswerkzeugen profitieren Fertigungsbetriebe in zahlreichen Branchen wie:

Automobilbau, Uhren- und Schmuckindustrie, Luft- und Raumfahrt, Medizin- und Dentaltechnik, Maschinen- und Apparatebau, Werkzeug- und Formenbau, Transport- und Fördertechnik, Elektrik und Elektronik, Schreibgeräte, Lebensmittelindustrie, Petrochemie, Armaturen, Hydraulik und Pneumatik, Haushaltsgeräte.



Lohnfertigung

Als Spezialist für Schneidwerkzeuge schleifen wir als Lohnfertiger für die Medizintechnik alle Arten von Schneiden an Instrumenten nach individuellen Vorgaben. Unsere Kunden liefern die gehärteten Rohlinge, wir schleifen entsprechend nach Kundenzeichnungen und Kundenspezifikationen.

Fragen Sie uns am besten direkt in unserer Werkzeugschleiferei an:

Tel. +49 (0) 7461 1657280

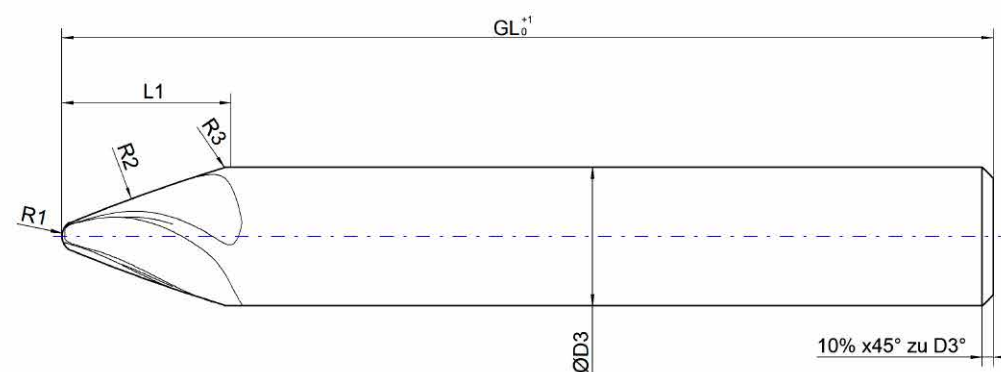
Fax +49 (0) 7461 1657281

kontakt@hb-microtec.de

Typische Werkzeuge, die von uns geschliffen werden

- Spiralbohrer von Ø 1 mm bis Ø 15 mm
- HWS-Bohrer ab Ø 0,6 mm
- Markraumbohrer und Markraumfräser
- Trepanbohrer und Trepanfräser
- Sägeschneiden für bsw. Knie- und Hüftsägeblätter oder Sägeblätter für die Veterinärmedizin
- Acetabulumfräser
- Stempelverzahnungen
- Gewindebohrer und Gewindeschneider
- Oval und Round Burr Shaver (ovaler und runder Gratschaber)
- Reibahlen für die Tibia und endoskopische Reibahlen
- Raspeln für den metakarpalen Bereich
- (Bi-)Kortikalisschrauben

Bogensegmentfräser



☐ Anfrage

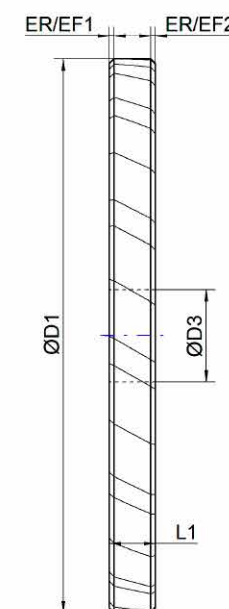
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: R ₁ : _____ GL: _____ Z: _____ R ₂ : _____ L ₁ : _____ R ₃ : _____ D ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:



* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Scheibenfräser



☐ Anfrage

☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

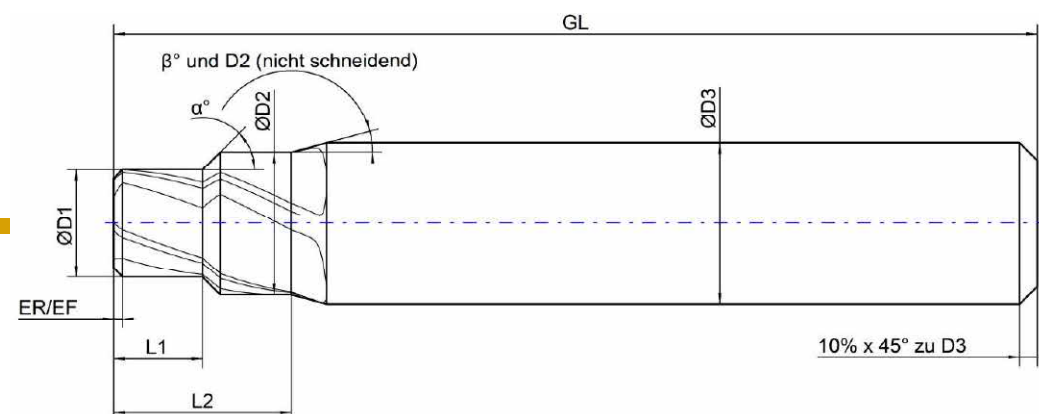
Abmessungen: D ₁ : _____ L: _____ Z: _____ D ₃ : _____ ER/EF ₁ : _____ ER/EF ₂ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: 	Schaftform: 	Menge:
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: 		Kontaktperson:



* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.

Formfräser

Formfräser Kombinationswerkzeug fräsen + fasen



☐ Anfrage

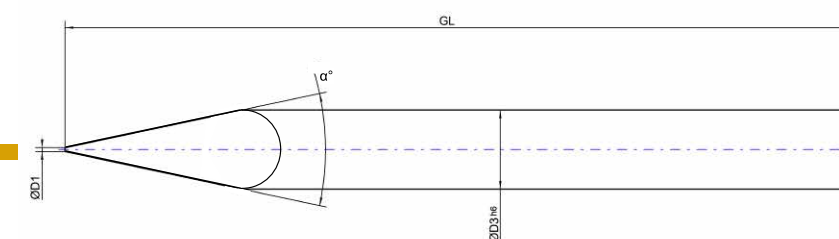
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____ ER/EF: _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Gravierfräser



☐ Anfrage

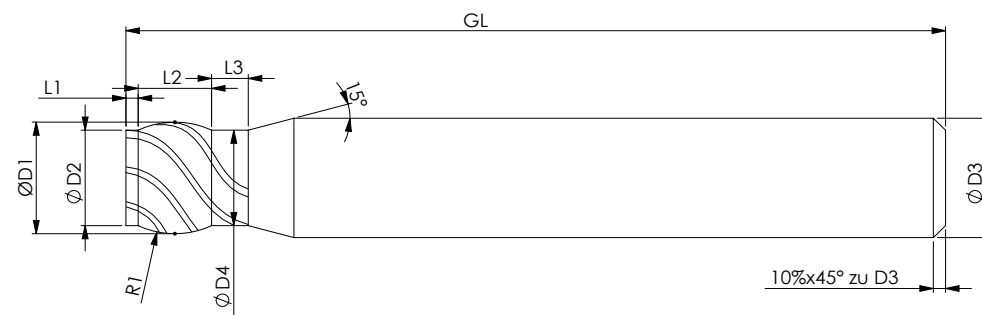
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Konvex Halbkreisfräser



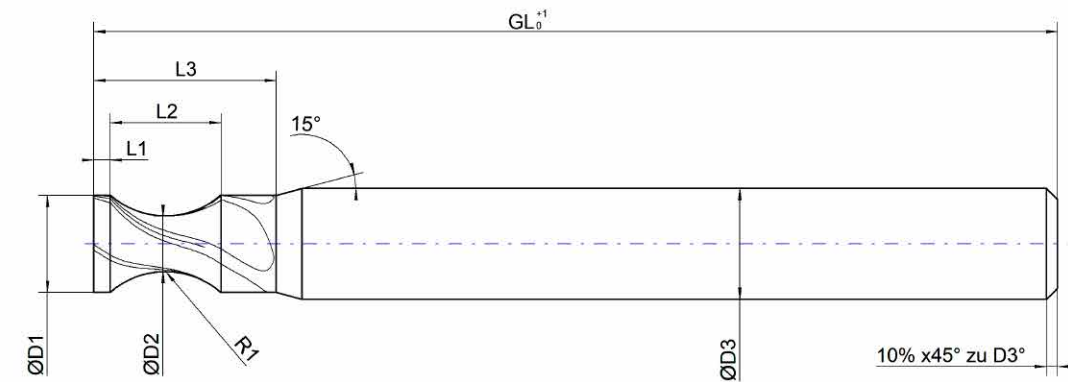
☐ Anfrage
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ R ₁ : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ L ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Konkav Halbkreisfräser



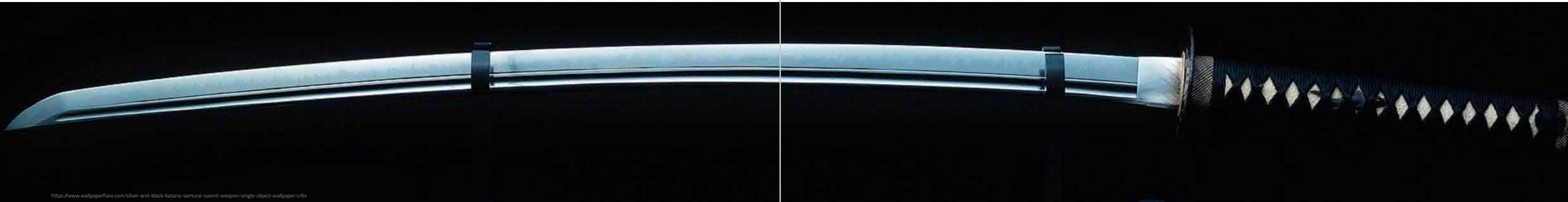
☐ Anfrage
☐ Bestellung Bestellnummer: _____ Sonstiges: _____

Abmessungen: D ₁ : _____ GL: _____ R ₁ : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ L ₃ : _____	Beschichtung: ☐ Beschichtet*: _____ ☐ Unbeschichtet	Kühlkanäle: ☐ Ja ☐ Nein Schneidrichtung: ☐ Links ☐ Rechts
Zu zerspanender Werkstoff: _____	Schaftform: _____	Menge: _____
Datum, Unterschrift & Firmenstempel: _____		Kontaktperson: _____

* Ohne weitere Angaben wird die am besten passende Beschichtung verwendet.



Ihr gebrauchtes Präzisionswerkzeug ist bei uns in besten Händen



Hochwertige Werkzeuge wie Fräser, Senker, Zentrierer und Reiber verrichten ihren Dienst nur dann wirklich perfekt, wenn die Schneiden stets optimal geschärft sind. Wo ein Nachschliff möglich ist, sinkt der Preis bei der zweiten und dritten Verwendung der Schneidwerkzeuge deutlich. Es ist kein neues Rohmaterial notwendig, nur die Schneiden werden nachgeschärft und veredelt. Mit dem Nachschleifservice von HB microtec sorgen wir dafür, dass die Wirtschaftlichkeit durch die Wiederaufbereitung von abgenutzten Werkzeugschneiden qualitativ hochwertig umgesetzt wird.

Die HB microtec - Kompetenzen auf einem Blick:

- Werkzeugaufbereitung in Perfektion
- Kompetente Kundenbetreuung und -beratung
- Alles aus einer Hand, Schleifen, Kantenbehandlung und Beschichten
- Original Nachschliff mit der Original Geometrie und Beschichtung der eigenen Produkte
- Höchste Qualität 99% des Original HB microtec- oder Partnerwerkzeuges
- Prüfprotokollservice für Sonderwerkzeuge
- Prüfung auf Nachschleifbarkeit
- Kurze Lieferzeit
- Beste Preisgarantie - Transparente Preisgestaltung
- Abhol- und Lieferservice

Vorteile die Sie sicher überzeugen!

Das Nachschleifen setzen wir auf modernsten CNC-Schleifmaschinen präzise um. Die Lebensdauer unserer Werkzeuge erhöhen wir durch eine eigens entwickelte Schneidkantenpräparationen. Alle unsere Standardisierten und Sonderwerkzeuge werden mit den gleichen Maschinen, den gleichen Prozessen und der gleichen Beschichtungen wiederaufbereitet. Diesen Service können wir für alle Eigenen und Artverwandten (z.B. unserer Partnerherstellern) Schneidwerkzeuge bieten.

Unsere Kunden erhalten eine transportsichere Kunststoffbox für den Versand der Nachschleifwerkzeuge, hier können Sie die verschlissenen Werkzeuge sammeln. Dann senden Sie uns bequem Ihre Werkzeuge zum Nachschärfen zu, oder wir holen diese nach Absprache bei Ihnen ab.

Möchten Sie mehr über unseren Nachschleifservice für Ihre Werkzeuge erfahren?

Unsere Experten beraten Sie gerne.

Wählen Sie die +49 7461 1657280 oder

Schreiben Sie uns an kontakt@hb-microtec.de



IN NUR 4 SCHRITTEN ZU NEUER SCHÄRFE



KONTAKT

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie Werkzeuge zum Nachschleifen haben.



BOX ERHALTEN

Sie erhalten von uns Ihre persönliche Nachschleifbox für den Pendelverkehr.



WERKZEUGE
VERPACKEN

Verpacken Sie die Werkzeuge ordnungsgemäß und versenden Sie diese an uns.



TRANSPORT

Wir schleifen Ihre Werkzeuge nach und senden sie wieder an Sie zurück.

ACTIONMILL Nachschliff zu 99% wie neu!



Nummer	Icon	Bezeichnung
1		Werkstoff: Stahl Material: Steel
2		Werkstoff: Titan Material: Titanium
3		CrCo Legierung CrCo Alloy
4		Werkstoff: Titan S ₂ Material: Titanium S ₂
5		S1 Hitzebeständige Stähle S1 Heatresistant Steels
6		Werkstoff: Rost- und Säurebeständige Stähle Material: INOX
7		Werkstoff: Gusseisen Material: Cast iron
8		Werkstoff: Kunststoff Material: Plastic
9		Nichteisen Metalle Non-ferrous metal
10		Werkstoff: Aluminium Material: Aluminium
11		Werkstoff: Graphit Material: Graphit
12		Glas- / Carbonfaserverstärkter Kunststoff Glass-/ Carbonfiber reinforced Plastic
13		High Speed Cutting
14		High Performance Cutting
15		Trochoidal Speed Cutting
16		Multi Function Performance Cutting
17		Ausführung nach Werksnorm HB microtec Works standard HB microtec
18		Schaftform HA Shank design HA
19		Integrierte Kühlung With integrated cooling

Nummer	Icon	Bezeichnung
20		Ohne integrierte Kühlung Without integrated cooling
21		Integrierte Y-Kühlung With integrated Y-cooling
22		Integrierte Y-Kühlung With integrated Y-cooling
23		Ohne integrierte Kühlung Without integrated cooling
24		Schneidrichtung xy Cutting direction xy
25		Schneidrichtung xyz Cutting direction xyz
26		Schneidrichtung xy Cutting direction xy
27		Seitliches Fräsen Lateral Milling
28		Nutenfräsen Slot Milling
29		Helix Fräsen Helic Milling
30		Rampenfräsen Ramp Miling
31		Radius Fräsen Radius Milling
32		Schneiden Cutting edges
34		2 Schneiden 2 Blades
35		3 Schneiden 3 Blades
36		4 Schneiden 4 Blades
37		6 Schneiden 6 Blades
38		3-6 Schneiden 3-6 Blades
39		3-11 Schneiden 3-11 Blades

Nummer	Icon	Bezeichnung
40		3-15 Schneiden 3-15 Blades
41		18 Schneiden 18 Blades
42		Vor- und Rückwärtige Bearbeitung Forwards and Backwards processing
43		Rückwärts-Faswerkzeug Backwards Processing
44		Rückwärts-Faswerkzeug 90° Backwards Processing 90°
45		Eckenradius Corner Radius
46		Spiralwinkel 10° Helix Angle 10°
47		Spiralwinkel 15° Helix Angle 15°
48		Spiralwinkel 30° Helix Angle 30°
49		Spiralwinkel 33° Helix Angle 33°
50		Spiralwinkel 38° Helix Angle 38
51		Spiralwinkel 42° Helix Angle 42°
52		260° Schneidenumlauf 260° Blade Circulation
53		305° Schneidenumlauf 305° Blade Circulation
54		90° Senker 90° Countersink
55		130° Senker 130° Countersink
56		140° Senker 140° Countersink
57		145° Senker 145° Countersink

Nummer	Icon	Bezeichnung
58		170° Senker 170° Countersink
59		180° Senker 180° Countersink
60		Eckenfase Cornerchamfer
61		Eckenradius Corner radius
62		Variable Spirale 35° - 38° Variable Spiral 35° - 38°
63		Stufenwerkzeug 90° Stepped tool 90°
64		Spirale 15° Spiral 15°
65		90° oder 60° Senker 90° or 60° Countersink
68		Stufenwerkzeug 90° oder 60° Stepped tool 90° or 60°

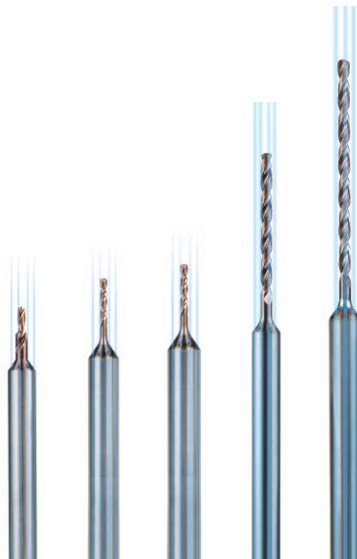
Wir lieben Herausforderungen!

Stellen Sie uns auf die Probe und senden Sie uns heute schon Ihre Anforderungen zu!
Wir bei der HB microtec lieben Herausforderungen und je spezieller diese sind,
um so eindeutiger wird es, dass wir die Alleinstellungsmerkmale liefern können,
die Sie sich wünschen.

Wählen Sie die +49 7461 1657280 oder
schreiben Sie uns an kontakt@hb-microtec.de

ACTIONTOOLS®
by HB microtec

TARGETTOOLS®
by HB microtec



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

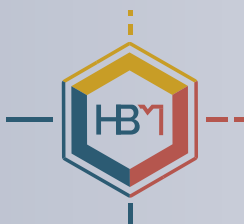
Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de



MADE IN GERMANY