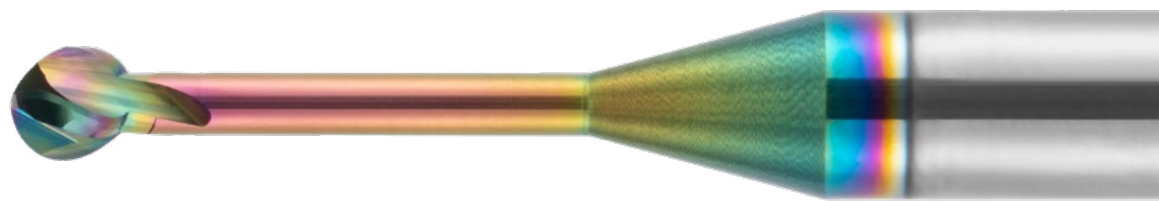
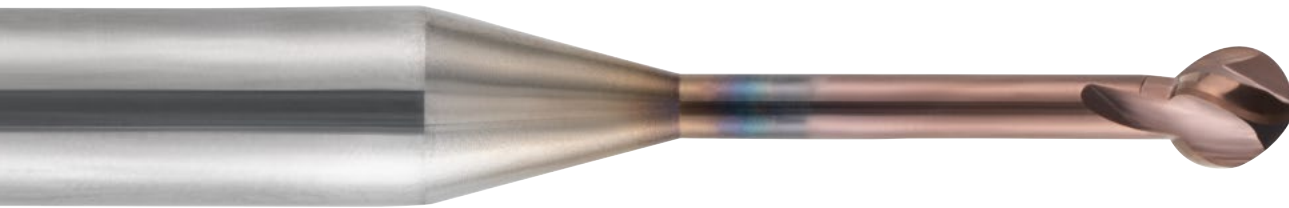
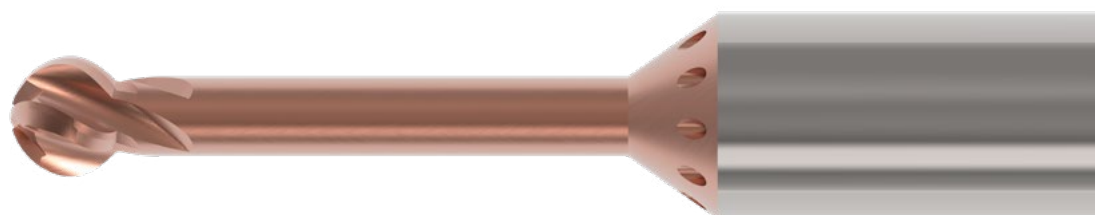
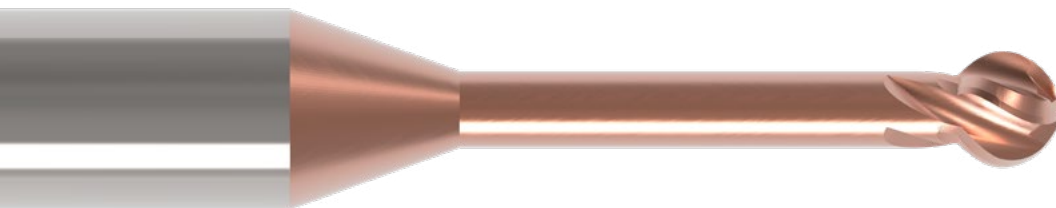
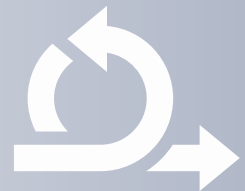


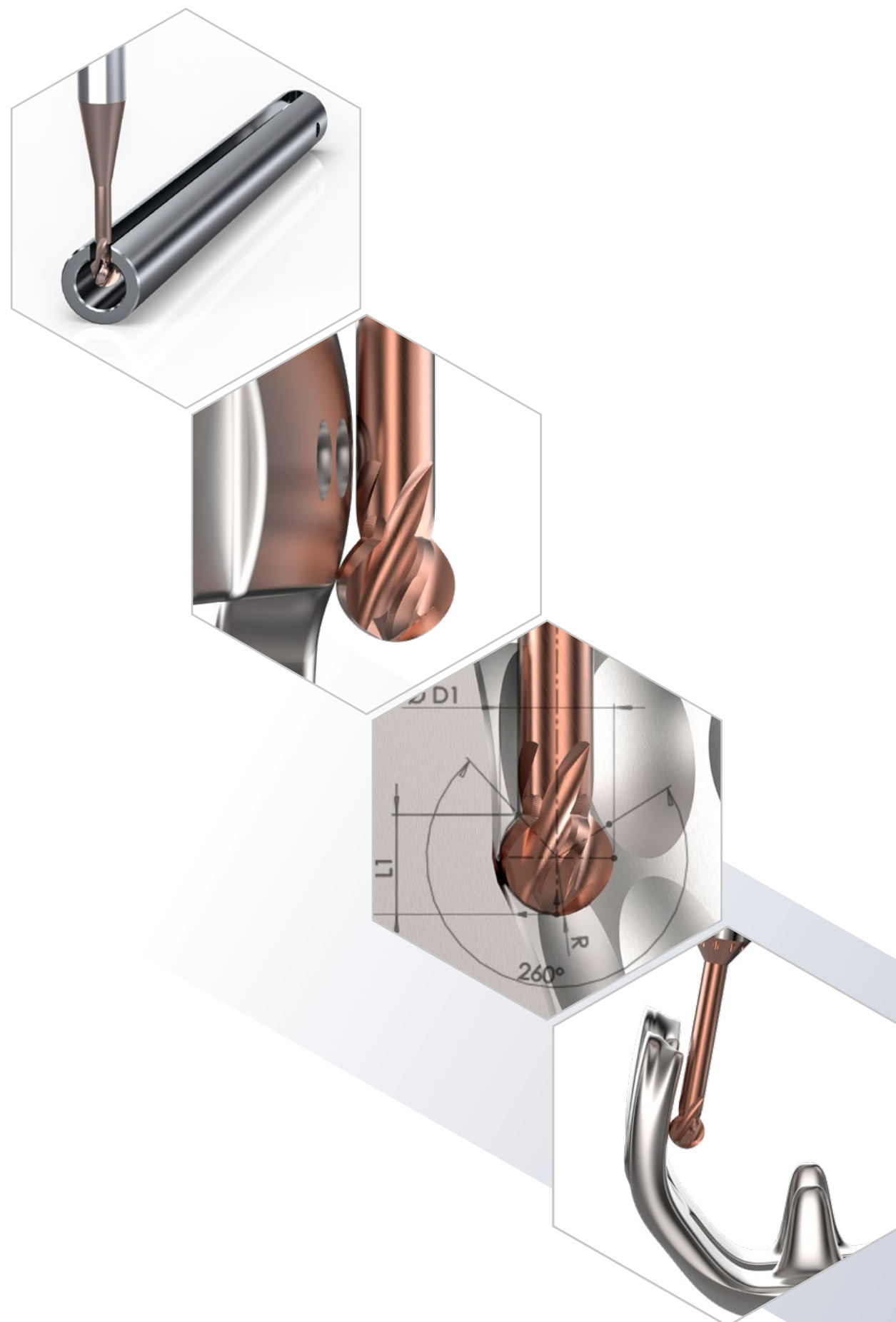
LOLLIPOP

HB Microtec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



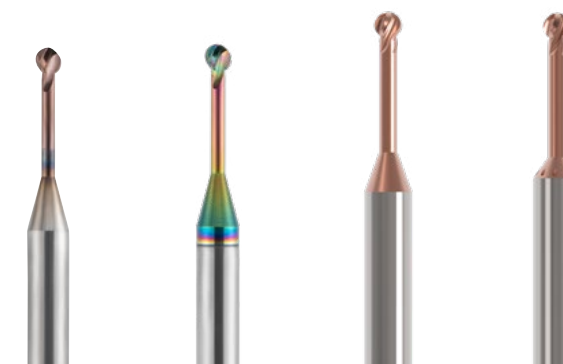
ACTIONMILL[®]
by HB microtec
Lollipop





La gama de fresas de desbarbado HB microtec® se complementa de forma óptima y ofrece la herramienta de desbarbado ideal para cada operación.

Por ejemplo, en el fresado por pasadas con la ACTIONMILL Lollipop® se puede ahorrar un valioso tiempo de producción gracias al desbarbado completo en la máquina.



Materiales mecanizables

Aleaciones de titanio, aleaciones de CoCr, aleaciones de acero inoxidable (INOX), aleaciones de acero, circonio, PMMA, PEEK, cera, aleaciones de aluminio, aleaciones de latón.

Calidad

- Ranuras con rectificado ultrafino
- Geometrías afiladas y positivas
- Recubrimientos muy lisos y sin droplets
- Microdureza de hasta 7000 HV
- Microherramientas y microgeometrías de alta precisión de forma
- Carburo integral de grano fino con alta tenacidad y resistencia al choque térmico
- Asistencia en estrategias con SolidCAM

Las herramientas de desbarbado de carburo integral de HB microtec® pueden trabajar con velocidades de avance extremadamente altas; gracias a la excelente calidad superficial, unida a filos afilados y geometrías de primera clase, los usuarios se benefician de una larga vida útil.

Herramientas de desbarbado a medida

Bajo pedido, HB microtec® también diseña formas especiales de desbarbado rectificadas a medida. Así, es posible adaptar a sus necesidades diámetros, longitudes y formas distintos, así como el número de filos.

Para ello, utilice nuestro formulario para diseñar a medida su herramienta de desbarbado de carburo integral.

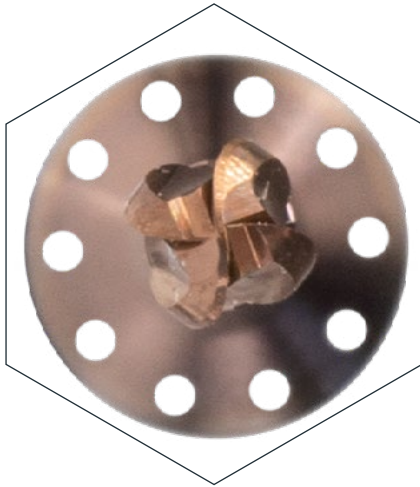
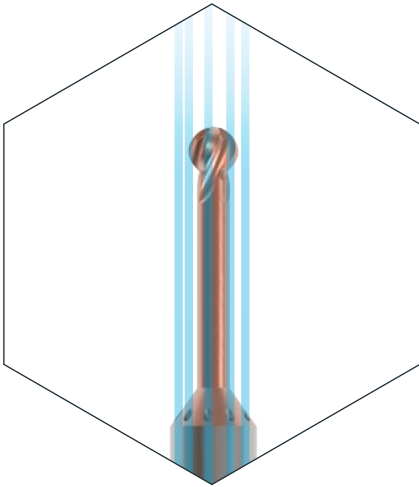
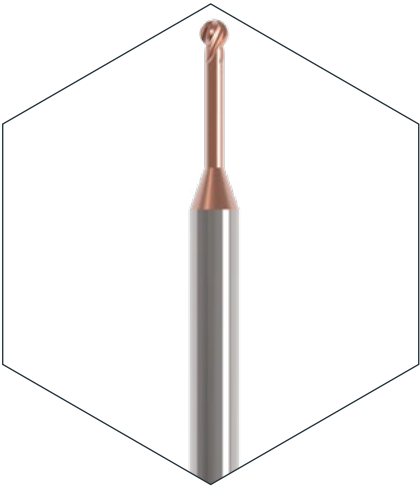
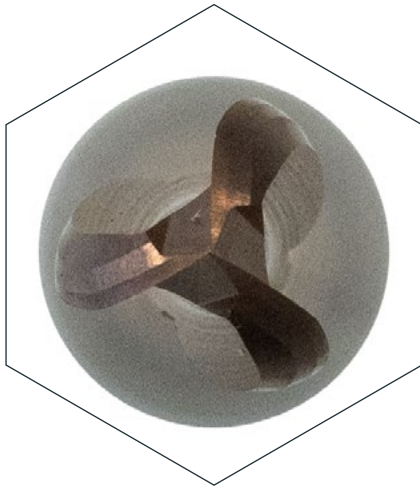
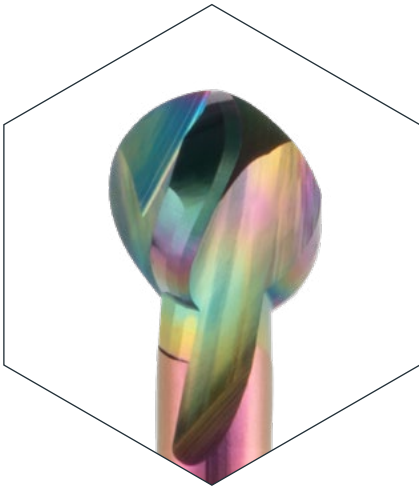
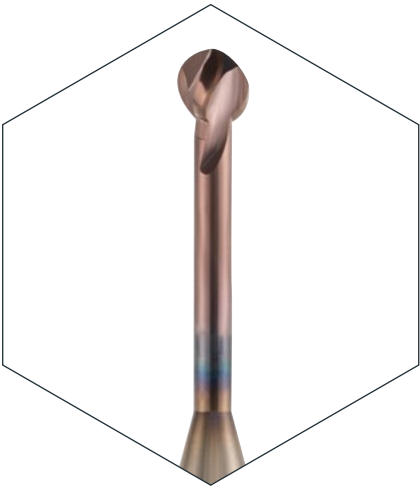
Service

Mecanizado integral de un único proveedor:

- Herramientas de corte – desarrollo y fabricación
- Reafilado de sus herramientas de corte
- Servicio de entrega y recogida
- Servicio exprés de 7-10 días (14 - 21 con recubrimiento)
- Rectificado por encargo de sus productos médicos
- Planificación de procesos de mecanizado
- Programación CAM

Con mucho gusto le asesoramos en la técnica de aplicación y en la creación de programas NC de desbarbado con el sistema CAM SolidCAM.

	Imagen	Categoría de producto	Rm [N/mm²]	Página
		INOX-Lollipop	hasta 1570	8
		Titan-Lollipop	hasta 1570	10
		Lollipop-Z4 260°	hasta 1570	14
		Lollipop-Z4 260° cooled	hasta 1570	16



ACTIONMILL INOX-Lollipop

Ø 0,8 - Ø 10,0



Descripción breve:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10 mm
- Desbarbado de contornos exigentes y complejos mediante filos esféricos
- 3 filos que cortan en 305° de la esfera
- Para INOX (acero inoxidable), titanio de G3 a G5; acero y fundición
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

Página 8

ACTIONMILL TITAN-Lollipop

Ø 0,8 - Ø 10,0



Descripción breve:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10 mm
- Desbarbado de contornos exigentes y complejos mediante filos esféricos
- 3 filos que cortan en 305° de la esfera
- Para TITANIO G1 & G2; aluminio, plásticos, latón
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

Página 10

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260°

Ø 1,0 - Ø 10,0



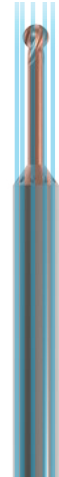
Descripción breve:

- Filo envolvente de 260°, fresas de radio completo de Ø1,0 a Ø10,0 con Z4
- Permite contrasalidas
- Superficies de alta calidad y precisión
- Corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 14

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260° cooled

Ø 1,0 - Ø 10,0 refrigeración integrada



Descripción breve:

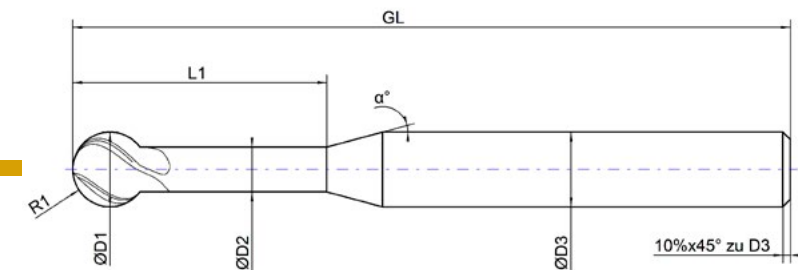
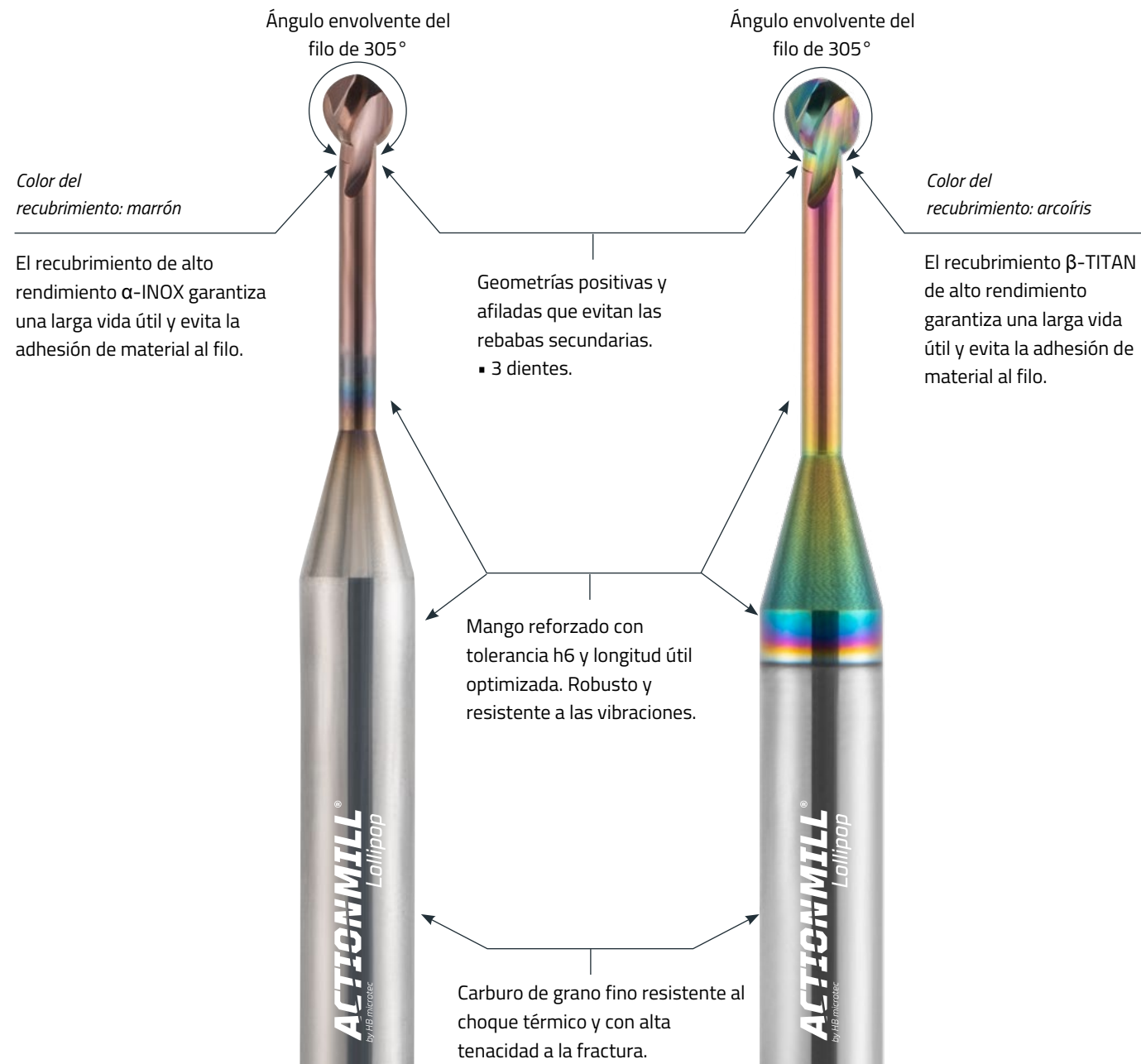
- Filo envolvente de 260°, fresas de radio completo de Ø1,0 a Ø10,0 con Z4
- La refrigeración integrada evita la acumulación de virutas
- Superficies de alta calidad y precisión
- Permite contrasalidas y corte hasta el centro
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso (larga vida útil)
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 16

INOX-Lollipop

de $\varnothing 0,8 \pm 0,02$ mm
a $\varnothing 10 \pm 0,02$ mm

TITAN-Lollipop



☐ Solicitud

☐ Pedido

N.º de pedido:

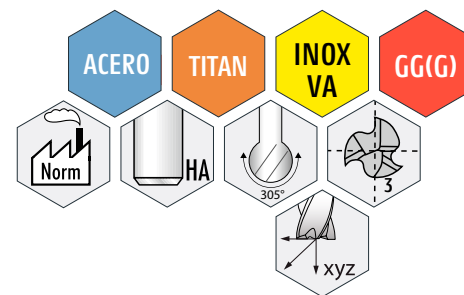
Otros:

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ R ₁ : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ α : _____ D ₃ : _____ Z: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ No ☐ Sí
Material a mecanizar: 	Mango: 	Sentido de corte: ☐ Dcha. ☐ Izqda.
Fecha, firma y sello de la empresa 		Cantidad:
		Persona de contacto:

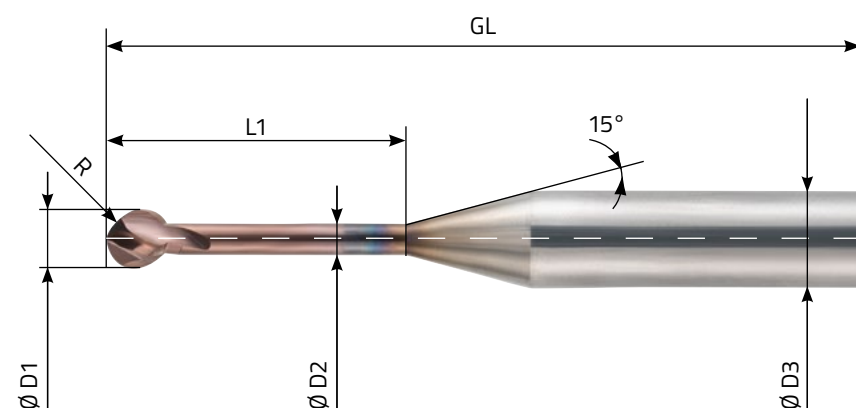
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-Lollipop



ACTIONMILL
AM.VRE.0600.080
Desbarbador de radio completo L1: 6,00 mm
D1: Ø 0,8 mm



Tienda online



Flyers y datos
de corte



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10,0 mm
- Fresado de contornos exigentes y complejos mediante los filos de 305°
- Los 3 filos evitan las rebabas secundarias
- Para INOX (acero inoxidable), titanio de G3 a G5; acero y fundición
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

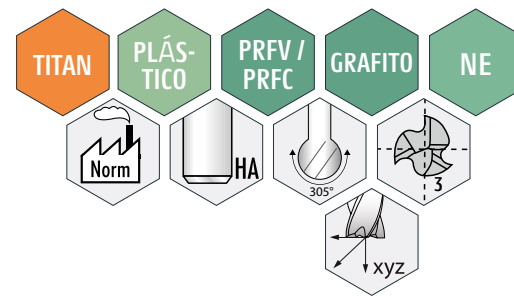
Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080	α-INOX	3	Ø 0,800	-	0,4000	0,40	4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100	α-INOX	3	Ø 1,000	-	0,5000	0,50	4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120	α-INOX	3	Ø 1,200	-	0,6000	0,60	4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150	α-INOX	3	Ø 1,500	-	0,7500	0,75	4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587	α-INOX	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	0,79	4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180	α-INOX	3	Ø 1,800	-	0,9000	0,90	4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200	α-INOX	3	Ø 2,000	-	1,0000	1,00	4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220	α-INOX	3	Ø 2,200	-	1,1000	1,10	4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381	α-INOX	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	1,19	4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250	α-INOX	3	Ø 2,500	-	1,2500	1,25	4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280	α-INOX	3	Ø 2,800	-	1,4000	1,40	4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300	α-INOX	3	Ø 3,000	-	1,5000	1,50	4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175	α-INOX	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	1,59	4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350	α-INOX	3	Ø 3,500	-	1,7500	1,75	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380	α-INOX	3	Ø 3,800	-	1,9000	1,90	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968	α-INOX	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	1,99	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400	α-INOX	3	Ø 4,000	-	2,0000	2,00	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420	α-INOX	3	Ø 4,200	-	2,1000	2,10	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450	α-INOX	3	Ø 4,500	-	2,2500	2,25	6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762	α-INOX	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	2,38	6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500	α-INOX	3	Ø 5,000	-	2,5000	2,50	6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520	α-INOX	3	Ø 5,200	-	2,6000	2,60	6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556	α-INOX	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	2,78	6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580	α-INOX	3	Ø 5,800	-	2,9000	2,90	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600	α-INOX	3	Ø 6,000	-	3,0000	3,00	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620	α-INOX	3	Ø 6,200	-	3,1000	3,10	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635	α-INOX	3	Ø 6,350	1 / 4"	3,1750	3,18	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680	α-INOX	3	Ø 6,800	-	3,4000	3,40	8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700	α-INOX	3	Ø 7,000	-	3,5000	3,50	8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800	α-INOX	3	Ø 8,000	-	4,0000	4,00	10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900	α-INOX	3	Ø 9,000	-	4,5000	4,50	10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000	α-INOX	3	Ø 10,000	-	5,0000	5,00	12,00	32,00	100,00

Disponible en almacén.

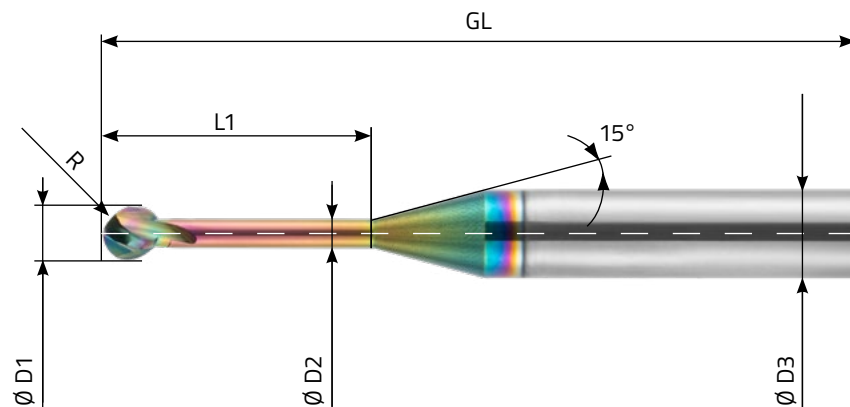
Descripción breve:

Filos envolventes de 305° ±5° El recubrimiento α-INOX es muy estable a altas temperaturas y reduce la adherencia, con un espesor de capa de 1,5 ± 0,5 µm y una microdureza de (HV) 3700 + 400; temperatura máxima de uso 1100°C.

TITAN-Lollipop



ACTIONMILL
AM.VRE.0600.080.1 ← Versión titanio
Desbarbador de radio completo L1: 6,00 mm



Tienda online



Flyers y datos
de corte



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop de alto rendimiento de Ø 0,8 mm a Ø 10,0 mm
- Fresado de contornos exigentes y complejos mediante los filos de 305°
- Los 3 filos evitan las rebabas secundarias
- Para TITANIO G1 & G2; aluminio, plásticos, latón
- Desbarbar, achaflanar o fresar por pasadas con una sola fresa

Número de artículo	Recubrimiento	Dientes	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080.1	β-Titan	3	Ø 0,800	-	0,4000	0,40	4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100.1	β-Titan	3	Ø 1,000	-	0,5000	0,50	4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120.1	β-Titan	3	Ø 1,200	-	0,6000	0,60	4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150.1	β-Titan	3	Ø 1,500	-	0,7500	0,75	4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587.1	β-Titan	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	0,79	4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180.1	β-Titan	3	Ø 1,800	-	0,9000	0,90	4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200.1	β-Titan	3	Ø 2,000	-	1,0000	1,00	4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220.1	β-Titan	3	Ø 2,200	-	1,1000	1,10	4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381.1	β-Titan	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	1,19	4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250.1	β-Titan	3	Ø 2,500	-	1,2500	1,25	4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280.1	β-Titan	3	Ø 2,800	-	1,4000	1,40	4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300.1	β-Titan	3	Ø 3,000	-	1,5000	1,50	4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175.1	β-Titan	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	1,59	4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350.1	β-Titan	3	Ø 3,500	-	1,7500	1,75	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380.1	β-Titan	3	Ø 3,800	-	1,9000	1,90	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968.1	β-Titan	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	1,99	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400.1	β-Titan	3	Ø 4,000	-	2,0000	2,00	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420.1	β-Titan	3	Ø 4,200	-	2,1000	2,10	6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450.1	β-Titan	3	Ø 4,500	-	2,2500	2,25	6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762.1	β-Titan	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	2,38	6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500.1	β-Titan	3	Ø 5,000	-	2,5000	2,50	6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520.1	β-Titan	3	Ø 5,200	-	2,6000	2,60	6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556.1	β-Titan	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	2,78	6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580.1	β-Titan	3	Ø 5,800	-	2,9000	2,90	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600.1	β-Titan	3	Ø 6,000	-	3,0000	3,00	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620.1	β-Titan	3	Ø 6,200	-	3,1000	3,10	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635.1	β-Titan	3	Ø 6,350	1 / 4"	3,1750	3,18	8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680.1	β-Titan	3	Ø 6,800	-	3,4000	3,40	8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700.1	β-Titan	3	Ø 7,000	-	3,5000	3,50	8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800.1	β-Titan	3	Ø 8,000	-	4,0000	4,00	10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900.1	β-Titan	3	Ø 9,000	-	4,5000	4,50	10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000.1	β-Titan	3	Ø 10,000	-	5,0000	5,00	12,00	32,00	100,00

Disponible en almacén.

Descripción breve:

Filos envolventes de 305° ±5° El recubrimiento β-TITAN reduce considerablemente la adherencia, con un coeficiente de fricción de 0,07 frente al acero y un espesor de capa de 1,5 ± 0,5 µm y una microdureza de (HV) 5000 +2000; temperatura máxima de uso 1000°C.

Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

de Ø 1,0 a
Ø 10,0

Ángulo envolvente del
filo de 260°



Recubrimiento α -INOX: larga vida
útil;
evita la adhesión al filo.

Ángulo envolvente del
filo de 260°



de Ø 1,0 a
Ø 10,0

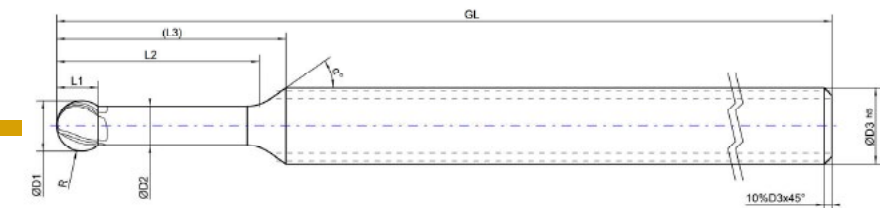
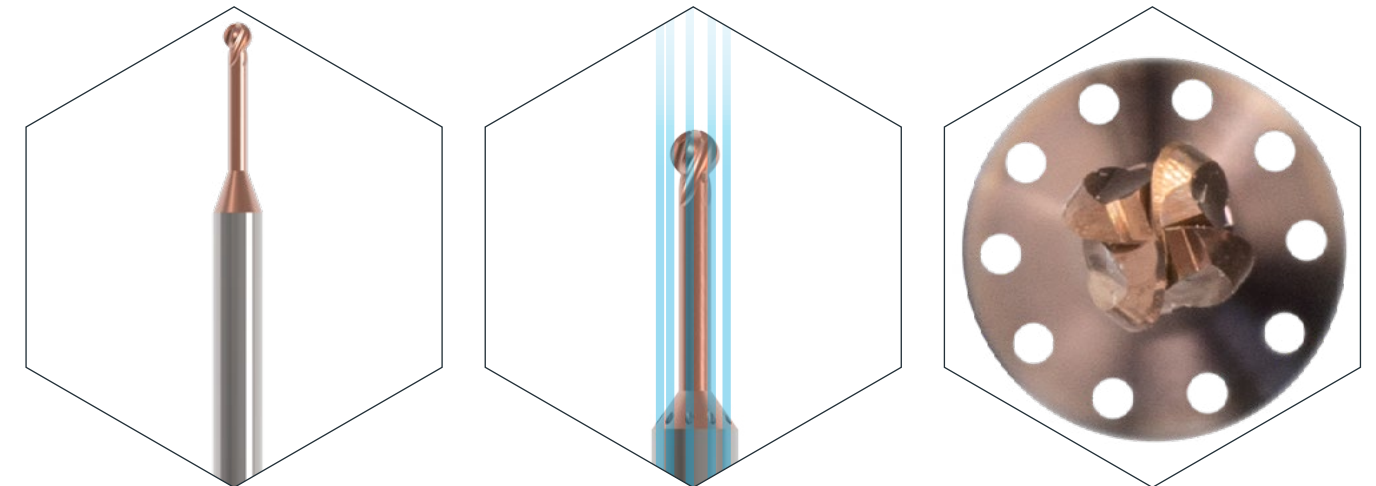
Los canales de refrigeración
integrados protegen la
herramienta del
sobrecalentamiento al mecanizar
aleaciones de titanio y aceros
inoxidables.

El mango reforzado con
tolerancia h6 y la longitud útil
optimizada hacen que la
herramienta sea robusta y
trabaje sin vibraciones.

El carburo integral de grano
fino y alta tenacidad permite
velocidades de avance y corte
elevadas.

ACTIONMILL[®]
by HB microtec
INOX-Ball 260°

ACTIONMILL[®]
by HB microtec
INOX-Ball 260° cooled



☐ Solicitud

☐ Pedido

N.º de pedido:

Otros:

Dimensiones:

D₁: _____ GL: _____ R₁: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____
L₃: _____

Recubrimiento:

☐ Recubierto*: _____
☐ Sin recubrimiento

Canales refrig.:

☐ Sí ☐ No

Sentido de corte:

☐ Izqda. ☐ Dcha.

Material a mecanizar:

Mango:

Cantidad:

Fecha, firma y sello de la empresa:

Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.

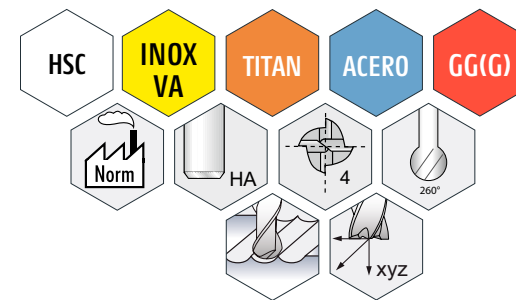


Lollipop-Z4
260°

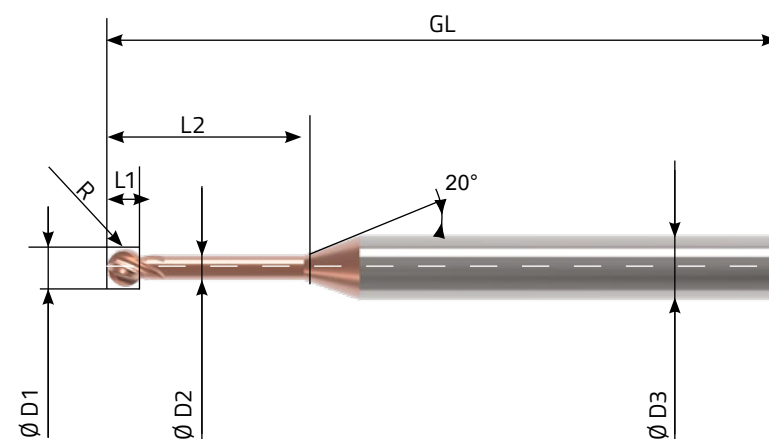


Lollipop-Z4
260° cooled

Lollipop-Z4 260°



ACTIONMILL
Punta esférica 260°
AM.VRF.260.100.4D
Cuello libre 4xD
Fresa radio completo
D1: 1,00 mm



■ Recubierto con α -INOX



Tienda online



Flyers y datos
de corte



5 ventajas del ACTIONMILL:

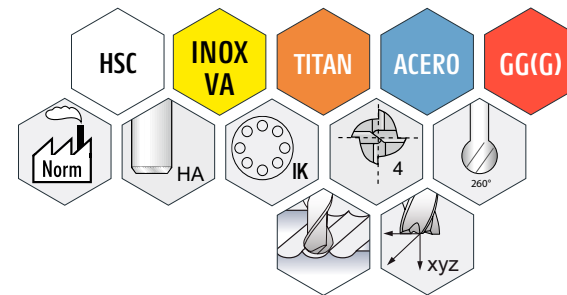
- Fresa Lollipop Z4 de alto rendimiento de Ø1 a Ø10
- Contrasalidas posibles, fresado de contornos exigentes y complejos con ayuda de los filos de 260°
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Desbarbado, achaflanado y fresado por pasadas (fresado en 5 ejes)

Número de artículo	D1 (mm)	(inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	55,00
AM.VRF.260.150.4D	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	55,00
AM.VRF.260.1587.4D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	55,00
AM.VRF.260.200.4D	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	55,00
AM.VRF.260.2381.4D	Ø 2,381	3/32"	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	55,00
AM.VRF.260.250.4D	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	55,00
AM.VRF.260.300.4D	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	58,00
AM.VRF.260.3175.4D	Ø 3,175	1/8"	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	58,00
AM.VRF.260.3968.4D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	83,00
AM.VRF.260.400.4D	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	83,00
AM.VRF.260.4762.4D	Ø 4,762	3/16"	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	83,00
AM.VRF.260.500.4D	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	80,00
AM.VRF.260.5556.4D	Ø 5,556	7/32"	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	80,00
AM.VRF.260.600.4D	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	80,00
AM.VRF.260.6350.4D	Ø 6,350	1/4"	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	80,00
AM.VRF.260.800.4D	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	100,00
AM.VRF.260.1000.4D	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	101,00

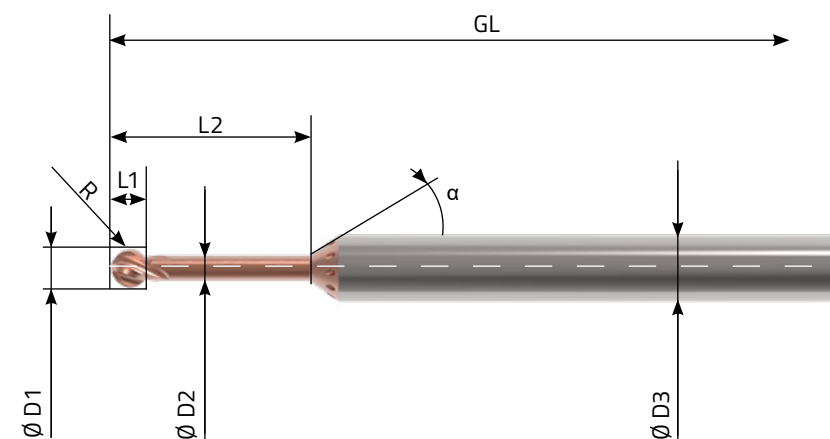
Disponible en almacén.



Lollipop-Z4 260° cooled



ACTIONMILL
Punta esférica 260°
AM.VRF.260.100.4D.IK ← Refrigeración integrada
Fresa radio completo D1: 1,00 mm Cuello libre 4xD



■ Recubierto con α-INOX



Tienda online



Flyers y datos
de corte

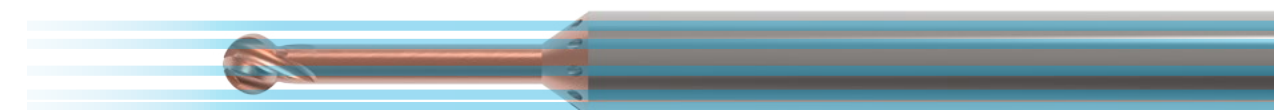


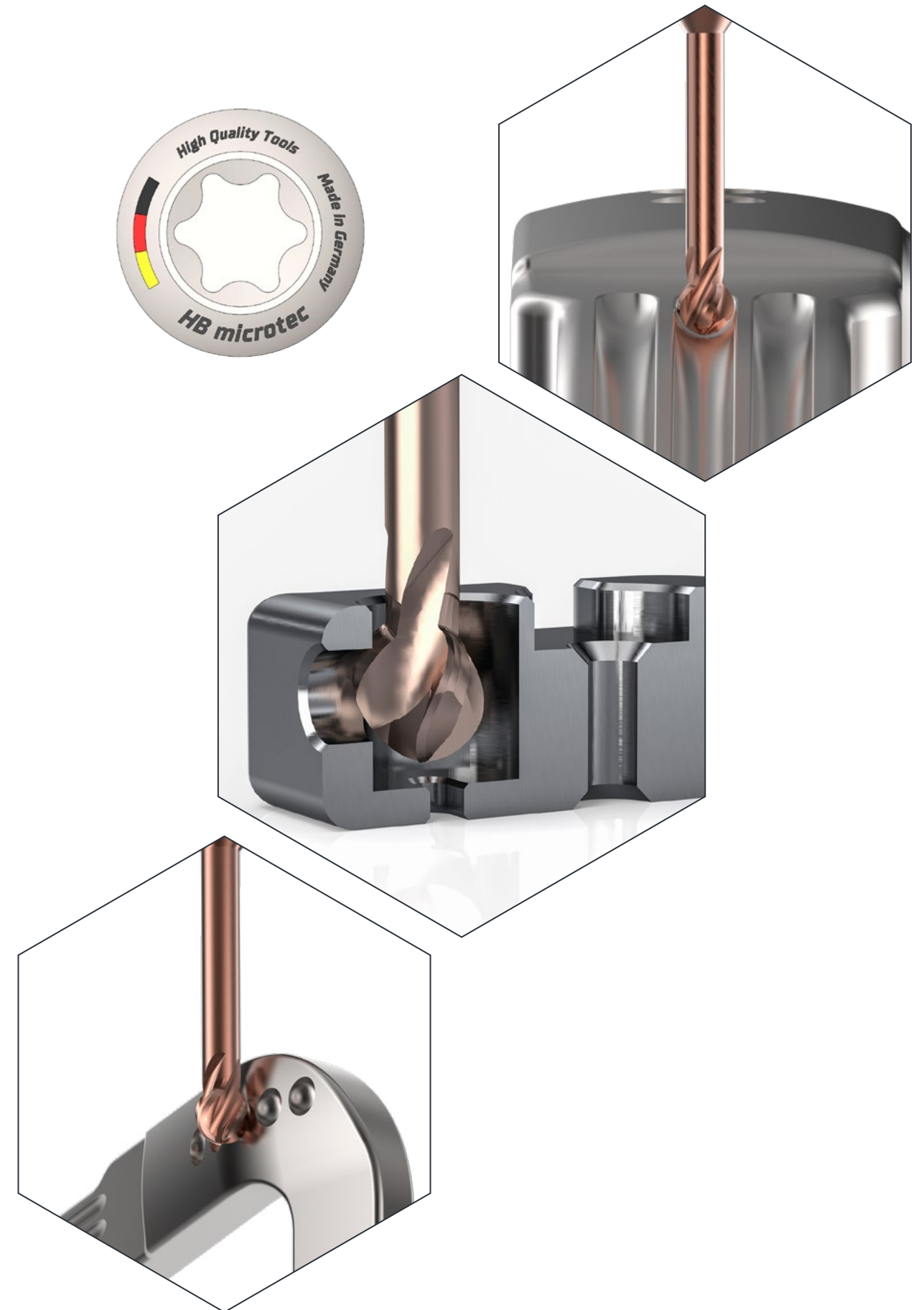
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Lollipop Z4 de alto rendimiento de Ø1 a Ø10
- Contrasalidas posibles, fresado de contornos exigentes y complejos con ayuda de los filos de 260°
- Tiempos de mecanizado más cortos y alta fiabilidad del proceso
- Superficies de alta calidad y precisión
- Desbarbado, achaflanado y fresado por pasadas (fresado en 5 ejes)

Número de artículo	D1 (mm)	(inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	α (°)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	25,00	60,00
AM.VRF.260.150.4D.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	30,00	60,00
AM.VRF.260.1587.4D.IK	Ø 1,587	1/16	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	30,00	60,00
AM.VRF.260.200.4D.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.2381.4D.IK	Ø 2,381	3/32	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	35,00	60,00
AM.VRF.260.250.4D.IK	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	35,00	60,00
AM.VRF.260.300.4D.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	35,00	60,00
AM.VRF.260.3175.4D.IK	Ø 3,175	1/8	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	35,00	60,00
AM.VRF.260.3968.4D.IK	Ø 3,968	5/32	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	35,00	60,00
AM.VRF.260.400.4D.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.4762.4D.IK	Ø 4,762	3/16	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	35,00	84,00
AM.VRF.260.500.4D.IK	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	35,00	84,00
AM.VRF.260.5556.4D.IK	Ø 5,556	7/32	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	35,00	84,00
AM.VRF.260.600.4D.IK	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	35,00	84,00
AM.VRF.260.6350.4D.IK	Ø 6,350	1/4	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	35,00	84,00
AM.VRF.260.800.4D.IK	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	35,00	93,00
AM.VRF.260.1000.4D.IK	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	35,00	101,00

Disponible en almacén.





"¡Montar y ACTION!"

¡Porque precisamente eso es lo que permiten las herramientas de corte sin preocupaciones de la gama ACTIONDRILL[®]! ¡O las herramientas de la gama TARGETDRILL[®], que dan justo en el blanco!

¡Alto rendimiento hasta el último µm!

Así, la relación coste-beneficio queda perfectamente adaptada a usted. ¡Las sofisticadas e innovadoras brocas de alto rendimiento de máxima calidad requieren continuidad no solo en la fabricación, sino por parte de todo el equipo de HB microtec!

¡Precisión repetible!

Esto abarca toda la cadena de procesos, desde el desarrollo de la geometría y el diseño, pasando por el pretratamiento de los filos de corte, el recubrimiento y el acabado de las superficies, hasta el control de calidad de nuestras herramientas ACTIONDRILL[®] y TARGETDRILL[®], así como ACTIONMILL[®] y TARGETMILL[®].



Esto es lo que le ofrece todo el equipo de HB microtec:

- Especialistas innovadores en mecanizado "micro"
- Medios de producción e instrumentos de medición de última generación que permiten fabricar en el rango de µm
- Motivación y pasión por los retos
- Precisión repetible en el rango de µm
- Servicio orientado a la práctica: el equipo de HB microtec le acompaña y le apoya en todas las fases y durante toda la vida útil de su producto
- Herramientas de alto rendimiento y servicio competente
- Ideas para soluciones personalizadas, p. ej. herramientas combinadas que a menudo sustituyen a varias herramientas individuales y reducen el tiempo de mecanizado
- Máxima exigencia en la calidad del producto
- Aseguramiento de sus herramientas de serie y trazabilidad (certificación ISO 9001)



¡Nos encantan los retos!

¡Pónganos a prueba y envíenos hoy mismo sus requisitos!

En HB microtec nos encantan los retos y, cuanto más especiales son, más claro queda que podemos ofrecerle las características exclusivas que usted desea.

Llame al +49 7461 1657280 o
escribanos a kontakt@hb-microtec.de



ACTIONMILL[®]
by HB microtec
Lollipop

ACTIONMILL[®]
by HB microtec
Lollipop-Z4 260°

ACTIONMILL®
by HB microtec Lollipop



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Alemania

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

