

140°^{+4°}_{-2°} α-INOX
Geometría de punta de alto
rendimiento, autocentrante

de Ø 1,0 k6
a Ø 6,0 k6

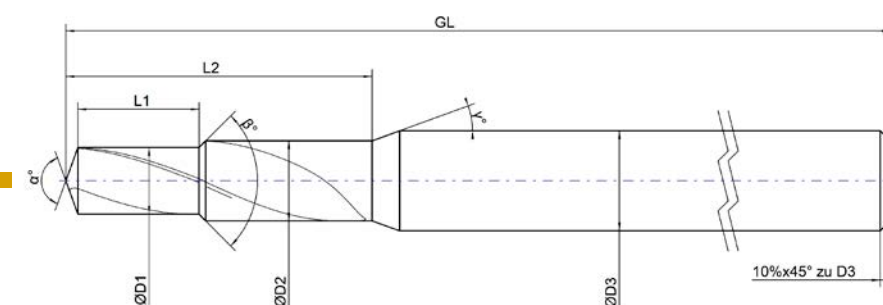
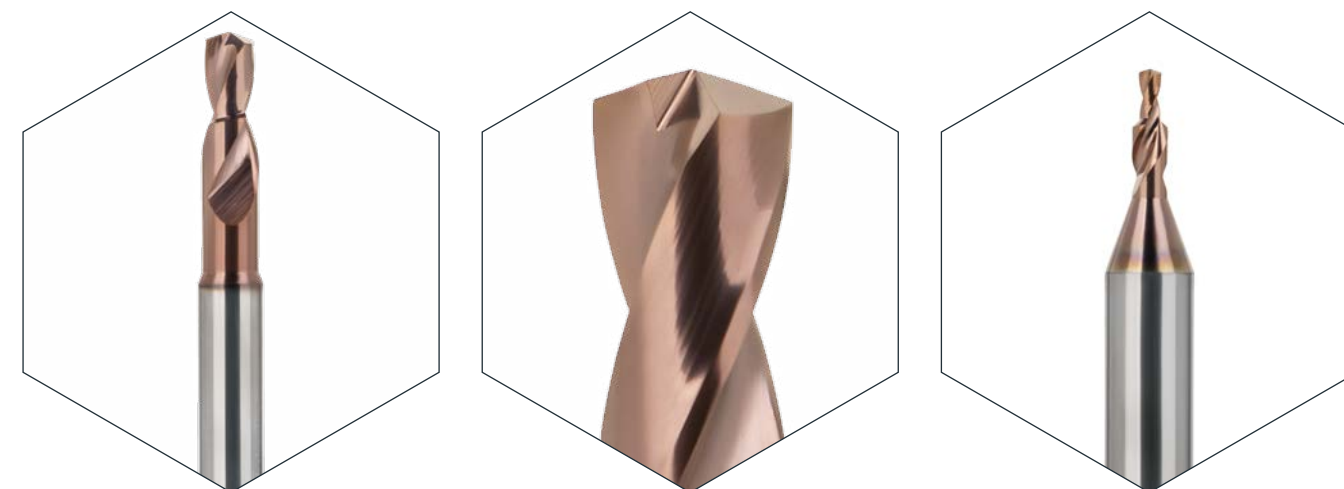
Incrementos de 0,05
mm de Ø 1,0 a Ø 3,0
Incrementos de 0,1
mm de Ø 3,0 a Ø 6,0

El recubrimiento α-INOX de alto
rendimiento garantiza una larga
vida útil y evita la adhesión de
material a los filos

Profundidad de taladrado 2xD
con filo de avellanado de 90°
para achaflanar

El mango reforzado de calidad
h6 y la longitud útil optimizada
hacen la herramienta robusta
y resistente a las vibraciones

El metal duro integral de
grano ultrafino y alta
tenacidad permite altos
avances y velocidades de
corte



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

☐ Solicitud

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ α: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ β: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ γ: _____ Z: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refriger.:: ☐ No ☐ Sí Sentido de corte: ☐ Derecha ☐ Izq.
Material a mecanizar: _____	Forma del mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.