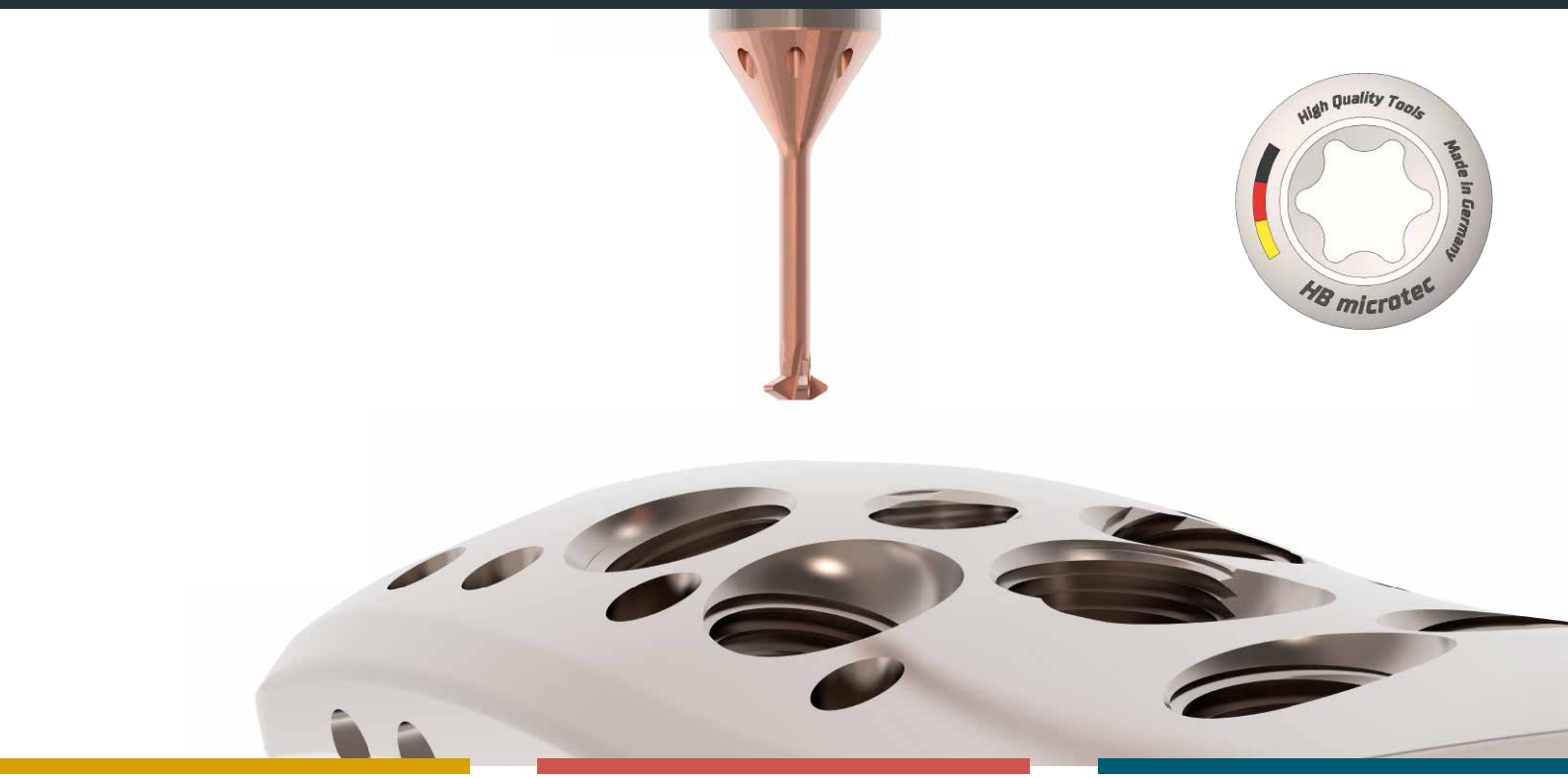
ŘEZNÉ NÁSTROJE 2026

HB microtec
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



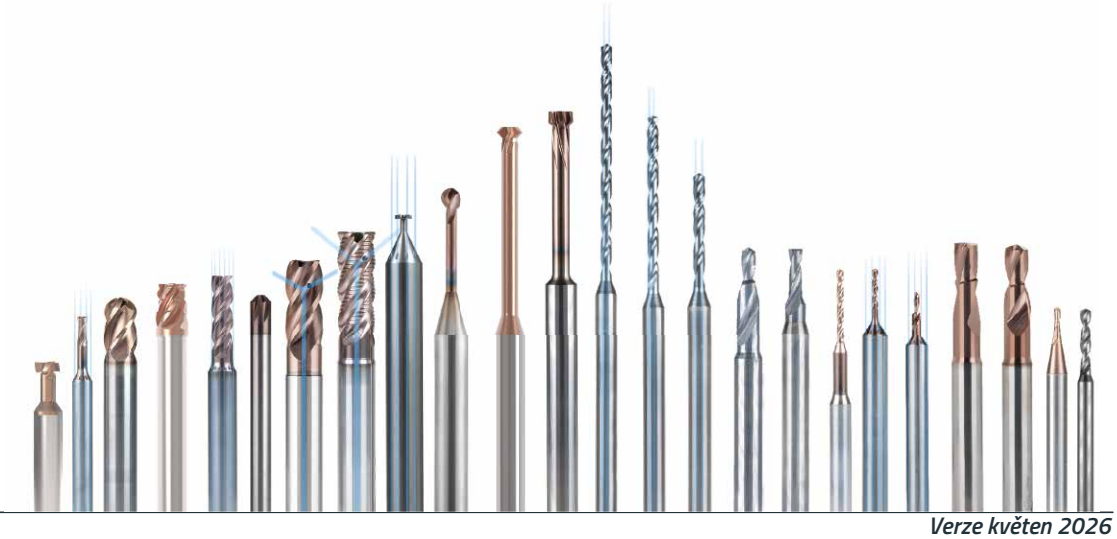
High Quality Tools
Made in Germany
HB microtec

ACTION TOOLS®
by HB microtec

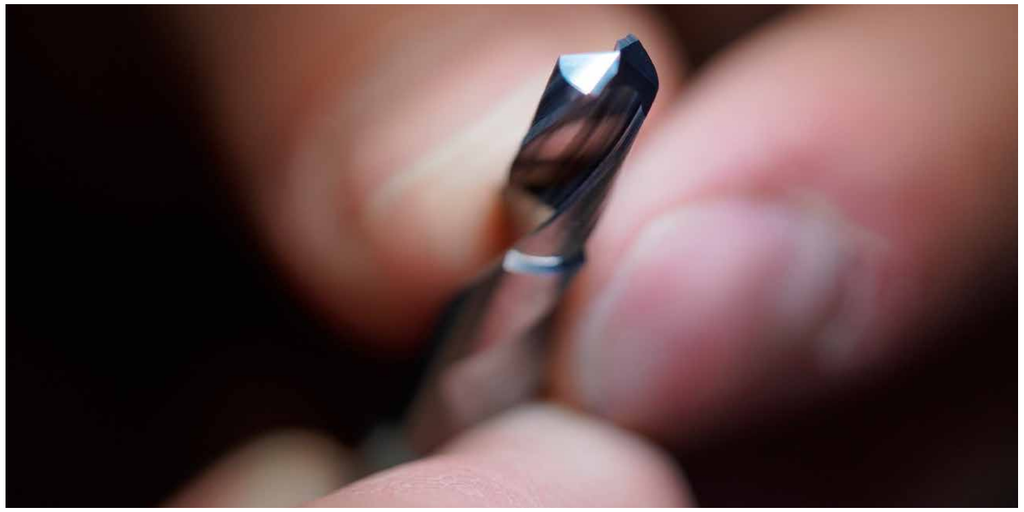
TARGET TOOLS®
by HB microtec

Zde najdete digitální katalog

Nyní k dispozici!



Verze květen 2026



ACTIONDRILL® by HB microtec

TARGETDRILL® by HB microtec



ACTIONMILL® by HB microtec

TARGETMILL® by HB microtec



Standardní sortiment

Jako specialisté na obrábění neustále představujeme průkopnické výrobní procesy a nástroje pro zdravotnickou techniku, letecký a kosmický průmysl, výrobu nástrojů a forem, hydrauliku a automobilový průmysl – vždy, když je třeba vyrábět díly z tvrdých, žárupevných a abrazivních materiálů, jako jsou kobalt-chromové, niklové a titanové slitiny.

S našimi novými standardními nástroji se to daří podstatně hospodárněji a spolehlivěji než dosud. Zákazníci se přitom mohou spolehnout na naši vynikající odbornost. Naši výborně vyškolení a vysoce motivovaní specialisté zaměřují své know-how a kvalifikaci na vývoj inovativních a perspektivních řešení v oblasti obrábění a na jejich realizaci ku prospěchu našich zákazníků. Společně s našimi zákazníky vyvíjíme nástrojové technologie budoucnosti. Substráty, geometrie a povlaky přitom pečlivě přizpůsobujeme konkrétním požadavkům. Zaměřujeme se na rotačně symetrické nástroje o průměru 0,1 až 16 mm.

Nejvyšší přesnost obrábění a procesní spolehlivost jsou na prvním místě.

V našem standardním sortimentu nabízíme nástroje pro frézování, vrtání a odjehlování. Naším cílem je vytvářet našimi nástroji měřitelnou přidanou hodnotu pro naše zákazníky. Tyto nástroje neustále dále vyvíjíme a doplňujeme produktové řady o další varianty a novinky.



Poradenství a servis

Zákazníkům poskytujeme praktické poradenství k celému výrobnímu procesu. Kromě výběru vhodných vrtacích, soustružnických, frézovacích a odjehlovacích nástrojů zahrnuje i strategie obrábění a programování.

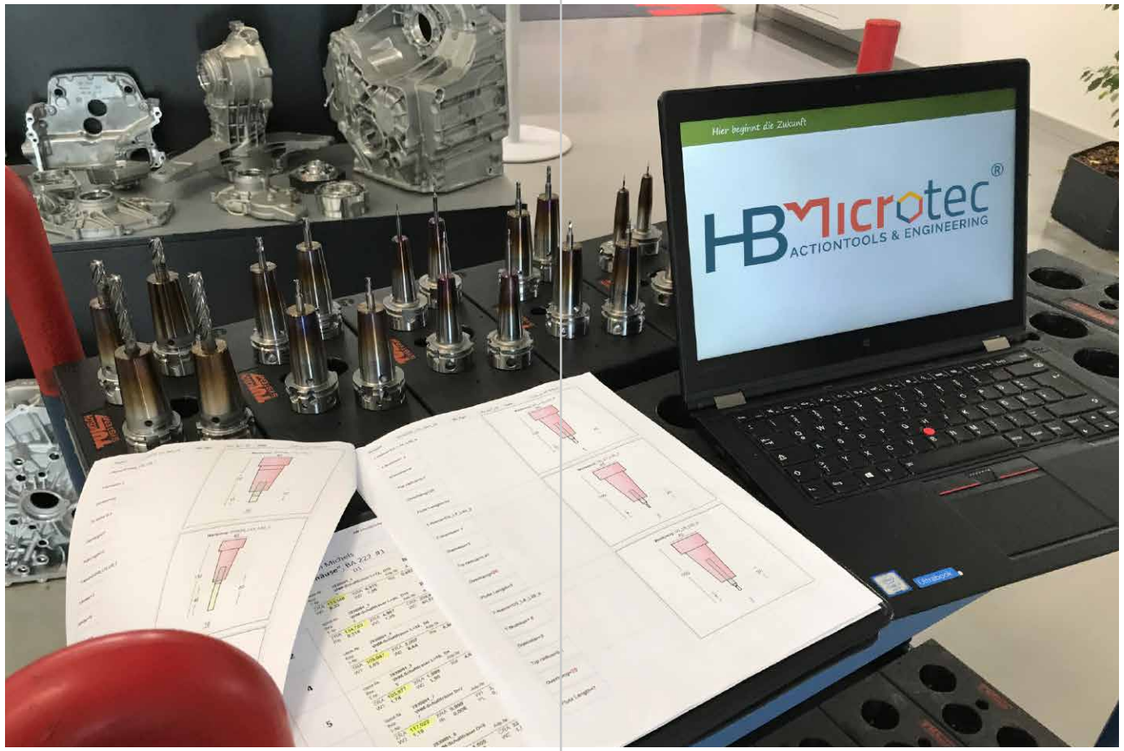
Díky našim procesně orientovaným a komplexním řešením i našemu kompletnímu servisu v oblasti obrábění jsme vaším ideálním partnerem.

Svými komplexními službami přesvědčujeme i jako dodavatel prvovýbavy pro obráběcí stroje.

Klíčové kompetence

- Komplexní engineering
- Návrh obráběcích procesů a řezných nástrojů
- Koncepce, projektování, konstrukce a výroba speciálních nástrojů
- Optimalizace procesů a strategií obrábění s cílem zvýšit procesní spolehlivost a přesnost a zkrátit strojní časy
- Programování CNC a CAM (Solid CAM)
- Odborné semináře: soustružení, frézování, vrtání
- Základní technologické zkoušky soustružení, frézování nebo vrtání
- Praktické studie proveditelnosti a zkoušky
- Zakázkové broušení a výroba prototypů nástrojů pro zdravotnickou techniku

Odborně fundovaně vám pomůžeme radou i skutkem. Využijte naše rozsáhlé know-how. Každou výzvu zvládáme s nadšením a pro každý úkol obrábění najdeme správné řešení!





Technické poradenství v ceně!

S našimi ACTIONTOOLS® a TARGETTOOLS® od nás získáte víc než jen katalog „micro“ nástrojů. Žádaná je odbornost v poradenství a právě v tom spočívá síla specialistů na nástroje ze společnosti HB microtec.

Disponujeme velmi širokými znalostmi obrábění a důkladnou odbornou průpravou pro nasazení vašich nástrojů „ACTION“ & „TARGET“ na nejrůznějších typech obráběcích strojů. Ať jde o obráběcí centra CNC, jednovřetenové či vícevřetenové soustružnické automaty, krátkotočné a dlouhotočné soustruhy nebo transferové stroje – společně s vámi stanovíme potřebné požadavky, abychom vytvořili ty nejlepší podmínky pro optimální výsledek.

Spokojenost zákazníka pro nás znamená, že zákazník nedostal jen dobrý nástroj, ale že v konečném důsledku vše sedí.

Patří k tomu nejen dobrý poměr ceny a výkonu, ale stejně tak odborně kompetentní poradenství při nákupu nástrojů a podpora na místě při seřizování a programování stroje.

Naše poradenství začíná otázkami, jako např.:

- Jaký materiál obrábíte?
- S jakou procesní kapalinou pracujete?
- Jaké jsou maximální otáčky vašeho stroje?
- S jakými typy obráběcích strojů pracujete?
- Jaké jsou kinematické podmínky v celém procesu? (Vibrace, strategie)
- S jakým programovacím systémem pracujete? (Řídicí systém? CAM?)
- Jaké upínací prostředky se používají? (Pro nástroj a obrobek)
- Jaké toleranční pole musí otvor splňovat?
- Jak velká je obráběná série?

Proč HB microtec?

„Nasadit a ACTION!“

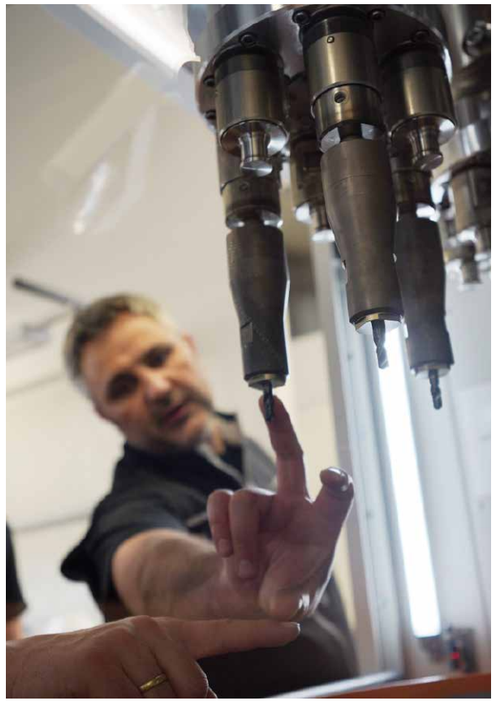
Právě to totiž umožňují bezstarostné řezné nástroje z programu ACTIONDRILL®! Nebo nástroje z řady TARGETDRILL®, které přesně zasáhnou cíl!

Špičkový výkon až do posledního µm!

Poměr nákladů a užitku je tak dokonale přizpůsoben vašim potřebám. Náročné a inovativní vysoce výkonné vrtáky v nejvyšší kvalitě vyžadují kontinuitu nejen ve výrobě, ale v rámci celého HB microtec Team!

Opakovatelně přesné!

To zahrnuje celý procesní řetězec, od vývoje geometrie a konstrukce přes předúpravu řezných hran, povlakování a dokončovací úpravu povrchů až po zajištění kvality našich nástrojů ACTIONDRILL® a TARGETDRILL®, jakož i ACTIONMILL® a TARGETMILL®.





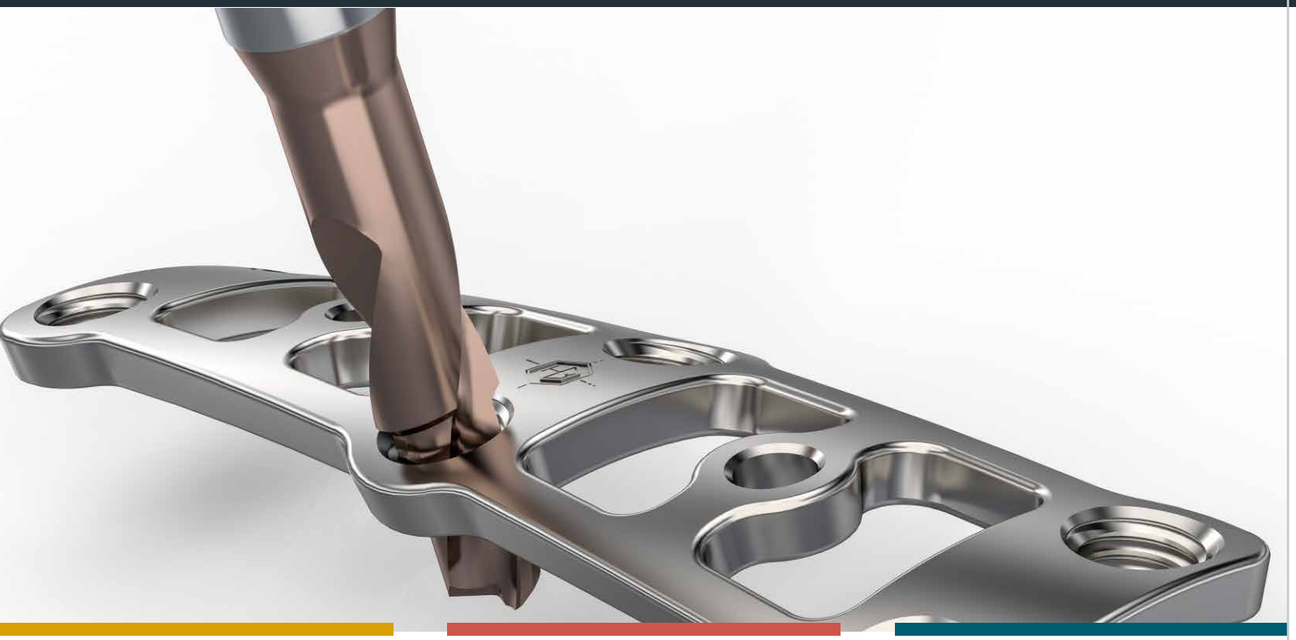
Co můžete očekávat od celého týmu HB microtec:

- Inovativní specialisté na „micro“ obrábění
- Nejmodernější výrobní prostředky a měřicí přístroje, které umožňují výrobu s přesností v řádu µm
- Motivace a nadšení pro výzvy
- Opakovaná přesnost v řádu µm
- Servis orientovaný na praxi: tým HB microtec vás provází a podporuje ve všech fázích a po celou dobu životnosti vašeho výrobku
- Vysoký výkon nástrojů a vysoká odbornost v servisu
- Nápady na zákaznická řešení, např. kombinované nástroje, které často nahrazují řadu jednotlivých nástrojů a zkracují dobu obrábění
- Nejvyšší možné nároky na kvalitu produktů
- Zajištění dodávek vašich sériových nástrojů a sledovatelnost (certifikace podle ISO 9001)

Obsah

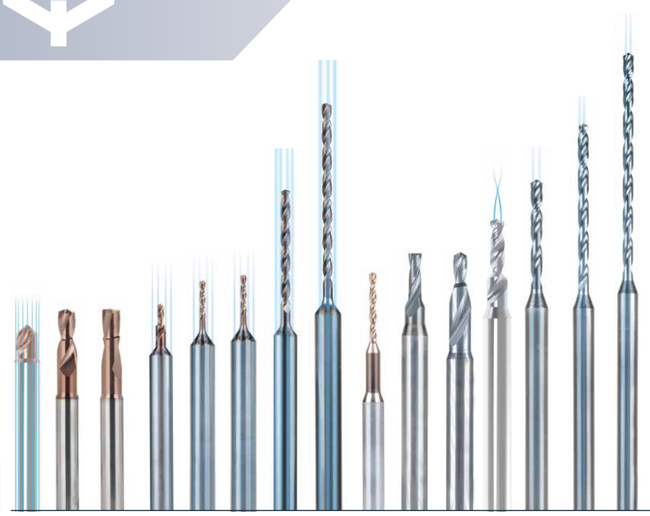
	Kategorie produktů	Strana
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Vrtání	8
ACTIONDRILL® TARGETDRILL®	Speciální nástroje pro vrtání	94
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Odjehlování	106
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Speciální nástroje pro odjehlování	136
ACTIONMILL® TARGETMILL®	Frézování	140
ACTIONMILL® T-SLOT	Frézování T-drážek	212
ACTIONMILL® T-SLOT	Speciální nástroje T-SLOT	228
ACTIONMILL® Extern Starlobe, ACTIONDRILL® Intern Starlobe, TARGETMILL®, TARGETDRILL®	Obrábění Torx	234
ACTIONMILL® TARGETDRILL®	Obrábění závitů	258
ACTIONMILL®	Frézování HPC-HSC-TSC	268
ACTIONMILL® Special-Tool TARGETMILL® Special-Tool	Speciální nástroje	422
	Zakázková výroba – zdravotnictví	423
	Servis přebrušování	430
	Legenda ikon	432

VRTÁNÍ & VYSTRUŽOVÁNÍ



ACTIONDRILL®
by HB microtec

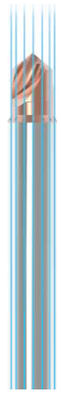
TARGETDRILL®
by HB microtec



	Obrázek produktu	Název produktu	Rm [N/mm²]	Strana
ACTIONDRILL Double-Center cooled		Double Center cooled	do 1570	20
ACTIONDRILL INOX-170Pilot		INOX 170°-Pilot	do 1570	26
ACTIONDRILL INOX-Pilot		INOX-Pilot	do 1570	30
ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled		INOX 3xD PIlot	do 1480	36
ACTIONDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD	do 1480	38
ACTIONDRILL INOX-8xD cooled		INOX 8xD	do 1480	40
ACTIONDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD	do 1480	42
ACTIONDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD	do 1480	44
TARGETDRILL micro-INOX 3xD		micro INOX 3xD	do 1260	46
TARGETDRILL micro-INOX 5xD		micro INOX 5xD	do 1260	48
TARGETDRILL micro-INOX 8xD		micro INOX 8xD	do 1260	54
TARGETDRILL micro-INOX 12xD		micro INOX 12xD	do 1260	60
TARGETDRILL INOX-Pilot 130°		INOX-Pilot 130°	do 1570	64
ACTIONMILL micro whirl-thread cooled		Thread-Core 3,5xD Pilot cooled	do 1570	68
TARGETDRILL INOX-6xD cooled		INOX 6xD cooled	do 1570	74
TARGETDRILL INOX-12xD cooled		INOX 12xD cooled	do 1570	78
TARGETDRILL INOX-18xD cooled		INOX 18xD cooled	do 1570	82
TARGETDRILL INOX-24xD cooled		INOX 24xD cooled	do 1570	86
TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°		INOX Flatdrill 180°	do 1570	90
ACTIONDRILL Special-Tool	*ACTIONDRILL speciální nástroje (individualizované)*			94
	Měrky vyložení by HB microtec			101
	Řešení problémů při vrtání, vystružování a zahlubování			102
	Přehled vzorců			104

Standardizované vrtací nástroje

ACTIONDRILL Double-Center cooled
Ø 0,3 - Ø 7,2 integrované chlazení



Stručný popis:
- Kombinovaný nástroj: navrtávání 145° + srážení hran (60° nebo 90°)
- Středění je přizpůsobeno průměru vrtáku
- Rohy břitů vrtáku jsou chráněny
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek a zanechává čisté navrtání pro následující vrták
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost

Strana 20

ACTIONDRILL INOX 170°-Pilot
Ø 0,3 - Ø 7,2



Stručný popis:
- 2xD 170° stupňovitý vrták
- 45° sražení
- Geometrie špičky 170° umožňuje vrtání na šikmých, oblých nebo klenutých plochách s nejvyšší přesností polohy
- S tímto vrtákem již není nutné „zarovnání plošky“ dalším nástrojem
- Navrtávání, vrtání, zahlubování jedním nástrojem

Strana 26

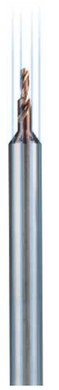
ACTIONDRILL INOX-Pilot
Ø 0,75 - Ø 7,2



Stručný popis:
- 2xD 140° stupňovitý vrták
- 45° sražení
- Lze použít jako krátký nebo pilotní vrták
- Navrtávání, vrtání, zahlubování jedním nástrojem

Strana 30

ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled
Ø 0,3 - Ø 2,9 integrované chlazení



Stručný popis:
- 3xD 140° stupňovitý vrták
- 45° sražení
- Lze použít jako krátký nebo pilotní vrták
- Navrtávání, vrtání, zahlubování jedním nástrojem
- Integrované chlazení na roztečné kružnici skrz stopku
- Vinuté třísky jsou účinně vyplavovány

Strana 36

Standardizované vrtací nástroje

ACTIONDRILL INOX-6xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,9 integrované chlazení



Stručný popis:
- 6xD „micro“ vrták
- 140° INOX geometrie špičky
- Integrované chlazení na roztečné kružnici skrz stopku
- Vinuté třísky jsou účinně vyplavovány

Strana 38

ACTIONDRILL INOX-8xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,381 integrované chlazení



Stručný popis:
- 8xD „micro“ vrták
- 140° INOX geometrie špičky
- Integrované chlazení na roztečné kružnici skrz stopku
- Vinuté třísky jsou účinně vyplavovány

Strana 40

ACTIONDRILL INOX-12xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,381 integrované chlazení



Stručný popis:
- 12xD „micro“ vrták
- 140° INOX geometrie špičky
- Integrované chlazení na roztečné kružnici skrz stopku
- Vinuté třísky jsou účinně vyplavovány

Strana 42

ACTIONDRILL INOX-18xD cooled
Ø 0,3 - Ø 2,381 integrované chlazení



Stručný popis:
- 18xD „micro“ vrták
- 140° INOX geometrie špičky
- Integrované chlazení na roztečné kružnici skrz stopku
- Vinuté třísky jsou účinně vyplavovány

Strana 44

Standardizované vrtací nástroje

TARGETDRILL micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
Ø 0,1 - Ø 3,0



Stručný popis:
- Vrtáky micro-INOX 3xD | 5xD | 8xD | 12xD
- Odstupňováno po 0,01mm
- Zesílená stopka
- K dispozici s povlakem nebo bez povlaku

Strana 46

TARGETDRILL INOX-Pilot 130°
Ø 0,75 - Ø7,2



Stručný popis:
- 2xD 130° stupňovitý vrták
- 45° sražení
- Lze použít jako krátký nebo pilotní vrták
- Navrtávání, vrtání, zahlubování jedním nástrojem

Strana 64

TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD Pilot cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 integrované chlazení



Stručný popis:
- 2xD 130° stupňovitý vrták
- 45° sražení
- Lze použít jako krátký nebo pilotní vrták
- Navrtávání, vrtání, zahlubování jedním nástrojem
- Vysoce výkonný povlak α-INOXcronos

Strana 68

TARGETDRILL INOX-6xD cooled
Ø 0,75 - Ø7,2 integrované chlazení



Stručný popis:
- 6xD - vrták
- 130° - INOX geometrie špičky
- S vnitřním chlazením
- Šroubovitý vrták se 4 vodicími fazetkami
- Vysoce výkonný povlak α-INOXcronos

Strana 74

Standardizované vrtací nástroje

TARGETDRILL INOX-12xD cooled
Ø 1,0 - Ø6,35 integrované chlazení



Stručný popis:
- 12xD - vrták
- 130° - INOX geometrie špičky
- S vnitřním chlazením
- Šroubovitý vrták se 4 vodicími fazetkami
- Vysoce výkonný povlak α - INOXcronos

Strana 78

TARGETDRILL INOX-18xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 integrované chlazení



Stručný popis:
- 18xD - vrták
- 130° - INOX geometrie špičky
- S vnitřním chlazením
- Šroubovitý vrták se 4 vodicími fazetkami
- Vysoce výkonný povlak α - INOXcronos

Strana 82

TARGETDRILL INOX-24xD cooled
Ø 1,0 - Ø 6,35 integrované chlazení



Stručný popis:
- 24xD - vrták
- 130° - INOX geometrie špičky
- S vnitřním chlazením
- Šroubovitý vrták se 4 vodicími fazetkami
- Vysoce výkonný povlak α - INOXcronos

Strana 86

TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°
Ø 0,8 - Ø 6,0



Stručný popis:
- 3,5xD vrták s pl. čelem
- 180° INOX geometrie špičky (rovné dno)
- Pilotní nebo krátký vrták
- Geometrie špičky 180° umožňuje vrtání na šikmých, oblých nebo klenutých plochách s nejvyšší přesností polohy
- S tímto vrtákem již není nutné „zarovnání plošky" dalším nástrojem
- Vysoce výkonný povlak α-INOXcronos

Strana 90

ACTIONDRILL® by HB microtec

Vrtáky na otvory pro závit

			Strany 18-23	Strany 30 - 33	Strany 26 - 29	Strany 36 - 37	Strany 38 - 39
			ACTIONDRILL Double-Center cooled	ACTIONDRILL INOX-Pilot	ACTIONDRILL INOX-170Pilot	ACTIONDRILL INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL INOX-6xD cooled
Otvor pro závit Ø [mm]	pro závitníky & závitové frézy	pro tvářecí závitníky	ACTIONDRILL Double-Center cooled středicí vrták 145° s dvojitým úhlem pro sražení 60° nebo 90° s ITK	2xD stupňovitý vrták 140° a sražení 90° ACTIONDRILL Pilot	2xD stupňovitý vrták 170° a sražení 90° ACTIONDRILL INOX-170Pilot	3xD stupňovitý vrták 140° a sražení 90° ACTIONDRILL Pilot cooled s ITK	6xD vrták 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled s ITK
0,75	M1x0,25	-	AD.DC.075.200.IK.XX	AD.90.075.140	AD.90.075.170	AD.90.075.140.IK	AD.075.140.IK.6xD
0,85	M1,1x0,25	-	AD.DC.085.210.IK.XX	AD.90.085.140	AD.90.085.170	AD.90.085.140.IK	AD.085.140.IK.6xD
0,9	-	M1	AD.DC.090.210.IK.XX	AD.90.090.140	AD.90.090.170	AD.90.090.140.IK	AD.090.140.IK.6xD
0,95	M1,2x0,25	-	AD.DC.095.220.IK.XX	AD.90.095.140	AD.90.095.170	AD.90.095.140.IK	AD.095.140.IK.6xD
1,000	M1,2x0,2	M1,1	AD.DC.100.220.IK.XX	AD.90.100.140	AD.90.100.170	AD.90.100.140.IK	AD.100.140.IK.6xD
1,100	M1,4	M1,2	AD.DC.110.230.IK.XX	AD.90.110.140	AD.90.110.170	AD.90.110.140.IK	AD.110.140.IK.6xD
1,200	M1,4x0,2	-	AD.DC.120.240.IK.XX	AD.90.120.140	AD.90.120.170	AD.90.120.140.IK	AD.120.140.IK.6xD
1,250	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	AD.DC.125.250.IK.XX	AD.90.125.140	AD.90.125.170	AD.90.125.140.IK	AD.125.140.IK.6xD
1,300	M1,6x0,35	-	AD.DC.130.250.IK.XX	AD.90.130.140	AD.90.130.170	AD.90.130.140.IK	AD.130.140.IK.6xD
1,350	M1,7	-	AD.DC.135.260.IK.XX	AD.90.135.140	AD.90.135.170	AD.90.135.140.IK	AD.135.140.IK.6xD
1,400	M1,6x0,2	#0-80	AD.DC.140.260.IK.XX	AD.90.140.140	AD.90.140.170	AD.90.140.140.IK	AD.140.140.IK.6xD
1,450	M1,8	-	AD.DC.145.270.IK.XX	AD.90.145.140	AD.90.145.170	AD.90.145.140.IK	AD.145.140.IK.6xD
1,500	UNC-Nr.1	M1,6	AD.DC.150.270.IK.XX	AD.90.150.140	AD.90.150.170	AD.90.150.140.IK	AD.150.140.IK.6xD
1,550	#1-64	-	AD.DC.155.280.IK.XX	AD.90.155.140	AD.90.155.170	AD.90.155.140.IK	AD.155.140.IK.6xD
1,600	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	AD.DC.160.280IK.XX	AD.90.160.140	AD.90.160.170	AD.90.160.140.IK	AD.160.140.IK.6xD
1,700	-	#1-64/ #1-72	AD.DC.170.290.IK.XX	AD.90.170.140	AD.90.170.170	AD.90.170.140.IK	AD.170.140.IK.6xD
1,750	M2,2/M2x0,25	-	AD.DC.175.300.IK.XX	AD.90.175.140	AD.90.175.170	AD.90.175.140.IK	AD.175.140.IK.6xD
1,800	UNC-Nr.2	-	AD.DC.180.300.IK.XX	AD.90.180.140	AD.90.180.170	AD.90.180.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,850	#2-56/#2-64	M2	AD.DC.185.310.IK.XX	AD.90.185.140	AD.90.185.170	AD.90.185.140.IK	AD.180.140.IK.6xD
1,900	UNF-Nr.2/M2,3	-	AD.DC.190.310.IK.XX	AD.90.190.140	AD.90.190.170	AD.90.190.140.IK	AD.185.140.IK.6xD
1,950	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	AD.DC.195.320.IK.XX	AD.90.195.140	AD.90.195.170	AD.90.195.140.IK	AD.190.140.IK.6xD
2,000	-	#2-56	AD.DC.200.320.IK.XX	AD.90.200.140	AD.90.200.170	AD.90.200.140.IK	AD.195.140.IK.6xD
2,030	-	M2,2	AD.DC.203.330.IK.XX	AD.90.203.140	AD.90.203.170	AD.90.203.140.IK	AD.200.140.IK.6xD
2,050	M2,5/M2,3x0,25	-	AD.DC.205.330.IK.XX	AD.90.205.140	AD.90.205.170	AD.90.205.140.IK	AD.203.140.IK.6xD
2,100	MJ2,5x0,45/ #3-48/UNF-Nr.3	-	AD.DC.210.330.IK.XX	AD.90.210.140	AD.90.210.170	AD.90.210.140.IK	AD.205.140.IK.6xD
2,150	M2,6/ M2,5x0,35/#3-56	M2,3	AD.DC.215.340.IK.XX	AD.90.215.140	AD.90.215.170	AD.90.215.140.IK	AD.210.140.IK.6xD
2,200	-	-	AD.DC.220.340.IK.XX	AD.90.220.140	AD.90.220.170	AD.90.220.140.IK	AD.215.140.IK.6xD
2,250	M2,6x0,35	-	AD.DC.225.350.IK.XX	AD.90.225.140	AD.90.225.170	AD.90.225.140.IK	AD.225.140.IK.6xD
2,300	UNC-Nr.4	#3-48	AD.DC.230.350.IK.XX	AD.90.230.140	AD.90.230.170	AD.90.230.140.IK	AD.230.140.IK.6xD
2,330	-	M2,5	AD.DC.233.360.IK.XX	AD.90.233.140	AD.90.233.170	AD.90.233.140.IK	AD.233.140.IK.6xD
2,350	#4-40	-	AD.DC.235.360.IK.XX	AD.90.235.140	AD.90.235.170	AD.90.235.140.IK	AD.235.140.IK.6xD
2,400	UNF-Nr.4/#4-48	-	AD.DC.240.360.IK.XX	AD.90.240.140	AD.90.240.170	AD.90.240.140.IK	AD.240.140.IK.6xD
2,500	M3	-	AD.DC.250.370.IK.XX	AD.90.250.140	AD.90.250.170	AD.90.250.140.IK	AD.250.140.IK.6xD
2,550	-	#4-40	AD.DC.255.380.IK.XX	AD.90.255.140	AD.90.255.170	AD.90.255.140.IK	AD.255.140.IK.6xD
2,600	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	AD.DC.260.380.IK.XX	AD.90.260.140	AD.90.260.170	AD.90.260.140.IK	AD.260.140.IK.6xD
2,650	M3x0,35/#5-40	-	AD.DC.265.390.IK.XX	AD.90.265.140	AD.90.265.170	AD.90.265.140.IK	AD.265.140.IK.6xD
2,700	#5-44	-	AD.DC.270.390.IK.XX	AD.90.270.140	AD.90.270.170	AD.90.270.140.IK	AD.270.140.IK.6xD
2,750	M3x0,25	-	AD.DC.275.400.IK.XX	AD.90.275.140	AD.90.275.170	AD.90.275.140.IK	AD.275.140.IK.6xD
2,800	UNC-Nr.6	M3	AD.DC.280.400.IK.XX	AD.90.280.140	AD.90.280.170	AD.90.280.140.IK	AD.280.140.IK.6xD

TARGETDRILL® by HB microtec

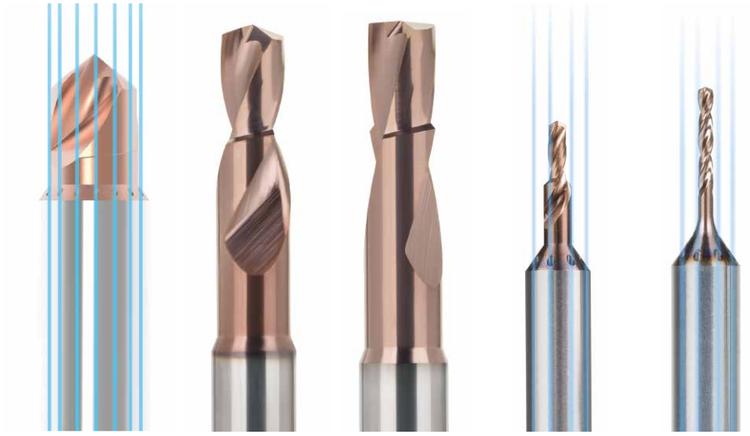
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Strany 64 - 67	Strany 68 - 73	Strany 74 - 77	Strany 90 - 93	Strany 46 - 47	Strany 48 - 53
	TARGETDRILL INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL INOX-6xD cooled	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL micro-INOX 3xD	TARGETDRILL micro-INOX 5xD
	2xD stupňovitý vrták 130° a sražení 90° TARGETDRILL Pilot	3,5xD stupňovitý vrták 140° a sražení 60° nebo 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled s IK	6xD vrták pro závity 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled s IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Vrták s plochým čelem	TARGETDRILL micro-3xD vrták bez povlaku & s povlakem	TARGETDRILL micro-5xD vrták bez povlaku & s povlakem
TD.IP.075.150.90	TD.TC.075.IK.XX	TD.075.IK.6D	-	TD.MI.075.3D	TD.MI.075.5D
TD.IP.085.170.90	TD.TC.085.IK.XX	TD.085.IK.6D	TD.I180.085.3000	TD.MI.085.3D	TD.MI.085.5D
TD.IP.090.180.90	TD.TC.090.IK.XX	TD.090.IK.6D	TD.I180.090.3200	TD.MI.090.3D	TD.MI.090.5D
TD.IP.095.190.90	TD.TC.095.IK.XX	TD.095.IK.6D	TD.I180.095.3300	TD.MI.095.3D	TD.MI.095.5D
TD.IP.100.200.90	TD.TC.100.IK.XX	TD.100.IK.6D	TD.I180.100.3500	TD.MI.100.3D	TD.MI.100.5D
TD.IP.110.220.90	TD.TC.110.IK.XX	TD.110.IK.6D	TD.I180.110.3900	TD.MI.110.3D	TD.MI.110.5D
TD.IP.120.240.90	TD.TC.120.IK.XX	TD.120.IK.6D	TD.I180.120.4200	TD.MI.120.3D	TD.MI.120.5D
TD.IP.125.250.90	TD.TC.125.IK.XX	TD.125.IK.6D	TD.I180.125.4400	TD.MI.125.3D	TD.MI.125.5D
TD.IP.130.260.90	TD.TC.130.IK.XX	TD.130.IK.6D	TD.I180.130.4600	TD.MI.130.3D	TD.MI.130.5D
TD.IP.135.270.90	TD.TC.135.IK.XX	TD.135.IK.6D	TD.I180.135.4700	TD.MI.135.3D	TD.MI.135.5D
TD.IP.140.280.90	TD.TC.140.IK.XX	TD.140.IK.6D	TD.I180.140.4900	TD.MI.140.3D	TD.MI.140.5D
TD.IP.145.290.90	TD.TC.145.IK.XX	TD.145.IK.6D	TD.I180.145.5100	TD.MI.145.3D	TD.MI.145.5D
TD.IP.150.300.90	TD.TC.150.IK.XX	TD.150.IK.6D	TD.I180.150.5300	TD.MI.150.3D	TD.MI.150.5D
TD.IP.155.310.90	TD.TC.155.IK.XX	TD.155.IK.6D	TD.I180.155.5400	TD.MI.155.3D	TD.MI.155.5D
TD.IP.160.320.90	TD.TC.160.IK.XX	TD.160.IK.6D	TD.I180.160.5600	TD.MI.160.3D	TD.MI.160.5D
TD.IP.170.340.90	TD.TC.170.IK.XX	TD.170.IK.6D	TD.I180.170.6000	TD.MI.170.3D	TD.MI.170.5D
TD.IP.175.350.90	TD.TC.175.IK.XX	TD.175.IK.6D	TD.I180.175.6100	TD.MI.175.3D	TD.MI.175.5D
TD.IP.180.360.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.180.IK.6D	TD.I180.180.6300	TD.MI.180.3D	TD.MI.180.5D
TD.IP.185.370.90	TD.TC.180.IK.XX	TD.185.IK.6D	TD.I180.185.6500	TD.MI.185.3D	TD.MI.185.5D
TD.IP.190.380.90	TD.TC.185.IK.XX	TD.190.IK.6D	TD.I180.190.6700	TD.MI.190.3D	TD.MI.190.5D
TD.IP.195.390.90	TD.TC.195.IK.XX	TD.195.IK.6D	TD.I180.195.6800	TD.MI.195.3D	TD.MI.195.5D
TD.IP.200.400.90	TD.TC.200.IK.XX	TD.200.IK.6D	TD.I180.200.7000	TD.MI.200.3D	TD.MI.200.5D
TD.IP.203.4060.90	TD.TC.203.IK.XX	TD.203.IK.6D	-	-	TD.MI.203.5D
TD.IP.205.410.90	TD.TC.205.IK.XX	TD.205.IK.6D	TD.I180.205.7200	TD.MI.205.3D	TD.MI.205.5D
TD.IP.210.420.90	TD.TC.210.IK.XX	TD.210.IK.6D	TD.I180.210.7400	TD.MI.210.3D	TD.MI.210.5D
TD.IP.215.430.90	TD.TC.215.IK.XX	TD.215.IK.6D	TD.I180.215.7500	TD.MI.215.3D	TD.MI.215.5D
TD.IP.220.440.90	TD.TC.220.IK.XX	TD.220.IK.6D	TD.I180.220.7700	TD.MI.220.3D	TD.MI.220.5D
TD.IP.225.450.90	TD.TC.225.IK.XX	TD.225.IK.6D	TD.I180.225.7900	TD.MI.225.3D	TD.MI.225.5D
TD.IP.230.460.90	TD.TC.230.IK.XX	TD.230.IK.6D	TD.I180.230.8100	TD.MI.230.3D	TD.MI.230.5D
TD.IP.233.4660.90	TD.TC.233.IK.XX	TD.233.IK.6D	-	-	TD.MI.233.5D
TD.IP.235.470.90	TD.TC.235.IK.XX	TD.235.IK.6D	TD.I180.235.8200	TD.MI.235.3D	TD.MI.235.5D
TD.IP.240.480.90	TD.TC.240.IK.XX	TD.240.IK.6D	TD.I180.240.8400	TD.MI.240.3D	TD.MI.240.5D
TD.IP.250.500.90	TD.TC.250.IK.XX	TD.250.IK.6D	TD.I180.250.8800	TD.MI.250.3D	TD.MI.250.5D
TD.IP.255.510.90	TD.TC.255.IK.XX	TD.255.IK.6D	TD.I180.255.8900	TD.MI.255.3D	TD.MI.255.5D
TD.IP.260.520.90	TD.TC.260.IK.XX	TD.260.IK.6D	TD.I180.260.9100	TD.MI.260.3D	TD.MI.260.5D
TD.IP.265.530.90	TD.TC.265.IK.XX	TD.265.IK.6D	TD.I180.265.9300	TD.MI.265.3D	TD.MI.265.5D
TD.IP.270.540.90	TD.TC.270.IK.XX	TD.270.IK.6D	TD.I180.270.9400	TD.MI.270.3D	TD.MI.270.5D
TD.IP.275.550.90	TD.TC.275.IK.XX	TD.275.IK.6D	TD.I180.275.9600	TD.MI.275.3D	TD.MI.275.5D
TD.IP.280.560.90	TD.TC.280.IK.XX	TD.280.IK.6D	TD.I180.280.9800	TD.MI.280.3D	TD.MI.280.5D

ACTIONDRILL® by HB microtec

Vrtáky na otvory pro závit

			Strany 18-23	Strany 30 - 33	Strany 26 - 29	Strany 36 - 37	Strany 38 - 39
			ACTIONDRILL® by HB microtec Double-Center cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-170Pilot	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-3xD-Pilot cooled	ACTIONDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled
Otvor pro závit Ø [mm]	pro závitníky & závitové frézy	pro tvářecí závitníky	ACTIONDRILL Double-Center cooled středicí vrták 145° s dvojitým úhlem pro sražení 60° nebo 90° s ITK	2xD stupňovitý vrták 140° a sražení 90° ACTIONDRILL Pilot	2xD stupňovitý vrták 170° a sražení 90° ACTIONDRILL INOX-170Pilot	3xD stupňovitý vrták 140° a sražení 90° ACTIONDRILL Pilot cooled s ITK	6xD vrták 140° ACTIONDRILL INOX-6xD cooled s ITK
2,850	#6-32	-	AD.DC.285.410.IK.XX	AD.90.285.140	AD.90.285.170	AD.90.285.140.IK	AD.285.140.IK.6xD
2,900	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	AD.DC.290.410.IK.XX	AD.90.290.140	AD.90.290.170	AD.90.290.140.IK	AD.290.140.IK.6xD
3,150	M3,5x0,35	-	AD.DC.315.440.IK.XX	AD.90.315.140	AD.90.315.170	-	-
3,250	-	M3,5	AD.DC.325.450.IK.XX	AD.90.325.140	AD.90.325.170	-	-
3,300	M4	M3,5x0,5	AD.DC.330.450.IK.XX	AD.90.330.140	AD.90.330.170	-	-
3,400	UNC-Nr.8	-	AD.DC.340.460.IK.XX	AD.90.340.140	AD.90.340.170	-	-
3,500	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	AD.DC.350.470.IK.XX	AD.90.350.140	AD.90.350.170	-	-
3,650	M4x0,35	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.365.140	AD.90.365.170	-	-
3,700	M4,5	M4	AD.DC.370.490.IK.XX	AD.90.370.140	AD.90.370.170	-	-
3,800	UNC-Nr.10	-	AD.DC.380.500.IK.XX	AD.90.380.140	AD.90.380.170	-	-
4,100	UNF-Nr.10	-	AD.DC.410.530.IK.XX	AD.90.410.140	AD.90.410.170	-	-
4,200	M5/M5x0,75	M4,5	AD.DC.420.540.IK.XX	AD.90.420.140	AD.90.420.170	-	-
4,500	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	AD.DC.365.490.IK.XX	AD.90.450.140	AD.90.450.170	-	-
4,600	UNF-Nr.12	-	AD.DC.460.580.IK.XX	AD.90.460.140	AD.90.460.170	-	-
4,650	-	M5	AD.DC.465.590.IK.XX	AD.90.465.140	AD.90.465.170	-	-
4,700	UNEF-Nr.12	-	AD.DC.470.590.IK.XX	AD.90.470.140	AD.90.470.170	-	-
5,000	M6	#12-24	AD.DC.500.620.IK.XX	AD.90.500.140	AD.90.500.170	-	-
5,200	M6x0,75	-	AD.DC.520.640.IK.XX	AD.90.520.140	AD.90.520.170	-	-
5,500	M6x0,5/UNF-1/4"	-	AD.DC.550.670.IK.XX	AD.90.550.140	AD.90.500.170	-	-
5,600	MJ6x0,5	M6	AD.DC.560.680.IK.XX	AD.90.560.140	AD.90.560.170	-	-
6,000	M7	-	AD.DC.600.720.IK.XX	AD.90.600.140	AD.90.600.170	-	-
6,200	M7x0,75	-	AD.DC.620.760.IK.XX	AD.90.620.140	AD.90.620.170	-	-
6,600	5/16-18	M7	AD.DC.660.780.IK.XX	AD.90.660.140	AD.90.660.170	-	-
6,700	1/16"	-	AD.DC.670.800.IK.XX	AD.90.670.140	AD.90.670.170	-	-
6,800	M8/G1/16	M7x0,5	AD.DC.680.800.IK.XX	AD.90.680.140	AD.90.680.170	-	-
6,900	UNF-5/16"	-	AD.DC.690.800.IK.XX	AD.90.690.140	AD.90.690.170	-	-
7,000	M8x1	-	AD.DC.700.800.IK.XX	AD.90.700.140	AD.90.700.170	-	-
7,200	UNEF-5/16"	-	AD.DC.720.800.IK.XX	AD.90.720.140	AD.90.720.170	-	-



TARGETDRILL® by HB microtec

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Strany 64 - 67	Strany 68 - 73	Strany 74 - 77	Strany 90 - 93	Strany 46 - 47	Strany 48 - 53
	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Pilot 130°	TARGETDRILL® by HB microtec Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-6xD cooled	TARGETDRILL® by HB microtec INOX-Flatdrill 180°	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 3xD	TARGETDRILL® by HB microtec micro-INOX 5xD
	2xD stupňovitý vrták 130° a sražení 90° TARGETDRILL Pilot	3,5xD stupňovitý vrták 140° a sražení 60° nebo 90° TARGETDRILL Thread-Core 3,5xD-Pilot cooled s IK	6xD vrták pro závity 130° TARGETDRILL INOX-6xD cooled s IK	TARGETDRILL INOX-Flatdrill 180° 3,5xD Vrták s plochým čelem	TARGETDRILL micro-3xD vrták bez povlaku & s povlakem	TARGETDRILL micro-5xD vrták bez povlaku & s povlakem
	TD.IP.285.570.90	TD.TC.285.IK.XX	TD.285.IK.6D	TD.I180.285.10000	TD.MI.285.3D	TD.MI.285.5D
	TD.IP.290.580.90	TD.TC.290.IK.XX	TD.290.IK.6D	TD.I180.290.10100	TD.MI.290.3D	TD.MI.290.5D
	TD.IP.315.630.90	TD.TC.315.IK.XX	TD.315.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.325.650.90	TD.TC.325.IK.XX	TD.325.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.330.660.90	TD.TC.330.IK.XX	TD.330.IK.6D	TD.I180.330.11600	-	-
	TD.IP.340.680.90	TD.TC.340.IK.XX	TD.340.IK.6D	TD.I180.340.11900	-	-
	TD.IP.350.700.90	TD.TC.350.IK.XX	TD.350.IK.6D	TD.I180.350.12300	-	-
	TD.IP.365.730.90	TD.TC.365.IK.XX	TD.365.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.370.740.90	TD.TC.370.IK.XX	TD.370.IK.6D	TD.I180.370.13000	-	-
	TD.IP.380.760.90	TD.TC.380.IK.XX	TD.380.IK.6D	TD.I180.380.13300	-	-
	TD.IP.410.820.90	TD.TC.410.IK.XX	TD.410.IK.6D	TD.I180.410.14400	-	-
	TD.IP.420.840.90	TD.TC.420.IK.XX	TD.420.IK.6D	TD.I180.420.14700	-	-
	TD.IP.450.900.90	TD.TC.450.IK.XX	TD.450.IK.6D	TD.I180.450.15800	-	-
	TD.IP.460.920.90	TD.TC.460.IK.XX	TD.460.IK.6D	TD.I180.460.16100	-	-
	TD.IP.465.930.90	TD.TC.465.IK.XX	TD.465.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.470.940.90	TD.TC.470.IK.XX	TD.470.IK.6D	TD.I180.470.16500	-	-
	TD.IP.500.1000.90	TD.TC.500.IK.XX	TD.500.IK.6D	TD.I180.500.17500	-	-
	TD.IP.520.1040.90	TD.TC.520.IK.XX	TD.520.IK.6D	TD.I180.520.18200	-	-
	TD.IP.550.1100.90	TD.TC.550.IK.XX	TD.550.IK.6D	TD.I180.550.19300	-	-
	TD.IP.560.1120.90	TD.TC.560.IK.XX	TD.560.IK.6D	TD.I180.560.19600	-	-
	TD.IP.600.1200.90	TD.TC.600.IK.XX	TD.600.IK.6D	TD.I180.600.21000	-	-
	TD.IP.620.12400.90	TD.TC.620.IK.XX	TD.620.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.660.1320.90	TD.TC.660.IK.XX	TD.660.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.670.1340.90	TD.TC.670.IK.XX	TD.670.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.680.1360.90	TD.TC.680.IK.XX	TD.680.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.690.1380.90	TD.TC.690.IK.XX	TD.690.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.700.1400.90	TD.TC.700.IK.XX	TD.700.IK.6D	-	-	-
	TD.IP.720.1400.90	TD.TC.720.IK.XX	TD.720.IK.6D	-	-	-



Středicí vrták s ITK a dvojitým úhlem

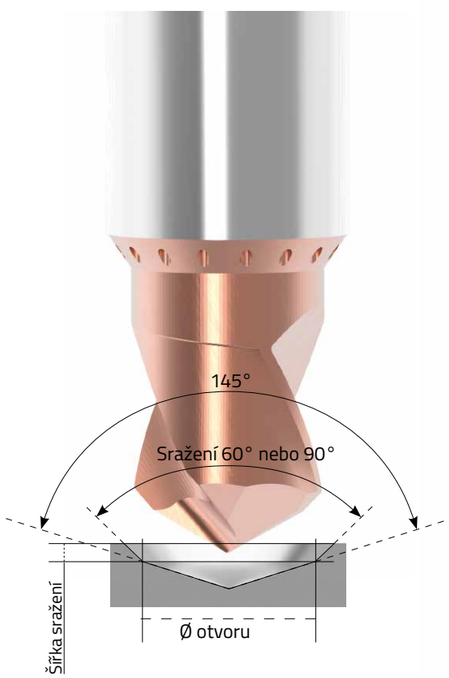
Úhel navrtání 145°+4° pro vrtáky a středicí vrták s dvojitým úhlem

Úhel sražení 60° nebo 90°

od Ø 0,3
do Ø 7,2

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity

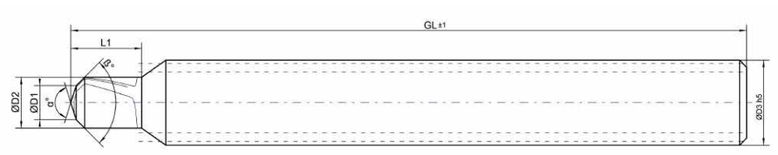
Vhodný pro vrtáky s vrcholovým úhlem až 142°



Zesílená stopka v kvalitě h5 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje ultrajemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí



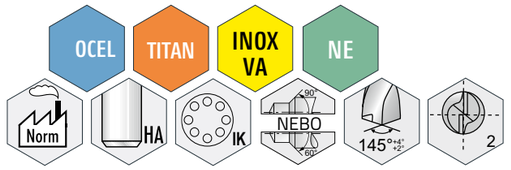


☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

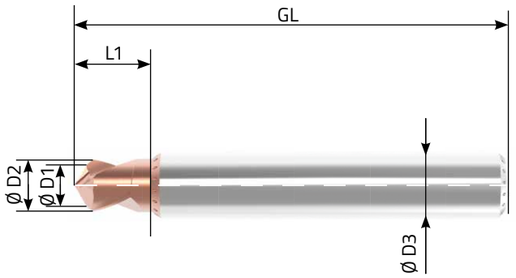
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ne ☐ Ano **Směr řezu:** ☐ Pravý ☐ Levý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

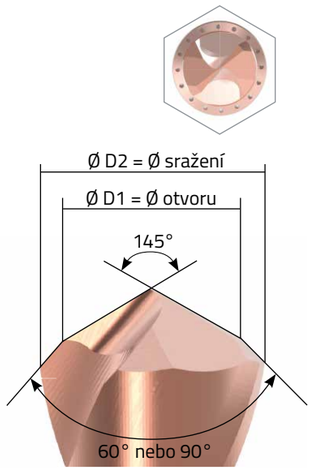
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Středicí vrták s ITK
& dvojitým úhlem











- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

- Kombinovaný nástroj: navrtávání 145° + srážení hran (60° nebo 90°)
- Navrtání je přizpůsobeno průměru vrtáku
- Rohy břitů vrtáku jsou chráněny
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek a zanechává čisté navrtání pro následující vrták
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.030.150.IK.XX	Ø0,300	-	Ø1,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.035.160.IK.XX	Ø0,350	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.040.160.IK.XX	Ø0,400	-	Ø1,60	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.045.170.IK.XX	Ø0,450	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.050.170.IK.XX	Ø0,500	-	Ø1,70	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.055.180.IK.XX	Ø0,550	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.060.180.IK.XX	Ø0,600	-	Ø1,80	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.065.190.IK.XX	Ø0,650	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.070.190.IK.XX	Ø0,700	-	Ø1,90	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.075.200.IK.XX	Ø0,750	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.080.200.IK.XX	Ø0,800	-	Ø2,00	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.085.210.IK.XX	Ø0,850	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.090.210.IK.XX	Ø0,900	-	Ø2,10	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.095.220.IK.XX	Ø0,950	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.100.220.IK.XX	Ø1,000	-	Ø2,20	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.105.230.IK.XX	Ø1,050	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.110.230.IK.XX	Ø1,100	-	Ø2,30	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.115.240.IK.XX	Ø1,150	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.120.240.IK.XX	Ø1,200	-	Ø2,40	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.125.250.IK.XX	Ø1,250	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.130.250.IK.XX	Ø1,300	-	Ø2,50	7,00	Ø 4,00	40,00	60°/90°
AD.DC.135.260.IK.XX	Ø1,350	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.140.260.IK.XX	Ø1,400	-	Ø2,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.145.270.IK.XX	Ø1,450	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.150.270.IK.XX	Ø1,500	-	Ø2,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.155.280.IK.XX	Ø1,550	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.1587.280.IK.XX	Ø1,587	1 / 16"	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.160.280IK.XX	Ø1,600	-	Ø2,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.165.290.IK.XX	Ø1,650	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.170.290.IK.XX	Ø1,700	-	Ø2,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.175.300.IK.XX	Ø1,750	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.180.300.IK.XX	Ø1,800	-	Ø3,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.185.310.IK.XX	Ø1,850	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.190.310.IK.XX	Ø1,900	-	Ø3,10	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.195.320.IK.XX	Ø1,950	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.200.320.IK.XX	Ø2,000	-	Ø3,20	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.203.330.IK.XX	Ø2,030	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°

Číslo artiklu	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.205.330.IK.XX	Ø2,050	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.210.330.IK.XX	Ø2,100	-	Ø3,30	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.215.340.IK.XX	Ø2,150	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.220.340.IK.XX	Ø2,200	-	Ø3,40	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.225.350.IK.XX	Ø2,250	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.230.350.IK.XX	Ø2,300	-	Ø3,50	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.233.360.IK.XX	Ø2,330	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.235.360.IK.XX	Ø2,350	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.2381.360.IK.XX	Ø2,381	3/32"	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.240.360.IK.XX	Ø2,400	-	Ø3,60	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.245.370.IK.XX	Ø2,450	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.250.370.IK.XX	Ø2,500	-	Ø3,70	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.255.380.IK.XX	Ø2,550	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.260.380.IK.XX	Ø2,600	-	Ø3,80	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.265.390.IK.XX	Ø2,650	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.270.390.IK.XX	Ø2,700	-	Ø3,90	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.275.400.IK.XX	Ø2,750	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.280.400.IK.XX	Ø2,800	-	Ø4,00	9,00	Ø 6,00	50,00	60°/90°
AD.DC.285.410.IK.XX	Ø2,850	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.290.410.IK.XX	Ø2,900	-	Ø4,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.295.420.IK.XX	Ø2,950	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.300.420.IK.XX	Ø3,000	-	Ø4,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.310.430.IK.XX	Ø3,100	-	Ø4,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.315.440.IK.XX	Ø3,150	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3175.440.IK.XX	Ø3,175	1 / 8"	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.320.440.IK.XX	Ø3,200	-	Ø4,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.325.450.IK.XX	Ø3,250	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.330.450.IK.XX	Ø3,300	-	Ø4,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.340.460.IK.XX	Ø3,400	-	Ø4,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.350.470.IK.XX	Ø3,500	-	Ø4,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.360.480.IK.XX	Ø3,600	-	Ø4,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.365.490.IK.XX	Ø3,650	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.370.490.IK.XX	Ø3,700	-	Ø4,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.380.500.IK.XX	Ø3,800	-	Ø5,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.390.510.IK.XX	Ø3,900	-	Ø5,10	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.3986.520.IK.XX	Ø3,986	5 / 32"	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.400.520.IK.XX	Ø4,000	-	Ø5,20	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°

Číslo artiklu	D1 [mm]	D1 [inch]	D2	L1	D3	GL	α (XX°)
AD.DC.410.530.IK.XX	Ø4,100	-	Ø5,30	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.420.540.IK.XX	Ø4,200	-	Ø5,40	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.430.550.IK.XX	Ø4,300	-	Ø5,50	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.440.560.IK.XX	Ø4,400	-	Ø5,60	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.450.570.IK.XX	Ø4,500	-	Ø5,70	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.460.580.IK.XX	Ø4,600	-	Ø5,80	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.465.590.IK.XX	Ø4,650	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.470.590.IK.XX	Ø4,700	-	Ø5,90	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.4762.600.IK.XX	Ø4,762	3 / 16"	Ø6,00	10,00	Ø 8,00	60,00	60°/90°
AD.DC.480.600.IK.XX	Ø4,800	-	Ø6,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.490.610.IK.XX	Ø4,900	-	Ø6,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.500.620.IK.XX	Ø5,000	-	Ø6,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.510.630.IK.XX	Ø5,100	-	Ø6,30	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.520.640.IK.XX	Ø5,200	-	Ø6,40	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.530.650.IK.XX	Ø5,300	-	Ø6,50	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.540.660.IK.XX	Ø5,400	-	Ø6,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.550.670.IK.XX	Ø5,500	-	Ø6,70	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.5556.680.IK.XX	Ø5,556	7 / 32"	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.560.680.IK.XX	Ø5,600	-	Ø6,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.570.690.IK.XX	Ø5,700	-	Ø6,90	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.580.700.IK.XX	Ø5,800	-	Ø7,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.590.710.IK.XX	Ø5,900	-	Ø7,10	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.600.720.IK.XX	Ø6,000	-	Ø7,20	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.620.760.IK.XX	Ø6,200	-	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.6350.760.IK.XX	Ø6,350	1 / 4"	Ø7,60	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.660.780.IK.XX	Ø6,600	-	Ø7,80	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.670.800.IK.XX	Ø6,700	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.680.800.IK.XX	Ø6,800	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.690.800.IK.XX	Ø6,900	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.700.800.IK.XX	Ø7,000	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°
AD.DC.720.800.IK.XX	Ø7,200	-	Ø8,00	12,00	Ø 10,00	67,00	60°/90°

Dodací lhůta: 3-4 týdny

Příklad pro vrták **Ø2,05** a sražení **90°**: AD.DC.**205**.330.IK.**90**

INOX-170Pilot

170° α-INOX vysoce výkonná geometrie špičky, 2x rychlejší vrtání na šikmých plochách oproti vrtáku 180° s plochým čelem.

od Ø 0,3 k6
do Ø 7,2 k6

INOX-Pilot

140°$^{+4°}_{+2°}$ α-INOX
Vysoce výkonná geometrie špičky, samostředicí.

od Ø 0,75 k6
do Ø 7,2 k6



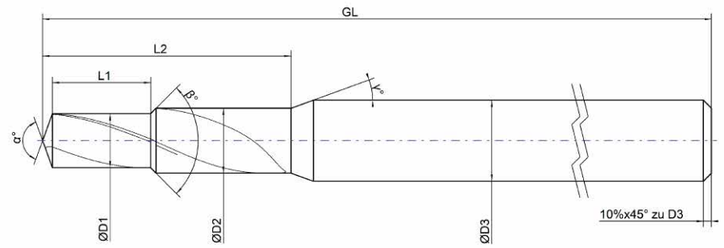
Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity.

2xD hloubka vrtání s 90° břitem pro srážení hran.

Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje ultrajemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.





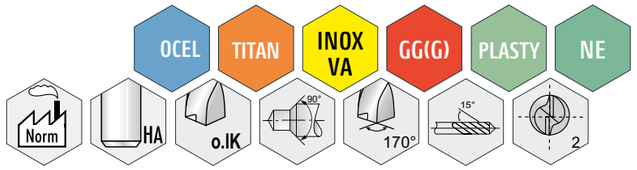
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ne ☐ Ano **Směr řezu:** ☐ Pravý ☐ Levý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

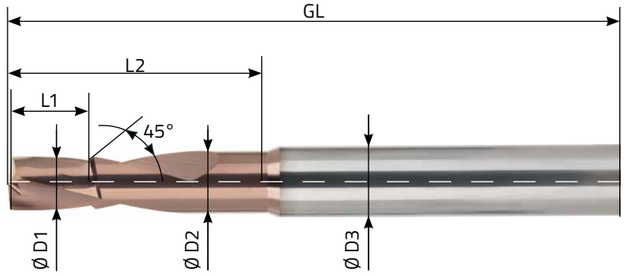
INOX-170Pilot *INOX-Pilot*

INOX-170Pilot









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

- Přímé vrtání na šikmých plochách
- Pro plochy s úhlem sklonu až 61°
- Kombinovaný nástroj: vrtání + srážení hran
- Dokonalá přesnost polohy
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

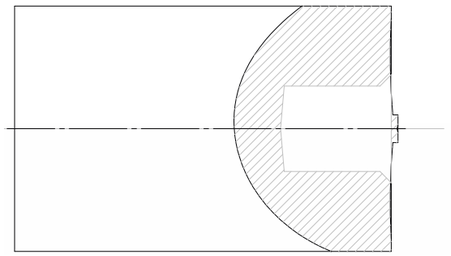
Číslo artiklu	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.170	Ø 0,30	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,60	2,30	55,00
AD.90.035.170	Ø 0,35	-	Ø 0,75	Ø 4,00	0,70	2,55	55,00
AD.90.040.170	Ø 0,40	-	Ø 0,80	Ø 4,00	0,80	2,80	55,00
AD.90.045.170	Ø 0,45	-	Ø 0,85	Ø 4,00	0,90	3,05	55,00
AD.90.050.170	Ø 0,50	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,00	3,30	55,00
AD.90.055.170	Ø 0,55	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,10	3,55	55,00
AD.90.060.170	Ø 0,60	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,20	3,80	55,00
AD.90.065.170	Ø 0,65	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,30	4,05	55,00
AD.90.070.170	Ø 0,70	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,40	4,30	55,00
AD.90.075.170	Ø 0,75	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,50	4,55	55,00
AD.90.080.170	Ø 0,80	-	Ø 1,20	Ø 4,00	1,60	4,80	55,00
AD.90.085.170	Ø 0,85	-	Ø 1,25	Ø 4,00	1,70	5,05	55,00
AD.90.090.170	Ø 0,90	-	Ø 1,30	Ø 4,00	1,80	5,30	55,00
AD.90.095.170	Ø 0,95	-	Ø 1,35	Ø 4,00	1,90	5,55	55,00
AD.90.100.170	Ø 1,00	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.170	Ø 1,05	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.170	Ø 1,10	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.170	Ø 1,15	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.170	Ø 1,20	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.170	Ø 1,25	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.170	Ø 1,30	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.170	Ø 1,35	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.170	Ø 1,40	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.170	Ø 1,45	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.170	Ø 1,50	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.170	Ø 1,55	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.170	Ø1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.170	Ø 1,60	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.170	Ø 1,65	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.170	Ø 1,70	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.170	Ø 1,75	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.170	Ø 1,80	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.170	Ø 1,85	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.170	Ø 1,90	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.170	Ø 1,95	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.170	Ø 2,00	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.170	Ø 2,03	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.170	Ø 2,05	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.170	Ø 2,10	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.170	Ø 2,15	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.170	Ø 2,20	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.170	Ø 2,25	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.170	Ø 2,30	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.170	Ø 2,33	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.170	Ø 2,35	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.170	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.170	Ø 2,40	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.170	Ø 2,45	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.170	Ø 2,50	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.170	Ø 2,55	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.170	Ø 2,60	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00

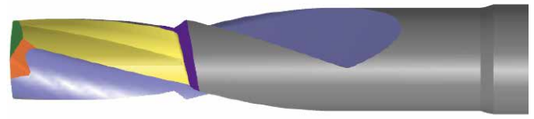
Číslo artiklu	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.265.170	Ø 2,65	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.170	Ø 2,70	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.170	Ø 2,75	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.170	Ø 2,80	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.170	Ø 2,85	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.170	Ø 2,90	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.170	Ø 2,95	-	Ø 6,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.170	Ø 3,00	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,10	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.310.170	Ø 3,15	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.170	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.170	Ø 3,20	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.170	Ø 3,25		Ø 4,10	Ø 6,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.170	Ø 3,30	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.170	Ø 3,40	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.170	Ø 3,50	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.170	Ø 3,60	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.170	Ø 3,65	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.170	Ø 3,70	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.170	Ø 3,80	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.170	Ø 3,90	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.170	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.170	Ø 4,00	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.170	Ø 4,10	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.170	Ø 4,20	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.170	Ø 4,30	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.170	Ø 4,40	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.170	Ø 4,50	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.170	Ø 4,60	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.170	Ø 4,65	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.170	Ø 4,70	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.170	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.170	Ø 4,80	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.170	Ø 4,90	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.170	Ø 5,00	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.170	Ø 5,10	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.170	Ø 5,20	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.170	Ø 5,30	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.170	Ø 5,40	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.170	Ø 5,50	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.170	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.170	Ø 5,60	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.170	Ø 5,70	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.170	Ø 5,80	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.170	Ø 5,90	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.170	Ø 6,00	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.6350.170	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.170	Ø 6,60	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	70,00
AD.90.670.170	Ø 6,70	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	70,00

Číslo artiklu	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.680.170	Ø 6,80	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	70,00
AD.90.690.170	Ø 6,90	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	70,00
AD.90.700.170	Ø 7,00	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00
AD.90.720.170	Ø 7,20	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	70,00

Dodáváme ze skladu.

Polohově přesné pilotní vrtání / vrtání i přes „čípek" nebo nerovnou plochu



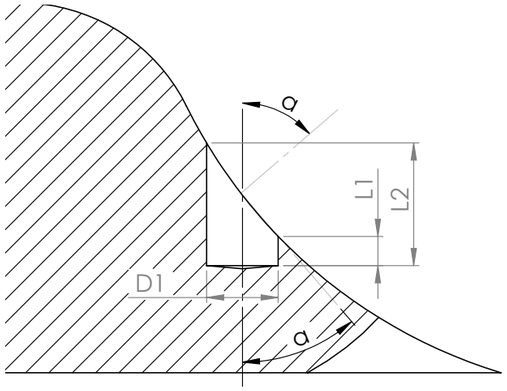


Tím je zajištěno, že otvor již neuhýbá



Pilotní vrtání/předvrtání na šikmé ploše

aniž by bylo nutné „zarovnat plošku" frézou



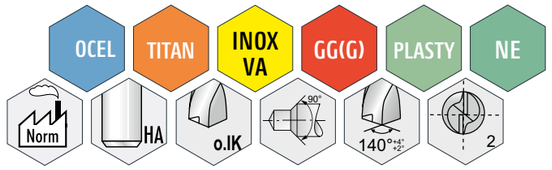
Výpočet „krátké šířky můstku":

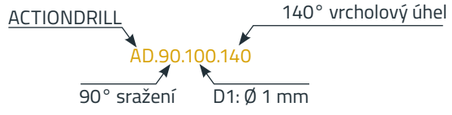
Vzorec: L1 = 2 x D - D x tan(α)

Příklad výpočtu:

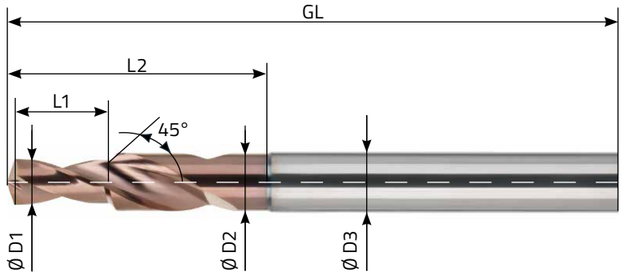
Šikmá plocha 45°; vrták Ø 1,85 L1 = 2 x 1,85 mm - 1,85 mm x tan (45°) = 1,85 mm

INOX-Pilot











- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

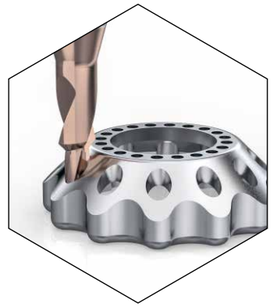
- Kombinovaný nástroj: navrtávání + vrtání + srážení hran
- Dokonalá přesnost polohy
- 2xD vrtání + sražení
- Pilotní vrták (tolerance Øk6) pro vrtání hlubokých otvorů
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

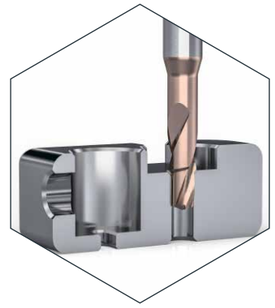
Číslo artiklu	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.075.140	Ø 0,750	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,50	6,70	50,00
AD.90.080.140	Ø 0,800	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,60	6,70	50,00
AD.90.085.140	Ø 0,850	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,70	6,70	50,00
AD.90.090.140	Ø 0,900	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,80	6,70	50,00
AD.90.095.140	Ø 0,950	-	Ø 1,60	Ø 3,00	1,90	6,70	50,00
AD.90.100.140	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	2,00	6,70	55,00
AD.90.105.140	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	2,10	6,80	55,00
AD.90.110.140	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,20	7,00	55,00
AD.90.115.140	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	2,30	7,10	55,00
AD.90.120.140	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,40	7,20	55,00
AD.90.125.140	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	2,50	8,20	55,00
AD.90.130.140	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	2,60	8,30	55,00
AD.90.135.140	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	2,70	8,40	55,00
AD.90.140.140	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	2,80	8,50	55,00
AD.90.145.140	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	2,90	8,60	55,00
AD.90.150.140	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,00	9,60	55,00
AD.90.155.140	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	3,10	9,70	55,00
AD.90.1587.140	Ø 1,587	1/16"	Ø 2,20	Ø 4,00	3,17	9,80	55,00
AD.90.160.140	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	3,20	9,80	55,00
AD.90.165.140	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	3,30	9,90	55,00
AD.90.170.140	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	3,40	10,10	55,00
AD.90.175.140	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	3,50	10,20	55,00
AD.90.180.140	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	3,60	11,10	55,00
AD.90.185.140	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,70	11,30	55,00
AD.90.190.140	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	3,80	11,40	55,00
AD.90.195.140	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	3,90	11,50	55,00
AD.90.200.140	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	4,00	11,60	60,00
AD.90.203.140	Ø 2,030	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,06	11,70	60,00
AD.90.205.140	Ø 2,050	-	Ø 2,85	Ø 4,00	4,10	11,70	60,00
AD.90.210.140	Ø 2,100	-	Ø 2,90	Ø 4,00	4,20	11,80	60,00
AD.90.215.140	Ø 2,150	-	Ø 2,95	Ø 4,00	4,30	11,90	60,00
AD.90.220.140	Ø 2,200	-	Ø 3,00	Ø 4,00	4,40	13,80	60,00
AD.90.225.140	Ø 2,250	-	Ø 3,05	Ø 4,00	4,50	13,90	60,00
AD.90.230.140	Ø 2,300	-	Ø 3,10	Ø 4,00	4,60	14,00	60,00
AD.90.233.140	Ø 2,330	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,66	14,10	60,00
AD.90.235.140	Ø 2,350	-	Ø 3,15	Ø 4,00	4,70	14,10	60,00
AD.90.2381.140	Ø2,381	3/32"	Ø 3,20	Ø 4,00	4,76	14,20	60,00
AD.90.240.140	Ø 2,400	-	Ø 3,20	Ø 4,00	4,80	14,20	60,00
AD.90.245.140	Ø 2,450	-	Ø 3,25	Ø 4,00	4,90	14,40	60,00
AD.90.250.140	Ø 2,500	-	Ø 3,30	Ø 4,00	5,00	14,50	60,00
AD.90.255.140	Ø 2,550	-	Ø 3,35	Ø 4,00	5,10	14,60	60,00
AD.90.260.140	Ø 2,600	-	Ø 3,40	Ø 4,00	5,20	14,70	60,00
AD.90.265.140	Ø 2,650	-	Ø 3,45	Ø 4,00	5,30	15,70	60,00
AD.90.270.140	Ø 2,700	-	Ø 3,50	Ø 4,00	5,40	15,80	60,00
AD.90.275.140	Ø 2,750	-	Ø 3,55	Ø 4,00	5,50	15,90	60,00
AD.90.280.140	Ø 2,800	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,60	16,00	60,00
AD.90.285.140	Ø 2,850	-	Ø 3,65	Ø 4,00	5,70	16,10	60,00
AD.90.290.140	Ø 2,900	-	Ø 3,70	Ø 4,00	5,80	16,20	60,00
AD.90.295.140	Ø 2,950	-	Ø 3,75	Ø 4,00	5,90	16,40	60,00
AD.90.300.140	Ø 3,000	-	Ø 3,80	Ø 4,00	6,00	17,20	65,00

Číslo artiklu	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.310.140	Ø 3,100	-	Ø 3,90	Ø 4,00	6,20	17,40	65,00
AD.90.315.140	Ø 3,150	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,30	17,70	65,00
AD.90.3175.140	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,00	Ø 4,00	6,35	17,70	65,00
AD.90.320.140	Ø 3,200	-	Ø 4,00	Ø 4,00	6,40	17,70	65,00
AD.90.325.140	Ø 3,250	-	Ø 4,10	Ø 4,00	6,50	17,90	65,00
AD.90.330.140	Ø 3,300	-	Ø 4,10	Ø 6,00	6,60	17,90	65,00
AD.90.340.140	Ø 3,400	-	Ø 4,20	Ø 6,00	6,80	18,10	65,00
AD.90.350.140	Ø 3,500	-	Ø 4,30	Ø 6,00	7,00	18,30	65,00
AD.90.360.140	Ø 3,600	-	Ø 4,40	Ø 6,00	7,20	18,60	65,00
AD.90.365.140	Ø 3,650	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,30	18,80	65,00
AD.90.370.140	Ø 3,700	-	Ø 4,50	Ø 6,00	7,40	18,80	65,00
AD.90.380.140	Ø 3,800	-	Ø 4,60	Ø 6,00	7,60	19,00	65,00
AD.90.390.140	Ø 3,900	-	Ø 4,70	Ø 6,00	7,80	19,20	65,00
AD.90.3968.140	Ø 3,968	5/32"	Ø 4,80	Ø 6,00	7,94	19,50	65,00
AD.90.400.140	Ø 4,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	8,00	19,50	65,00
AD.90.410.140	Ø 4,100	-	Ø 5,10	Ø 6,00	8,20	21,30	65,00
AD.90.420.140	Ø 4,200	-	Ø 5,20	Ø 6,00	8,40	21,00	65,00
AD.90.430.140	Ø 4,300	-	Ø 5,30	Ø 6,00	8,60	21,60	65,00
AD.90.440.140	Ø 4,400	-	Ø 5,40	Ø 6,00	8,80	21,70	65,00
AD.90.450.140	Ø 4,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	9,00	27,00	70,00
AD.90.460.140	Ø 4,600	-	Ø 5,60	Ø 6,00	9,20	27,10	70,00
AD.90.465.140	Ø 4,650	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.470.140	Ø 4,700	-	Ø 5,70	Ø 6,00	9,40	27,30	70,00
AD.90.4762.140	Ø 4,762	3/16"	Ø 5,80	Ø 6,00	9,52	27,40	70,00
AD.90.480.140	Ø 4,800	-	Ø 5,80	Ø 6,00	9,60	27,40	70,00
AD.90.490.140	Ø 4,900	-	Ø 5,90	Ø 6,00	9,80	27,60	70,00
AD.90.500.140	Ø 5,000	-	Ø 6,00	Ø 6,00	10,00	27,70	70,00
AD.90.510.140	Ø 5,100	-	Ø 6,10	Ø 8,00	10,20	27,90	70,00
AD.90.520.140	Ø 5,200	-	Ø 6,20	Ø 8,00	10,40	28,00	70,00
AD.90.530.140	Ø 5,300	-	Ø 6,30	Ø 8,00	10,60	28,10	70,00
AD.90.540.140	Ø 5,400	-	Ø 6,40	Ø 8,00	10,80	28,30	70,00
AD.90.550.140	Ø 5,500	-	Ø 6,50	Ø 8,00	11,00	28,40	70,00
AD.90.5556.140	Ø 5,556	7/32"	Ø 6,60	Ø 8,00	11,12	28,60	70,00
AD.90.560.140	Ø 5,600	-	Ø 6,60	Ø 8,00	11,20	28,60	70,00
AD.90.570.140	Ø 5,700	-	Ø 6,70	Ø 8,00	11,40	28,70	70,00
AD.90.580.140	Ø 5,800	-	Ø 6,80	Ø 8,00	11,60	28,90	70,00
AD.90.590.140	Ø 5,900	-	Ø 6,90	Ø 8,00	11,80	29,00	70,00
AD.90.600.140	Ø 6,000	-	Ø 7,00	Ø 8,00	12,00	29,10	70,00
AD.90.620.140	Ø 6,200	-	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.6350.140	Ø 6,350	1/4"	Ø 7,40	Ø 8,00	12,70	30,00	70,00
AD.90.660.140	Ø 6,600	-	Ø 7,80	Ø 8,00	13,20	30,00	70,00
AD.90.670.140	Ø 6,700	-	Ø8,00	Ø 8,00	13,40	30,00	70,00
AD.90.680.140	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	30,00	70,00
AD.90.690.140	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	30,00	70,00
AD.90.700.140	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	30,00	70,00
AD.90.720.140	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	30,00	70,00

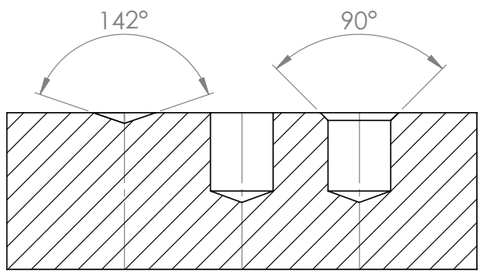
Dodáváme ze skladu.







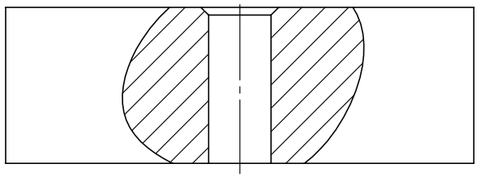
Konvenční obrábění 3 nástroji



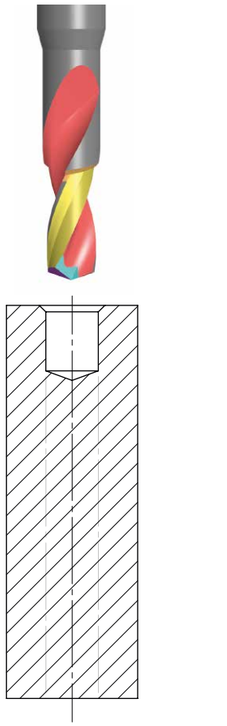
- 1. Navrtávání
- 2. Vrtání
- 3. Srážení hran

Nyní jen jedním nástrojem

Navrtávání, vrtání + srážení hran!



- Krátké vrtání 2xD + sražení



- Pilotní otvor (k6)
- 2xD + sražení
- Pro vaše hluboké otvory

ACTIONDRILL®
by HB microtec

INOX cooled

3xD pilotní vrták &
6 xD vrták
od Ø 0,3 k6 do Ø 2,9 k6

8xD vrták
od Ø 0,3 k5 do
Ø 2,381 k5

Vrtáky 12xD až 18xD
od Ø 0,3 k5 do
Ø 2,381 k5

140° $^{+0°}_{-2°}$α-INOX
Vysoce výkonná geometrie špičky

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity.

Integrované chladicí kanálky chrání nástroj před přehřátím a vyplavují všechny třísky.

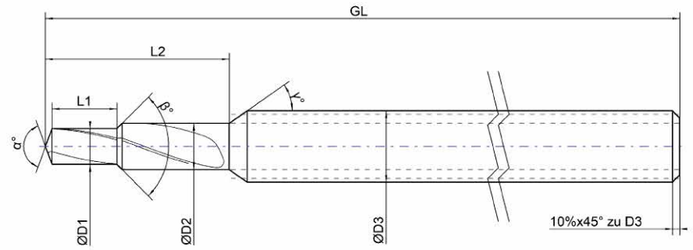
140° $^{+4°}_{+2°}$α-INOX
Vysoce výkonná geometrie špičky, samostředicí.

Zesílená stopka v kvalitě h5 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje ultrajemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.







☐ **Poptávka**

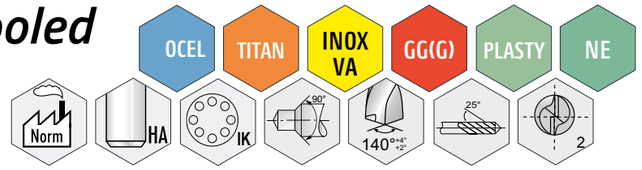
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

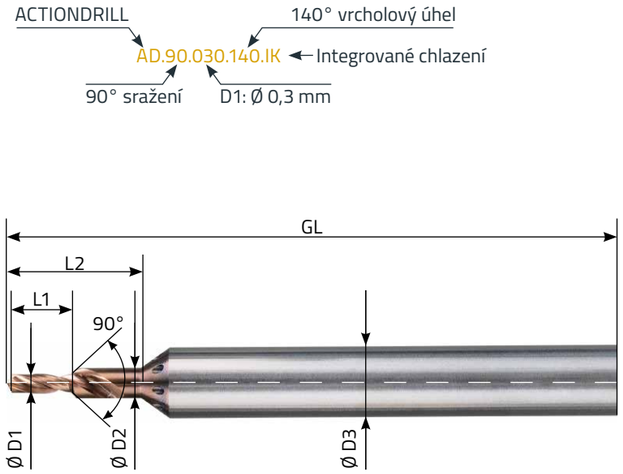
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ne ☐ Ano **Směr řezu:** ☐ Pravý ☐ Levý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-3xD *INOX-6xD* *INOX-8xD* *INOX-12xD* *INOX-18xD*

INOX-3xD-Pilot cooled









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

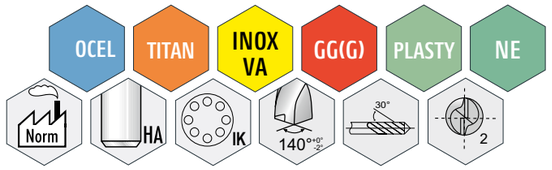
- Kombinovaný nástroj navrtávání + vrtání + srážení hran
- Vysoký výkon & přesnost polohy
- „micro“ stupňovitý vrták s integrovaným chlazením
- 3xD pilotní vrták pro vaše hluboké otvory
- Vinuté třísky jsou účinně vyplavovány

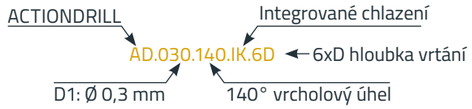
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k6 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AD.90.030.140.IK	Ø 0,300	-	Ø 0,70	Ø 4,00	0,90	3,30	40,00
AD.90.035.140.IK	Ø 0,350	-	Ø 0,75	Ø 4,00	1,05	3,40	40,00
AD.90.040.140.IK	Ø 0,400	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,20	3,60	40,00
AD.90.045.140.IK	Ø 0,450	-	Ø 0,85	Ø 4,00	1,35	3,80	40,00
AD.90.050.140.IK	Ø 0,500	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	4,00	40,00
AD.90.055.140.IK	Ø 0,550	-	Ø 0,95	Ø 4,00	1,65	4,20	40,00
AD.90.060.140.IK	Ø 0,600	-	Ø 1,00	Ø 4,00	1,80	4,40	40,00
AD.90.065.140.IK	Ø 0,650	-	Ø 1,05	Ø 4,00	1,95	4,70	40,00
AD.90.070.140.IK	Ø 0,700	-	Ø 1,10	Ø 4,00	2,10	5,00	40,00
AD.90.075.140.IK	Ø 0,750	-	Ø 1,15	Ø 4,00	2,25	5,30	40,00
AD.90.080.140.IK	Ø 0,800	-	Ø 1,20	Ø 4,00	2,40	5,60	40,00
AD.90.085.140.IK	Ø 0,850	-	Ø 1,25	Ø 4,00	2,55	6,00	40,00
AD.90.090.140.IK	Ø 0,900	-	Ø 1,30	Ø 4,00	2,70	6,30	40,00
AD.90.095.140.IK	Ø 0,950	-	Ø 1,35	Ø 4,00	2,85	6,70	40,00
AD.90.100.140.IK	Ø 1,000	-	Ø 1,60	Ø 4,00	3,00	7,10	50,00
AD.90.105.140.IK	Ø 1,050	-	Ø 1,65	Ø 4,00	3,15	7,40	50,00
AD.90.110.140.IK	Ø 1,100	-	Ø 1,70	Ø 4,00	3,30	7,60	50,00
AD.90.115.140.IK	Ø 1,150	-	Ø 1,75	Ø 4,00	3,45	8,00	50,00
AD.90.120.140.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,80	Ø 4,00	3,60	8,40	50,00
AD.90.125.140.IK	Ø 1,250	-	Ø 1,85	Ø 4,00	3,75	8,80	50,00
AD.90.130.140.IK	Ø 1,300	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,90	9,10	50,00
AD.90.135.140.IK	Ø 1,350	-	Ø 1,95	Ø 4,00	4,05	9,30	50,00
AD.90.140.140.IK	Ø 1,400	-	Ø 2,00	Ø 4,00	4,20	9,40	50,00
AD.90.145.140.IK	Ø 1,450	-	Ø 2,05	Ø 4,00	4,35	9,60	50,00
AD.90.150.140.IK	Ø 1,500	-	Ø 2,10	Ø 4,00	4,50	9,70	50,00
AD.90.155.140.IK	Ø 1,550	-	Ø 2,15	Ø 4,00	4,65	10,00	50,00
AD.90.1587.140.IK	Ø 1,587	1/16“	Ø 2,20	Ø 4,00	4,76	10,20	50,00
AD.90.160.140.IK	Ø 1,600	-	Ø 2,20	Ø 4,00	4,80	10,20	50,00
AD.90.165.140.IK	Ø 1,650	-	Ø 2,25	Ø 4,00	4,95	10,50	50,00
AD.90.170.140.IK	Ø 1,700	-	Ø 2,30	Ø 4,00	5,10	10,80	50,00
AD.90.175.140.IK	Ø 1,750	-	Ø 2,35	Ø 4,00	5,25	11,10	50,00
AD.90.180.140.IK	Ø 1,800	-	Ø 2,40	Ø 4,00	5,40	11,40	50,00
AD.90.185.140.IK	Ø 1,850	-	Ø 2,45	Ø 4,00	5,55	11,70	50,00
AD.90.190.140.IK	Ø 1,900	-	Ø 2,50	Ø 4,00	5,70	12,00	50,00
AD.90.195.140.IK	Ø 1,950	-	Ø 2,55	Ø 4,00	5,85	12,30	50,00
AD.90.200.140.IK	Ø 2,000	-	Ø 2,60	Ø 4,00	6,00	12,60	50,00
AD.90.203.140.IK	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 6,00	6,09	12,60	50,00
AD.90.205.140.IK	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,10	12,60	50,00
AD.90.210.140.IK	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,20	12,60	50,00
AD.90.215.140.IK	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 6,00	4,30	12,60	50,00
AD.90.225.140.IK	Ø 2,250	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,50	12,60	50,00
AD.90.230.140.IK	Ø 2,300	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,60	12,60	50,00
AD.90.233.140.IK	Ø 2,330	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,66	12,60	50,00
AD.90.235.140.IK	Ø 2,350	-	Ø 3,50	Ø 6,00	4,70	12,60	50,00
AD.90.2381.140.IK	Ø 2,381	3/32“	Ø 3,20	Ø 4,00	7,14	15,00	60,00
AD.90.240.140.IK	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 6,00	4,80	12,60	50,00
AD.90.250.140.IK	Ø 2,500	-	Ø 3,70	Ø 6,00	5,00	12,60	50,00
AD.90.255.140.IK	Ø 2,550	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,10	12,60	50,00
AD.90.260.140.IK	Ø 2,600	-	Ø 3,80	Ø 6,00	5,20	12,60	50,00
AD.90.265.140.IK	Ø 2,650	-	Ø 3,90	Ø 6,00	5,30	12,60	50,00
AD.90.270.140.IK	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,40	12,60	50,00
AD.90.275.140.IK	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,50	12,60	50,00
AD.90.280.140.IK	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 6,00	5,60	12,60	50,00
AD.90.285.140.IK	Ø 2,850	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,70	12,60	50,00
AD.90.290.140.IK	Ø 2,900	-	Ø 4,10	Ø 6,00	5,80	12,60	50,00

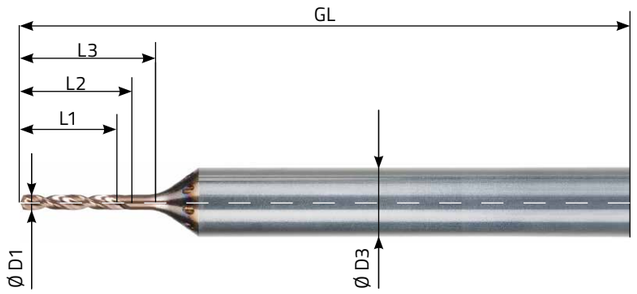
Dodáváme ze skladu.

INOX-6xD cooled











- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

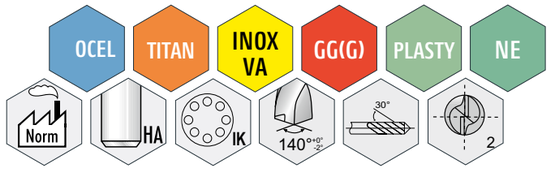
- 6xD „micro“ vrták s integrovaným chlazením od Ø 0,3
- Přizpůsobeno našemu INOX-3xD-Pilot cooled
- Dokonalá přesnost polohy
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Dlouhé třísky jsou bez vyjíždění nástroje odplavovány integrovanými chladicími kanálky

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (6xD1 / mm)	L2 (7xD1 / mm)	L3 (9xD1 / mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.6D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	1,80	2,10	2,70	40,00
AD.035.140.IK.6D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,10	2,45	3,15	40,00
AD.040.140.IK.6D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	2,40	2,80	3,60	40,00
AD.045.140.IK.6D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	2,70	3,15	4,05	40,00
AD.050.140.IK.6D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	3,00	3,50	4,50	40,00
AD.055.140.IK.6D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	3,30	3,85	4,95	40,00
AD.060.140.IK.6D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	3,60	4,20	5,40	40,00
AD.065.140.IK.6D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	3,90	4,55	5,85	40,00
AD.070.140.IK.6D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	4,20	4,90	6,30	40,00
AD.075.140.IK.6D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	4,50	5,25	6,75	40,00
AD.080.140.IK.6D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	4,80	5,60	7,20	40,00
AD.085.140.IK.6D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	5,10	5,95	7,65	40,00
AD.090.140.IK.6D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	5,40	6,30	8,10	40,00
AD.095.140.IK.6D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	5,70	6,65	8,55	40,00
AD.100.140.IK.6D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	6,00	7,00	9,00	50,00
AD.105.140.IK.6D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	6,30	7,35	9,45	50,00
AD.110.140.IK.6D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	6,60	7,70	9,90	50,00
AD.115.140.IK.6D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	6,90	8,05	10,35	50,00
AD.120.140.IK.6D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	7,20	8,40	10,80	50,00
AD.125.140.IK.6D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	7,50	8,75	11,25	50,00
AD.130.140.IK.6D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	7,80	9,10	11,70	50,00
AD.135.140.IK.6D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	8,10	9,45	12,15	50,00
AD.140.140.IK.6D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	8,40	9,80	12,60	50,00
AD.145.140.IK.6D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	8,70	10,15	13,05	50,00
AD.150.140.IK.6D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	9,00	10,50	13,50	50,00
AD.155.140.IK.6D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	9,30	10,85	13,95	50,00
AD.1587.140.IK.6D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	9,52	11,11	14,283	50,00
AD.160.140.IK.6D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	9,60	11,20	14,40	50,00
AD.165.140.IK.6D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	9,90	11,55	14,85	50,00
AD.170.140.IK.6D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	10,20	11,90	15,30	50,00
AD.175.140.IK.6D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	10,50	12,25	15,75	50,00
AD.180.140.IK.6D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	10,80	12,60	16,20	50,00
AD.185.140.IK.6D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	11,10	12,95	16,65	50,00
AD.190.140.IK.6D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	11,40	13,30	17,10	50,00
AD.195.140.IK.6D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	11,70	13,65	17,55	50,00
AD.200.140.IK.6D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	12,00	14,00	18,00	50,00
AD.203.140.IK.6D	Ø 2,030	-	Ø 4,00	14,21	16,24	18,27	50,00
AD.205.140.IK.6D	Ø 2,050	-	Ø 4,00	14,35	16,40	18,45	50,00
AD.210.140.IK.6D	Ø 2,100	-	Ø 4,00	14,70	16,80	18,90	50,00
AD.215.140.IK.6D	Ø 2,150	-	Ø 4,00	15,05	17,20	19,35	50,00
AD.225.140.IK.6D	Ø 2,250	-	Ø 4,00	15,75	18,00	20,25	50,00
AD.230.140.IK.6D	Ø 2,300	-	Ø 4,00	16,10	18,40	20,70	50,00
AD.233.140.IK.6D	Ø 2,330	-	Ø 4,00	16,31	18,64	20,97	50,00
AD.235.140.IK.6D	Ø 2,350	-	Ø 4,00	16,45	18,80	21,15	50,00
AD.2381.140.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	14,30	16,70	21,50	60,00
AD.240.140.IK.6D	Ø 2,400	-	Ø 4,00	16,80	19,20	21,60	50,00
AD.250.140.IK.6D	Ø 2,500	-	Ø 4,00	17,50	20,00	22,50	60,00
AD.255.140.IK.6D	Ø 2,550	-	Ø 4,00	17,85	20,40	22,95	60,00
AD.260.140.IK.6D	Ø 2,600	-	Ø 4,00	18,20	20,80	23,40	60,00
AD.265.140.IK.6D	Ø 2,650	-	Ø 4,00	18,55	21,20	23,85	60,00
AD.270.140.IK.6D	Ø 2,700	-	Ø 4,00	18,90	21,60	24,30	60,00
AD.275.140.IK.6D	Ø 2,750	-	Ø 4,00	19,25	22,00	24,75	60,00
AD.280.140.IK.6D	Ø 2,800	-	Ø 4,00	19,60	22,40	25,20	60,00
AD.285.140.IK.6D	Ø 2,850	-	Ø 4,00	19,95	22,80	25,65	60,00
AD.290.140.IK.6D	Ø 2,900	-	Ø 4,00	20,30	23,20	26,10	60,00

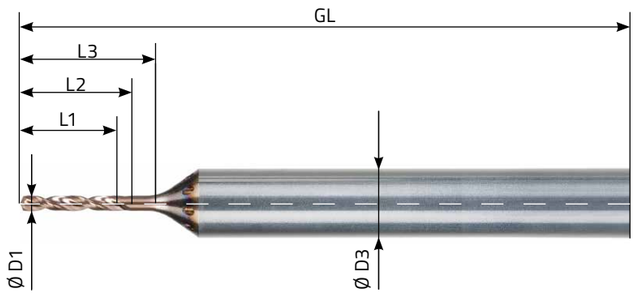
Dodáváme ze skladu.

INOX-8xD cooled









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

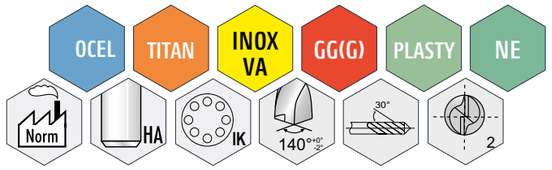
- Vrták 8xD „micro“ s integrovaným chlazením od Ø 0,3
- Přizpůsobeno našemu INOX-3xD-Pilot cooled
- Dokonalá přesnost polohy
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Dlouhé třísky jsou bez vyjíždění nástroje odplavovány integrovanými chladicími kanálky

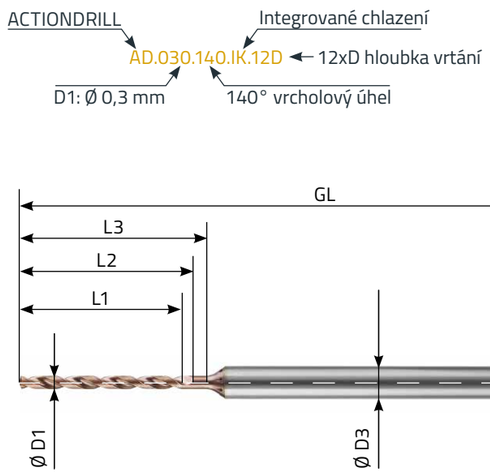
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (8xD1 / mm)	L2 (9xD1 / mm)	L3 (10xD1 / mm)	GL (mm)
AD.025.140.IK.8D	Ø 0,250	-	Ø 4,00	2,00	2,25	2,50	40,00
AD.030.140.IK.8D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	2,40	2,70	3,00	40,00
AD.035.140.IK.8D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	2,80	3,15	3,50	40,00
AD.040.140.IK.8D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	3,20	3,60	4,00	40,00
AD.045.140.IK.8D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	3,60	4,05	4,50	40,00
AD.050.140.IK.8D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	4,00	4,50	5,00	40,00
AD.055.140.IK.8D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	4,40	4,95	5,50	40,00
AD.060.140.IK.8D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	4,80	5,40	6,00	40,00
AD.065.140.IK.8D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	5,20	5,85	6,50	40,00
AD.070.140.IK.8D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	5,60	6,30	7,00	40,00
AD.075.140.IK.8D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	6,00	6,75	7,50	40,00
AD.080.140.IK.8D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	6,40	7,20	8,00	40,00
AD.085.140.IK.8D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	6,80	7,65	8,50	40,00
AD.090.140.IK.8D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	7,20	8,10	9,00	40,00
AD.095.140.IK.8D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	7,60	8,55	9,50	40,00
AD.100.140.IK.8D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	8,00	9,00	10,00	50,00
AD.105.140.IK.8D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	8,40	9,45	10,50	50,00
AD.110.140.IK.8D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	8,80	9,90	11,00	50,00
AD.115.140.IK.8D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	9,20	10,35	11,50	50,00
AD.120.140.IK.8D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	9,60	10,80	12,00	50,00
AD.125.140.IK.8D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	10,00	11,25	12,50	50,00
AD.130.140.IK.8D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	10,40	11,70	13,00	50,00
AD.135.140.IK.8D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	10,80	12,15	13,50	50,00
AD.140.140.IK.8D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	11,20	12,60	14,00	50,00
AD.145.140.IK.8D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	11,60	13,05	14,50	50,00
AD.150.140.IK.8D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	12,00	13,50	15,00	50,00
AD.155.140.IK.8D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	12,40	13,95	15,50	50,00
AD.1587.140.IK.8D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	12,70	14,28	15,87	50,00
AD.160.140.IK.8D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	12,80	14,40	16,00	50,00
AD.165.140.IK.8D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	13,20	14,85	16,50	50,00
AD.170.140.IK.8D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	13,60	15,30	17,00	50,00
AD.175.140.IK.8D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	14,00	15,75	17,50	50,00
AD.180.140.IK.8D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	14,40	16,20	18,00	50,00
AD.185.140.IK.8D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	14,80	16,65	18,50	50,00
AD.190.140.IK.8D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	15,20	17,10	19,00	50,00
AD.195.140.IK.8D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	15,60	17,55	19,50	50,00
AD.200.140.IK.8D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	16,00	18,00	20,00	60,00
AD.2381.140.IK.8D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	19,05	21,50	24,00	60,00

Dodáváme ze skladu.

INOX-12xD cooled







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

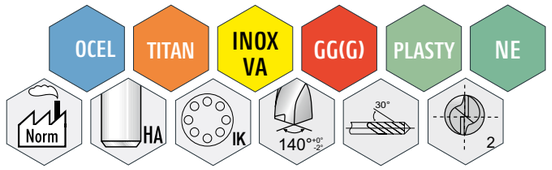
- 12xD „micro" vrták s integrovaným chlazením od Ø 0,3
- Sladěný s naším pilotním vrtákem INOX-3xD-Pilot cooled
- Dokonalá přesnost polohy
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Dlouhé třísky jsou bez vyjíždění nástroje odplavovány integrovanými chladicími kanálky

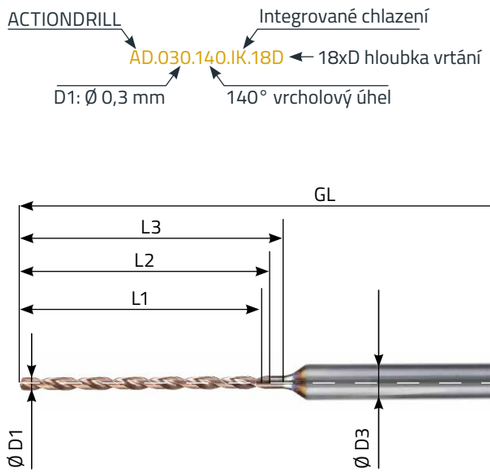
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (12xD1/mm)	L2 (13xD1/mm)	L3 (14xD1/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.12D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	3,60	3,90	4,20	50,00
AD.035.140.IK.12D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	4,20	4,55	4,90	50,00
AD.040.140.IK.12D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	4,80	5,20	5,60	50,00
AD.045.140.IK.12D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	5,40	5,85	6,30	50,00
AD.050.140.IK.12D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	6,00	6,50	7,00	50,00
AD.055.140.IK.12D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	6,60	7,15	7,70	50,00
AD.060.140.IK.12D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	7,20	7,80	8,40	50,00
AD.065.140.IK.12D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	7,80	8,45	9,10	50,00
AD.070.140.IK.12D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	8,40	9,10	9,80	50,00
AD.075.140.IK.12D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	9,00	9,75	10,50	50,00
AD.080.140.IK.12D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	9,60	10,40	11,20	50,00
AD.085.140.IK.12D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	10,20	11,05	11,90	60,00
AD.090.140.IK.12D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	10,80	11,70	12,60	60,00
AD.095.140.IK.12D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	11,40	12,35	13,30	60,00
AD.100.140.IK.12D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	12,00	13,00	14,00	60,00
AD.105.140.IK.12D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	12,60	13,65	14,70	60,00
AD.110.140.IK.12D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	13,20	14,30	15,40	60,00
AD.115.140.IK.12D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	13,80	14,95	16,10	60,00
AD.120.140.IK.12D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	14,40	15,60	16,80	80,00
AD.125.140.IK.12D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	15,00	16,25	17,50	80,00
AD.130.140.IK.12D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	15,60	16,90	18,20	80,00
AD.135.140.IK.12D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	16,20	17,55	18,90	80,00
AD.140.140.IK.12D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	16,80	18,20	19,60	80,00
AD.145.140.IK.12D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	17,40	18,85	20,30	80,00
AD.150.140.IK.12D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	18,00	19,50	21,00	80,00
AD.155.140.IK.12D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	18,60	20,15	21,70	80,00
AD.1587.140.IK.12D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	19,04	20,63	22,22	80,00
AD.160.140.IK.12D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	19,20	20,80	22,40	80,00
AD.165.140.IK.12D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	19,80	21,45	23,10	80,00
AD.170.140.IK.12D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	20,40	22,10	23,80	80,00
AD.175.140.IK.12D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	21,00	22,75	24,50	80,00
AD.180.140.IK.12D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	21,60	23,40	25,20	80,00
AD.185.140.IK.12D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	22,20	24,05	25,90	80,00
AD.190.140.IK.12D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	22,80	24,70	26,60	80,00
AD.195.140.IK.12D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	23,40	25,35	27,30	80,00
AD.200.140.IK.12D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	24,00	26,00	28,00	80,00
AD.2381.140.IK.12D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	28,60	31,00	33,38	80,00

Dodáváme ze skladu.

INOX-18xD cooled







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

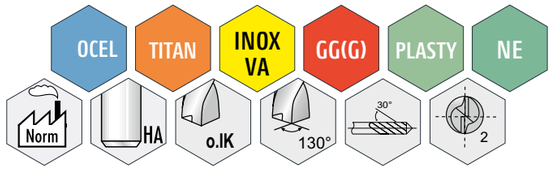
- 18xD „micro" vrták s integrovaným chlazením od Ø 0,3
- Sladěný s naším pilotním vrtákem INOX-3xD-Pilot cooled
- Dokonalá přesnost polohy
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Dlouhé třísky jsou bez vyjíždění nástroje odplavovány integrovanými chladicími kanálky

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 (inch)	D3 h5 (mm)	L1 (18xD/mm)	L2 (19xD/mm)	L3 (20xD/mm)	GL (mm)
AD.030.140.IK.18D	Ø 0,300	-	Ø 4,00	5,40	5,70	6,00	60,00
AD.035.140.IK.18D	Ø 0,350	-	Ø 4,00	6,30	6,65	7,00	60,00
AD.040.140.IK.18D	Ø 0,400	-	Ø 4,00	7,20	7,60	8,00	60,00
AD.045.140.IK.18D	Ø 0,450	-	Ø 4,00	8,10	8,55	9,00	60,00
AD.050.140.IK.18D	Ø 0,500	-	Ø 4,00	9,00	9,50	10,00	60,00
AD.055.140.IK.18D	Ø 0,550	-	Ø 4,00	9,90	10,45	11,00	60,00
AD.060.140.IK.18D	Ø 0,600	-	Ø 4,00	10,80	11,40	12,00	60,00
AD.065.140.IK.18D	Ø 0,650	-	Ø 4,00	11,70	12,35	13,00	60,00
AD.070.140.IK.18D	Ø 0,700	-	Ø 4,00	12,60	13,30	14,00	60,00
AD.075.140.IK.18D	Ø 0,750	-	Ø 4,00	13,50	14,25	15,00	60,00
AD.080.140.IK.18D	Ø 0,800	-	Ø 4,00	14,40	15,20	16,00	60,00
AD.085.140.IK.18D	Ø 0,850	-	Ø 4,00	15,30	16,15	17,00	80,00
AD.090.140.IK.18D	Ø 0,900	-	Ø 4,00	16,20	17,10	18,00	80,00
AD.095.140.IK.18D	Ø 0,950	-	Ø 4,00	17,10	18,05	19,00	80,00
AD.100.140.IK.18D	Ø 1,000	-	Ø 4,00	18,00	19,00	20,00	80,00
AD.105.140.IK.18D	Ø 1,050	-	Ø 4,00	18,90	19,95	21,00	80,00
AD.110.140.IK.18D	Ø 1,100	-	Ø 4,00	19,80	20,90	22,00	80,00
AD.115.140.IK.18D	Ø 1,150	-	Ø 4,00	20,70	21,85	23,00	80,00
AD.120.140.IK.18D	Ø 1,200	-	Ø 4,00	21,60	22,80	24,00	80,00
AD.125.140.IK.18D	Ø 1,250	-	Ø 4,00	22,50	23,75	25,00	80,00
AD.130.140.IK.18D	Ø 1,300	-	Ø 4,00	23,40	24,70	26,00	80,00
AD.135.140.IK.18D	Ø 1,350	-	Ø 4,00	24,30	25,65	27,00	80,00
AD.140.140.IK.18D	Ø 1,400	-	Ø 4,00	25,20	26,60	28,00	80,00
AD.145.140.IK.18D	Ø 1,450	-	Ø 4,00	26,10	27,55	29,00	80,00
AD.150.140.IK.18D	Ø 1,500	-	Ø 4,00	27,00	28,50	30,00	80,00
AD.155.140.IK.18D	Ø 1,550	-	Ø 4,00	27,90	29,45	31,00	80,00
AD.1587.140.IK.18D	Ø 1,587	1/16"	Ø 4,00	28,62	30,21	31,80	80,00
AD.160.140.IK.18D	Ø 1,600	-	Ø 4,00	28,80	30,40	32,00	80,00
AD.165.140.IK.18D	Ø 1,650	-	Ø 4,00	29,70	31,35	33,00	80,00
AD.170.140.IK.18D	Ø 1,700	-	Ø 4,00	30,60	32,30	34,00	80,00
AD.175.140.IK.18D	Ø 1,750	-	Ø 4,00	31,50	33,25	35,00	80,00
AD.180.140.IK.18D	Ø 1,800	-	Ø 4,00	32,40	34,20	36,00	80,00
AD.185.140.IK.18D	Ø 1,850	-	Ø 4,00	33,30	35,15	37,00	80,00
AD.190.140.IK.18D	Ø 1,900	-	Ø 4,00	34,20	36,10	38,00	80,00
AD.195.140.IK.18D	Ø 1,950	-	Ø 4,00	35,10	37,05	39,00	80,00
AD.200.140.IK.18D	Ø 2,000	-	Ø 4,00	36,00	38,00	40,00	80,00
AD.2381.140.IK.18D	Ø 2,381	3/32"	Ø 4,00	42,86	45,30	40,00	80,00

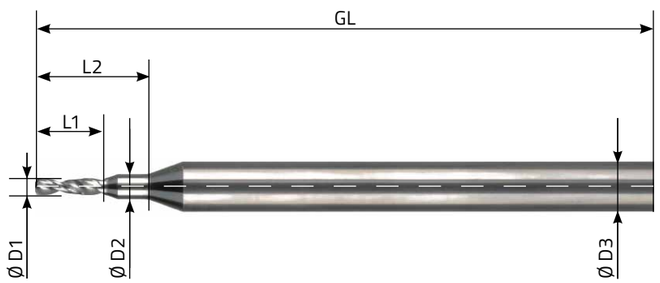
Dodáváme ze skladu.

VHM micro-INOX 3xD











- S povlakem α-INOX s příponou .01 nebo bez povlaku
- D1 +0/-0,004 bez povlaku & D1 +0/-0,002 s povlakem

5x PLUS pro TARGETDRILL:

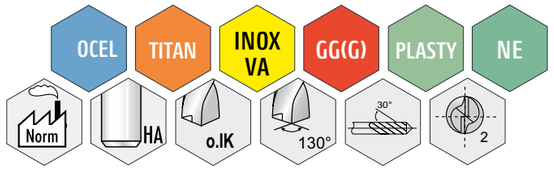
- Od Ø 0,1 do Ø 2,65, odstupňováno po 0,01 mm, k dispozici skladem
- Vrták 3xD micro-INOX
- Zesílená stopka
- K dispozici s povlakem i bez povlaku
- Perfektní poměr ceny a výkonu

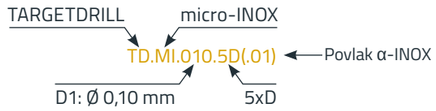
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.3D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,30	3,00	38,00
TD.MI.015.3D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	0,45	3,00	38,00
TD.MI.020.3D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	0,60	3,00	38,00
TD.MI.025.3D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	0,75	3,00	38,00
TD.MI.030.3D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	0,90	3,00	38,00
TD.MI.035.3D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	1,05	3,00	38,00
TD.MI.040.3D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	3,00	38,00
TD.MI.045.3D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	1,35	3,00	38,00
TD.MI.050.3D	.01	Ø 0,50	Ø 1,50	Ø 3,00	1,50	6,00	38,00
TD.MI.055.3D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.060.3D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	1,80	6,00	38,00
TD.MI.065.3D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.070.3D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	2,10	6,00	38,00
TD.MI.075.3D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.080.3D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	2,40	6,00	38,00
TD.MI.085.3D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.090.3D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	2,70	6,00	38,00
TD.MI.095.3D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.100.3D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	3,00	6,00	38,00
TD.MI.105.3D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.110.3D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	3,30	6,00	38,00
TD.MI.115.3D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.120.3D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	3,60	6,00	38,00
TD.MI.125.3D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.130.3D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	3,90	6,00	38,00
TD.MI.135.3D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.140.3D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	4,20	6,00	38,00
TD.MI.145.3D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	4,50	6,00	38,00
TD.MI.150.3D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	4,50	-	38,00
TD.MI.155.3D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.160.3D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	4,80	-	38,00
TD.MI.165.3D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.170.3D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	5,10	-	38,00
TD.MI.175.3D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.180.3D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	5,40	-	38,00
TD.MI.185.3D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.190.3D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	5,70	-	38,00
TD.MI.195.3D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.200.3D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	6,00	-	38,00
TD.MI.205.3D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.210.3D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	6,30	-	38,00
TD.MI.215.3D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.220.3D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	6,60	-	38,00
TD.MI.225.3D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.230.3D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	6,90	-	38,00
TD.MI.235.3D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.240.3D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	7,20	-	38,00
TD.MI.245.3D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.250.3D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.255.3D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.260.3D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	7,80	-	38,00
TD.MI.265.3D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.270.3D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	8,10	-	38,00
TD.MI.275.3D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.280.3D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	8,40	-	38,00
TD.MI.285.3D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.290.3D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	8,70	-	38,00
TD.MI.295.3D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.300.3D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00

Dodáváme ze skladu.

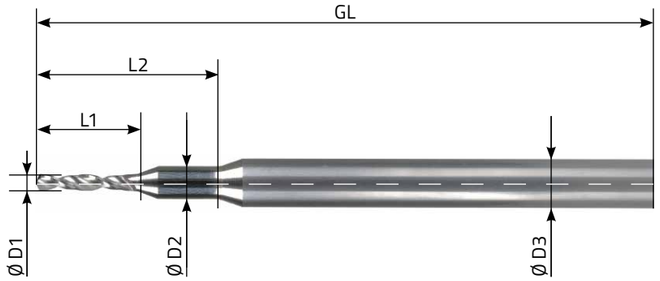
VHM micro-INOX 5xD











- S povlakem α-INOX s příponou .01 nebo bez povlaku
- D1 +0/-0,004 bez povlaku & D1 +0/-0,002 s povlakem

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Od Ø 0,1 do Ø 3,0 v odstupňování po 0,01 mm, k dispozici skladem
- 5xD micro-INOX vrták
- Zesílená stopka
- K dispozici s povlakem i bez povlaku
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.5D	.01	Ø 0,10	Ø 1,0	Ø 3,00	0,50	5,00	38,00
TD.MI.011.5D	.01	Ø 0,11	Ø 1,0	Ø 3,00	0,60	5,00	38,00
TD.MI.012.5D	.01	Ø 0,12	Ø 1,0	Ø 3,00	0,70	5,00	38,00
TD.MI.013.5D	.01	Ø 0,13	Ø 1,0	Ø 3,00	0,80	5,00	38,00
TD.MI.014.5D	.01	Ø 0,14	Ø 1,0	Ø 3,00	0,90	5,00	38,00
TD.MI.015.5D	.01	Ø 0,15	Ø 1,0	Ø 3,00	1,00	5,00	38,00
TD.MI.016.5D	.01	Ø 0,16	Ø 1,0	Ø 3,00	1,25	5,00	38,00
TD.MI.017.5D	.01	Ø 0,17	Ø 1,0	Ø 3,00	1,50	5,00	38,00
TD.MI.018.5D	.01	Ø 0,18	Ø 1,0	Ø 3,00	1,75	5,00	38,00
TD.MI.019.5D	.01	Ø 0,19	Ø 1,0	Ø 3,00	2,00	5,00	38,00
TD.MI.020.5D	.01	Ø 0,20	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.021.5D	.01	Ø 0,21	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.022.5D	.01	Ø 0,22	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.023.5D	.01	Ø 0,23	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.024.5D	.01	Ø 0,24	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.025.5D	.01	Ø 0,25	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.026.5D	.01	Ø 0,26	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.027.5D	.01	Ø 0,27	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.028.5D	.01	Ø 0,28	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.029.5D	.01	Ø 0,29	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.030.5D	.01	Ø 0,30	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.031.5D	.01	Ø 0,31	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.032.5D	.01	Ø 0,32	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.033.5D	.01	Ø 0,33	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.034.5D	.01	Ø 0,34	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.035.5D	.01	Ø 0,35	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.036.5D	.01	Ø 0,36	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.037.5D	.01	Ø 0,37	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.038.5D	.01	Ø 0,38	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.039.5D	.01	Ø 0,39	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.040.5D	.01	Ø 0,40	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.041.5D	.01	Ø 0,41	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.042.5D	.01	Ø 0,42	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.043.5D	.01	Ø 0,43	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.044.5D	.01	Ø 0,44	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.045.5D	.01	Ø 0,45	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.046.5D	.01	Ø 0,46	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.047.5D	.01	Ø 0,47	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.048.5D	.01	Ø 0,48	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.049.5D	.01	Ø 0,49	Ø 1,0	Ø 3,00	2,25	5,00	38,00
TD.MI.050.5D	.01	Ø 0,50	Ø 1,5	Ø 3,00	2,5	10,00	38,00
TD.MI.051.5D	.01	Ø 0,51	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.052.5D	.01	Ø 0,52	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.053.5D	.01	Ø 0,53	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.054.5D	.01	Ø 0,54	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.055.5D	.01	Ø 0,55	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.056.5D	.01	Ø 0,56	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.057.5D	.01	Ø 0,57	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.058.5D	.01	Ø 0,58	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.059.5D	.01	Ø 0,59	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.060.5D	.01	Ø 0,60	Ø 1,5	Ø 3,00	3,00	10,00	38,00
TD.MI.061.5D	.01	Ø 0,61	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.062.5D	.01	Ø 0,62	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.063.5D	.01	Ø 0,63	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.064.5D	.01	Ø 0,64	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.065.5D	.01	Ø 0,65	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.066.5D	.01	Ø 0,66	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.067.5D	.01	Ø 0,67	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.068.5D	.01	Ø 0,68	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00

Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.069.5D	.01	Ø 0,69	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.070.5D	.01	Ø 0,70	Ø 1,5	Ø 3,00	3,50	10,00	38,00
TD.MI.071.5D	.01	Ø 0,71	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.072.5D	.01	Ø 0,72	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.073.5D	.01	Ø 0,73	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.074.5D	.01	Ø 0,74	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.075.5D	.01	Ø 0,75	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.076.5D	.01	Ø 0,76	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.077.5D	.01	Ø 0,77	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.078.5D	.01	Ø 0,78	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.079.5D	.01	Ø 0,79	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.080.5D	.01	Ø 0,80	Ø 1,5	Ø 3,00	4,00	10,00	38,00
TD.MI.081.5D	.01	Ø 0,81	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.082.5D	.01	Ø 0,82	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.083.5D	.01	Ø 0,83	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.084.5D	.01	Ø 0,84	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.085.5D	.01	Ø 0,85	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.086.5D	.01	Ø 0,86	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.087.5D	.01	Ø 0,87	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.088.5D	.01	Ø 0,88	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.089.5D	.01	Ø 0,89	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.090.5D	.01	Ø 0,90	Ø 1,5	Ø 3,00	4,50	10,00	38,00
TD.MI.091.5D	.01	Ø 0,91	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.092.5D	.01	Ø 0,92	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.093.5D	.01	Ø 0,93	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.094.5D	.01	Ø 0,94	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.095.5D	.01	Ø 0,95	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.096.5D	.01	Ø 0,96	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.097.5D	.01	Ø 0,97	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.098.5D	.01	Ø 0,98	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.099.5D	.01	Ø 0,99	Ø 1,5	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.100.5D	.01	Ø 1,00	Ø 2,0	Ø 3,00	5,00	10,00	38,00
TD.MI.101.5D	.01	Ø 1,01	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.102.5D	.01	Ø 1,02	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.103.5D	.01	Ø 1,03	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.104.5D	.01	Ø 1,04	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.105.5D	.01	Ø 1,05	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.106.5D	.01	Ø 1,06	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.107.5D	.01	Ø 1,07	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.108.5D	.01	Ø 1,08	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.109.5D	.01	Ø 1,09	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.110.5D	.01	Ø 1,10	Ø 2,0	Ø 3,00	5,50	10,00	38,00
TD.MI.111.5D	.01	Ø 1,11	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.112.5D	.01	Ø 1,12	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.113.5D	.01	Ø 1,13	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.114.5D	.01	Ø 1,14	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.115.5D	.01	Ø 1,15	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.116.5D	.01	Ø 1,16	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.117.5D	.01	Ø 1,17	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.118.5D	.01	Ø 1,18	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.119.5D	.01	Ø 1,19	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.120.5D	.01	Ø 1,20	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.121.5D	.01	Ø 1,21	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.122.5D	.01	Ø 1,22	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.123.5D	.01	Ø 1,23	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.124.5D	.01	Ø 1,24	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.125.5D	.01	Ø 1,25	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.126.5D	.01	Ø 1,26	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.127.5D	.01	Ø 1,27	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00

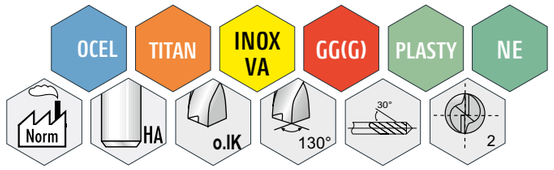
Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.128.5D	.01	Ø 1,28	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.129.5D	.01	Ø 1,29	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.130.5D	.01	Ø 1,30	Ø 2,0	Ø 3,00	6,00	10,00	38,00
TD.MI.131.5D	.01	Ø 1,31	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.132.5D	.01	Ø 1,32	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.133.5D	.01	Ø 1,33	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.134.5D	.01	Ø 1,34	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.135.5D	.01	Ø 1,35	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.136.5D	.01	Ø 1,36	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.137.5D	.01	Ø 1,37	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.138.5D	.01	Ø 1,38	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.139.5D	.01	Ø 1,39	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.140.5D	.01	Ø 1,40	Ø 2,0	Ø 3,00	7,00	10,00	38,00
TD.MI.141.5D	.01	Ø 1,41	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.142.5D	.01	Ø 1,42	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.143.5D	.01	Ø 1,43	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.144.5D	.01	Ø 1,44	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.145.5D	.01	Ø 1,45	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.146.5D	.01	Ø 1,46	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.147.5D	.01	Ø 1,47	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.148.5D	.01	Ø 1,48	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.149.5D	.01	Ø 1,49	Ø 2,0	Ø 3,00	7,50	10,00	38,00
TD.MI.150.5D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	7,50	-	38,00
TD.MI.151.5D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.152.5D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.153.5D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.154.5D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.155.5D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.156.5D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.157.5D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.158.5D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.159.5D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.160.5D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	8,00	-	38,00
TD.MI.161.5D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.162.5D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.163.5D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.164.5D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.165.5D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.166.5D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.167.5D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.168.5D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.169.5D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.170.5D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	8,50	-	38,00
TD.MI.171.5D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.172.5D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.173.5D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.174.5D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.175.5D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.176.5D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.177.5D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.178.5D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.179.5D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.180.5D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	9,00	-	38,00
TD.MI.181.5D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.182.5D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.183.5D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.184.5D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.185.5D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.186.5D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00

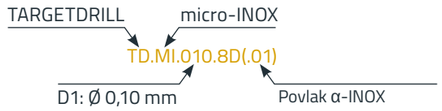
Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.187.5D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.188.5D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.189.5D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.190.5D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	9,50	-	38,00
TD.MI.191.5D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.192.5D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.193.5D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.194.5D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.195.5D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.196.5D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.197.5D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.198.5D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.199.5D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.200.5D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	10,00	-	38,00
TD.MI.201.5D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.202.5D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.203.5D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.204.5D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.205.5D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.206.5D	.01	Ø 2,06	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.207.5D	.01	Ø 2,07	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.208.5D	.01	Ø 2,08	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.209.5D	.01	Ø 2,09	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.210.5D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	10,50	-	38,00
TD.MI.211.5D	.01	Ø 2,11	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.212.5D	.01	Ø 2,12	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.213.5D	.01	Ø 2,13	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.214.5D	.01	Ø 2,14	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.215.5D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.216.5D	.01	Ø 2,16	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.217.5D	.01	Ø 2,17	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.218.5D	.01	Ø 2,18	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.219.5D	.01	Ø 2,19	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.220.5D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	11,00	-	38,00
TD.MI.221.5D	.01	Ø 2,21	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.222.5D	.01	Ø 2,22	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.223.5D	.01	Ø 2,23	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.224.5D	.01	Ø 2,24	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.225.5D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.226.5D	.01	Ø 2,26	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.227.5D	.01	Ø 2,27	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.228.5D	.01	Ø 2,28	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.229.5D	.01	Ø 2,29	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.230.5D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	11,50	-	38,00
TD.MI.231.5D	.01	Ø 2,31	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.232.5D	.01	Ø 2,32	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.233.5D	.01	Ø 2,33	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.234.5D	.01	Ø 2,34	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.235.5D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.236.5D	.01	Ø 2,36	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.237.5D	.01	Ø 2,37	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.238.5D	.01	Ø 2,38	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.239.5D	.01	Ø 2,39	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.240.5D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	12,00	-	38,00
TD.MI.241.5D	.01	Ø 2,41	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.242.5D	.01	Ø 2,42	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.243.5D	.01	Ø 2,43	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.244.5D	.01	Ø 2,44	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.245.5D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00

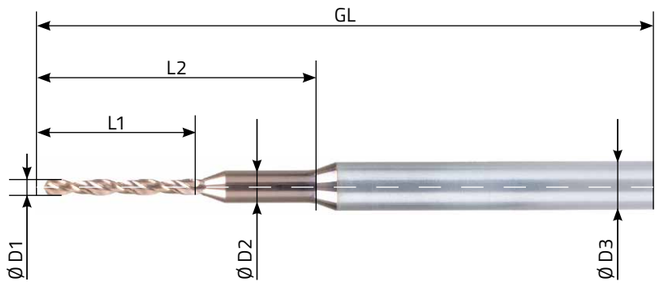
Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.246.5D	.01	Ø 2,46	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.247.5D	.01	Ø 2,47	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.248.5D	.01	Ø 2,48	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.249.5D	.01	Ø 2,49	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.250.5D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	12,50	-	38,00
TD.MI.251.5D	.01	Ø 2,51	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.252.5D	.01	Ø 2,52	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.253.5D	.01	Ø 2,53	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.254.5D	.01	Ø 2,54	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.255.5D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.256.5D	.01	Ø 2,56	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.257.5D	.01	Ø 2,57	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.258.5D	.01	Ø 2,58	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.259.5D	.01	Ø 2,59	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.260.5D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	13,00	-	38,00
TD.MI.261.5D	.01	Ø 2,61	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.262.5D	.01	Ø 2,62	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.263.5D	.01	Ø 2,63	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.264.5D	.01	Ø 2,64	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.265.5D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.266.5D	.01	Ø 2,66	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.267.5D	.01	Ø 2,67	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.268.5D	.01	Ø 2,68	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.269.5D	.01	Ø 2,69	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.270.5D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	13,50	-	38,00
TD.MI.271.5D	.01	Ø 2,71	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.272.5D	.01	Ø 2,72	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.273.5D	.01	Ø 2,73	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.274.5D	.01	Ø 2,74	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.275.5D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.276.5D	.01	Ø 2,76	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.277.5D	.01	Ø 2,77	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.278.5D	.01	Ø 2,78	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.279.5D	.01	Ø 2,79	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.280.5D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	14,00	-	38,00
TD.MI.281.5D	.01	Ø 2,81	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.282.5D	.01	Ø 2,82	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.283.5D	.01	Ø 2,83	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.284.5D	.01	Ø 2,84	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.285.5D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.286.5D	.01	Ø 2,86	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.287.5D	.01	Ø 2,87	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.288.5D	.01	Ø 2,88	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.289.5D	.01	Ø 2,89	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.290.5D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	14,50	-	38,00
TD.MI.291.5D	.01	Ø 2,91	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.292.5D	.01	Ø 2,92	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.293.5D	.01	Ø 2,93	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.294.5D	.01	Ø 2,94	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.295.5D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.296.5D	.01	Ø 2,96	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.297.5D	.01	Ø 2,97	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.298.5D	.01	Ø 2,98	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.299.5D	.01	Ø 2,99	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00
TD.MI.300.5D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	15,00	-	38,00

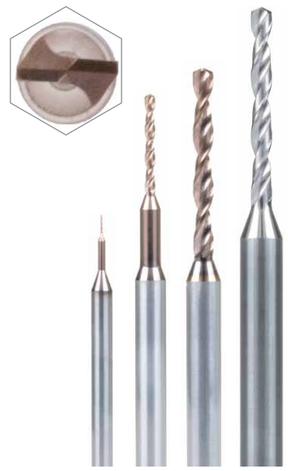
Dodáváme ze skladu.

VHM micro-INOX 8xD









- S povlakem α-INOX s příponou .01 nebo bez povlaku
- D1 +0/-0,004 bez povlaku & D1 +0/-0,002 s povlakem

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Od Ø 0,1 do Ø 2,05 v odstupňování po 0,01 mm, k dispozici skladem
- 8xD vrták micro-INOX
- Zesílená stopka
- K dispozici s povlakem i bez povlaku
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.010.8D	.01	Ø 0,10	Ø 1,00	Ø 3,00	0,80	5,00	39,00
TD.MI.011.8D	.01	Ø 0,11	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.012.8D	.01	Ø 0,12	Ø 1,00	Ø 3,00	1,00	5,00	39,00
TD.MI.013.8D	.01	Ø 0,13	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.014.8D	.01	Ø 0,14	Ø 1,00	Ø 3,00	1,20	5,00	39,00
TD.MI.015.8D	.01	Ø 0,15	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.016.8D	.01	Ø 0,16	Ø 1,00	Ø 3,00	1,30	5,00	39,00
TD.MI.017.8D	.01	Ø 0,17	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.018.8D	.01	Ø 0,18	Ø 1,00	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00
TD.MI.019.8D	.01	Ø 0,19	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	5,00	39,00
TD.MI.020.8D	.01	Ø 0,20	Ø 1,00	Ø 3,00	1,60	7,00	39,00
TD.MI.021.8D	.01	Ø 0,21	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.022.8D	.01	Ø 0,22	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.023.8D	.01	Ø 0,23	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.024.8D	.01	Ø 0,24	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.025.8D	.01	Ø 0,25	Ø 1,00	Ø 3,00	2,00	7,00	39,00
TD.MI.026.8D	.01	Ø 0,26	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.027.8D	.01	Ø 0,27	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.028.8D	.01	Ø 0,28	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.029.8D	.01	Ø 0,29	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.030.8D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	2,40	7,00	39,00
TD.MI.031.8D	.01	Ø 0,31	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.032.8D	.01	Ø 0,32	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.033.8D	.01	Ø 0,33	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.034.8D	.01	Ø 0,34	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.035.8D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	2,80	7,00	39,00
TD.MI.036.8D	.01	Ø 0,36	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.037.8D	.01	Ø 0,37	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.038.8D	.01	Ø 0,38	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.039.8D	.01	Ø 0,39	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.040.8D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	3,20	7,00	39,00
TD.MI.041.8D	.01	Ø 0,41	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.042.8D	.01	Ø 0,42	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.043.8D	.01	Ø 0,43	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.044.8D	.01	Ø 0,44	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.045.8D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	3,60	7,00	39,00
TD.MI.046.8D	.01	Ø 0,46	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.047.8D	.01	Ø 0,47	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.048.8D	.01	Ø 0,48	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.049.8D	.01	Ø 0,49	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	7,00	39,00
TD.MI.050.8D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	15,00	39,00
TD.MI.051.8D	.01	Ø 0,51	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.052.8D	.01	Ø 0,52	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.053.8D	.01	Ø 0,53	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00

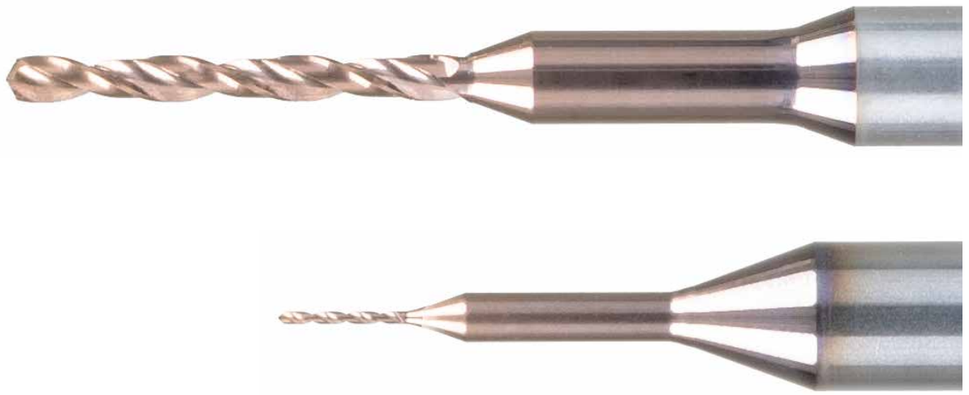
Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.054.8D	.01	Ø 0,54	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.055.8D	.01	Ø 0,55	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.056.8D	.01	Ø 0,56	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.057.8D	.01	Ø 0,57	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.058.8D	.01	Ø 0,58	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.059.8D	.01	Ø 0,59	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.060.8D	.01	Ø 0,60	Ø 1,00	Ø 3,00	4,80	15,00	39,00
TD.MI.061.8D	.01	Ø 0,61	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.062.8D	.01	Ø 0,62	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.063.8D	.01	Ø 0,63	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.064.8D	.01	Ø 0,64	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.065.8D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.066.8D	.01	Ø 0,66	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.067.8D	.01	Ø 0,67	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.068.8D	.01	Ø 0,68	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.069.8D	.01	Ø 0,69	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.070.8D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	5,60	15,00	39,00
TD.MI.071.8D	.01	Ø 0,71	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.072.8D	.01	Ø 0,72	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.073.8D	.01	Ø 0,73	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.074.8D	.01	Ø 0,74	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.075.8D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.076.8D	.01	Ø 0,76	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.077.8D	.01	Ø 0,77	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.078.8D	.01	Ø 0,78	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.079.8D	.01	Ø 0,79	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.080.8D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	6,40	15,00	39,00
TD.MI.081.8D	.01	Ø 0,81	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.082.8D	.01	Ø 0,82	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.083.8D	.01	Ø 0,83	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.084.8D	.01	Ø 0,84	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.085.8D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.086.8D	.01	Ø 0,86	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.087.8D	.01	Ø 0,87	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.088.8D	.01	Ø 0,88	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.089.8D	.01	Ø 0,89	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.090.8D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	7,20	15,00	39,00
TD.MI.091.8D	.01	Ø 0,91	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.092.8D	.01	Ø 0,92	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.093.8D	.01	Ø 0,93	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.094.8D	.01	Ø 0,94	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.095.8D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.096.8D	.01	Ø 0,96	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.097.8D	.01	Ø 0,97	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00

Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.098.8D	.01	Ø 0,98	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.099.8D	.01	Ø 0,99	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.100.8D	.01	Ø 1,00	Ø 1,50	Ø 3,00	8,00	15,00	39,00
TD.MI.101.8D	.01	Ø 1,01	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.102.8D	.01	Ø 1,02	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.103.8D	.01	Ø 1,03	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.104.8D	.01	Ø 1,04	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.105.8D	.01	Ø 1,05	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.106.8D	.01	Ø 1,06	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.107.8D	.01	Ø 1,07	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.108.8D	.01	Ø 1,08	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.109.8D	.01	Ø 1,09	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.110.8D	.01	Ø 1,10	Ø 1,50	Ø 3,00	8,80	15,00	39,00
TD.MI.111.8D	.01	Ø 1,11	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.112.8D	.01	Ø 1,12	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.113.8D	.01	Ø 1,13	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.114.8D	.01	Ø 1,14	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.115.8D	.01	Ø 1,15	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.116.8D	.01	Ø 1,16	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.117.8D	.01	Ø 1,17	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.118.8D	.01	Ø 1,18	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.119.8D	.01	Ø 1,19	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.120.8D	.01	Ø 1,20	Ø 1,50	Ø 3,00	9,60	15,00	39,00
TD.MI.121.8D	.01	Ø 1,21	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.122.8D	.01	Ø 1,22	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.123.8D	.01	Ø 1,23	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.124.8D	.01	Ø 1,24	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.125.8D	.01	Ø 1,25	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.126.8D	.01	Ø 1,26	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.127.8D	.01	Ø 1,27	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.128.8D	.01	Ø 1,28	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.129.8D	.01	Ø 1,29	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.130.8D	.01	Ø 1,30	Ø 1,50	Ø 3,00	10,40	15,00	39,00
TD.MI.131.8D	.01	Ø 1,31	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.132.8D	.01	Ø 1,32	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.133.8D	.01	Ø 1,33	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.134.8D	.01	Ø 1,34	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.135.8D	.01	Ø 1,35	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.136.8D	.01	Ø 1,36	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.137.8D	.01	Ø 1,37	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.138.8D	.01	Ø 1,38	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.139.8D	.01	Ø 1,39	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.140.8D	.01	Ø 1,40	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	15,00	39,00
TD.MI.141.8D	.01	Ø 1,41	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00

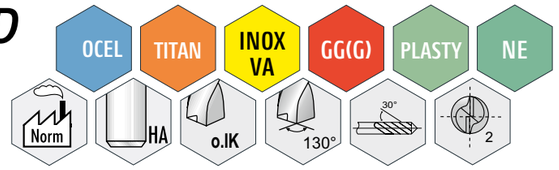
Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.142.8D	.01	Ø 1,42	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.143.8D	.01	Ø 1,43	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.144.8D	.01	Ø 1,44	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.145.8D	.01	Ø 1,45	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.146.8D	.01	Ø 1,46	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.147.8D	.01	Ø 1,47	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.148.8D	.01	Ø 1,48	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.149.8D	.01	Ø 1,49	Ø 1,50	Ø 3,00	11,20	12,00	39,00
TD.MI.150.8D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	12,00	-	39,00
TD.MI.151.8D	.01	Ø 1,51	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.152.8D	.01	Ø 1,52	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.153.8D	.01	Ø 1,53	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.154.8D	.01	Ø 1,54	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.155.8D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.156.8D	.01	Ø 1,56	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.157.8D	.01	Ø 1,57	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.158.8D	.01	Ø 1,58	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.159.8D	.01	Ø 1,59	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.160.8D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	12,80	-	39,00
TD.MI.161.8D	.01	Ø 1,61	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.162.8D	.01	Ø 1,62	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.163.8D	.01	Ø 1,63	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.164.8D	.01	Ø 1,64	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.165.8D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.166.8D	.01	Ø 1,66	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.167.8D	.01	Ø 1,67	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.168.8D	.01	Ø 1,68	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.169.8D	.01	Ø 1,69	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.170.8D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	13,60	-	39,00
TD.MI.171.8D	.01	Ø 1,71	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.172.8D	.01	Ø 1,72	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.173.8D	.01	Ø 1,73	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.174.8D	.01	Ø 1,74	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.175.8D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.176.8D	.01	Ø 1,76	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.177.8D	.01	Ø 1,77	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.178.8D	.01	Ø 1,78	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.179.8D	.01	Ø 1,79	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.180.8D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	14,40	-	39,00
TD.MI.181.8D	.01	Ø 1,81	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.182.8D	.01	Ø 1,82	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.183.8D	.01	Ø 1,83	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.184.8D	.01	Ø 1,84	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.185.8D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00

Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.186.8D	.01	Ø 1,86	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.187.8D	.01	Ø 1,87	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.188.8D	.01	Ø 1,88	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.189.8D	.01	Ø 1,89	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.190.8D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	15,20	-	39,00
TD.MI.191.8D	.01	Ø 1,91	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.192.8D	.01	Ø 1,92	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.193.8D	.01	Ø 1,93	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.194.8D	.01	Ø 1,94	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.195.8D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.196.8D	.01	Ø 1,96	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.197.8D	.01	Ø 1,97	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.198.8D	.01	Ø 1,98	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.199.8D	.01	Ø 1,99	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.200.8D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	16,00	-	39,00
TD.MI.201.8D	.01	Ø 2,01	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.202.8D	.01	Ø 2,02	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.203.8D	.01	Ø 2,03	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.204.8D	.01	Ø 2,04	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00
TD.MI.205.8D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	16,80	-	39,00

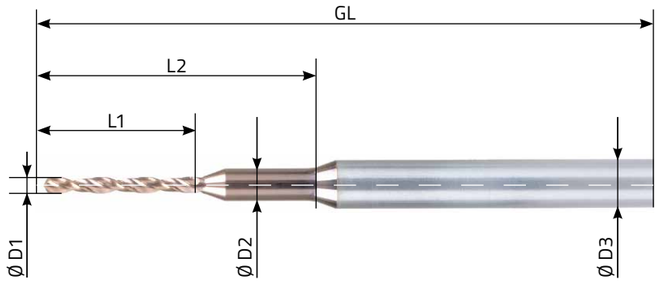
Dodáváme ze skladu.

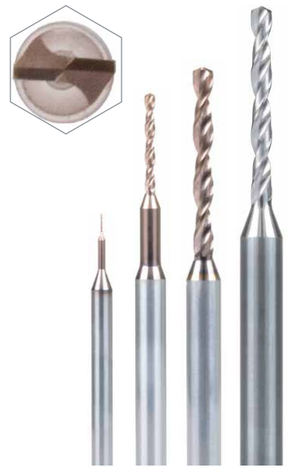


VHM micro-INOX 12xD









- S povlakem α-INOX s příponou .01 nebo bez povlaku
- D1 +0/-0,004 bez povlaku & D1 +0/-0,002 s povlakem

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Od Ø 0,3 do Ø 3,00 v odstupňování po 0,05 mm, skladem
- 12xD micro-INOX vrták
- Zesílená stopka
- K dispozici s povlakem i bez povlaku
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	α-INOX	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.MI.030.12D	.01	Ø 0,30	Ø 1,00	Ø 3,00	4,00	10,00	39,00
TD.MI.035.12D	.01	Ø 0,35	Ø 1,00	Ø 3,00	4,60	10,00	39,00
TD.MI.040.12D	.01	Ø 0,40	Ø 1,00	Ø 3,00	5,30	10,00	39,00
TD.MI.045.12D	.01	Ø 0,45	Ø 1,00	Ø 3,00	5,90	10,00	39,00
TD.MI.050.12D	.01	Ø 0,50	Ø 1,00	Ø 3,00	6,60	15,00	39,00
TD.MI.055.12D	.01	Ø 0,55	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.060.12D	.01	Ø 0,60	Ø 1,50	Ø 3,00	7,90	15,00	39,00
TD.MI.065.12D	.01	Ø 0,65	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.070.12D	.01	Ø 0,70	Ø 1,50	Ø 3,00	9,20	15,00	39,00
TD.MI.075.12D	.01	Ø 0,75	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.080.12D	.01	Ø 0,80	Ø 1,50	Ø 3,00	10,60	18,00	39,00
TD.MI.085.12D	.01	Ø 0,85	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.090.12D	.01	Ø 0,90	Ø 1,50	Ø 3,00	11,90	18,00	39,00
TD.MI.095.12D	.01	Ø 0,95	Ø 1,50	Ø 3,00	13,20	18,00	39,00
TD.MI.100.12D	.01	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	13,20	20,00	39,00
TD.MI.105.12D	.01	Ø 1,05	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.110.12D	.01	Ø 1,10	Ø 2,00	Ø 3,00	14,50	20,00	39,00
TD.MI.115.12D	.01	Ø 1,15	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.120.12D	.01	Ø 1,20	Ø 2,00	Ø 3,00	15,80	20,00	39,00
TD.MI.125.12D	.01	Ø 1,25	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	39,00
TD.MI.130.12D	.01	Ø 1,30	Ø 2,00	Ø 3,00	17,20	22,00	60,00
TD.MI.135.12D	.01	Ø 1,35	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.140.12D	.01	Ø 1,40	Ø 2,00	Ø 3,00	18,50	22,00	60,00
TD.MI.145.12D	.01	Ø 1,45	Ø 2,00	Ø 3,00	19,80	22,00	60,00
TD.MI.150.12D	.01	Ø 1,50	-	Ø 3,00	19,80	-	60,00
TD.MI.155.12D	.01	Ø 1,55	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.160.12D	.01	Ø 1,60	-	Ø 3,00	21,10	-	60,00
TD.MI.165.12D	.01	Ø 1,65	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.170.12D	.01	Ø 1,70	-	Ø 3,00	22,40	-	60,00
TD.MI.175.12D	.01	Ø 1,75	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.180.12D	.01	Ø 1,80	-	Ø 3,00	23,80	-	60,00
TD.MI.185.12D	.01	Ø 1,85	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.190.12D	.01	Ø 1,90	-	Ø 3,00	25,40	-	60,00
TD.MI.195.12D	.01	Ø 1,95	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.200.12D	.01	Ø 2,00	-	Ø 3,00	26,40	-	60,00
TD.MI.205.12D	.01	Ø 2,05	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.210.12D	.01	Ø 2,10	-	Ø 3,00	27,10	-	60,00
TD.MI.215.12D	.01	Ø 2,15	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.220.12D	.01	Ø 2,20	-	Ø 3,00	29,00	-	60,00
TD.MI.225.12D	.01	Ø 2,25	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.230.12D	.01	Ø 2,30	-	Ø 3,00	30,50	-	60,00
TD.MI.235.12D	.01	Ø 2,35	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.240.12D	.01	Ø 2,40	-	Ø 3,00	31,50	-	60,00
TD.MI.245.12D	.01	Ø 2,45	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.250.12D	.01	Ø 2,50	-	Ø 3,00	33,00	-	60,00
TD.MI.255.12D	.01	Ø 2,55	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.260.12D	.01	Ø 2,60	-	Ø 3,00	34,00	-	60,00
TD.MI.265.12D	.01	Ø 2,65	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.270.12D	.01	Ø 2,70	-	Ø 3,00	35,00	-	60,00
TD.MI.275.12D	.01	Ø 2,75	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.280.12D	.01	Ø 2,80	-	Ø 3,00	37,00	-	60,00
TD.MI.285.12D	.01	Ø 2,85	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.290.12D	.01	Ø 2,90	-	Ø 3,00	38,00	-	60,00
TD.MI.295.12D	.01	Ø 2,95	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00
TD.MI.300.12D	.01	Ø 3,00	-	Ø 3,00	39,00	-	60,00

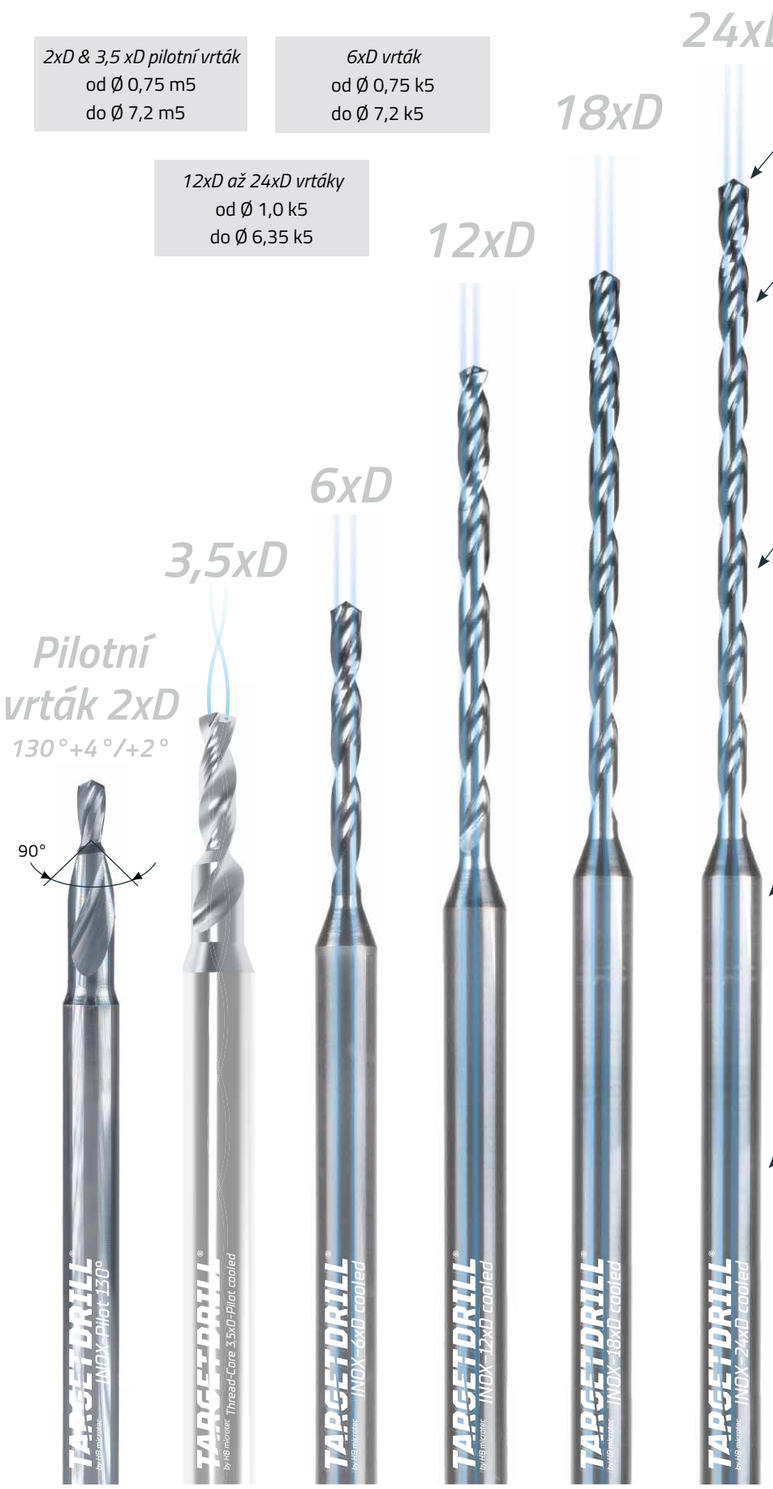
Dodáváme ze skladu.

TARGETDRILL® by HB microtec INOX cooled

2xD & 3,5 xD pilotní vrták
od Ø 0,75 m5
do Ø 7,2 m5

6xD vrták
od Ø 0,75 k5
do Ø 7,2 k5

12xD až 24xD vrtáky
od Ø 1,0 k5
do Ø 6,35 k5



130°-INOX vysoce výkonná geometrie špičky, Ø vrtáku v toleranci k5 s vnitřním chlazením (IK).

4 vodicí fazetky zajišťují dokonalé vedení šroubovitého vrtáku.

Povlak α-INOXcronos zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity.

Jemnozrnný monolitní SK (jsou možné vysoké řezné rychlosti a rychlosti posuvu)

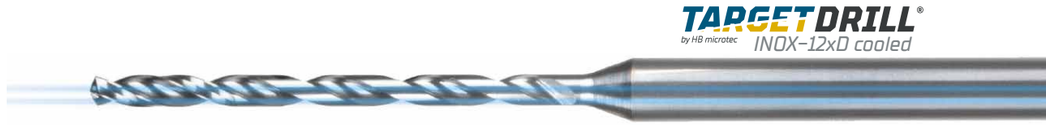
Stopka podle DIN6535 HA, tolerance Ø stopky h6.







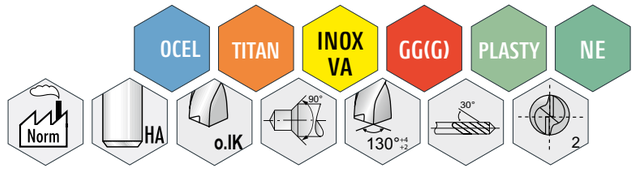


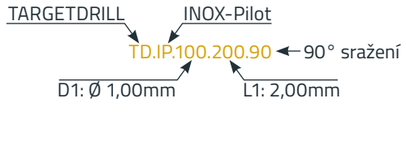


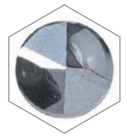


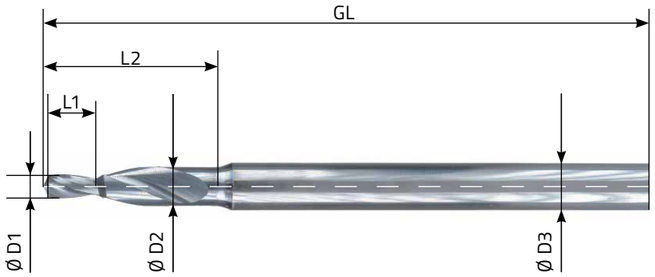


INOX-Pilot 130°











- S povlakem α-INOXcronos

5x PLUS pro ACTIONDRILL:

- Kombinovaný nástroj: navrtávání + vrtání + srážení hran
- Dokonalá přesnost polohy
- 2xD vrtání + sražení
- Pilotní vrták (tolerance Ømm5) pro vrtání hlubokých otvorů
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.075.150.90	Ø 0,750	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,50	7,30	45,00
TD.IP.080.160.90	Ø 0,800	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,60	7,30	45,00
TD.IP.085.170.90	Ø 0,850	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,70	7,30	45,00
TD.IP.090.180.90	Ø 0,900	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,80	8,30	45,00
TD.IP.095.190.90	Ø 0,950	-	Ø 1,80	Ø 3,00	1,90	7,30	45,00
TD.IP.100.200.90	Ø 1,000	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,00	7,30	45,00
TD.IP.105.210.90	Ø 1,050	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,10	7,70	45,00
TD.IP.110.220.90	Ø 1,100	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,20	8,05	45,00
TD.IP.115.230.90	Ø 1,150	-	Ø 1,80	Ø 4,00	2,30	8,40	45,00
TD.IP.120.240.90	Ø 1,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,40	8,80	45,00
TD.IP.125.250.90	Ø 1,250	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,50	9,15	45,00
TD.IP.130.260.90	Ø 1,300	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,60	9,50	45,00
TD.IP.135.270.90	Ø 1,350	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,70	9,90	45,00
TD.IP.140.280.90	Ø 1,400	-	Ø 2,10	Ø 4,00	2,80	10,25	45,00
TD.IP.145.290.90	Ø 1,450	-	Ø 2,45	Ø 4,00	2,90	10,60	45,00
TD.IP.150.300.90	Ø 1,500	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,00	10,95	48,00
TD.IP.155.310.90	Ø 1,550	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,10	11,35	48,00
TD.IP.1588.3175.90	Ø 1,588	1/16"	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.160.320.90	Ø 1,600	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,20	11,70	48,00
TD.IP.165.330.90	Ø 1,650	-	Ø 2,45	Ø 4,00	3,30	12,05	48,00
TD.IP.170.340.90	Ø 1,700	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,40	12,45	48,00
TD.IP.175.350.90	Ø 1,750	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,50	12,80	48,00
TD.IP.180.360.90	Ø 1,800	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,60	13,15	48,00
TD.IP.185.370.90	Ø 1,850	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,70	13,55	48,00
TD.IP.190.380.90	Ø 1,900	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,80	13,90	48,00
TD.IP.195.390.90	Ø 1,950	-	Ø 2,80	Ø 4,00	3,90	14,25	48,00
TD.IP.200.400.90	Ø 2,000	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,00	14,60	52,00
TD.IP.203.4060.90	Ø 2,030	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.205.410.90	Ø 2,050	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,10	15,00	52,00
TD.IP.210.420.90	Ø 2,100	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,20	15,35	52,00
TD.IP.215.430.90	Ø 2,150	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,30	15,70	52,00
TD.IP.220.440.90	Ø 2,200	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,40	16,10	52,00
TD.IP.225.450.90	Ø 2,250	-	Ø 3,30	Ø 4,00	4,50	16,45	52,00
TD.IP.230.460.90	Ø 2,300	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,60	16,80	52,00
TD.IP.233.4660.90	Ø2,330	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.235.470.90	Ø 2,350	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,70	17,20	52,00
TD.IP.2381.4762.90	Ø 2,381	3/32"	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.240.480.90	Ø 2,400	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,80	17,55	52,00
TD.IP.245.490.90	Ø 2,450	-	Ø 3,60	Ø 4,00	4,90	17,90	52,00
TD.IP.250.500.90	Ø 2,500	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,00	18,25	56,00
TD.IP.255.510.90	Ø 2,550	-	Ø 3,60	Ø 4,00	5,10	18,65	56,00
TD.IP.260.520.90	Ø 2,600	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,20	-	56,00
TD.IP.265.530.90	Ø 2,650	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,30	-	56,00
TD.IP.270.540.90	Ø 2,700	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,40	-	56,00
TD.IP.275.550.90	Ø 2,750	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,50	-	56,00
TD.IP.280.560.90	Ø 2,800	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,60	-	56,00
TD.IP.285.570.90	Ø 2,850	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,70	-	56,00
TD.IP.290.580.90	Ø 2,900	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,80	-	56,00
TD.IP.295.590.90	Ø 2,950	-	Ø 4,00	Ø 4,00	5,90	-	56,00
TD.IP.300.600.90	Ø 3,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,00	21,90	60,00
TD.IP.305.610.90	Ø 3,050	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,10	22,30	60,00
TD.IP.310.620.90	Ø 3,100	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,20	22,65	60,00
TD.IP.315.630.90	Ø 3,150	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,30	23,00	60,00

TARGETDRILL®
by HB microtec

INOX-Pilot 130°

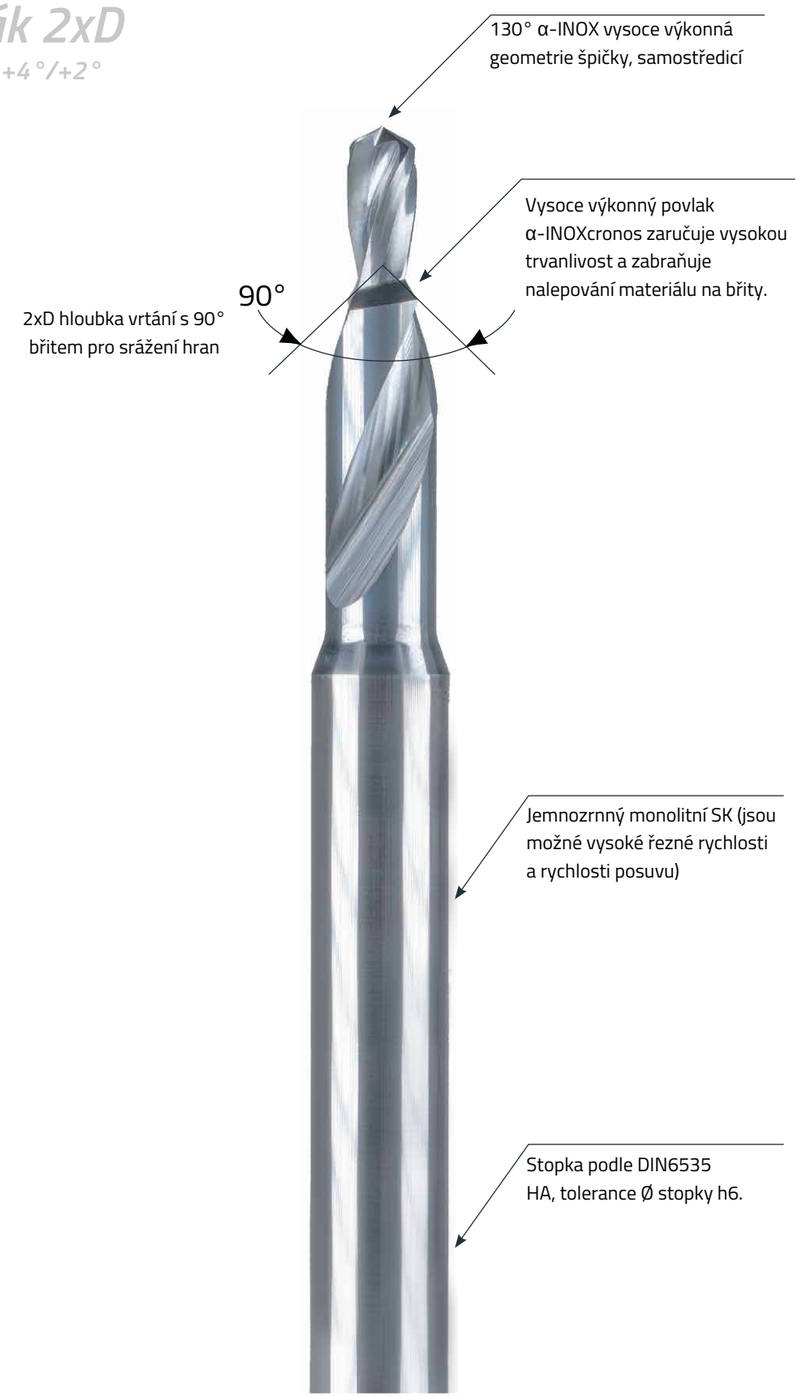
Číslo artiklu	D1 m5 (mm)	D1 m5 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.IP.3175.6350.90	Ø 3,175	1/8"	Ø 4,80	Ø 6,00	6,35	23,40	60,00
TD.IP.320.640.90	Ø 3,200	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,40	23,40	60,00
TD.IP.325.650.90	Ø 3,250	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,50	23,75	60,00
TD.IP.330.660.90	Ø 3,300	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,60	24,10	60,00
TD.IP.335.670.90	Ø 3,350	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,70	24,50	60,00
TD.IP.340.680.90	Ø 3,400	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,80	24,85	60,00
TD.IP.345.690.90	Ø 3,450	-	Ø 4,80	Ø 6,00	6,90	25,20	60,00
TD.IP.350.700.90	Ø 3,500	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,00	25,55	65,00
TD.IP.355.710.90	Ø 3,550	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,10	25,95	65,00
TD.IP.360.720.90	Ø 3,600	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,20	26,30	65,00
TD.IP.365.730.90	Ø 3,650	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,30	26,65	65,00
TD.IP.370.740.90	Ø 3,700	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,40	27,05	65,00
TD.IP.375.750.90	Ø 3,750	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,50	27,40	70,00
TD.IP.380.760.90	Ø 3,800	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,60	27,75	70,00
TD.IP.385.770.90	Ø 3,850	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,70	28,15	70,00
TD.IP.390.780.90	Ø 3,900	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,80	28,50	70,00
TD.IP.395.790.90	Ø 3,950	-	Ø 5,50	Ø 6,00	7,90	28,85	70,00
TD.IP.3969.7937.90	Ø 3,969	5/32"	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.400.800.90	Ø 4,000	-	Ø 5,50	Ø 6,00	8,00	29,20	70,00
TD.IP.410.820.90	Ø 4,100	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,20	-	75,00
TD.IP.420.840.90	Ø 4,200	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,40	-	75,00
TD.IP.430.860.90	Ø 4,300	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,60	-	75,00
TD.IP.440.880.90	Ø 4,400	-	Ø 6,00	Ø 6,00	8,80	-	75,00
TD.IP.450.900.90	Ø 4,500	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,00	-	75,00
TD.IP.460.920.90	Ø 4,600	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,20	-	75,00
TD.IP.465.930.90	Ø 4,650	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,30	-	75,00
TD.IP.470.940.90	Ø 4,700	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,40	-	75,00
TD.IP.4763.9525.90	Ø 4,763	3/16"	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.480.960.90	Ø 4,800	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,60	-	75,00
TD.IP.490.980.90	Ø 4,900	-	Ø 6,00	Ø 6,00	9,80	-	75,00
TD.IP.500.1000.90	Ø 5,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,00	-	80,00
TD.IP.510.1020.90	Ø 5,100	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,20	-	80,00
TD.IP.520.1040.90	Ø 5,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,40	-	80,00
TD.IP.530.1060.90	Ø 5,300	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,60	-	80,00
TD.IP.540.1080.90	Ø 5,400	-	Ø 8,00	Ø 8,00	10,80	-	80,00
TD.IP.550.1100.90	Ø 5,500	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,00	-	80,00
TD.IP.5556.1111.90	Ø 5,556	7/32"	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.560.1120.90	Ø 5,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,20	-	80,00
TD.IP.570.1140.90	Ø 5,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,40	-	80,00
TD.IP.580.1160.90	Ø 5,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,60	-	80,00
TD.IP.590.1180.90	Ø 5,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	11,80	-	80,00
TD.IP.600.1200.90	Ø 6,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,00	-	80,00
TD.IP.620.12400.90	Ø 6,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	12,40	-	80,00
TD.IP.6350.1270.90	Ø 6,350	1/4"	Ø 8,00	Ø 8,00	12,70	-	80,00
TD.IP.660.1320.90	Ø 6,600	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,20	-	80,00
TD.IP.670.1320.90	Ø 6,700	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,40	-	80,00
TD.IP.680.1360.90	Ø 6,800	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,60	-	80,00
TD.IP.690.1360.90	Ø 6,900	-	Ø 8,00	Ø 8,00	13,80	-	80,00
TD.IP.700.1400.90	Ø 7,000	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,00	-	80,00
TD.IP.720.1400.90	Ø 7,200	-	Ø 8,00	Ø 8,00	14,40	-	80,00

Dodáváme ze skladu.

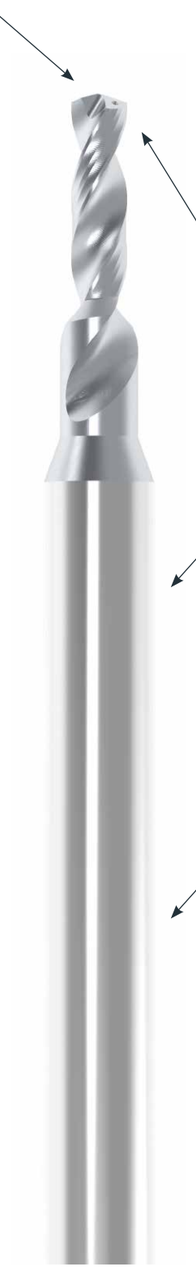
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Pilotní vrták 2xD

130°+4°/+2°



3,5xD vrták na otvory pro závit
Stupňovitý vrták - pilotní vrták



140°$^{+4°}_{+2°}$ Vysoce výkonná geometrie špičky, samostředicí

Vysoce výkonný povlak α-INOXcronos zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity

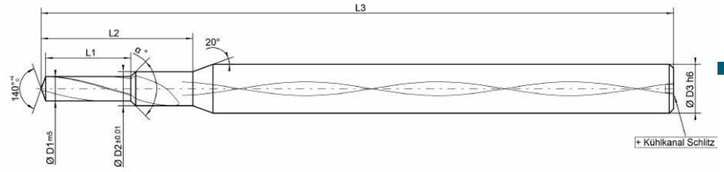
3,5xD od Ø 0,75mm s 90° nebo 60° zahlubovacím břitem

Ø 0,75mm až Ø 7,2mm

Zesílená stopka v kvalitě h5 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje ultrajemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí



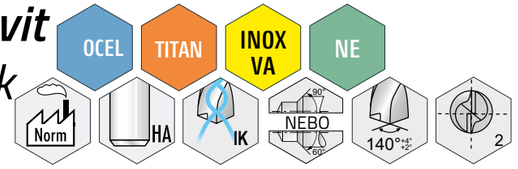


☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

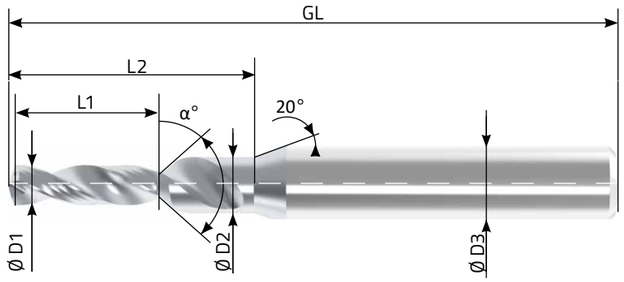
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ne ☐ Ano **Směr řezu:** ☐ Pravý ☐ Levý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

3,5xD vrták na otvory pro závit
Stupňovitý vrták - pilotní vrták













- S povlakem α-INOXcronos

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Kombinovaný nástroj: navrtávání + vrtání + srážení hran
- Výkonný vrták se 4 vodicími fazetkami
- 3,5xD vrták na otvory pro závity všech typů do M8
- Pilotní vrták (tolerance Ømб) pro vrtání hlubokých otvorů
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Pro závitníky	Pro tvářecí závitníky	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.075.IK.XX	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	1,950	3	2,625	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.080.IK.XX	Ø 0,800	-	-	-	2,000	3	2,800	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.085.IK.XX	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	2,050	3	2,975	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.090.IK.XX	Ø 0,900	-	-	M1	2,100	3	2,700	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.095.IK.XX	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	2,150	3	3,325	8,00	60° / 90°	50
TD.TC.100.IK.XX	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	2,200	3	3,500	8,20	60° / 90°	50
TD.TC.105.IK.XX	Ø 1,050	-	-	-	2,250	3	3,675	8,30	60° / 90°	50
TD.TC.110.IK.XX	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	2,300	3	3,850	8,50	60° / 90°	50
TD.TC.115.IK.XX	Ø 1,150	-	-	-	2,350	3	4,025	8,60	60° / 90°	50
TD.TC.120.IK.XX	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	2,400	3	4,200	8,70	60° / 90°	50
TD.TC.125.IK.XX	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	2,450	4	4,375	9,70	60° / 90°	60
TD.TC.130.IK.XX	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	2,500	4	4,550	9,80	60° / 90°	60
TD.TC.135.IK.XX	Ø 1,350	-	M1,7	-	2,550	4	4,725	9,90	60° / 90°	60
TD.TC.140.IK.XX	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	2,600	4	4,900	10,00	60° / 90°	60
TD.TC.145.IK.XX	Ø 1,450	-	M1,8	-	2,650	4	5,075	10,10	60° / 90°	60
TD.TC.150.IK.XX	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	2,700	4	5,250	11,10	60° / 90°	60
TD.TC.155.IK.XX	Ø 1,550	-	#1-64	-	2,750	4	5,425	11,20	60° / 90°	60
TD.TC.1587.IK.XX	Ø 1,587	1/16"	-	-	2,787	4	5,555	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.160.IK.XX	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/M1,8x0,2	-	2,800	4	5,600	11,30	60° / 90°	60
TD.TC.165.IK.XX	Ø 1,650	-	-	-	2,850	4	5,775	11,40	60° / 90°	60
TD.TC.170.IK.XX	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	2,900	4	5,950	11,60	60° / 90°	60
TD.TC.175.IK.XX	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	2,950	4	6,125	11,70	60° / 90°	60
TD.TC.180.IK.XX	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	3,000	4	6,300	12,60	60° / 90°	60
TD.TC.185.IK.XX	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	3,050	4	6,475	12,80	60° / 90°	60
TD.TC.190.IK.XX	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	3,100	4	6,650	12,90	60° / 90°	60
TD.TC.195.IK.XX	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/M2,3x0,35	-	3,150	4	6,825	13,00	60° / 90°	60
TD.TC.200.IK.XX	Ø 2,000	-	-	#2-56	3,200	4	7,000	13,10	60° / 90°	60
TD.TC.203.IK.XX	Ø 2,030	-	-	M2,2	3,230	4	7,105	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.205.IK.XX	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	3,250	4	7,175	13,20	60° / 90°	60
TD.TC.210.IK.XX	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/UNF-Nr.3	-	3,300	4	7,350	13,30	60° / 90°	60
TD.TC.215.IK.XX	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/#3-56	M2,3	3,350	4	7,525	13,40	60° / 90°	60
TD.TC.220.IK.XX	Ø 2,200	-	-	-	3,400	4	7,700	15,30	60° / 90°	60
TD.TC.225.IK.XX	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	3,450	6	7,875	15,40	60° / 90°	70
TD.TC.230.IK.XX	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	3,500	6	8,050	15,50	60° / 90°	70
TD.TC.233.IK.XX	Ø 2,330	-	-	M2,5	3,530	6	8,155	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.235.IK.XX	Ø 2,350	-	#4-40	-	3,550	6	8,225	15,60	60° / 90°	70
TD.TC.2381.IK.XX	Ø 2,381	3/32"	-	-	3,581	6	8,334	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.240.IK.XX	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	3,600	6	8,400	15,70	60° / 90°	70
TD.TC.245.IK.XX	Ø 2,450	-	-	-	3,650	6	8,575	15,90	60° / 90°	70
TD.TC.250.IK.XX	Ø 2,500	-	M3	-	3,700	6	8,750	16,00	60° / 90°	70
TD.TC.255.IK.XX	Ø 2,550	-	-	#4-40	3,750	6	8,925	16,10	60° / 90°	70
TD.TC.260.IK.XX	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/MJ3x0,5	-	3,800	6	9,100	16,20	60° / 90°	70
TD.TC.265.IK.XX	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	3,850	6	9,275	17,20	60° / 90°	70
TD.TC.270.IK.XX	Ø 2,700	-	#5-44	-	3,900	6	9,450	17,30	60° / 90°	70
TD.TC.275.IK.XX	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	3,950	6	9,625	17,40	60° / 90°	70
TD.TC.280.IK.XX	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	4,000	6	9,800	17,50	60° / 90°	70
TD.TC.285.IK.XX	Ø 2,850	-	#6-32	-	4,050	6	9,975	17,60	60° / 90°	70
TD.TC.290.IK.XX	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	4,100	6	10,150	17,70	60° / 90°	70
TD.TC.2955.IK.XX	Ø 2,950	-	-	-	4,150	6	10,325	17,90	60° / 90°	70
TD.TC.300.IK.XX	Ø 3,000	-	-	-	4,200	6	10,500	18,70	60° / 90°	70

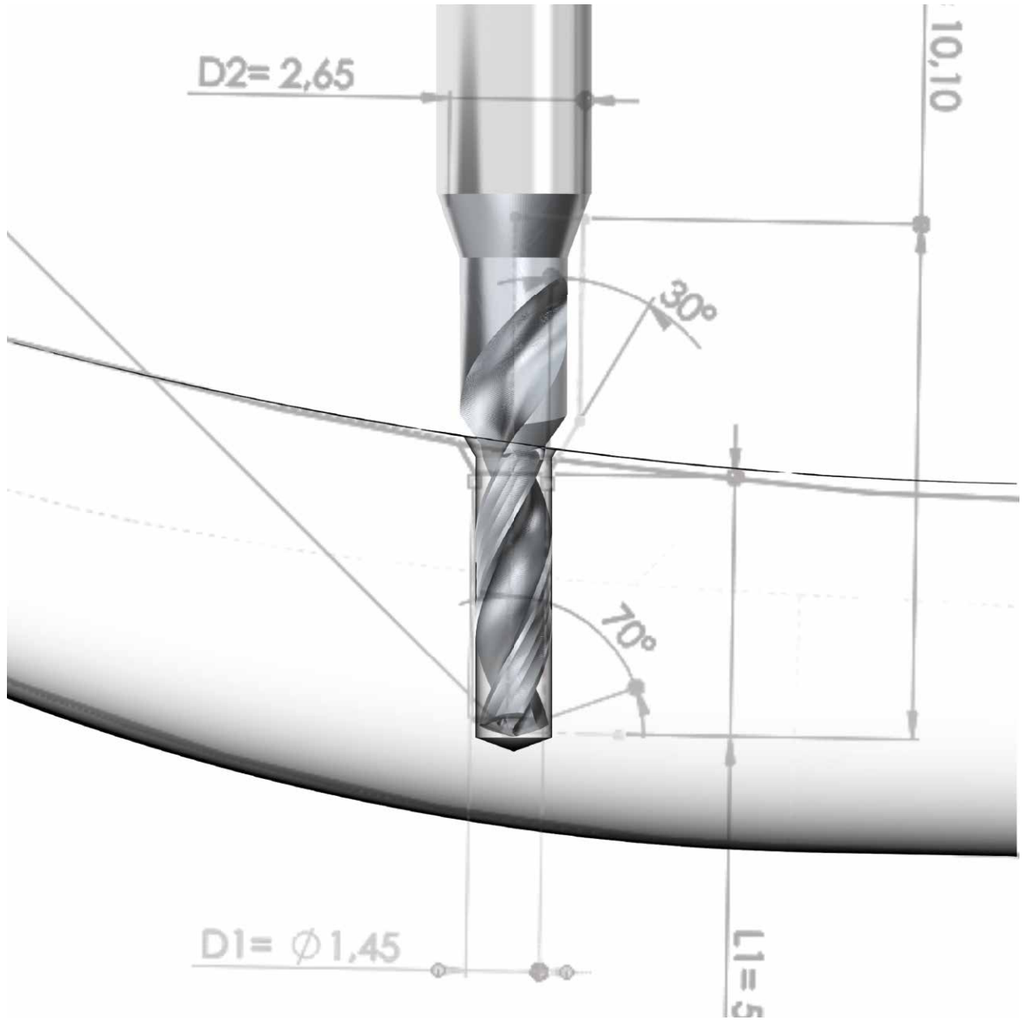
Číslo artiklu	D1 m6 (mm)	D1 m6 (inch)	Pro závitníky	Pro tvářecí závitníky	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (XX°)	GL (mm)
TD.TC.310.IK.XX	Ø 3,100	-	-	-	4,300	6	10,850	18,90	60° / 90°	70
TD.TC.315.IK.XX	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	4,350	6	11,025	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.3175.IK.XX	Ø 3,175	1/8"	-	-	4,375	6	11,113	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.320.IK.XX	Ø 3,200	-	-	-	4,400	6	11,200	19,20	60° / 90°	70
TD.TC.325.IK.XX	Ø 3,250	-	-	M3,5	4,450	6	11,375	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.330.IK.XX	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	4,500	6	11,550	19,40	60° / 90°	70
TD.TC.340.IK.XX	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	4,600	6	11,900	19,60	60° / 90°	70
TD.TC.350.IK.XX	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	4,700	6	12,250	19,80	60° / 90°	70
TD.TC.360.IK.XX	Ø 3,600	-	-	-	4,800	6	12,600	20,10	60° / 90°	70
TD.TC.365.IK.XX	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	4,850	6	12,775	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.370.IK.XX	Ø 3,700	-	M4,5	M4	4,900	6	12,950	20,30	60° / 90°	70
TD.TC.380.IK.XX	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	5,000	6	13,300	20,50	60° / 90°	70
TD.TC.390.IK.XX	Ø 3,900	-	-	-	5,100	6	13,650	20,70	60° / 90°	70
TD.TC.3968.IK.XX	Ø 3,968	5/32"	-	-	5,168	6	13,888	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.400.IK.XX	Ø 4,000	-	-	-	5,200	6	14,000	21,00	60° / 90°	70
TD.TC.410.IK.XX	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	5,300	6	14,350	22,80	60° / 90°	70
TD.TC.420.IK.XX	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	5,400	6	14,700	22,50	60° / 90°	70
TD.TC.430.IK.XX	Ø 4,300	-	-	-	5,500	8	15,050	23,10	60° / 90°	85
TD.TC.440.IK.XX	Ø 4,400	-	-	-	5,600	8	15,400	23,20	60° / 90°	85
TD.TC.450.IK.XX	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	5,700	8	15,750	28,50	60° / 90°	85
TD.TC.460.IK.XX	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	5,800	8	16,100	28,60	60° / 90°	85
TD.TC.465.IK.XX	Ø 4,650	-	-	M5	5,850	8	16,275	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.470.IK.XX	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	5,900	8	16,450	28,80	60° / 90°	85
TD.TC.4762.IK.XX	Ø 4,762	3/16"	-	-	5,962	8	16,667	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.480.IK.XX	Ø 4,800	-	-	-	6,000	8	16,800	28,90	60° / 90°	85
TD.TC.490.IK.XX	Ø 4,900	-	-	-	6,100	8	17,150	29,10	60° / 90°	85
TD.TC.500.IK.XX	Ø 5,000	-	M6	#12-24	6,200	8	17,500	29,20	60° / 90°	85
TD.TC.510.IK.XX	Ø 5,100	-	1/4"	-	6,300	8	17,850	29,400	60° / 90°	85
TD.TC.520.IK.XX	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	6,400	8	18,200	30,00	60° / 90°	85
TD.TC.530.IK.XX	Ø 5,300	-	-	-	6,500	8	18,550	30,50	60° / 90°	85
TD.TC.540.IK.XX	Ø 5,400	-	-	-	6,600	8	18,900	31,00	60° / 90°	85
TD.TC.550.IK.XX	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	6,700	8	19,250	31,60	60° / 90°	85
TD.TC.5556.IK.XX	Ø 5,556	7/32"	-	-	6,756	8	19,446	31,80	60° / 90°	85
TD.TC.560.IK.XX	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/MJ6x0,5	M6	6,800	8	19,600	32,00	60° / 90°	85
TD.TC.570.IK.XX	Ø 5,700	-	-	-	6,900	8	19,950	32,60	60° / 90°	85
TD.TC.580.IK.XX	Ø 5,800	-	-	-	7,000	8	20,300	33,10	60° / 90°	85
TD.TC.590.IK.XX	Ø 5,900	-	-	-	7,100	8	20,650	33,70	60° / 90°	85
TD.TC.600.IK.XX	Ø 6,000	-	M7	-	7,200	8	21,000	34,20	60° / 90°	85
TD.TC.620.IK.XX	Ø 6,200		M7x0,75	-	7,400	10	21,700	35,20	60° / 90°	90
TD.TC.635.IK.XX	Ø 6,350	1/4"	-	-	7,550	10	22,225	36,00	60° / 90°	90
TD.TC.660.IK.XX	Ø 6,600	-	5/16"-18	M7	7,800	10	23,100	37,40	60° / 90°	90
TD.TC.670.IK.XX	Ø 6,700	-	1/16"	-	7,900	10	23,450	37,90	60° / 90°	90
TD.TC.680.IK.XX	Ø 6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	8,000	10	23,800	38,40	60° / 90°	90
TD.TC.690.IK.XX	Ø 6,900	-	UNF-5/16"	-	8,100	10	24,150	38,90	60° / 90°	90
TD.TC.700.IK.XX	Ø 7,000	-	M8x1	-	8,200	10	24,500	39,50	60° / 90°	90
TD.TC.720.IK.XX	Ø 7,200	-	UNEF-5/16"	-	8,400	10	24,500	40,50	60° / 90°	90

Dodací lhůta 3-4 týdny

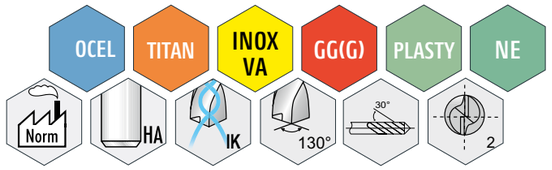
Koncovka objednacího čísla se nahradí požadovaným úhlem sražení: .90 pro 90° nebo .60 pro 60° úhel stupně

Příklad objednávky: pro tvářecí závitník M1 &
úhel sražení 90° stupňovitý vrták pro závity
Ø0,9 = TD.TC.090.IK.90

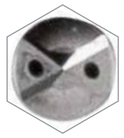
Příklad objednávky: pro závitovou frézu M1,8 &
úhel sražení 60°
Ø1,45 = TD.TC.145.IK.60

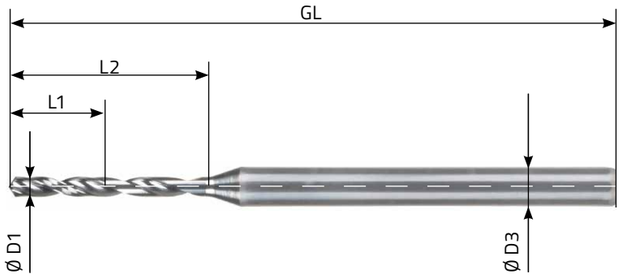


INOX-6xD cooled











- S povlakem α-INOXcronos

5x PLUS pro TARGETDRILL:

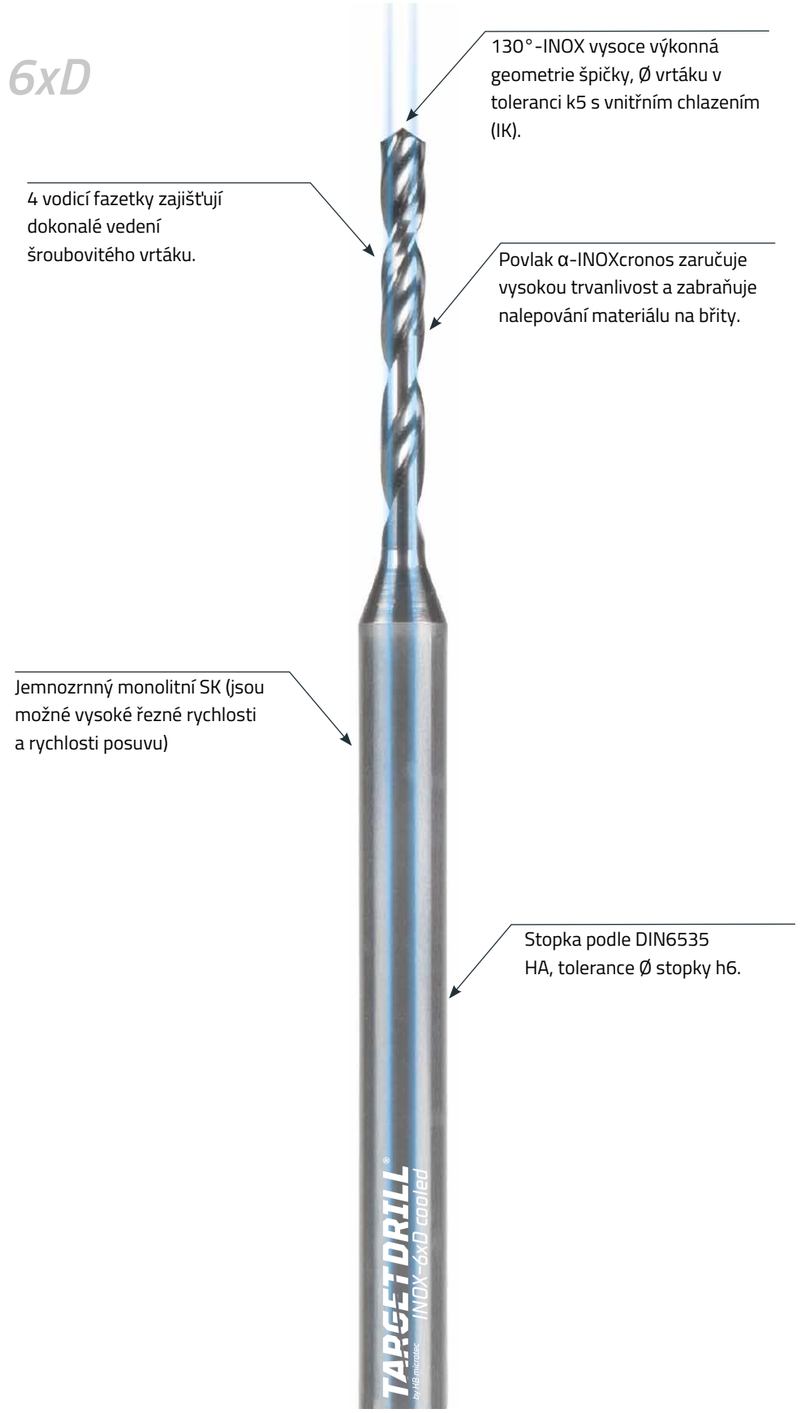
- Samostředicí
- Dokonalá přímost - 6xD se 4 vodicími fazetkami
- Možné vysoké řezné rychlosti a rychlosti posuvu
- Vysoký výkon & přesnost polohy
- Plus pro vaši procesní spolehlivost a kvalitu

Leták a řezné podmínky

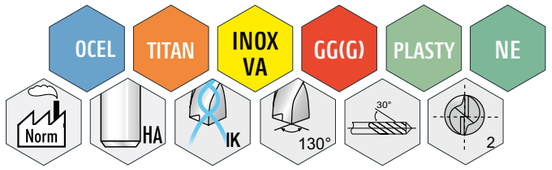
Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Pro závitníky	Pro tvářecí závitníky	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.075.IK.6D	Ø 0,750	-	M1x0,25	-	Ø 3,00	3,30	6,75	50,00
TD.080.IK.6D	Ø 0,800	-	-	-	Ø 3,00	3,52	7,20	50,00
TD.085.IK.6D	Ø 0,850	-	M1,1x0,25	-	Ø 3,00	3,74	7,65	50,00
TD.090.IK.6D	Ø 0,900	-	-	M1	Ø 3,00	3,96	8,10	50,00
TD.095.IK.6D	Ø 0,950	-	M1,2x0,25	-	Ø 3,00	4,18	8,55	50,00
TD.100.IK.6D	Ø 1,000	-	M1,2x0,2	M1,1	Ø 3,00	4,40	9,30	50,00
TD.105.IK.6D	Ø 1,050	-	-	-	Ø 3,00	4,65	9,80	50,00
TD.110.IK.6D	Ø 1,100	-	M1,4	M1,2	Ø 3,00	4,85	10,25	50,00
TD.115.IK.6D	Ø 1,150	-	-	-	Ø 3,00	5,10	10,70	50,00
TD.120.IK.6D	Ø 1,200	-	M1,4x0,2	-	Ø 3,00	5,30	11,20	50,00
TD.125.IK.6D	Ø 1,250	-	M1,6/#0-80	-	Ø 3,00	5,50	11,65	50,00
TD.130.IK.6D	Ø 1,300	-	UNF-Nr.0 / M1,6x0,35	-	Ø 3,00	5,75	12,10	52,00
TD.135.IK.6D	Ø 1,350	-	M1,7	-	Ø 3,00	5,95	12,60	52,00
TD.140.IK.6D	Ø 1,400	-	M1,6x0,2	#0-80	Ø 3,00	6,20	13,05	52,00
TD.145.IK.6D	Ø 1,450	-	M1,8	-	Ø 3,00	6,40	13,50	52,00
TD.150.IK.6D	Ø 1,500	-	UNC-Nr.1	M1,6	Ø 3,00	6,60	13,95	52,00
TD.155.IK.6D	Ø 1,550	-	#1-64	-	Ø 3,00	6,85	14,45	55,00
TD.1588.IK.6D	Ø 1,588	1/16"	-	-	Ø 3,00	7,00	14,30	55,00
TD.160.IK.6D	Ø 1,600	-	UNF-Nr.1/M2/ M1,8x0,2	-	Ø 3,00	7,05	14,90	55,00
TD.165.IK.6D	Ø 1,650	-	-	-	Ø 3,00	7,30	15,35	55,00
TD.170.IK.6D	Ø 1,700	-	-	#1-64/ #1-72	Ø 3,00	7,50	15,85	55,00
TD.175.IK.6D	Ø 1,750	-	M2,2/M2x0,25	-	Ø 3,00	7,70	16,30	55,00
TD.180.IK.6D	Ø 1,800	-	UNC-Nr.2	-	Ø 3,00	7,95	16,75	57,00
TD.185.IK.6D	Ø 1,850	-	#2-56/#2-64	M2	Ø 3,00	8,15	17,25	57,00
TD.190.IK.6D	Ø 1,900	-	UNF-Nr.2/M2,3	-	Ø 3,00	8,40	17,70	57,00
TD.195.IK.6D	Ø 1,950	-	M2,2x0,25/ M2,3x0,35	-	Ø 3,00	8,60	18,15	57,00
TD.200.IK.6D	Ø 2,000	-	-	#2-56	Ø 4,00	8,80	18,60	57,00
TD.203.IK.6D	Ø 2,030	-	-	M2,2	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.205.IK.6D	Ø 2,050	-	M2,5/M2,3x0,25	-	Ø 4,00	9,05	19,10	60,00
TD.210.IK.6D	Ø 2,100	-	MJ2,5x0,45/#3-48/ UNF-Nr.3	-	Ø 4,00	9,25	19,55	60,00
TD.215.IK.6D	Ø 2,150	-	M2,6/M2,5x0,35/ #3-56	M2,3	Ø 4,00	9,50	20,00	60,00
TD.220.IK.6D	Ø 2,200	-	-	-	Ø 4,00	9,70	20,50	60,00
TD.225.IK.6D	Ø 2,250	-	M2,6x0,35	-	Ø 4,00	9,90	20,95	60,00
TD.230.IK.6D	Ø 2,300	-	UNC-Nr.4	#3-48	Ø 4,00	10,15	21,40	62,00
TD.233.IK.6D	Ø 2,330	-	-	M2,5	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.235.IK.6D	Ø 2,350	-	#4-40	-	Ø 4,00	10,35	21,90	62,00
TD.2381.IK.6D	Ø 2,381	3/32"	-	-	Ø 4,00	10,5	21,40	62,00
TD.240.IK.6D	Ø 2,400	-	UNF-Nr.4/#4-48	-	Ø 4,00	10,60	22,35	62,00
TD.245.IK.6D	Ø 2,450	-	-	-	Ø 4,00	10,80	22,80	62,00
TD.250.IK.6D	Ø 2,500	-	M3	-	Ø 4,00	11,00	23,25	62,00
TD.255.IK.6D	Ø 2,550	-	-	#4-40	Ø 4,00	11,25	23,75	65,00
TD.260.IK.6D	Ø 2,600	-	UNF/UNC-Nr.5/ MJ3x0,5	-	Ø 4,00	11,45	24,20	65,00
TD.265.IK.6D	Ø 2,650	-	M3x0,35/#5-40	-	Ø 4,00	11,70	24,65	65,00
TD.270.IK.6D	Ø 2,700	-	#5-44	-	Ø 4,00	11,90	25,15	65,00
TD.275.IK.6D	Ø 2,750	-	M3x0,25	-	Ø 4,00	12,10	25,60	65,00
TD.280.IK.6D	Ø 2,800	-	UNC-Nr.6	M3	Ø 4,00	12,35	26,05	67,00
TD.285.IK.6D	Ø 2,850	-	#6-32	-	Ø 4,00	12,55	26,55	67,00
TD.290.IK.6D	Ø 2,900	-	UNF-Nr.6/M3,5	#5-40	Ø 4,00	12,80	27,00	67,00
TD.295.IK.6D	Ø 2,950	-	-	-	Ø 4,00	13,00	27,45	67,00
TD.300.IK.6D	Ø 3,000	-	-	-	Ø 6,00	13,20	27,90	70,00

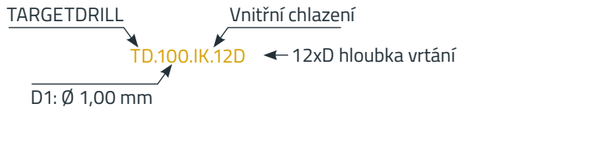
Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	Pro závitníky	Pro tvářecí závitníky	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.305.IK.6D	Ø 3,050	-	-	-	Ø 6,00	13,45	28,40	70,00
TD.310.IK.6D	Ø 3,100	-	-	-	Ø 6,00	13,65	28,85	70,00
TD.315.IK.6D	Ø 3,150	-	M3,5x0,35	-	Ø 6,00	13,90	29,30	70,00
TD.3175.IK.6D	Ø 3,175	1/8“	-	-	Ø 6,00	14,00	28,60	70,00
TD.320.IK.6D	Ø 3,200	-	-	-	Ø 6,00	14,10	29,80	70,00
TD.325.IK.6D	Ø 3,250	-	-	M3,5	Ø 6,00	14,30	30,25	70,00
TD.330.IK.6D	Ø 3,300	-	M4	M3,5x0,5	Ø 6,00	14,55	30,70	72,00
TD.335.IK.6D	Ø 3,350	-			Ø 6,00	14,75	31,20	72,00
TD.340.IK.6D	Ø 3,400	-	UNC-Nr.8	-	Ø 6,00	15,00	31,65	72,00
TD.345.IK.6D	Ø 3,450	-			Ø 6,00	15,20	32,10	72,00
TD.350.IK.6D	Ø 3,500	-	UNF-Nr.8/M4x0,5	-	Ø 6,00	15,40	32,55	72,00
TD.355.IK.6D	Ø 3,550	-	-	-	Ø 6,00	15,65	33,05	75,00
TD.360.IK.6D	Ø 3,600	-			Ø 6,00	15,85	33,50	75,00
TD.365.IK.6D	Ø 3,650	-	M4x0,35	-	Ø 6,00	16,10	33,95	75,00
TD.370.IK.6D	Ø 3,700	-	M4,5	M4	Ø 6,00	16,30	34,45	75,00
TD.375.IK.6D	Ø 3,750	-			Ø 6,00	16,50	34,90	75,00
TD.380.IK.6D	Ø 3,800	-	UNC-Nr.10	-	Ø 6,00	16,75	35,35	77,00
TD.385.IK.6D	Ø 3,850	-	-	-	Ø 6,00	16,95	35,85	77,00
TD.390.IK.6D	Ø 3,900	-	-	-	Ø 6,00	17,20	36,30	77,00
TD.395.IK.6D	Ø 3,950	-	-	-	Ø 6,00	17,40	36,75	77,00
TD.3969.IK.6D	Ø3,969	5/32“			Ø 6,00	17,50	35,70	80,00
TD.400.IK.6D	Ø 4,000	-			Ø 6,00	17,60	37,20	80,00
TD.410.IK.6D	Ø 4,100	-	UNF-Nr.10	-	Ø 6,00	18,05	38,15	80,00
TD.420.IK.6D	Ø 4,200	-	M5/M5x0,75	M4,5	Ø 6,00	18,50	39,10	80,00
TD.430.IK.6D	Ø 4,300	-	-	-	Ø 6,00	18,95	40,00	80,00
TD.440.IK.6D	Ø 4,400	-	-	-	Ø 6,00	19,40	40,95	80,00
TD.450.IK.6D	Ø 4,500	-	UNC-Nr.12/M5x0,5	-	Ø 6,00	19,80	41,85	80,00
TD.460.IK.6D	Ø 4,600	-	UNF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,25	42,80	85,00
TD.465.IK.6D	Ø 4,650	-	-	M5	Ø 6,00	20,46	41,85	85,00
TD.470.IK.6D	Ø 4,700	-	UNEF-Nr.12	-	Ø 6,00	20,70	43,75	85,00
TD.4763.IK.6D	Ø 4,763	3/16“	-	-	Ø 6,00	21,00	42,90	85,00
TD.480.IK.6D	Ø 4,800	-	-	-	Ø 6,00	21,15	44,65	85,00
TD.490.IK.6D	Ø 4,900	-	-	-	Ø 6,00	21,60	45,60	85,00
TD.500.IK.6D	Ø 5,000	-	M6	#12-24	Ø 6,00	22,00	46,50	85,00
TD.510.IK.6D	Ø 5,100	-	1/4"	-	Ø 6,00	22,45	47,45	90,00
TD.520.IK.6D	Ø 5,200	-	M6x0,75	-	Ø 6,00	22,90	48,40	90,00
TD.530.IK.6D	Ø 5,300	-	-	-	Ø 6,00	23,35	49,30	90,00
TD.540.IK.6D	Ø 5,400	-	-	-	Ø 6,00	23,80	50,25	90,00
TD.550.IK.6D	Ø 5,500	-	M6x0,5/UNF-1/4"	-	Ø 6,00	24,20	51,15	90,00
TD.5556.IK.6D	Ø 5,556	7/32“	-	-	Ø 6,00	24,50	50,00	95,00
TD.560.IK.6D	Ø 5,600	-	UNEF-1/4"/ MJ6x0,5	M6	Ø 6,00	24,65	52,10	95,00
TD.570.IK.6D	Ø 5,700	-	-	-	Ø 6,00	25,10	53,05	95,00
TD.580.IK.6D	Ø 5,800	-	-	-	Ø 6,00	25,55	53,95	95,00
TD.590.IK.6D	Ø 5,900	-	-	-	Ø 6,00	26,00	54,90	95,00
TD.600.IK.6D	Ø 6,000	-	M7	-	Ø 6,00	26,40	55,80	95,00
TD.620.IK.6D	Ø 6,200	-	M7x0,75	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.6350.IK.6D	Ø6,350	1/4“	-	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.660.IK.6D	Ø6,600	-	5/16"-18	M7	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.670.IK.6D	Ø6,700	-	1/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.680.IK.6D	Ø6,800	-	M8/G1/16	M7x0,5	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.690.IK.6D	Ø6,900	-	UNF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.700.IK.6D	Ø7,000	-	M8x1	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00
TD.720.IK.6D	Ø7,200	-	UNEF-5/16"	-	Ø 6,00	28,00	57,20	95,00

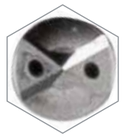
Dodáváme ze skladu.

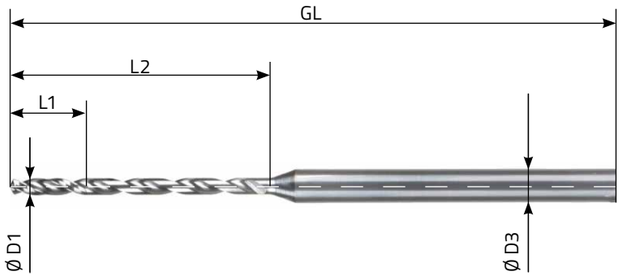


INOX-12xD cooled











- S povlakem α-INOXcronos

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Šroubovitý vrták na hluboké otvory s IK
- Dokonalá přímost - 12xD se 4 vodicími fazetkami
- Možné vysoké řezné rychlosti a rychlosti posuvu
- Vysoký výkon & přesnost polohy
- Plus pro vaši procesní spolehlivost a kvalitu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.12D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	15,30	58,00
TD.105.IK.12D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	16,10	58,00
TD.110.IK.12D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	16,85	58,00
TD.115.IK.12D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	17,60	58,00
TD.120.IK.12D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	18,40	58,00
TD.125.IK.12D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	19,15	58,00
TD.130.IK.12D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	19,90	64,00
TD.135.IK.12D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	20,70	64,00
TD.140.IK.12D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	21,45	64,00
TD.145.IK.12D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	22,20	64,00
TD.150.IK.12D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	22,95	64,00
TD.155.IK.12D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	23,75	68,00
TD.1588.IK.12D	Ø 1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	23,80	68,00
TD.160.IK.12D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	24,50	68,00
TD.165.IK.12D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	25,25	68,00
TD.170.IK.12D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	26,05	68,00
TD.175.IK.12D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	26,80	68,00
TD.180.IK.12D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	27,55	72,00
TD.185.IK.12D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	28,35	72,00
TD.190.IK.12D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	29,10	72,00
TD.195.IK.12D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	29,85	72,00
TD.200.IK.12D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	30,60	72,00
TD.205.IK.12D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	31,40	76,00
TD.210.IK.12D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	32,15	76,00
TD.215.IK.12D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	32,90	76,00
TD.220.IK.12D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	33,70	76,00
TD.225.IK.12D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	34,45	76,00
TD.230.IK.12D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	35,20	80,00
TD.235.IK.12D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	36,00	80,00
TD.2381.IK.12D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	35,70	80,00
TD.240.IK.12D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	36,75	80,00
TD.245.IK.12D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	37,50	80,00
TD.250.IK.12D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	38,25	80,00
TD.255.IK.12D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	39,05	84,00
TD.260.IK.12D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	39,80	84,00
TD.265.IK.12D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	40,55	84,00
TD.270.IK.12D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	41,35	84,00
TD.275.IK.12D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	42,10	84,00
TD.280.IK.12D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	42,85	88,00
TD.285.IK.12D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	43,65	88,00
TD.290.IK.12D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	44,40	88,00
TD.295.IK.12D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	45,15	88,00
TD.300.IK.12D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	45,90	92,00
TD.305.IK.12D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	46,70	92,00
TD.310.IK.12D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	47,45	92,00
TD.3175.IK.12D	Ø3,175	1/8“	Ø6,00	14,00	48,20	92,00
TD.315.IK.12D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	47,60	92,00
TD.320.IK.12D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	49,00	92,00

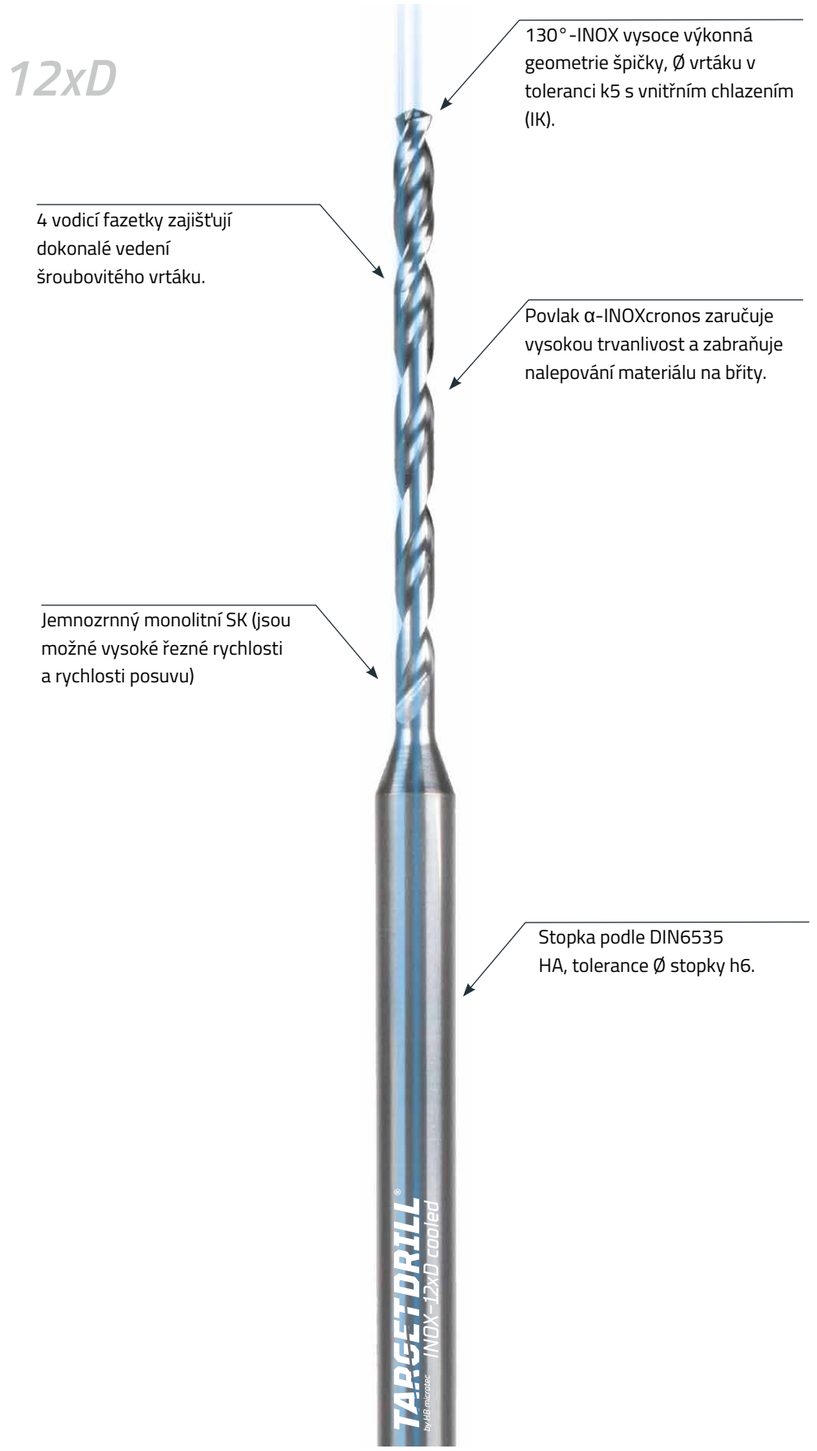
TARGETDRILL® by HB microtec INOX-12xD cooled

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.12D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	49,75	92,00
TD.330.IK.12D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	50,50	96,00
TD.335.IK.12D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	51,30	96,00
TD.340.IK.12D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	52,05	96,00
TD.345.IK.12D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	52,80	96,00
TD.350.IK.12D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	53,55	96,00
TD.355.IK.12D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	54,35	100,00
TD.360.IK.12D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	55,10	100,00
TD.365.IK.12D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	55,85	100,00
TD.370.IK.12D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	56,65	100,00
TD.375.IK.12D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	57,40	100,00
TD.380.IK.12D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	58,15	104,00
TD.385.IK.12D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	58,95	104,00
TD.390.IK.12D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	59,70	104,00
TD.395.IK.12D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	60,45	104,00
TD.3969.IK.12D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	59,50	108,00
TD.400.IK.12D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	61,20	108,00
TD.410.IK.12D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	62,75	108,00
TD.420.IK.12D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	64,30	108,00
TD.430.IK.12D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	65,80	108,00
TD.440.IK.12D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	67,35	108,00
TD.450.IK.12D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	68,85	108,00
TD.460.IK.12D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	70,40	115,00
TD.470.IK.12D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	71,95	115,00
TD.4763.IK.12D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	71,40	115,00
TD.480.IK.12D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	73,45	115,00
TD.490.IK.12D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	75,00	115,00
TD.500.IK.12D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	76,50	115,00
TD.510.IK.12D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	78,05	122,00
TD.520.IK.12D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	79,60	122,00
TD.530.IK.12D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	81,10	122,00
TD.540.IK.12D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	82,65	122,00
TD.550.IK.12D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	84,15	122,00
TD.5556.IK.12D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	83,30	130,00
TD.560.IK.12D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	85,70	130,00
TD.570.IK.12D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	87,25	130,00
TD.580.IK.12D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	88,75	130,00
TD.590.IK.12D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	90,30	130,00
TD.600.IK.12D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	91,80	130,00
TD.6350.IK.12D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	95,30	130,00

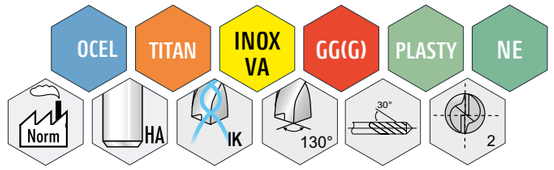
Dodáváme ze skladu.

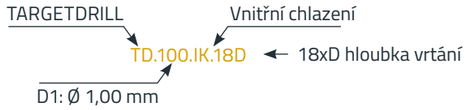


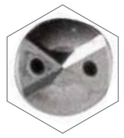
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

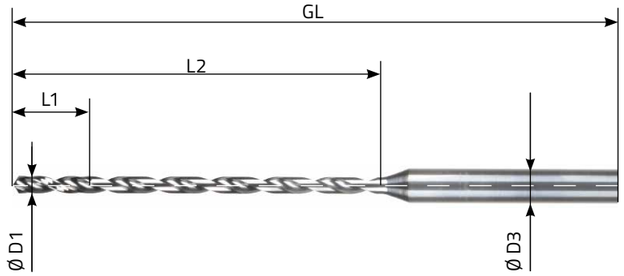


INOX-18xD cooled











- S povlakem α-INOXcronos

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Šroubovitý vrták na hluboké otvory s IK
- Dokonalá přímost - 18xD se 4 vodicími fazetkami
- Možné vysoké řezné rychlosti a rychlosti posuvu
- Vysoký výkon & přesnost polohy
- Plus pro vaši procesní spolehlivost a kvalitu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.18D	Ø 1,00	-	Ø 3,00	4,40	21,30	64,00
TD.105.IK.18D	Ø 1,05	-	Ø 3,00	4,65	22,40	64,00
TD.110.IK.18D	Ø 1,10	-	Ø 3,00	4,85	23,45	64,00
TD.115.IK.18D	Ø 1,15	-	Ø 3,00	5,10	24,00	64,00
TD.120.IK.18D	Ø 1,20	-	Ø 3,00	5,30	25,60	64,00
TD.125.IK.18D	Ø 1,25	-	Ø 3,00	5,50	26,65	64,00
TD.130.IK.18D	Ø 1,30	-	Ø 3,00	5,75	27,70	72,00
TD.135.IK.18D	Ø 1,35	-	Ø 3,00	5,95	28,80	72,00
TD.140.IK.18D	Ø 1,40	-	Ø 3,00	6,20	29,85	72,00
TD.145.IK.18D	Ø 1,45	-	Ø 3,00	6,40	30,90	72,00
TD.150.IK.18D	Ø 1,50	-	Ø 3,00	6,60	31,95	72,00
TD.155.IK.18D	Ø 1,55	-	Ø 3,00	6,85	33,05	80,00
TD.1588.IK.18D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	33,30	80,00
TD.160.IK.18D	Ø 1,60	-	Ø 3,00	7,05	34,10	80,00
TD.165.IK.18D	Ø 1,65	-	Ø 3,00	7,30	35,15	80,00
TD.170.IK.18D	Ø 1,70	-	Ø 3,00	7,50	36,25	80,00
TD.175.IK.18D	Ø 1,75	-	Ø 3,00	7,70	37,30	80,00
TD.180.IK.18D	Ø 1,80	-	Ø 3,00	7,95	38,35	88,00
TD.185.IK.18D	Ø 1,85	-	Ø 3,00	8,15	39,45	88,00
TD.190.IK.18D	Ø 1,90	-	Ø 3,00	8,40	40,50	88,00
TD.195.IK.18D	Ø 1,95	-	Ø 3,00	8,60	41,55	88,00
TD.200.IK.18D	Ø 2,00	-	Ø 4,00	8,80	42,60	88,00
TD.205.IK.18D	Ø 2,05	-	Ø 4,00	9,05	43,70	94,00
TD.210.IK.18D	Ø 2,10	-	Ø 4,00	9,25	44,75	94,00
TD.215.IK.18D	Ø 2,15	-	Ø 4,00	9,50	45,80	94,00
TD.220.IK.18D	Ø 2,20	-	Ø 4,00	9,70	46,90	94,00
TD.225.IK.18D	Ø 2,25	-	Ø 4,00	9,90	47,95	94,00
TD.230.IK.18D	Ø 2,30	-	Ø 4,00	10,15	49,00	100,00
TD.235.IK.18D	Ø 2,35	-	Ø 4,00	10,35	49,35	100,00
TD.2381.IK.18D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	50,00	100,00
TD.240.IK.18D	Ø 2,40	-	Ø 4,00	10,60	50,40	100,00
TD.245.IK.18D	Ø 2,45	-	Ø 4,00	10,80	51,45	100,00
TD.250.IK.18D	Ø 2,50	-	Ø 4,00	11,00	52,50	100,00
TD.255.IK.18D	Ø 2,55	-	Ø 4,00	11,25	53,55	106,00
TD.260.IK.18D	Ø 2,60	-	Ø 4,00	11,45	54,60	106,00
TD.265.IK.18D	Ø 2,65	-	Ø 4,00	11,70	55,65	106,00
TD.270.IK.18D	Ø 2,70	-	Ø 4,00	11,90	56,70	106,00
TD.275.IK.18D	Ø 2,75	-	Ø 4,00	12,10	57,75	106,00
TD.280.IK.18D	Ø 2,80	-	Ø 4,00	12,35	58,80	110,00
TD.285.IK.18D	Ø 2,85	-	Ø 4,00	12,55	59,85	110,00
TD.290.IK.18D	Ø 2,90	-	Ø 4,00	12,80	60,90	110,00
TD.295.IK.18D	Ø 2,95	-	Ø 4,00	13,00	61,95	110,00
TD.300.IK.18D	Ø 3,00	-	Ø 6,00	13,20	63,00	114,00
TD.305.IK.18D	Ø 3,05	-	Ø 6,00	13,45	64,05	114,00
TD.310.IK.18D	Ø 3,10	-	Ø 6,00	13,65	65,10	114,00
TD.315.IK.18D	Ø 3,15	-	Ø 6,00	13,90	66,15	114,00
TD.3175.IK.18D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	66,70	114,00
TD.320.IK.18D	Ø 3,20	-	Ø 6,00	14,10	67,20	114,00

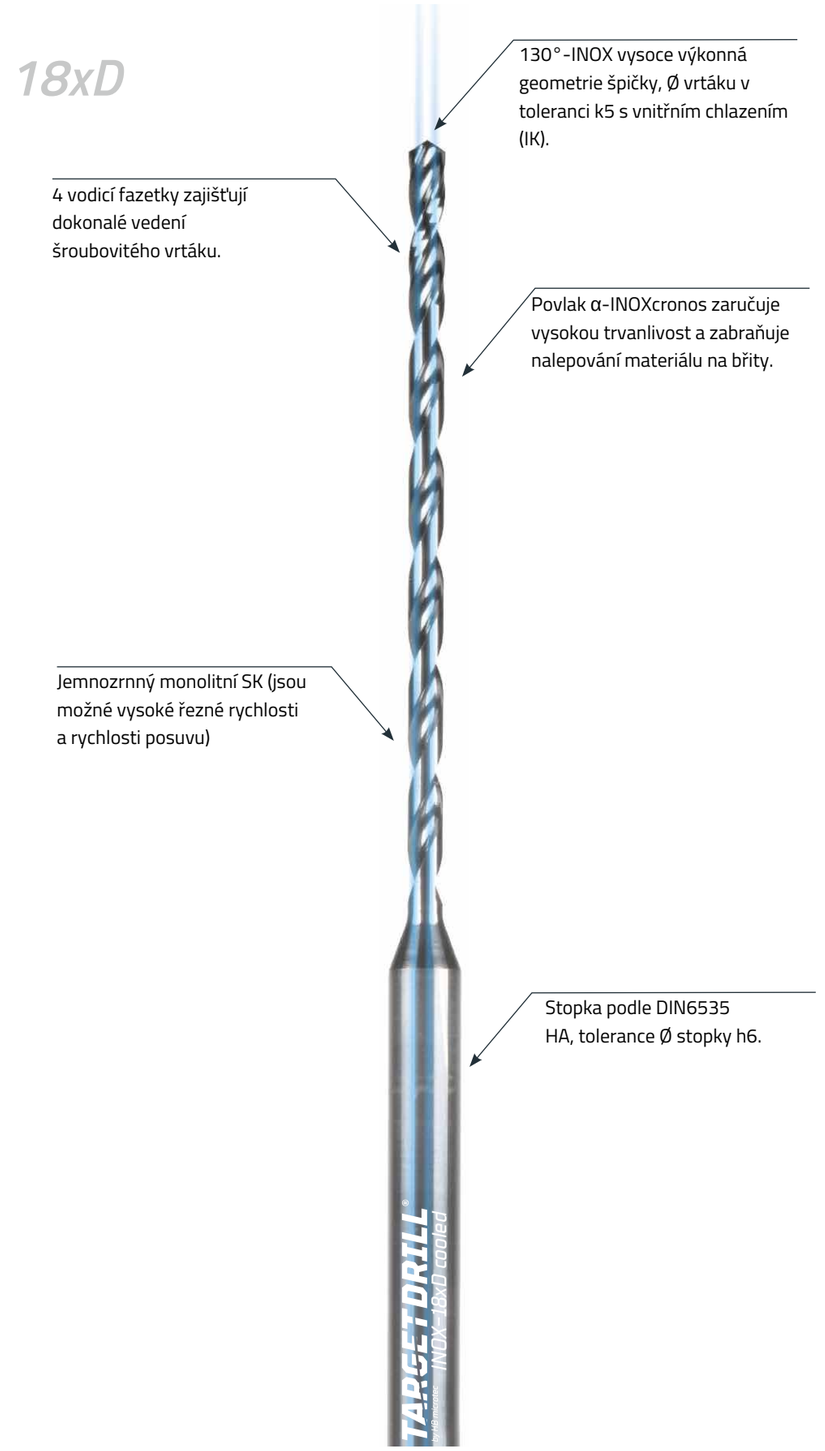
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-18xD cooled

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.18D	Ø 3,25	-	Ø 6,00	14,30	68,25	114,00
TD.330.IK.18D	Ø 3,30	-	Ø 6,00	14,55	69,30	118,00
TD.335.IK.18D	Ø 3,35	-	Ø 6,00	14,75	70,35	118,00
TD.340.IK.18D	Ø 3,40	-	Ø 6,00	15,00	71,40	118,00
TD.345.IK.18D	Ø 3,45	-	Ø 6,00	15,20	72,45	118,00
TD.350.IK.18D	Ø 3,50	-	Ø 6,00	15,40	73,50	118,00
TD.355.IK.18D	Ø 3,55	-	Ø 6,00	15,65	74,55	122,00
TD.360.IK.18D	Ø 3,60	-	Ø 6,00	15,85	75,60	122,00
TD.365.IK.18D	Ø 3,65	-	Ø 6,00	16,10	76,65	122,00
TD.370.IK.18D	Ø 3,70	-	Ø 6,00	16,30	77,70	122,00
TD.375.IK.18D	Ø 3,75	-	Ø 6,00	16,50	78,75	122,00
TD.380.IK.18D	Ø 3,80	-	Ø 6,00	16,75	79,80	126,00
TD.385.IK.18D	Ø 3,85	-	Ø 6,00	16,95	80,85	126,00
TD.390.IK.18D	Ø 3,90	-	Ø 6,00	17,20	81,90	126,00
TD.395.IK.18D	Ø 3,95	-	Ø 6,00	17,40	82,95	126,00
TD.3969.IK.18D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	83,30	130,00
TD.400.IK.18D	Ø 4,00	-	Ø 6,00	17,60	84,00	130,00
TD.410.IK.18D	Ø 4,10	-	Ø 6,00	18,05	86,10	130,00
TD.420.IK.18D	Ø 4,20	-	Ø 6,00	18,50	88,20	130,00
TD.430.IK.18D	Ø 4,30	-	Ø 6,00	18,95	90,30	130,00
TD.440.IK.18D	Ø 4,40	-	Ø 6,00	19,40	92,40	130,00
TD.450.IK.18D	Ø 4,50	-	Ø 6,00	19,80	94,50	130,00
TD.460.IK.18D	Ø 4,60	-	Ø 6,00	20,25	96,60	142,00
TD.470.IK.18D	Ø 4,70	-	Ø 6,00	20,70	98,70	142,00
TD.4763.IK.18D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	100,00	142,00
TD.480.IK.18D	Ø 4,80	-	Ø 6,00	21,15	100,80	142,00
TD.490.IK.18D	Ø 4,90	-	Ø 6,00	21,60	102,90	142,00
TD.500.IK.18D	Ø 5,00	-	Ø 6,00	22,00	105,00	142,00
TD.510.IK.18D	Ø 5,10	-	Ø 6,00	22,45	107,10	153,00
TD.520.IK.18D	Ø 5,20	-	Ø 6,00	22,90	109,20	153,00
TD.530.IK.18D	Ø 5,30	-	Ø 6,00	23,35	111,30	153,00
TD.540.IK.18D	Ø 5,40	-	Ø 6,00	23,80	113,40	153,00
TD.550.IK.18D	Ø 5,50	-	Ø 6,00	24,20	115,50	153,00
TD.5556.IK.18D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	116,70	165,00
TD.560.IK.18D	Ø 5,60	-	Ø 6,00	24,65	117,60	165,00
TD.570.IK.18D	Ø 5,70	-	Ø 6,00	25,10	119,70	165,00
TD.580.IK.18D	Ø 5,80	-	Ø 6,00	25,55	121,80	165,00
TD.590.IK.18D	Ø 5,90	-	Ø 6,00	26,00	123,90	165,00
TD.600.IK.18D	Ø 6,00	-	Ø 6,00	26,40	126,00	165,00
TD.6350.IK.18D	Ø6,350	1/4"	Ø6,00	28,00	133,40	165,00

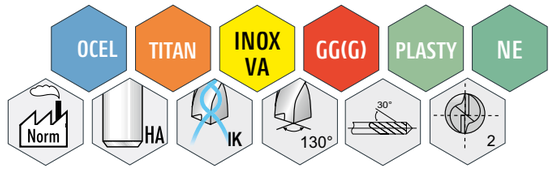
Dodáváme ze skladu.

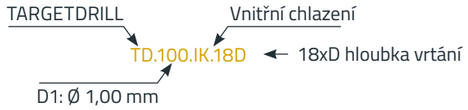


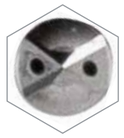
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

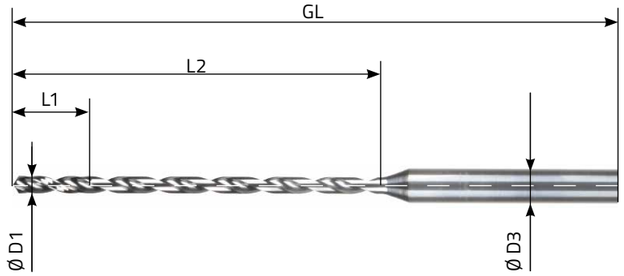


INOX-24xD cooled











- S povlakem α-INOXcronos

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Šroubovitý vrták na hluboké otvory s IK
- Dokonalá přímost - 24xD se 4 vodicími fazetkami
- Možné vysoké řezné rychlosti a rychlosti posuvu
- Vysoký výkon & přesnost polohy
- Plus pro vaši procesní spolehlivost a kvalitu

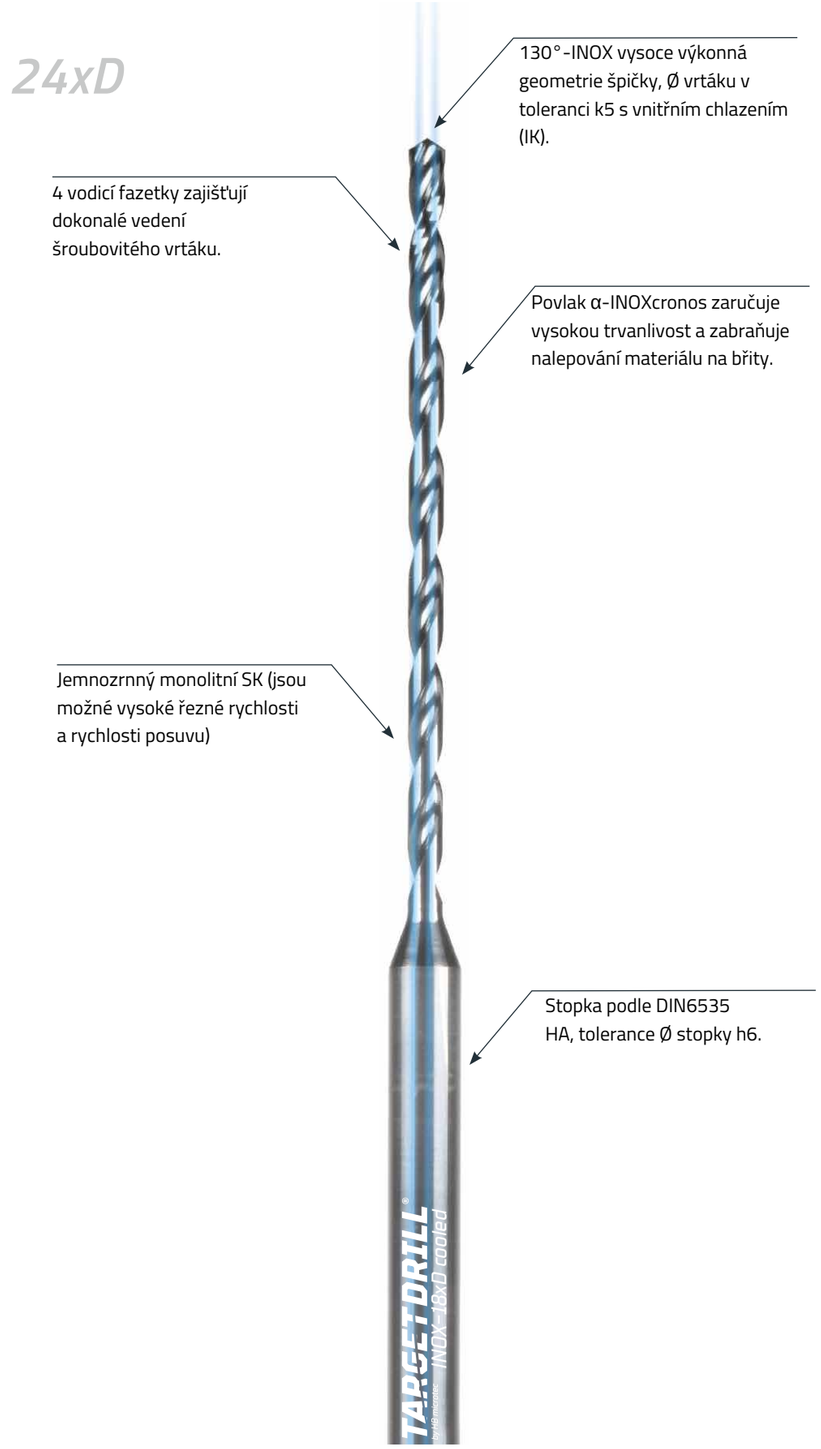
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.100.IK.24D	Ø1,00	-	Ø3,00	4,40	27,30	64,00
TD.105.IK.24D	Ø1,05	-	Ø3,00	4,65	28,70	64,00
TD.110.IK.24D	Ø1,10	-	Ø3,00	4,85	30,00	64,00
TD.115.IK.24D	Ø1,15	-	Ø3,00	5,10	31,40	64,00
TD.120.IK.24D	Ø1,20	-	Ø3,00	5,30	32,80	64,00
TD.125.IK.24D	Ø1,25	-	Ø3,00	5,50	34,20	64,00
TD.130.IK.24D	Ø1,30	-	Ø3,00	5,75	35,50	72,00
TD.135.IK.24D	Ø1,35	-	Ø3,00	5,95	36,90	72,00
TD.140.IK.24D	Ø1,40	-	Ø3,00	6,20	38,20	72,00
TD.145.IK.24D	Ø1,45	-	Ø3,00	6,40	39,60	72,00
TD.150.IK.24D	Ø1,50	-	Ø3,00	6,60	41,00	72,00
TD.155.IK.24D	Ø1,55	-	Ø3,00	6,85	42,30	80,00
TD.1588.IK.24D	Ø1,588	1/16"	Ø3,00	7,00	43,40	80,00
TD.160.IK.24D	Ø1,60	-	Ø3,00	7,05	43,70	80,00
TD.165.IK.24D	Ø1,65	-	Ø3,00	7,30	45,10	80,00
TD.170.IK.24D	Ø1,70	-	Ø3,00	7,50	46,40	80,00
TD.175.IK.24D	Ø1,75	-	Ø3,00	7,70	47,80	80,00
TD.180.IK.24D	Ø1,80	-	Ø3,00	7,95	49,20	88,00
TD.185.IK.24D	Ø1,85	-	Ø3,00	8,15	50,50	88,00
TD.190.IK.24D	Ø1,90	-	Ø3,00	8,40	51,90	88,00
TD.195.IK.24D	Ø1,95	-	Ø3,00	8,60	53,30	88,00
TD.200.IK.24D	Ø2,00	-	Ø4,00	8,80	54,60	88,00
TD.205.IK.24D	Ø2,05	-	Ø4,00	9,05	56,00	94,00
TD.210.IK.24D	Ø2,10	-	Ø4,00	9,25	57,40	94,00
TD.215.IK.24D	Ø2,15	-	Ø4,00	9,50	58,70	94,00
TD.220.IK.24D	Ø2,20	-	Ø4,00	9,70	60,10	94,00
TD.225.IK.24D	Ø2,25	-	Ø4,00	9,90	61,50	94,00
TD.230.IK.24D	Ø2,30	-	Ø4,00	10,15	63,00	100,00
TD.235.IK.24D	Ø2,35	-	Ø4,00	10,35	64,20	100,00
TD.2381.IK.24D	Ø2,381	3/32"	Ø4,00	10,50	65,00	100,00
TD.240.IK.24D	Ø2,40	-	Ø4,00	10,60	65,60	100,00
TD.245.IK.24D	Ø2,45	-	Ø4,00	10,80	66,90	100,00
TD.250.IK.24D	Ø2,50	-	Ø4,00	11,00	68,30	100,00
TD.255.IK.24D	Ø2,55	-	Ø4,00	11,25	69,60	106,00
TD.260.IK.24D	Ø2,60	-	Ø4,00	11,45	71,00	106,00
TD.265.IK.24D	Ø2,65	-	Ø4,00	11,70	72,40	106,00
TD.270.IK.24D	Ø2,70	-	Ø4,00	11,90	73,70	106,00
TD.275.IK.24D	Ø2,75	-	Ø4,00	12,10	75,10	106,00
TD.280.IK.24D	Ø2,80	-	Ø4,00	12,35	76,50	110,00
TD.285.IK.24D	Ø2,85	-	Ø4,00	12,55	77,80	110,00
TD.290.IK.24D	Ø2,90	-	Ø4,00	12,80	79,20	110,00
TD.295.IK.24D	Ø2,95	-	Ø4,00	13,00	80,60	110,00
TD.300.IK.24D	Ø3,00	-	Ø6,00	13,20	81,90	114,00
TD.305.IK.24D	Ø3,05	-	Ø6,00	13,45	83,30	114,00
TD.310.IK.24D	Ø3,10	-	Ø6,00	13,65	84,70	114,00
TD.315.IK.24D	Ø3,15	-	Ø6,00	13,90	86,00	114,00
TD.3175.IK.24D	Ø3,175	1/8"	Ø6,00	14,00	86,70	125,00
TD.320.IK.24D	Ø3,20	-	Ø6,00	14,10	87,40	125,00

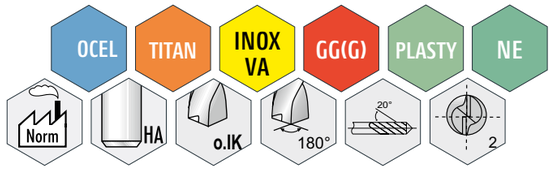
TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-24xD cooled

Číslo artiklu	D1 k5 (mm)	D1 k5 (inch)	D3 h6 (mm)	L1 [4 fazetky] (mm)	L2 [šroub. drážka] (mm)	GL (mm)
TD.325.IK.24D	Ø3,25	-	Ø6,00	14,30	88,80	125,00
TD.330.IK.24D	Ø3,30	-	Ø6,00	14,55	90,10	125,00
TD.335.IK.24D	Ø3,35	-	Ø6,00	14,75	91,50	125,00
TD.340.IK.24D	Ø3,40	-	Ø6,00	15,00	92,90	125,00
TD.345.IK.24D	Ø3,45	-	Ø6,00	15,20	94,20	125,00
TD.350.IK.24D	Ø3,50	-	Ø6,00	15,40	95,60	125,00
TD.355.IK.24D	Ø3,55	-	Ø6,00	15,65	97,00	125,00
TD.360.IK.24D	Ø3,60	-	Ø6,00	15,85	98,30	145,00
TD.365.IK.24D	Ø3,65	-	Ø6,00	16,10	99,70	145,00
TD.370.IK.24D	Ø3,70	-	Ø6,00	16,30	101,00	145,00
TD.375.IK.24D	Ø3,75	-	Ø6,00	16,50	102,40	145,00
TD.380.IK.24D	Ø3,80	-	Ø6,00	16,75	103,80	145,00
TD.385.IK.24D	Ø3,85	-	Ø6,00	16,95	105,10	145,00
TD.390.IK.24D	Ø3,90	-	Ø6,00	17,20	106,50	145,00
TD.395.IK.24D	Ø3,95	-	Ø6,00	17,40	107,90	145,00
TD.3969.IK.24D	Ø3,969	5/32"	Ø6,00	17,50	108,40	145,00
TD.400.IK.24D	Ø4,00	-	Ø6,00	17,60	109,20	145,00
TD.410.IK.24D	Ø4,10	-	Ø6,00	18,05	112,00	145,00
TD.420.IK.24D	Ø4,20	-	Ø6,00	18,50	114,70	145,00
TD.430.IK.24D	Ø4,30	-	Ø6,00	18,95	117,40	145,00
TD.440.IK.24D	Ø4,40	-	Ø6,00	19,40	120,20	165,00
TD.450.IK.24D	Ø4,50	-	Ø6,00	19,80	122,90	165,00
TD.460.IK.24D	Ø4,60	-	Ø6,00	20,25	125,60	165,00
TD.470.IK.24D	Ø4,70	-	Ø6,00	20,70	128,40	165,00
TD.4763.IK.24D	Ø4,763	3/16"	Ø6,00	21,00	130,00	165,00
TD.480.IK.24D	Ø4,80	-	Ø6,00	21,15	131,10	165,00
TD.490.IK.24D	Ø4,90	-	Ø6,00	21,60	133,80	165,00
TD.500.IK.24D	Ø5,00	-	Ø6,00	22,00	136,50	165,00
TD.510.IK.24D	Ø5,10	-	Ø6,00	22,45	139,30	200,00
TD.520.IK.24D	Ø5,20	-	Ø6,00	22,90	142,00	200,00
TD.530.IK.24D	Ø5,30	-	Ø6,00	23,35	144,70	200,00
TD.540.IK.24D	Ø5,40	-	Ø6,00	23,80	147,50	200,00
TD.550.IK.24D	Ø5,50	-	Ø6,00	24,20	150,20	200,00
TD.5556.IK.24D	Ø5,556	7/32"	Ø6,00	24,50	151,70	200,00
TD.560.IK.24D	Ø5,60	-	Ø6,00	24,65	152,90	200,00
TD.570.IK.24D	Ø5,70	-	Ø6,00	25,10	155,60	200,00
TD.580.IK.24D	Ø5,80	-	Ø6,00	25,55	158,40	200,00
TD.590.IK.24D	Ø5,90	-	Ø6,00	26,00	161,10	200,00
TD.600.IK.24D	Ø6,00	-	Ø6,00	26,40	163,80	200,00
TD.6350.IK.24D	Ø6,35	1/4"	Ø8,00	28,00	173,40	220,00

Dodáváme ze skladu.

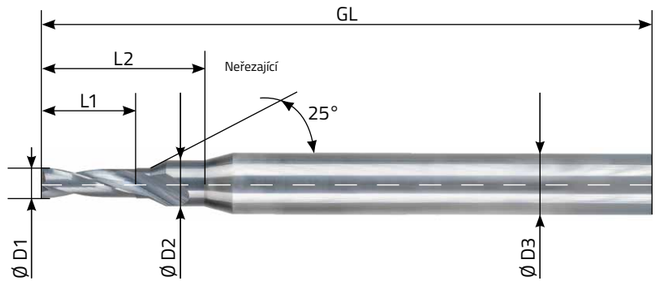


INOX vrták s plochým čelem 180° 3,5xD











- S povlakem α-INOXcronos

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Vysoká přesnost polohy
- Perfektní poměr ceny a výkonu
- Lze použít jako krátký nebo pilotní vrták
- Vrtání do šikmých, oblých nebo klenutých ploch
- Frézování dosedací plošky již není nutné

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.080.2800	Ø 0,80	Ø 1,70	Ø 4,00	2,80	6,00	40,00
TD.I180.085.3000	Ø 0,85	Ø 1,70	Ø 4,00	3,00	6,00	40,00
TD.I180.090.3200	Ø 0,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,20	6,30	40,00
TD.I180.095.3300	Ø 0,95	Ø 1,90	Ø 4,00	3,30	6,70	40,00
TD.I180.100.3500	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 4,00	3,50	7,00	40,00
TD.I180.105.3700	Ø 1,05	Ø 2,10	Ø 4,00	3,70	7,40	40,00
TD.I180.110.3900	Ø 1,10	Ø 2,20	Ø 4,00	3,90	7,70	40,00
TD.I180.115.4000	Ø 1,15	Ø 2,30	Ø 4,00	4,00	8,10	40,00
TD.I180.120.4200	Ø 1,20	Ø 2,40	Ø 4,00	4,20	8,40	40,00
TD.I180.125.4400	Ø 1,25	Ø 2,50	Ø 4,00	4,40	8,80	40,00
TD.I180.130.4600	Ø 1,30	Ø 2,60	Ø 4,00	4,60	9,10	40,00
TD.I180.135.4700	Ø 1,35	Ø 2,70	Ø 4,00	4,70	9,50	40,00
TD.I180.140.4900	Ø 1,40	Ø 2,80	Ø 4,00	4,90	9,80	40,00
TD.I180.145.5100	Ø 1,45	Ø 2,90	Ø 4,00	5,10	10,20	40,00
TD.I180.150.5300	Ø 1,50	Ø 3,00	Ø 4,00	5,30	10,50	40,00
TD.I180.155.5400	Ø 1,55	Ø 3,05	Ø 4,00	5,40	10,70	40,00
TD.I180.160.5600	Ø 1,60	Ø 3,10	Ø 4,00	5,60	10,90	40,00
TD.I180.165.5800	Ø 1,65	Ø 3,15	Ø 4,00	5,80	11,00	40,00
TD.I180.170.6000	Ø 1,70	Ø 3,20	Ø 4,00	6,00	11,20	40,00
TD.I180.175.6100	Ø 1,75	Ø 3,25	Ø 4,00	6,10	11,40	40,00
TD.I180.180.6300	Ø 1,80	Ø 3,30	Ø 4,00	6,30	11,60	40,00
TD.I180.185.6500	Ø 1,85	Ø 3,35	Ø 4,00	6,50	11,70	40,00
TD.I180.190.6700	Ø 1,90	Ø 3,40	Ø 4,00	6,70	11,90	40,00
TD.I180.195.6800	Ø 1,95	Ø 3,45	Ø 4,00	6,80	12,10	40,00
TD.I180.200.7000	Ø 2,00	Ø 3,50	Ø 6,00	7,00	12,30	50,00
TD.I180.205.7200	Ø 2,05	Ø 3,55	Ø 6,00	7,20	12,40	50,00
TD.I180.210.7400	Ø 2,10	Ø 3,60	Ø 6,00	7,40	12,60	50,00
TD.I180.215.7500	Ø 2,15	Ø 3,65	Ø 6,00	7,50	12,80	50,00
TD.I180.220.7700	Ø 2,20	Ø 3,70	Ø 6,00	7,70	13,00	50,00
TD.I180.225.7900	Ø 2,25	Ø 3,75	Ø 6,00	7,90	13,10	50,00
TD.I180.230.8100	Ø 2,30	Ø 3,80	Ø 6,00	8,10	13,30	50,00
TD.I180.235.8200	Ø 2,35	Ø 3,85	Ø 6,00	8,20	13,50	50,00
TD.I180.240.8400	Ø 2,40	Ø 3,90	Ø 6,00	8,40	13,70	50,00
TD.I180.245.8600	Ø 2,45	Ø 3,95	Ø 6,00	8,60	13,80	50,00
TD.I180.250.8800	Ø 2,50	Ø 4,00	Ø 6,00	8,80	14,00	50,00
TD.I180.255.8900	Ø 2,55	Ø 4,05	Ø 6,00	8,90	14,20	50,00
TD.I180.260.9100	Ø 2,60	Ø 4,10	Ø 6,00	9,10	14,40	50,00
TD.I180.265.9300	Ø 2,65	Ø 4,15	Ø 6,00	9,30	14,50	50,00
TD.I180.270.9400	Ø 2,70	Ø 4,20	Ø 6,00	9,40	14,70	50,00
TD.I180.275.9600	Ø 2,75	Ø 4,25	Ø 6,00	9,60	14,90	50,00
TD.I180.280.9800	Ø 2,80	Ø 4,30	Ø 6,00	9,80	15,10	50,00
TD.I180.285.10000	Ø 2,85	Ø 4,35	Ø 6,00	10,00	15,20	50,00
TD.I180.290.10100	Ø 2,90	Ø 4,40	Ø 6,00	10,10	15,40	50,00
TD.I180.295.10300	Ø 2,95	Ø 4,45	Ø 6,00	10,30	15,60	50,00

TARGETDRILL®
by HB microtec INOX-Flatdrill 180°

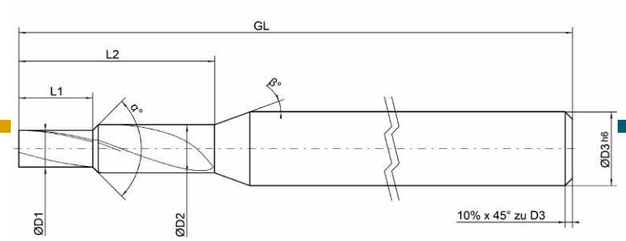
HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Číslo artiklu	D1 m5 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TD.I180.300.10500	Ø 3,00	Ø 4,50	Ø 6,00	10,50	15,80	60,00
TD.I180.310.10900	Ø 3,10	Ø 4,60	Ø 6,00	10,90	16,10	60,00
TD.I180.320.11200	Ø 3,20	Ø 4,70	Ø 6,00	11,20	16,50	60,00
TD.I180.330.11600	Ø 3,30	Ø 4,80	Ø 6,00	11,60	16,80	60,00
TD.I180.340.11900	Ø 3,40	Ø 4,90	Ø 6,00	11,90	17,20	60,00
TD.I180.350.12300	Ø 3,50	Ø 5,00	Ø 6,00	12,30	17,50	60,00
TD.I180.360.12600	Ø 3,60	Ø 6,00	Ø 6,00	12,60	-	60,00
TD.I180.370.13000	Ø 3,70	Ø 6,00	Ø 6,00	13,00	-	60,00
TD.I180.380.13300	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	13,30	-	60,00
TD.I180.390.13700	Ø 3,90	Ø 6,00	Ø 6,00	13,70	-	60,00
TD.I180.400.14000	Ø 4,00	Ø 6,00	Ø 6,00	14,00	-	60,00
TD.I180.410.14400	Ø 4,10	Ø 6,00	Ø 6,00	14,40	-	60,00
TD.I180.420.14700	Ø 4,20	Ø 6,00	Ø 6,00	14,70	-	60,00
TD.I180.430.15100	Ø 4,30	Ø 6,00	Ø 6,00	15,10	-	60,00
TD.I180.440.15400	Ø 4,40	Ø 6,00	Ø 6,00	15,40	-	60,00
TD.I180.450.15800	Ø 4,50	Ø 6,00	Ø 6,00	15,80	-	60,00
TD.I180.460.16100	Ø 4,60	Ø 6,00	Ø 6,00	16,10	-	60,00
TD.I180.470.16500	Ø 4,70	Ø 6,00	Ø 6,00	16,50	-	60,00
TD.I180.480.16800	Ø 4,80	Ø 6,00	Ø 6,00	16,80	-	60,00
TD.I180.490.17200	Ø 4,90	Ø 6,00	Ø 6,00	17,20	-	60,00
TD.I180.500.17500	Ø 5,00	Ø 6,00	Ø 6,00	17,50	-	60,00
TD.I180.510.17900	Ø 5,10	Ø 8,00	Ø 8,00	17,90	-	70,00
TD.I180.520.18200	Ø 5,20	Ø 8,00	Ø 8,00	18,20	-	70,00
TD.I180.530.18600	Ø 5,30	Ø 8,00	Ø 8,00	18,60	-	70,00
TD.I180.540.18900	Ø 5,40	Ø 8,00	Ø 8,00	18,90	-	70,00
TD.I180.550.19300	Ø 5,50	Ø 8,00	Ø 8,00	19,30	-	70,00
TD.I180.560.19600	Ø 5,60	Ø 8,00	Ø 8,00	19,60	-	70,00
TD.I180.570.20000	Ø 5,70	Ø 8,00	Ø 8,00	20,00	-	70,00
TD.I180.580.20300	Ø 5,80	Ø 8,00	Ø 8,00	20,30	-	70,00
TD.I180.590.20700	Ø 5,90	Ø 8,00	Ø 8,00	20,70	-	70,00
TD.I180.600.21000	Ø 6,00	Ø 8,00	Ø 8,00	21,00	-	70,00

Dodáváme ze skladu.







☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry:

D_1: _____ GL: _____ α: _____

D_2: _____ L_1: _____ β: _____

D_3: _____ L_2: _____ Z: _____

Povlak:

☐ Povlakovaný*: _____

☐ Nepovlakovaný

Chladicí kanálky:

☐ Ano ☐ Ne

Směr řezu:

☐ Levý ☐ Pravý

Obráběný materiál:

Tvar stopky:

Množství:

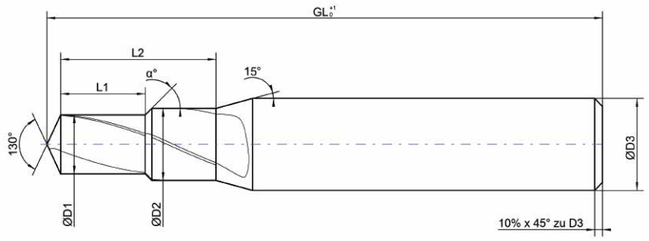
Datum, podpis a razítko firmy:

Kontaktní osoba:

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Stupňovitý vrták





☐ **Poptávka**

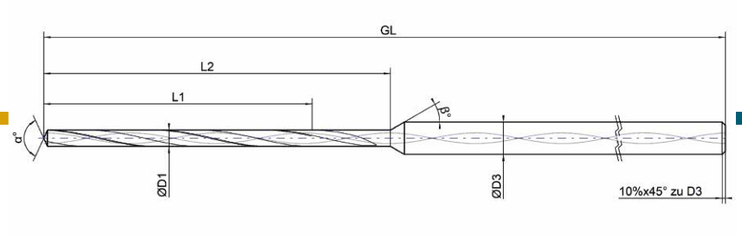
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Šroubovitý vrták





☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

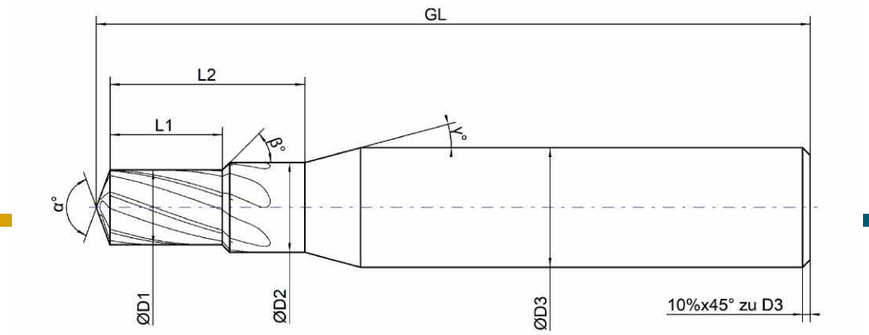
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____ L_1: _____ β: _____ L_2: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Vrtací výstružník

*Navrtávání + vrtání + vystružování + zahlubování jedním nástrojem *Možné již od průměru vrtání 2,0 mm!*





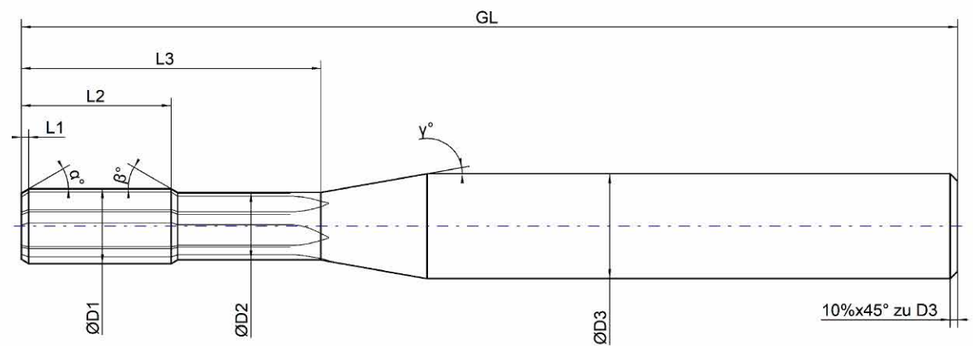
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Speciální výstružníky broušené na míru

Individuálně navržené výstružníky pro dokonalé povrchy a tolerance



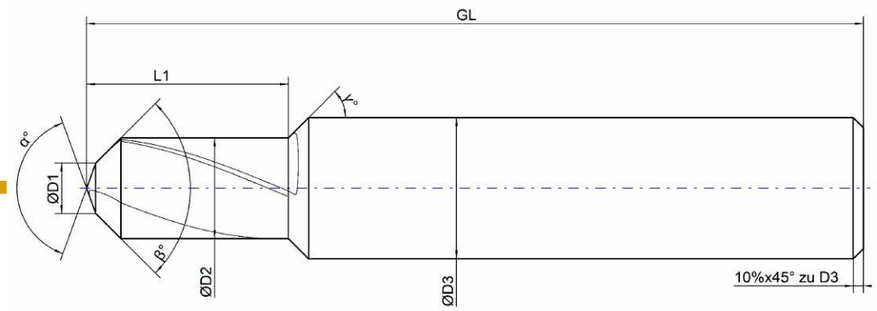
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Speciální středicí vrták

Navrtávání vrcholovým úhlem vrtáku + srážení hran, např. vrcholový úhel 142° + sražení 90 ° + IK



☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

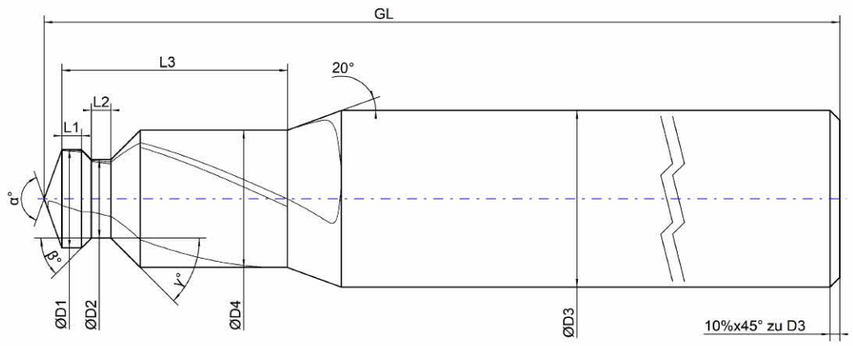
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ γ: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Speciální odjehlovací vrták

Navrtávání + vrtání + srážení hran + zpětné zahlubování





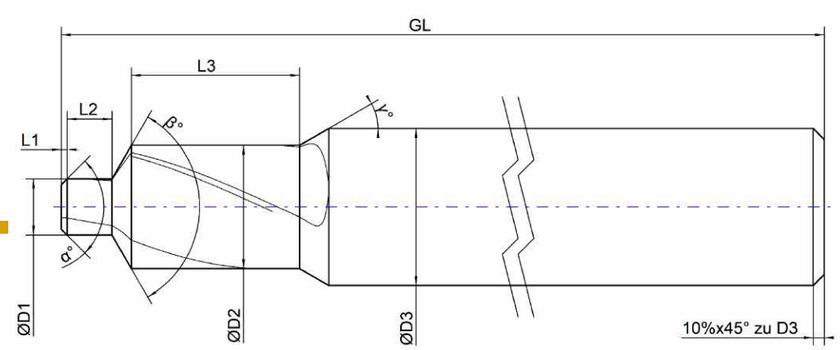
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ D_4: _____ L_3: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Záhlubník s vodicím čepem

Individuálně navržené záhlubníky s vodicím čepem pro optimální „souosost otvoru a sražení“



☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ γ: _____ L_3: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:** _____ **Materiál:** ☐ HM ☐ HSS	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

s magnetickým držákem a nastavitelná



Použití

Měrky se používají k tomu, aby byly délky vyložení na CNC strojích při výměně nástroje nebo při seřizování dodrženy s opakovatelnou přesností. Měrku lze použít jak pro vrtáky, tak pro držáky vyměnitelných břitových destiček.

Pomocí magnetické patky drží měrka na nosiči nástrojů a obsluha má obě ruce volné, aby mohla vyrovnat držák, resp. převlečnou matici držáku, a utáhnout.



Obj. č.	Označení	Rozměr	Barva
TT.ASL.050	HM-(měrka vyložení-050)	25-45 mm	fialová
TT.ASL.070	HM-(měrka vyložení-070)	45-65 mm	modrá
TT.ASL.110	HM-(měrka vyložení-110)	55-95 mm	zelená
TT.ASL.140	HM-(měrka vyložení-140)	95-135 mm	červená
TT.ASL.Satz	HM-(sada měrek vyložení)	25-135mm	

Individuální laserové značení

- Materiál: hliník, 3.2315

Na přání měrky vyložení individuálně popíšeme laserem podle vašich představ.

Řešení problémů při vrtání

Problém	Příčina	Možná řešení
Otvor je příliš velký	Příliš vysoký posuv Zahlcení třískami Chyba házivosti použitého vrtáku Výbrus špičky není správný	Snížit posuv Použít vhodný typ vrtáku Co nejvíce snížit chybu házivosti Zkontrolovat správnost výbrusu špičky
Otvor je příliš malý	Příliš vysoká řezná rychlost Nesprávný vrták s příliš malým průměrem	Snížit řeznou rychlost Použít vhodný typ vrtáku
Otřep na výstupu z otvoru	Příliš vysoký posuv Překročena šířka pásma opotřebení	Snížit posuv Nástroje včas vyměnit, resp. přeostřit
Vylomení rohů břitu	Vibrace, přerušovaný řez, nárůstky, nedostatečně houževnatý druh slinutého karbidu Nesprávný vrták Nestabilní upnutí obrobku Překročena šířka pásma opotřebení Příliš vysoký posuv Příliš velké podbroušení	Použít houževnatější druh slinutého karbidu, zvýšit stabilitu Použít vhodný typ vrtáku Zkontrolovat upnutí obrobku Nástroje včas vyměnit, resp. přeostřit Snížit posuv Zkontrolovat kvalitu přebroušení
Trhlina v jádru	Ráz na příčné ostří Příliš velké zkrácení příčného ostří Příliš vysoký posuv Příliš malé podbroušení	Zamezit rázům na příčné ostří Použít vhodný typ vrtáku Snížit posuv Zkontrolovat kvalitu přebroušení
Opotřebení příčného ostří	Příliš nízká řezná rychlost Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny Příliš vysoký posuv	Upravit řeznou rychlost Zajistit dobrý přívod a tlak procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny Snížit posuv
Tvorba nárůstků	Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny Příliš nízká řezná rychlost Nepovlakovaný nástroj	Zajistit dobrý přívod a tlak procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny Zvýšit řeznou rychlost Použít povlakovaný nástroj
Špatná kvalita povrchu otvoru	Nárůstek na vrtáku, opotřebení vodicích fazetek Chyba házivosti	Zvýšit posuv Vyrovnat vrtací nástroje
Vibrace	Příliš vysoká řezná rychlost Příliš nízký posuv Nestabilní upnutí obrobku Příliš velká chyba házivosti vrtáku	Snížit řeznou rychlost Zvýšit posuv Zajistit stabilní upnutí obrobku Vyrovnat vrtací nástroje
Opotřebení hřbetu	Příliš vysoká řezná rychlost Příliš nízký posuv Příliš malý úhel hřbetu	Snížit řeznou rychlost Zvýšit posuv Zvětšit úhel hřbetu, použít vhodný typ vrtáku
Opotřebení rohů břitu	Řezná rychlost a posuv neodpovídají Nesprávný úhel navrtání	Snížit rychlost na optimální hodnotu Zvolit o 2°-4° větší vrcholový úhel středicího vrtáku
Opotřebení vodicích fazetek	Příliš vysoká řezná rychlost Příliš velká chyba házivosti vrtáku Příliš malé zpětné zúžení nástroje Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny	Snížit řeznou rychlost Vyrovnat vrtací nástroje Použít vhodný typ vrtáku Zajistit dobrý přívod a tlak procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny
Lom na výběhu drážky	Špatný odvod třísek Vrták není ve sklíčidle stabilně upnut	Použít vhodný typ vrtáku Zajistit, aby vrták správně seděl ve sklíčidle
Příliš krátká trvanlivost nástroje	Nesprávné řezné podmínky Nestabilní upnutí obrobku Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny	Zajistit správné řezné podmínky Zajistit stabilní upnutí obrobku Zajistit dobrý přívod a tlak procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny

Řešení problémů při vystružování a zahlubování

Problém	Příčina	Možná řešení
Průměr je příliš velký	Příliš vysoká řezná rychlost Příliš vysoký posuv Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny Příliš krátký nebo velmi nerovnoměrný náběh Nesprávná házivost nástroje nebo vřetena stroje Materiál se v důsledku nízké hustoty, resp. poddajné struktury roztahuje	Snížit řeznou rychlost Snížit posuv Zajistit dobrý přívod a tlak procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny Prodloužit náběh nebo zmenšit úhel náběhu Výstružníky upínat nebo vést souose. Použít plovoucí držáky Zmenšit průměr výstružníku
Průměr je příliš malý	Příliš nízká řezná rychlost Příliš malý posuv Příliš malý úběr materiálu Příliš dlouhý náběh Příliš malý přídavek pro vystružování, zvolen příliš velký předvrtaný otvor Materiál má vysokou hustotu, resp. nepoddajnou strukturu Příliš malý přídavek pro vystružování Příliš velký vývin tepla při vystružování, otvor se opět smršťuje Příliš malý průměr nástroje	Zvýšit řeznou rychlost Zvýšit posuv Zvětšit přídavek na obrábění Zvolit kratší náběh Použít vrták vhodného průměru Zvětšit průměr výstružníku Předvrtat menším průměrem Použít nástroje s vnitřním chlazením Použít vhodný typ výstružníku
Silné opotřebení	Příliš malý přídavek	Předvrtat větším vrtákem
Nekruhový nebo kuželový otvor	Nesprávné uložení ve vřetenu stroje Chyba souososti mezi nástrojem a otvorem Asymetrický úhel náběhu Příliš velký úhel hřbetu Náběh není kruhový Nedostatečné vedení	Zkontrolovat vřeteno a opravit uložení Vyrovnat nástroje Použít vhodný úhel náběhu Při přebrušování zmenšit úhel hřbetu Náběh rovnoměrně naostřit a vybrousit dokulata Přesněji vést, resp. použít vodicí výstružníky
Špatná kvalita povrchu	Opotřebený nástroj Příliš nízká řezná rychlost Příliš nízký posuv Obrobek má sklon k nalepování (nárůstek) Výběh břitu má ostrou hranu Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny Břity nejsou rovnoměrně v záběru	Nástroj včas vyměnit, resp. přeostřit Zvýšit řeznou rychlost Zvýšit posuv Zvětšit úhel hřbetu a úhel čela, použít mazivo s nízkou viskozitou Výběh břitu zaoblit a vyhladit Zajistit dobrý přívod a tlak procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny Vyrovnat nástroje
Nástroj se zadírá a láme	Příliš malý předvrtaný otvor Příliš velká šířka fazetky Délka krku je příliš krátká Opotřebený nástroj	Předvrtat větším průměrem Použít vhodný typ výstružníku Zkontrolovat nástroj, příp. vyměnit Nástroj včas vyměnit, resp. přebrousit
Stopy po chvění v otvoru	Příliš vysoká řezná rychlost Příliš malý posuv Příliš malý, resp. nerovnoměrný úběr materiálu Nesprávná házivost Nedostatečné vedení Nestabilní upnutí nástroje nebo obrobku Příliš velký úhel hřbetu	Snížit řeznou rychlost Zvýšit posuv Předvrtat větším průměrem Vyrovnat nástroje Použít vodicí výstružníky, resp. plovoucí držáky Pevně upnout, zajistit dostatečnou stabilitu Zmenšit úhel hřbetu na náběhu

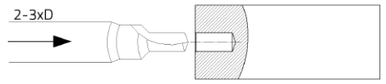
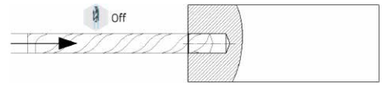
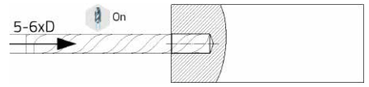
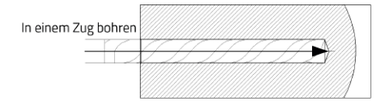
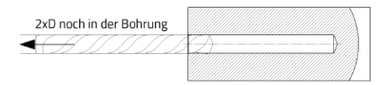
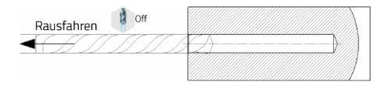
Přehled vzorců

Označení	Vzorec		Legenda
Otáčky	$n=\frac{Vc*1000}{D*\pi}$	[1/min]	D = průměr břitů f = posuv na otáčku fz= posuv na zub n = otáčky Vc = řezná rychlost vf = rychlost posuvu z = počet zubů T = hlavní čas obrábění pro maximální hloubku otvoru [s] L = efektivní hloubka otvoru Q = objemový úběr materiálu
Řezná rychlost	$Vc=\frac{D*\pi*n}{1000}$	[m/min]	
Posuv na zub	$f_z=\frac{f}{z}=\frac{V_f}{z*n}$	[mm/U]	
Posuv na otáčku	$f=f_z*n$	[mm/U]	
Rychlost posuvu	$V_f=f_z*z*n$	[mm/min]	
Hlavní strojní čas	$T=\frac{L}{v_f}*60$	[sec]	
Objemový úběr materiálu	$Q=\frac{D^2*\pi*v_f}{4*1000}$	[cm³ / min]	

Označení	Vzorec		Legenda
POUZE PRO VRTÁNÍ DO PLNÉHO MATERIÁLU			D = vnější průměr Fc = řezná síla Fcz= řezná síla na zub Md = krouticí moment Pa = výkon pohonu Pc = řezný výkon ap = hloubka řezu b = šířka třísky d = vnitřní průměr D1max = max. vnější průměr f = posuv fz = posuv na zub fB = součinitel procesu vrtání [1] fSE = součinitel procesu zahlubování [1] h = tloušťka třísky kc = měrná řezná síla [1,2] vc = řezná rychlost z = počet zubů
Řezná síla na zub	$F_{cz}=\frac{D}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Řezný výkon	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Krouticí moment	$M_d=\frac{F_{cz}*z*\frac{D}{4}}{1000}$	[N*m]	
POUZE PRO ROZVRTÁVÁNÍ A ZAHLUBOVÁNÍ			
Řezná síla na zub	$F_{cz}=\frac{(D-d)}{2}*f_z*k_c*f_B$	[N]	
Řezný výkon	$P_c=\frac{F_{cz}*V_c*(1+\frac{d}{D})}{60000}$	[kg*m² / s³]	
Krouticí moment	$M_d=\frac{F_{cz}*z*(D+d)}{4000}$	[kg*m² / s²]	

Aplikační pokyny pro vrtání hlubokých otvorů

HB microtec doporučuje následující strategii vrtání:

Kroky	Náčrt	Popis
	Pilotní vrták (2-3xD)	
1		■ Pilotní otvor = 2xD nebo 3xD ■ Například: ACTIONDRILL® INOX-Pilot nebo INOX170-Pilot
	Vrták na hluboké otvory (např. 18xD)	
2		■ Pilotní otvor musí být před vstupem vrtáku na hluboké otvory bez třísek! ■ Vrták na hluboké otvory zavést do otvoru při max. 500 1/min a vf=1000 mm/min ■ Bez chladicí kapaliny až cca 1mm před dno pilotního otvoru
	Vrták na hluboké otvory (např. 18xD)	
3		■ Chladicí kapalinu lze zapnout ■ Se sníženými otáčkami a rychlostí posuvu navrtat do hloubky cca 5xD ■ Řeznou rychlost a rychlost posuvu přitom snížit na 40% řezných podmínek doporučených společností HB microtec
	Vrták na hluboké otvory (např. 18xD)	
4		■ Nyní lze otáčky a rychlost posuvu zvýšit na doporučené řezné podmínky ■ Vrtání bez přerušení posuvu až do požadované hloubky (např. 18xD) ■ Vrták musí zůstat v záběru – vrtat bez „povytahování", resp. bez „kroků"!
	Vrták na hluboké otvory (např. 18xD)	
5		■ Vyjetí vrtáku na hluboké otvory s těmito parametry: ■ vf = 1000 mm/min - až cca 2xD před výstup z otvoru (poloha jako v kroku 2)
	Vrták na hluboké otvory (např. 18xD)	
6		■ Vypnout chladicí kapalinu ■ Snížit otáčky na max. 300 1/min ■ Vyjet vrtákem na hluboké otvory z otvoru

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Vrtáky na hluboké otvory od 12xD se mimo otvor smějí otáčet pouze při maximálních otáčkách 500 1/min.

POZOR!

Vyšší otáčky mohou rozkmitat vrtáky na hluboké otvory a vést tak k lomu nástroje.

např. pilotní vrták INOX-3xD-Pilot cooled Ø 2,0 k6; vrcholový úhel 142 °

AD.90.200.140.IK



např. vrták na hluboké otvory INOX-18xD cooled Ø 2,0 k5; vrcholový úhel 130 °

TD.200.4260.IK

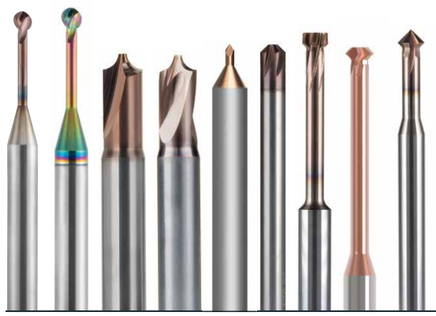


ODJEHLOVÁNÍ



ACTIONMILL®
by HB microtec

TARGETMILL®
by HB microtec



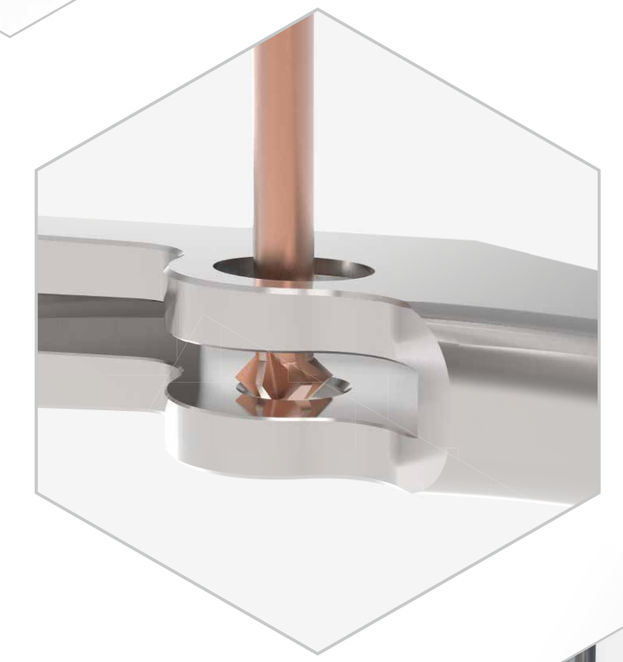
ACTIONMILL®
by HB microtec

HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

	Obrázek produktu	Kategorie produktů	Rm [N/mm²]	Strana
ACTIONMILL® Lollipop		INOX-Lollipop	do 1570	114
ACTIONMILL® Lollipop		Titan-Lollipop	do 1570	116
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z2	do 1570	120
ACTIONMILL® Quarter-Chamfer		Quarter Chamfer Z3	do 1570	122
ACTIONMILL® micro Front-Chamfer		Micro Front Chamfer	do 1570	124
ACTIONMILL® INOX-Front-Chamfer		Front Chamfer	do 1570	126
ACTIONMILL® Back-Chamfer		Back Chamfer	do 1570	128
ACTIONMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	do 1570	132
TARGETMILL® Double-Chamfer		Double Chamfer	do 1570	134









S nástroji ACTIONMILL® Chamfer a TARGETMILL® Chamfer nabízí HB microtec® kompletní program odjehlovacích fréz. Program odjehlovacích fréz HB microtec® se optimálně doplňuje a pro každou operaci nabízí ideální odjehlovací nástroj.

Například při řádkování s nástrojem Actionmill Lollipop® tak lze ušetřit cenný výrobní čas díky kompletnímu odjehlení přímo na stroji.



Obráběné materiály

Slitiny titanu, slitiny CoCr, nerezové oceli (INOX), legované oceli, zirkon, PMMA, PEEK, vosk, slitiny hliníku, slitiny mosazi.

Kvalita

- Velmi jemně broušené drážky pro odvod třísek
- Ostré, pozitivní geometrie
- Velmi hladké povlaky bez kapiček (dropletů)
- Mikrotvrdost až 7000 HV
- Mikronástroje a mikrogeometrie s vysokou přesností tvaru
- Jemnozrnné materiály SK s vysokou lomovou houževnatostí a odolností vůči tepelným šokům
- Podpora strategií v SolidCAM

Odjehlovací nástroje HB microtec® z monolitního SK lze provozovat s extrémně vysokými rychlostmi posuvu; díky velmi dobré kvalitě povrchu ve spojení s ostrými břity a prvotřídními geometriemi těží uživatelé z vysoké trvanlivosti nástrojů.

Odjehlovací nástroje na míru

Na přání navrhuje HB microtec® také speciální odjehlovací tvary broušené na míru. Odlišné průměry, délky, tvary a počet břitů tak lze přizpůsobit vašim potřebám.

Použijte k tomu náš formulář pro individuální návrh vašeho odjehlovacího nástroje z monolitního SK.

Service

Kompletní obráběcí technika od jednoho dodavatele:

- Řezné nástroje – vývoj a výroba
- Přebrušování vašich řezných nástrojů
- Služba dovozu a odvozu
- Expresní servis 7-10 dní
  (14 - 21 s povlakem)
- Zakázkové broušení vašich produktů zdravotnické techniky
- Projektování obráběcích procesů
- CAM programování

Rádi vás podpoříme v oblasti aplikační techniky i při tvorbě NC programů pro odjehlování v CAM systému SolidCAM.

Standardizované odjehlovací nástroje

ACTIONMILL INOX-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Stručný popis:
- Vysoce výkonná fréza Lollipop od Ø 0,8 mm do Ø 10 mm
- Odjehlování náročných a složitých kontur pomocí kulových břitů
- 3 zuby řežou v rozsahu 305° koule
- Pro INOX (nerezová ocel), titan G3 až G5; ocel a litina
- Odjehlování, srážení hran nebo řádkování jedním nástrojem

Strana 114

ACTIONMILL TITAN-Lollipop
Ø 0,8 - Ø 10,0



Stručný popis:
- Vysoce výkonná fréza Lollipop od Ø 0,8 mm do Ø 10 mm
- Odjehlování náročných a složitých kontur pomocí kulových břitů
- 3 zuby řežou v rozsahu 305° koule
- Pro TITAN G1 & G2; hliník, plasty, mosaz
- Odjehlování, srážení hran nebo řádkování jedním nástrojem

Strana 116

ACTIONMILL Quarter-Chamfer Z2 & Z3
R 0,2 - R 3,0



Stručný popis:
- Čtvrtkruhová fréza od R 0,2 mm do R 3,0 mm
- Malé vnitřní průměry pro přesnou mechaniku
- Přímé frézování rádiusů, řádkování již není nutné
- Díky výběhu 4°-6° na obou koncích nevznikají sekundární otřepy
- 2 zuby zajišťují dostatečný prostor pro třísky
- 3 zuby zajišťují vynikající kvalitu povrchu

Strana 120

ACTIONMILL micro Front-Chamfer
Ø 0,36 - Ø 5,7



Stručný popis:
- Odjehlovací nástroj „Micro“ od Ø 0,36 mm do Ø 5,7 mm
- Odjehlovací nástroj vpřed od Ø 0,36 mm
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 až 6 zubů zajišťuje vynikající kvalitu povrchu

Strana 124

Standardizované odjehlovací nástroje

ACTIONMILL INOX-Front-Chamfer
Ø 0,5 - Ø 8,0



Stručný popis:
- 90° fréza pro srážení hran a odjehlování od Ø 0,5 mm do Ø 8,0 mm
- Odjehlování hran, drážek, otvorů a závitů
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 4 až 6 zubů zajišťuje vynikající kvalitu povrchu

Strana 126

ACTIONMILL Back-Chamfer
Ø 0,36 - Ø0,57



Stručný popis:
- Odjehlovací nástroj „Micro“ od Ø 0,36 mm do Ø 5,7 mm
- Nástroj pro zpětné odjehlování otvorů od Ø 0,5 mm
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 až 6 zubů zajišťuje vynikající kvalitu povrchu

Strana 128

ACTIONMILL Double-Chamfer
Ø 0,90 - Ø 5,70



Stručný popis:
- 90° odjehlovací nástroj vpřed & vzad od Ø 0,90 do Ø 5,70 mm
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 až 4 zuby zajišťují vynikající kvalitu povrchu

Strana 132

TARGETMILL Double-Chamfer
Ø 1,8 - Ø 6,0



Stručný popis:
- 90° nástroj pro přední & zpětné odjehlování od Ø 1,8 mm do Ø 6,0 mm
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 až 4 zuby zajišťují vynikající kvalitu povrchu

Strana 134

INOX-Lollipop

od Ø 0,8 ± 0,02 mm
do Ø 10 ± 0,02 mm

TITAN-Lollipop

305° rozsah břitů

305° rozsah břitů

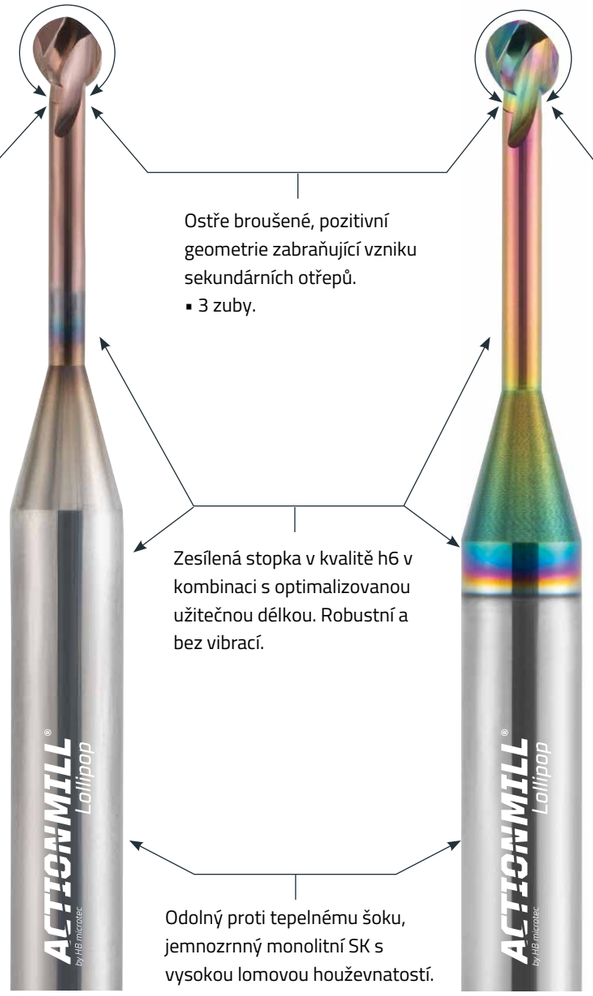
Barva povlaku:
hnědá

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Ostře broušené, pozitivní geometrie zabraňující vzniku sekundárních otřepů.
- 3 zuby.

Barva povlaku:
duhová

Vysoce výkonný povlak β-TITAN zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.



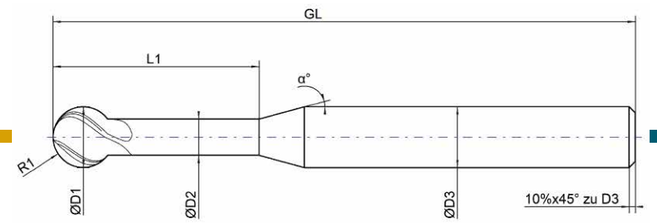
Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou. Robustní a bez vibrací.

Odolný proti tepelnému šoku, jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.









☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry:

D_1: _____ GL: _____ R_1: _____

D_2: _____ L_1: _____ α: _____

D_3: _____ Z: _____

Povlak:

☐ Povlakovaný*: _____

☐ Nepovlakovaný

Chladicí kanálky:

☐ Ne ☐ Ano

Směr řezu:

☐ Pravý ☐ Levý

Obráběný materiál:

Tvar stopky:

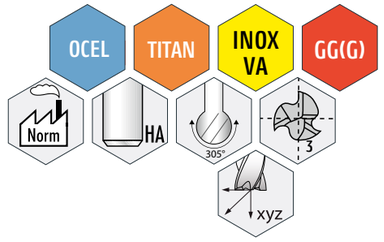
Množství:

Datum, podpis a razítko firmy

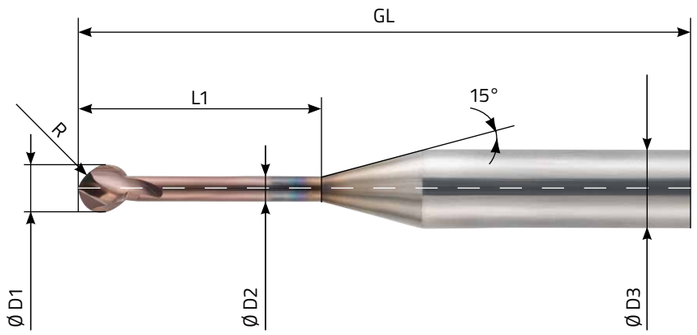
Kontaktní osoba:

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-Lollipop









5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná fréza Lollipop od Ø 0,8 mm do Ø 10,0 mm
- Frézování náročných a složitých kontur pomocí břitů v rozsahu 305°
- Díky 3 zubům nevznikají sekundární otřepy
- Pro INOX (nerezová ocel), titan G3 až G5; ocel a litina
- Odjehlování, srážení hran nebo řádkování jedním nástrojem

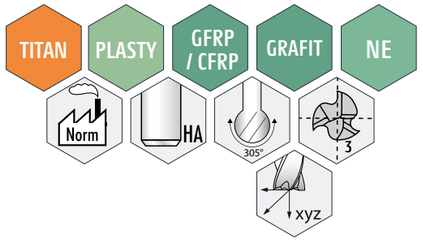
Leták a řezné podmínky

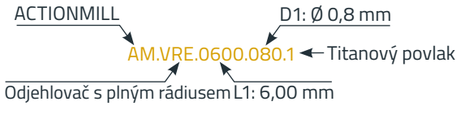
Číslo artiklu	Povlak	Zuby	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080	α-INOX	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100	α-INOX	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120	α-INOX	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150	α-INOX	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587	α-INOX	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180	α-INOX	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200	α-INOX	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220	α-INOX	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381	α-INOX	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250	α-INOX	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280	α-INOX	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300	α-INOX	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175	α-INOX	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350	α-INOX	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380	α-INOX	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968	α-INOX	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400	α-INOX	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420	α-INOX	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450	α-INOX	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762	α-INOX	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500	α-INOX	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520	α-INOX	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556	α-INOX	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580	α-INOX	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600	α-INOX	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620	α-INOX	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635	α-INOX	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680	α-INOX	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700	α-INOX	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800	α-INOX	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900	α-INOX	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000	α-INOX	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

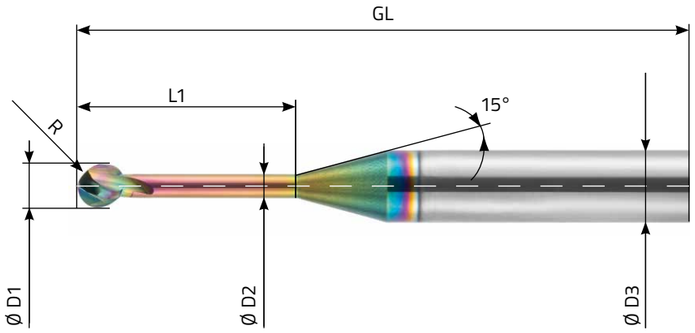
Dodáváme ze skladu.

Stručný popis:
Břity v rozsahu 305° ±5° Povlak α-INOX je velmi teplotně stabilní, snižuje adhezi a má tloušťku vrstvy 1,5 ± 0,5 µm a mikrotvrdostí (HV) 3700 + 400, max. pracovní teplota 1100°C.

TITAN-Lollipop









5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná fréza Lollipop od Ø 0,8 mm do Ø 10,0 mm
- Frézování náročných a složitých kontur pomocí břitů v rozsahu 305°
- Díky 3 zubům nevznikají sekundární otřepy
- Pro TITAN G1 & G2; hliník, plasty, mosaz
- Odjehlování, srážení hran nebo řádkování jedním nástrojem

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	Povlak	Zuby	D1 (mm)	D1 (inch)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VRE.0600.080.1	β-Titan	3	Ø 0,800	-	0,4000	Ø 0,40	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0600.100.1	β-Titan	3	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,50	Ø 4,00	6,00	50,00
AM.VRE.0800.120.1	β-Titan	3	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 0,60	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.150.1	β-Titan	3	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 0,75	Ø 4,00	8,00	50,00
AM.VRE.0800.1587.1	β-Titan	3	Ø 1,587	1 / 16"	0,7935	Ø 0,79	Ø 4,00	8,00	60,00
AM.VRE.1000.180.1	β-Titan	3	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 0,90	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1000.200.1	β-Titan	3	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,00	Ø 4,00	10,00	60,00
AM.VRE.1100.220.1	β-Titan	3	Ø 2,200	-	1,1000	Ø 1,10	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1100.2381.1	β-Titan	3	Ø 2,381	3 / 32"	1,1905	Ø 1,19	Ø 4,00	11,00	60,00
AM.VRE.1200.250.1	β-Titan	3	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 1,25	Ø 4,00	12,00	60,00
AM.VRE.1400.280.1	β-Titan	3	Ø 2,800	-	1,4000	Ø 1,40	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1400.300.1	β-Titan	3	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 1,50	Ø 4,00	14,00	60,00
AM.VRE.1600.3175.1	β-Titan	3	Ø 3,175	1 / 8"	1,5875	Ø 1,59	Ø 4,00	16,00	60,00
AM.VRE.1800.350.1	β-Titan	3	Ø 3,500	-	1,7500	Ø 1,75	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.380.1	β-Titan	3	Ø 3,800	-	1,9000	Ø 1,90	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.3968.1	β-Titan	3	Ø 3,968	5 / 32"	1,9840	Ø 1,99	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.400.1	β-Titan	3	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 2,00	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.1800.420.1	β-Titan	3	Ø 4,200	-	2,1000	Ø 2,10	Ø 6,00	18,00	70,00
AM.VRE.2400.450.1	β-Titan	3	Ø 4,500	-	2,2500	Ø 2,25	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2400.4762.1	β-Titan	3	Ø 4,762	3 / 16"	2,3810	Ø 2,38	Ø 6,00	24,00	80,00
AM.VRE.2500.500.1	β-Titan	3	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 2,50	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2500.520.1	β-Titan	3	Ø 5,200	-	2,6000	Ø 2,60	Ø 6,00	25,00	80,00
AM.VRE.2600.5556.1	β-Titan	3	Ø 5,556	7 / 32"	2,7780	Ø 2,78	Ø 6,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.580.1	β-Titan	3	Ø 5,800	-	2,9000	Ø 2,90	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.600.1	β-Titan	3	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 3,00	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.620.1	β-Titan	3	Ø 6,200	-	3,1000	Ø 3,10	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2600.635.1	β-Titan	3	Ø 6,350	1/ 4"	3,1750	Ø 3,18	Ø 8,00	26,00	80,00
AM.VRE.2800.680.1	β-Titan	3	Ø 6,800	-	3,4000	Ø 3,40	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.700.1	β-Titan	3	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 3,50	Ø 8,00	28,00	90,00
AM.VRE.2800.800.1	β-Titan	3	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 4,00	Ø 10,00	28,00	90,00
AM.VRE.3000.900.1	β-Titan	3	Ø 9,000	-	4,5000	Ø 4,50	Ø 10,00	30,00	90,00
AM.VRE.3200.1000.1	β-Titan	3	Ø 10,000	-	5,0000	Ø 5,00	Ø 12,00	32,00	100,00

Dodáváme ze skladu.

Stručný popis:
Břity v rozsahu 305° ±5° Povlak β-TITAN výrazně snižuje adhezi, má součinitel tření 0,07 vůči oceli a tloušťkou vrstvy 1,5 ± 0,5 µm a mikrotvrdostí (HV) 5000 +2000, max. pracovní teplota 1000°C.

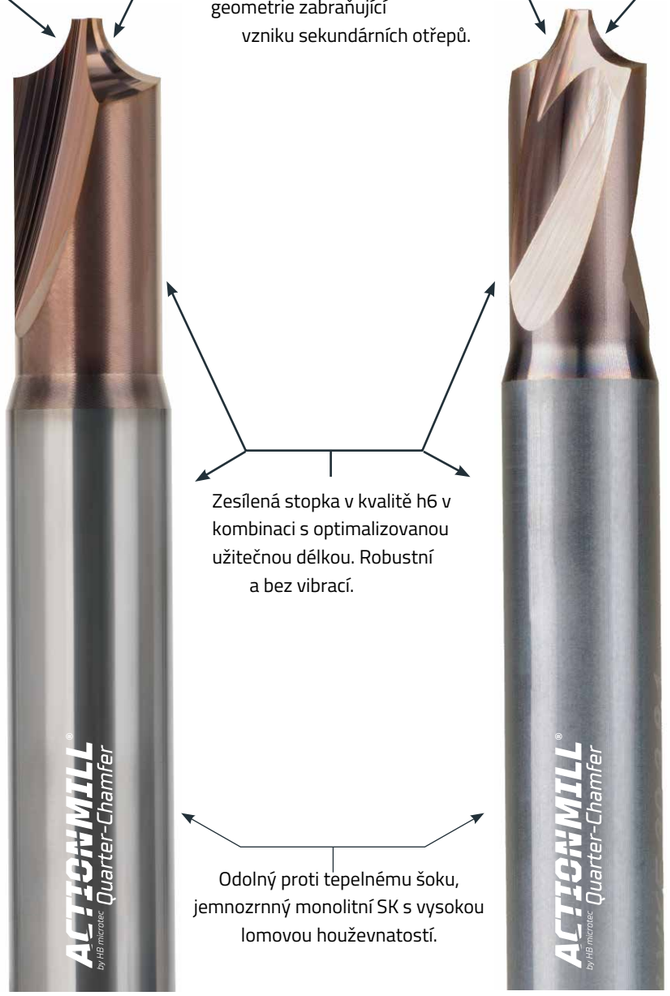
Čtvrtkruhová fréza INOX

od R 0,2 ± 0,01 mm
do R 3,0 ± 0,01 mm

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.
- 2 zuby

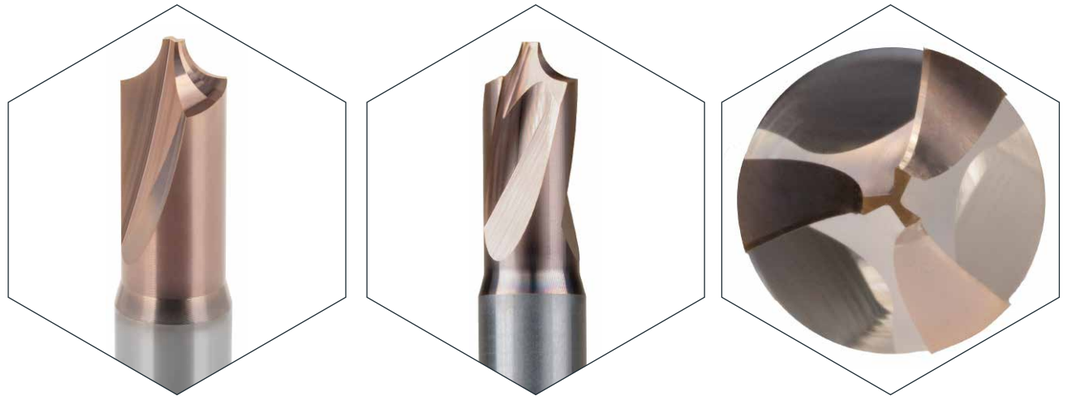
Ostře broušené, pozitivní geometrie zabraňující vzniku sekundárních otřepů.

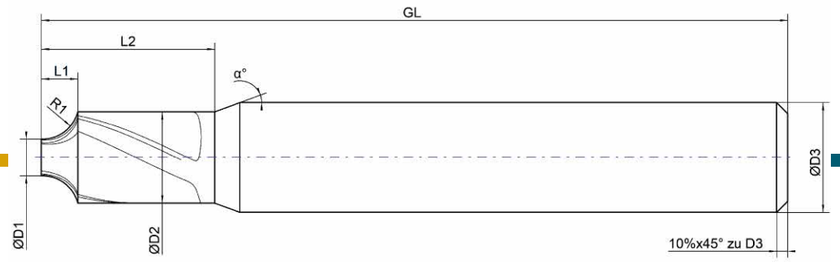
Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.
- 3 zuby



Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou. Robustní a bez vibrací.

Odolný proti tepelnému šoku, jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.





☐ **Poptávka**

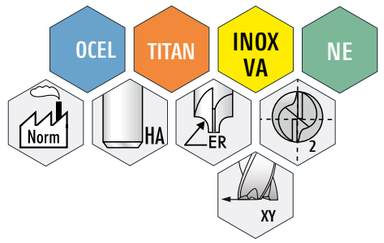
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

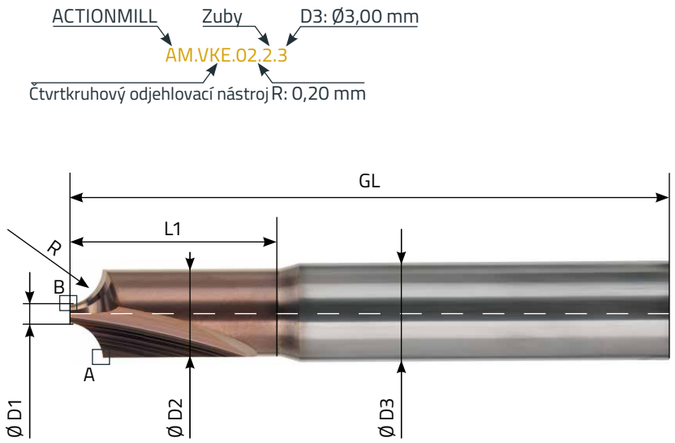
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ Z: _____ D_2: _____ L_1: _____ α: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_1: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ne ☐ Ano **Směr řezu:** ☐ Pravý ☐ Levý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

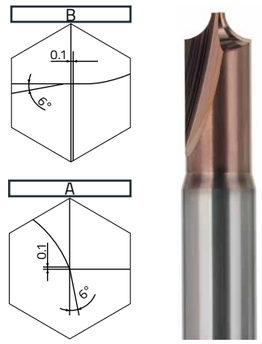
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Quarter-Chamfer Z2 *Quarter-Chamfer Z3*

Čtvrtkruhová fréza INOX Z2







5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Čtvrtkruhová fréza INOX od R 0,2 mm do R 3,0 mm
- Přímé frézování rádiusů, řádkování již není nutné
- Díky výběhu 4°-6° na obou koncích

  nevznikají sekundární otřepy
- Malé vnitřní průměry od Ø0,5 pro přesnou mechaniku
- 2 zuby zajišťují dostatečný prostor pro třísky

Leták a řezné podmínky

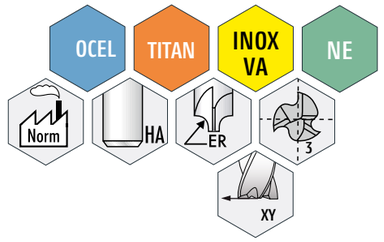
Číslo artiklu	Povlak	Zuby	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.2.3	α-INOX	2	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.2.3	α-INOX	2	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.2.6	α-INOX	2	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.2.8	α-INOX	2	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

Dodáváme ze skladu.

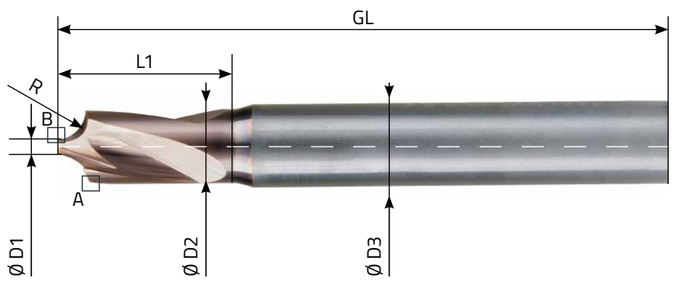
Stručný popis:
Čtvrtkruhová fréza INOX Z2 s výběhem 4°-6° na obou koncích. Povlak α-INOX je velmi teplotně stabilní, snižuje adhezi a má tloušťku vrstvy 1,5 ±
0,5 µm a mikrotvrdost (HV) 3700 + 400, max. pracovní teplota 1100°C. Ideální oblast použití při obrábění nerezových ocelí (INOX), slitin CoCr, slitin titanu (G5), legovaných ocelí, litiny, slitin hliníku a plastů.

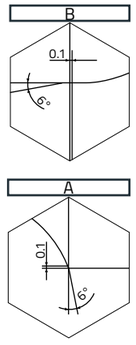


Čtvrtkruhová fréza INOX Z3











5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Čtvrtkruhová fréza INOX od R 0,2 mm do R 3,0 mm
- Přímé frézování rádiusů, řádkování již není nutné
- Díky výběhu 4°-6° na obou koncích

  nevznikají sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 zuby zajišťují vynikající kvalitu povrchu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	Povlak	Zuby	D1 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.VKE.02.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,20	Ø1,00	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.03.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,30	Ø1,25	Ø3,00	4,00	50,00
AM.VKE.04.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,40	Ø1,40	Ø3,00	5,00	50,00
AM.VKE.05.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,50	0,50	Ø1,60	Ø3,00	6,00	50,00
AM.VKE.10.3.3.1	α-INOX	3	Ø0,80	1,00	Ø2,80	Ø3,00	8,00	50,00
AM.VKE.15.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	1,50	Ø4,40	Ø6,00	12,00	50,00
AM.VKE.20.3.6.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,00	Ø5,30	Ø6,00	14,00	50,00
AM.VKE.25.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	2,50	Ø6,20	Ø8,00	16,00	60,00
AM.VKE.30.3.8.1	α-INOX	3	Ø1,50	3,00	Ø7,10	Ø8,00	17,00	60,00

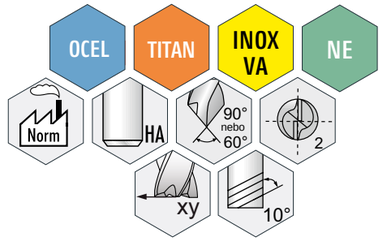
Dodáváme ze skladu.

Stručný popis:
Čtvrtkruhová fréza INOX Z3 s výběhem 4°-6° na obou koncích. Povlak α-INOX je velmi teplotně stabilní, snižuje adhezi a má tloušťku vrstvy 1,5 ±
0,5 µm a mikrotvrdost (HV) 3700 + 400, max. pracovní teplota 1100°C. Ideální oblast použití při obrábění nerezových ocelí (INOX), slitin CoCr, slitin
titanu (G5), legovaných ocelí, litiny, slitin hliníku a plastů.

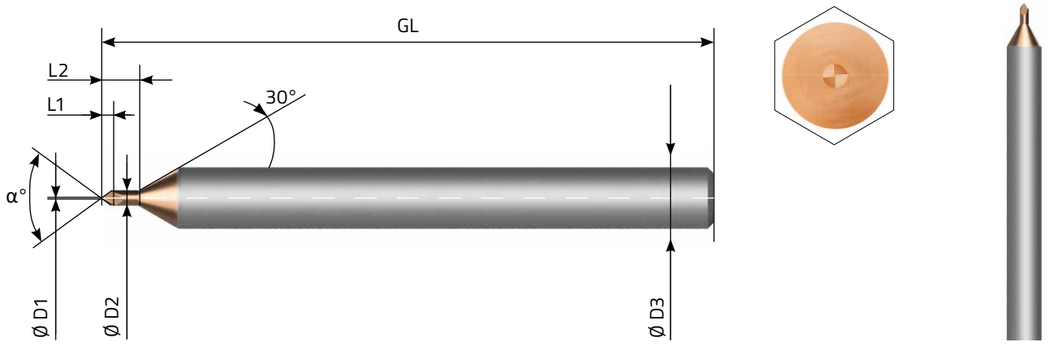


micro Front-Chamfer

micro srážecí fréza







- S povlakem α-INOX

Číslo artiklu	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	α
AM.mFC.060.90	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,300	2,00	40,00	90°
AM.mFC.060.60	Ø 0,05	Ø 0,6	Ø 4,00	0,520	2,00	40,00	60°
AM.mFC.080.90	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,400	2,50	40,00	90°
AM.mFC.080.60	Ø 0,05	Ø 0,8	Ø 4,00	0,693	2,50	40,00	60°
AM.mFC.100.90	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,500	2,50	40,00	90°
AM.mFC.100.60	Ø 0,05	Ø 1,0	Ø 4,00	0,866	2,50	40,00	60°
AM.mFC.130.90	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	0,650	3,00	40,00	90°
AM.mFC.130.60	Ø 0,05	Ø 1,3	Ø 4,00	1,126	3,00	40,00	60°

Dodáváme ze skladu.

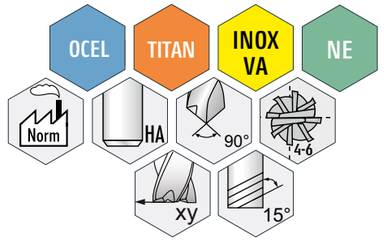


5x PLUS pro ACTIONMILL:

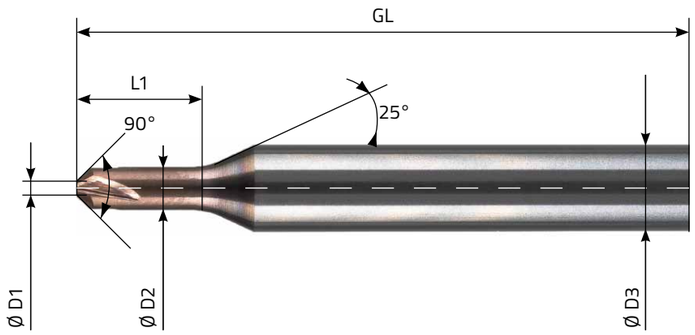
- Čelní odjehlovací nástroj „Micro“ Ø 0,6 až Ø 1,3
- Odjehlování a srážení hran, drážek, otvorů a závitů
- Zesílené provedení pro vysokou trvanlivost
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 2 zuby od Ø 0,6 pro mikroobrábění

Leták a řezné podmínky

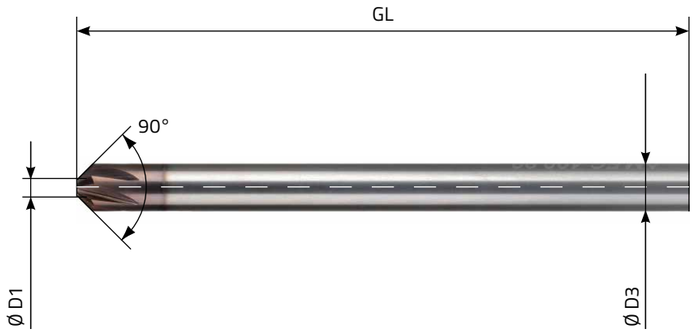
INOX-Front-Chamfer











K dispozici s krátkou a dlouhou stopkou;

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	Povlak	Zuby	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	GL (mm)
AM.FC.050.90	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.050.90.XL	α-INOX	4	Ø0,20	Ø0,50	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.100.90	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	3,00	55,00
AM.FC.100.90.XL	α-INOX	4	Ø0,30	Ø1,00	Ø4,00	6,00	70,00
AM.FC.200.90	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	6,00	55,00
AM.FC.200.90.XL	α-INOX	4	Ø0,60	Ø2,00	Ø4,00	9,00	80,00
AM.FC.300.90	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	9,00	55,00
AM.FC.300.90.XL	α-INOX	5	Ø1,00	Ø3,00	Ø4,00	12,00	80,00
AM.FC.400.90	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	55,00
AM.FC.400.90.XL	α-INOX	6	Ø1,50	Ø4,00	Ø6,00	-	80,00
AM.FC.600.90	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	57,00
AM.FC.600.90.XL	α-INOX	6	Ø2,00	Ø6,00	Ø6,00	-	100,00
AM.FC.800.90	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	58,00
AM.FC.800.90.XL	α-INOX	6	Ø2,50	Ø8,00	Ø8,00	-	101,00

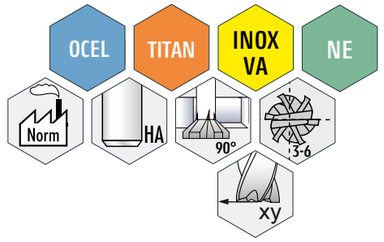
Dodáváme ze skladu.



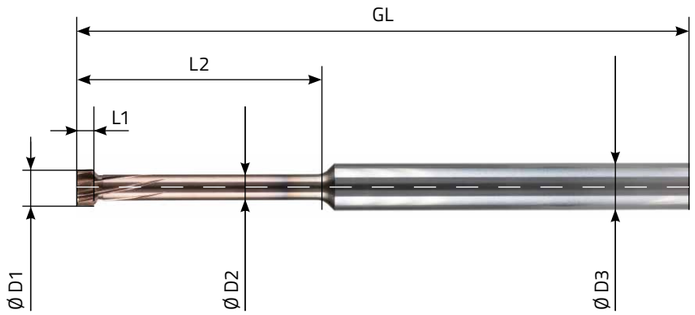
5x PLUS pro ACTIONMILL:

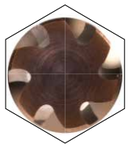
- Čelní odjehlovací nástroj „Micro“ od Ø 0,5 mm do Ø 8,0 mm
- Odjehlování a srážení hran, drážek, otvorů a závitů
- Zesílené provedení pro vysokou trvanlivost
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 4 až 6 zubů zajišťuje vynikající kvalitu povrchu

Back-Chamfer









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Odjehlovací nástroj „Micro“ od Ø 0,36 mm do Ø 5,7 mm
- Zpětný odjehlovací nástroj pro otvory od Ø 0,4 mm
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 až 6 zubů zajišťuje vynikající kvalitu povrchu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	Zuby
AM.BC.036.4D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	2,00	50,00	3
AM.BC.036.6D	Ø0,36	Ø0,22	Ø3,00	0,20	3,00	50,00	3
AM.BC.046.4D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	2,50	50,00	3
AM.BC.046.6D	Ø0,46	Ø0,30	Ø3,00	0,25	3,75	50,00	3
AM.BC.065.4D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	3,50	50,00	4
AM.BC.065.6D	Ø0,65	Ø0,40	Ø3,00	0,35	5,25	50,00	4
AM.BC.090.4D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	5,00	60,00	5
AM.BC.090.6D	Ø0,90	Ø0,60	Ø4,00	0,50	7,50	60,00	5
AM.BC.140.4D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	7,50	60,00	5
AM.BC.140.6D	Ø1,40	Ø0,95	Ø4,00	0,90	11,25	60,00	5
AM.BC.190.4D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	10,00	70,00	5
AM.BC.190.6D	Ø1,90	Ø1,40	Ø4,00	1,00	15,00	70,00	5
AM.BC.220.4D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	12,50	70,00	5
AM.BC.220.6D	Ø2,20	Ø1,60	Ø4,00	1,20	18,75	70,00	5
AM.BC.290.4D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	15,00	80,00	5
AM.BC.290.6D	Ø2,90	Ø2,10	Ø4,00	1,50	22,65	80,00	5
AM.BC.370.4D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	20,00	80,00	6
AM.BC.370.6D	Ø3,70	Ø2,70	Ø4,00	2,00	30,00	80,00	6
AM.BC.470.4D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	25,00	90,00	6
AM.BC.470.6D	Ø4,70	Ø3,30	Ø6,00	2,00	37,50	90,00	6
AM.BC.570.4D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	30,00	90,00	6
AM.BC.570.6D	Ø5,70	Ø4,00	Ø6,00	2,00	45,00	90,00	6

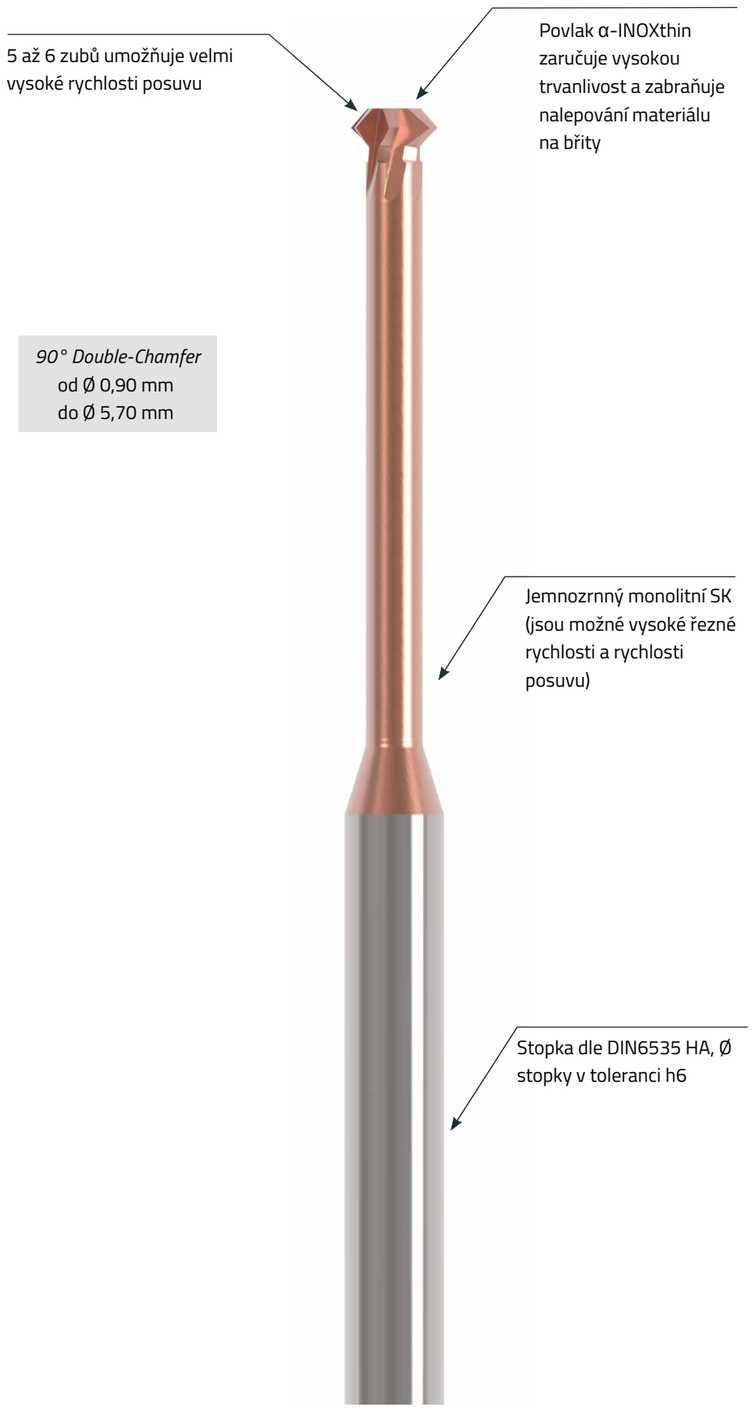
Dodáváme ze skladu.





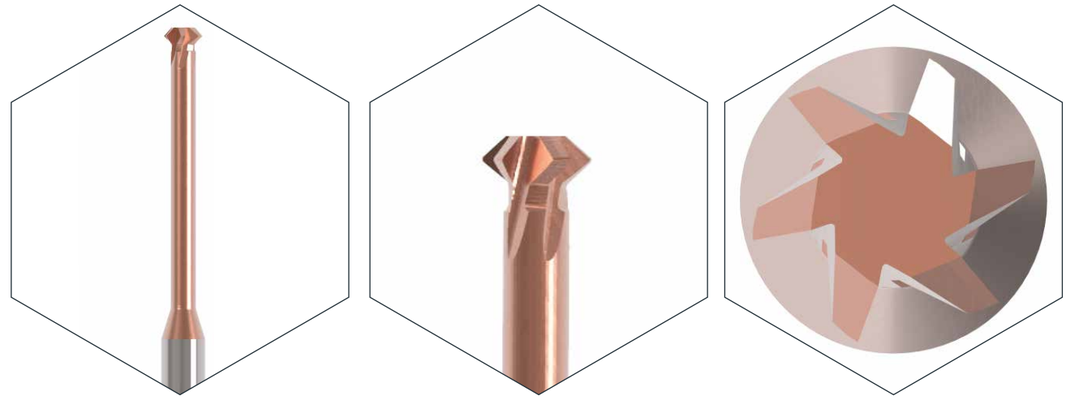
ACTIONMILL®
by HB microtec

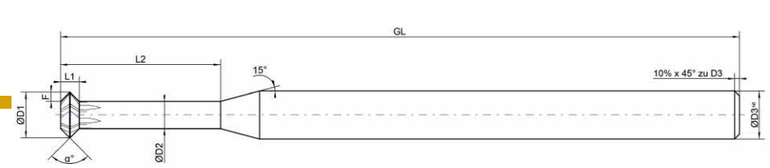
Double-Chamfer



90° Double-Chamfer
od Ø 0,90 mm
do Ø 5,70 mm

HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING





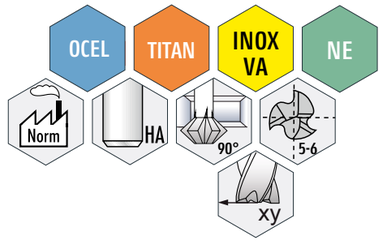
☐ **Poptávka**

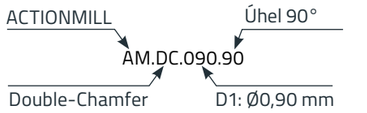
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

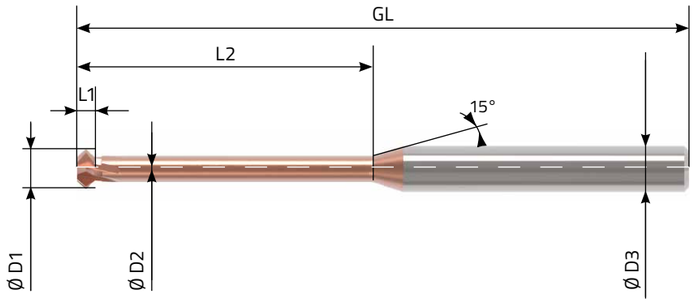
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

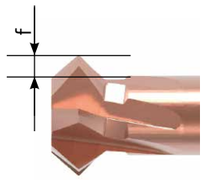
Double-Chamfer







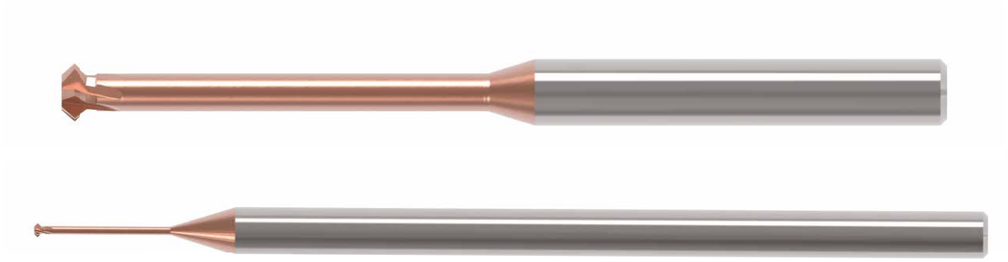




- S povlakem α-INOXthin

Číslo artiklu	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)	f	Zuby
AM.DC.090.90	Ø 0,90	Ø 0,54	Ø 3,00	0,36	8,00	60,00	0,18	5
AM.DC.140.90	Ø 1,40	Ø 0,84	Ø 3,00	0,56	10,00	60,00	0,28	5
AM.DC.180.90	Ø 1,80	Ø 1,08	Ø 4,00	0,72	12,00	60,00	0,36	5
AM.DC.220.90	Ø 2,20	Ø 1,48	Ø 4,00	0,72	14,00	60,00	0,36	5
AM.DC.280.90	Ø 2,80	Ø 1,68	Ø 4,00	1,12	18,00	60,00	0,56	5
AM.DC.370.90	Ø 3,70	Ø 2,22	Ø 4,00	1,48	24,00	70,00	0,74	5
AM.DC.470.90	Ø 4,70	Ø 2,82	Ø 6,00	1,88	30,00	80,00	0,94	5
AM.DC.570.90	Ø 5,70	Ø 3,42	Ø 6,00	2,28	36,00	80,00	1,14	6

Dodáváme ze skladu.

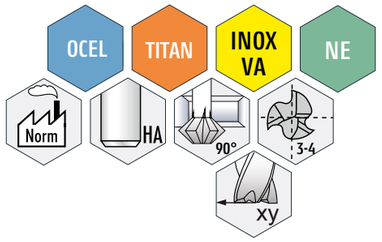


5x PLUS pro TARGETMILL:

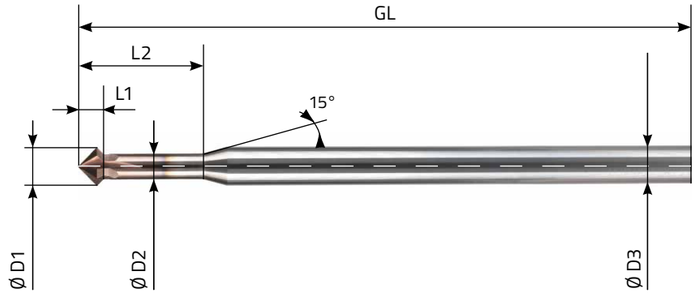
- Odjehlování vpřed & vzad pro otvory od Ø 0,9 mm
- Mimořádná všestrannost a flexibilita
- Univerzální použití s úhlem sražení 90°
- 5 až 6 zubů (břitů) umožňuje vysoké posuvy
- Vysoká procesní spolehlivost bez sekundárních otřepů

Leták a řezné podmínky

Double-Chamfer









Číslo artiklu	Povlak	Zuby	D1 (mm)	D2 (mm)	D3h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
TM.DC.180.140	α-INOX	3	Ø 1,80	Ø 1,00	Ø 6,00	1,30	10,00	100,00
TM.DC.200.140	α-INOX	3	Ø 2,00	Ø 1,20	Ø 6,00	1,40	10,00	100,00
TM.DC.280.200	α-INOX	4	Ø 2,80	Ø 1,80	Ø 6,00	1,90	10,00	100,00
TM.DC.300.200	α-INOX	4	Ø 3,00	Ø 2,00	Ø 6,00	2,00	10,00	100,00
TM.DC.380.300	α-INOX	4	Ø 3,80	Ø 1,80	Ø 6,00	2,90	14,00	100,00
TM.DC.400.300	α-INOX	4	Ø 4,00	Ø 2,00	Ø 6,00	3,00	13,00	100,00
TM.DC.580.400	α-INOX	4	Ø 5,80	Ø 3,80	Ø 6,00	3,90	20,00	100,00
TM.DC.600.400	α-INOX	4	Ø 6,00	Ø 4,00	Ø 6,00	4,00	19,00	100,00

Dodáváme ze skladu.





5x PLUS pro TARGETMILL:

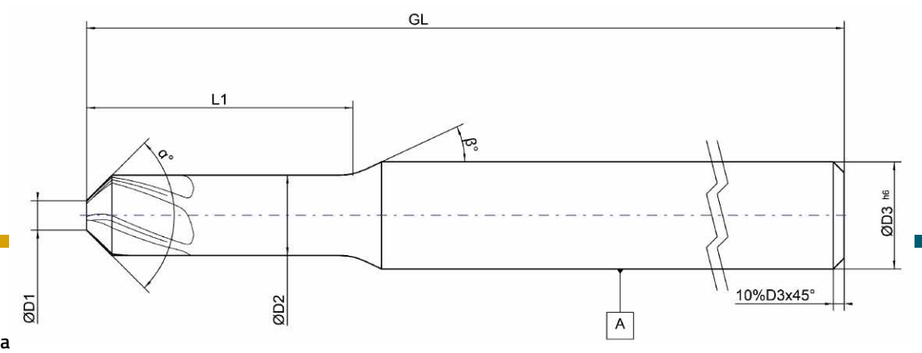
- Dopředný & zpětný odjehlovací nástroj od Ø 1,8 mm do Ø 6 mm (D1)
- Vysoká flexibilita a všestranné použití
- Nevznikají žádné sekundární otřepy
- Univerzální použití v nejrůznějších materiálech
- 3 až 4 zuby zajišťují vynikající kvalitu povrchu

Leták a řezné podmínky

Front-Chamfer

Vysokoposuvové odjehlovací nebo srážecí nástroje





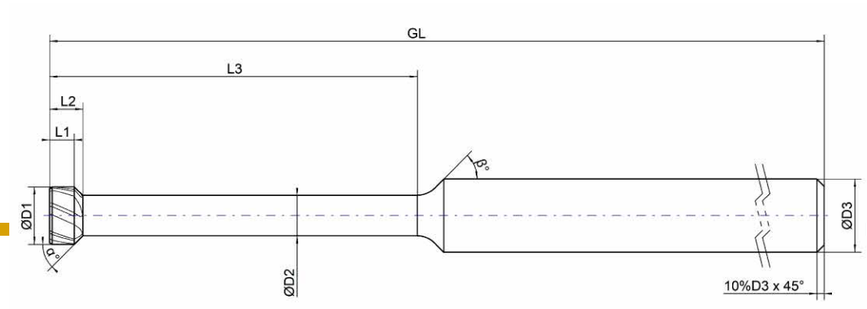
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Back-Chamfer



☐ **Poptávka**

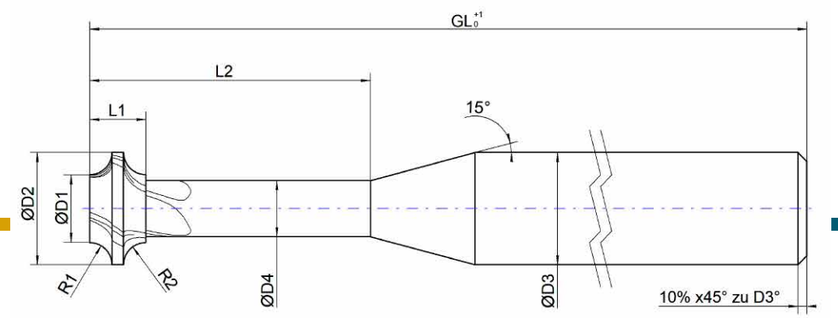
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Rádiusová fréza vpřed a vzad

Speciální frézy broušené na míru pro vaše použití



☐ **Poptávka**

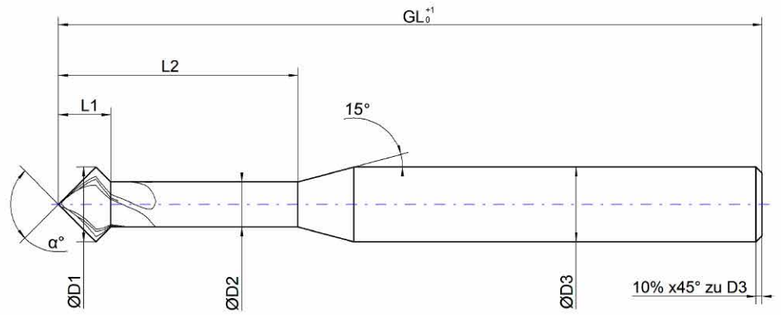
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_2: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ D_4: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Odjehlovací nástroj vpřed a vzad

Speciální frézy broušené na míru pro vaše použití



☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ L_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

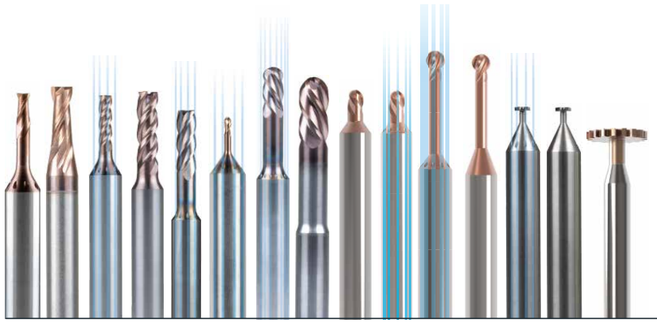
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

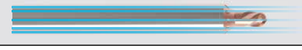
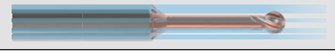
FRÉZOVÁNÍ



ACTIONMILL®
by HB microtec

TARGETMILL®
by HB microtec



	Obrázek produktu	Označení produktu	Strana
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro cooled		5xD INOX-micro cooled	148
TARGETMILL® by HB microtec INOX-micro		Fréza INOX-micro	150
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled	154
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled	156
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		1,5xD INOX-Groover cooled toroidní	158
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover cooled		3xD INOX-Groover cooled toroidní	160
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover	162
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		3xD INOX-Groover	164
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		1,5xD INOX-Groover toroidní	166
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Groover		3xD INOX-Groover toroidní	168
ACTIONMILL® by HB microtec GRIZZLY-Groover		GRIZZLY-Groover	172
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-torus cooled		5xD INOX-torus cooled	176
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Ball cooled		3xD INOX-micro Ball cooled	180
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Ball cooled		5xD INOX-micro Ball cooled	182
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball cooled		3xD INOX-Ball cooled	186
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball cooled		5xD INOX-Ball cooled	188
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		1,5xD INOX-Ball	190
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		3xD INOX-Ball	192
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		5xD INOX-Ball	194
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		Ball Z3	198
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Ball		Ball Z3 cooled	202
ACTIONMILL® by HB microtec Lollipop-Z4 260°		Lollipop-Z4 260°	208
ACTIONMILL® by HB microtec Lollipop-Z4 260° cooled		Lollipop-Z4 260° cooled	210
ACTIONMILL® by HB microtec T-SLOT cooled		T-Slot cooled	216
ACTIONMILL® by HB microtec T-SLOT		T-Slot	218
ACTIONMILL® by HB microtec T-SLOT		T-Slot 20 | 25 | 30 | 40	220

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL INOX-micro cooled

Ø 0,2 - Ø 2,0 integrované chlazení



Stručný popis:

- Délka břitu 2xD & délka krku 5xD, mikrofrézy od Ø0,3 do Ø2,0
- Chráněný & ostrý roh frézy se Z2
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Krátké procesní časy & vysoká procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 148

TARGETMILL INOX-micro

Ø 0,2 - Ø 2,0



Stručný popis:

- Délka břitu 2xD až 3xD od Ø0,2 do Ø2,0
- Chráněný & ostrý roh frézy se Z2
- Optimální poměr ceny a výkonu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 150

ACTIONMILL INOX-Groover cooled

Ø 0,7 - Ø 8,0 integrované chlazení; k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Délka břitu 1,5xD & 3xD od Ø0,7 do Ø8,0 se Z3
- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 154

ACTIONMILL INOX-Groover

Ø 0,7 - Ø 8,0; k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Délka břitu 1,5xD & 3xD od Ø0,7 do Ø8,0 se Z3
- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování & obrábění načisto jediným nástrojem
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 162

ACTIONMILL GRIZZLY-Groover

Ø 4,0 - Ø 16,0



Stručný popis:

- Vysoce výkonná HPC fréza od Ø4 do Ø16
- Hrubování & obrábění načisto náročných materiálů, jako je CoCr nebo INOX
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost
- Univerzální použití
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Strana 172

ACTIONMILL INOX torus cooled

Ø 1,0 - Ø 6,35 integrované chlazení



Stručný popis:

- Délka břitu 3xD a délka krku 5xD
- Z4 toroidní fréza od Ø1,0 do Ø6,35
- ER 0,15 až ER1,5 k dispozici skladem
- Hrubování & obrábění načisto jediným nástrojem
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 176

ACTIONMILL INOX-micro Ball cooled

Ø 0,2 - Ø 1,0 integrované chlazení



Stručný popis:

- Krátká + tuhá varianta 3xD vnitřně chlazené mikrofrézy
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Velmi vysoká trvanlivost (řez přes střed)

Strana 180

ACTIONMILL INOX Ball cooled

Ø 1,0 - Ø 8,0 integrované chlazení



Stručný popis:

- 3xD & 5xD mikrofrézy s plným rádiusem od Ø1,0 do Ø8,0 se Z4
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 186

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL INOX Ball
Ø 1,0 - Ø 8,0



Stručný popis:
- 1,5xD HSC – Ball od Ø3 do Ø8 se Z4
- 3xD & 5xD mikrofrézy s plným rádiusem od Ø1,0 do Ø8,0 se Z4
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 190

ACTIONMILL Ball Z3
Ø 1,0 - Ø 6,0



Stručný popis:
- 1xD fréza s plným rádiusem
- od Ø1,0 do Ø6,0 se 3 břity a dvěma různými povlaky
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 198

ACTIONMILL Ball Z3 cooled
Ø 1,0 - Ø 6,0 integrované chlazení



Stručný popis:
- 1xD fréza s plným rádiusem a integrovaným chlazením
- od Ø1,0 do Ø6,0 se 3 břity a dvěma různými povlaky
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 202

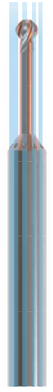
ACTIONMILL Lollipop-Z4 260°
Ø 1,0 - Ø 10,0



Stručný popis:
- Rozsah břitu 260° u fréz s plným rádiusem od Ø1,0 do Ø10,0 se Z4
- Možné obrábění podkosů
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost (dlouhá životnost)
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 208

ACTIONMILL Lollipop-Z4 260° cooled
Ø 1,0 - Ø 10,0 integrované chlazení



Stručný popis:
- Rozsah břitu 260° u fréz s plným rádiusem od Ø1,0 do Ø10,0 se Z4
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Možné obrábění podkosů & řez přes střed
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost (dlouhá životnost)
- Povlak bez chromu zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 210

ACTIONMILL T-Slot cooled
Ø 0,8 - Ø 12,0 integrované chlazení



Stručný popis:
- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Ideální pro specifické aplikace, např. ve zdravotnické technice
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Strana 216

ACTIONMILL T-Slot
Ø 0,8 - Ø 16,0



Stručný popis:
- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Ideální pro specifické aplikace, např. ve zdravotnické technice
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Strana 218

ACTIONMILL T-Slot
Ø 20 - Ø 40,2



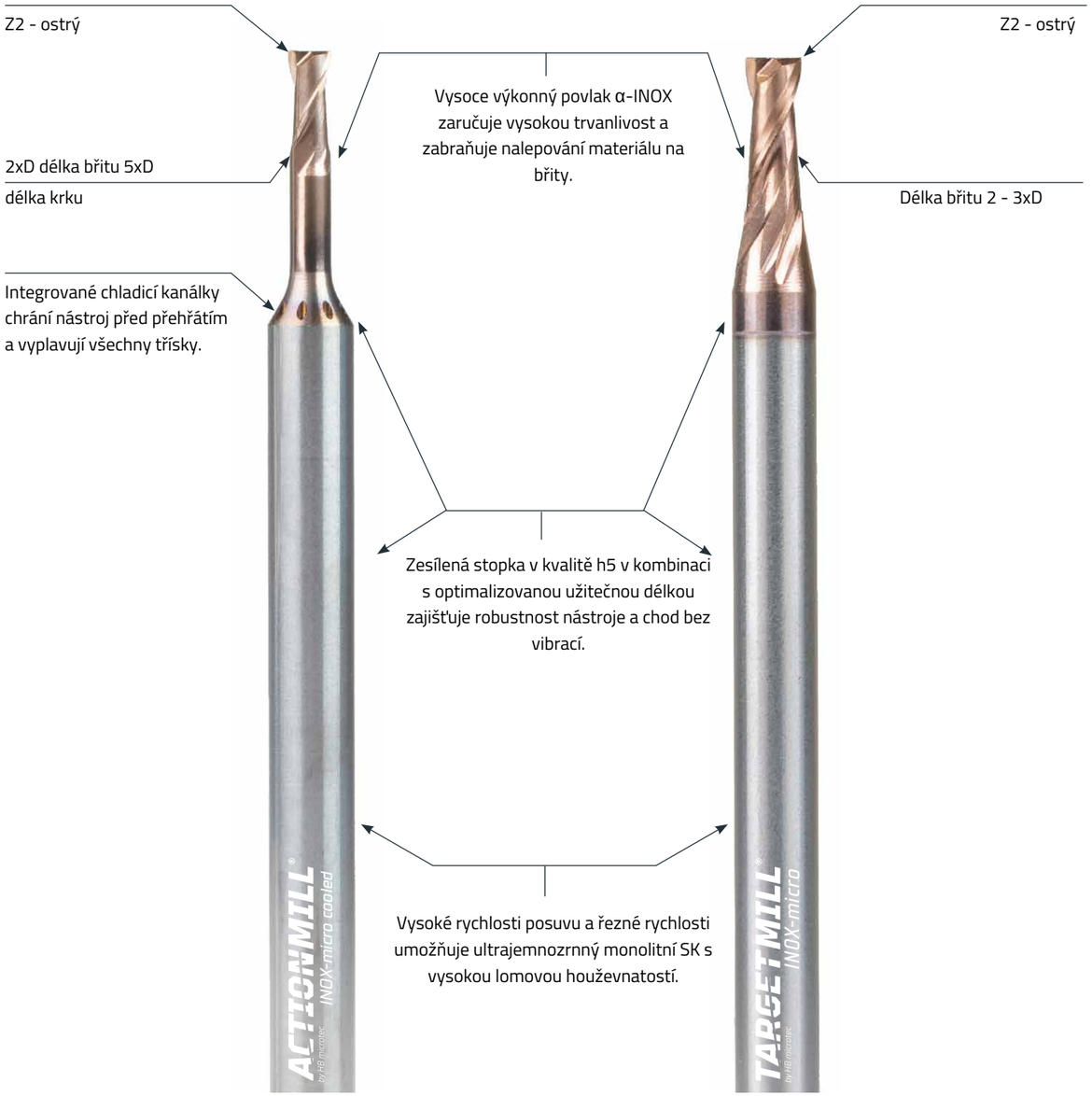
Stručný popis:
- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Ideální pro specifické aplikace, např. ve zdravotnické technice
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Strana 220

INOX-micro cooled

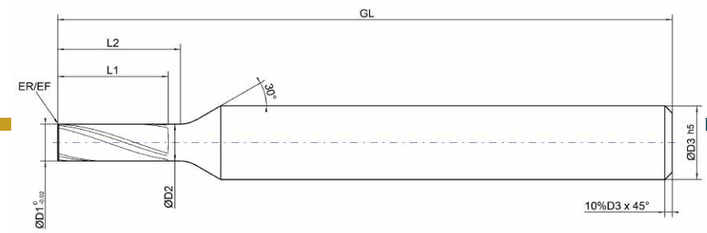
INOX-micro

od Ø 0,2 mm
do Ø 2,0 mm



HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING





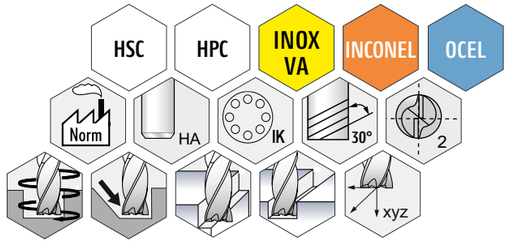
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

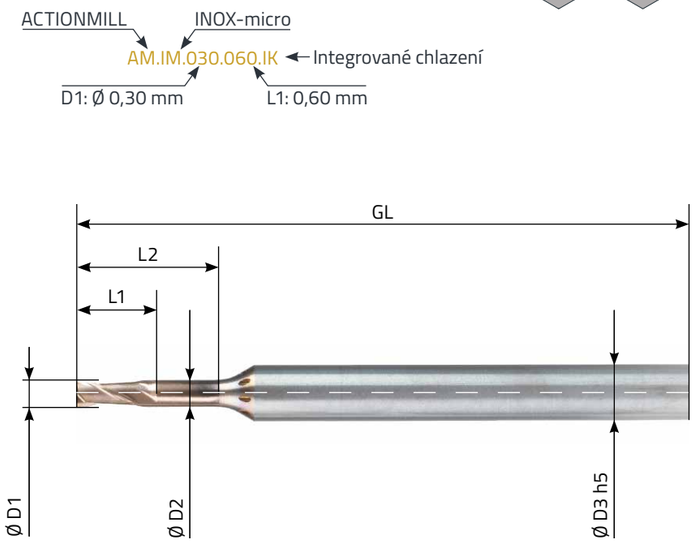
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-micro cooled *INOX-micro*

5xD INOX-micro cooled







5x PLUS pro ACTIONMILL:

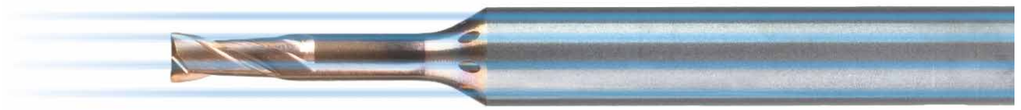
- Ochranné & ostře provedené sražení rohu
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

Leták a řezné podmínky

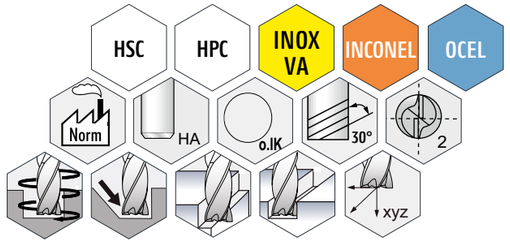
Číslo artiklu	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (5xD / mm)	GL (mm)
AM.IM.020.040.IK	Ø0,20	Ø0,18	Ø4,00	0,40	1,00	40,00
AM.IM.030.060.IK	Ø 0,30	Ø 0,25	Ø 4,00	0,60	1,50	40,00
AM.IM.040.080.IK	Ø 0,40	Ø 0,35	Ø 4,00	0,80	2,00	40,00
AM.IM.050.100.IK	Ø 0,50	Ø 0,45	Ø 4,00	1,00	2,50	40,00
AM.IM.060.120.IK	Ø 0,60	Ø 0,55	Ø 4,00	1,20	3,00	40,00
AM.IM.070.140.IK	Ø 0,70	Ø 0,65	Ø 4,00	1,40	3,50	40,00
AM.IM.080.160.IK	Ø 0,80	Ø 0,74	Ø 4,00	1,60	4,00	40,00
AM.IM.090.180.IK	Ø 0,90	Ø 0,82	Ø 4,00	1,80	4,50	40,00
AM.IM.100.200.IK	Ø 1,00	Ø 0,90	Ø 4,00	2,00	5,00	40,00
AM.IM.110.220.IK	Ø 1,10	Ø 1,00	Ø 4,00	2,20	5,50	40,00
AM.IM.120.240.IK	Ø 1,20	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,00	40,00
AM.IM.130.260.IK	Ø 1,30	Ø 1,20	Ø 4,00	2,60	6,50	40,00
AM.IM.140.280.IK	Ø 1,40	Ø 1,30	Ø 4,00	2,80	7,00	40,00
AM.IM.150.300.IK	Ø 1,50	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,50	50,00
AM.IM.160.320.IK	Ø 1,60	Ø 1,50	Ø 4,00	3,20	8,00	50,00
AM.IM.170.340.IK	Ø 1,70	Ø 1,60	Ø 4,00	3,40	8,50	50,00
AM.IM.180.360.IK	Ø 1,80	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,00	50,00
AM.IM.190.380.IK	Ø 1,90	Ø 1,80	Ø 4,00	3,80	9,50	50,00
AM.IM.200.400.IK	Ø 2,00	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,00	50,00

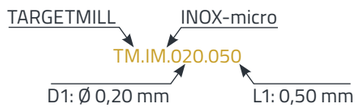
Dodáváme ze skladu.

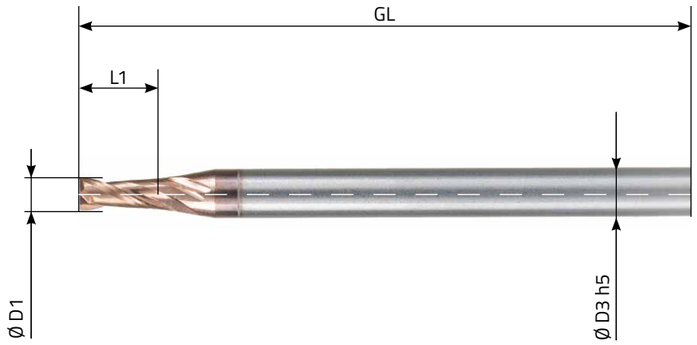
- S povlakem α-INOX



INOX-micro









5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné & ostře provedené sražení rohu
- Optimální poměr ceny a výkonu
- Umožňuje vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	Z	GL (mm)
TM.IM.020.050	Ø 0,20	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.025.050	Ø 0,25	Ø 3,00	0,50	2,00	38,00
TM.IM.030.100	Ø 0,30	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.040.100	Ø 0,40	Ø 3,00	1,00	2,00	38,00
TM.IM.050.150	Ø 0,50	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.060.150	Ø 0,60	Ø 3,00	1,50	2,00	38,00
TM.IM.070.200	Ø 0,70	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.080.200	Ø 0,80	Ø 3,00	2,00	2,00	38,00
TM.IM.090.250	Ø 0,90	Ø 3,00	2,50	2,00	38,00
TM.IM.100.300	Ø 1,00	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.110.300	Ø 1,10	Ø 3,00	3,00	2,00	38,00
TM.IM.120.400	Ø 1,20	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.130.400	Ø 1,30	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.140.400	Ø 1,40	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.150.400	Ø 1,50	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.160.400	Ø 1,60	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.170.400	Ø 1,70	Ø 3,00	4,00	2,00	38,00
TM.IM.180.500	Ø 1,80	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.190.500	Ø 1,90	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00
TM.IM.200.500	Ø 2,00	Ø 3,00	5,00	2,00	38,00

Dodáváme ze skladu.

- S povlakem α-INOX

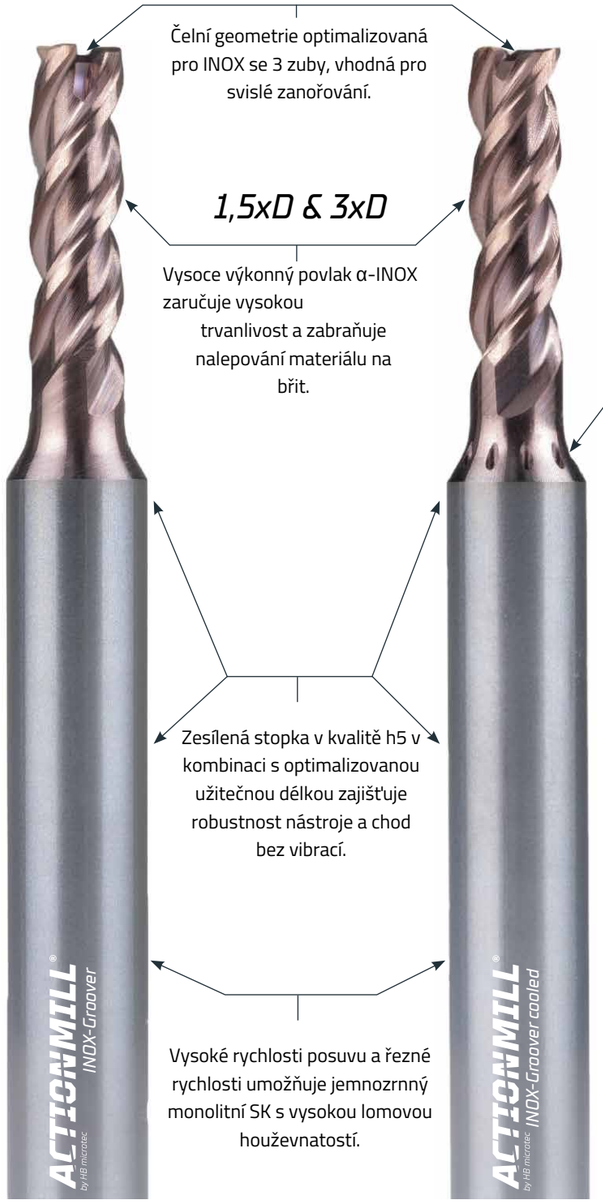


INOX-Groover

od Ø 0,7
do Ø 8,0

INOX-Groover cooled

od Ø 0,7
do Ø 8,0



Čelní geometrie optimalizovaná pro INOX se 3 zuby, vhodná pro svislé zanořování.

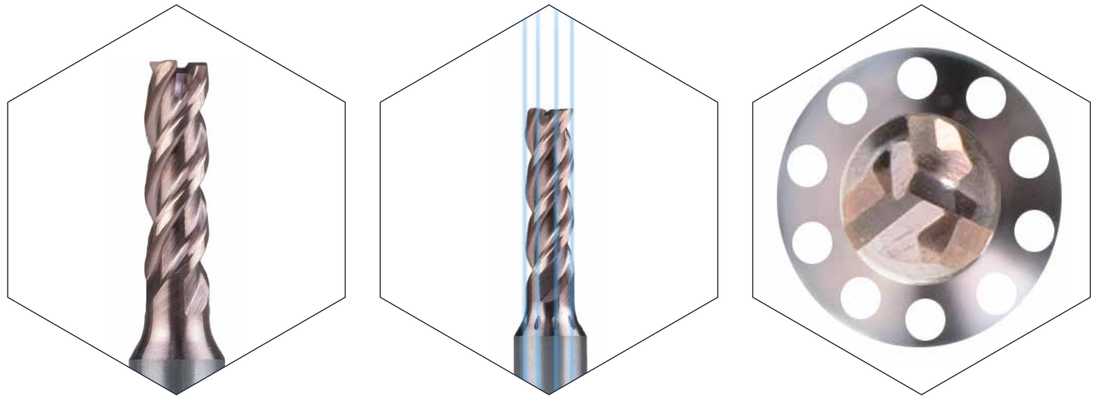
1,5xD & 3xD

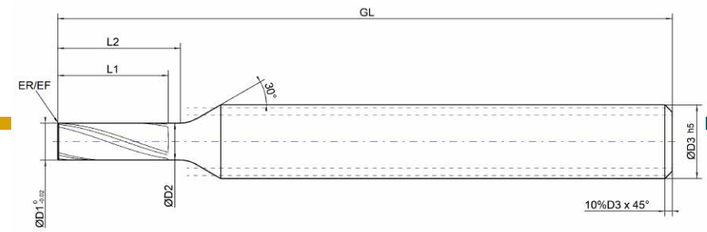
Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Integrované chladicí kanálky chrání nástroj při obrábění slitin titanu a nerezových ocelí před přehřátím.

Zesílená stopka v kvalitě h5 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.





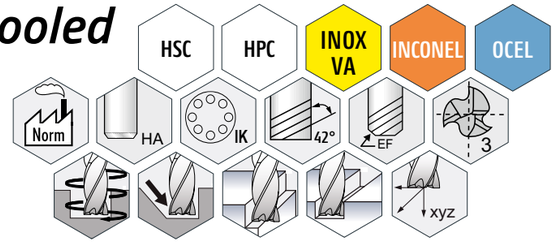
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: ☐ D_2: _____ L_1: _____ ER: ☐ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-Groover *INOX-Groover cooled*

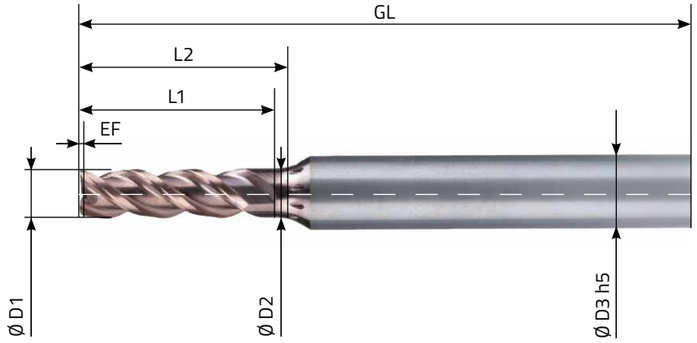
1,5xD INOX-Groover cooled



ACTIONMILL — Groover — Integrované chlazení

AM.GR.100.150.IK-1.5D

D1: Ø 1,00 mm — L1: 1,50 mm





- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

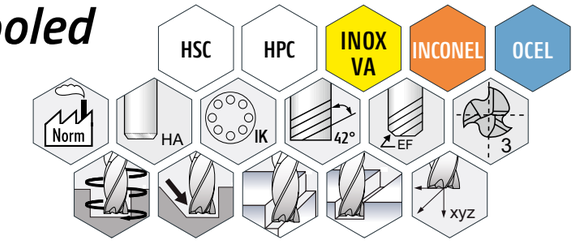
Leták a řezné podmínky

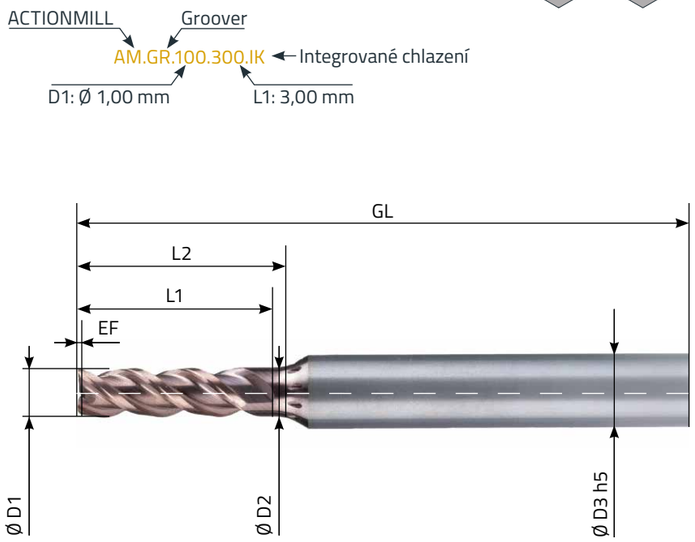
Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.100.IK-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40,00
AM.GR.080.120.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40,00
AM.GR.090.130.IK-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40,00
AM.GR.100.150.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40,00
AM.GR.120.180.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40,00
AM.GR.150.220.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40,00
AM.GR.1587.240.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40,00
AM.GR.180.270.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50,00
AM.GR.200.300.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50,00
AM.GR.220.330.IK-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50,00
AM.GR.2381.360.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50,00
AM.GR.250.370.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50,00
AM.GR.280.420.IK-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50,00
AM.GR.300.450.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50,00
AM.GR.3175.480.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50,00
AM.GR.350.520.IK-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50,00
AM.GR.370.550.IK-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50,00
AM.GR.3968.600.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.400.600.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50,00
AM.GR.430.650.IK-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68,00
AM.GR.4762.710.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68,00
AM.GR.500.750.IK-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68,00
AM.GR.5556.830.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68,00
AM.GR.600.900.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.900.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,00	10,00	0,05	84,00
AM.GR.71438.1075.IK-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	0,05	84,00
AM.GR.79375.1200.IK-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00
AM.GR.800.1200.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	0,05	84,00

Dodáváme ze skladu.



3xD INOX-Groover cooled







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

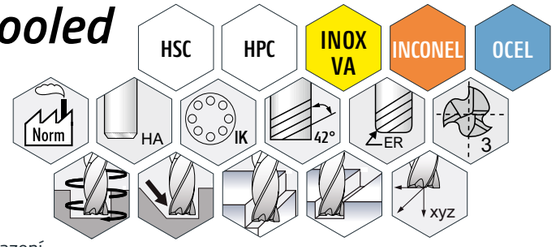
Leták a řezné podmínky

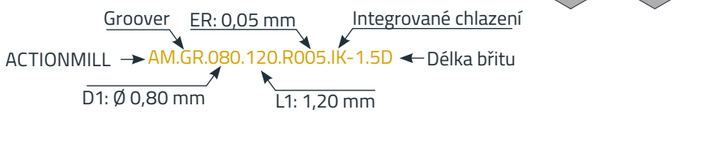
Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)
AM.GR.070.210.IK	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00
AM.GR.080.240.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00
AM.GR.090.270.IK	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00
AM.GR.100.300.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00
AM.GR.120.360.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00
AM.GR.150.450.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00
AM.GR.1587.480.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00
AM.GR.180.540.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00
AM.GR.200.600.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00
AM.GR.220.660.IK	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00
AM.GR.2381.720.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00
AM.GR.250.750.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00
AM.GR.280.840.IK	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00
AM.GR.300.900.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00
AM.GR.3175.960.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00
AM.GR.350.1050.IK	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00
AM.GR.370.1110.IK	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00
AM.GR.3968.1190.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00
AM.GR.400.1200.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00
AM.GR.430.1290.IK	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00
AM.GR.4762.1430.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00
AM.GR.500.1500.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00
AM.GR.5556.1670.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00
AM.GR.600.1800.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00
AM.GR.6350.1910.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	0,05	84,00
AM.GR.71438.2150.IK	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	0,05	84,00
AM.GR.79375.2400.IK	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00
AM.GR.800.2400.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	0,05	84,00

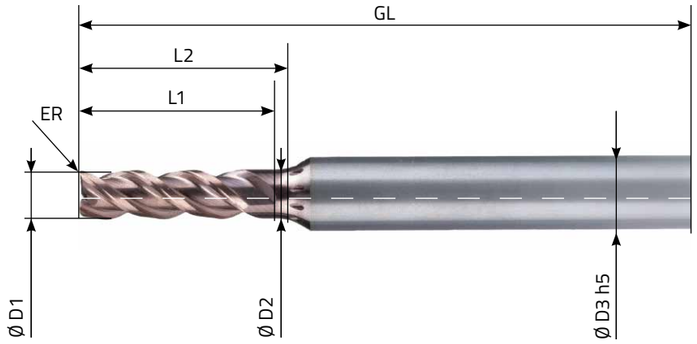
Dodáváme ze skladu.



1,5xD INOX-Groover cooled
Toroidní









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

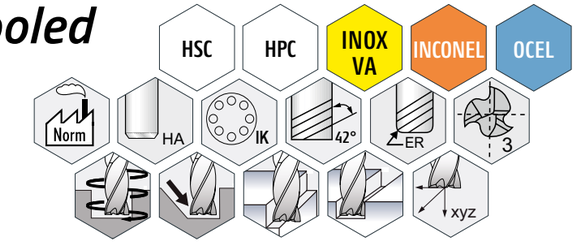
- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Velmi vysoké rychlosti posuvu umožňují krátké procesní časy a vysokou procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)
- Rádiusy rohu zvyšují stabilitu hran a snižují pnutí

Leták a řezné podmínky

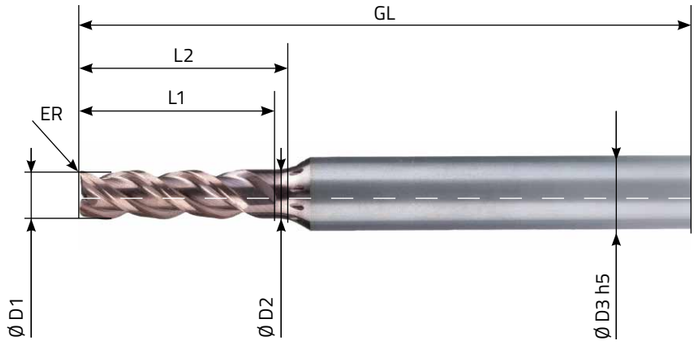
Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.120.R0076.IK-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.120.R005.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-
AM.GR.080.120.R010.IK-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R010.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-
AM.GR.100.150.R020.IK-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-
AM.GR.120.180.R010.IK-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-
AM.GR.150.225.R010.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-
AM.GR.150.225.R030.IK-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.240.R0127.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.240.R0254.IK-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.270.R010.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-
AM.GR.180.270.R030.IK-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-
AM.GR.200.300.R010.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.300.R020.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.300.R050.IK-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.360.R0127.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.360.R0254.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.360.R0381.IK-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.375.R020.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-
AM.GR.250.375.R050.IK-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-
AM.GR.300.450.R020.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-
AM.GR.300.450.R050.IK-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.480.R0254.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.480.R0381.IK-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.600.R0254.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.600.R0381.IK-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.600.R020.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-
AM.GR.400.600.R050.IK-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.730.R0254.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.730.R0381.IK-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0381.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.830.R0762.IK-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.900.R050.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.900.R100.IK-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.960.R0254.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.960.R0508.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.960.R0762.IK-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	9,60	10,00	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.1075.R0254.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.1075.R0762.IK-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	10,75	12,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.1200.R0254.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.1200.R0762.IK-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.1200.R0500.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.1200.R1000.IK-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	12,00	13,00	84,00	1,00	-

Dodací lhůta: 3-4 týdny

3xD INOX-Groover cooled
Toroidní



ACTIONMILL — Groover — ER: 0,05 mm
AM.GR.080.240.R005.IK ← Integrované chlazení
D1: Ø 0,80 mm — L1: 2,40 mm





- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

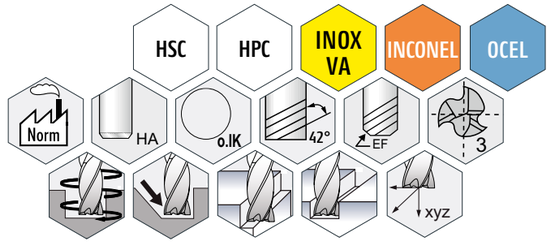
- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Velmi vysoké rychlosti posuvu umožňují krátké procesní časy a vysokou procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)
- Rádiusy rohu zvyšují stabilitu hran a snižují pnutí

Leták a řezné podmínky

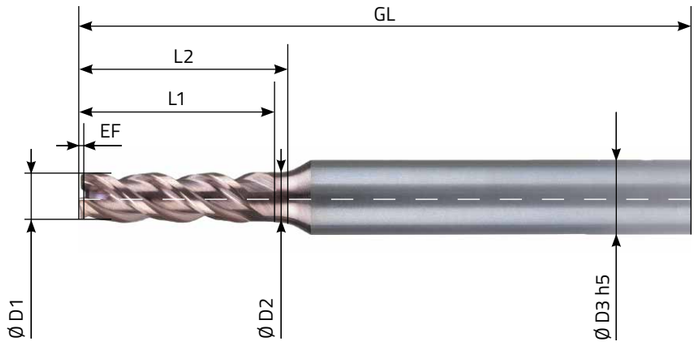
Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030
AM.GR.0793.240.R0076.IK	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050
AM.GR.080.240.R005.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-
AM.GR.080.240.R010.IK	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R010.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-
AM.GR.100.300.R020.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-
AM.GR.120.360.R010.IK	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-
AM.GR.150.450.R010.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-
AM.GR.150.450.R030.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-
AM.GR.1587.480.R0127.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050
AM.GR.1587.480.R0254.IK	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100
AM.GR.180.540.R010.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-
AM.GR.180.540.R030.IK	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-
AM.GR.200.600.R010.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-
AM.GR.200.600.R020.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-
AM.GR.200.600.R050.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-
AM.GR.2381.720.R0127.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050
AM.GR.2381.720.R0254.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.2381.720.R0381.IK	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.250.750.R020.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-
AM.GR.250.750.R050.IK	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-
AM.GR.300.900.R020.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-
AM.GR.300.900.R050.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-
AM.GR.3175.960.R0254.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3175.960.R0381.IK	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.3968.1190.R0254.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100
AM.GR.3968.1190.R0381.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150
AM.GR.400.1200.R020.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-
AM.GR.400.1200.R050.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-
AM.GR.4762.1430.R0254.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100
AM.GR.4762.1430.R0381.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0381.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150
AM.GR.5556.1670.R0762.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300
AM.GR.600.1800.R050.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-
AM.GR.600.1800.R100.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-
AM.GR.6350.1910.R0254.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.6350.1910.R0508.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,508	0,0200
AM.GR.6350.1910.R0762.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 10,00	19,10	20,10	84,00	0,762	0.0300
AM.GR.71438.2150.R0254.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.71438.2150.R0762.IK	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 10,00	21,50	22,50	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.79375.2400.R0254.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,254	0,0100
AM.GR.79375.2400.R0762.IK	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,762	0,0300
AM.GR.800.2400.R0500.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	0,50	-
AM.GR.800.2400.R1000.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 10,00	24,00	25,00	84,00	1,00	-

Dodací lhůta: 3-4 týdny

1,5xD INOX-Groover



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.150-1.5D
D1: Ø 1,00 mm L1: 1,50 mm





- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Umožňuje vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

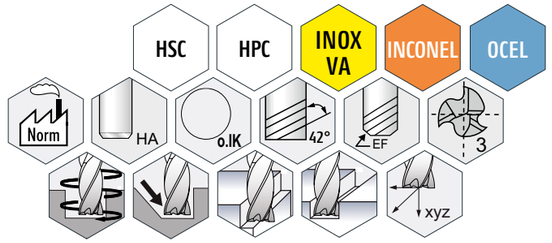
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Stopka HB
AM.GR.070.100-1.5D	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	1,00	1,80	0,02	40	.HB
AM.GR.080.120-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	0,02	40	.HB
AM.GR.090.130-1.5D	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	1,30	2,30	0,02	40	.HB
AM.GR.100.150-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	1,50	2,50	0,03	40	.HB
AM.GR.120.180-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	0,03	40	.HB
AM.GR.150.220-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,20	3,30	0,03	40	.HB
AM.GR.1587.240-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	0,03	40	.HB
AM.GR.180.270-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	0,03	50	.HB
AM.GR.200.300-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	50	.HB
AM.GR.220.330-1.5D	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	3,30	4,30	0,03	50	.HB
AM.GR.2381.360-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	0,05	50	.HB
AM.GR.250.370-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,70	4,80	0,05	50	.HB
AM.GR.280.420-1.5D	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	4,20	5,20	0,05	50	.HB
AM.GR.300.450-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	0,05	50	.HB
AM.GR.3175.480-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	0,05	50	.HB
AM.GR.350.520-1.5D	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	5,20	6,30	0,05	50	.HB
AM.GR.370.550-1.5D	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	5,50	6,60	0,05	50	.HB
AM.GR.3968.600-1.5D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.400.600-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	0,05	50	.HB
AM.GR.430.650-1.5D	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	6,50	7,40	0,05	68	.HB
AM.GR.4762.710-1.5D	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	7,10	8,20	0,05	68	.HB
AM.GR.500.750-1.5D	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	7,50	8,50	0,05	68	.HB
AM.GR.5556.830-1.5D	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	0,05	68	.HB
AM.GR.600.900-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	68	.HB
AM.GR.6350.900-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,00	10,00	0,05	80	.HB
AM.GR.71438.1075-1.5D	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	0,05	80	.HB
AM.GR.79375.1200-1.5D	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB
AM.GR.800.1200-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	0,05	80	.HB

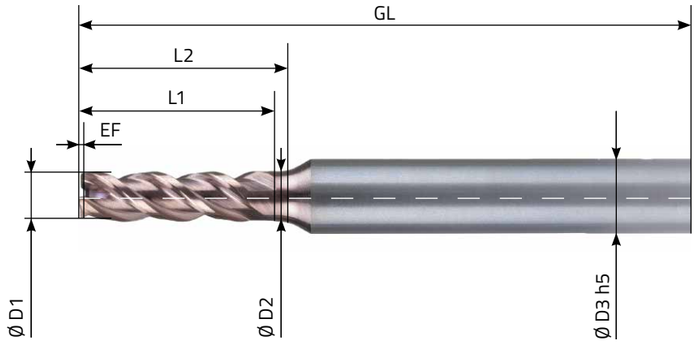
Dodáváme ze skladu.



3xD INOX-Groover



ACTIONMILL Groover
AM.GR.100.300
D1: Ø 1,00 mm L1: 3,00 mm





- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Umožňuje vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

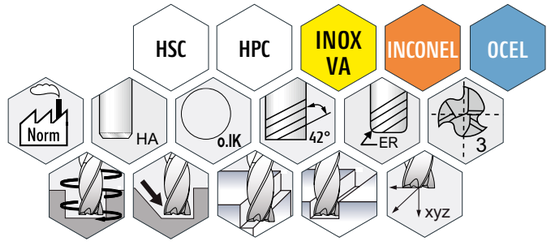
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	EF (45°) (mm)	GL (mm)	Stopka HB
AM.GR.070.210	Ø 0,700	-	Ø 0,60	Ø 4,00	2,10	2,80	0,02	40,00	.HB
AM.GR.080.240	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	0,02	40,00	.HB
AM.GR.090.270	Ø 0,900	-	Ø 0,80	Ø 4,00	2,70	3,60	0,02	40,00	.HB
AM.GR.100.300	Ø 1,000	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	4,00	0,03	40,00	.HB
AM.GR.120.360	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.150.450	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	0,03	40,00	.HB
AM.GR.1587.480	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,60	5,80	0,03	40,00	.HB
AM.GR.180.540	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	0,03	50,00	.HB
AM.GR.200.600	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	0,03	50,00	.HB
AM.GR.220.660	Ø 2,200	-	Ø 2,10	Ø 4,00	6,60	7,60	0,03	50,00	.HB
AM.GR.2381.720	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	0,05	50,00	.HB
AM.GR.250.750	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.280.840	Ø 2,800	-	Ø 2,70	Ø 6,00	8,40	9,40	0,05	50,00	.HB
AM.GR.300.900	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3175.960	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	0,05	50,00	.HB
AM.GR.350.1050	Ø 3,500	-	Ø 3,40	Ø 6,00	10,50	11,50	0,05	50,00	.HB
AM.GR.370.1110	Ø 3,700	-	Ø 3,60	Ø 6,00	11,10	12,10	0,05	50,00	.HB
AM.GR.3968.1190	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	0,05	50,00	.HB
AM.GR.400.1200	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	0,05	50,00	.HB
AM.GR.430.1290	Ø 4,300	-	Ø 4,20	Ø 8,00	12,90	13,90	0,05	68,00	.HB
AM.GR.4762.1430	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	0,05	68,00	.HB
AM.GR.500.1500	Ø 5,000	-	Ø 4,90	Ø 8,00	15,00	16,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.5556.1670	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	0,05	68,00	.HB
AM.GR.600.1800	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	0,05	68,00	.HB
AM.GR.6350.1910	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	0,05	80,00	.HB
AM.GR.71438.2150	Ø7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	0,05	80,00	.HB
AM.GR.79375.2400	Ø7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB
AM.GR.800.2400	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	0,05	80,00	.HB

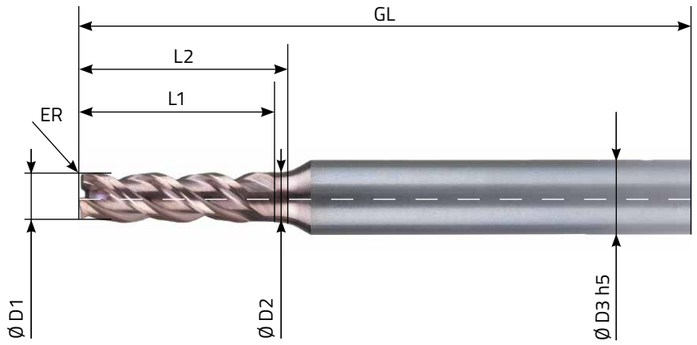
Dodáváme ze skladu.



1,5xD INOX-Groover
Toroidní









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

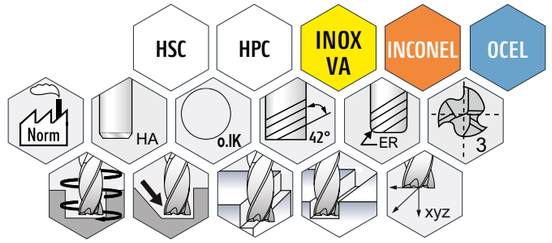
- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Velmi vysoké rychlosti posuvu umožňují krátké procesní časy a vysokou procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)
- Rádiusy rohu zvyšují stabilitu hran a snižují pnutí

Leták a řezné podmínky

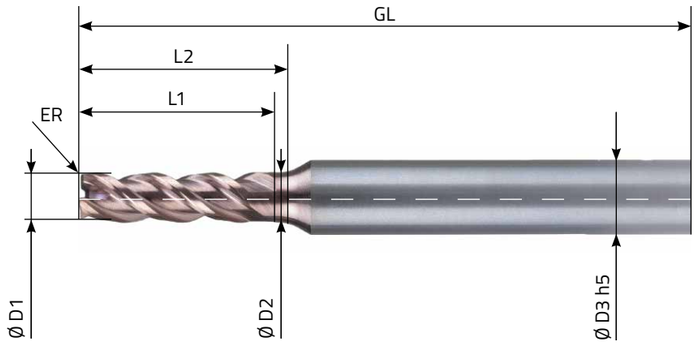
Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (1,5xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Stopka HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.120.R0076-1.5D	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.120.R005-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.120.R010-1.5D	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	1,20	2,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R010-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.150.R020-1.5D	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	1,50	2,50	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.180.R010-1.5D	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	1,80	3,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.225.R010-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.225.R030-1.5D	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	2,25	3,30	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.240.R0127-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.240.R0254-1.5D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	2,40	3,40	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.270.R010-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.270.R030-1.5D	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	2,70	3,70	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.300.R010-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.300.R020-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.300.R050-1.5D	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	3,00	4,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.360.R0127-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.360.R0254-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.360.R0381-1.5D	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	3,60	4,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.375.R020-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.375.R050-1.5D	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	3,75	4,80	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.450.R020-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.450.R050-1.5D	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	4,50	5,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.480.R0254-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.480.R0381-1.5D	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	4,80	5,80	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.600.R0254-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.600.R0381-1.5D	Ø 3,968	5/32*	Ø 3,85	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.600.R020-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.600.R050-1.5D	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	6,00	6,90	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.730.R0254-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.730.R0381-1.5D	Ø 4,762	3/16*	Ø 4,65	Ø 8,00	7,30	8,20	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0381-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.830.R0762-1.5D	Ø 5,556	7/32*	Ø 5,45	Ø 8,00	8,30	9,40	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.900.R050-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.900.R100-1.5D	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	9,00	10,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4*	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.6350.960.R0254-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.960.R0508-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.960.R0762-1.5D	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	9,60	10,00	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.1075.R0254-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.1075.R0762-1.5D	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	10,75	12,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.1200.R0254-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.1200.R0762-1.5D	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.1200.R0500-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	0,50	-	.HB
AM.GR.800.1200.R1000-1.5D	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	12,00	13,00	80,00	1,00	-	.HB

Dodací lhůta: 3-4 týdny

3xD INOX-Groover
Toroidní









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

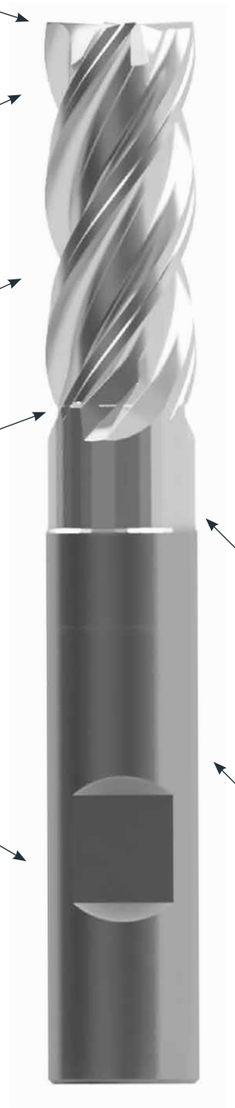
- Možné zanořování, rampování (70°) nebo vertikální (90°) vrtání
- Hrubování a obrábění načisto jediným nástrojem
- Velmi vysoké rychlosti posuvu umožňují krátké procesní časy a vysokou procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)
- Rádiusy rohu zvyšují stabilitu hran a snižují pnutí

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 +0/-0,02 (mm)	D1 (inch)	D2	D3 h5 (mm)	L1 (3xD1/mm)	L2 (mm)	GL (mm)	ER (mm)	ER (inch)	Stopka HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,076	0.0030	.HB
AM.GR.0793.240.R0076	Ø 0,793	1/32"	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,0127	0.0050	.HB
AM.GR.080.240.R005	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,05	-	.HB
AM.GR.080.240.R010	Ø 0,800	-	Ø 0,70	Ø 4,00	2,40	3,20	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R010	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.100.300.R020	Ø 1,000	-	Ø 0,90	Ø 4,00	3,00	4,00	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.120.360.R010	Ø 1,200	-	Ø 1,10	Ø 4,00	3,60	4,60	40,00	0,20	-	.HB
AM.GR.150.450.R010	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,10	-	.HB
AM.GR.150.450.R030	Ø 1,500	-	Ø 1,40	Ø 4,00	4,50	5,50	40,00	0,30	-	.HB
AM.GR.1587.480.R0127	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.1587.480.R0254	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	5,80	40,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.180.540.R010	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.180.540.R030	Ø 1,800	-	Ø 1,70	Ø 4,00	5,40	6,40	50,00	0,30	-	.HB
AM.GR.200.600.R010	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,10	-	.HB
AM.GR.200.600.R020	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.200.600.R050	Ø 2,000	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	7,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.2381.720.R0127	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,127	0.0050	.HB
AM.GR.2381.720.R0254	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.2381.720.R0381	Ø 2,381	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	8,20	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.250.750.R020	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.250.750.R050	Ø 2,500	-	Ø 2,40	Ø 6,00	7,50	8,50	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.300.900.R020	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.300.900.R050	Ø 3,000	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	10,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.3175.960.R0254	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3175.960.R0381	Ø 3,175	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	10,60	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.3968.1190.R0254	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.3968.1190.R0381	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	11,90	12,90	50,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.400.1200.R020	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,20	-	.HB
AM.GR.400.1200.R050	Ø 4,000	-	Ø 3,90	Ø 6,00	12,00	13,00	50,00	0,50	-	.HB
AM.GR.4762.1430.R0254	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,254	0.0100	.HB
AM.GR.4762.1430.R0381	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,65	Ø 8,00	14,30	15,30	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0381	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,381	0.0150	.HB
AM.GR.5556.1670.R0762	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,45	Ø 8,00	16,70	17,70	68,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.600.1800.R050	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	0,50	-	.HB
AM.GR.600.1800.R100	Ø 6,000	-	Ø 5,90	Ø 8,00	18,00	19,00	68,00	1,00	-	.HB
AM.GR.6350.1910.R0254	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.6350.1910.R0508	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,508	0,0200	.HB
AM.GR.6350.1910.R0762	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,25	Ø 8,00	19,10	20,10	80,00	0,762	0.0300	.HB
AM.GR.71438.2150.R0254	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.71438.2150.R0762	Ø 7,1438	9/32"	Ø 7,04	Ø 8,00	21,50	22,50	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.79375.2400.R0254	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,254	0,0100	.HB
AM.GR.79375.2400.R0762	Ø 7,9375	5/16"	Ø 7,84	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,762	0,0300	.HB
AM.GR.800.2400.R0500	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	0,500	-	.HB
AM.GR.800.2400.R1000	Ø 8,000	-	Ø 7,90	Ø 8,00	24,00	25,00	80,00	1,000	-	.HB

Dodací lhůta: 3-4 týdny

GRIZZLY-Groover



Chráněný rádius rohu díky promyšlené ochraně řezné hrany

Vysoce účinná preparace řezných hran podle normy HB microtec

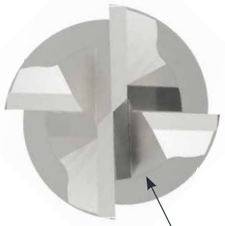
Optimalizovaný povlak pro univerzální použití.

Délka břitu 2,5xD

Stopka HB pro lepší přenos síly.

Volná délka navíc 10mm pro obrábění u kolizních kontur

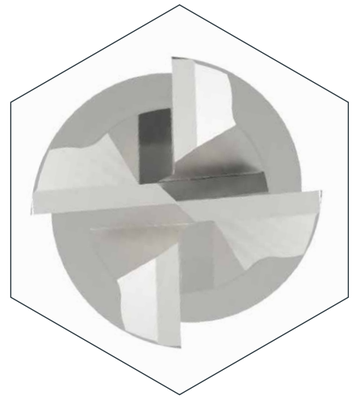
K dispozici také ve variantě IK

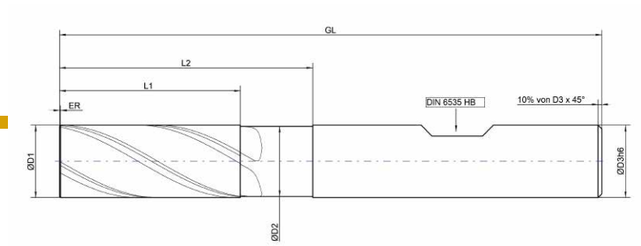


Válcový průběh jádra pro vyšší stabilitu a tlumení vibrací







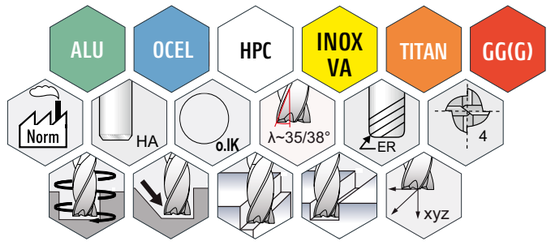


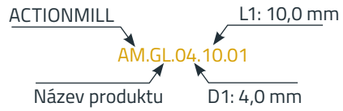
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

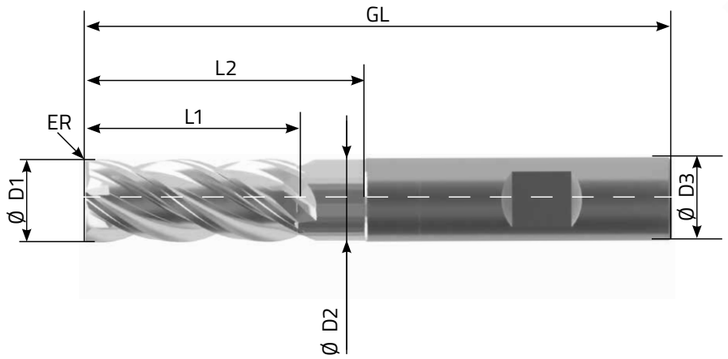
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

GRIZZLY-Groover









Číslo artiklu	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)
AM.GL.04.10.01	Ø4,00	Ø3,70	Ø6,00	10,00	20,00	0,08	58,00
AM.GL.05.13.01	Ø5,00	Ø4,70	Ø6,00	13,00	23,00	0,08	58,00
AM.GL.06.15.01	Ø6,00	Ø5,70	Ø6,00	15,00	25,00	0,10	58,00
AM.GL.08.20.01	Ø8,00	Ø7,70	Ø8,00	20,00	30,00	0,10	64,00
AM.GL.10.25.01	Ø10,00	Ø9,70	Ø10,00	25,00	35,00	0,15	73,00
AM.GL.12.30.01	Ø12,00	Ø11,70	Ø12,00	30,00	40,00	0,15	84,00
AM.GL.14.35.01	Ø14,00	Ø13,70	Ø14,00	35,00	45,00	0,25	93,00
AM.GL.16.40.01	Ø16,00	Ø15,70	Ø16,00	40,00	50,00	0,25	93,00

Dodáváme ze skladu.

- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná HPC fréza od Ø4 do Ø16
- Hrubování & obrábění načisto náročných materiálů jako je CoCr nebo INOX
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost
- Univerzální použití
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky



INOX-torus cooled

od Ø 1,0 mm
do Ø 6,35 mm

od ER 0,15 mm
do ER 1,5 mm

Z4 - toroidní fréza (ER)

Délka břitu 3xD

5xD délka krku

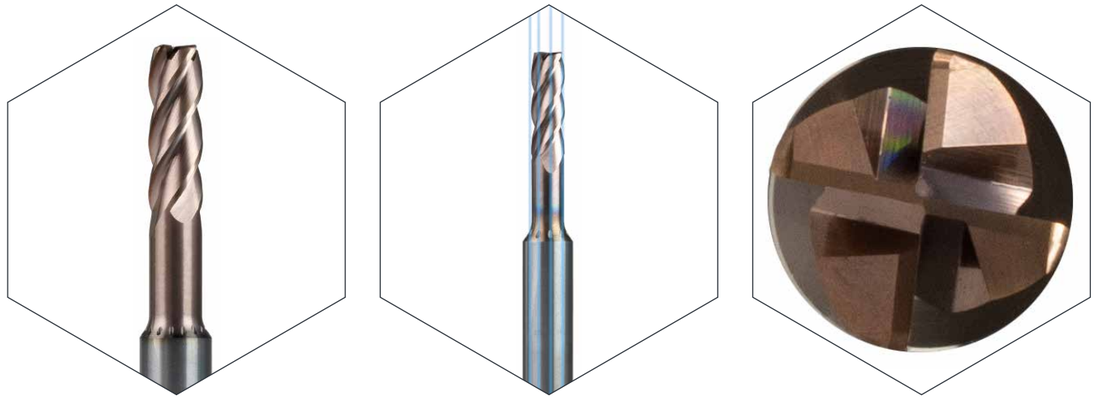
Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity.

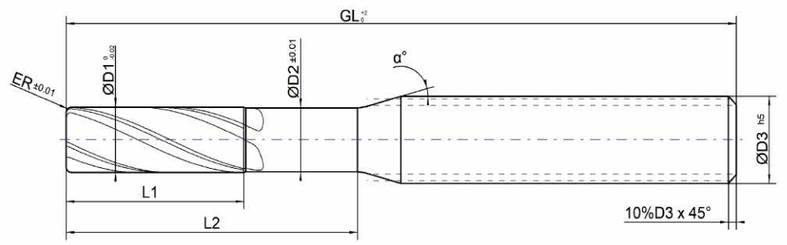
Integrované chladicí kanálky chrání nástroj před přehřátím a vyplavují všechny třísky.

Zesílená stopka v kvalitě h5 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje ultrajemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.





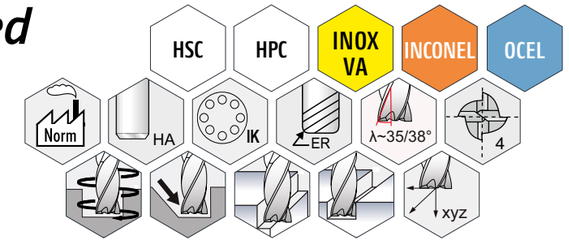


☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

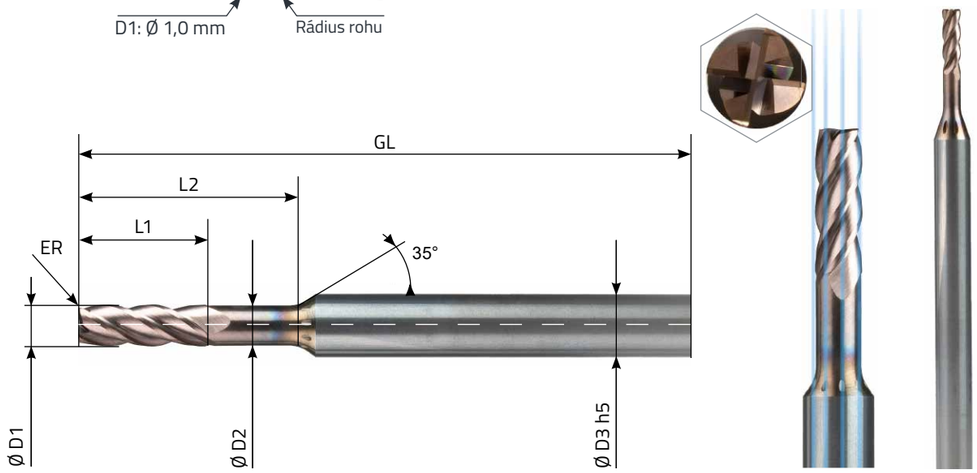
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

5xD INOX-torus cooled



ACTIONMILL — Název produktu
AM.TORUS.100.015.IK ← Integrované chlazení
D1: Ø 1,0 mm — Rádius rohu



- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Z4 toroidní fréza od Ø1,0
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER	GL (mm)
AM.TORUS.100.015.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,15	50,00
AM.TORUS.100.025.IK	Ø 1,00	-	Ø 0,92	Ø 4,00	3,00	5,00	0,25	50,00
AM.TORUS.1587.015.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,15	50,00
AM.TORUS.1587.025.IK	Ø 1,59	1/16"	Ø 1,48	Ø 4,00	4,80	8,00	0,25	50,00
AM.TORUS.200.015.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,15	50,00
AM.TORUS.200.025.IK	Ø 2,00	-	Ø 1,90	Ø 4,00	6,00	10,00	0,25	50,00
AM.TORUS.2381.015.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,15	50,00
AM.TORUS.2381.025.IK	Ø 2,38	3/32"	Ø 2,28	Ø 4,00	7,20	12,00	0,25	50,00
AM.TORUS.300.025.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,25	60,00
AM.TORUS.300.050.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	0,50	60,00
AM.TORUS.300.100.IK	Ø 3,00	-	Ø 2,90	Ø 6,00	9,00	15,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3175.025.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3175.050.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3175.100.IK	Ø 3,18	1/8"	Ø 3,05	Ø 6,00	9,60	16,00	1,00	60,00
AM.TORUS.3968.025.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.3968.050.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.3968.100.IK	Ø 3,97	5/32"	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.400.025.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,25	60,00
AM.TORUS.400.050.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	0,50	60,00
AM.TORUS.400.100.IK	Ø 4,00	-	Ø 3,85	Ø 6,00	12,00	20,00	1,00	60,00
AM.TORUS.4762.025.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,25	68,00
AM.TORUS.4762.050.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	0,50	68,00
AM.TORUS.4762.100.IK	Ø 4,76	3/16"	Ø 4,60	Ø 8,00	14,40	24,00	1,00	68,00
AM.TORUS.500.025.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,25	68,00
AM.TORUS.500.050.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	0,50	68,00
AM.TORUS.500.100.IK	Ø 5,00	-	Ø 4,85	Ø 8,00	15,00	25,00	1,00	68,00
AM.TORUS.5556.025.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,25	68,00
AM.TORUS.5556.050.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	0,50	68,00
AM.TORUS.5556.100.IK	Ø 5,56	7/32"	Ø 5,40	Ø 8,00	16,80	28,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.025.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,25	68,00
AM.TORUS.600.050.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	0,50	68,00
AM.TORUS.600.100.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,00	68,00
AM.TORUS.600.150.IK	Ø 6,00	-	Ø 5,85	Ø 8,00	18,00	30,00	1,50	68,00
AM.TORUS.635.025.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,25	84,00
AM.TORUS.635.050.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	0,50	84,00
AM.TORUS.635.100.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,00	84,00
AM.TORUS.635.150.IK	Ø 6,35	1/4"	Ø 6,20	Ø 10,00	19,20	32,00	1,50	84,00

Dodáváme ze skladu.

INOX-micro Ball cooled

Vysoce výkonná geometrie INOX pro frézy s plným rádiusem, Z2, s břitem přes střed.

Integrované chladicí kanálky chrání nástroj při obrábění slitin titanu a nerezových ocelí před přehřátím.

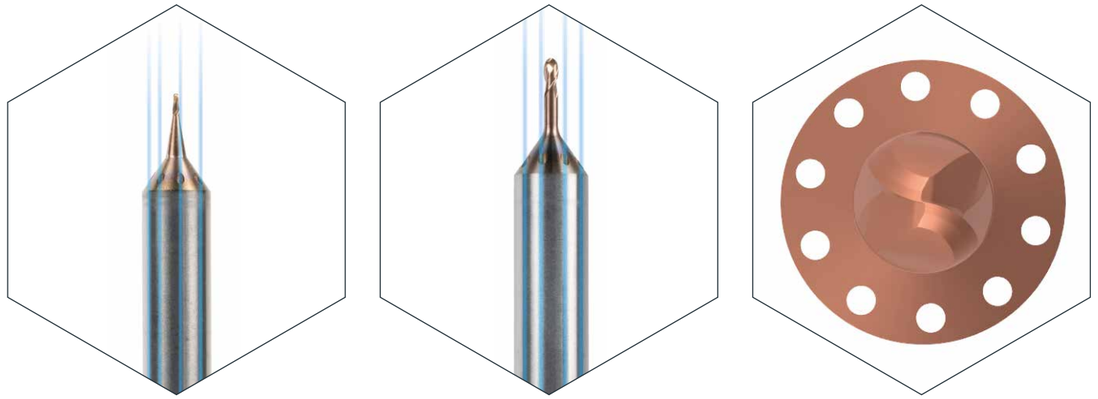
od Ø 0,2
do Ø 1,0

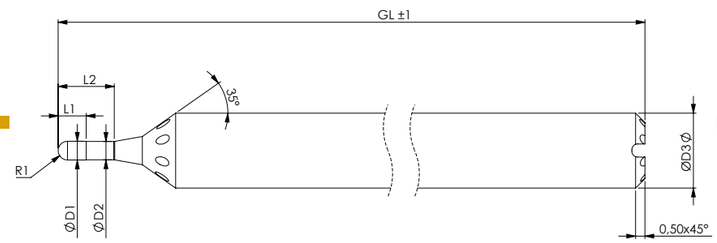


Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Zesílená stopka v kvalitě h5 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.





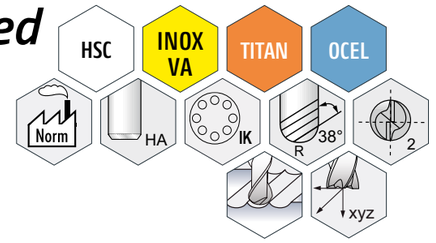
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

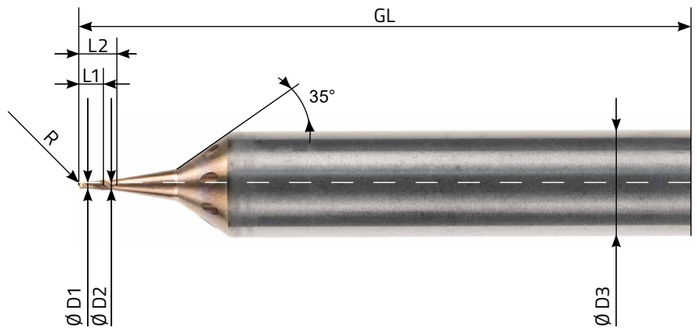
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

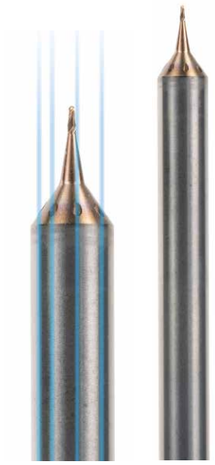
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

3xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Kulová fréza
AM.VRF.020.IK.3D — 3xD
D1: Ø 0,20 mm — Integrované chlazení





- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Krátká + tuhá varianta 3xD vnitřně chlazené mikrofrézy
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Velmi vysoká trvanlivost (řez přes střed)

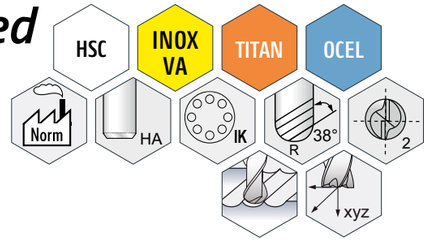
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.3D	Ø 0,20	0,10	Ø 0,18	Ø 4,00	0,35	0,70	40,00
AM.VRF.025.IK.3D	Ø 0,25	0,13	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	0,75	40,00
AM.VRF.030.IK.3D	Ø 0,30	0,15	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	0,90	40,00
AM.VRF.040.IK.3D	Ø 0,40	0,20	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	1,20	40,00
AM.VRF.045.IK.3D	Ø 0,45	0,23	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	1,35	40,00
AM.VRF.050.IK.3D	Ø 0,50	0,25	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	1,50	40,00
AM.VRF.060.IK.3D	Ø 0,60	0,30	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	1,80	40,00
AM.VRF.070.IK.3D	Ø 0,70	0,35	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	2,10	40,00
AM.VRF.075.IK.3D	Ø 0,75	0,38	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	2,25	40,00
AM.VRF.080.IK.3D	Ø 0,80	0,40	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	2,40	40,00
AM.VRF.090.IK.3D	Ø 0,90	0,45	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	2,70	40,00
AM.VRF.100.IK.3D	Ø 1,00	0,50	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	3,00	40,00

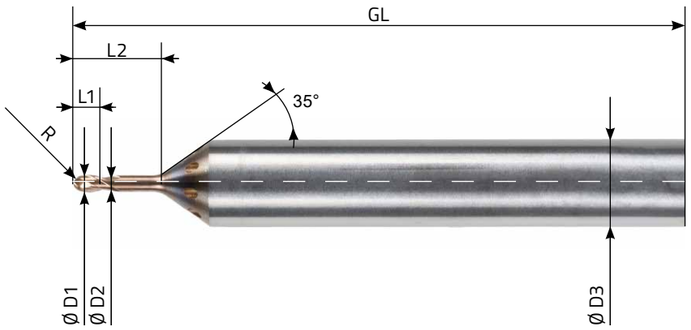
Dodáváme ze skladu.

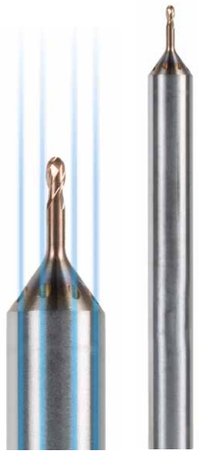


5xD INOX-micro Ball cooled



ACTIONMILL — Kulová fréza
AM.VRF.020.IK.5D ← 5xD
D1: Ø 0,20 mm — Integrované chlazení





- S povlakem α-INOX

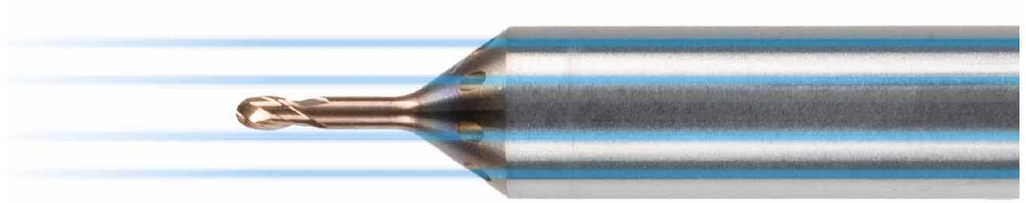
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Krátká + tuhá varianta 5xD odlehčený krk vnitřně chlazené mikrofrézy
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Velmi vysoká trvanlivost (řez přes střed)

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	R1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.VRF.020.IK.5D	Ø 0,20	0,100	Ø 0,18	Ø 4,00	0,30	1,00	40,00
AM.VRF.025.IK.5D	Ø 0,25	0,125	Ø 0,23	Ø 4,00	0,38	1,25	40,00
AM.VRF.030.IK.5D	Ø 0,30	0,150	Ø 0,28	Ø 4,00	0,45	1,50	40,00
AM.VRF.040.IK.5D	Ø 0,40	0,200	Ø 0,38	Ø 4,00	0,60	2,00	40,00
AM.VRF.045.IK.5D	Ø 0,45	0,225	Ø 0,43	Ø 4,00	0,68	2,25	40,00
AM.VRF.050.IK.5D	Ø 0,50	0,250	Ø 0,48	Ø 4,00	0,75	2,50	40,00
AM.VRF.060.IK.5D	Ø 0,60	0,300	Ø 0,58	Ø 4,00	0,90	3,00	40,00
AM.VRF.070.IK.5D	Ø 0,70	0,350	Ø 0,68	Ø 4,00	1,05	3,50	40,00
AM.VRF.075.IK.5D	Ø 0,75	0,375	Ø 0,73	Ø 4,00	1,13	3,75	40,00
AM.VRF.080.IK.5D	Ø 0,80	0,400	Ø 0,78	Ø 4,00	1,20	4,00	40,00
AM.VRF.090.IK.5D	Ø 0,90	0,450	Ø 0,88	Ø 4,00	1,35	4,50	40,00
AM.VRF.100.IK.5D	Ø 1,00	0,500	Ø 0,98	Ø 4,00	1,50	5,00	40,00

Dodáváme ze skladu.



INOX-Ball

od Ø 1,0
do Ø 8,0

INOX-Ball cooled

od Ø 1,0
do Ø 8,0

Vysoce výkonná geometrie INOX pro frézy s plným rádiusem, Z4, s břitem přes střed.

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Integrované chladicí kanálky chrání nástroj při obrábění slitin titanu a nerezových ocelí před přehřátím.

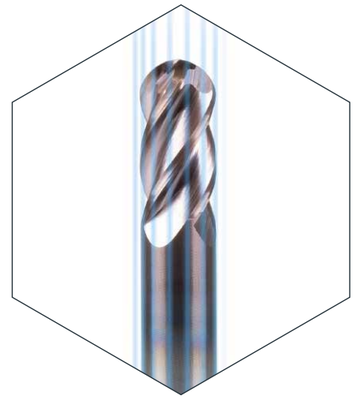
Zesílená stopka v kvalitě h5 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.

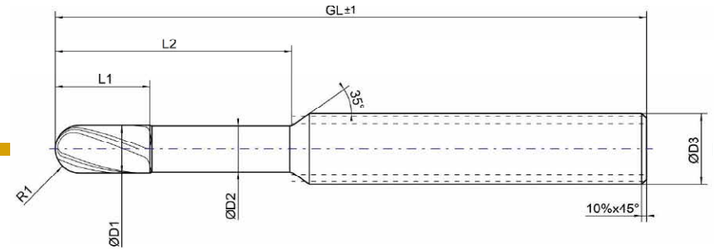












☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

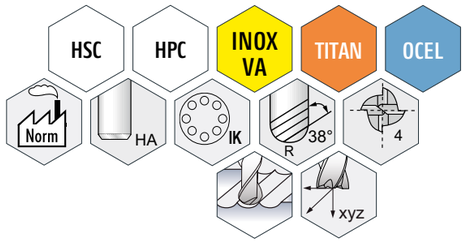
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

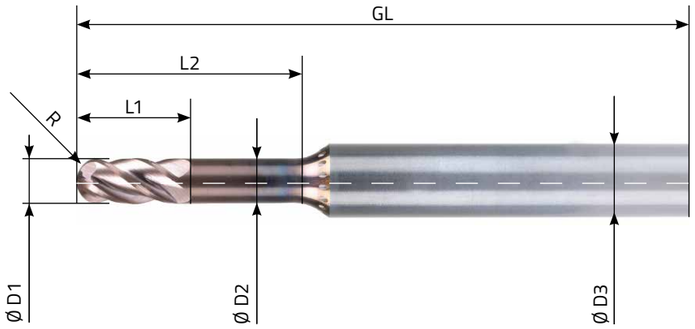
INOX-Ball

INOX-Ball cooled

3xD INOX-Ball cooled



ACTIONMILL Kulová fréza
AM.VRF.100.200.IK.3D ← Integrované chlazení, 3xD
D1: Ø 1,00 mm L1: 2,00 mm





- S povlakem α-INOX

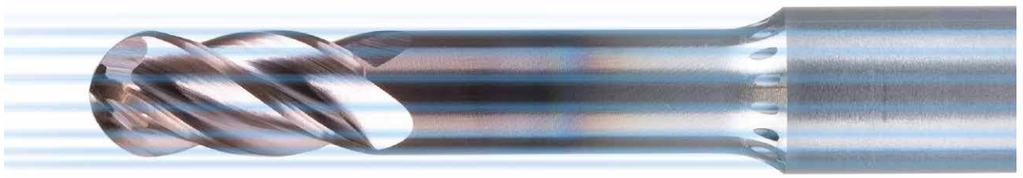
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Velmi vysoká trvanlivost (životnost)
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed

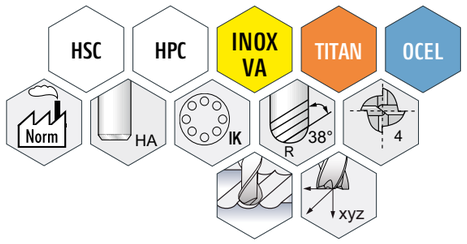
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(3xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.IK.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.IK.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.IK.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	60,00
AM.VRF.250.500.IK.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.IK.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.IK.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.IK.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

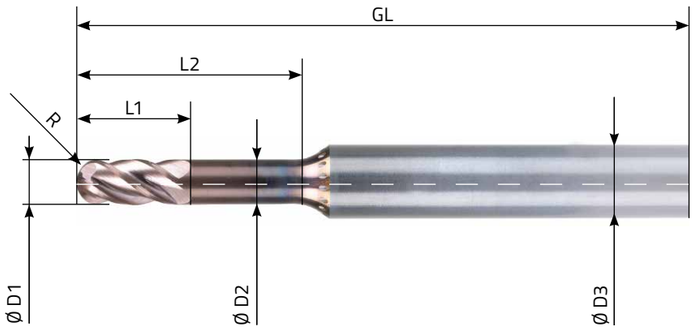
Dodáváme ze skladu.



5xD INOX-Ball cooled









- S povlakem α-INOX

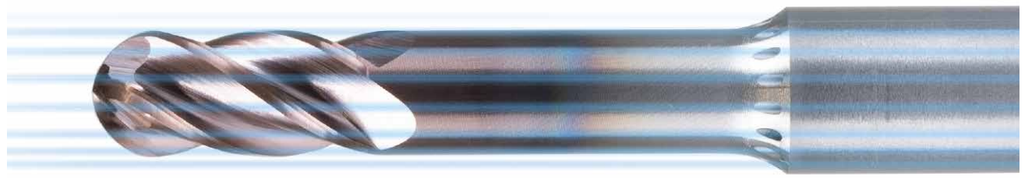
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Velmi vysoká trvanlivost
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed

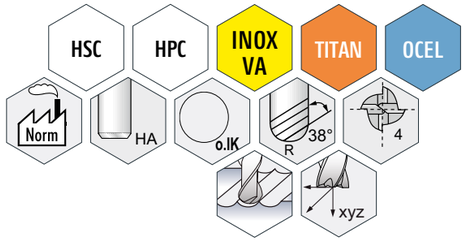
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 h9		R	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.IK	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240.IK	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300.IK	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.IK	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360.IK	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400.IK	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.IK	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	60,00
AM.VRF.250.500.IK	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600.IK	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.IK	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936.IK	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800.IK	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.IK	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 8,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000.IK	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 8,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.IK	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 8,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200.IK	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 8,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270.IK	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 10,00	12,70	19,30	84,00
AM.VRF.700.1400.IK	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 10,00	14,00	21,00	93,00
AM.VRF.800.1600.IK	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 10,00	16,00	24,00	93,00

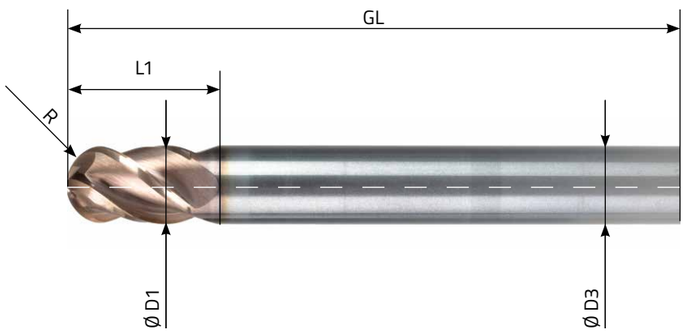
Dodáváme ze skladu.



1,5xD INOX-Ball









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Krátká + tuhá varianta
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Velmi vysoká trvanlivost (řez přes střed)

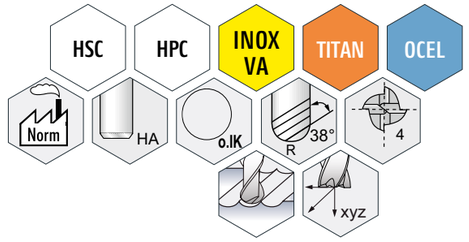
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 h9 (mm)	R (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (1.5xD1/mm)	GL (mm)
AM.VRF.300.450.1.5D	Ø 3,00	1,50	Ø 3,00	4,50	39,00
AM.VRF.400.600.1.5D	Ø 4,00	2,00	Ø 4,00	6,00	51,00
AM.VRF.600.900.1.5D	Ø 6,00	3,00	Ø 6,00	9,00	51,00
AM.VRF.800.1200.1.5D	Ø 8,00	4,00	Ø 8,00	12,00	59,00

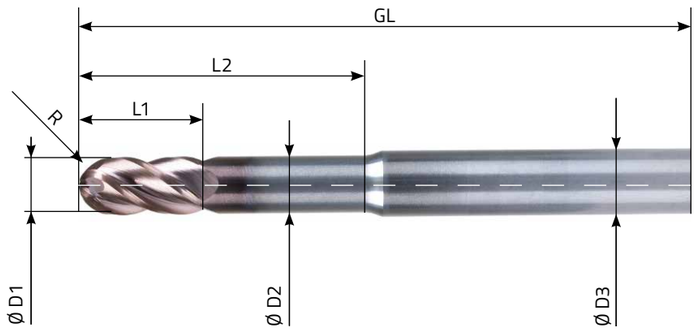
Dodáváme ze skladu.



3xD INOX-Ball









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Vysoká trvanlivost
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed

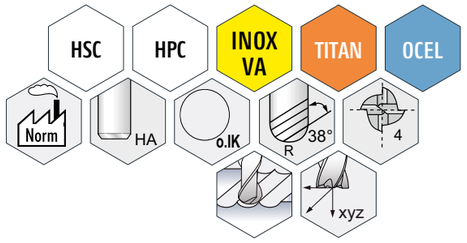
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 h9		R1	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200.3D	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	3,25	40,00
AM.VRF.120.240.3D	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	3,85	40,00
AM.VRF.150.300.3D	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	4,75	40,00
AM.VRF.1587.3174.3D	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	5,05	40,00
AM.VRF.180.360.3D	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	5,65	50,00
AM.VRF.200.400.3D	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	6,25	50,00
AM.VRF.2381.4762.3D	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	7,45	50,00
AM.VRF.250.500.3D	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	7,75	60,00
AM.VRF.300.600.3D	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	9,25	60,00
AM.VRF.3175.6350.3D	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	9,75	60,00
AM.VRF.3968.7936.3D	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.400.800.3D	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	12,25	60,00
AM.VRF.4762.9524.3D	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	14,65	68,00
AM.VRF.500.1000.3D	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	15,25	68,00
AM.VRF.5556.11112.3D	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	17,05	68,00
AM.VRF.600.1200.3D	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	18,05	68,00
AM.VRF.635.1270.3D	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	19,30	80,00
AM.VRF.700.1400.3D	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	21,25	80,00
AM.VRF.800.1600.3D	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	24,25	80,00

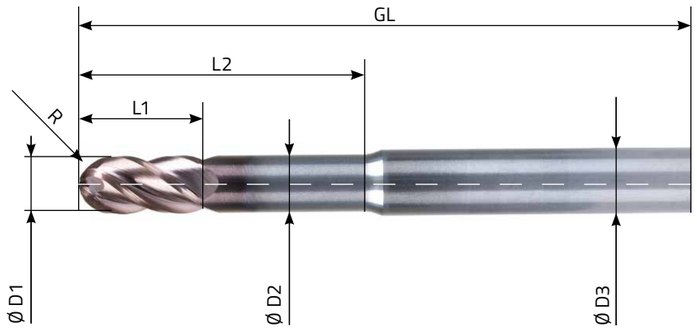
Dodáváme ze skladu.



5xD INOX-Ball



ACTIONMILL Kulová fréza
AM.VRF.100.200
D1: Ø 1 mm L1: 2,00 mm





- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Vysoká trvanlivost
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Řez přes střed

Leták a řezné podmínky

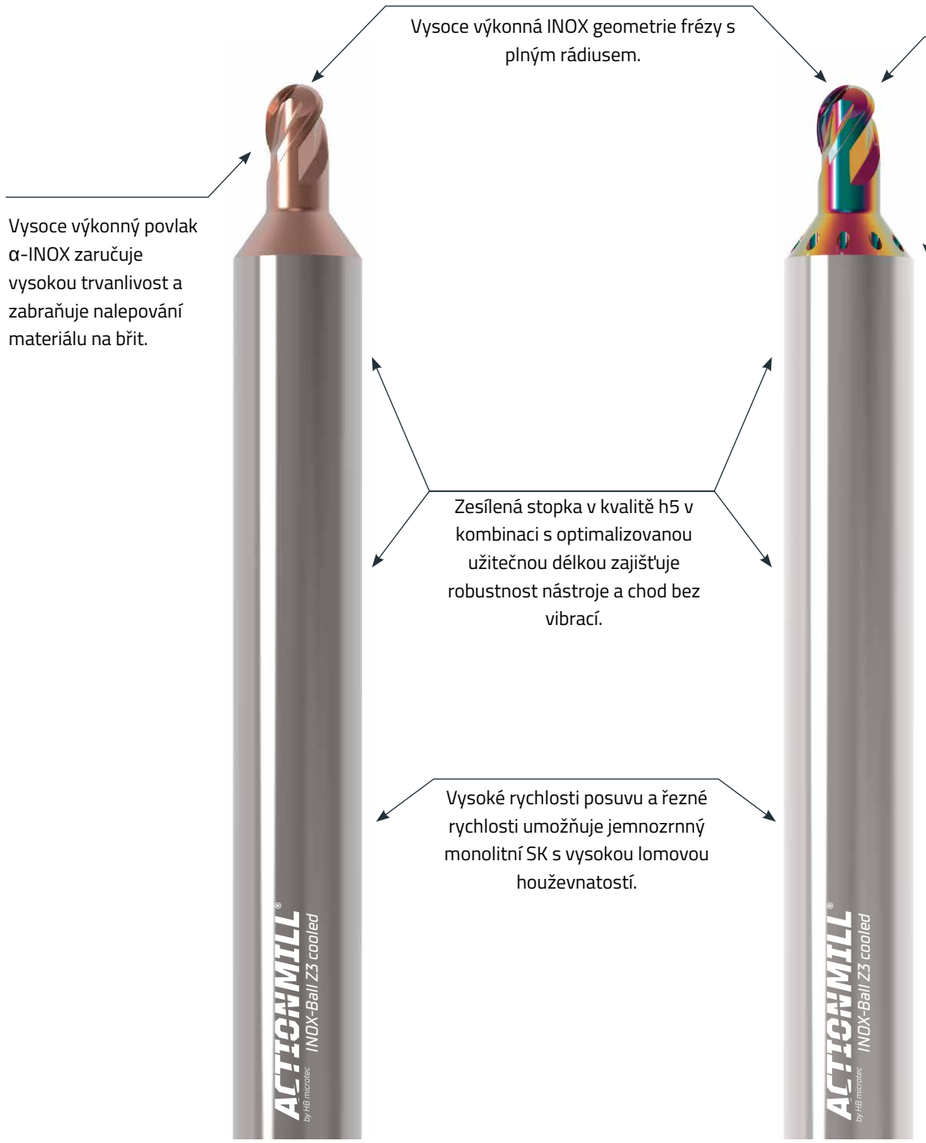
Číslo artiklu	D1 h9		R1	D2	D3 h5	L1	L2	GL
	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(2xD1 / mm)	(5xD1 / mm)	(mm)
AM.VRF.100.200	Ø 1,000	-	0,5000	Ø 0,92	Ø 4,00	2,00	5,25	40,00
AM.VRF.120.240	Ø 1,200	-	0,6000	Ø 1,10	Ø 4,00	2,40	6,25	40,00
AM.VRF.150.300	Ø 1,500	-	0,7500	Ø 1,40	Ø 4,00	3,00	7,75	40,00
AM.VRF.1587.3174	Ø 1,587	1/16"	0,7935	Ø 1,48	Ø 4,00	3,20	8,25	40,00
AM.VRF.180.360	Ø 1,800	-	0,9000	Ø 1,70	Ø 4,00	3,60	9,25	50,00
AM.VRF.200.400	Ø 2,000	-	1,0000	Ø 1,90	Ø 4,00	4,00	10,25	50,00
AM.VRF.2381.4762	Ø 2,381	3/32"	1,1905	Ø 2,28	Ø 6,00	4,80	12,25	50,00
AM.VRF.250.500	Ø 2,500	-	1,2500	Ø 2,40	Ø 6,00	5,00	12,75	60,00
AM.VRF.300.600	Ø 3,000	-	1,5000	Ø 2,90	Ø 6,00	6,00	15,25	60,00
AM.VRF.3175.6350	Ø 3,175	1/8"	1,5875	Ø 3,05	Ø 6,00	6,40	16,25	60,00
AM.VRF.3968.7936	Ø 3,968	5/32"	1,9840	Ø 3,85	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.400.800	Ø 4,000	-	2,0000	Ø 3,90	Ø 6,00	8,00	20,25	60,00
AM.VRF.4762.9524	Ø 4,762	3/16"	2,3810	Ø 4,65	Ø 6,00	9,60	24,25	68,00
AM.VRF.500.1000	Ø 5,000	-	2,5000	Ø 4,90	Ø 6,00	10,00	25,25	68,00
AM.VRF.5556.11112	Ø 5,556	7/32"	2,7800	Ø 5,45	Ø 6,00	11,20	28,25	68,00
AM.VRF.600.1200	Ø 6,000	-	3,0000	Ø 5,90	Ø 6,00	12,00	30,25	68,00
AM.VRF.635.1270	Ø 6,350	1/4"	3,1750	Ø 6,25	Ø 8,00	12,70	32,25	80,00
AM.VRF.700.1400	Ø 7,000	-	3,5000	Ø 6,90	Ø 8,00	14,00	35,25	80,00
AM.VRF.800.1600	Ø 8,000	-	4,0000	Ø 7,90	Ø 8,00	16,00	40,25	80,00

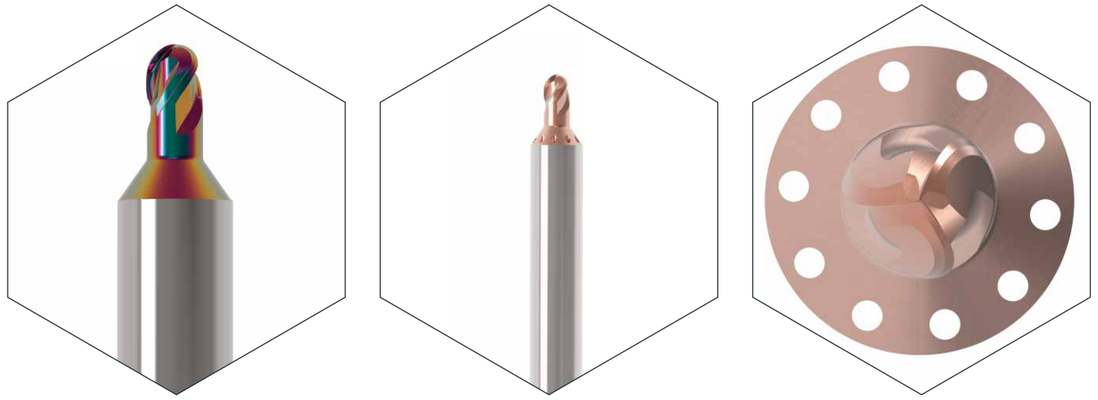
Dodáváme ze skladu.

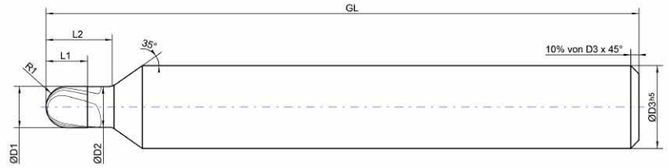


INOX-Ball Z3

TITAN-Ball Z3 cooled







☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

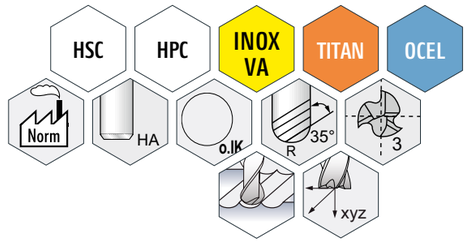
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

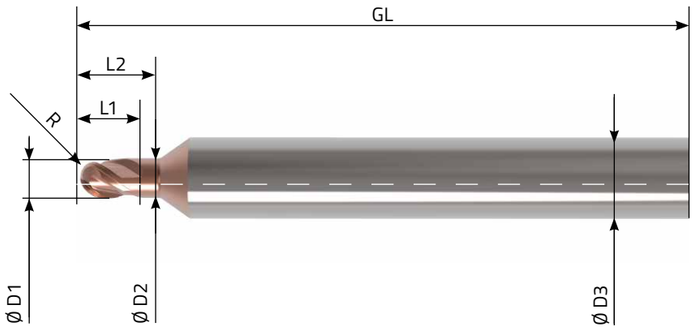
INOX-Ball Z3

INOX-Ball Z3 cooled

INOX-Ball Z3









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Velmi vysoká trvanlivost (životnost)
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Stabilní krátká varianta

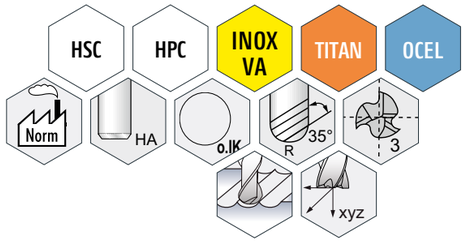
Leták a řezné podmínky

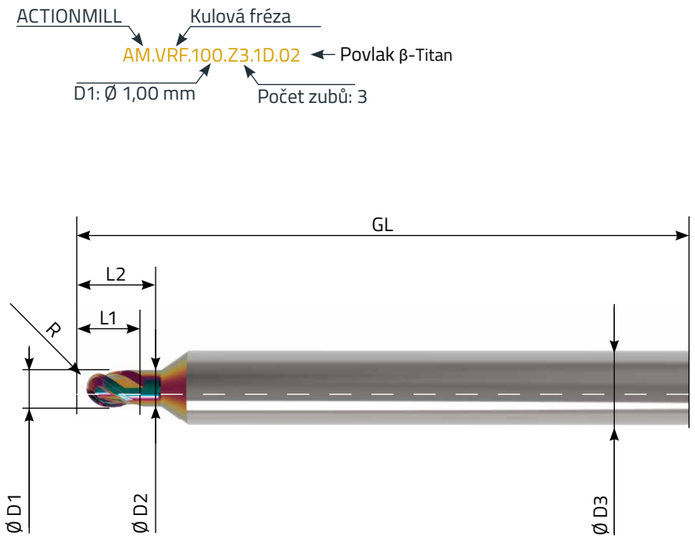
Číslo artiklu	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Dodáváme ze skladu.



Titan Ball Z3







- S povlakem β-Titan

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Velmi vysoká trvanlivost
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Stabilní krátká varianta

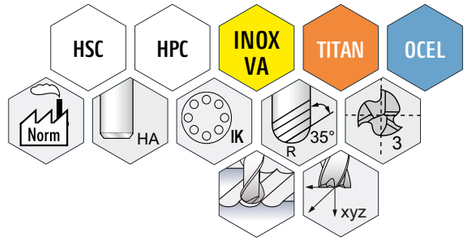
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

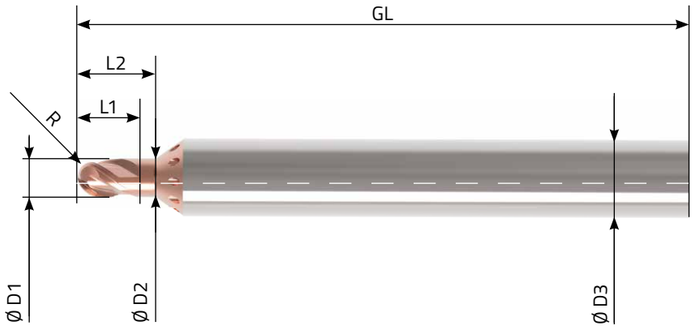
Dodáváme ze skladu.



INOX-Ball Z3 cooled









- S povlakem α-INOX

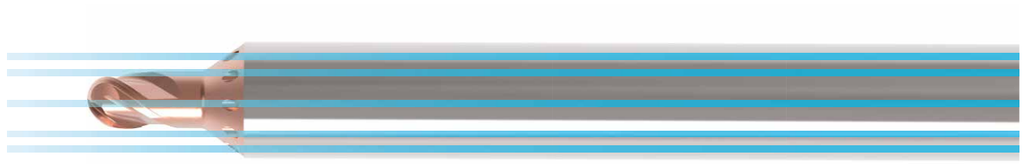
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Velmi vysoká trvanlivost (životnost)
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek

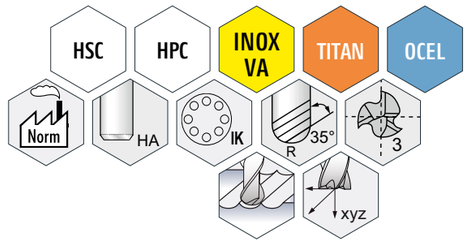
Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.01	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.01	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.01	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.01	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.01	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.01	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.01	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.01	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.01	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.01	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.01	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.01	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

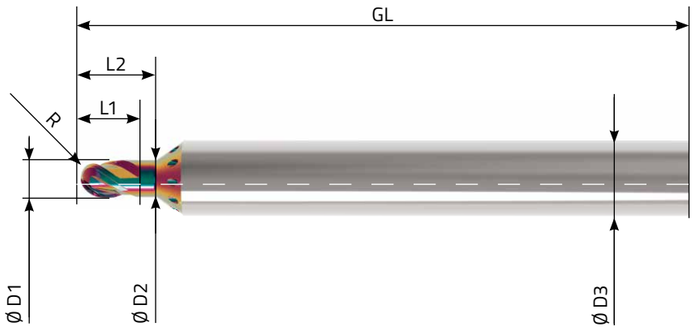
Dodáváme ze skladu.



Titan Ball Z3 cooled









- S povlakem β-Titan

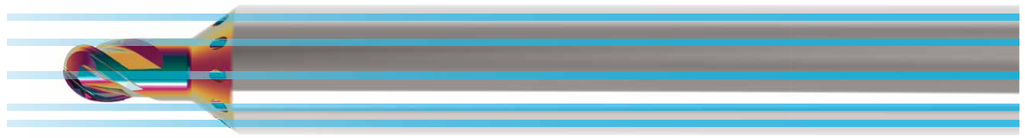
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Velmi vysoká trvanlivost
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 h9 (mm)	R (mm)	D2 (mm)	D3 h5 (mm)	L1 (2xD1 / mm)	L2 (3xD1 / mm)	GL (mm)
AM.VRF.100.Z3.1D.IK.02	Ø 1,00	0,50	Ø 0,95	Ø 4,00	1,00	2,00	50,00
AM.VRF.120.Z3.1D.IK.02	Ø 1,20	0,60	Ø 1,15	Ø 4,00	1,20	2,50	50,00
AM.VRF.150.Z3.1D.IK.02	Ø 1,50	0,75	Ø 1,45	Ø 4,00	1,50	3,00	50,00
AM.VRF.180.Z3.1D.IK.02	Ø 1,80	0,90	Ø 1,75	Ø 4,00	1,80	3,50	50,00
AM.VRF.200.Z3.1D.IK.02	Ø 2,00	1,00	Ø 1,95	Ø 4,00	2,00	3,80	50,00
AM.VRF.250.Z3.1D.IK.02	Ø 2,50	1,25	Ø 2,45	Ø 6,00	2,50	5,50	50,00
AM.VRF.300.Z3.1D.IK.02	Ø 3,00	1,50	Ø 2,90	Ø 6,00	3,00	6,00	50,00
AM.VRF.350.Z3.1D.IK.02	Ø 3,50	1,75	Ø 3,45	Ø 6,00	3,50	7,00	50,00
AM.VRF.400.Z3.1D.IK.02	Ø 4,00	2,00	Ø 3,40	Ø 6,00	4,00	7,50	50,00
AM.VRF.450.Z3.1D.IK.02	Ø 4,50	2,25	Ø 4,40	Ø 8,00	4,50	8,00	60,00
AM.VRF.500.Z3.1D.IK.02	Ø 5,00	2,50	Ø 4,90	Ø 8,00	5,00	8,50	60,00
AM.VRF.600.Z3.1D.IK.02	Ø 6,00	3,00	Ø 5,90	Ø 8,00	6,00	10,00	60,00

Dodáváme ze skladu.



Lollipop-Z4 260°

od Ø 1,0
do Ø 10,0

260° rozsah břitu



Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje jemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.

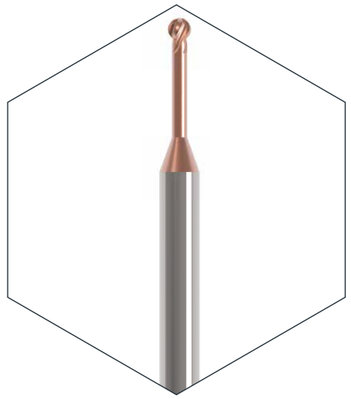
Lollipop-Z4 260° cooled

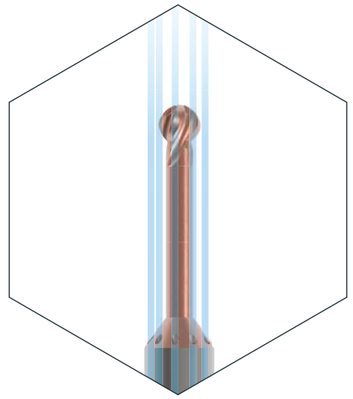
od Ø 1,0
do Ø 10,0

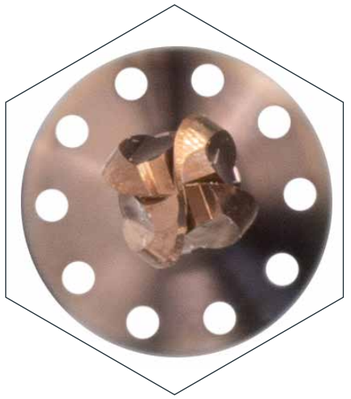
260° rozsah břitu

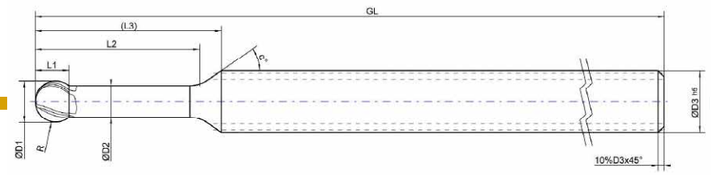


Integrované chladicí kanálky chrání nástroj při obrábění slitin titanu a nerezových ocelí před přehřátím.









☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

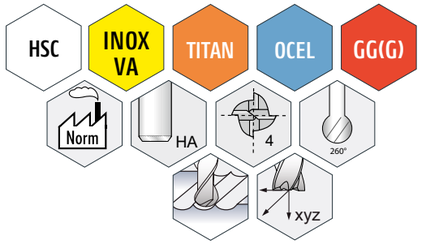
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

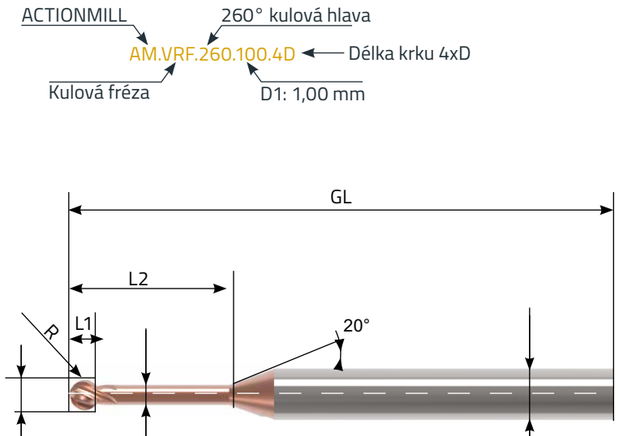
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Lollipop-Z4 260°

Lollipop-Z4 260° cooled

Lollipop-Z4 260°







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná fréza Lollipop-Z4 od Ø1 do Ø10
- Možné obrábění podkosů, frézování náročných a složitých kontur pomocí břitů 260°
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Odjehlování, srážení hran a řádkování (5osé frézování)

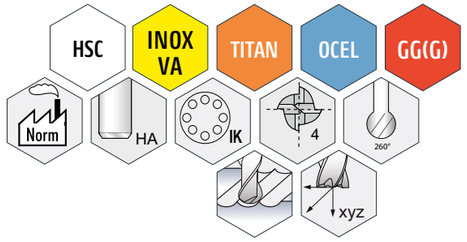
Leták a řezné podmínky

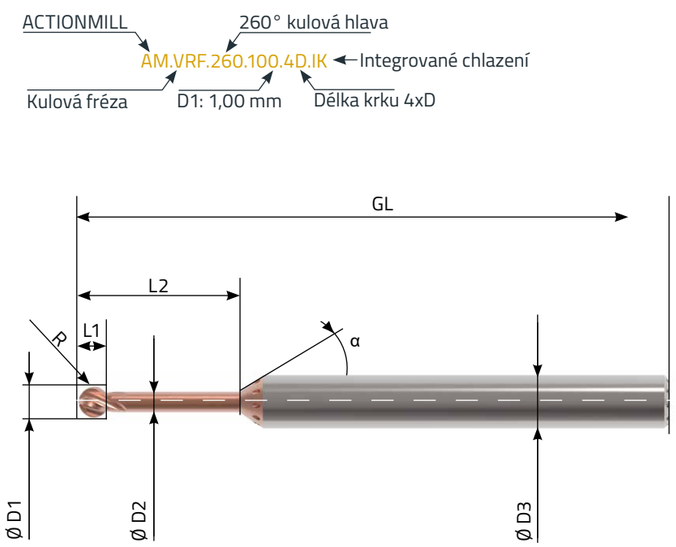
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	55,00
AM.VRF.260.150.4D	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	55,00
AM.VRF.260.1587.4D	Ø 1,587	1/16"	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	55,00
AM.VRF.260.200.4D	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	55,00
AM.VRF.260.2381.4D	Ø 2,381	3/32"	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	55,00
AM.VRF.260.250.4D	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	55,00
AM.VRF.260.300.4D	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	58,00
AM.VRF.260.3175.4D	Ø 3,175	1/8"	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	58,00
AM.VRF.260.3968.4D	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	83,00
AM.VRF.260.400.4D	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	83,00
AM.VRF.260.4762.4D	Ø 4,762	3/16"	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	83,00
AM.VRF.260.500.4D	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	80,00
AM.VRF.260.5556.4D	Ø 5,556	7/32"	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	80,00
AM.VRF.260.600.4D	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	80,00
AM.VRF.260.6350.4D	Ø 6,350	1/4"	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	80,00
AM.VRF.260.800.4D	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	100,00
AM.VRF.260.1000.4D	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	101,00

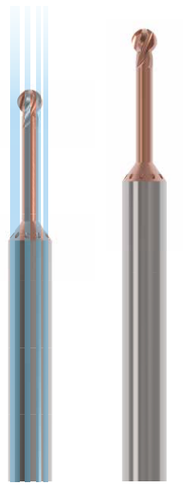
Dodáváme ze skladu.



Lollipop-Z4 260° cooled







- S povlakem α-INOX

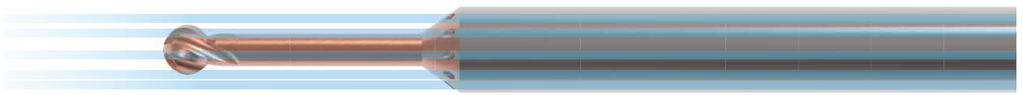
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná fréza Lollipop-Z4 od Ø1 do Ø10
- Možné obrábění podkosů, frézování náročných a složitých kontur pomocí břitů 260°
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Odjehlování, srážení hran a řádkování (5osé frézování)

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (4xD1 / mm)	R (mm)	α (°)	GL (mm)
AM.VRF.260.100.4D.IK	Ø 1,000	-	Ø 0,77	Ø 4,00	0,82	4,00	0,500	25,00	60,00
AM.VRF.260.150.4D.IK	Ø 1,500	-	Ø 1,15	Ø 4,00	1,23	6,00	0,750	30,00	60,00
AM.VRF.260.1587.4D.IK	Ø 1,587	1/16	Ø 1,22	Ø 4,00	1,30	6,35	0,794	30,00	60,00
AM.VRF.260.200.4D.IK	Ø 2,000	-	Ø 1,53	Ø 4,00	1,64	8,00	1,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.2381.4D.IK	Ø 2,381	3/32	Ø 1,83	Ø 4,00	1,96	9,52	1,191	35,00	60,00
AM.VRF.260.250.4D.IK	Ø 2,500	-	Ø 1,92	Ø 4,00	2,05	10,00	1,250	35,00	60,00
AM.VRF.260.300.4D.IK	Ø 3,000	-	Ø 2,30	Ø 6,00	2,46	12,00	1,500	35,00	60,00
AM.VRF.260.3175.4D.IK	Ø 3,175	1/8	Ø 2,43	Ø 6,00	2,61	12,70	1,588	35,00	60,00
AM.VRF.260.3968.4D.IK	Ø 3,968	5/32	Ø 3,04	Ø 6,00	3,26	15,87	1,984	35,00	60,00
AM.VRF.260.400.4D.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,06	Ø 6,00	3,29	16,00	2,000	35,00	60,00
AM.VRF.260.4762.4D.IK	Ø 4,762	3/16	Ø 3,65	Ø 6,00	3,91	19,05	2,381	35,00	84,00
AM.VRF.260.500.4D.IK	Ø 5,000	-	Ø 3,83	Ø 8,00	4,11	20,00	2,500	35,00	84,00
AM.VRF.260.5556.4D.IK	Ø 5,556	7/32	Ø 2,26	Ø 8,00	4,56	22,22	2,778	35,00	84,00
AM.VRF.260.600.4D.IK	Ø 6,000	-	Ø 4,60	Ø 8,00	4,93	24,00	3,000	35,00	84,00
AM.VRF.260.6350.4D.IK	Ø 6,350	1/4	Ø 4,87	Ø 8,00	5,22	25,40	3,175	35,00	84,00
AM.VRF.260.800.4D.IK	Ø 8,000	-	Ø 6,13	Ø 10,00	6,57	32,00	4,000	35,00	93,00
AM.VRF.260.1000.4D.IK	Ø 10,000	-	Ø 7,66	Ø 12,00	8,21	40,00	5,000	35,00	101,00

Dodáváme ze skladu.



Popis

„Fréza na T-drážky“ ACTIONMILL® T-SLOT od HB microtec® je díky svému výkonu a všestrannosti přesně tím pravým univerzálním nástrojem pro výrobu T-drážek. ACTIONMILL® T-SLOT se vyznačuje vynikající trvanlivostí a nadprůměrně vysokými řeznými hodnotami. Pozitivní vedlejší efekt pro vás: kratší průběžné doby a odpadají obtěžující výměny nástrojů.

Promyšlená a speciálně k tomu navržená geometrie břitu v kombinaci se zrcadlově hladkým povrchem, na který se nanáší vysoce výkonný povlak, zaručuje uživateli maximální výkon u každé součásti.

Řezný materiál z ultrajemnozrnného monolitního slinutého karbidu vlastního vývoje s inovativními chladicími kanálky je naším základem pro T-SLOT a vaší výhodou pro co nejlepší obrábění.

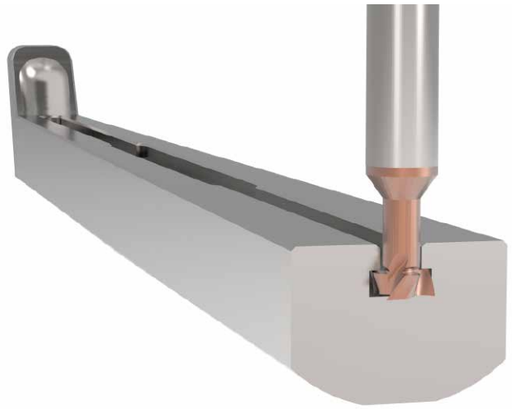
Teprve individualizace dělá z ACTIONMILL® T-SLOT opravdu silný nástroj. Od Ø0,8 do Ø40 je tu něco pro každou aplikaci.

Naši zákazníci oceňují možnosti nasazení v nejrůznějších a nejnáročnějších materiálech. Ať už jde o titan Grade 5 (Ti6Al4V), nebo klasickou nerezovou ocel X20Cr13 (1.4021).

ACTIONMILL® T-SLOT zvládne všechny.

Jako polostandardní nástroj je ACTIONMILL® T-SLOT u vás rychle nasazen a postará se o akci. Když jde o výkon, často rozhodují detaily. Váš individuální ACTIONMILL® T-SLOT je přizpůsoben přesně vaší aplikaci, vašemu materiálu a vaší součásti.

Zaoblujeme řezné hrany a dáváme nástroji doslova poslední jemný výbrus, a tím i extratřídu.



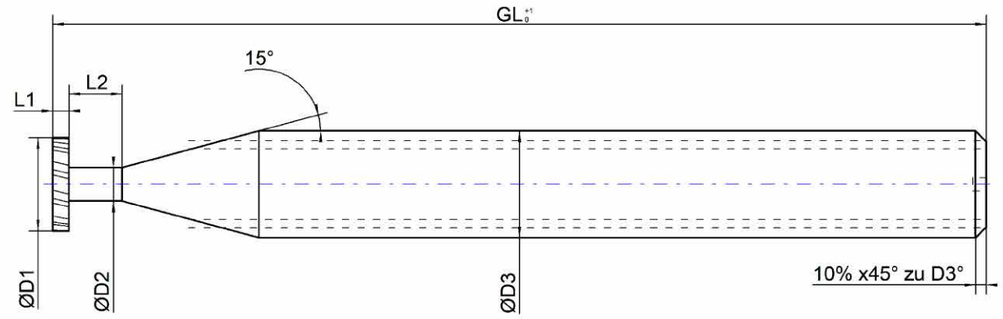
ACTIONMILL® T-SLOT je k dispozici ve dvou variantách.

ACTIONMILL® T-SLOT cooled – s integrovanými chladicími kanálky, které zajišťují lepší vyplachování třísek.

ACTIONMILL® T-SLOT – bez chladicích kanálků, jako klasická varianta.

HB microtec® představuje Actiontools a Engineering. Profesionální poradenství a komplexní péče jsou důležitou součástí naší filozofie.

Společně s vámi a pro vás vyvineme vaši frézu na T-drážky broušenou na míru.





Volba materiálu pro vaše frézy na T-drážky

S vnitřním chlazením



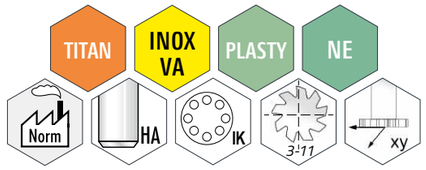
Material Zkrácené označení	Číslo materiálu	Ø stopky [mm]	Celková délka [mm]	Max. Ø břitu [mm]	Počet zubů [n]
4 ITK	R_HB.040.500.ITK	4	50	2	Z3
6 ITK	R_HB.060.600.ITK	6	60	4	Z3 / Z5 od Ø3
8 ITK	R_HB.080.681.ITK	8	68	6	Z5 / Z7 od Ø5
10 ITK	R_HB.100.840.ITK	10	84	8	Z7
12 ITK	R_HB.120.1010.ITK	12	101	10	Z9
14 ITK	R_HB.140.1010.ITK	14	101	12	Z11

Bez vnitřního chlazení

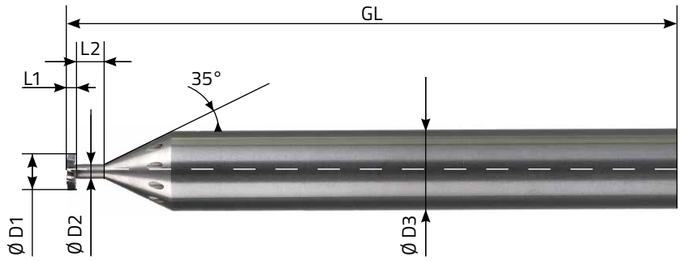


Material Zkrácené označení	Číslo materiálu	Ø stopky [mm]	Celková délka [mm]	Max. Ø břitu [mm]	Počet zubů [n]
T-SLOT 3	R_030.500.h6	3	50	3	Z3
T-SLOT 4	R_040.600.h6	4	60	4	Z3 / Z5 od Ø3
T-SLOT 6	R_060.760.h6	6	76	6	Z5 / Z7 od Ø5
T-SLOT 8	R_080.800.h6	8	80	8	Z7
T-SLOT 10	R_100.900.h6	10	90	10	Z9
T-SLOT 12	R_120.1010.h6	12	101	12	Z11
T-SLOT 14	R_140.1010.h6	14	101	14	Z13
T-SLOT 16	R_160.1010.h6	16	101	16	Z15

T-SLOT cooled Ø0,8 - Ø12



ACTIONMILL D1 L1 Bez povlaku nebo s povlakem
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK ← D3h6 & integrované chlazení
T-SLOT D2 L2 Přímé nebo šroubovité zuby





5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

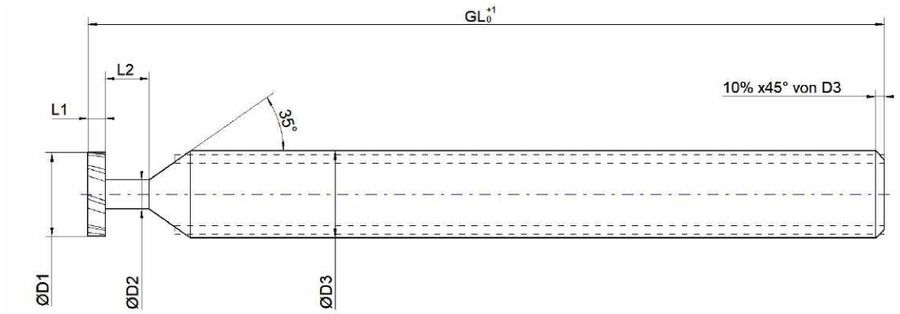
Příklad: fréza na T-drážky Ø9,0x5,0 mm; krk Ø4,5x14,0 mm; šroubovité zuby, povlak β-Titan

Číslo artiklu XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.12ITK	Ø8,0-Ø10,0	Ø3,5-Ø5,0	Ø12	0,5-10,5	3,0-24	101
AM.TS.0900.0450.0500.1400.02.ZD.12ITK	9,0	4,5	12h6	5,0	14,0	101

Z	bez povlaku BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovité ZZ
Z9	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z9	-	-	.02	-	-	.ZD

Minimální objednací množství 5 ks. | Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

D_1= 0,8mm až 12,0mm



Objednací číslo: _____

Výchozí materiál: _____

☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Obráběný materiál _____

Povlak (BB):

☐ (.00) nepovl.

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů (ZZ):

☐ (.ZG) Přímý

☐ (.ZD) Šroubovitý

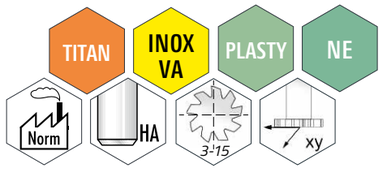
Volba materiálu (zkratka): _____

Tabulku pro volbu materiálu najdete na straně 202.

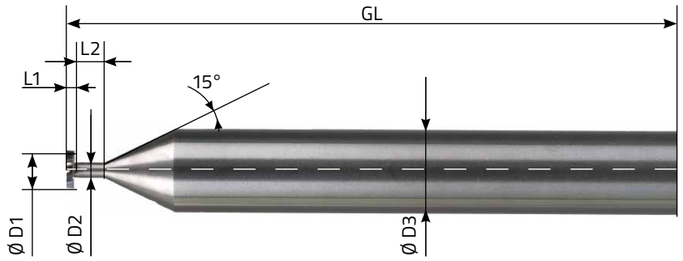
Minimální objednací množství 5 ks:

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

T-SLOT
Ø0,8 - Ø16



ACTIONMILL D1 L1 Bez povlaku nebo s povlakem
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16 ← D3h6
T-SLOT D2 L2 Přímé nebo šroubovité zuby





5x PLUS pro ACTIONMILL:

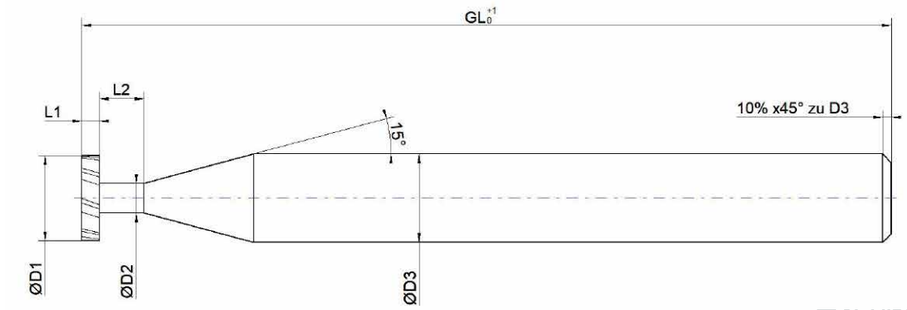
- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Příklad: fréza na T-drážky Ø12,0x6,0 mm; krk Ø6,0x20,0 mm; přímé zuby, povlak α-INOX

Číslo artiklu XXXX.YYYY.WWWW.LLLL	D1 (mm) XXXX	D2 (mm) YYYY	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm) LLLL	GL (mm)
AM.TS.XXXX.YYYY.WWWW.LLLL.BB.ZZ.16	Ø14,0-Ø16,0	Ø7,0-Ø12,0	Ø16	0,5-16,5	3,0-28	101
AM.TS.1450.1000.0800.1400.02.ZD.16	14,5	10,0	16h6	8,0	14,0	101

Minimální objednací množství 5 ks. Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

D_1= 0,8mm až 16,0mm



Číslo artiklu _____

Výchozí materiál: _____

☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ _____ $L_{1\ (WWWW)}$ _____

$D_{2\ (YYYY)}$ _____ $L_{2\ (LLLL)}$ _____

Obráběný materiál _____

Povlak (BB):

☐ (.00) nepovl.
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů (ZZ):

☐ (.ZG) Přímý
☐ (.ZD) Šroubovitý

Volba materiálu (zkratka): _____

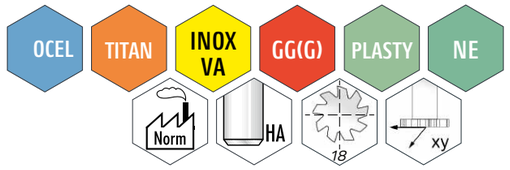
Tabulku pro volbu materiálu najdete na straně 203.

Minimální objednací množství 5 ks:

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Z	bez povlaku BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovité ZZ
Z15	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z15	-	-	.02	-	-	.ZD

T-SLOT 20

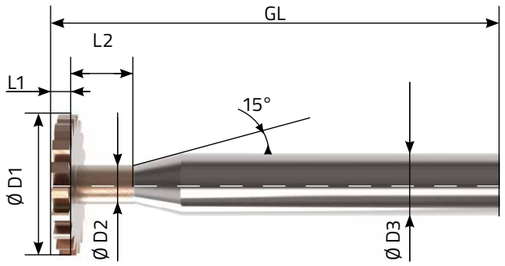


ACTIONMILL AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20 ← D1 max

T-SLOT

D1 L1 Bez povlaku nebo s povlakem

Přímé nebo šroubovité zuby





5x PLUS pro ACTIONMILL:

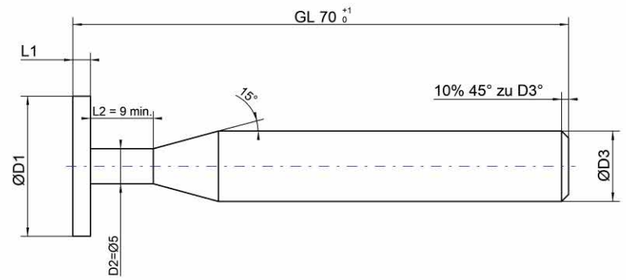
- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Příklad: fréza na T-drážky Ø17,5 x 2,0 mm; krk Ø6,0 x 9,0 mm; se šroubovitými břity a povlakem α-INOX

Číslo artiklu XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20	Ø16,1-Ø20,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.1750.0200.01.ZD.20	17,5	6	10h6	2,0	9	70

Minimální objednací množství 3 ks. Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

D_1= 16,1mm až 20,2mm



Číslo artiklu

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.20): _____

☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø16,1-Ø20,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Obráběný materiál _____

Povlak (BB):

☐ (.00) nepovl.

☐ (.01) α-INOX

☐ (.02) β-Titan

☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů (ZZ):

☐ (.ZG) Přímý

☐ (.ZD) Šroubovitý

Vlastnosti produktu:

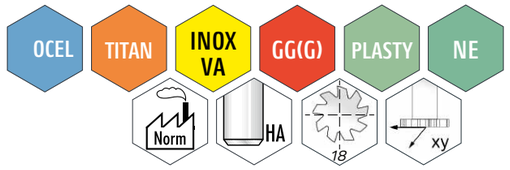
- Tvar stopky: HA
- Průměr stopky D3h6: Ø10
- Polotovar: 2017440-2
- Celková délka: 70
- Počet zubů: Z18

Minimální objednací množství od 3 ks: _____

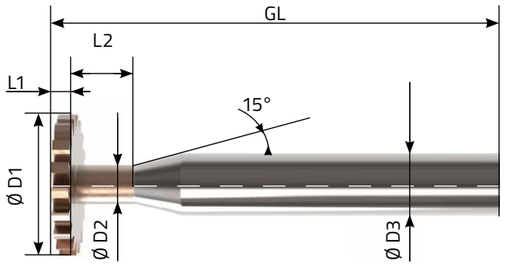
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Z	bez povlaku BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovité ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	.01	-	-	-	.ZD

T-SLOT 25



ACTIONMILL | D1 | L1 | Bez povlaku nebo s povlakem
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25 ← D1 max
T-SLOT | Přímé nebo šroubovité zuby





5x PLUS pro ACTIONMILL:

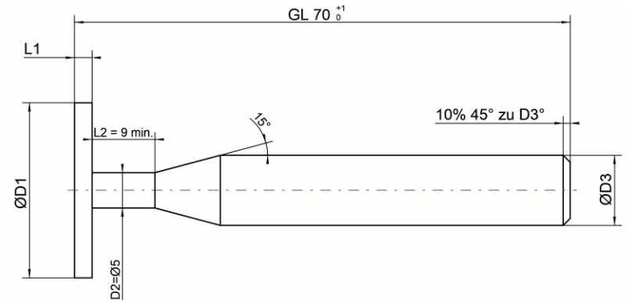
- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Příklad: fréza na T-drážky Ø23,5 x 2,5 mm, krk Ø6,0 x 9,0mm, šroubovité zuby, bez povlaku (nepovlakovaná)

Číslo artiklu XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25	Ø20,2-Ø25,2	Ø6	Ø10 h6	2,0-3,0	min. 9	70
AM.TS.2350.0250.00.ZD.25	23,5	6	10h6	2,5	9	70

Minimální objednací množství 3 ks. | Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

D_1= 20,2mm až 25,2mm



Číslo artiklu

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.25): _____

☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø20,2-Ø25,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,0-3,0 mm _____

Obráběný materiál _____

Povlak (BB):

☐ (.00) nepovl.
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů (ZZ):

☐ (.ZG) Přímý
☐ (.ZD) Šroubovitý

Vlastnosti produktu:

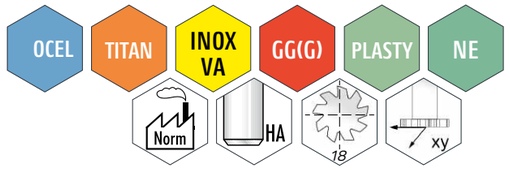
- Tvar stopky: HA
- Průměr stopky D3h6: Ø10
- Polotovar: 2017441-2
- Celková délka: 70
- Počet zubů: Z18

Minimální objednací množství od 3 ks:

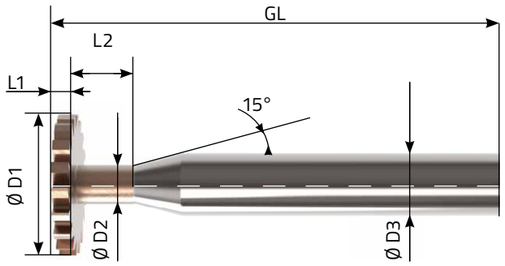
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Z	bez povlaku BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovité ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	.00	-	-	-	-	.ZD

T-SLOT 30



ACTIONMILL D1 L1 Bez povlaku nebo s povlakem
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30 ← D1 max
T-SLOT
Přímé nebo šroubovité zuby





5x PLUS pro ACTIONMILL:

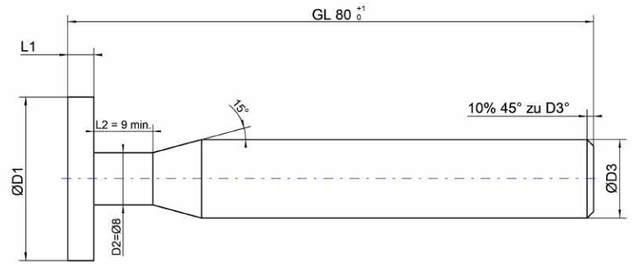
- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

Příklad: fréza na T-drážky Ø28,25 x 3,8 mm, krk Ø6,0 x 9,0mm, přímé zuby, povlak β-Titan

Číslo artiklu XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30	Ø25,2-Ø30,2	Ø6	Ø10 h6	2,5-4,0	min. 9	80
AM.TS.2825.0380.02.ZG.30	28,25	6	10h6	3,8	9	80

Minimální objednací množství 3 ks. | Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

D_1= 25,2mm až 30,2mm



Číslo artiklu

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.30): _____

☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry (XXXX.YYYY.WWWW.LLLL):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø25,2-Ø30,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 2,5-4,0 mm _____

Obráběný materiál _____

Povlak (BB):

- ☐ (.00) nepovl.
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů (ZZ):

- ☐ (.ZG) Přímý
- ☐ (.ZD) Šroubovitý

Vlastnosti produktu:

- Tvar stopky: HA
- Průměr stopky D3h6: Ø10
- Polotovar: 2018639-2
- Celková délka: 80
- Počet zubů: Z18

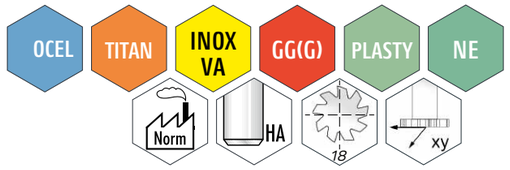
Minimální objednací množství od 3 ks:

_____

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Z	bez povlaku BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovité ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	.02	-	.ZG	-

T-SLOT 40

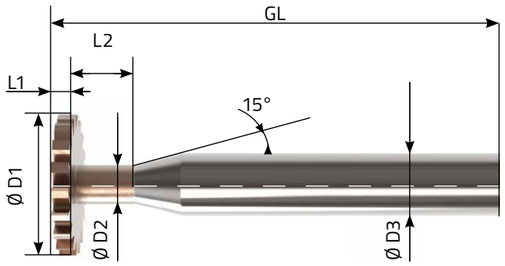


ACTIONMILL AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40 ← D1 max

T-SLOT

D1 — L1 — Bez povlaku nebo s povlakem

Přímé nebo šroubovité zuby





5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Rychle dostupná polostandardizovaná fréza na T-drážky
- Mikro- a makrogeometrie na nejvyšší úrovni
- Vysoký výkon při velmi dobrém poměru ceny a výkonu
- Perfektní pro individualizované aplikace
- Specializovaná i na těžkoobrobitelné materiály

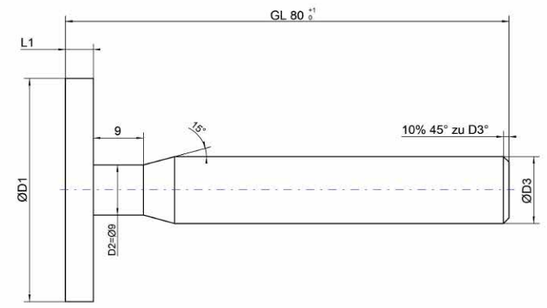
Příklad: fréza na T-drážky Ø39,0 x 4,7 mm, krk Ø9,0 x 9,0mm, přímé zuby, povlak γ-Steel

Číslo artiklu XXXX.WWWW	D1 (mm) XXXX	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 ±0,005 (mm) WWWW	L2 (mm)	GL (mm)
AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40	Ø30,2-Ø40,2	Ø9	Ø12	3,0-5,0	min. 9	80
AM.TS.3900.0470.03.ZG.40	39,0	9	12	4,7	9	80

Minimální objednací množství 3 ks.

Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

D_1= 30,2mm až 40,2mm



Číslo artiklu

(AM.TS.XXXX.WWWW.BB.ZZ.40): _____

☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry (XXXX.WWWW):

$D_{1\ (XXXX)}$ Ø30,2-Ø40,2 _____ $L_{1\ (WWWW)}$ 3,0-5,0 mm _____

Obráběný materiál _____

Povlak (BB):

- ☐ (.00) nepovl.
- ☐ (.01) α-INOX
- ☐ (.02) β-Titan
- ☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů (ZZ):

- ☐ (.ZG) Přímý
- ☐ (.ZD) Šroubovitý

Vlastnosti produktu:

- Tvar stopky: HA
- Průměr stopky D3h6: Ø12
- Polotovar: 2017442-2
- Celková délka: 80
- Počet zubů: Z18

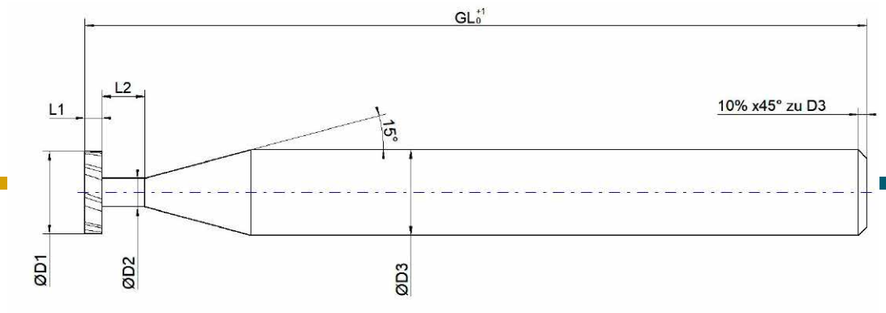
Minimální objednací množství od 3 ks:

_____

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Z	bez povlaku BB	α-INOX BB	β-Titan BB	γ-Steel BB	Z-přímé ZZ	Z-šroubovité ZZ
Z18	.00	.01	.02	.03	.ZG	.ZD
Z18	-	-	-	.03	.ZG	-

Klasický



Provedení rohu „ostrý“ = zaoblení 0,004 mm - 0,01 mm.

(ochrana řezné hrany)

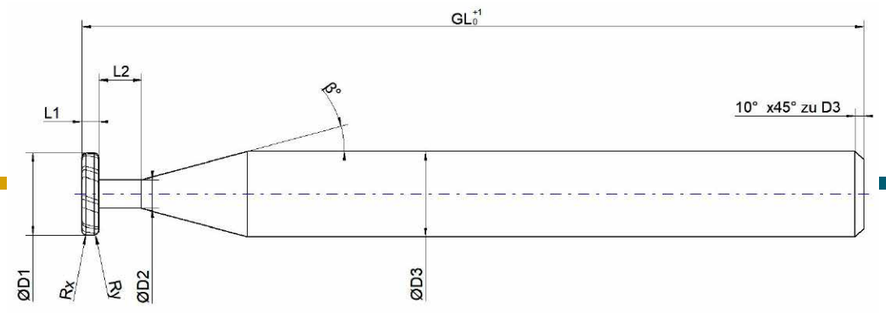
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ D_2: _____ L_1: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ β: _____	**Tvar zubů (ZZ):** ☐ Přímý ☐ Šroubovitý	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:		**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:			**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Rádius rohu



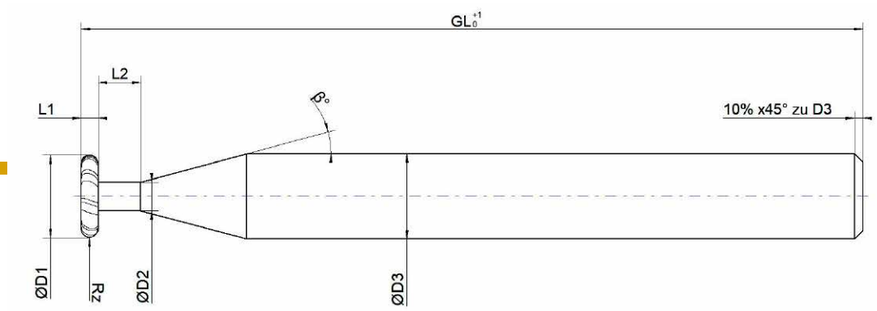
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_x: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_y: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý	
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**	
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**	

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Plný rádius



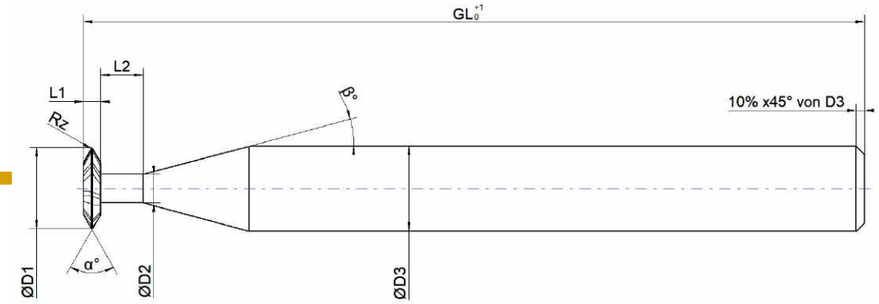
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ β: _____ D_2: _____ L_1: _____ R_z: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Prizma



Provedení rohu „ostrý“ = zaoblení 0,004 mm - 0,01 mm.

(ochrana řezné hrany)

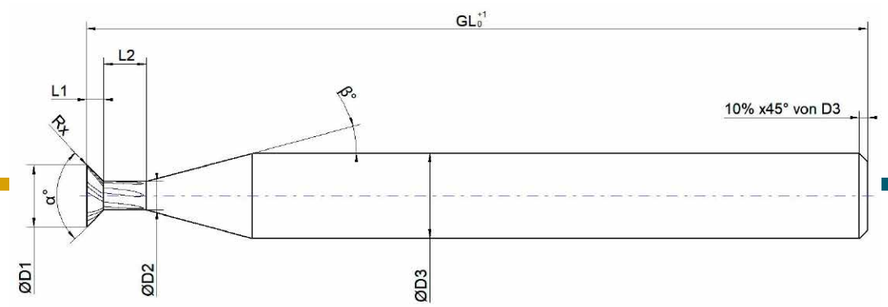
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Rybina



Provedení rohu „ostrý" = zaoblení 0,004 mm - 0,01 mm.
(ochrana řezné hrany)

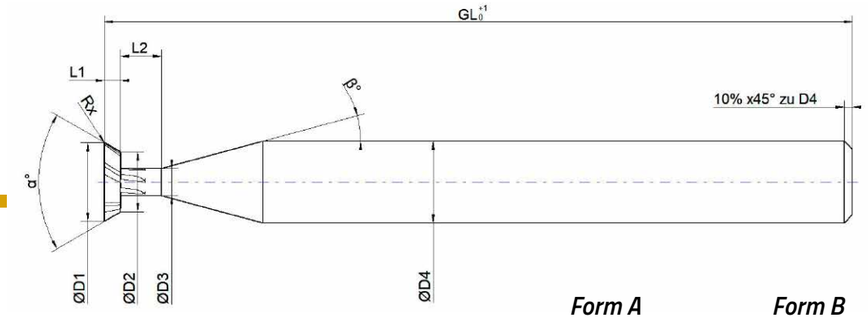
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

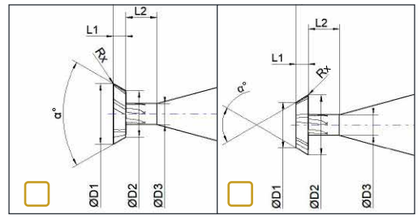
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Kuželová



Provedení rohu „ostrý" = zaoblení 0,004 mm - 0,01 mm.
(ochrana řezné hrany)

Form A ***Form B***



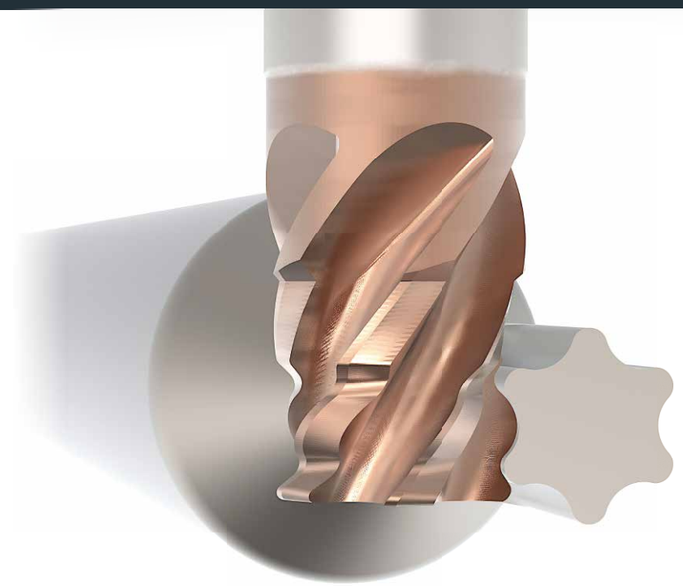
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_x: _____ D_4: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

VRTÁNÍ & FRÉZOVÁNÍ TORX®



ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe

ACTIONMILL® by HB microtec Intern Starlobe

ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe



	Obrázek produktu	Popis produktu	Strana
ACTIONMILL® by HB microtec Extern Starlobe		*Frézy pro vnější Torx® - Extern Starlobe*	240
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Proces obrábění vnitřního Torx®*	242
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Doporučené nástroje pro vnitřní Torx®*	244
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Micro 140° kombinovaný vrták pro Torx®*	248
ACTIONDRILL® by HB microtec Intern Starlobe		*Vrták pro předvrtání Torx®, rozměry dle ISO 10664*	250
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*Frézovací nástroje pro vnitřní Torx® - Intern Starlobe*	252
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*3xD fréza micro Torx®*	254
ACTIONMILL® by HB microtec INOX-micro Torx®		*5xD fréza micro Torx®*	256

Popis

Zejména zdravotnická technika – chirurgie a stomatologie – používá k zašroubování šrouby a klíče s hvězdicovitým vlnitým profilem se šesti zaoblenými laloky. Profil, který norma ISO 10664 označuje jako vnitřní, resp. vnější šestilaločný, je obecně známý pod obchodním názvem TORX®.

Výhodou je, že hvězdicovité profily přenášejí při srovnatelném průměru výrazně vyšší krouticí momenty než jiné tvary klíčů. Výroba zejména malých hvězdicovitých profilů však byla dosud náročná a drahá.

Revoluční výrobní technologie

Nyní jsme my, specialisté z HB microtec v Tuttlingenu, vyvinuli mikronástroje a postupy, které výrobu těchto profilů doslova revolučně mění!

Díky standardizaci rychle a hospodárně dostupné

Rozsáhlá standardizace nám umožňuje výrazně snížit náklady a náročnost výroby frézovacích nástrojů pro profily TORX®. Inovativní profilové frézovací nástroje přitom mají všechny výhody známé z našich osvědčených mikrovrtáků a mikrofréz:

+ Nejvyšší přesnost
+ Minimální házivost
+ Optimalizované geometrie břitů
+ Zaoblení řezných hran přizpůsobené tvrdým a houževnatým materiálům – kobalt-chrom, titan
+ Pečlivě vyladěné, hladké povlaky TiAlSiN (proces HiPIMS)

+ Nejvyšší odolnost proti opotřebení a procesní spolehlivost
+ Dlouhá trvanlivost v obtížně obrobitelných materiálech
+ Volitelně s důmyslným vnitřním chlazením (IKZ) speciálně pro obrábění titanu

V krátké době vyrábíme z našich polostandardních nástrojů i individuálně konstruované a upravené geometrie nástrojů.

Optimalizace procesů

Vynikající frézovací nástroj lze bez vhodného frézovacího procesu využít jen omezeně. Proto se zákazníky vyvíjíme vždy optimální strategii frézování a vhodný výrobní proces. Díky rozsáhlým dlouholetým zkušenostem s obráběním, zejména s mikroobráběním, k tomu máme potřebné know-how z výrobní praxe!

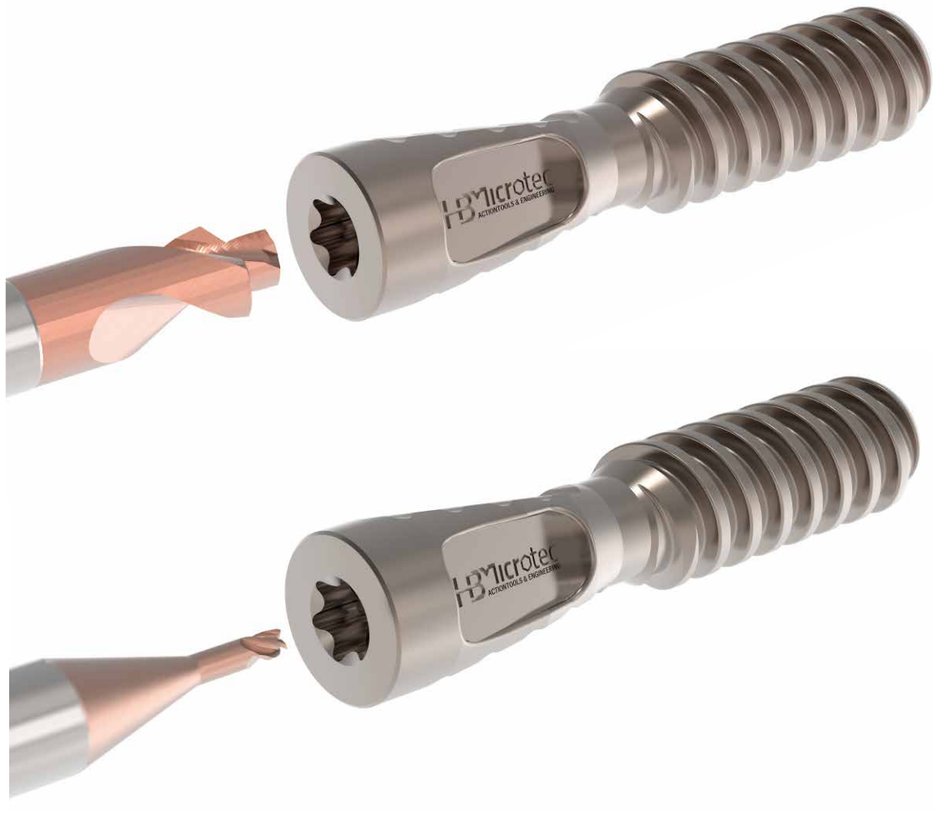
Díky našim tvarovým frézovacím nástrojům a frézovacím procesům můžete obrábět vnitřní i vnější hvězdicovité profily TORX® procesně spolehlivě, bez otřepů a přesně podle požadavků. To zajišťuje optimální usazení klíče pro přenos nejvyšších krouticích momentů.

Naše profilové frézy pro procesně spolehlivou a přesnou výrobu profilů TORX® jsou již nyní k dispozici v širokém rozsahu rozměrů.

Rádi vám poradíme s výběrem vhodných frézovacích nástrojů. Naši vysoce kvalifikovaní technici v krátké době realizují i individuálně navržené geometrie nástrojů. Kromě toho s vámi společně vyvineme a zavedeme optimálně spolehlivý proces pro frézování vysoce přesných vnitřních i vnějších profilů TORX®.

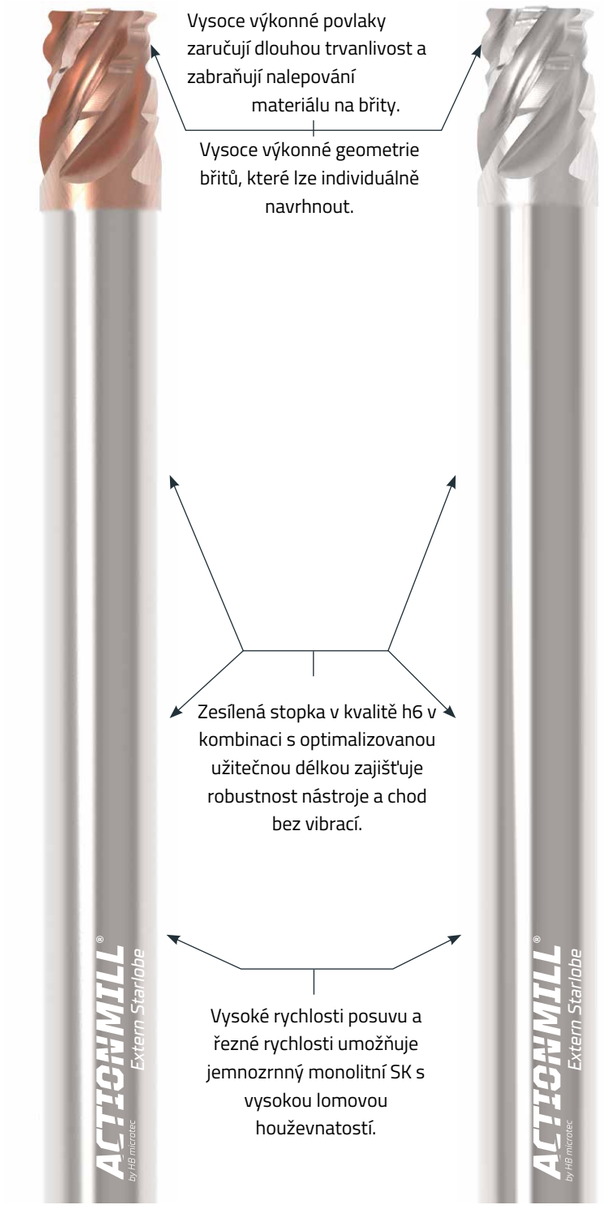
Rádi vám pomůžeme radou i skutkem!

Vyzvěte nás!





Extern Starlobe



Torx® T4
až T30



Polostandardní frézy pro vnější Torx®

Vlastnosti produktu

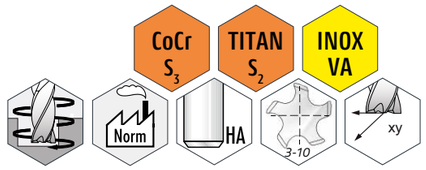
Pro Torx® typy T4 až T30

- Tvary Torx® dle ISO 10664 nebo individuální
- 3-10 zubů podle průměru
- Volitelně přímé nebo šroubovité zuby
- Nerovnoměrná nebo rovnoměrná rozteč zubů
- Technické poradenství a realizace podle vašich potřeb

Krátké dodací lhůty

- 2 týdny bez povlaku
- 3 – 4 týdny s povlakem
- Vždy lze zvolit vhodný vysoce výkonný povlak:
  - *.00 = bez povlaku pro plasty a neželezné kovy*
  - *.01 = α-INOX pro nerezové oceli feritické, martenzitické, austenitické & žáruvzdorné oceli, slitiny titanu, CrCo (M&S)*
  - *.02 = β-Titan pro neželezné kovy a titan (N & S1)*
  - *.03 = γ-Steel pro oceli do RM < 1200N/mm2 & litinu (P & K)*

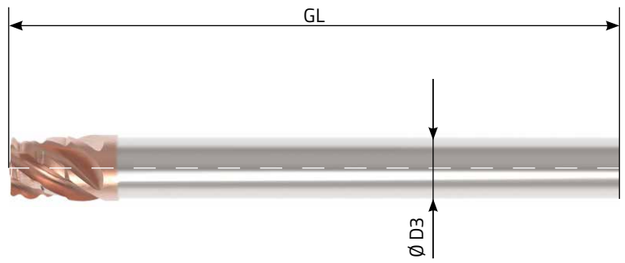
Torx® T4 - T30

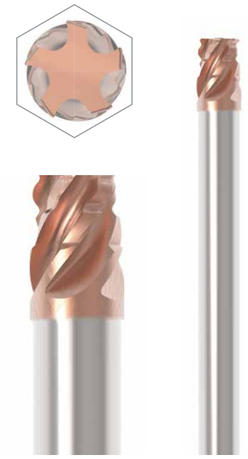


ACTIONMILL | Typ Torx® | Ø-DA | Počet zubů | Bez povlaku nebo s povlakem

AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT ← Rozteč zubů

Extern Starlobe | Rx | Ry | Ø-DB | Tvar zubů





5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Rychle dostupná polostandardní fréza pro vnější Torx®
- Pro frézování Torx® typu T4 až T30 podle ISO10664 nebo Na míru
- Vysoká přesnost profilu & minimální tvorba otřepů
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Leták a řezné podmínky

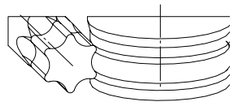
Příklad: fréza Torx®; typ 4, 6 břitů; přímá s rovnoměrnou roztečí zubů a povlakem α-INOX

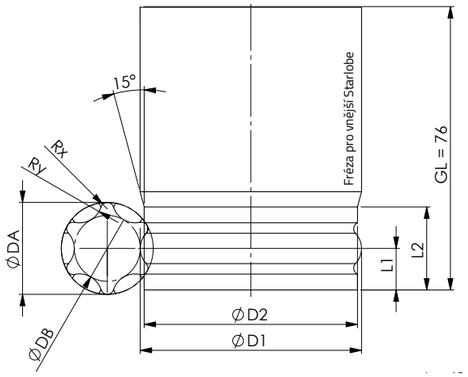
Číslo artiklu XXX.YYY.AAA.BBB	Typ „Torx®“	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GL (mm)
AM.EX.T4.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT	T4	Ø5,5 - 6,0	Ø5,0 - 5,4	Ø6 h6	1,0 - 1,5	3,0 - 5,0	76
AM.EX.T4.009.031.130.092.6.01.ZG.G	T4	6	5,4	Ø6 h6	1,5	4,0	76

Minimální objednací množství 5 ks. | Dodací lhůta: bez povlaku 2 týdny; s povlakem 3-4 týdny.

Standardní rozměry Torx® podle ISO 10664 (střední hodnota)

Torx®	ØDA	ØDB	Rx	Ry
4	1,30	0,92	0,09	0,31
5	1,42	1,02	0,11	0,33
6	1,70	1,22	0,13	0,38
7	2,02	1,44	0,16	0,45
8	2,34	1,68	0,19	0,51
10	2,77	1,99	0,23	0,60
15	3,30	2,36	0,27	0,71
20	3,88	2,77	0,31	0,86
25	4,46	3,18	0,38	0,92
30	5,55	3,96	0,45	1,19





Číslo artiklu

(AM.EX.Torx-typ.XXX.YYY.AAA.BBB.Z.BE.ZF.ZT): _____

☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry (XXX,YYY,AAA,BBB):

D_1 _____ D_2 _____ R_x (XXX) _____

D_A (AAA) _____ L_1 _____ R_y (YYY) _____

D_B (BBB) _____ L_2 _____ Z _____

Obráběný materiál _____

Povlak:

☐ (.00) nepovl.
☐ (.01) α-INOX
☐ (.02) β-Titan
☐ (.03) γ-Steel

Tvar zubů

☐ (.ZG) Přímý
☐ (.ZD) Šroubovitý

Vlastnosti produktu

	Zkratka materiálu	Číslo materiálu	Ø stopky [mm]	Celková délka [mm]	Počet zubů [n]
☐	Torx® T4-T7	R_060.760.h6	6	76	Z3 - Z6
☐	Torx® T8-T20	R_080.800.h6	8	80	Z5 - Z8
☐	Torx® T25-T30	R_100.900.h6	10	90	Z7 - Z10

Minimální objednací množství 5 ks:

_____

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

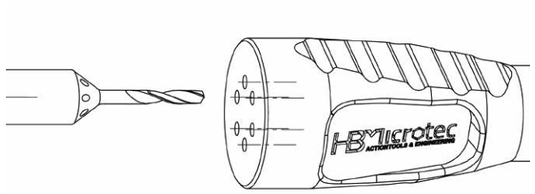
ØDA AAA	ØDB BBB	Rx XXX	Ry YYY	Počet zubů (Z)	Povlak (BE)				Tvar zubů (ZF)		Rozteč zubů (ZT)	
					bez povlaku .00	α-INOX .01	β-Titan .02	γ-Steel .03				
-	-	-	-	Z3 – Z6					.ZG	.ZD	.G	.U
1,30	0,92	0,09	0,31	6		.01 (α-INOX)			.ZG (Z-přímé)		.G (rovnoměrná)	

Proces obrábění vnitřního Torx®

S předvrtáním laloků, např. pro CoCr

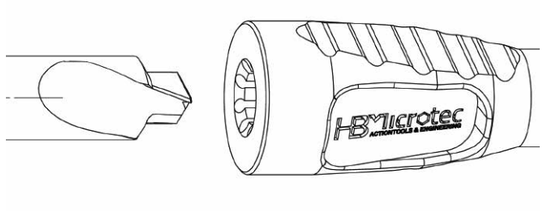
CoCr S_3

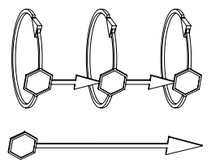
Předvrtání laloků



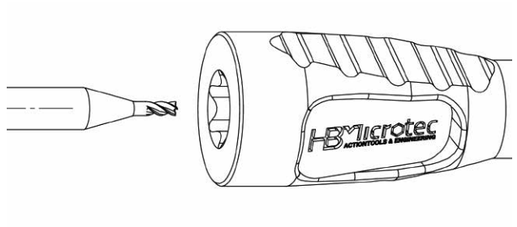
Předvrtání se sražením 120°

Vrcholový úhel 140°/
170° nebo 180°

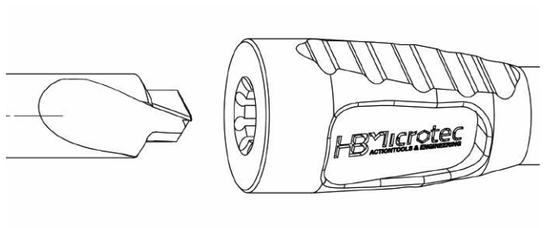




Dynamické frézování stěn
Spirálová interpolace



Odjehlování

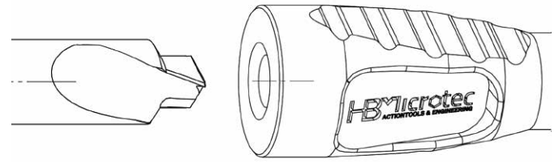


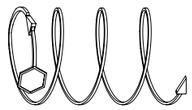
Bez předvrtání laloků, např. pro titan & INOX

TITAN S_2 INOX VA

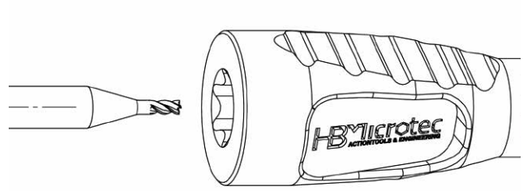
Předvrtání se sražením 120°

Vrcholový úhel 140°/
170° nebo 180°

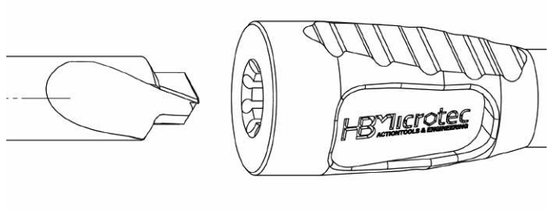




Dynamické frézování stěn
Spirálová interpolace



Odjehlování



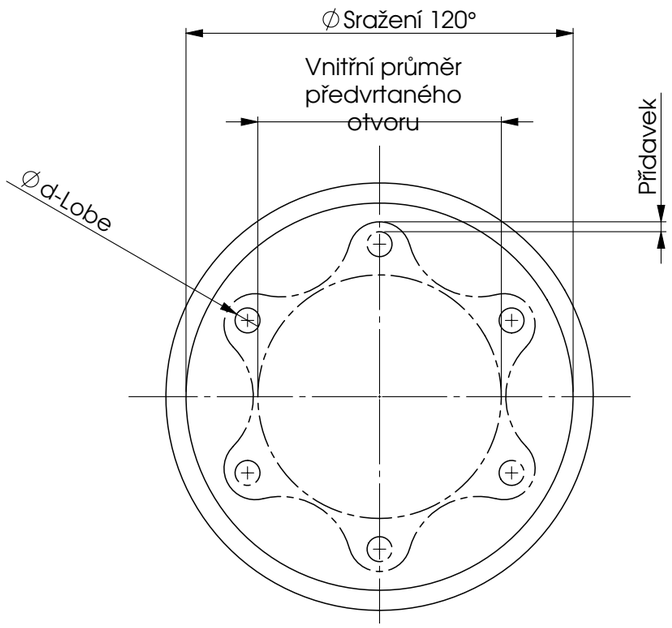
Doporučené nástroje pro vnitřní Torx®

S předvrtáním laloků u vnitřního Torx®

CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Rozměry dle ISO 10664

			Strany 40 - 41	Strany 54 - 59	Strany 248 - 249	Strany 254 - 255	Strany 256 - 258
Typ Torx®	D-Lobe [mm]	Přídavek [mm]	Vrtání laloků s Vnitřní chlazení	Vrtání laloků s Vnější chlazení	Předvrtání 140° vrchol. úhel	Frézování laloků 3xD	Frézování laloků 5xD
T4	0,25	0,02	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.090.140	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	0,25	0,05	AD.025.140.IK.8D	TD.MI.025.8D	AD.IT.120.100.140	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	0,30	0,05	AD.030.140.IK.8D	TD.MI.030.8D	AD.IT.120.120.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	0,35	0,07	AD.035.140.IK.8D	TD.MI.035.8D	AD.IT.120.140.140	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	0,40	0,08	AD.040.140.IK.8D	TD.MI.040.8D	AD.IT.120.160.140	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	0,50	0,06	AD.050.140.IK.8D	TD.MI.050.8D	AD.IT.120.190.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	0,60	0,07	AD.060.140.IK.8D	TD.MI.060.8D	AD.IT.120.230.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	0,70	0,09	AD.070.140.IK.8D	TD.MI.070.8D	AD.IT.120.270.140	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	0,80	0,10	AD.080.140.IK.8D	TD.MI.080.8D	AD.IT.120.310.140	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	1,00	0,12	AD.100.140.IK.8D	TD.MI.100.8D	AD.IT.120.380.140	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D

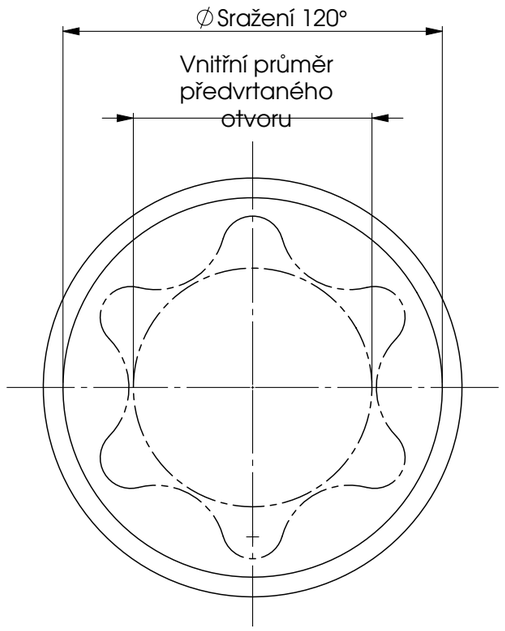


Bez předvrtání laloků u vnitřního Torx®

TITAN S_2 | INOX VA

Rozměry dle ISO 10664

		Strany 250 - 251	Strany 254 - 255	Strany 256 - 258
Typ Torx®	Předvrtání 140°/170°/180° vrchol. úhel	Frézování laloků 3xD	Frézování laloků 5xD
T4	AD.IT.4.090.056.XXX	AM.IT.020.060.3D	AM.IT.020.100.5D
T5	AD.IT.5.100.072.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T5	AD.IT.5.100.059.XXX	AM.IT.025.075.3D	AM.IT.025.125.5D
T6	AD.IT.6.120.088.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T6	AD.IT.6.120.067.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.083.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T7	AD.IT.7.140.079.XXX	AM.IT.030.090.3D	AM.IT.030.150.5D
T8	AD.IT.8.160.115.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T8	AD.IT.8.160.081.XXX	AM.IT.040.120.3D	AM.IT.040.200.5D
T10	AD.IT.10.190.113.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T15	AD.IT.15.230.142.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.050.250.5D
T20	AD.IT.20.270.170.XXX	AM.IT.050.150.3D	AM.IT.060.300.5D
T25	AD.IT.25.310.236.XXX	AM.IT.080.240.3D	AM.IT.080.400.5D
T30	AD.IT.30.380.293.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D
T30	AD.IT.30.380.245.XXX	AM.IT.100.300.3D	AM.IT.100.500.5D



Intern Starlobe 140°

Intern Starlobe 170° & 180°

od Ø 0,9 mm
do Ø 3,8 mm

140°

120°

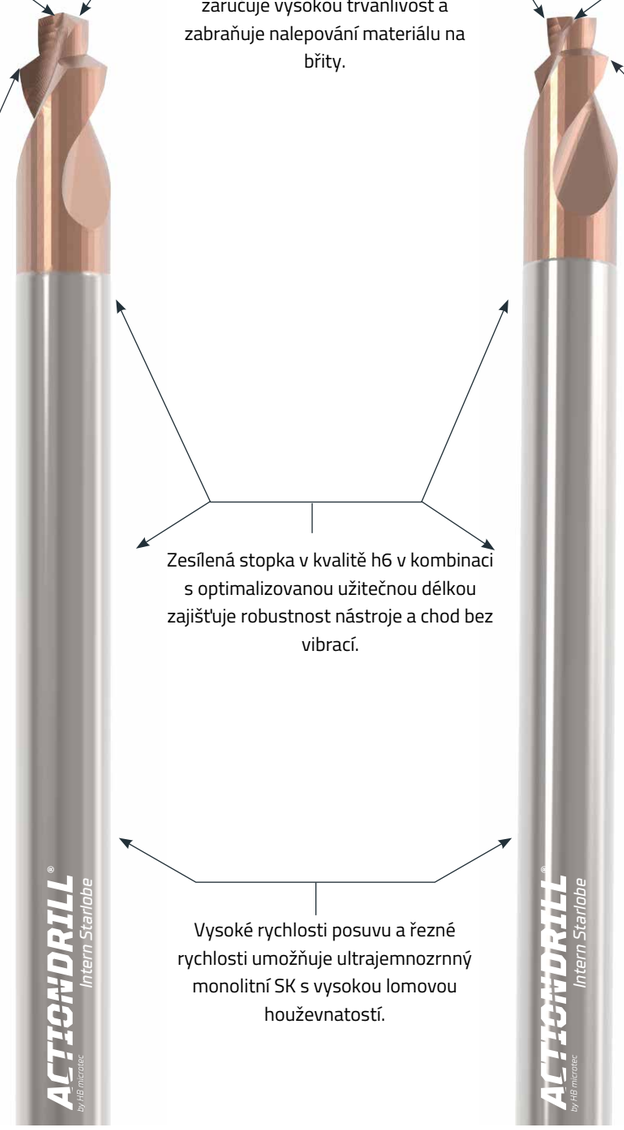
Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity.

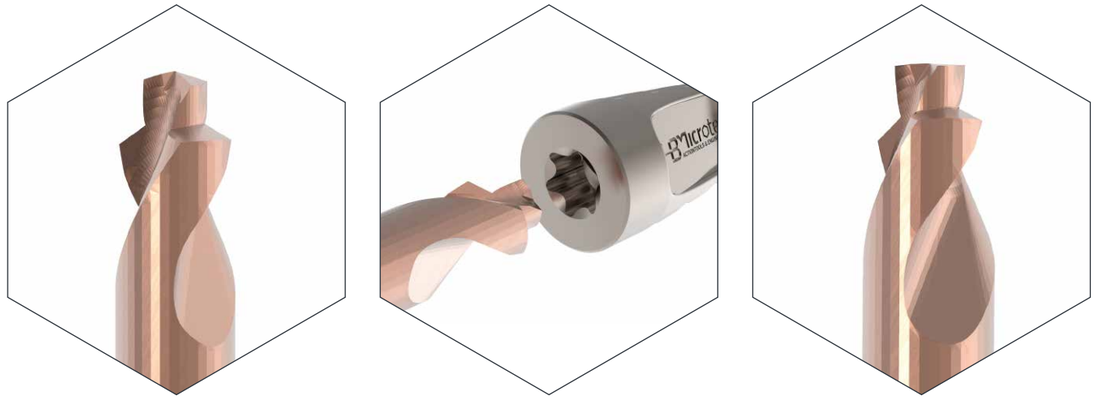
170° & 180°

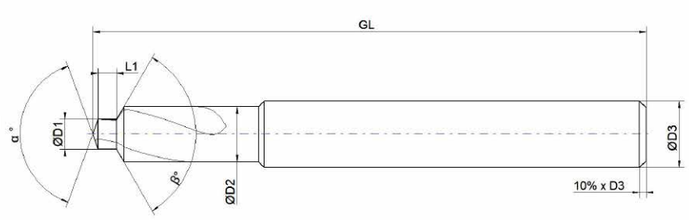
120°

Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje ultrajemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.







Leták a řezné podmínky

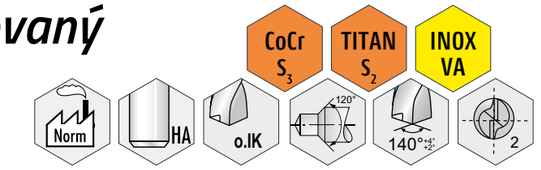
☐ **Poptávka** **Číslo artiklu:** _____

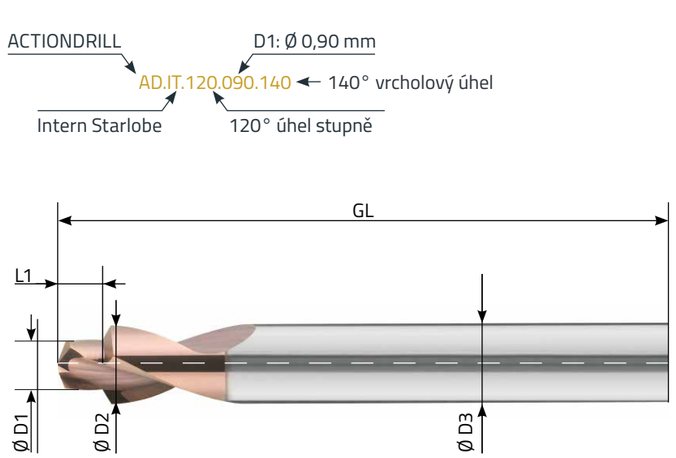
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

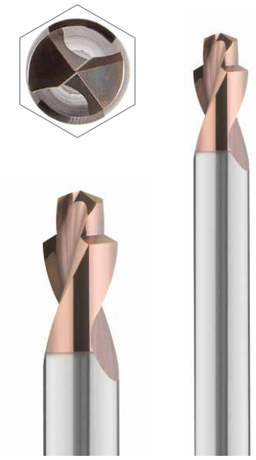
Rozměry (XXX.YYY.AAA.BBB):	**Povlak (BE):**	**Kontaktní osoba:**
D_1 _____ GL _____ α: _____	☐ (.00) nepovl.	_____
D_2 _____ L_1 _____ β: _____	☐ (.01) α-INOX	
D_3 _____	☐ (.02) β-Titan	
Obráběný materiál _____	☐ (.03) γ-Steel	
Datum, podpis a razítko firmy	**Minimální objednací množství 5 ks:**	
_____	_____	

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

micro 140° kombinovaný vrták pro Torx®







5x PLUS pro ACTIONMILL:

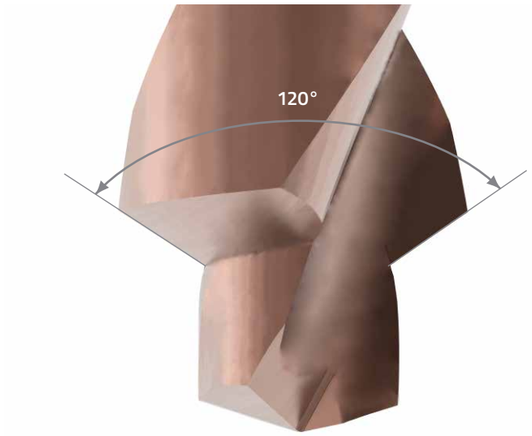
- Kombinovaný nástroj: navrtávání + vrtání + sražení 120°
- Pro předvrtání typů Torx® od T4 do T30
- Minimální tvorba otřepů
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci

zdravotnických dílů

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	"Torx®" Starlobe	D1 ±0,01	D2 ±0,01	D3 h5	L1 ±0,01	GL 0/+2 (mm)
AD.IT.120.090.140	T4	Ø 0,90	Ø 2,20	Ø 3,00	0,54	39,00
AD.IT.120.100.140	T5	Ø 1,00	Ø 2,20	Ø 3,00	0,70	39,00
AD.IT.120.120.140	T6	Ø 1,20	Ø 2,30	Ø 3,00	0,84	39,00
AD.IT.120.140.140	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,80	39,00
AD.IT.120.160.140	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,12	39,00
AD.IT.120.190.140	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,07	50,00
AD.IT.120.230.140	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,38	50,00
AD.IT.120.270.140	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,66	50,00
AD.IT.120.310.140	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,28	50,00
AD.IT.120.380.140	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,83	50,00

Dodáváme ze skladu.



Vrták pro předvrtání Torx®, rozměry dle ISO 10664

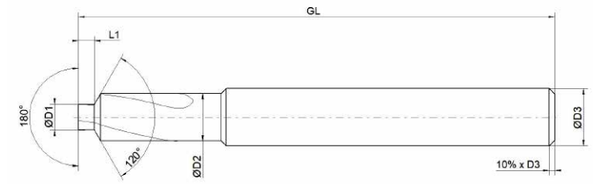
CoCr S_3 | TITAN S_2 | INOX VA

Vrták pro předvrtání vnitřního Torx® 180°, 170° nebo 140°							Vrcholový úhel prosím zaškrtněte		
Číslo artiklu	Typ Torx®	D1 0/- 0,008 [mm]	D2 (mm)	D3 h6 [mm]	L1 (mm)	GL (mm)	140°	170°	180°
AD.IT.4.090.056.XXX	T4	Ø 0,90	Ø 1,70	Ø 3,00	0,56	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.072.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,72	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.5.100.059.XXX	T5	Ø 1,00	Ø 2,00	Ø 3,00	0,59	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.088.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,88	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.6.120.067.XXX	T6	Ø 1,20	Ø 2,20	Ø 3,00	0,67	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.083.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,83	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.7.140.079.XXX	T7	Ø 1,40	Ø 3,00	Ø 3,00	0,79	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.115.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	1,15	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.8.160.081.XXX	T8	Ø 1,60	Ø 3,00	Ø 3,00	0,81	40,00	☐	☐	☐
AD.IT.10.190.113.XXX	T10	Ø 1,90	Ø 4,00	Ø 4,00	1,13	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.15.230.142.XXX	T15	Ø 2,30	Ø 4,00	Ø 4,00	1,42	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.20.270.170.XXX	T20	Ø 2,70	Ø 5,00	Ø 6,00	1,7	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.25.310.236.XXX	T25	Ø 3,10	Ø 6,00	Ø 6,00	2,36	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.293.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,93	50,00	☐	☐	☐
AD.IT.30.380.245.XXX	T30	Ø 3,80	Ø 6,00	Ø 6,00	2,45	50,00	☐	☐	☐

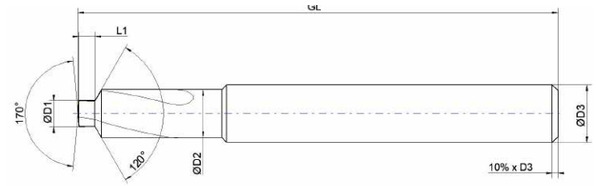
Dodání do 2-4 týdnů.

01 povlak α-INOX pro feritické, martenzitické, austenitické nerezové oceli & žáruvzdorné oceli, titanové slitiny, CrCo (M & S)

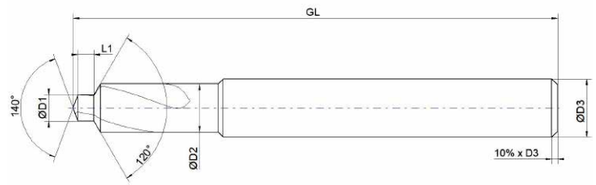




Vrták s vrcholovým úhlem 180°

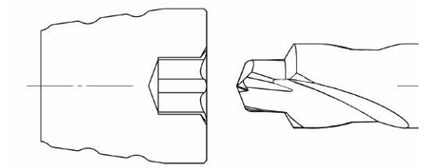


Vrták s vrcholovým úhlem 170°

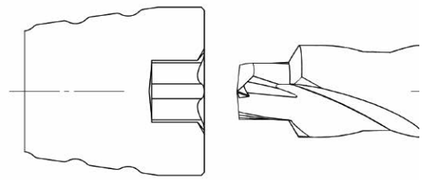


Vrták s vrcholovým úhlem 140°

Předvrtání Torx® s úhlem sražení 120°



Vrcholový úhel 140°



Vrcholový úhel 180° nebo 170°

Vrcholový úhel 170° umožňuje až 4x rychlejší posuv než vrcholový úhel 180°, pokud to geometrie dovoluje.

INOX-micro Torx® 3xD

INOX-micro Torx® 5xD

od Ø 0,2 mm
do Ø 1,0 mm

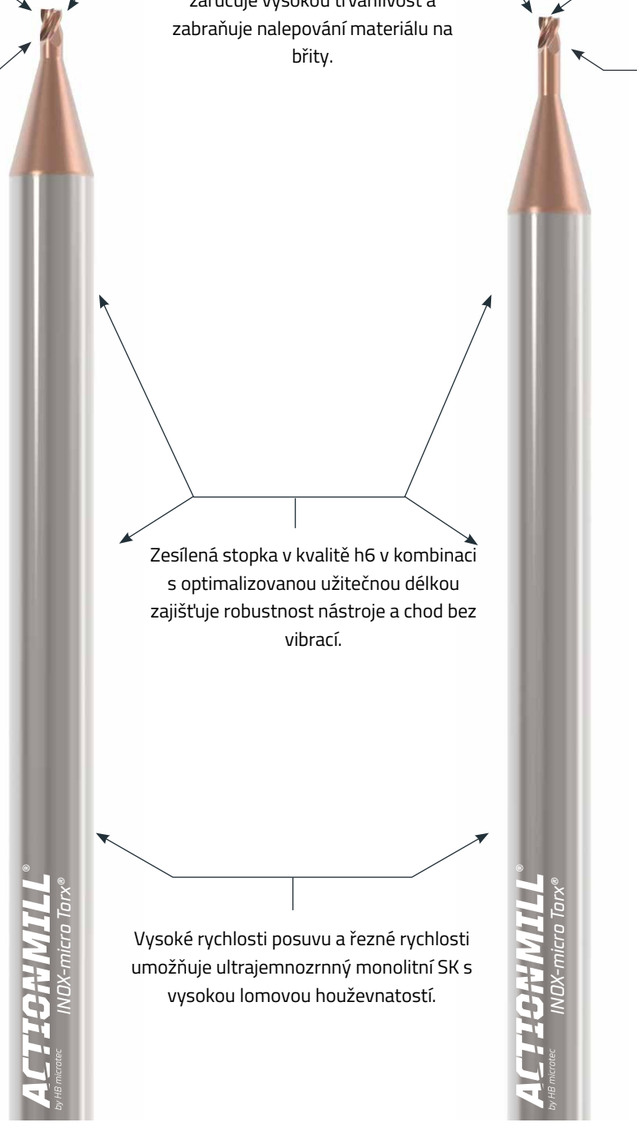
Z3-4 - ostrý

3xD délka krku

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břity.

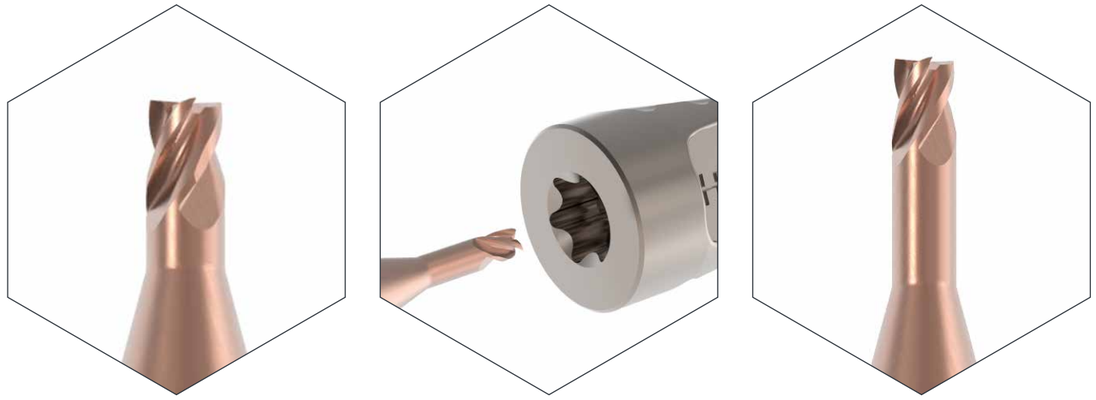
Z3-4 - ostrý

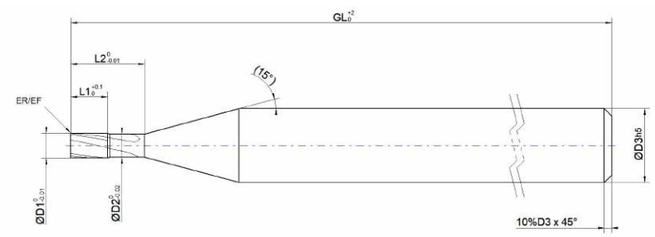
5xD délka krku



Zesílená stopka v kvalitě h6 v kombinaci s optimalizovanou užitečnou délkou zajišťuje robustnost nástroje a chod bez vibrací.

Vysoké rychlosti posuvu a řezné rychlosti umožňuje ultrajemnozrnný monolitní SK s vysokou lomovou houževnatostí.



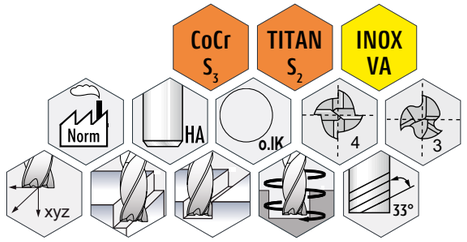


☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

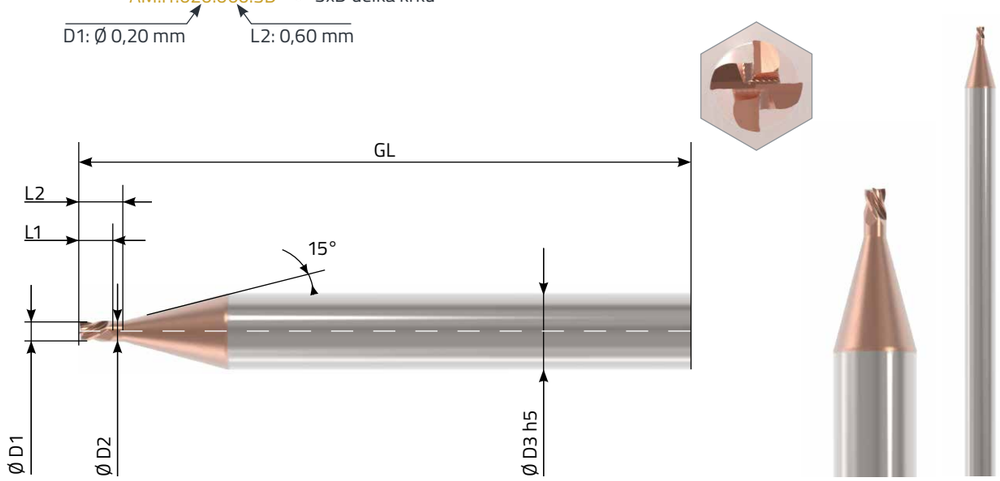
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ ER: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

3xD fréza micro Torx®



ACTIONMILL — Intern Starlobe
AM.IT.020.060.3D ← 3xD délka krku
D1: Ø 0,20 mm — L2: 0,60 mm



- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Mikrofréza od Ø0,2 se Z3, od Ø0,4 se Z4
- Pro frézování typů Torx® od T4 do T30
- Vysoká přesnost profilu & minimální tvorba otřepů
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Leták a řezné podmínky

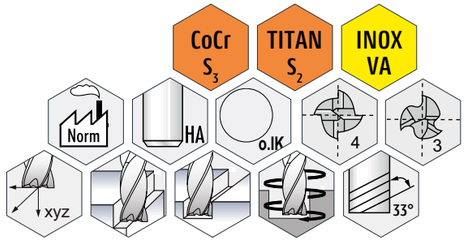
Číslo artiklu	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	Počet zubů
AM.IT.020.060.3D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	0,60	39,00	3
AM.IT.025.075.3D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	0,75	39,00	3
AM.IT.030.090.3D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	0,90	39,00	3
AM.IT.040.120.3D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	1,20	39,00	4
AM.IT.050.150.3D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	1,50	39,00	4
AM.IT.060.180.3D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	1,80	39,00	4
AM.IT.080.240.3D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	2,40	39,00	4
AM.IT.100.300.3D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	3,00	39,00	4

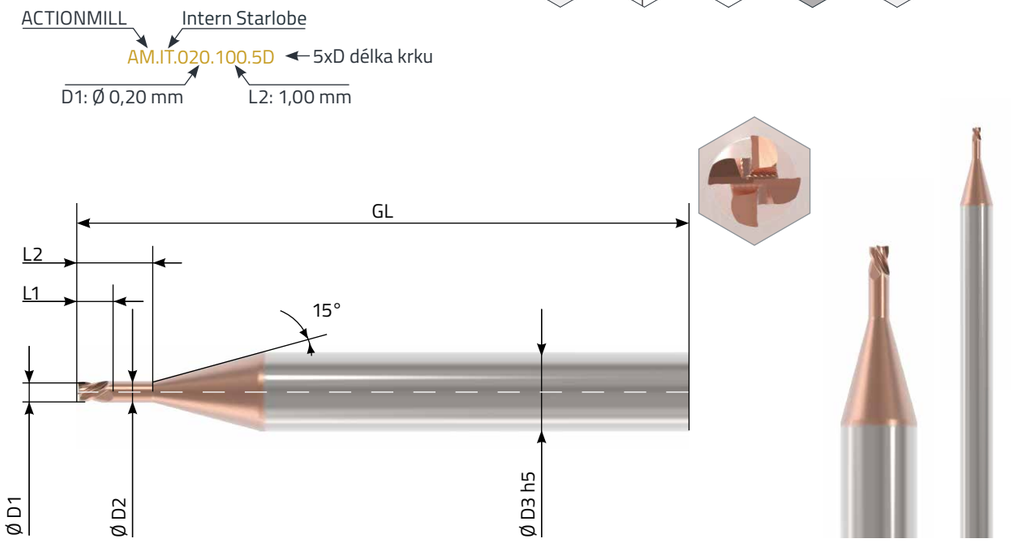
Dodáváme ze skladu.





5xD fréza micro Torx®





- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Mikrofréza od Ø0,2 se Z3, od Ø0,4 se Z4
- Pro frézování typů Torx® od T4 do T30
- Vysoká přesnost profilu & minimální tvorba otřepů
- Kratší procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci

zdravotnických dílů

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	"Torx®" Starlobe	D1 0/-0,01	D2 0/-0,02	D3 h5	L1 0/+0,1	L2 0/-0,01	GL (mm)	Počet zubů
AM.IT.020.100.5D	T4	Ø 0,20	Ø 0,18	Ø 3,00	0,30	1,00	39,00	3
AM.IT.025.125.5D	T5	Ø 0,25	Ø 0,24	Ø 3,00	0,38	1,25	39,00	3
AM.IT.030.150.5D	T6/T7	Ø 0,30	Ø 0,28	Ø 3,00	0,45	1,50	39,00	3
AM.IT.040.200.5D	T8/T10	Ø 0,40	Ø 0,38	Ø 3,00	0,60	2,00	39,00	4
AM.IT.050.250.5D	T10/T15	Ø 0,50	Ø 0,47	Ø 3,00	0,75	2,50	39,00	4
AM.IT.060.300.5D	T20	Ø 0,60	Ø 0,56	Ø 3,00	0,90	3,00	39,00	4
AM.IT.080.400.5D	T25	Ø 0,80	Ø 0,75	Ø 3,00	1,20	4,00	39,00	4
AM.IT.100.500.5D	T30	Ø 1,00	Ø 0,94	Ø 3,00	1,50	5,00	39,00	4

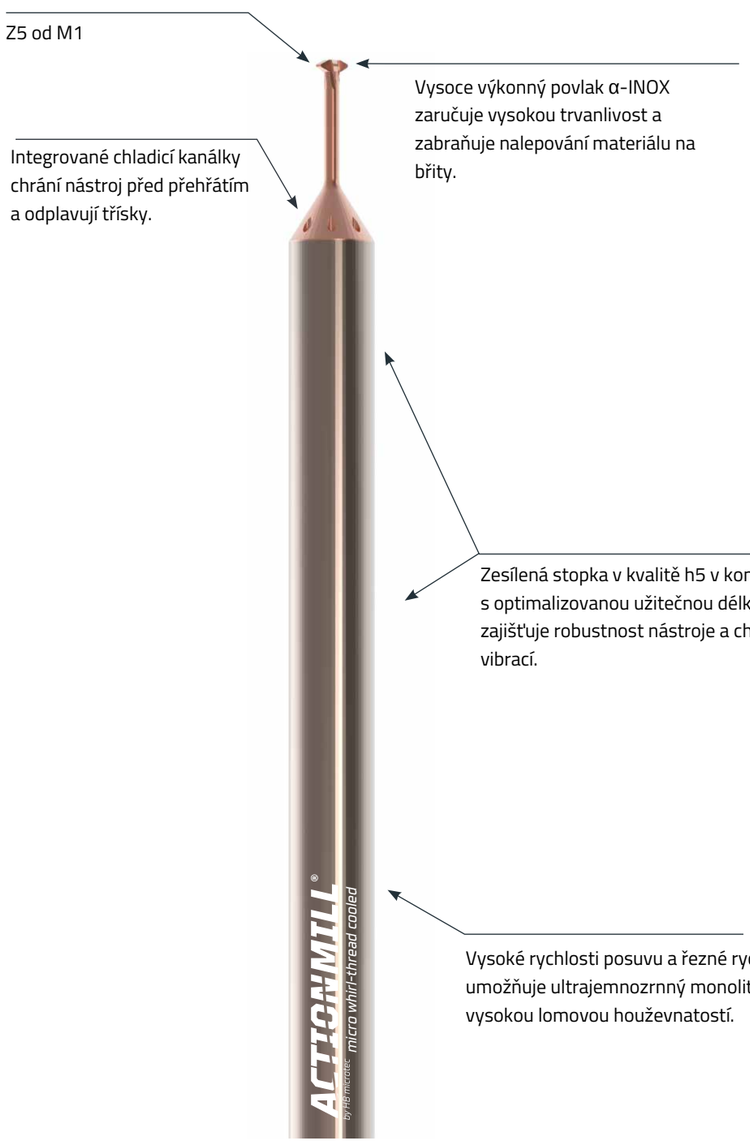
Dodáváme ze skladu.

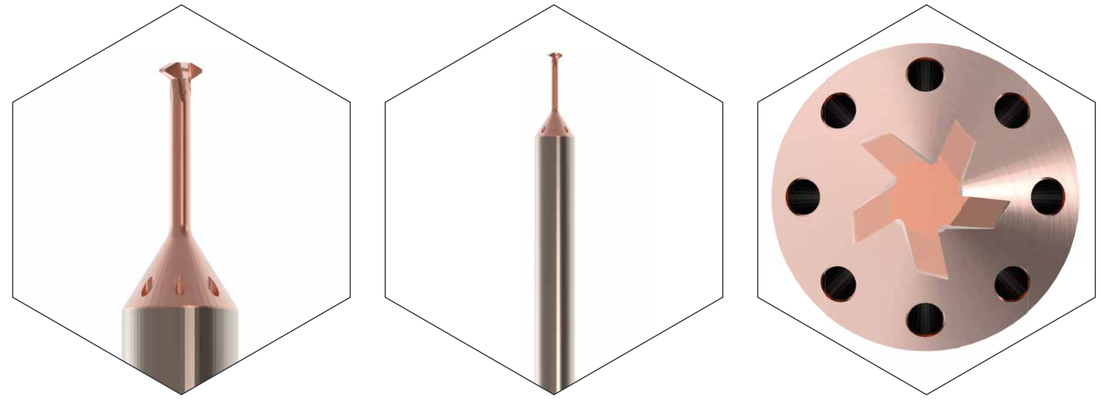


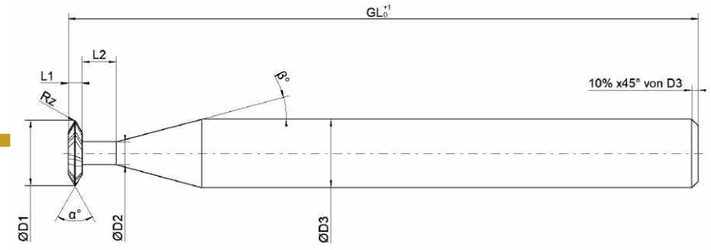


60 ° nástroj pro vířivé frézování závitů

od M1
do M2,5







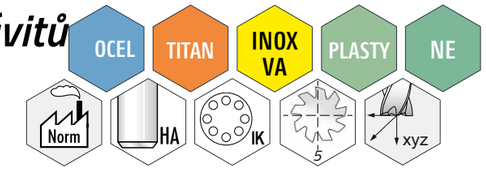
☐ **Poptávka**

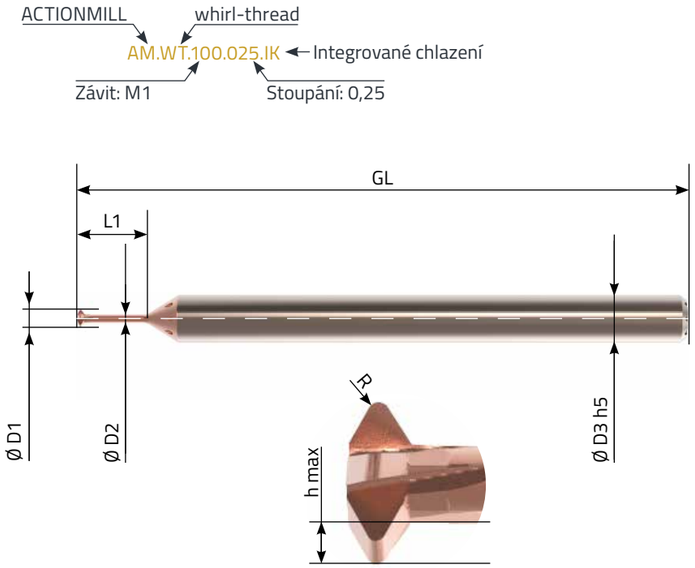
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

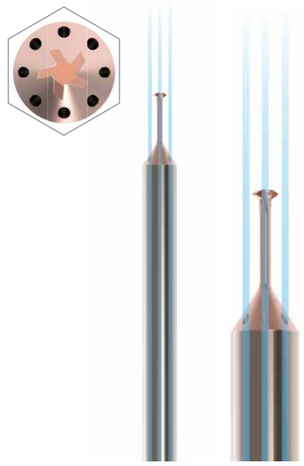
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ R_z: _____ Z: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

60° nástroj pro vířivé frézování závitů







5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Od M1 pět břitů
- Integrované chlazení zabraňuje hromadění třísek
- Umožňuje velmi vysoké rychlosti posuvu
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Velmi vysoká trvanlivost (dlouhá životnost)

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	Fréza na vnitřní závity M 60°	h max (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	R (mm)	GL (mm)	Z	Rozsah stoupání
AM.WT.100.025.IK	M1x0,25	0,17	Ø 0,74	Ø 0,36	Ø 4,00	3,00	0,04	40,00	5	0,20-0,25
AM.WT.120.025.IK	M1,2x0,25	0,20	Ø 0,90	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0, 25-0,3
AM.WT.140.030.IK	M1,4x0,3	0,25	Ø 1,00	Ø 0,46	Ø 4,00	3,50	0,04	40,00	5	0,20-0,25-0,35
AM.WT.160.035.IK	M1,6x0,35	0,28	Ø 1,20	Ø 0,60	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40
AM.WT.180.035.IK	M1,8x0,35	0,33	Ø 1,35	Ø 0,65	Ø 4,00	4,00	0,05	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.200.040.IK	M2x0,40	0,37	Ø 1,50	Ø 0,72	Ø 4,00	4,00	0,06	40,00	5	0,35-0,40-0,45
AM.WT.250.045.IK	M2,5x0,45	0,40	Ø 1,90	Ø 1,06	Ø 4,00	6,00	0,06	40,00	5	0,4-0,45-0,50

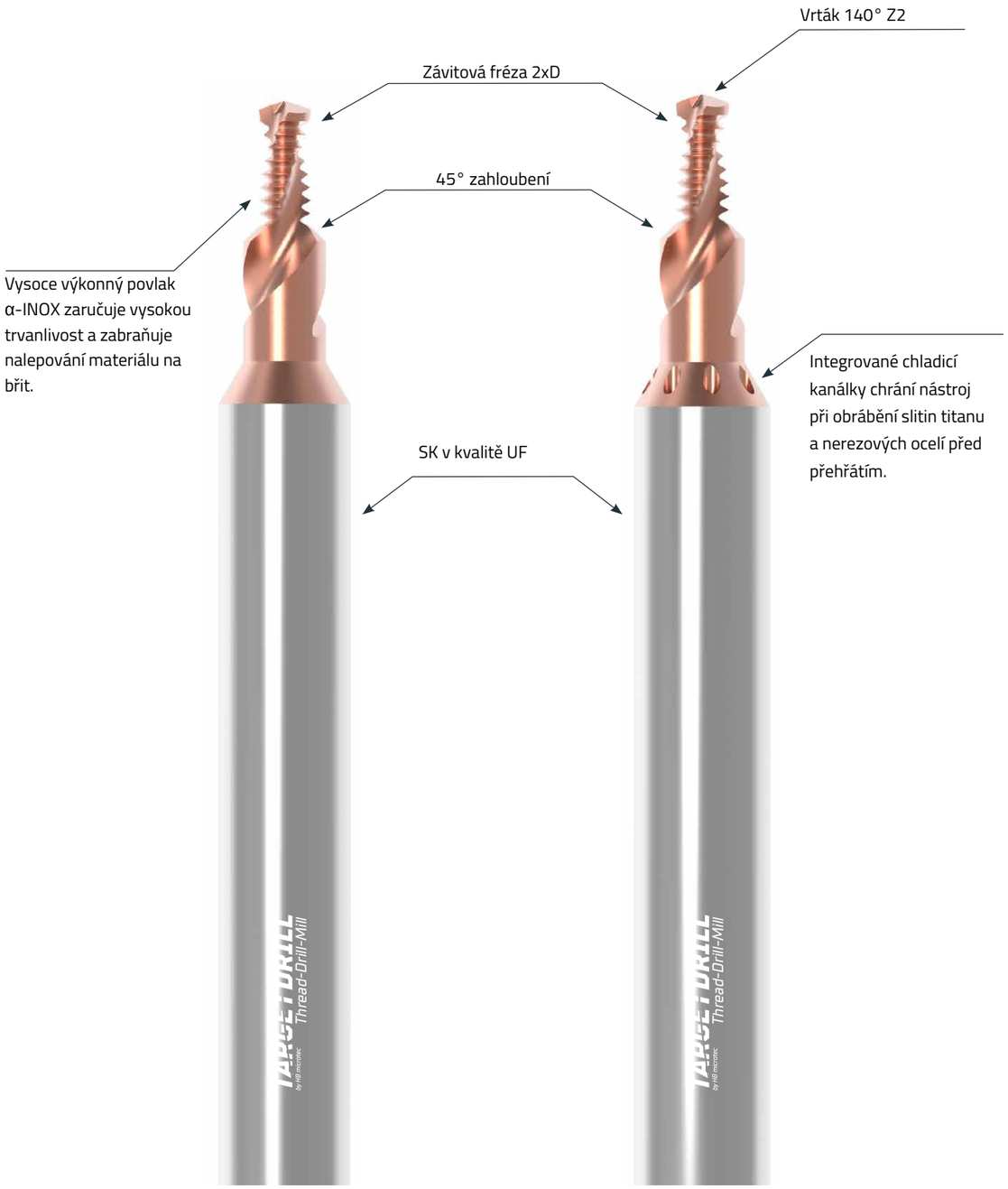
Dodáváme ze skladu.

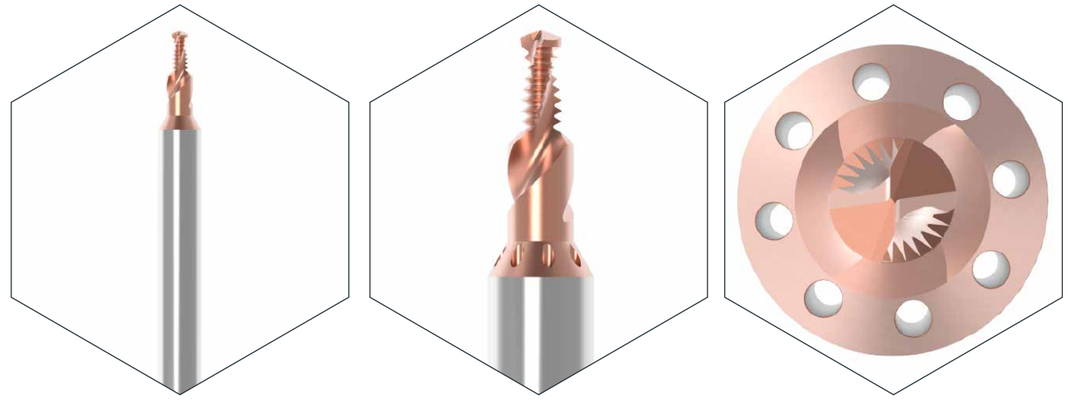
- S povlakem α-INOX



Thread-Drill-Mill

Thread-Drill-Mill cooled







☐ **Poptávka**

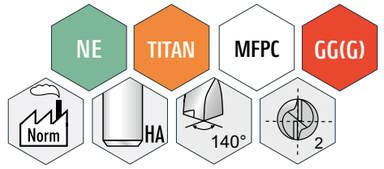
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: Závit: _____ Hloubka vrtání: _____ Úhel sražení: _____ Celková délka: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

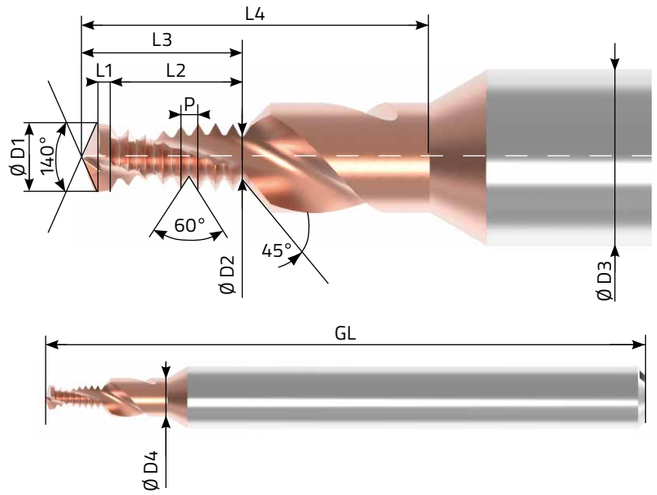
* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

2xD THREAD-DRILL-MILL

Vrtací závitová fréza









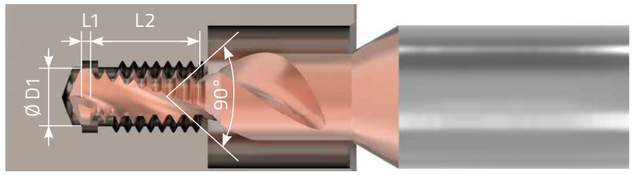


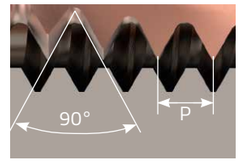
- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Vrtání, frézování a zahlubování jedním nástrojem ze SK
- Maximální produktivita
- Zkrácení vedlejších časů
- Obrábění neželezných kovů a slitin titanu stejným nástrojem
- Standardně k dispozici od M2

Flyer



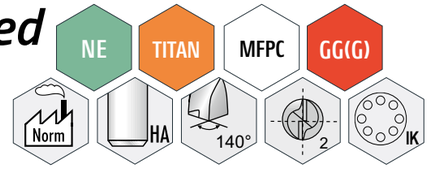


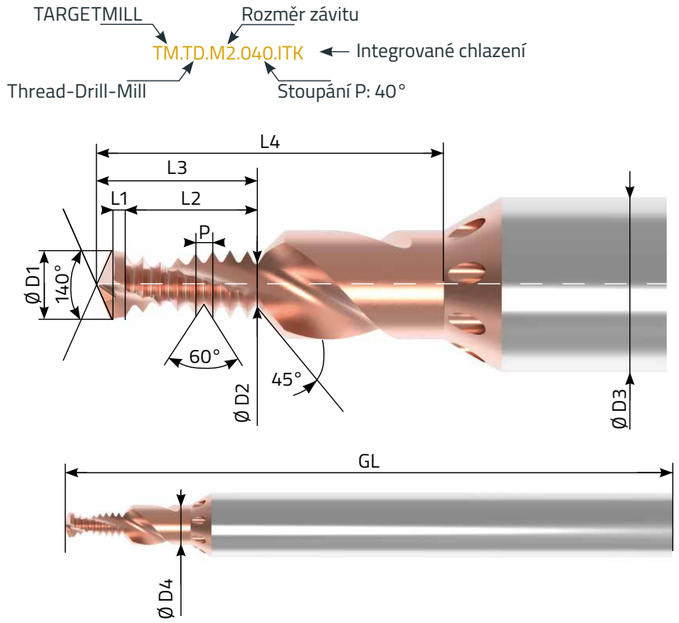
Číslo artiklu	Rozměr závitu (mm)	Tvar závitu	Stoupání P (mm)	Předvrtání D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,5	39,00
TM.TD.M2.025	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.045	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.2.025	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø4,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.045	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø4,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,5	39,00
TM.TD.M2.3.040	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø4,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,5	39,00
TM.TD.M2.5.045	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,5	41,00
TM.TD.M2.5.035	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,5	41,00
TM.TD.M2.6.045	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø4,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	41,00
TM.TD.M2.6.035	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø4,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	41,00
TM.TD.M3.050	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø6,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	53,00
TM.TD.M3.035	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø6,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.060	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø6,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	53,00
TM.TD.M3.5.035	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø6,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	53,00
TM.TD.M4.070	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø6,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.050	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø6,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	55,00
TM.TD.M4.5.075	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø6,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	57,00
TM.TD.M4.5.050	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø6,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	57,00
TM.TD.M5.080	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø6,00	Ø6,00	0,80	10,40	12,60	-	60,00
TM.TD.M5.050	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø6,00	Ø6,00	0,50	10,10	11,80	-	60,00
TM.TD.M6.120	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø8,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	64,00
TM.TD.M6.075	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø8,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	64,00
TM.TD.M6.050	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø8,00	Ø6,60	0,50	12,10	14,00	26,00	64,00
TM.TD.M7.120	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø8,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	-	70,00
TM.TD.M7.075	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø8,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	-	70,00
TM.TD.M8.125	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø10,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	75,00
TM.TD.M8.100	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø10,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	75,00
TM.TD.M8.075	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø10,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	75,00
TM.TD.M8.050	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø10,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	75,00

Dodací lhůta: 3 - 4 týdny

2xD THREAD-DRILL-MILL cooled

Vrtací závitová fréza







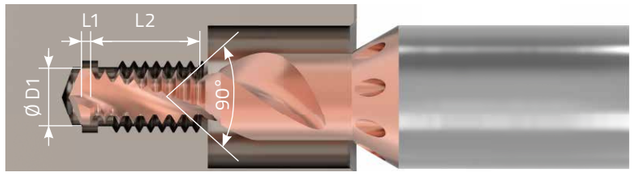


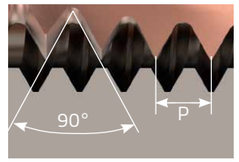
- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro TARGETDRILL:

- Vrtání, frézování a zahlubování jedním nástrojem ze SK
- Maximální produktivita
- Zkrácení vedlejších časů
- Obrábění neželezných kovů a slitin titanu stejným nástrojem
- Standardně k dispozici od M2 s vnitřním chlazením

Flyer





Číslo artiklu	Rozměr závitu (mm)	Tvar závitu	Stoupání P (mm)	Předvrtání D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	GL (mm)
TM.TD.M2.040.ITK	M2	M2x0.4; 2xD	0,40	Ø1,60	Ø1,55	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,00	5,00	10,50	50,00
TM.TD.M2.025.ITK	M2	M2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,75	Ø1,70	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,00	4,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.045.ITK	M2,2	M2.2x0.45; 2xD	0,45	Ø1,75	Ø1,68	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.2.025.ITK	M2,2	M2.2x0.25; 2xD	0,25	Ø1,95	Ø1,88	Ø6,00	Ø3,20	0,30	4,50	5,40	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.045.ITK	M2,3	M2.3x0.45; 2xD	0,45	Ø1,85	Ø1,78	Ø6,00	Ø3,20	0,45	4,50	5,60	10,50	50,00
TM.TD.M2.3.040.ITK	M2,3	M2.3x0.4; 2xD	0,40	Ø1,90	Ø1,83	Ø6,00	Ø3,20	0,40	4,80	5,90	10,50	50,00
TM.TD.M2.5.045.ITK	M2,5	M2.5x0.45; 2xD	0,45	Ø2,05	Ø1,97	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,00	6,10	11,50	50,00
TM.TD.M2.5.035.ITK	M2,5	M2.5x0.35; 2xD	0,35	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,35	4,90	5,90	11,50	50,00
TM.TD.M2.6.045.ITK	M2,6	M2.6x0.45; 2xD	0,45	Ø2,15	Ø2,07	Ø6,00	Ø3,20	0,45	5,40	6,60	12,00	50,00
TM.TD.M2.6.035.ITK	M2,6	M2.6x0.35; 2xD	0,35	Ø2,25	Ø2,17	Ø6,00	Ø3,20	0,35	5,30	6,30	12,00	50,00
TM.TD.M3.050.ITK	M3	M3x0.5; 2xD	0,50	Ø2,50	Ø2,40	Ø8,00	Ø4,50	0,50	6,00	7,30	15,00	68,00
TM.TD.M3.035.ITK	M3	M3x0.35; 2xD	0,35	Ø2,65	Ø2,55	Ø8,00	Ø4,50	0,35	6,00	7,10	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.060.ITK	M3,5	M3.5x0.6; 2xD	0,60	Ø2,90	Ø2,78	Ø8,00	Ø4,50	0,60	7,20	8,80	15,00	68,00
TM.TD.M3.5.035.ITK	M3,5	M3.5x0.35; 2xD	0,35	Ø3,15	Ø3,03	Ø8,00	Ø4,50	0,35	7,00	8,20	15,00	68,00
TM.TD.M4.070.ITK	M4	M4x0.7; 2xD	0,70	Ø3,30	Ø3,16	Ø8,00	Ø4,50	0,70	7,70	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.050.ITK	M4	M4x0.5; 2xD	0,50	Ø3,50	Ø3,36	Ø8,00	Ø4,50	0,50	8,10	9,50	17,00	68,00
TM.TD.M4.5.075.ITK	M4,5	M4.5x0.75; 2xD	0,75	Ø3,75	Ø3,60	Ø8,00	Ø5,00	0,75	9,00	10,90	20,00	68,00
TM.TD.M4.5.050.ITK	M4,5	M4.5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,00	Ø3,85	Ø8,00	Ø5,00	0,50	9,10	10,60	20,00	68,00
TM.TD.M5.080.ITK	M5	M5x0.8; 2xD	0,80	Ø4,20	Ø4,04	Ø8,00	Ø5,80	0,80	10,40	12,60	22	68,00
TM.TD.M5.050.ITK	M5	M5x0.5; 2xD	0,50	Ø4,50	Ø4,34	Ø8,00	Ø5,80	0,5	10,10	11,80	22	68,00
TM.TD.M6.120.ITK	M6	M6x1; 2xD	1,00	Ø5,00	Ø4,80	Ø10,00	Ø6,60	1,00	12,10	14,60	26,00	84,00
TM.TD.M6.075.ITK	M6	M6x0.75; 2xD	0,75	Ø5,25	Ø5,05	Ø10,00	Ø6,60	0,75	12,10	14,30	26,00	84,00
TM.TD.M6.050.ITK	M6	M6x0.5; 2xD	0,50	Ø5,50	Ø5,30	Ø10,00	Ø6,60	0,5	12,10	14,00	26,00	84,00
TM.TD.M7.100.ITK	M7	M7x1; 2xD	1,00	Ø6,00	Ø5,77	Ø10,00	Ø8,00	1,00	14,10	16,80	30	84,00
TM.TD.M7.075.ITK	M7	M7x0.75; 2xD	0,75	Ø6,25	Ø6,02	Ø10,00	Ø8,00	0,75	14,30	16,70	30	84,00
TM.TD.M8.125.ITK	M8	M8x1.25; 2xD	1,25	Ø6,75	Ø6,50	Ø12,00	Ø9,00	1,25	16,30	19,60	33,00	101,00
TM.TD.M8.100.ITK	M8	M8x1; 2xD	1,00	Ø7,00	Ø6,75	Ø12,00	Ø9,00	1,00	16,10	19,00	33,00	101,00
TM.TD.M8.075.ITK	M8	M8x0.75; 2xD	0,75	Ø7,25	Ø7,00	Ø12,00	Ø9,00	0,75	15,80	18,40	33,00	101,00
TM.TD.M8.050.ITK	M8	M8x0.5; 2xD	0,50	Ø7,50	Ø7,25	Ø12,00	Ø9,00	0,50	16,10	18,40	33,00	101,00

Dodací lhůta 3-4 týdny

	Obrázek produktu	Označení produktu	Strana
ACTIONMILL INOX-CORD cooled		INOX-Cord cooled	278
ACTIONMILL INOX-CORD cooled		INOX-Cord	282
ACTIONMILL INOX-HPC cooled		INOX-HPC cooled	286
ACTIONMILL INOX-HPC cooled		INOX-HPC	290
ACTIONMILL INOX-Finish cooled		2xD INOX-Finish cooled	294
ACTIONMILL INOX-Finish cooled		3xD INOX-Finish cooled	296
ACTIONMILL ALU-Finish cooled		2xD Alu-Finish cooled	298
ACTIONMILL ALU-Finish cooled		3xD Alu-Finish cooled	300
ACTIONMILL Steel-Finish cooled		2xD Steel-Finish cooled	302
ACTIONMILL Steel-Finish cooled		3xD Steel-Finish cooled	304
ACTIONMILL INOX-Finish		2xD INOX-Finish	308
ACTIONMILL INOX-Finish		3xD INOX-Finish	310
ACTIONMILL ALU-Finish		2xD Alu-Finish	312
ACTIONMILL ALU-Finish		3xD Alu-Finish	314
ACTIONMILL Steel-Finish		2xD Steel-Finish	316
ACTIONMILL Steel-Finish		3xD Steel-Finish	318
ACTIONMILL INOX-FinishXL		4xD INOX-Finish XL	322
ACTIONMILL INOX-FinishXXL		5xD INOX-Finish XXL	324
ACTIONMILL ALU-Finish XL		4xD Alu-FinishXL	326
ACTIONMILL ALU-Finish XXL		5xD Alu-FinishXXL	328
ACTIONMILL Steel-Finish XL		4xD Steel-FinishXL	330
ACTIONMILL Steel-FinishXXL		5xD Steel-FinishXXL	332
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled	336
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled	338
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		2xD INOX-Trochoid cooled toroidní	340
ACTIONMILL INOX-Trochoid cooled		3xD INOX-Trochoid cooled toroidní	342
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled	344
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled	346
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		2xD Alu-Trochoid cooled toroidní	348
ACTIONMILL ALU-Trochoid cooled		3xD Alu-Trochoid cooled toroidní	350

	Obrázek produktu	Označení produktu	Strana
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled	352
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled	354
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		2xD Steel-Trochoid cooled toroidní	356
ACTIONMILL Steel-Trochoid cooled		3xD Steel-Trochoid cooled toroidní	358
ACTIONMILL INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid	362
ACTIONMILL INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid	364
ACTIONMILL INOX-Trochoid		2xD INOX-Trochoid toroidní	366
ACTIONMILL INOX-Trochoid		3xD INOX-Trochoid toroidní	368
ACTIONMILL ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid	370
ACTIONMILL ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid	372
ACTIONMILL ALU-Trochoid		2xD Alu-Trochoid toroidní	374
ACTIONMILL ALU-Trochoid		3xD Alu-Trochoid toroidní	376
ACTIONMILL Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid	378
ACTIONMILL Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid	380
ACTIONMILL Steel-Trochoid		2xD Steel-Trochoid toroidní	382
ACTIONMILL Steel-Trochoid		3xD Steel-Trochoid toroidní	384
ACTIONMILL INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL	388
ACTIONMILL INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL	390
ACTIONMILL INOX-TrochoidXL		4xD INOX-Trochoid XL toroidní	392
ACTIONMILL INOX-TrochoidXXL		5xD INOX-Trochoid XXL toroidní	394
ACTIONMILL ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL	396
ACTIONMILL ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL	398
ACTIONMILL ALU-Trochoid XL		4xD Alu-TrochoidXL toroidní	400
ACTIONMILL ALU-Trochoid XXL		5xD Alu-TrochoidXXL toroidní	402
ACTIONMILL Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL	408
ACTIONMILL Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL	410
ACTIONMILL Steel-Trochoid XL		4xD Steel-TrochoidXL toroidní	412
ACTIONMILL Steel-Trochoid XXL		5xD Steel-TrochoidXXL toroidní	414
ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION		TRIPLE FUNCTION Z4 & Z6	416
	Řešení problémů při frézování Přehled vzorců		422
			424

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL INOX Cord cooled
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Stručný popis:
- Vysoce výkonná fréza s vlnitým profilem od Ø4 do Ø12
- Integrované chlazení ve tvaru Y
- Hrubování náročných materiálů, jako je titan nebo INOX
- Krátké třísky zvyšují životnost
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 278

ACTIONMILL INOX Cord
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Stručný popis:
- Vysoce výkonná fréza s vlnitým profilem od Ø4 do Ø12
- Hrubování náročných materiálů, jako je titan nebo INOX
- Krátké třísky zvyšují životnost
- Krátké procesní časy a vysoká procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 282

ACTIONMILL INOX HPC cooled
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD), Y-IK



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HPC fréza od Ø4 do Ø12
- Integrované chlazení ve tvaru Y
- Hrubování a obráběnì načisto náročných materiálů, jako je titan nebo INOX
- Univerzální použití
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 286

ACTIONMILL INOX HPC
Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HPC fréza od Ø4 do Ø12
- Hrubování a obráběnì načisto náročných materiálů, jako je titan nebo INOX
- Univerzální použití
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů

Strana 290

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL INOX Finish cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HSC fréza od Ø4 do Ø16
- Integrované chlazení ve tvaru Y
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vhodné pro TSC frézování
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost při obrábění načisto
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů
- Hrubování náročných materiálů, jako je titan nebo INOX

Strana 294

ACTIONMILL Alu Finish cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HSC fréza od Ø4 do Ø16
- Integrované chlazení ve tvaru Y
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vhodné pro TSC frézování
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost při obrábění načisto
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny

Strana 298

ACTIONMILL Steel Finish cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HSC fréza od Ø4 do Ø16
- Integrované chlazení ve tvaru Y
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vhodné pro TSC frézování
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost při obrábění načisto
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli

Strana 302

ACTIONMILL INOX Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HSC fréza od Ø4 do Ø16
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vhodné pro TSC frézování
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost při obrábění načisto
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů
- Hrubování náročných materiálů, jako je titan nebo INOX

Strana 308

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL Alu Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HSC fréza od Ø4 do Ø16
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vhodné pro TSC frézování
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost při obrábění načisto
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny

Strana 312

ACTIONMILL Steel Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HSC fréza od Ø4 do Ø16
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vhodné pro TSC frézování
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost při obrábění načisto
- Bezchromový povlak zabraňuje křížové kontaminaci zdravotnických dílů
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli

Strana 316

ACTIONMILL INOX Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Stručný popis:
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako je CoCr nebo INOX

Strana 322

ACTIONMILL Alu Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Stručný popis:
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny

Strana 326

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL Steel Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Stručný popis:
- Chráněný a ostře provedený roh frézy
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Dlouhá životnost a procesní spolehlivost
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli

Strana 330

ACTIONMILL INOX Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; k dispozici s EF & ER



Stručný popis:
- Délka břitu 2xD & 3xD, vysoce výkonná fréza HTC od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 336

ACTIONMILL Alu Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; k dispozici s EF & ER



Stručný popis:
- Vysoce výkonná HTC fréza od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 344

ACTIONMILLSteel Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), Y-IK; k dispozici s EF & ER



Stručný popis:
- Vysoce výkonná fréza HTC od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 352

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL INOX Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Vysoce výkonná fréza HTC od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 362

ACTIONMILL Alu Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Vysoce výkonná HTC fréza od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 370

ACTIONMILLSteel Trochoid

Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD), k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Vysoce výkonná HTC fréza od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 378

ACTIONMILL INOX Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Vysoce výkonná fréza HTC od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 388

Standardizované frézovací nástroje

ACTIONMILL Alu Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Vysoce výkonná fréza HTC od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 396

ACTIONMILL Steel Trochoid XL & XXL

Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD); k dispozici s EF & ER



Stručný popis:

- Vysoce výkonná fréza HTC od Ø4 do Ø16
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Chráněný a ostře provedený roh frézy

Strana 408

ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION

Ø 4,0 - Ø 16,0



Stručný popis:

- Trojí funkce od Ø3 do Ø16, přizpůsobená příslušnému použití
- Kratší procesní časy
- Vyšší procesní spolehlivost
- Vyšší kapacita strojů
- Zlepšení kvality
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Strana 416

INOX-CORD cooled

Rádius rohu ER 0,3 u Ø 4 a ER 0,5 od Ø 6 chrání roh břitu.

Od Ø 4 do Ø 12 se 4 zuby.

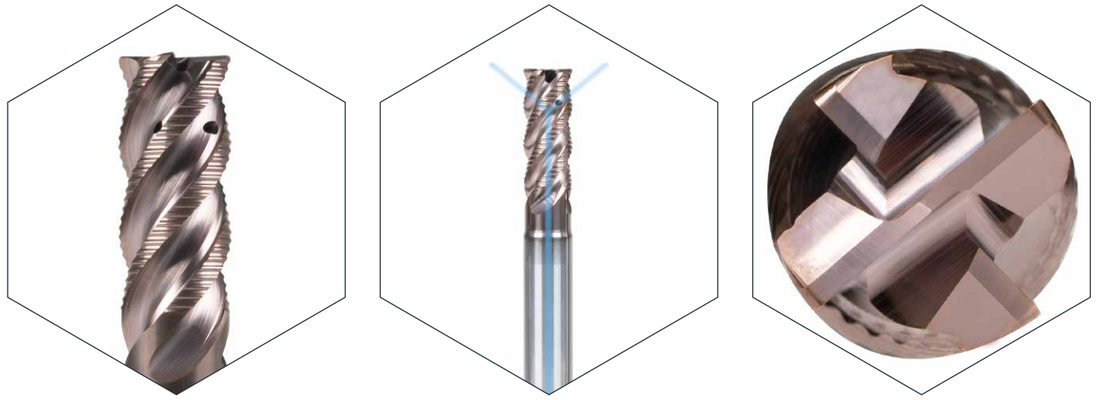
Chladicí kanálky s výstupem ve tvaru Y chrání před přehřátím.

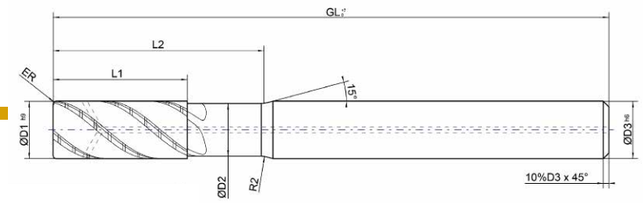
Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Povrchově upravený vlnitý profil (úprava řezných hran).

Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.





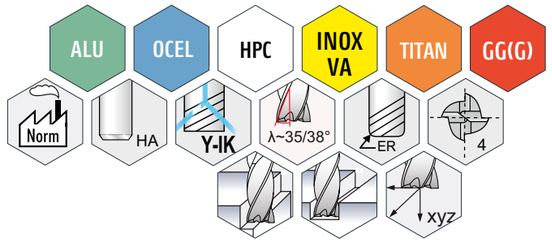


☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

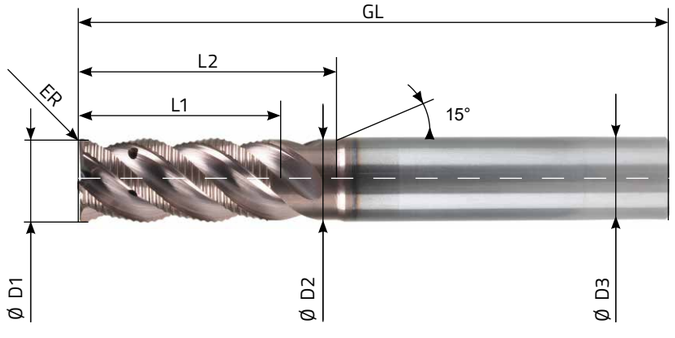
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-CORD cooled









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná fréza s vlnitým profilem od Ø4 do Ø12
- Hrubování náročných materiálů, jako je CoCr nebo INOX
- Krátké třísky zvyšují trvanlivost (životnost)
- Vysoká výkonnost
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Stopka HB
AM.CORD.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.CORD.04.10.06.IK.HB

Dodáváme ze skladu.



INOX-CORD



Rádius rohu ER 0,3 u Ø 4 a ER 0,5 od Ø 6 chrání roh břitu.

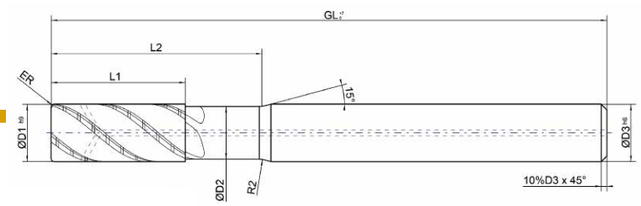
Od Ø 4 do Ø 12 se 4 zuby.

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Povrchově upravený vlnitý profil (úprava řezných hran).

Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.



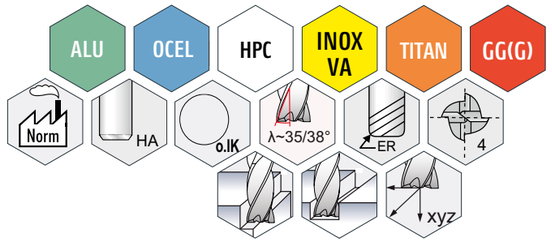


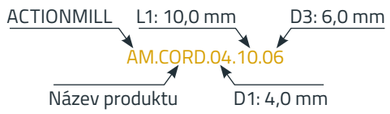
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

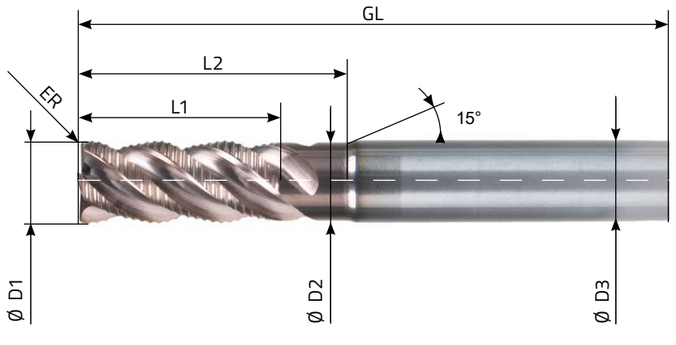
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-CORD









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná fréza s vlnitým profilem od Ø4 do Ø12
- Hrubování náročných materiálů, jako je CoCr nebo INOX
- Krátké třísky zvyšují trvanlivost (životnost)
- Vysoká výkonnost
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Stopka HB
AM.CORD.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.CORD.04.10.06.HB

Dodáváme ze skladu.



INOX-HPC cooled



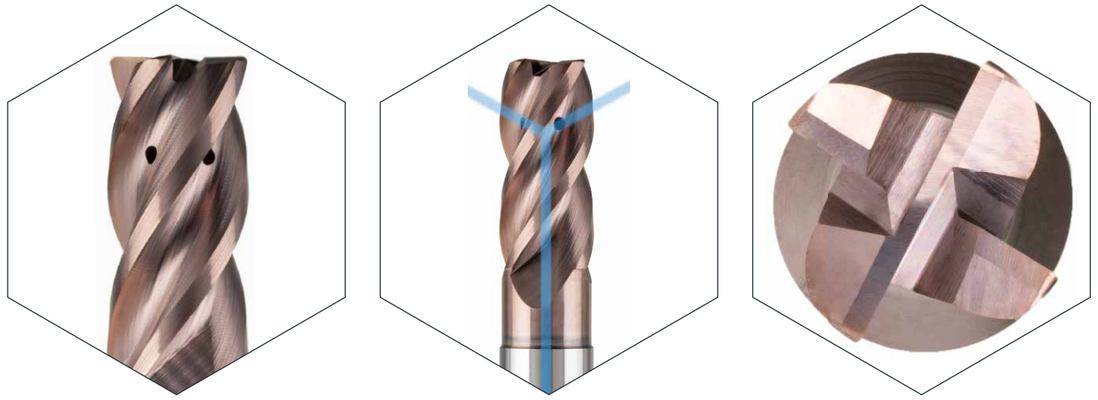
Rádius rohu ER 0,3 u Ø 4 a ER 0,5 od Ø 6 chrání roh břitu.

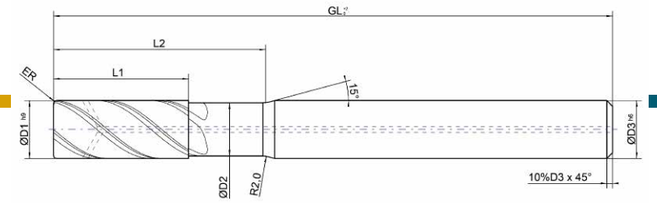
Od Ø 4 do Ø 12 se 4 zuby.

Chladicí kanálky s výstupem ve tvaru Y chrání před přehřátím.

Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.



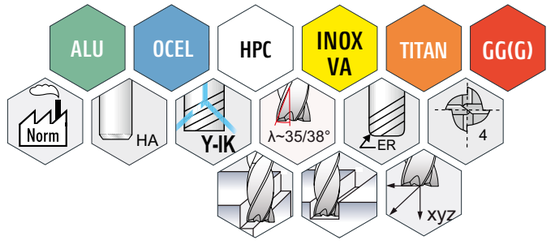


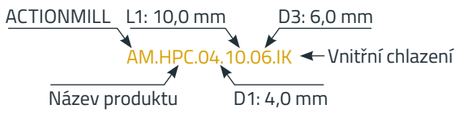
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

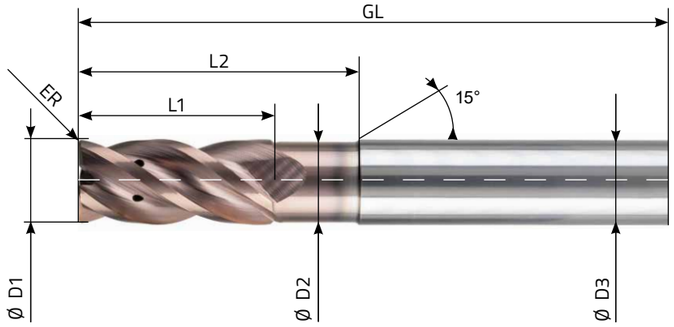
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-HPC cooled









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná HPC fréza od Ø4 do Ø12
- Hrubování & obrábění načisto náročných materiálů jako je CoCr nebo INOX
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost
- Univerzální použití
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Stopka HB
AM.HPC.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.HPC.04.10.06.IK.HB

Dodáváme ze skladu.



INOX-HPC

Rádius rohu ER 0,3 u Ø 4 a ER 0,5 od Ø 6 chrání roh břitu.

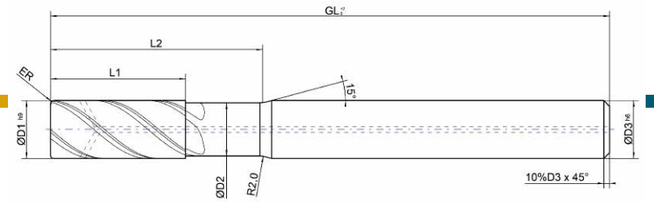
Od Ø 4 do Ø 12 se 4 zuby.



Vysoce výkonný povlak α-INOX zaručuje vysokou trvanlivost a zabraňuje nalepování materiálu na břit.

Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.



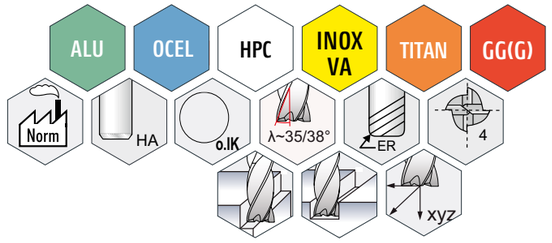


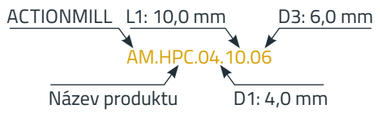
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

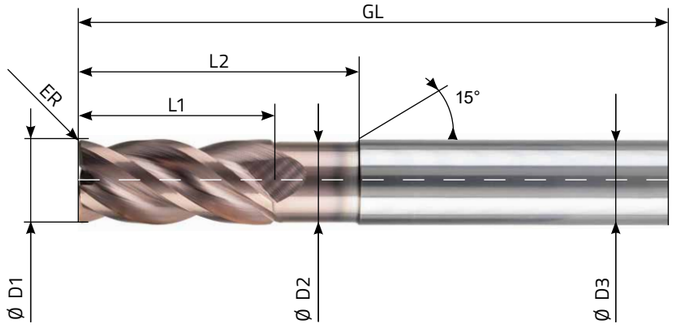
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ ER: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

INOX-HPC









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Vysoce výkonná HPC fréza od Ø4 do Ø12
- Hrubování & obrábění načisto náročných materiálů jako je CoCr nebo INOX
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost
- Univerzální použití
- Perfektní poměr ceny a výkonu

Leták a řezné podmínky

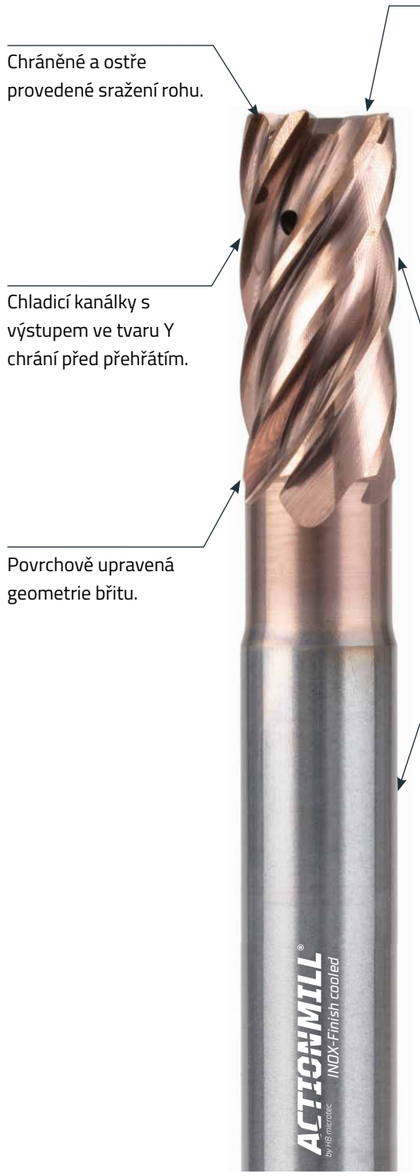
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Stopka HB
AM.HPC.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.HPC.04.10.06.HB

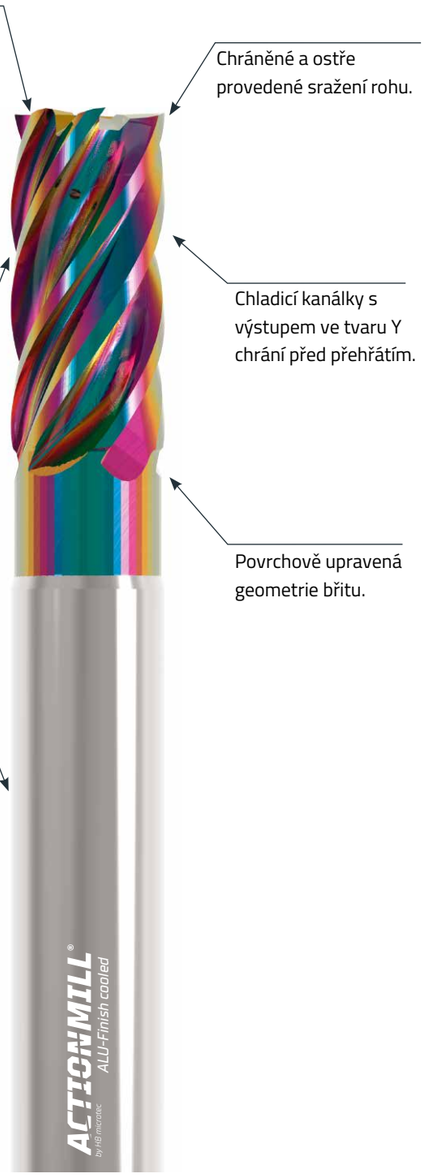
Dodáváme ze skladu.

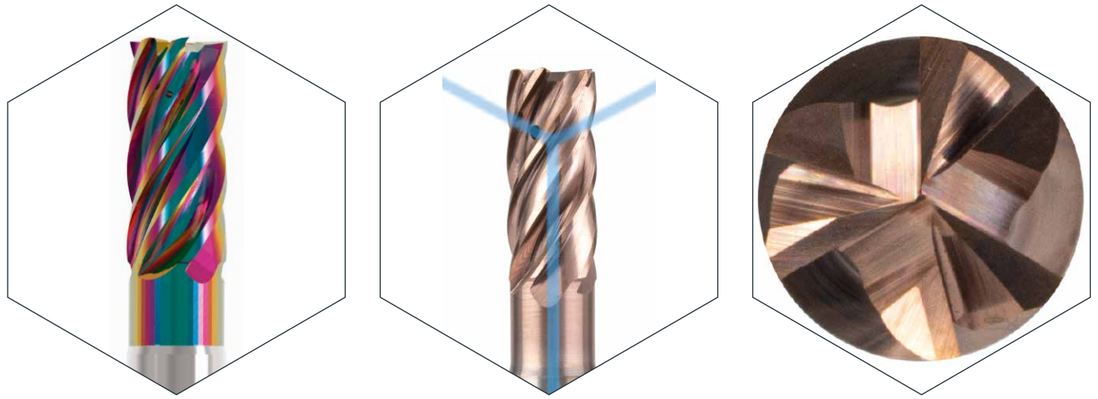


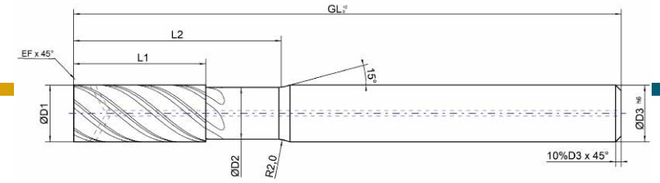
INOX-Finish cooled



Alu-Finish cooled





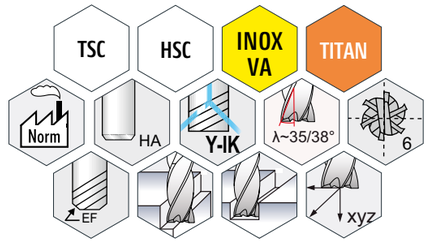


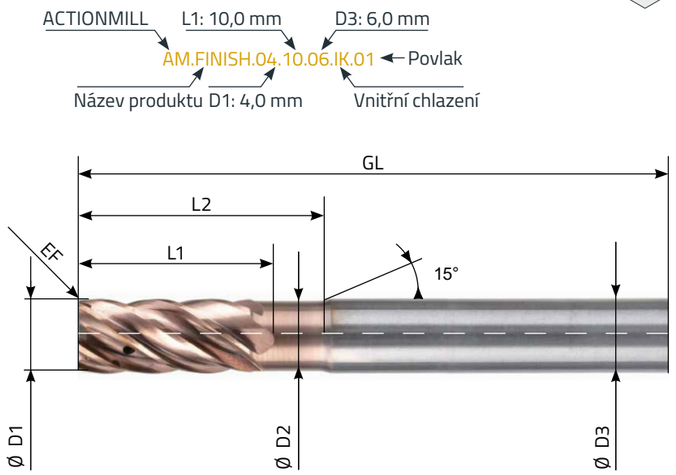
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

2xD INOX-Finish cooled







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou titan a INOX
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

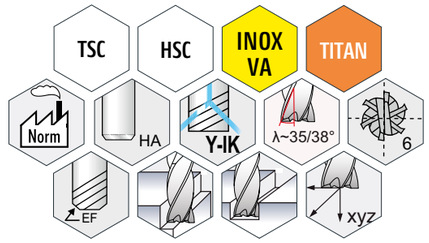
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

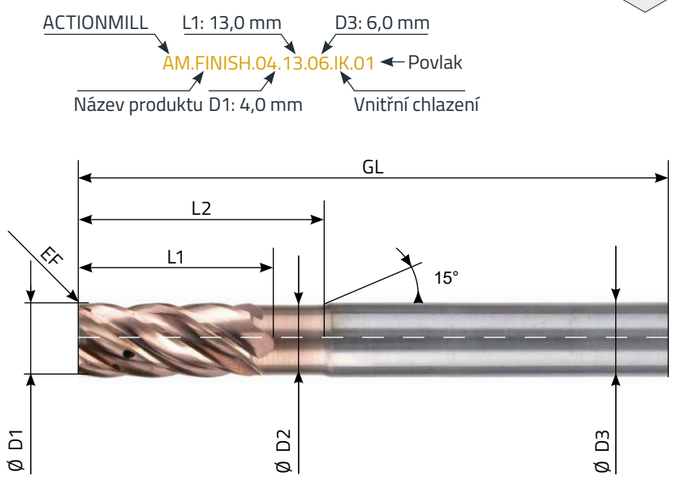
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.FINISH.04.10.06.IK.01.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD INOX-Finish cooled







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou titan a INOX
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

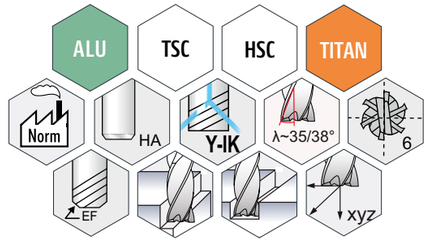
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

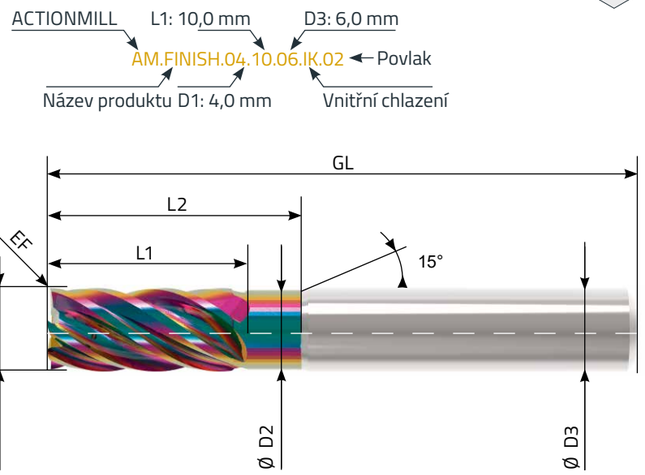
- U frézy se stopkou HB doplňte k objednacímu číslu „.HB“, např. AM.FINISH.04.13.06.IK.01.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD Alu-Finish cooled







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

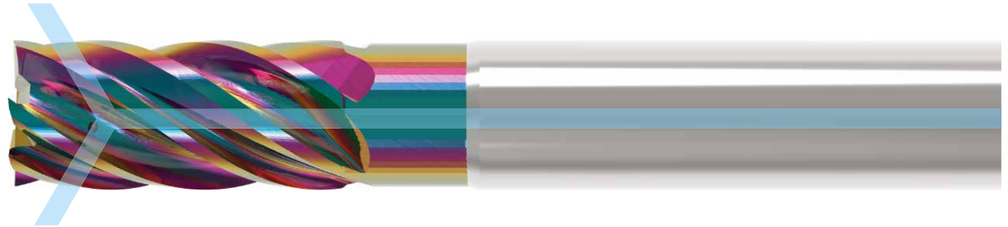
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

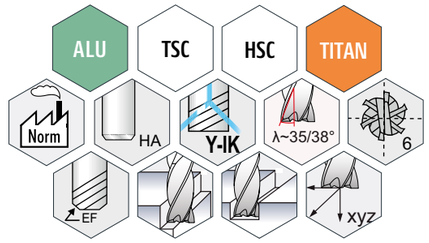
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

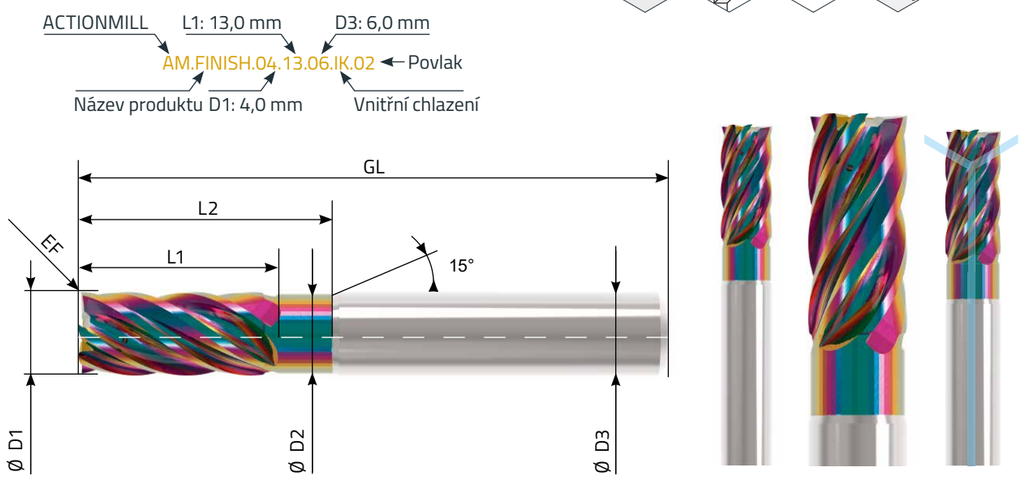
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.10.06.IK.02.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD Alu-Finish cooled





- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

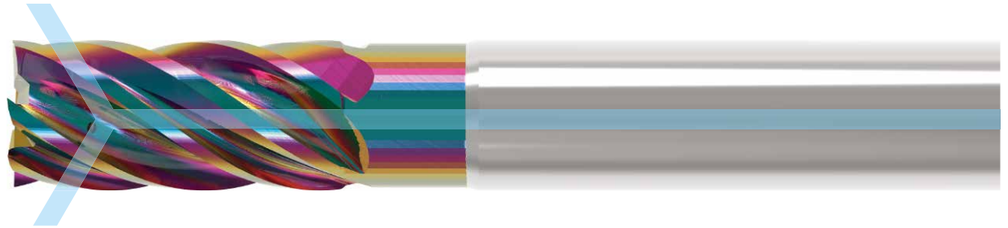
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

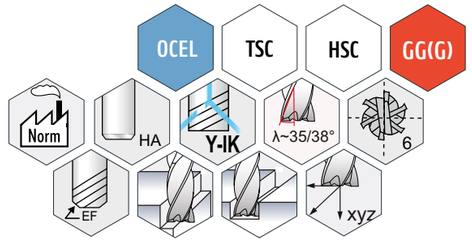
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

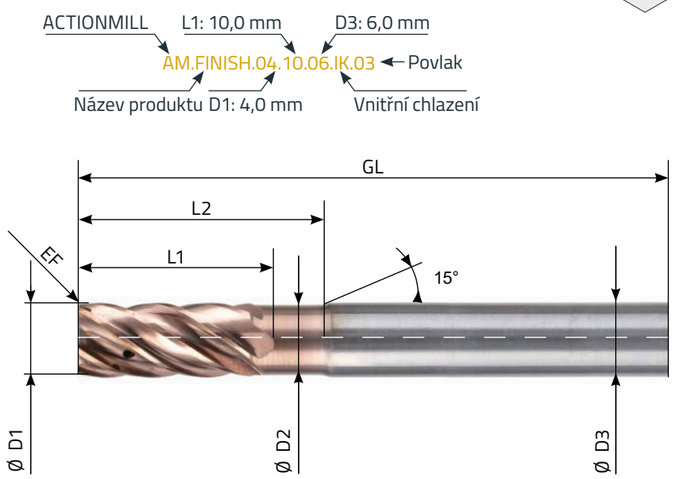
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.FINISH.04.13.06.IK.02.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD Steel-Finish cooled







- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

HB Microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

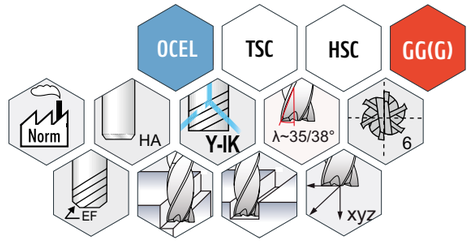
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

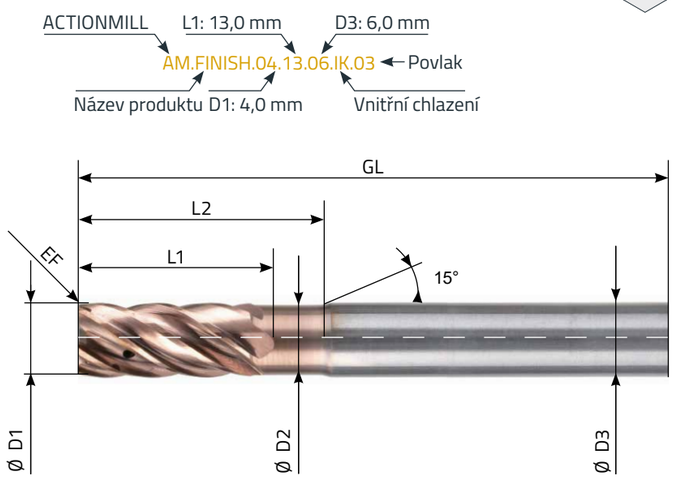
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.10.06.IK.03.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD Steel-Finish cooled







- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.13.06.IK.03.HB

Dodáváme ze skladu.



INOX-Finish

Chráněné a ostře provedené sražení rohu.

Od Ø 4 do Ø 16 se 6 zuby, obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči.

Vysoce výkonné povlaky zaručují dlouhou trvanlivost a zabraňují nalepování materiálu na břity.

Povrchově upravená geometrie břitu.

Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.



Alu-Finish

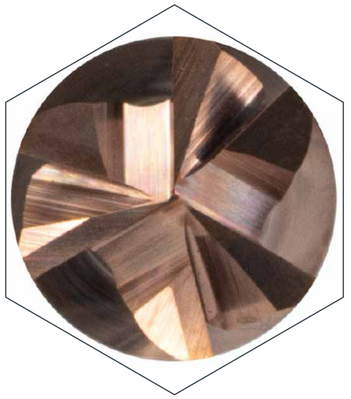
Chráněné a ostře provedené sražení rohu.

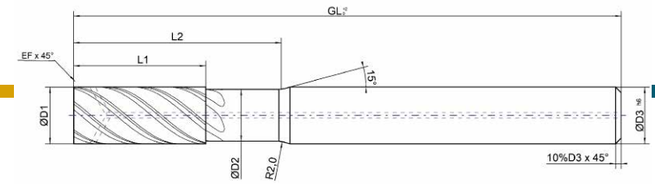
Povrchově upravená geometrie břitu.









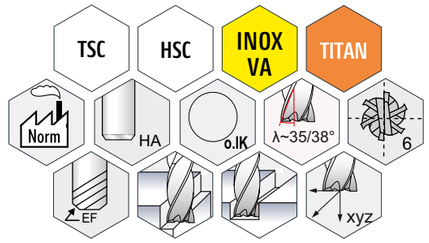


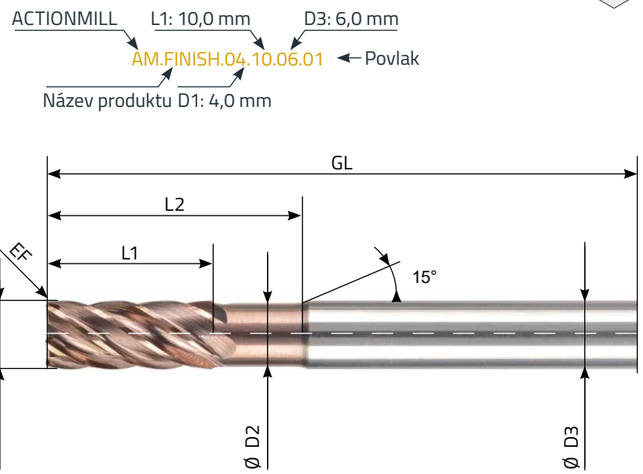
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

2xD INOX-Finish







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou titan a INOX
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

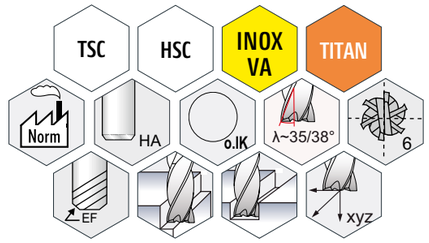
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

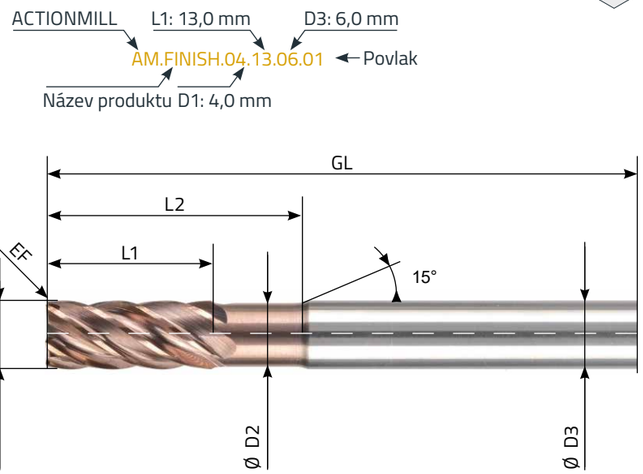
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.10.06.01.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD INOX-Finish







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou titan a INOX
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

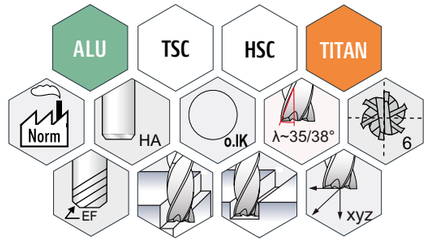
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

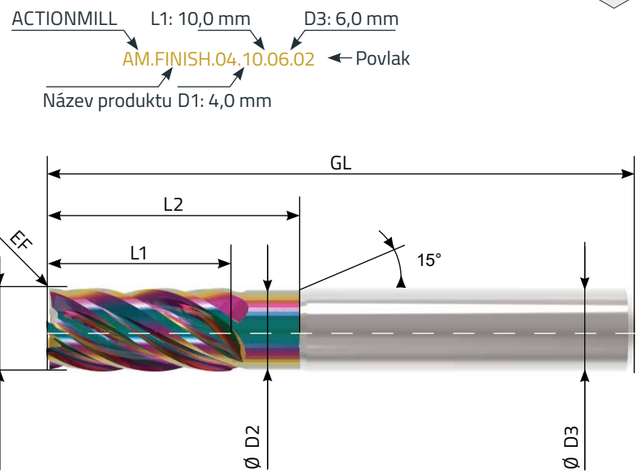
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.13.06.01.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD Alu-Finish







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

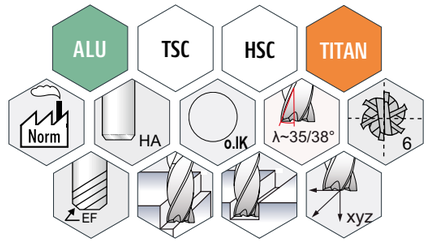
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.10.06.02.HB

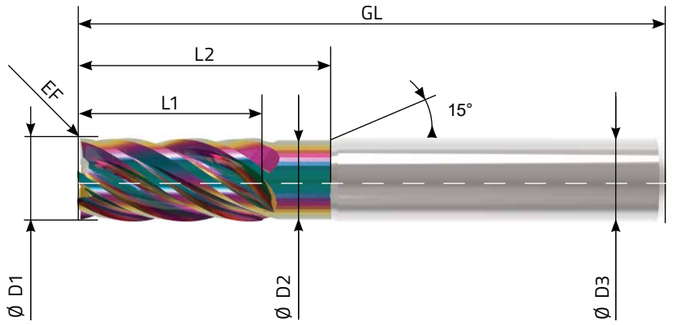
Dodáváme ze skladu.



3xD Alu-Finish



ACTIONMILL L1: 13,0 mm D3: 6,0 mm
AM.FINISH.04.13.06.02 ← Povlak
Název produktu D1: 4,0 mm





- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

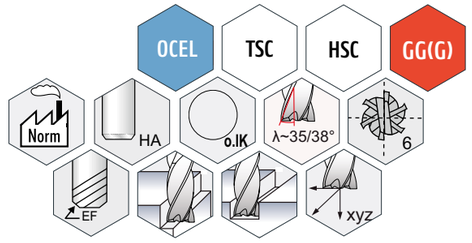
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

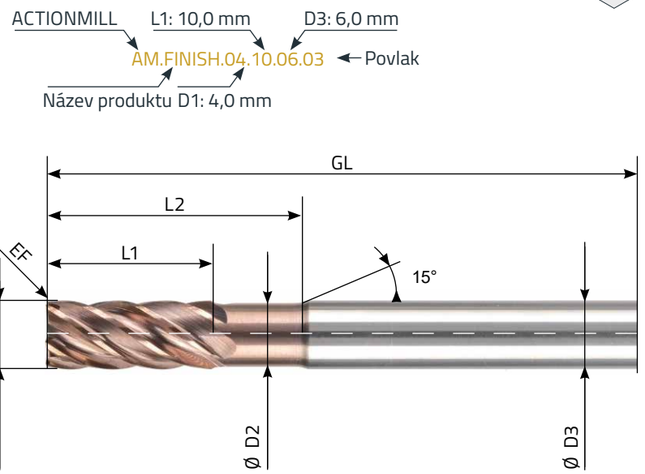
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.13.06.02.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD Steel-Finish







- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

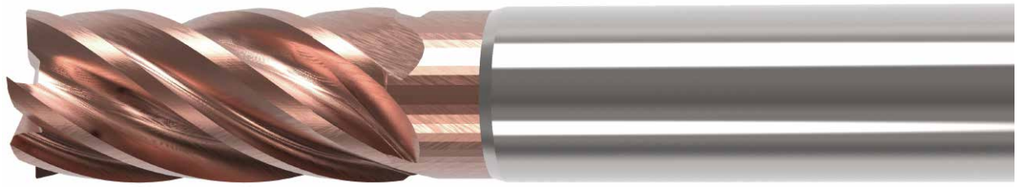
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

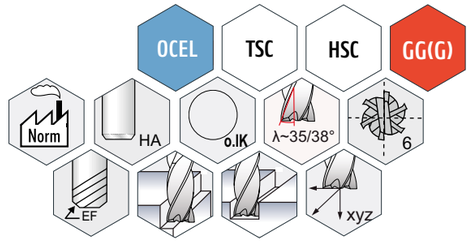
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

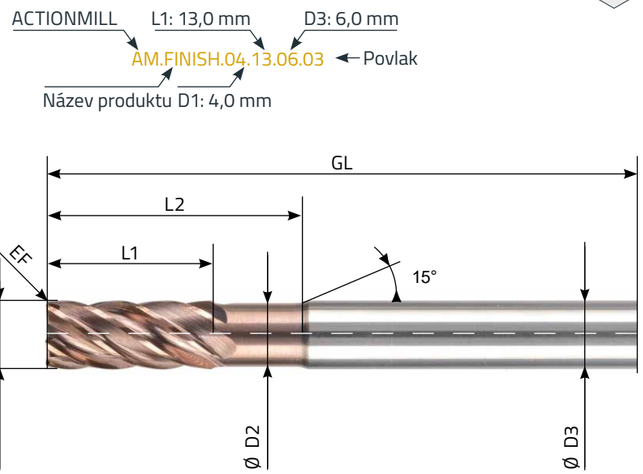
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.10.06.03.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD Steel-Finish







- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

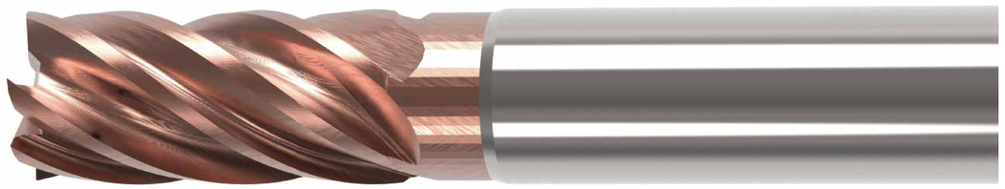
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.13.06.03.HB

Dodáváme ze skladu.



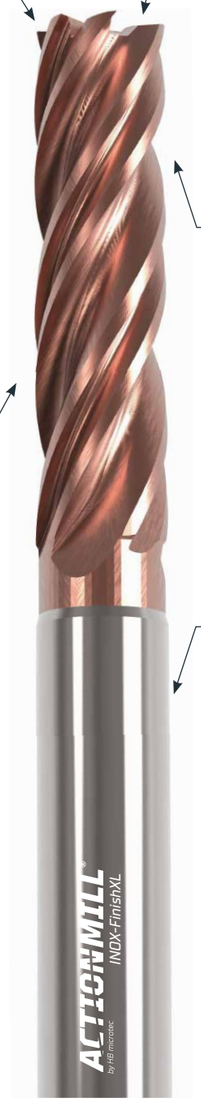
INOX-FinishXL

Alu-FinishXL

Chráněné a ostře provedené sražení rohu.

Od Ø 4 do Ø 16 se 6 zuby, obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči.

Chráněné a ostře provedené sražení rohu.





Vysoce výkonné povlaky zaručují dlouhou trvanlivost a zabraňují nalepování materiálu na břity.

Povrchově upravená geometrie břitu.

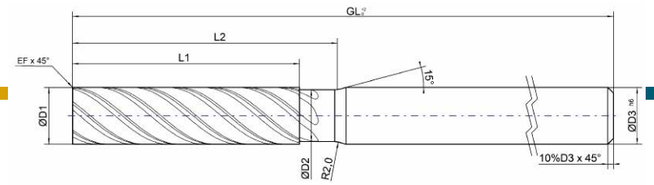
Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.

Povrchově upravená geometrie břitu.







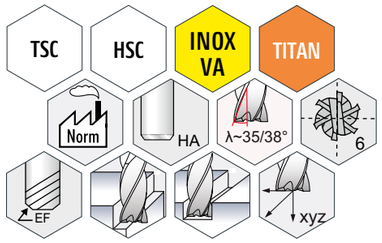


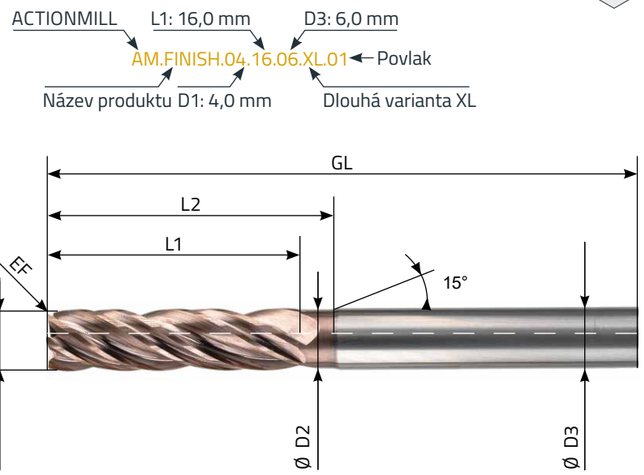
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

4xD INOX-FinishXL







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako je CoCr nebo INOX
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

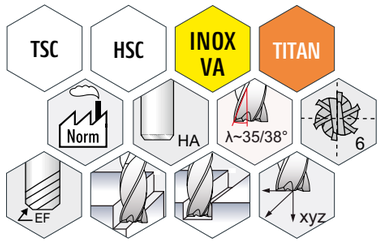
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

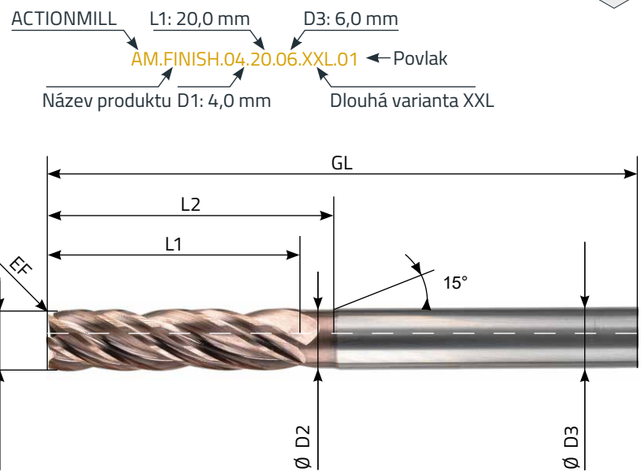
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.16.06.XL.01.HB

Dodáváme ze skladu.



5xD INOX-FinishXXL







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako je CoCr nebo INOX
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

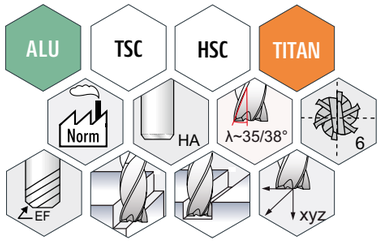
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

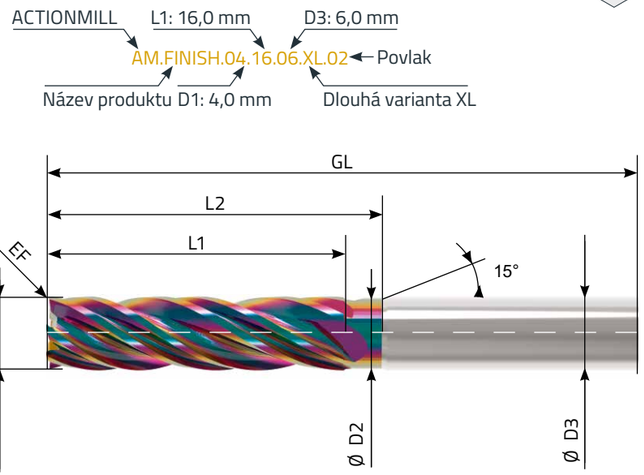
- Pro frézu se stopkou HB doplňte k objednacímu číslu „.HB", např. AM.FINISH.04.20.06.XXL.01.HB

Dodáváme ze skladu.



4xD Alu-FinishXL







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

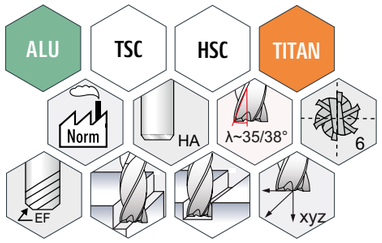
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

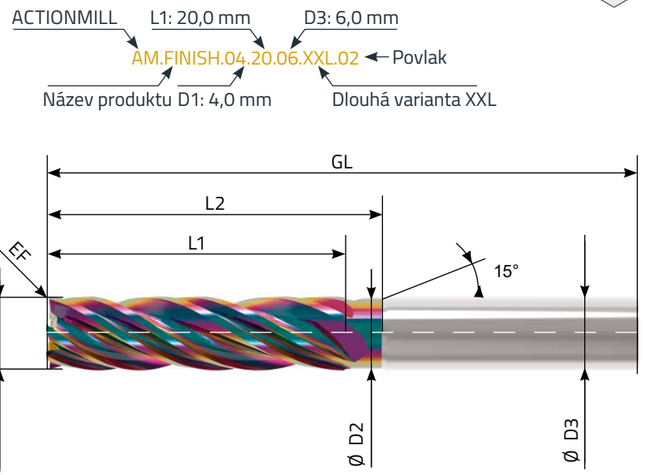
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.16.06.XL.02.HB

Dodáváme ze skladu.



5xD Alu-FinishXXL







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou čistý titan a hliníkové slitiny
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

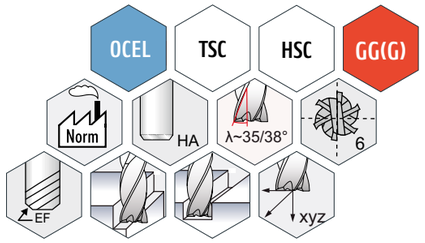
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

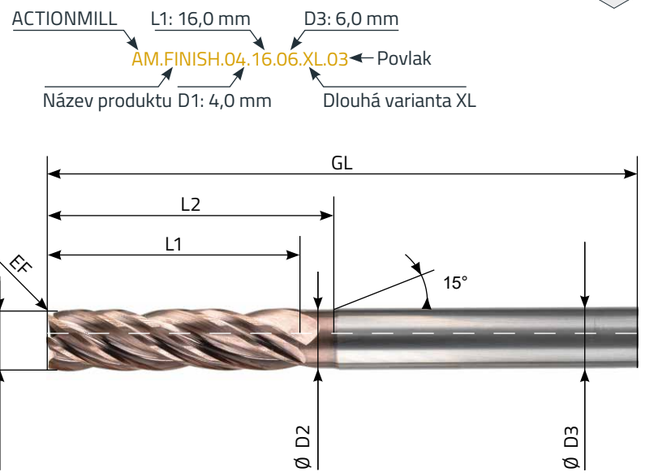
- Pro frézu se stopkou HB doplňte k objednacímu číslu „.HB“, např. AM.FINISH.04.16.06.XXL.02.HB

Dodáváme ze skladu.



4xD Steel-FinishXL







- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

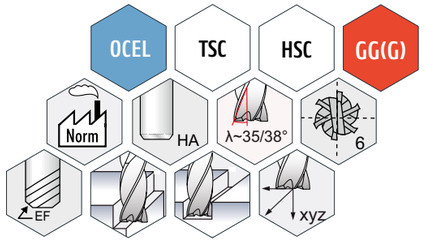
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

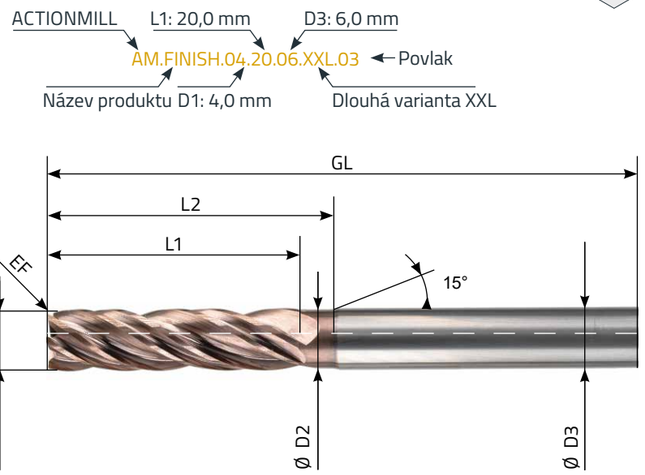
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.FINISH.04.16.06.XL.03.HB

Dodáváme ze skladu.



5xD Steel-FinishXXL







- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Ochranné a ostře provedené sražení rohu
- Vysoce výkonná dokončovací fréza od Ø4 do Ø16 se Z6
- Obrábění načisto náročných materiálů, jako jsou vysokolegované Cr oceli
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Vysoká trvanlivost (životnost) a procesní spolehlivost

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

- Pro frézu se stopkou HB doplňte k objednacímu číslu „.HB", např. AM.FINISH.04.20.06.XXL.03.HB

Dodáváme ze skladu.



INOX-Trochoid cooled

Rádius rohu nebo chráněné a ostře provedené sražení rohu.

Od Ø 4 do Ø 16 se 6 zuby, obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči.

Dělič třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur.

Vysoce výkonné povlaky zaručují dlouhou trvanlivost a zabraňují nalepování materiálu na břity.

Povrchově upravená geometrie břitu.

Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.



Alu-Trochoid cooled

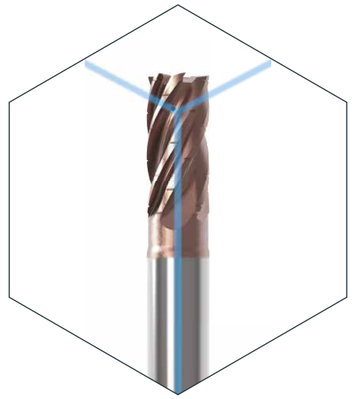
Rádius rohu nebo ochranné a ostře provedené sražení rohu.

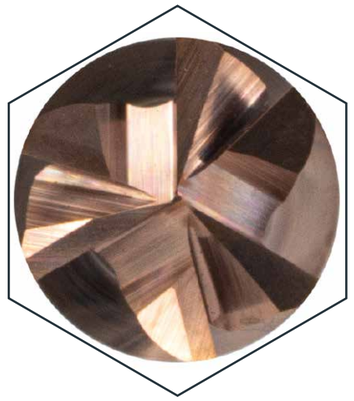
Dělič třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur.

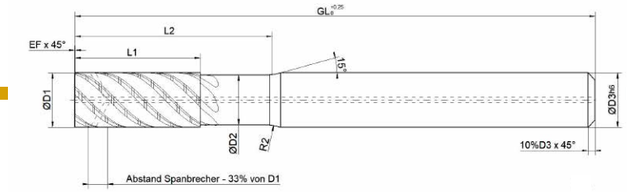
Povrchově upravená geometrie břitu.









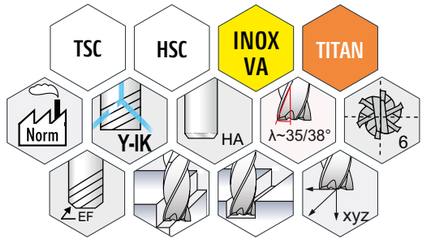


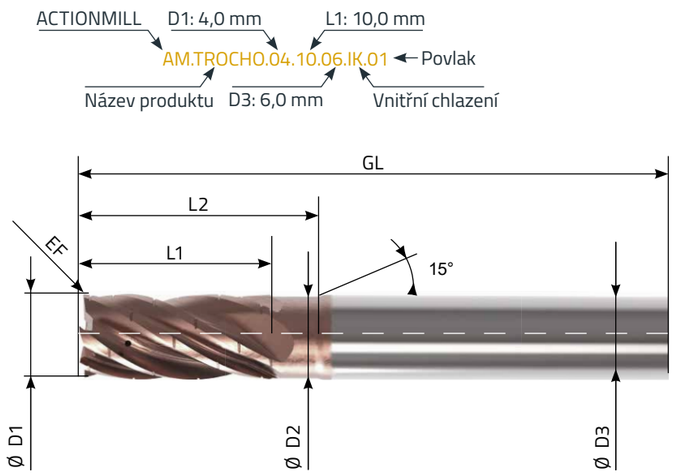
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

2xD INOX-Trochoid cooled







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

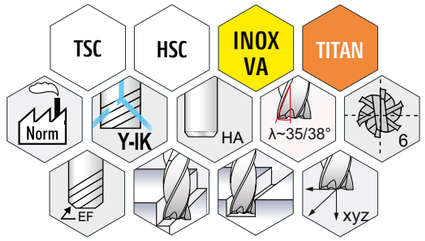
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

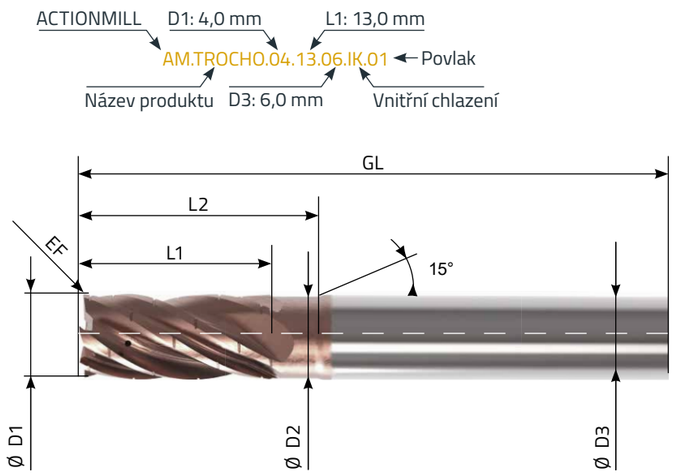
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.10.06.IK.01.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD INOX-Trochoid cooled







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

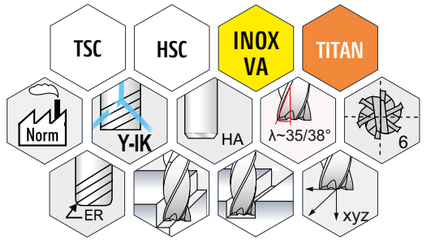
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

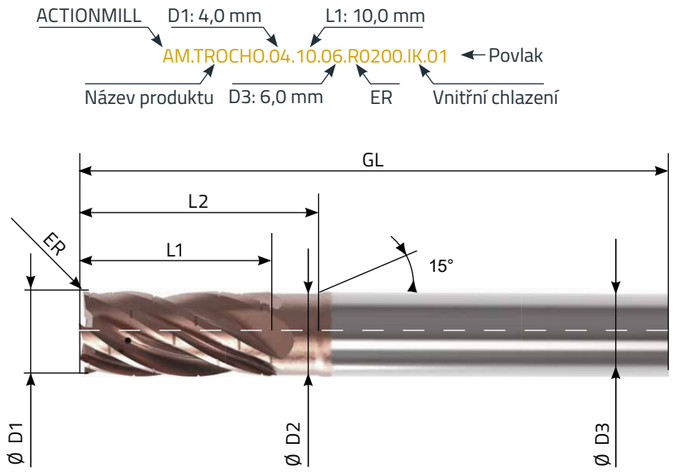
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.13.06.IK.01.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD INOX-Trochoid cooled
Toroidní







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

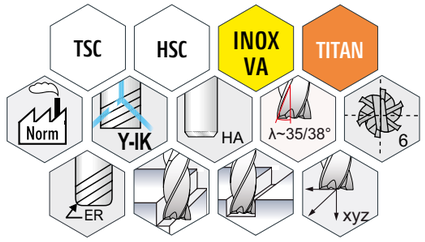
Leták a řezné podmínky

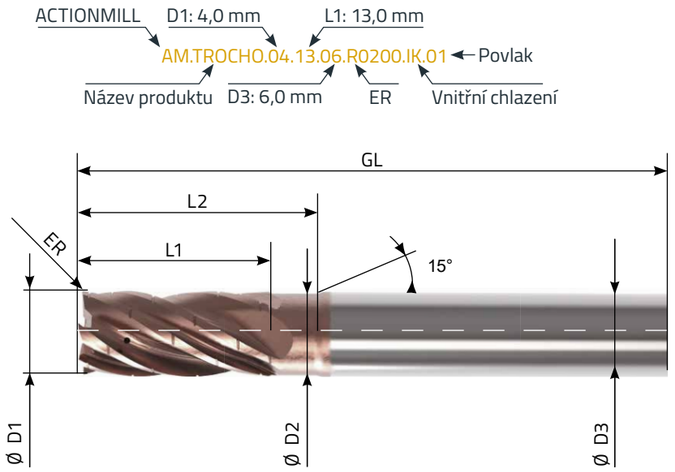
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- Pro frézu se stopkou HB doplňte k objednacímu číslu „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01.HB

Dodáváme ze skladu.

3xD INOX-Trochoid cooled
Toroidní







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

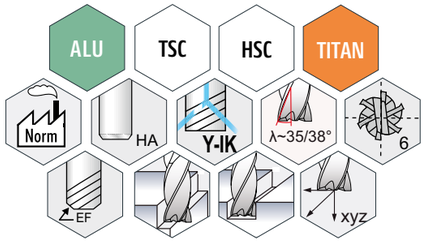
Leták a řezné podmínky

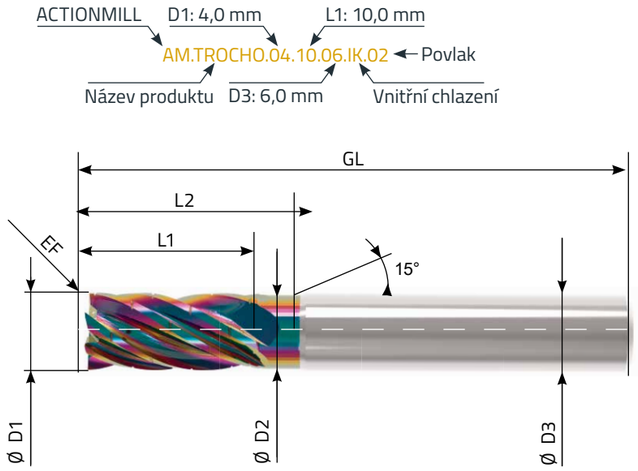
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01.HB

Dodáváme ze skladu.

2xD Alu-Trochoid cooled







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

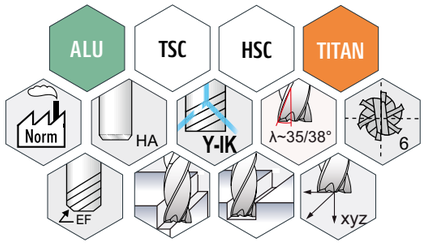
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

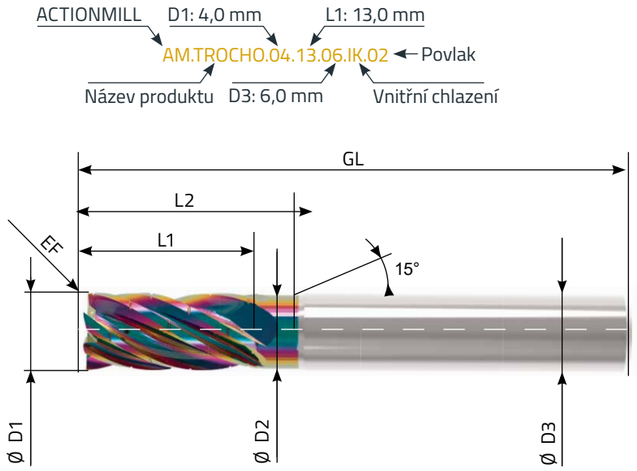
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.10.06.IK.02.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD Alu-Trochoid cooled







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

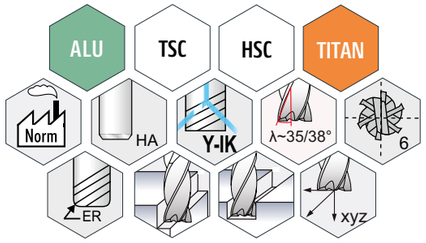
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

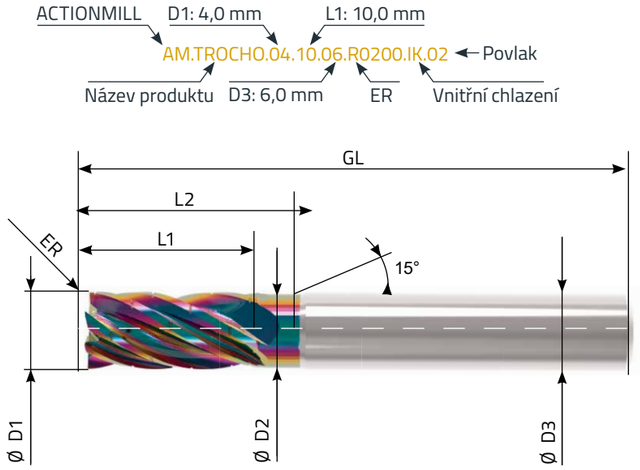
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.13.06.IK.02.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD Alu-Trochoid cooled
Toroidní







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

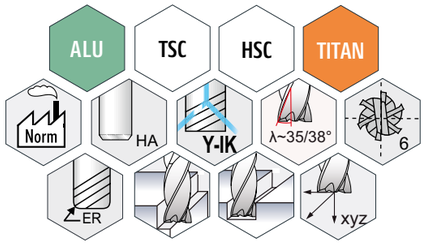
Leták a řezné podmínky

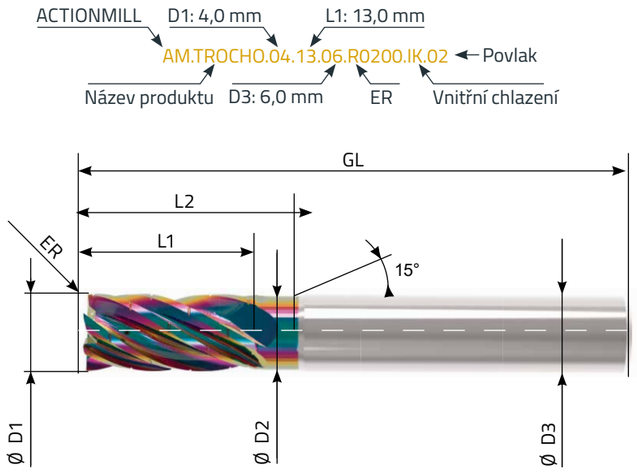
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02.HB

Dodáváme ze skladu.

3xD Alu-Trochoid cooled
Toroidní







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

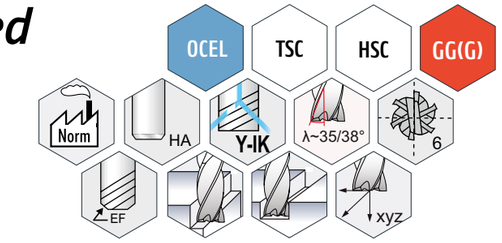
Leták a řezné podmínky

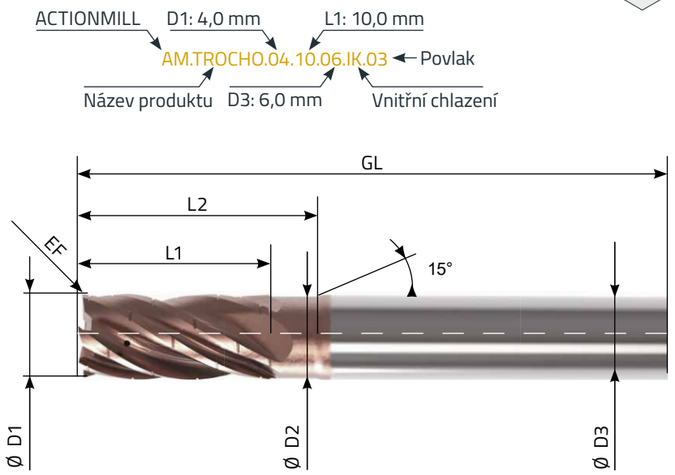
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02.HB

Dodáváme ze skladu.

2xD Steel-Trochoid cooled







- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

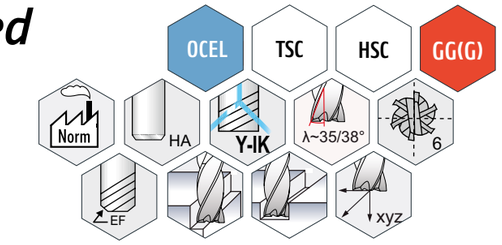
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

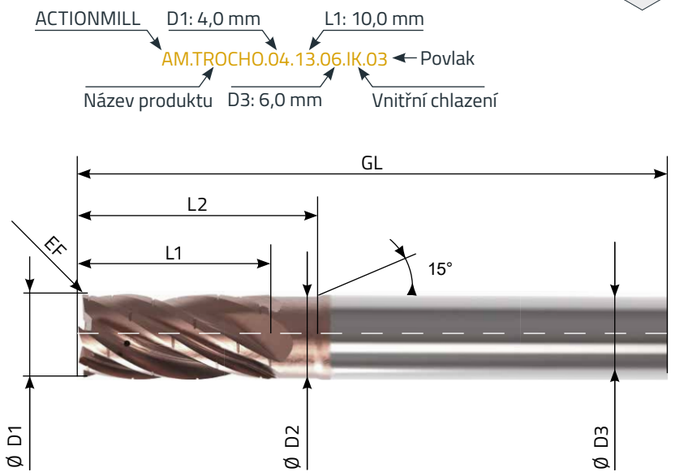
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.IK.03.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD Steel-Trochoid cooled







- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

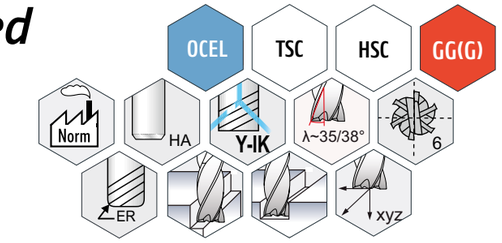
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

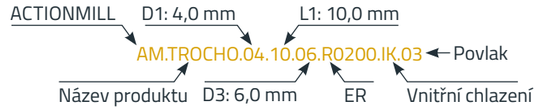
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.13.06.IK.03.HB

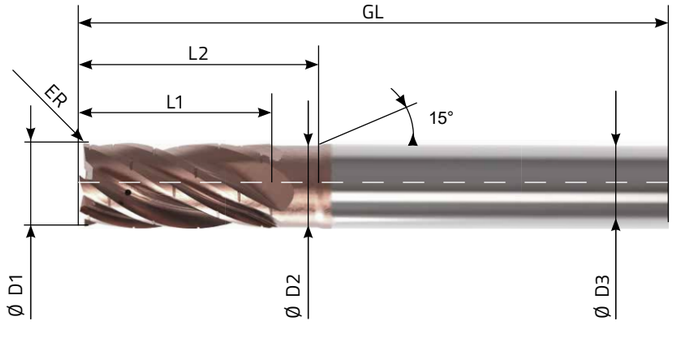
Dodáváme ze skladu.



2xD Steel-Trochoid cooled
Toroidní









- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

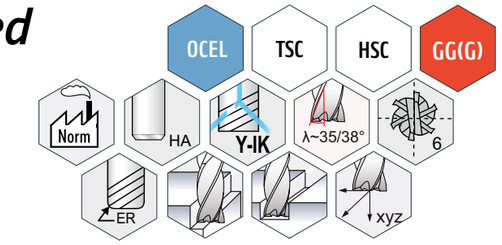
Leták a řezné podmínky

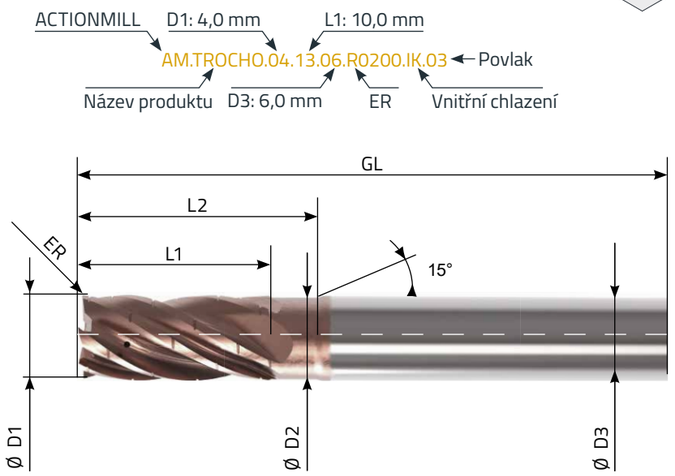
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03.HB

Dodáváme ze skladu.

3xD Steel-Trochoid cooled
Toroidní







- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vnitřní přívod procesní kapaliny, výstup Y
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03.HB

Dodáváme ze skladu.

INOX-Trochoid

Rádius rohu nebo chráněné a ostře provedené sražení rohu.

Od Ø 4 do Ø 16 se 6 zuby, obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči.

Dělič třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur.

Vysoce výkonné povlaky zaručují dlouhou trvanlivost a zabraňují nalepování materiálu na břity.

Povrchově upravená geometrie břitu.

Monolitní SK – ultrajemnozrnný, odolný proti tepelnému šoku, vysoce houževnatý.



Alu-Trochoid

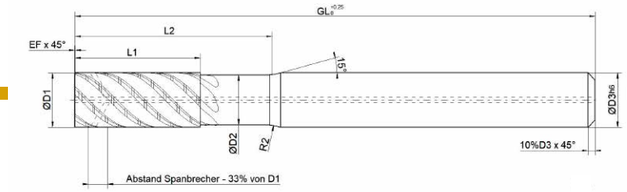
Rádius rohu nebo ochranné a ostře provedené sražení rohu.

Dělič třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur.

Povrchově upravená geometrie břitu.





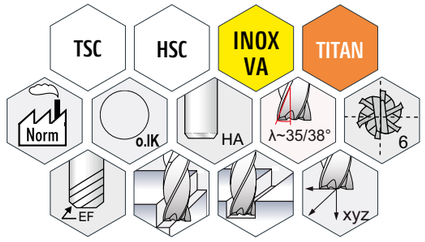


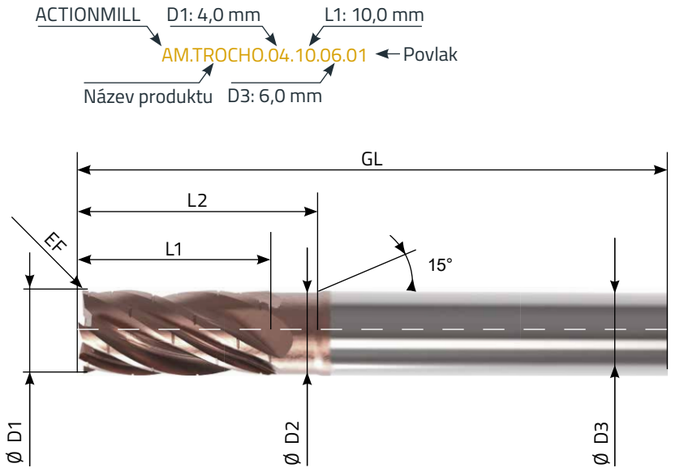
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

2xD INOX-Trochoid







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 2xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

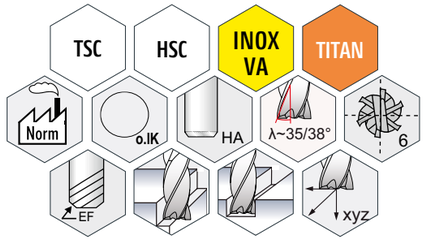
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

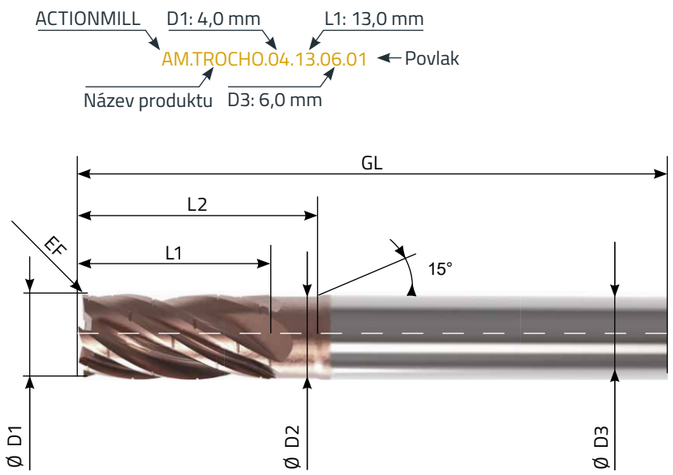
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.10.06.01.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD INOX-Trochoid







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 3xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

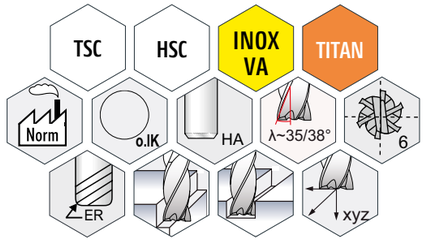
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

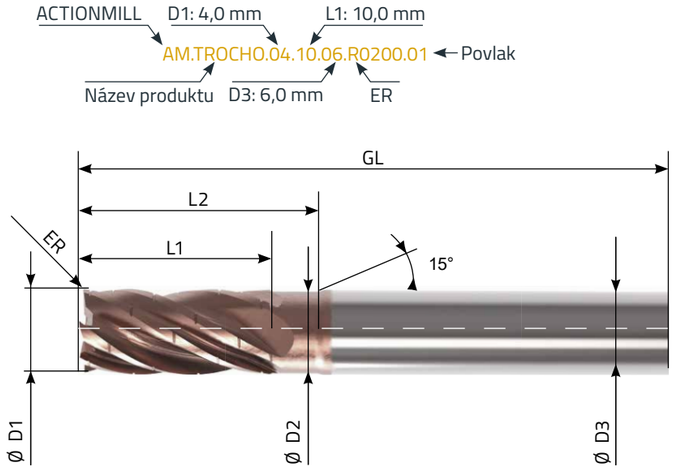
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.13.06.01.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD INOX-Trochoid
Toroidní







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 2xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

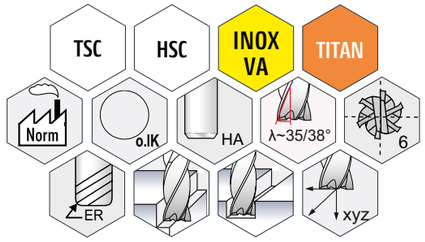
Leták a řezné podmínky

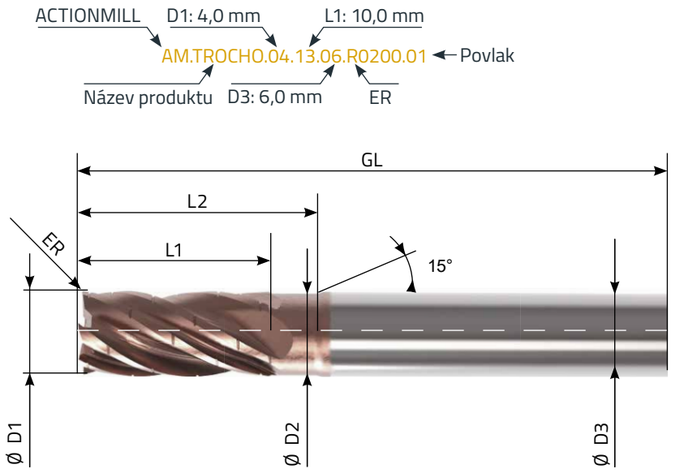
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01.HB

Dodáváme ze skladu.

3xD INOX-Trochoid
Toroidní







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 3xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

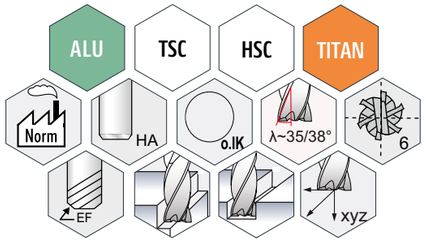
Leták a řezné podmínky

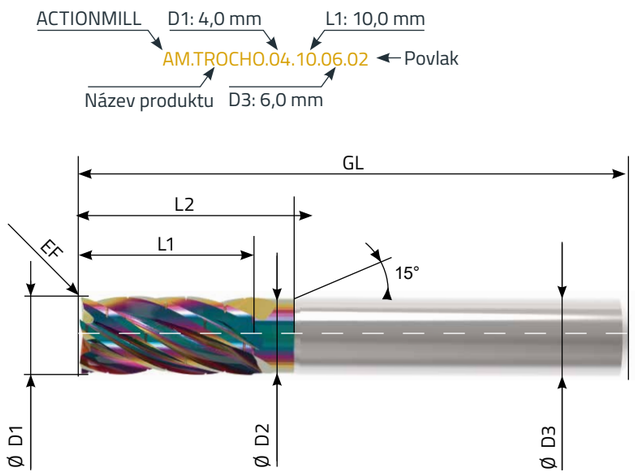
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01.HB

Dodáváme ze skladu.

2xD Alu-Trochoid







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 2xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

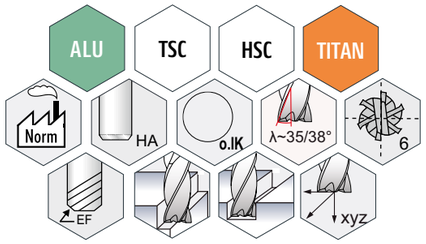
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

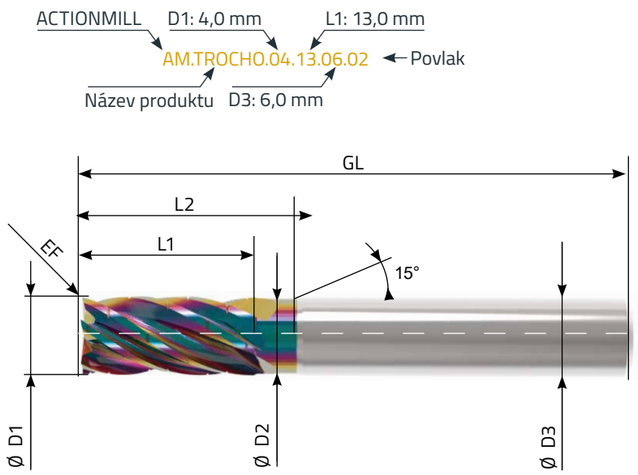
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.02.HB

Dodáváme ze skladu.



3xD Alu-Trochoid







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 3xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

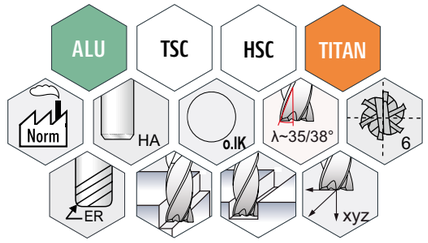
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

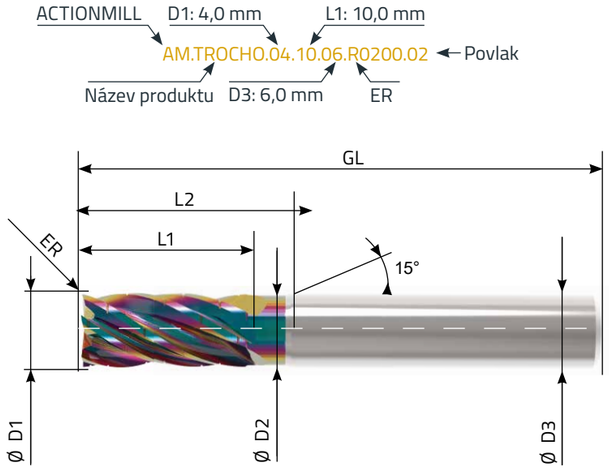
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.13.06.02.HB

Dodáváme ze skladu.



2xD Alu-Trochoid
Toroidní







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 2xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

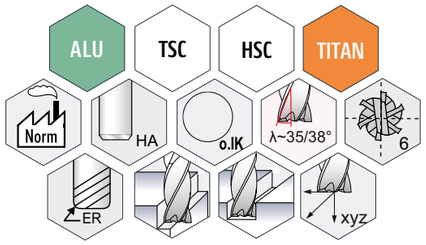
Leták a řezné podmínky

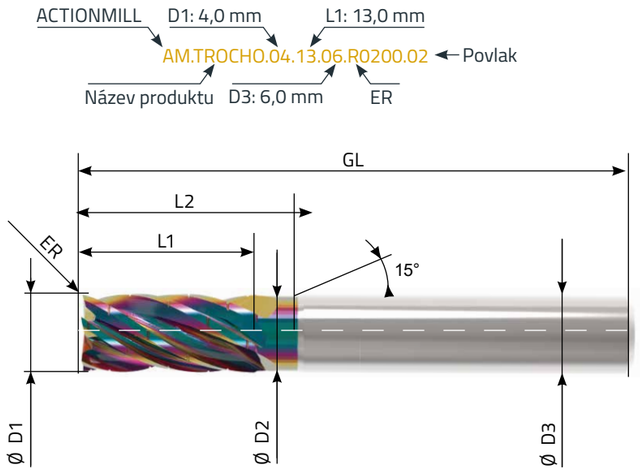
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02.HB

Dodáváme ze skladu.

3xD Alu-Trochoid
Toroidní







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 3xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

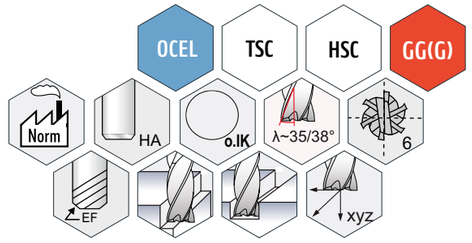
Leták a řezné podmínky

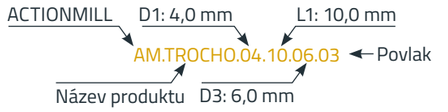
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

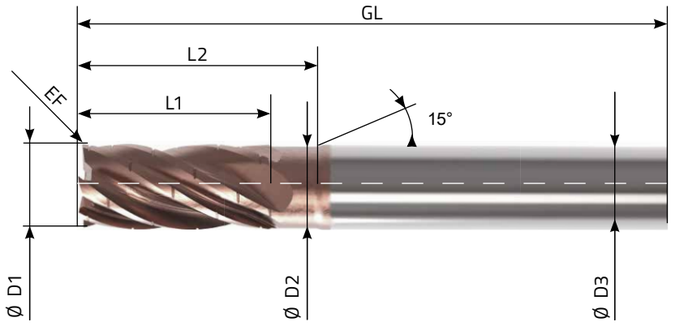
- Pro frézu se stopkou HB doplňte k objednacímu číslu „.HB“, např. AAM.TROCHO.04.13.06.R0200.02.HB

Dodáváme ze skladu.

2xD Steel-Trochoid









- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 2xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

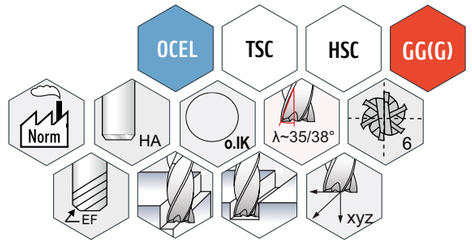
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

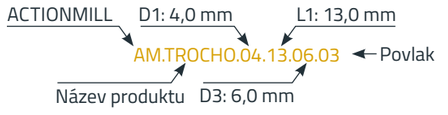
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.03.HB

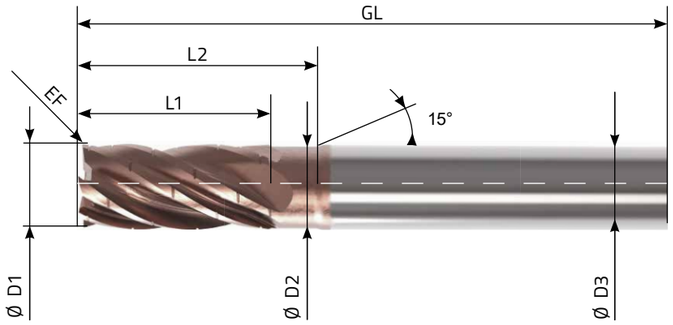
Dodáváme ze skladu.



3xD Steel-Trochoid









- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 3xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

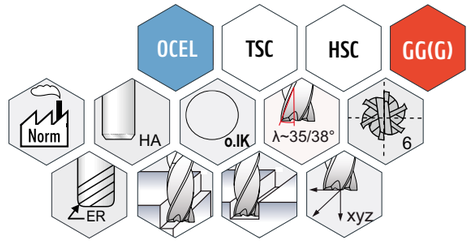
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.13.06.03.HB

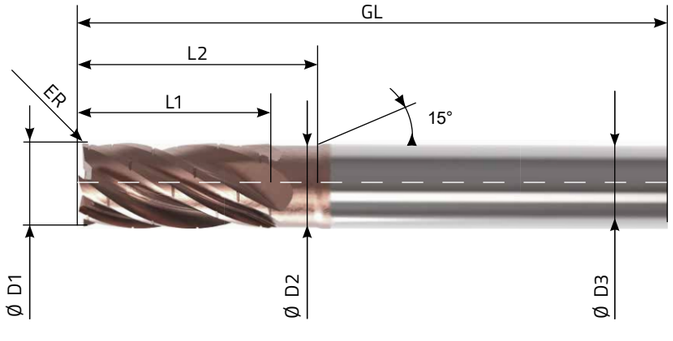
Dodáváme ze skladu.



2xD Steel-Trochoid
Toroidní









- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 2xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

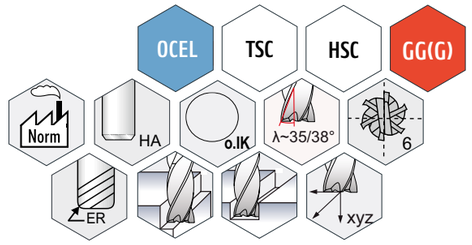
Leták a řezné podmínky

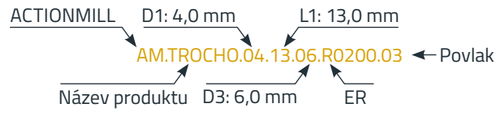
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

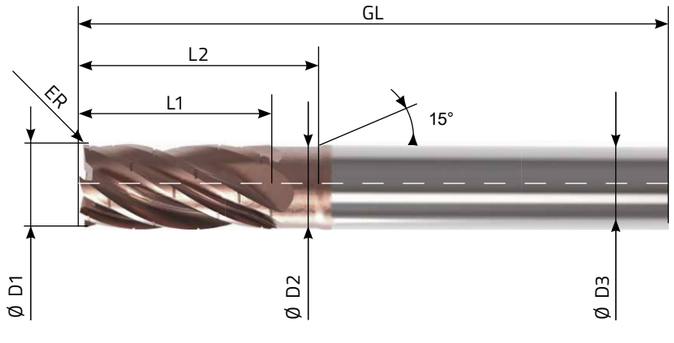
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03.HB

Dodáváme ze skladu.

3xD Steel-Trochoid
Toroidní









- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 3xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03.HB

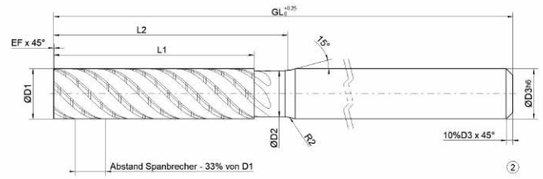
Dodáváme ze skladu.

INOX-TrochoidXL

Alu-TrochoidXL





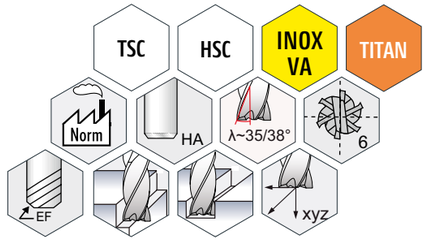


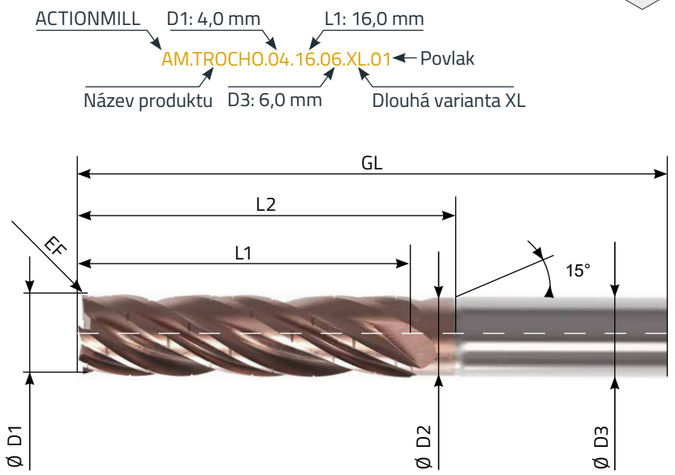
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ EF: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

4xD INOX-TrochoidXL







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

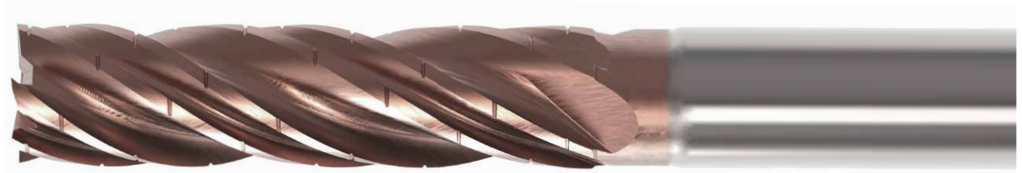
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

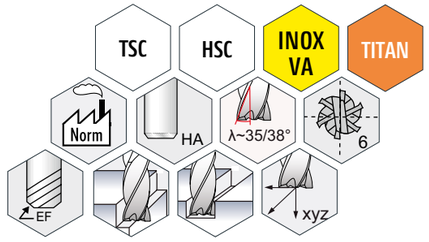
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

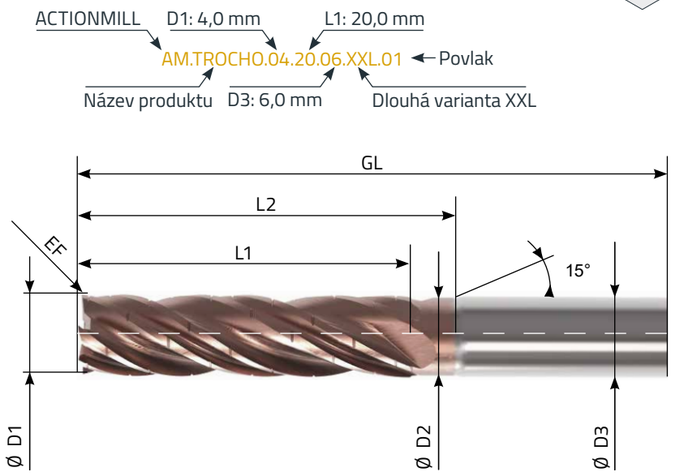
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.16.06.XL.01.HB

Dodáváme ze skladu.



5xD INOX-TrochoidXXL







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

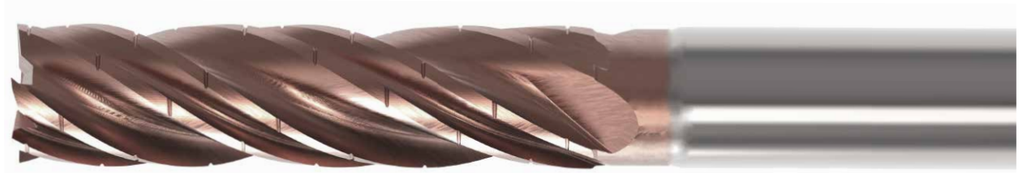
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 5xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

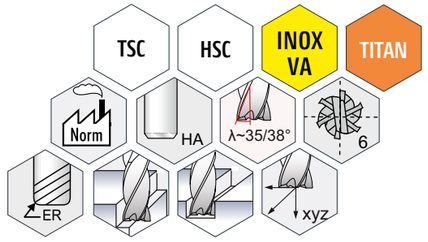
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01.HB

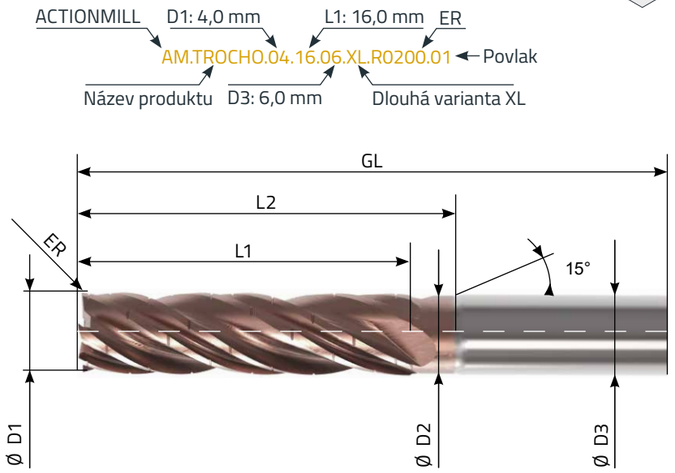
Dodáváme ze skladu.



4xD INOX-TrochoidXL

Toroidní







- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

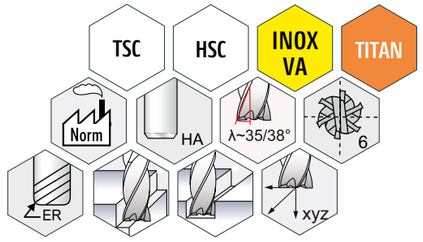
Leták a řezné podmínky

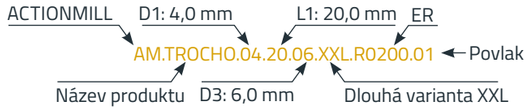
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

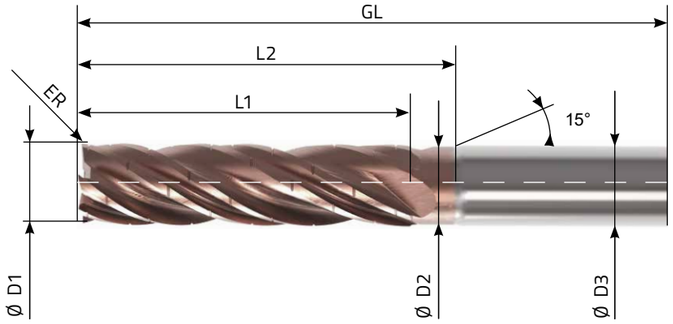
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01.HB

Dodáváme ze skladu.

5xD INOX-TrochoidXXL
Toroidní









- S povlakem α-INOX

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

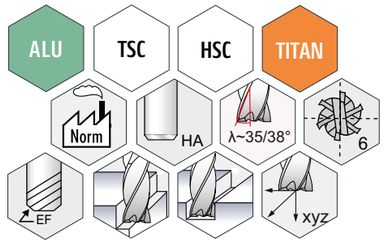
Leták a řezné podmínky

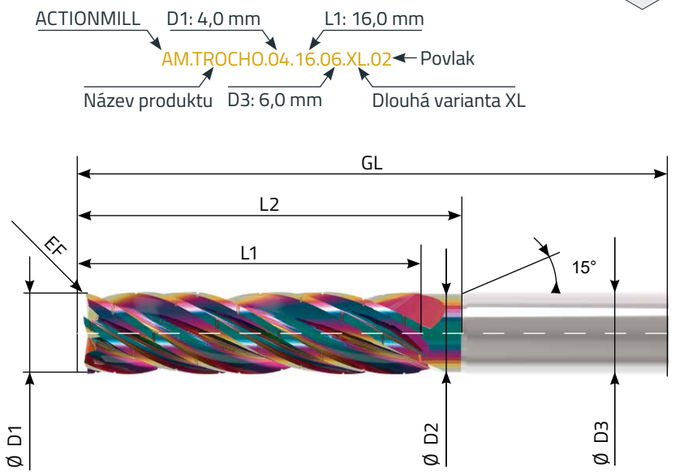
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01.HB

Dodáváme ze skladu.

4xD Alu-TrochoidXL







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

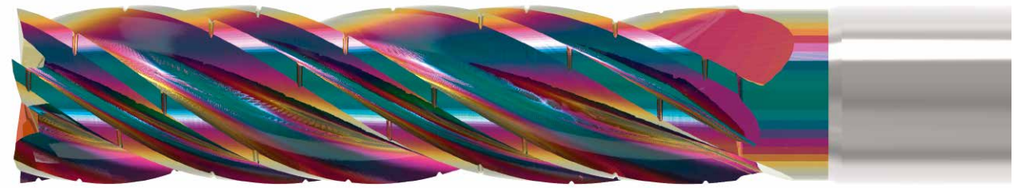
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

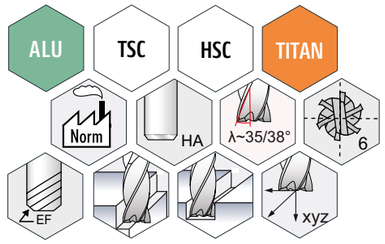
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

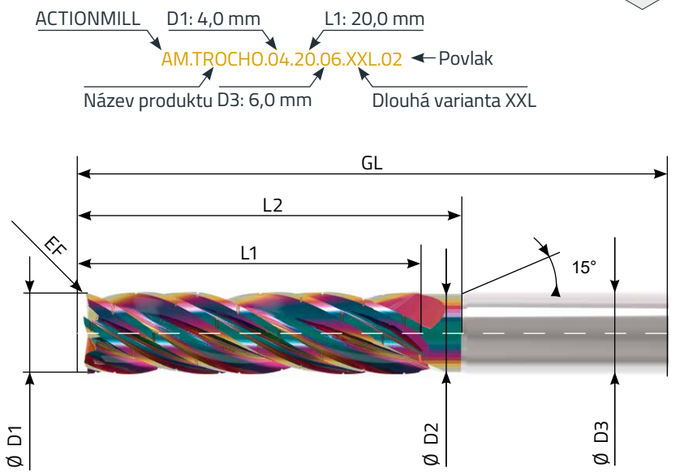
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB", např. AM.TROCHO.04.16.06.XL.02.HB

Dodáváme ze skladu.



5xD Alu-TrochoidXXL







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

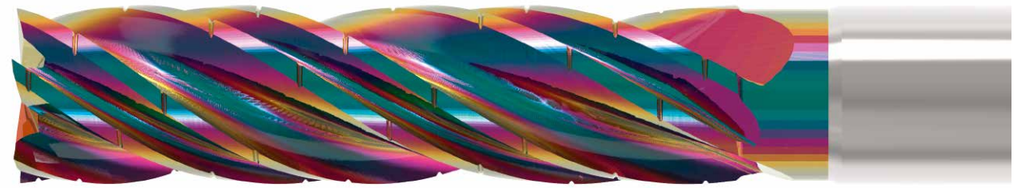
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 5xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

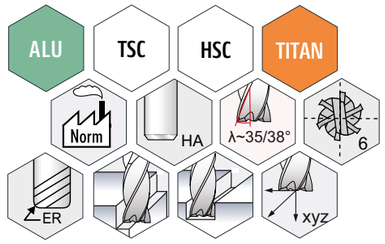
- Pro frézu se stopkou HB doplňte k objednacímu číslu „.HB", např. AM.TROCHO.04.20.06.XL.02.HB

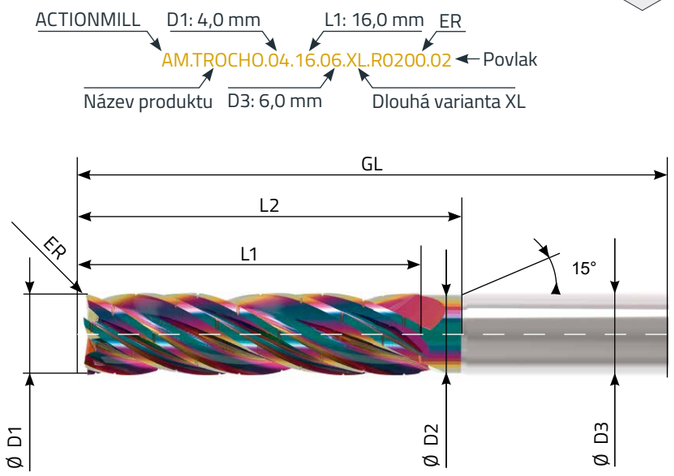
Dodáváme ze skladu.



4xD Alu-TrochoidXL

Toroidní







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

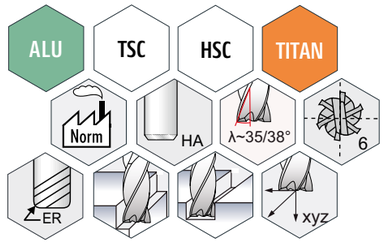
Leták a řezné podmínky

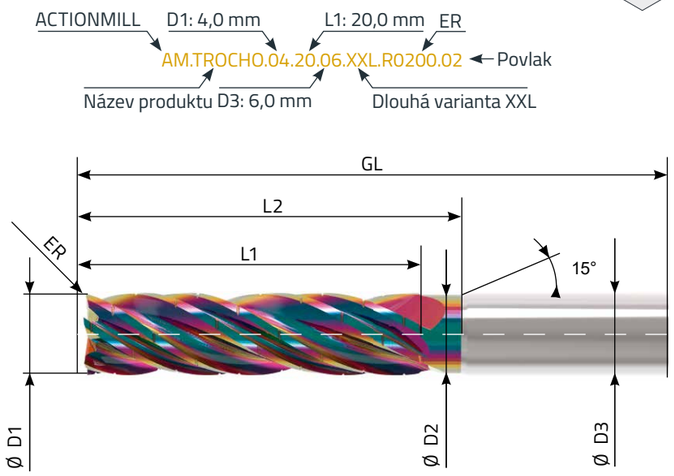
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02.HB

Dodáváme ze skladu.

5xD Alu-TrochoidXXL
Toroidní







- S povlakem β-TITAN

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

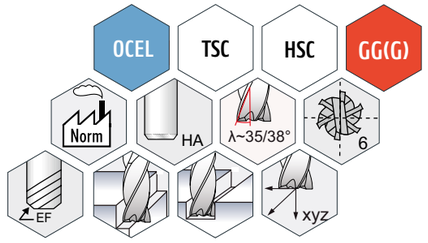
Leták a řezné podmínky

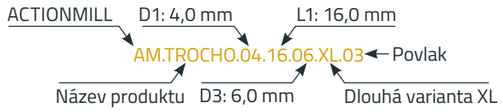
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

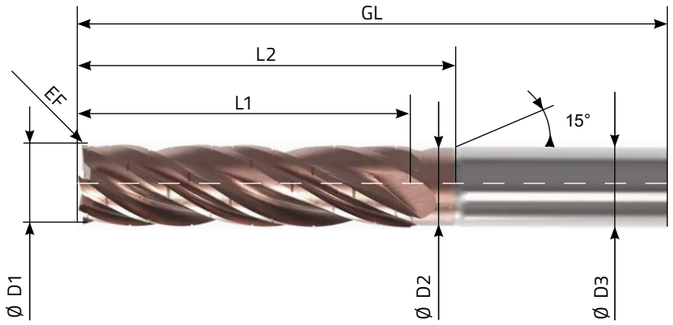
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02.HB

Dodáváme ze skladu.

4xD Steel-TrochoidXL









- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

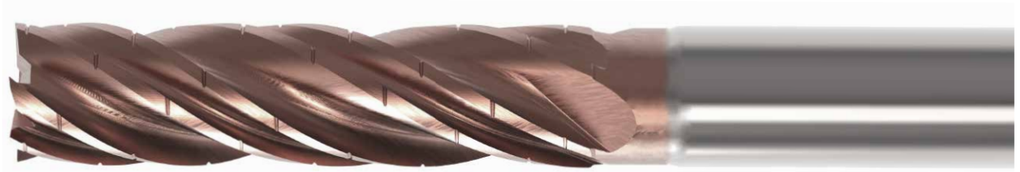
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

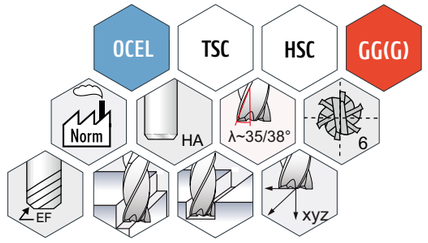
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

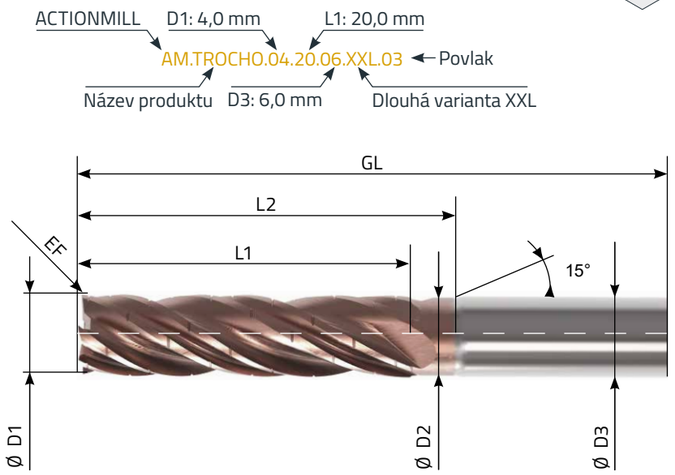
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.16.06.XL.03.HB

Dodáváme ze skladu.



5xD Steel-TrochoidXXL







- S povlakem γ-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

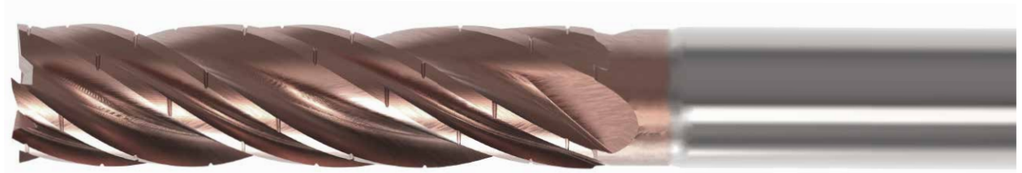
- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 5xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Ochranné a ostře provedené sražení rohu

Leták a řezné podmínky

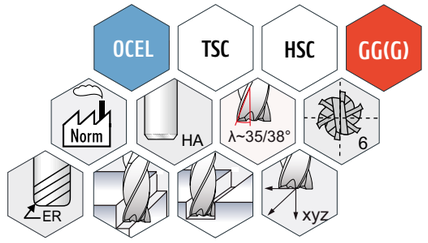
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) ostrý	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

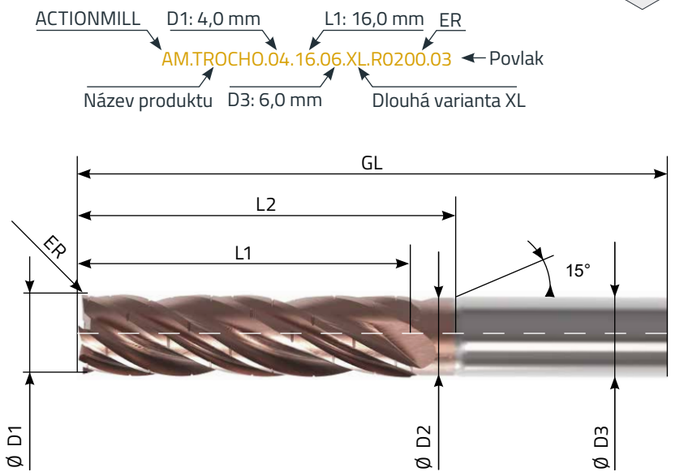
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03.HB

Dodáváme ze skladu.



4xD Steel-TrochoidXL
Toroidní







- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 4xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

Leták a řezné podmínky

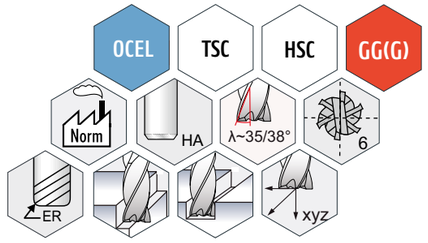
Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

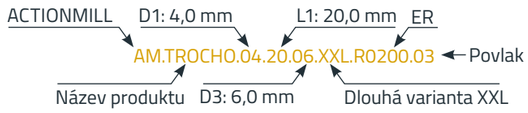
- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „.HB“, např. AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03.HB

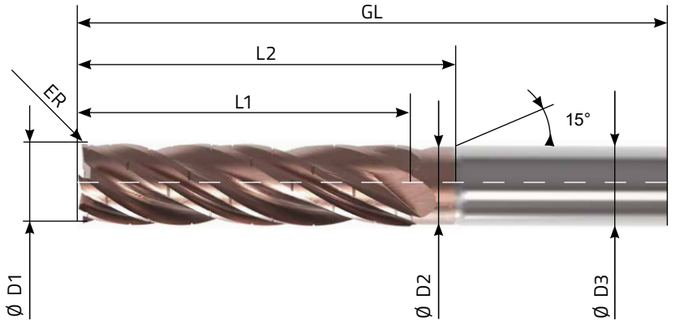
Dodáváme ze skladu.

5xD Steel-TrochoidXXL

Toroidní









- S povlakem y-Steel

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Obrábění bez vibrací díky nerovnoměrné rozteči a různým úhlům šroubovice
- Speciální provedení řezné hrany pro tlumení vibrací
- Vysoce výkonný nástroj pro trochoidní obrábění s délkou břitu 5xD
- Geometrie s děličem třísek pro procesně spolehlivé hrubování kapes a kontur
- Rádiusy rohů frézu dodatečně stabilizují

Leták a řezné podmínky

Číslo artiklu	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Stopka HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

- U frézy se stopkou HB připojte na konec objednacího čísla „**.HB**“, např. AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03.HB

Dodáváme ze skladu.

TRIPLE-FUNCTION Z4
Multifunkční frézovací nástroj

Standardizované technologie HBM

S frézami ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION spojujeme naše tři standardní geometrie v jednom nástroji:



SRÁŽENÍ
s technologií Front-Chamfer

DOKONČOVÁNÍ
s HSC břity

HRUBOVÁNÍ
s vlnitým profilem

ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

ACTIONMILL® by HB microtec INOX-HPC

ACTIONMILL® by HB microtec INOX-CORD

Trojí funkce od Ø3 do Ø16, přizpůsobená příslušnému použití

5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Kratší procesní časy
- Vyšší procesní spolehlivost
- Vyšší kapacita strojů
- Zlepšení kvality
- Perfektní poměr ceny a výkonu

TRIPLE-FUNCTION Z6 Multifunkční frézovací nástroj s lamačem třísek

Standardizované technologie HBM

S frézami ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION spojujeme naše tři standardní geometrie v jednom nástroji:



SRÁŽENÍ
s technologií Front-Chamfer

DOKONČOVÁNÍ
s technologií Finish

HRUBOVÁNÍ
s trochoidní technologií

ACTIONMILL® by HB microtec INOX-Front-Chamfer

ACTIONMILL® by HB microtec Finish

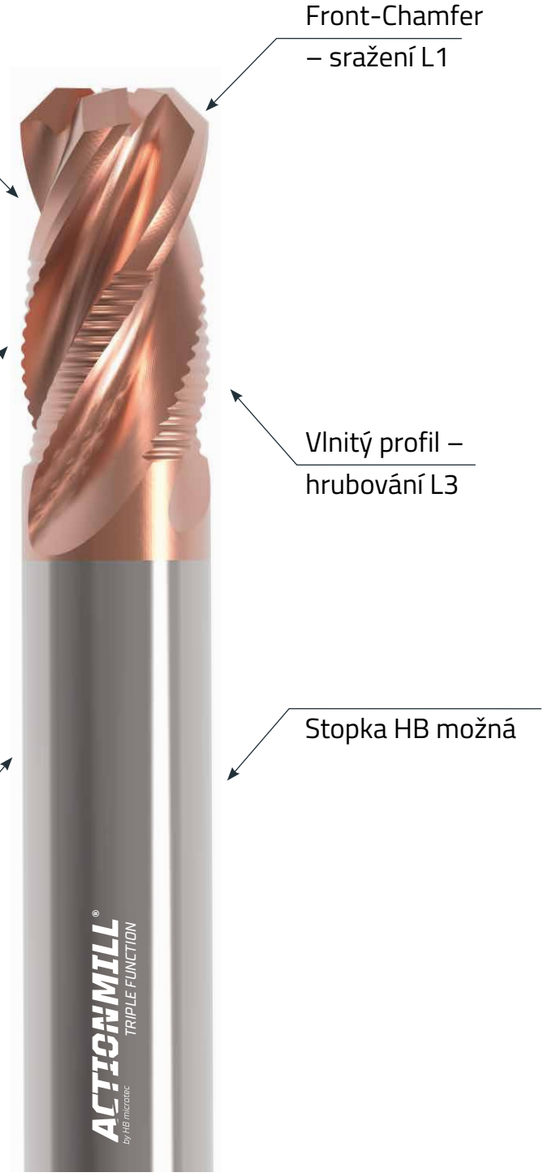
ACTIONMILL® by HB microtec Trochoid

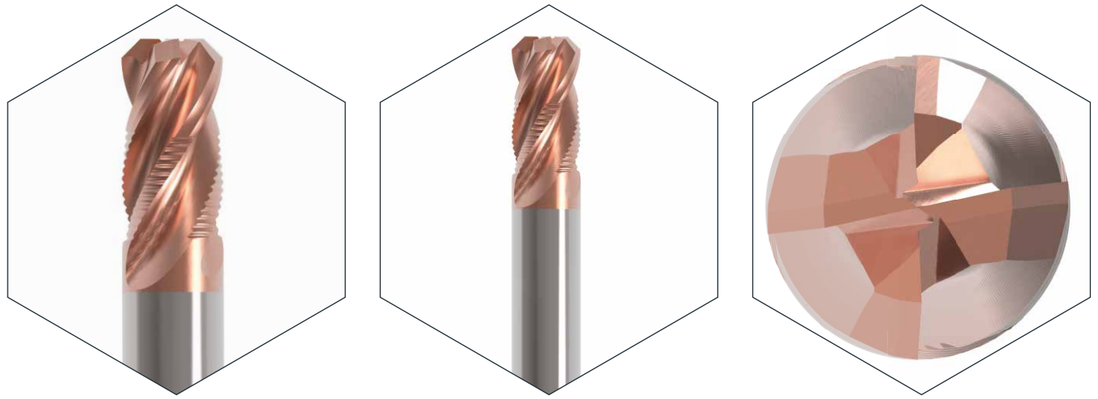
Trojí funkce od Ø3 do Ø16, přizpůsobená příslušnému použití

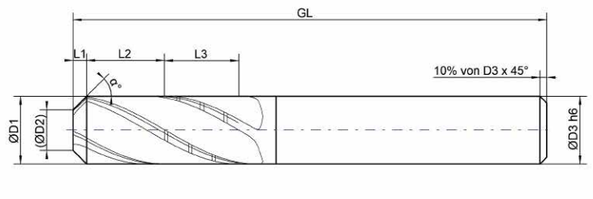
5x PLUS pro ACTIONMILL:

- Trojí frézovací funkce
- Vysoce výkonné geometrie
- Univerzální použití
- Vysoce kvalitní a přesné povrchy
- Úspora nákladů

TRIPLE-FUNCTION Z4
Multifunkční frézovací nástroj





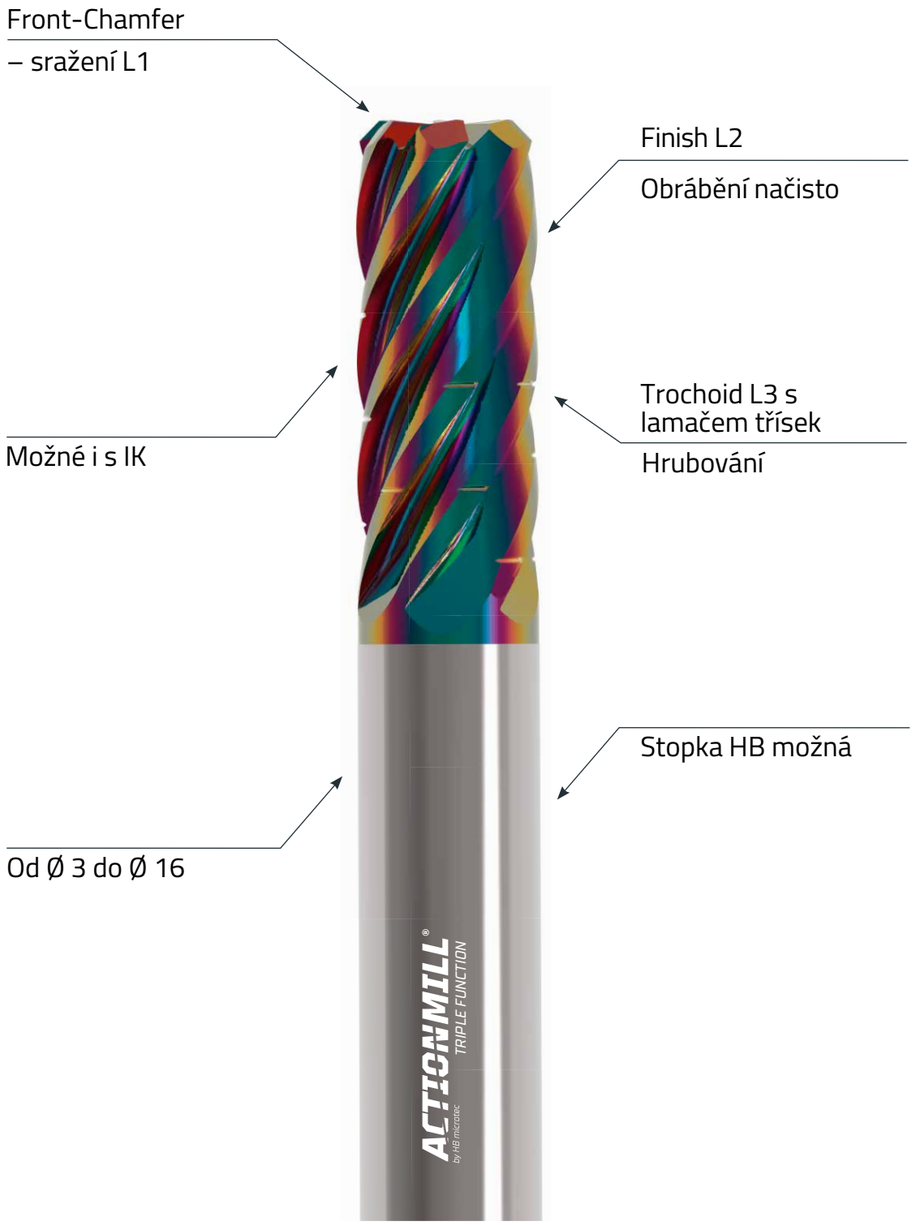


☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

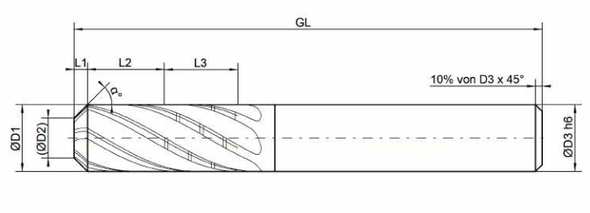
Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

TRIPLE-FUNCTION Z6
Multifunkční frézovací nástroj







☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ ☐ **Poptávka**

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ EF: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Řešení problémů při frézování

Problém	Příčina	Možná řešení
Vibrace na fréze	Příliš nízká řezná rychlost Příliš malý posuv Nestabilní upnutí nástroje Nástroj příliš dlouhý Málo tuhý nástroj Příliš dlouhé drážky	Zvýšit řeznou rychlost Zvýšit posuv Zkontrolovat upínače a příp. vyměnit Pokud možno zvolit kratší provedení Použít silnější stopku Pokud možno zvolit kratší provedení
Vibrace na obrobku	Nedostatečně stabilní upnutí	Zkontrolovat upnutí nástroje, příp. optimalizovat
Lom břitu	Opotřebení nástroje Nesprávné řezné podmínky Vibration Nesousledné frézování Stabilita nástroje Stabilita obrobku	Nástroj včas vyměnit, resp. přeostřit Přizpůsobit řezné podmínky obrábění Snížit otáčky Frézovat sousledně Pokud možno zvolit kratší provedení Zkontrolovat upínače, příp. optimalizovat
Vylomení řezných hran	Stabilita nástroje Stabilita obrobku Vibration Příliš vysoký posuv Nesousledné frézování Řezný materiál příliš křehký Nesprávný nástroj	Pokud možno zvolit kratší provedení Zkontrolovat upínače, příp. optimalizovat Snížit otáčky Snížit posuv Frézovat sousledně Použít nástroj z kvalitnějšího řezného materiálu Zvolit nástroj podle druhu obrábění
Drážka příliš malá	Nadměrné opotřebení nástroje	Nástroj včas vyměnit, resp. přeostřit
Drážka příliš velká	Chyba házivosti nástroje	Minimalizovat chybu házivosti
Lom nástroje	Příliš velký průřez třísky Příliš vysoký posuv Nadměrná délka nástroje	Snížit, resp. upravit posuv na zub Snížit posuv Pokud možno zvolit kratší provedení
Nízká trvanlivost	Příliš velké tření Nesprávná volba nástroje Nesprávný úhel čela Nesprávné podbroušení nástroje	Použít povlakovaný nástroj Přizpůsobit nástroj obrábění Zvolit nástroj se správným úhlem čela Správně nabrousit, resp. přeostřit nástroj
Špatná kvalita povrchu	Nesprávná volba nástroje Nesprávný přívod procesní kapaliny Příliš vysoký posuv Příliš nízké otáčky Tvorba nárůstku Neoptimální odvod třísek Příliš velké třísky Opotřebení nástroje	Přizpůsobit nástroj obrábění Zajistit správný přívod procesní kapaliny Snížit posuv Zvýšit otáčky Použít nástroj s větším úhlem šroubovice Optimalizovat přívod procesní kapaliny Zmenšit průřez třísky Nástroj včas vyměnit, resp. přebrousit
Stopy po chvění na povrchu	Chyba házivosti nástroje Nestabilní nástroj Málo tuhé upnutí nástroje	Snížit chybu házivosti Použít nástroj s větší stopkou Zkontrolovat upínače, příp. vyměnit
Extrémní opotřebení hřbetu	Teplota obrábění příliš vysoká Nesprávná volba řezného materiálu	Snížit řeznou rychlost Zvolit nástroj z vhodného řezného materiálu
Nadměrné opotřebení nástroje	Nesprávné řezné podmínky Nesprávný úhel šroubovice Nesousledné frézování Nesprávný nástroj	Přizpůsobit řezné podmínky obrábění Zvolit nástroj se správným úhlem šroubovice Používat sousledné frézování Přizpůsobit nástroj obrábění
Podélné stopy na povrchu	Příliš vysoký řezný tlak Příliš vysoká teplota obrábění	Snížit posuv Snížit řeznou rychlost

Řešení problémů: závitování & řezání pilou

HB microtec® ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Problém	Příčina	Možná řešení
Závit příliš velký	Nesprávný závitník Nesprávná tolerance Závitník nepracuje souose Příliš vysoká řezná rychlost Nedostatek procesní kapaliny Příliš malý otvor pro závit Hromadění třísek Zvolen nesprávný axiální posuv	Zvolte závitník pro správnou skupinu materiálů Zkontrolujte toleranci závitníku, příp. vyměňte nástroj Zkontrolujte držák nástroje a střed závitníku umístěte nad otvor Snížit řeznou rychlost Zajistěte dobrý přívod chladicí kapaliny Zajistěte správný otvor pro závit (viz tabulka vrtáků pro závity) Použijte správnou geometrii nástroje Snižte posuv o 5-10%, resp. zkontrolujte přítlak závitovacího zařízení
Závit je příliš těsný	Nesprávný závitník Nesprávná tolerance Příliš malý otvor pro závit Příliš těsný závit	Zvolte závitník pro správnou skupinu materiálů Zkontrolujte toleranci závitníku, příp. vyměňte nástroj Zajistěte správný otvor pro závit (viz tabulka vrtáků pro závity) Zajistěte správnou geometrii nástroje
Příliš velké opotřebení	Nesprávný závitník Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny Příliš vysoká řezná rychlost	Zvolte závitník pro správnou skupinu materiálů a správnou geometrii Zajistěte dobrý přívod procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny Snížit řeznou rychlost
Vylomení na nástroji	Nesprávný závitník Zpevnění povrchu Otvor pro závit příliš úzký Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny	Zvolte závitník pro správnou skupinu materiálů a správnou geometrii Snižte rychlost, zvolte povlakovaný nástroj Zajistěte správný otvor pro závit (viz tabulka vrtáků pro závity) Zajistěte dobrý přívod procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny
Nečistý povrch závitu	Hromadění třísek Studený svar na bocích závitníku Nevhodná geometrie nástroje Příliš vysoká řezná rychlost Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny	Zajistěte správnou geometrii nástroje Odstraňte studené svary, resp. použijte nový nástroj Zajistěte správnou volbu závitníku Snižte řeznou rychlost Zajistěte dobrý přívod chladicí kapaliny Zajistěte správné složení chladicí kapaliny
Zlomení závitníku	Hromadění, resp. zaklínění třísek Geometrie nástroje nevhodná pro daný případ obrábění Příliš velké opotřebení závitníku Příliš vysoký kroutící moment Příliš úzký otvor pro závit	Volbu závitníku přizpůsobte danému obrábění Zajistěte správnou geometrii nástroje Včas vyměňte závitník Použijte závitovací zařízení s přetěžovací spojkou Zajistěte správný otvor pro závit (viz tabulka vrtáků pro závity)
Přehřátí závitníku	Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny Závitník je opotřebený	Zajistěte dobrý přívod procesní kapaliny Zajistit správné složení procesní kapaliny Vyměňte závitník včas
Axiálně chybně řezaný závit	Závitníky s levou šroubovicí mají při náběhu příliš malý přítlak Závitníky se silnou pravou šroubovicí jsou používány s příliš velkým přítlakem při náběhu	Udržujte závitník v rozsahu stlačení závitovacího sklíčidla. Silnější axiální Přítlak při náběhu Při náběhu jen minimální přítlak

Problém	Příčina	Možná řešení
Příliš velké opotřebení	Zuby se zanášejí. Přeplnění zubových mezer třískami Nečistý řez Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny	Zvolte hrubší rozteč zubů Zvolte jemnější rozteč zubů a snižte řezný tlak Zajistěte dobrý přívod procesní kapaliny Zajistěte správné složení procesní kapaliny
Zuby se vylamují	Špatný odvod třísek Nestabilní upnutí obrobku Zuby se zachytávají v materiálu	Zvolte hrubší rozteč zubů Upněte obrobek stabilně Zvolte jemnější rozteč zubů
Zlomení pilového kotouče	Tupý pilový kotouč Nesprávné nasazení při náběhu	Pilový kotouč včas vyměňte, resp. přebruste Pilový kotouč se musí otáčet již před dosednutím na materiál
Nalepování a zaklínění pilového kotouče	Nesprávný posuv Nedostatečný přívod procesní kapaliny Nesprávné složení procesní kapaliny	Přizpůsobte posuv materiálu a podmínkám Zajistěte dobrý přívod procesní kapaliny Zajistěte správné složení procesní kapaliny

Přehled vzorců

Označení	Vzorec	Legenda
Otáčky	$n=\frac{Vc*1000}{D*\pi}$ [1/min]	D =průměr frézy Dc=řezný průměr ae=radiální šířka záběru ap=axiální hloubka řezu fz=posuv na zub z =počet zubů n =otáčky za min. De=efektivní řezný průměr Vc=řezná rychlost Q=objemový úběr materiálu l=pracovní délka Vf=rychlost posuvu hm=střední tloušťka třísky kr=úhel nastavení Pa=řezná rychlost kc= měrná řezná síla ηmt= účinnost Tc= čas obrábění
Řezná rychlost	$Vc=\frac{D*\pi*n}{1000}$ [m/min]	
Posuv na zub	$f_z=\frac{f}{z}=\frac{V_f}{z*n}$ [mm/U]	
Posuv na otáčku	$f=f_z*n$ [mm/U]	
Rychlost posuvu	$V_f=f_z*z*n$ [mm/min]	
Objemový úběr materiálu	$Q=\frac{a_p*a_e*V_f}{1000}$ $\left[\frac{cm^3}{min}\right]$	
Stř. tloušťka třísky (čelní fréz. & osazení) wenn 1)	$h_m=f_z\sqrt{\frac{a_e}{D_c}}$ = mm	
Výkon pohonu	$Pa=\frac{a_p*a_e*V_f*k_c}{60*10^6*\eta mt}$ = KW	
Střední tloušťka třísky (wenn .1)	$h_m=\frac{\sin k_r*180*a_e*f_z}{\pi*D_c*arcsin\left(\frac{a_e}{D_c}\right)}$ = mm	
Čas obrábění	$T_c=\frac{l}{V_f}=min$	
Přepočty mezi systémy	1 [mm]= .0394 [inch] 1 [m/min]= 3.28 [SFM] 1 [bar]= 14.5[psi]	

Srovnávací tabulka tvrdosti

HB Microtec ACTIONTOOLS & ENGINEERING

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
240	75	71	-
255	80	76	-
270	85	81	-
285	90	86	-
305	95	90	-
320	100	95	-
335	105	100	-
350	110	105	-
370	115	109	-
385	120	114	-
400	125	119	-
415	130	124	-
430	135	128	-
450	140	133	-
465	145	138	-
480	150	143	-
495	155	147	-
510	160	152	-
530	165	157	-
545	170	162	-
560	175	166	-
575	180	171	-
595	185	176	-
610	190	181	-
625	195	185	-
640	200	190	-
660	205	195	-
675	210	199	-
690	215	204	-
705	220	209	-
720	225	214	-
740	230	219	-
755	235	223	-
770	240	228	-
785	245	233	-
800	250	238	22
820	255	242	23
835	260	247	24
860	268	255	25
870	272	258	26
900	280	266	27

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
920	287	273	28
940	293	278	29
970	302	287	30
995	310	295	31
1020	317	301	32
1050	327	311	33
1080	336	319	34
1110	345	328	35
1140	355	337	36
1170	364	346	37
1200	373	354	38
1230	382	363	39
1260	392	372	40
1300	403	383	41
1330	413	393	42
1360	423	402	43
1400	434	413	44
1440	446	424	45
1480	458	435	46
1530	473	449	47
1570	484	460	48
1620	497	472	49
1680	514	488	50
1730	527	501	51
1790	544	517	52
1845	560	532	53
1910	578	549	54
1980	596	567	55
2050	615	584	56
2140	639	607	57
-	655	622	58
-	675	-	59
-	698	-	60
-	720	-	61
-	745	-	62
-	773	-	63
-	800	-	64
-	829	-	65
-	864	-	66
-	900	-	67
-	940	-	68

Speciální nástroje



Speciální nástroje

Kromě standardních produktů realizujeme společně s našimi zákazníky speciální nástrojová řešení pro náročné procesy a obráběcí úlohy.

Naši zákazníci přitom těží z našich dlouholetých zkušeností v oblasti obrábění a ze štíhlých struktur středně velké firmy. Jsme mimořádně flexibilní a dokážeme v nejkratším možném čase vyrobit a dodat i individuálně vyvinuté nástroje. Samozřejmě také optimalizujeme již používané speciální nástroje podle požadavků zákazníka.

Naši zákazníci těží z kratších časů obrábění a průběžných dob, vyšší flexibility a nižších nákladů. Speciální nástroje tak pomáhají vyrábět složité geometrie v jediném pracovním kroku a přitom optimalizovat přesnost součásti. Takovými nástrojovými koncepty rozhodujícím způsobem přispíváme k tomu, aby naši zákazníci vyráběli hospodárněji a konkurenceschopněji. Celkové náklady totiž zásadně neurčují náklady na nástroj, ale náklady na jeden díl.

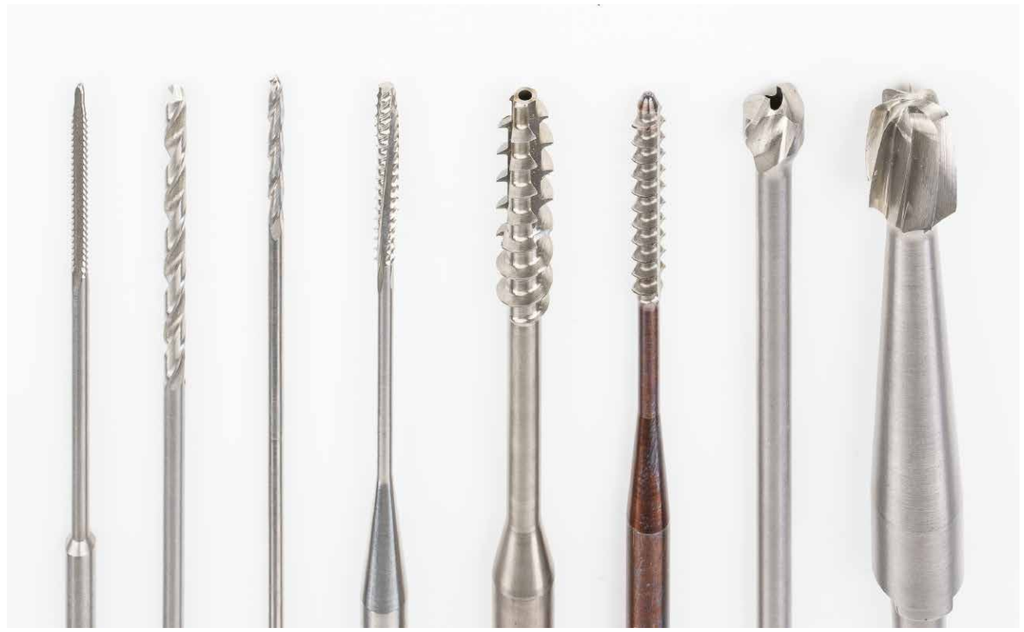
Naše schopnost vyvíjet průkopnické inovace stojí na našich kompetentních a motivovaných odbornících. Každý z nich samostatně vyvíjí produkt a obráběcí proces, který vede k úspěchu. Naši experti jsou výborně obeznámeni se všemi myslitelnými procesy obráběcí technologie. Ve spolupráci s výzkumnými a kompetenčními centry, jako je např. Kompetenční centrum pro třískové obrábění (KSF) v Tuttlingenu, své know-how neustále rozvíjíme.

Ve spolupráci s předními výrobci obráběcích strojů z toho naši specialisté vytvářejí řešení pro každodenní výrobní praxi. Kromě toho průběžně investujeme do nejmodernějších výrobních technologií, abychom vyráběli perspektivní nástroje nejvyšší kvality.

Z našich vysoce výkonných nástrojů těží výrobní podniky v mnoha odvětvích, jako jsou:

Automobilový průmysl, hodinářský a šperkařský průmysl, letectví a kosmonautika, zdravotnická a dentální technika, strojírenství a výroba přístrojů, výroba nástrojů a forem, dopravní a manipulační technika, elektrotechnika a elektronika, psací potřeby, potravinářský průmysl, petrochemie, armatury, hydraulika a pneumatika, domácí spotřebiče.

Zakázková výroba pro zdravotnickou techniku



Zakázková výroba

Jako specialisté na řezné nástroje brousíme v rámci zakázkové výroby pro zdravotnickou techniku všechny druhy břitů na instrumentech podle individuálních požadavků. Naši zákazníci dodávají kalené polotovary, my je brousíme podle výkresů a specifikací zákazníka.

Obraťte se nejlépe přímo na naši brusírnu nástrojů:

Tel. +49 (0) 7461 1657280

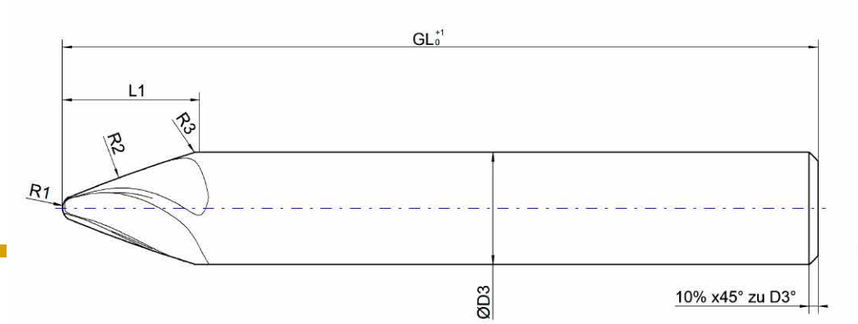
Fax +49 (0) 7461 1657281

kontakt@hb-microtec.de

Typické nástroje, které brousíme

- Šroubovité vrtáky od Ø 1 mm do Ø 15 mm
- Vrtáky pro krční páteř od Ø 0,6 mm
- Vrtáky a frézy pro dřeňovou dutinu
- Trepanační vrtáky a trepanační frézy
- Pilové zuby např. pro kolenní a kyčelní pilové listy nebo pilové listy pro veterinární medicínu
- Acetabulární frézy
- Ozubení razníků
- Závitníky a závitořezné nástroje
- Oval a Round Burr Shaver (oválná a kulatá odjehlovací škrabka)
- Výstružníky pro tibii a endoskopické výstružníky
- Rašple pro metakarpální oblast
- (Bi)kortikální šrouby

Fréza s kruhovým segmentem



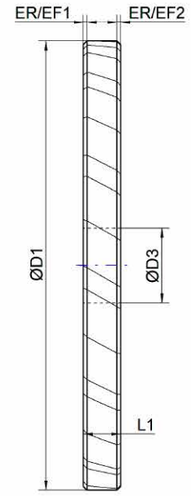
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: R_1: _____ GL: _____ Z: _____ R_2: _____ L_1: _____ R_3: _____ D_3:	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Kotoučová fréza



☐ **Poptávka**

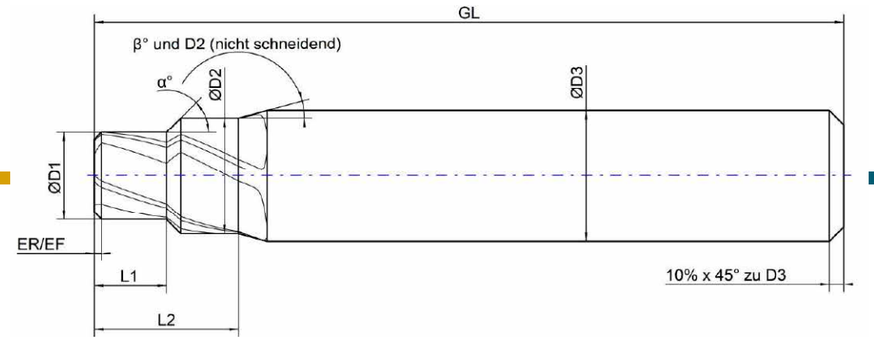
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ L: _____ Z: _____ D_3: _____ ER/EF_1: _____ ER/EF_2: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Tvarová fréza

Tvarová fréza – kombinace frézování + srážení hran



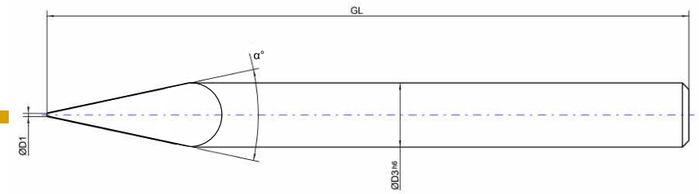
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_2: _____ L_1: _____ β: _____ D_3: _____ L_2: _____ Z: _____ ER/EF: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Gravírovací fréza



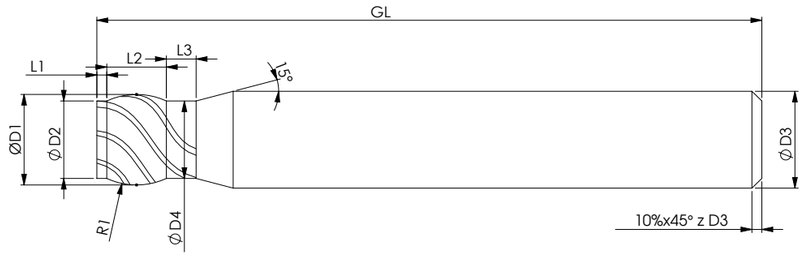
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ α: _____ D_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Konvexní půlkruhová fréza



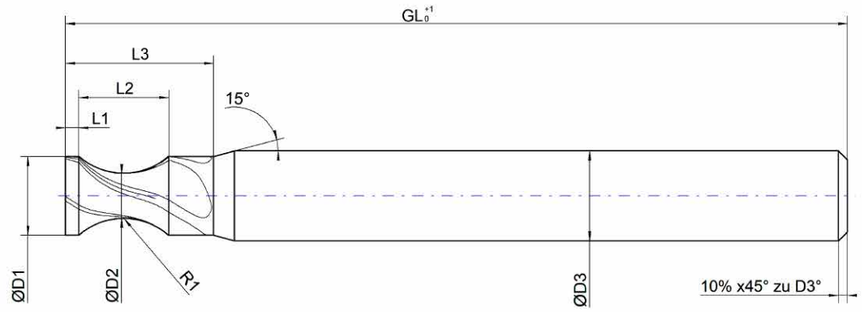
☐ **Poptávka**

☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Konkávní půlkruhová fréza



☐ **Poptávka**

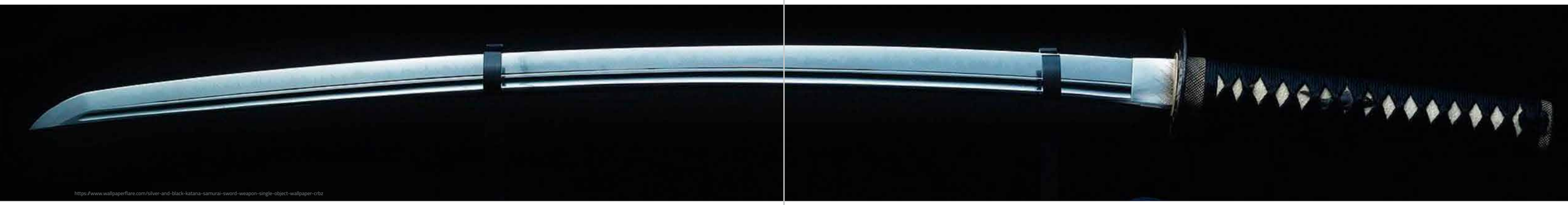
☐ **Objednávka** **Objednací číslo:** _____ **Ostatní:** _____

Rozměry: D_1: _____ GL: _____ R_1: _____ D_2: _____ L_1: _____ Z: _____ D_3: _____ L_2: _____ L_3: _____	**Povlak:** ☐ Povlakovaný*: _____ ☐ Nepovlakovaný	**Chladicí kanálky:** ☐ Ano ☐ Ne **Směr řezu:** ☐ Levý ☐ Pravý
Obráběný materiál:	**Tvar stopky:**	**Množství:**
Datum, podpis a razítko firmy:		**Kontaktní osoba:**

* Bez dalšího upřesnění bude použit nejvhodnější povlak.

Servis přebrušování

Váš použitý přesný nástroj je u nás v nejlepších rukou



https://www.wallpaperflare.com/silver-and-black-katana-samurai-sword-weapon-single-object-wallpaper-crbz

Kvalitní nástroje, jako jsou frézy, záhlubníky, středicí vrtáky a výstružníky, odvádějí skutečně dokonalou práci jen tehdy, když jsou jejich břity vždy optimálně naostřené. Tam, kde je možné přebroušení, cena při druhém a třetím použití řezných nástrojů výrazně klesá. Není potřeba žádný nový výchozí materiál, pouze se přeostří a zušlechtí břity. Se servisem přebrušování HB microtec zajišťujeme, aby renovace opotřebených břitů nástrojů přinášela úspory ve vysoké kvalitě.

HB microtec - kompetence v kostce:

- Dokonalá renovace nástrojů
- Kompetentní péče o zákazníky a poradenství
- Vše od jednoho dodavatele: broušení, úprava hran a povlakování
- Originální přebroušení s originální geometrií a povlakem našich vlastních produktů
- Nejvyšší kvalita: 99% originálního nástroje HB microtec nebo partnera
- Kontrolní protokoly pro speciální nástroje
- Kontrola možnosti přebroušení
- Krátká dodací lhůta
- Záruka nejlepší ceny - transparentní tvorba cen
- Vyzvednutí a doručení

Výhody, které vás jistě přesvědčí!

Přebrušování provádíme přesně na nejmodernějších CNC bruskách. Životnost našich nástrojů zvyšujeme speciálně vyvinutou preparací řezných hran. Všechny naše standardní i speciální nástroje renovujeme na stejných strojích, stejnými procesy a se stejnými povlaky. Tuto službu můžeme nabídnout pro všechny vlastní i příbuzné řezné nástroje (např. od našich partnerských výrobců).

Naši zákazníci obdrží plastový přepravní box pro bezpečné zasílání nástrojů k přebroušení, do kterého můžete sbírat opotřebené nástroje. Pak nám nástroje pohodlně pošlete k nabroušení, nebo si je po dohodě vyzvedneme u vás.

Chcete se dozvědět více o našem servisu přebrušování vašich nástrojů?

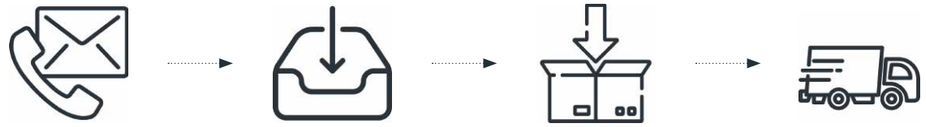
Naši odborníci vám rádi poradí.

Volejte +49 7461 1657280 nebo

napište nám na kontakt@hb-microtec.de



ZA POUHÉ 4 KROKY K NOVÉ OSTROSTI



KONTAKT

Kontaktujte nás, pokud máte nástroje k přebroušení.

PŘEVZETÍ BOXU

Obdržíte od nás osobní box pro přepravu nástrojů k přebroušení tam i zpět.

ZABALENÍ NÁSTROJŮ

Nástroje řádně zabalte a odešlete nám je.

TRANSPORT

Přebrousíme vaše nástroje a pošleme vám je zpět.

ACTIONMILL přebroušení
z 99% jako nový!



Legenda ikon

Číslo	Ikona	Označení
1	OCEL	Materiál: ocel Material: Steel
2	TITAN	Materiál: titan Material: Titanium
3	CoCr S_3	Slitina CrCo CrCo Alloy
4	TITAN S_2	Materiál: titan S2 Material: Titanium S2
5	INCONEL	S1 Žáruvzdorné oceli S1 Heatresistant Steels
6	INOX VA	Materiál: nerezové a kyselinovzdorné oceli Material: INOX
7	GG(G)	Materiál: litina Material: Cast iron
8	PLASTY	Materiál: plast Material: Plastic
9	NE	Neželezné kovy Non-ferrous metal
10	ALU	Materiál: hliník Material: Aluminium
11	GRAFIT	Materiál: grafit Material: Graphite
12	GFRP / CFRP	Plast vyztužený skelnými / uhlíkovými vlákny Glass-/ Carbonfiber reinforced Plastic
13	HSC	High Speed Cutting
14	HPC	High Performance Cutting
15	TSC	Trochoidal Speed Cutting
16	MFPC	Multi Function Performance Cutting
17	Norm	Provedení podle podnikové normy HB microtec Works standard HB microtec
18	HA	Tvar stopky HA Shank design HA
19	IK	Integrované chlazení With integrated cooling

Legenda ikon

Číslo	Ikona	Označení
20	o.IK	Bez integrovaného chlazení Without integrated cooling
21	Y-IK	Integrované chlazení Y With integrated Y-cooling
22	IK	Integrované chlazení Y With integrated Y-cooling
23	o.IK	Bez integrovaného chlazení Without integrated cooling
24	xy	Směr řezu xy Cutting direction xy
25	xyz	Směr řezu xyz Cutting direction xyz
26	XY	Směr řezu xy Cutting direction xy
27		Boční frézování Lateral Milling
28		Frézování drážek Slot Milling
29		Šroubovicové frézování Helic Milling
30		Rampování Ramp Miling
31		Frézování rádiusů Radius Milling
32		Břity Cutting edges
34	2	2 břity 2 Blades
35	3	3 břity 3 Blades
36	4	4 břity 4 Blades
37	6	6 břitů 6 Blades
38	3-6	3-6 břitů 3-6 Blades
39	3-11	3-11 břitů 3-11 Blades

Legenda ikon

Číslo	Ikona	Označení
40		3-15 břitů 3-15 Blades
41		18 břitů 18 Blades
42		Obrábění vpřed a vzad Forwards and Backwards processing
43		Nástroj pro zpětné srážení Backwards Processing
44		Nástroj pro zpětné srážení 90° Backwards Processing 90°
45		Rádius rohu Corner Radius
46		Úhel šroubovice 10° Helix Angle 10°
47		Úhel šroubovice 15° Helix Angle 15°
48		Úhel spirály 30° Helix Angle 30°
49		Úhel šroubovice 33° Helix Angle 33°
50		Úhel šroubovice 38° Helix Angle 38
51		Úhel šroubovice 42° Helix Angle 42°
52		260° rozsah břitu 260° Blade Circulation
53		305° rozsah břitu 305° Blade Circuation
54		90° záhlubník 90° Countersink
55		130° záhlubník 130° Countersink
56		140° záhlubník 140° Countersink
57		145° záhlubník 145° Countersink

Číslo	Ikona	Označení
58		170° záhlubník 170° Countersink
59		180° záhlubník 180° Countersink
60		Sražení rohu Cornerchamfer
61		Rádius rohu Corner radius
62		Proměnná šroubovice 35°- 38° Variable Spiral 35°- 38°
63		Stupňovitý nástroj 90° Stepped tool 90°
64		Šroubovice 15° Spiral 15°
65		Záhlubník 90° nebo 60° 90° or 60° Countersink
68		Stupňovitý nástroj 90° nebo 60° Stepped tool 90° or 60°

Milujeme výzvy!

Vyzkoušejte nás a pošlete nám své požadavky ještě dnes!
My v HB microtec milujeme výzvy a čím jsou speciálnější,
tím je zřejmější, že dokážeme nabídnout jedinečné přednosti,
které si přejete.

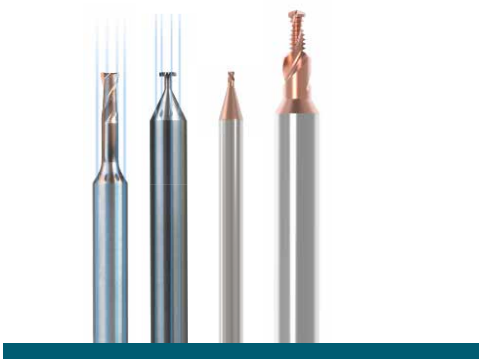
Volejte +49 7461 1657280 nebo
napište nám na kontakt@hb-microtec.de

ACTION TOOLS®
by HB microtec

TARGET TOOLS®
by HB microtec







HBMicrotec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG
Bischof-Sproll-Straße 6
78532 Tuttlingen
Německo Tel. Fax
+49 7461 1657280
+49 7461 1657281

E-mail kontakt@hb-microtec.de
Web www.HB-microtec.de

MADE IN GERMANY