

HPC - HSC - TSC FRÄSER

HBmicrotec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING



ACTIONMILL[®]
by HB microtec High Performance Cutting (HPC)

ACTIONMILL[®]
by HB microtec High Speed Cutting (HSC)



ACTIONMILL[®]
by HB microtec Trochoidal Speed Cutting (TSC)

ACTIONMILL[®]
by HB microtec Multifunctional Performance Cutting (MFPC)



Acceda aquí al
catálogo digital



¡Ya disponible!



¡Montar y ACTION!"

¡Porque eso es exactamente lo que permiten las herramientas de corte sin preocupaciones de la gama ACTIONMILL®! ¡O las herramientas de la gama TARGETMILL®, que dan justo en el blanco!

¡Alto rendimiento hasta el último µm!

Así, la relación coste-beneficio queda perfectamente a su medida. ¡Las sofisticadas e innovadoras fresas de alto rendimiento de la más alta calidad exigen continuidad no solo en la fabricación, sino de todo el equipo de HB microtec!

¡Precisión repetible!

Esto abarca toda la cadena de procesos, desde el desarrollo de la geometría y el diseño, pasando por el pretratamiento de los filos, el recubrimiento y el acabado de las superficies, hasta el control de calidad de ACTIONMILL® y TARGETMILL®, nuestras herramientas.



Esto es lo que le ofrece todo el equipo de HB microtec:

- Especialistas innovadores en mecanizado "micro"
- Medios de producción e instrumentos de medición de última generación que permiten fabricar en el rango de µm
- Motivación y pasión por los retos
- Precisión repetible en el rango de µm
- Servicio orientado a la práctica: el equipo de HB microtec le acompaña y le apoya en todas las fases y durante toda la vida útil de su producto
- Herramientas de alto rendimiento y servicio competente
- Ideas para soluciones específicas del cliente, p. ej. herramientas combinadas que a menudo sustituyen a varias herramientas individuales y reducen el tiempo de mecanizado
- Máxima exigencia en la calidad del producto
- Disponibilidad garantizada de sus herramientas de serie y trazabilidad (certificación ISO 9001)



Gama estándar

Como especialistas en mecanizado, presentamos una y otra vez procesos de fabricación y herramientas pioneros para la tecnología médica, la industria aeroespacial, la fabricación de herramientas y moldes, la hidráulica y la automoción. Siempre que haya que fabricar componentes de materiales duros, resistentes al calor y abrasivos, como las aleaciones de cobalto-cromo, níquel y titanio.

Nuestro programa estándar incluye herramientas de fresado, taladrado y desbarbado. Nuestro objetivo es crear con nuestras herramientas un valor añadido medible para nuestros clientes. Desarrollamos continuamente estas herramientas y ampliamos las gamas con nuevas variantes y novedades.

Esto se consigue de forma mucho más rentable y fiable que antes con nuestras nuevas herramientas estándar. Los clientes pueden confiar en nuestra excelente competencia. Nuestros especialistas, altamente cualificados y motivados, concentran sus conocimientos y su cualificación en desarrollar soluciones de mecanizado innovadoras y de futuro, y en ponerlas en práctica en beneficio de nuestros clientes. Junto con nuestros clientes desarrollamos tecnologías de herramientas orientadas al futuro, adaptando cuidadosamente sustratos, geometrías y recubrimientos a los requisitos de cada caso. Nos centramos en herramientas rotativas con diámetros de 0,1 a 16 mm.

La máxima precisión de mecanizado y la fiabilidad del proceso son nuestra prioridad.



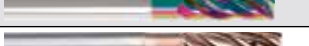
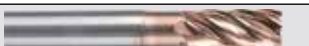
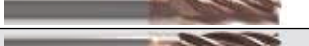
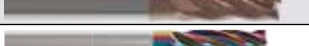
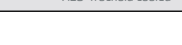
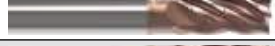
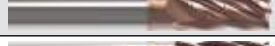
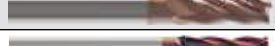
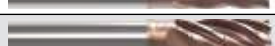
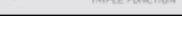
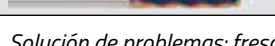
	Imagen	Denominación	Página
		INOX-Cord cooled	16
		INOX-Cord	20
		INOX-HPC cooled	24
		INOX-HPC	28
		GRIZZLY Groover	34
		2xD INOX-Finish cooled	40
		3xD INOX-Finish cooled	42
		2xD Alu-Finish cooled	44
		3xD Alu-Finish cooled	46
		2xD Steel-Finish cooled	48
		3xD Steel-Finish cooled	50
		2xD INOX-Finish	54
		3xD INOX-Finish	56
		2xD Alu-Finish	58
		3xD Alu-Finish	60
		2xD Steel-Finish	62
		3xD Steel-Finish	64
		4xD INOX-Finish XL	70
		5xD INOX-Finish XXL	72
		4xD Alu-FinishXL	74
		5xD Alu-FinishXXL	76
		4xD Steel-FinishXL	78
		5xD Steel-FinishXXL	80
		2xD INOX-Trochoid cooled	86
		3xD INOX-Trochoid cooled	88
		2xD INOX-Trochoid cooled tórica	90
		3xD INOX-Trochoid cooled tórica	92
		2xD Alu-Trochoid cooled	94
		3xD Alu-Trochoid cooled	96
		2xD Alu-Trochoid cooled tórica	98
		3xD Alu-Trochoid cooled tórica	100

	Imagen	Denominación	Página
		2xD Steel-Trochoid cooled	102
		3xD Steel-Trochoid cooled	104
		2xD Steel-Trochoid cooled tórica	106
		3xD Steel-Trochoid cooled tórica	108
		2xD INOX-Trochoid	112
		3xD INOX-Trochoid	114
		2xD INOX-Trochoid tórica	116
		3xD INOX-Trochoid tórica	118
		2xD Alu-Trochoid	120
		3xD Alu-Trochoid	122
		2xD Alu-Trochoid tórica	124
		3xD Alu-Trochoid tórica	126
		2xD Steel-Trochoid	128
		3xD Steel-Trochoid	130
		2xD Steel-Trochoid tórica	132
		3xD Steel-Trochoid tórica	134
		4xD INOX-Trochoid XL	140
		5xD INOX-Trochoid XXL	142
		4xD INOX-Trochoid XL tórica	144
		5xD INOX-Trochoid XXL tórica	146
		4xD Alu-TrochoidXL	148
		5xD Alu-TrochoidXXL	150
		4xD Alu-TrochoidXL tórica	152
		5xD Alu-TrochoidXXL tórica	154
		4xD Steel-TrochoidXL	156
		5xD Steel-TrochoidXXL	158
		4xD Steel-TrochoidXL tórica	160
		5xD Steel-TrochoidXXL tórica	162
		Triple Function Z4	168
		Triple Function Z6	170
	Solución de problemas: fresado		173
	Índice de fórmulas		184

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX Cord cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 Y-IK (2xD)



Descripción breve:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Refrigeración interna en forma de Y
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX
- Las virutas cortas aumentan la vida útil
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 16

ACTIONMILL INOX Cord

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Descripción breve:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX
- Las virutas cortas aumentan la vida útil
- Tiempos de mecanizado cortos y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 20

ACTIONMILL INOX HPC cooled

Ø 4,0 - Ø 12,0 Y-IK (2xD)



Descripción breve:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Refrigeración interna en forma de Y
- Desbaste y acabado de materiales exigentes como titanio o INOX
- Uso universal
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 24

ACTIONMILL INOX HPC

Ø 4,0 - Ø 12,0 (2xD)



Descripción breve:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste y acabado de materiales exigentes como titanio o INOX
- Uso universal
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas

Página 28

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL GRIZZLY Groover

Ø 4,0 - Ø 16,0



Descripción breve:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste & acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Página 34

ACTIONMILL Alu Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 Y-IK (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Refrigeración interna en forma de Y
- Arista de fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio

Página 44

ACTIONMILL INOX Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 Y-IK (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Refrigeración interna en forma de Y
- Arista de fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX

Página 40

ACTIONMILL Steel Finish cooled

Ø 4,0 - Ø 16,0 Y-IK (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Refrigeración interna en forma de Y
- Arista de fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación

Página 48

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Arista de fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Desbaste de materiales exigentes como titanio o INOX

Página 54

ACTIONMILL Alu Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Arista de fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio

Página 58

ACTIONMILL Steel Finish
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HSC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Arista de fresa protegida y afilada
- Apta para fresado TSC
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso en el acabado
- El recubrimiento sin cromo evita la contaminación cruzada de piezas médicas
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación

Página 62

ACTIONMILL INOX Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Arista de fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX

Página 70

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL Alu Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Arista de fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio

Página 74

ACTIONMILL Steel Finish XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Arista de fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación

Página 78

ACTIONMILL INOX Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 Y-IK (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 86

ACTIONMILL Alu Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 Y-IK (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

Página 94

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL Steel Trochoid cooled
Ø 4,0 - Ø 16,0 Y-IK (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Arista de fresa protegida y afilada

Página 208

ACTIONMILL INOX Trochoid
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Arista de fresa protegida y afilada

Página 112

ACTIONMILL Alu Trochoid
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Arista de fresa protegida y afilada

Página 120

ACTIONMILL Steel Trochoid
Ø 4,0 - Ø 16,0 (2xD & 3xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Arista de fresa protegida y afilada

Página 298

Herramientas de fresado estándar

ACTIONMILL INOX Trochoid XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Arista de fresa protegida y afilada

Página 340

ACTIONMILL Alu Trochoid XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Arista de fresa protegida y afilada

Página 148

ACTIONMILL Steel Trochoid XL & XXL
Ø 4,0 - Ø 16,0 (4xD & 5xD)



Descripción breve:

- Fresa HTC de alto rendimiento de Ø4 a Ø16
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Arista de fresa protegida y afilada

Página 156

ACTIONMILL TRIPLE FUNCTION
Ø 4,0 - Ø 16,0



Descripción breve:

- Triple función de Ø3 a Ø16, personalizada para cada aplicación
- Menores tiempos de proceso
- Mayor seguridad del proceso
- Mayor capacidad de máquina
- Mejora de la calidad
- Relación calidad-precio perfecta

Página 168



Descripción

Las fresas HB microtec® ACTIONMILL® INOX-CORD/-HPC/-Finish/-Trochoid están perfectamente adaptadas a cada tarea. Gracias a sus geometrías con refrigeración interna, los cuatro tipos de fresa son aptos para todas las aleaciones de titanio y de acero inoxidable. Destacan por ofrecer una vida útil muy superior a la media.

Geometrías sofisticadas y desarrolladas específicamente, combinadas con superficies muy lisas, un recubrimiento de alto rendimiento y un carburo integral de grano ultrafino con canales de refrigeración interna, hacen del ACTIONMILL® una fresa Best Performance. Gracias a su perfil moleteado, las fresas ACTIONMILL® INOX-CORD cooled de cuatro filos generan menos presión de corte y someten la pieza a una carga menor.

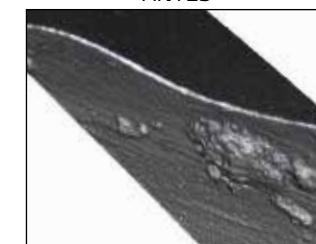
Una gran ventaja son las virutas especialmente cortas, que se evacúan con mucha más facilidad, lo que aumenta la seguridad del proceso. Se valora la versatilidad de uso de las fresas, ya sea en titanio G5 (Ti6Al4V) o en X20Cr13 (1.4021), también conocido como AISI 420. Las tres fresas ofrecen el mejor rendimiento en todas las aleaciones INOX y de TITANIO y evitan al usuario almacenar distintas fresas de desbaste, HPC y acabado con diferentes geometrías de corte para mecanizar estos grupos de materiales. Al suprimir cambios de herramienta y pasos de trabajo, se reducen los tiempos de mecanizado y los tiempos muertos y aumenta la productividad.

Las fresas de la serie ACTIONMILL® están disponibles en distintos diámetros y radios y ofrecen así la herramienta óptima para cada tarea de mecanizado.

Las propiedades de cada fresa resultan de la geometría, el recubrimiento, el sustrato de carburo, la preparación del filo y la refrigeración interna. Todas estas características influyen en la vida útil y el rendimiento. Para responder aún mejor a las exigencias del mecanizado trocoidal, las fresas de mango de carburo HB microtec ACTIONMILL® Finish cooled y Finish XL se han optimizado aún más y se han dotado de una geometría rompevirutas.

Así nacieron las nuevas fresas ACTIONMILL® INOX-Trochoid cooled y ACTIONMILL® INOX-Trochoid XL. Estas fresas trocoidales cuentan con características que amortiguan las vibraciones, como paso desigual, ángulo de hélice desigual, una nueva geometría del filo de corte y un redondeo de aristas de nuevo desarrollo en el rango micrométrico, también para los rompevirutas. Los nuevos rompevirutas reducen la fuerza de extracción axial de la herramienta y minimizan el riesgo de atasco de virutas en cavidades. Las virutas cortas se eliminan fácilmente con aire comprimido, aceite o emulsión, lo que evita que se vuelvan a cortar (triturar) repetidamente. HB microtec desarrolla con gusto para usted fresas a medida, siempre orientadas a la tarea de mecanizado.

ANTES



DESPUÉS



Filo de corte y superficie en detalle



INOX-CORD cooled

El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

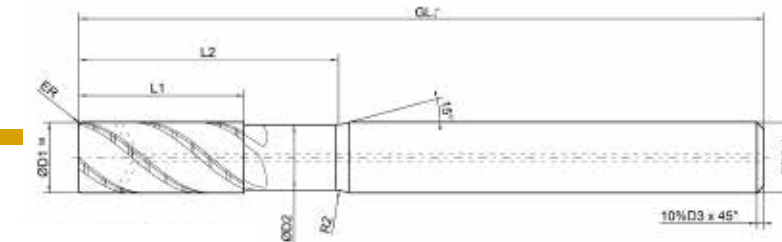
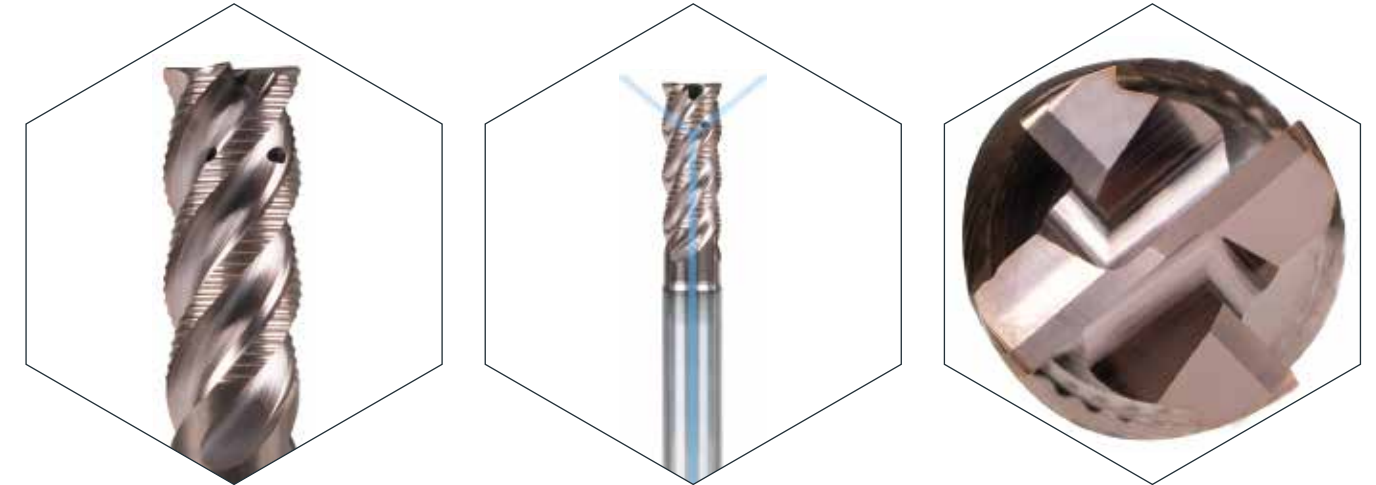
Los canales de refrigeración con salida en Y protegen frente al sobrecalentamiento.

Geometría CORD con tratamiento superficial (preparación del filo).

De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

El recubrimiento de alto rendimiento α -INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

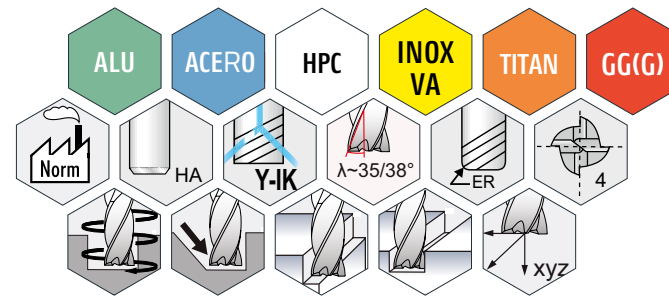
☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ ER: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

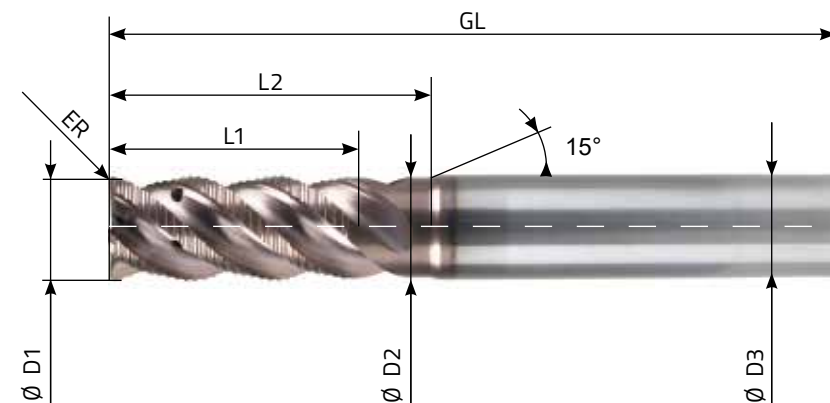
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-CORD cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.CORD.04.10.06.IK ← Refrigeración interna
Producto D1: 4,0 mm



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Las virutas cortas prolongan la vida útil de la herramienta
- Alto rendimiento
- Relación calidad-precio perfecta

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.CORD.03968.10.06.IK	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06.IK	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06.IK	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06.IK	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06.IK	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06.IK	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08.IK	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08.IK	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08.IK	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08.IK	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10.IK	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10.IK	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12.IK	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12.IK	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.CORD.04.10.06.IK.HB

Disponible en almacén.



INOX-CORD

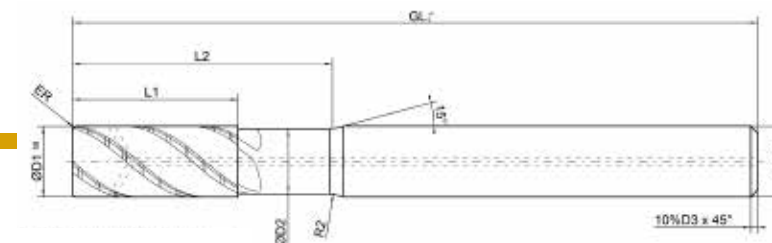
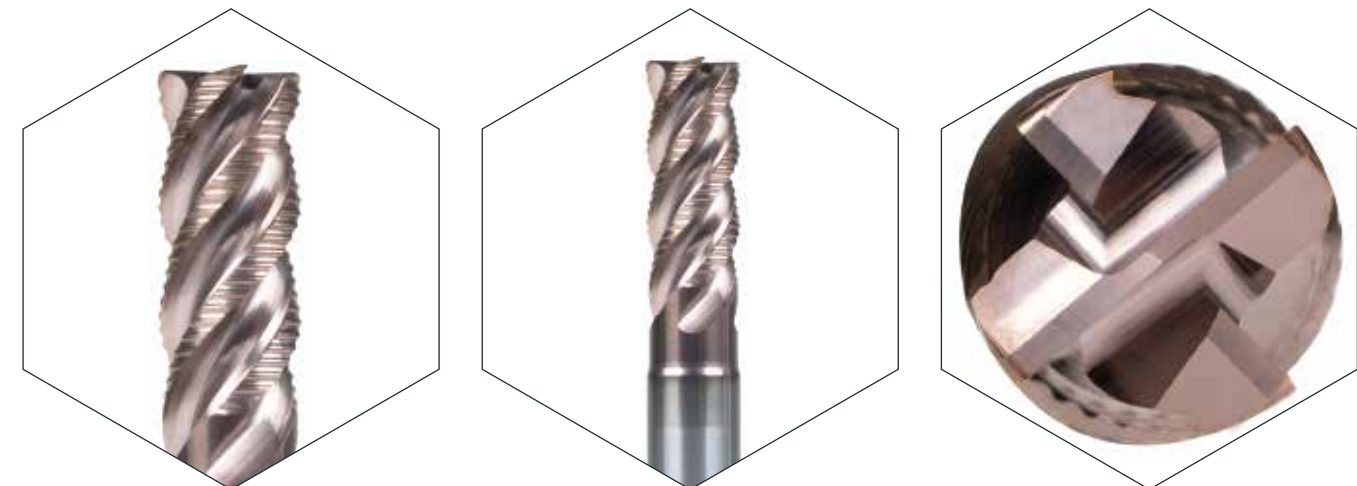
El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

El recubrimiento de alto rendimiento α -INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Geometría CORD con tratamiento superficial (preparación del filo).

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

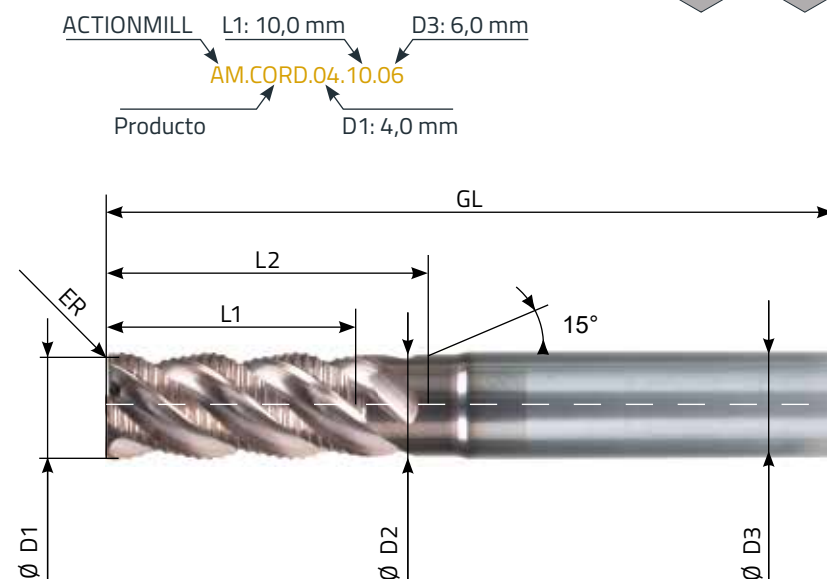
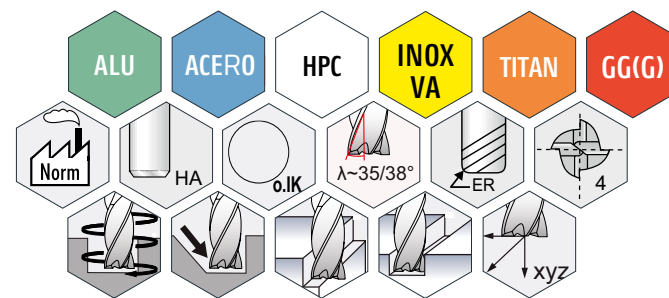
☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ ER: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-CORD



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa Cord de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Las virutas cortas prolongan la vida útil de la herramienta
- Alto rendimiento
- Relación calidad-precio perfecta

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.CORD.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.CORD.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.CORD.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.CORD.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.CORD.111125.26.12	Ø 11,125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.CORD.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.CORD.04.10.06.HB

Disponible en almacén.



INOX-HPC cooled

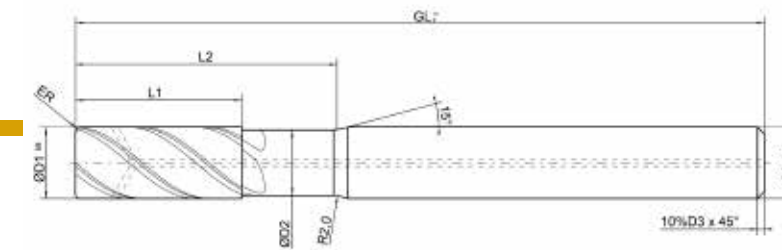
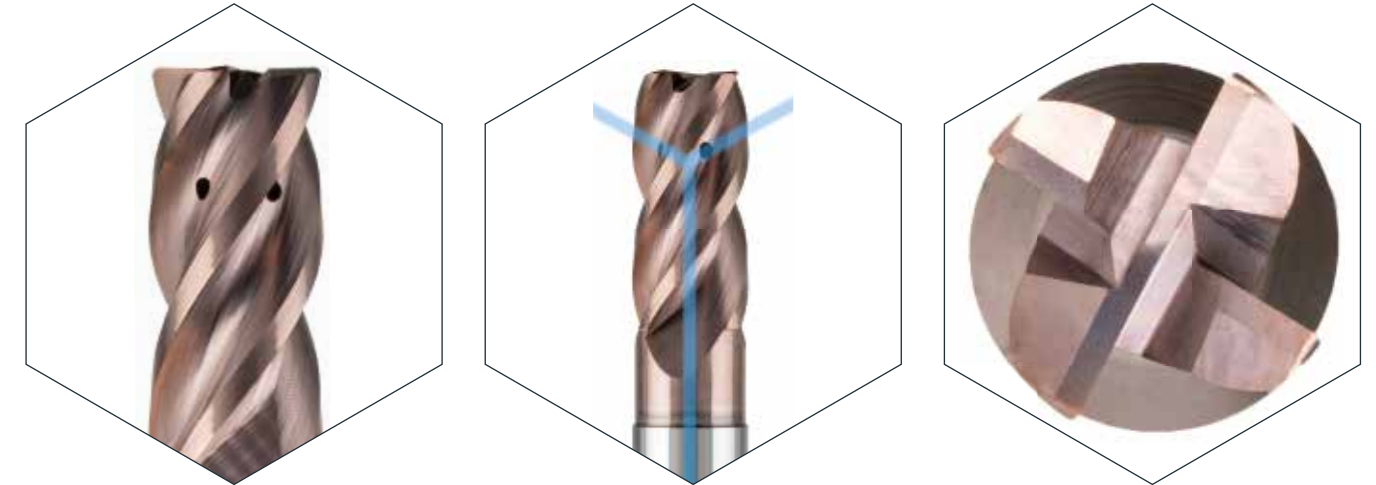
El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

Los canales de refrigeración con salida en Y protegen frente al sobrecalentamiento.

De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

El recubrimiento de alto rendimiento α -INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

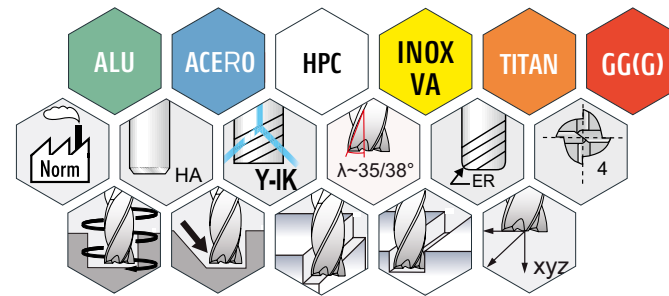
☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ ER: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto* : _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

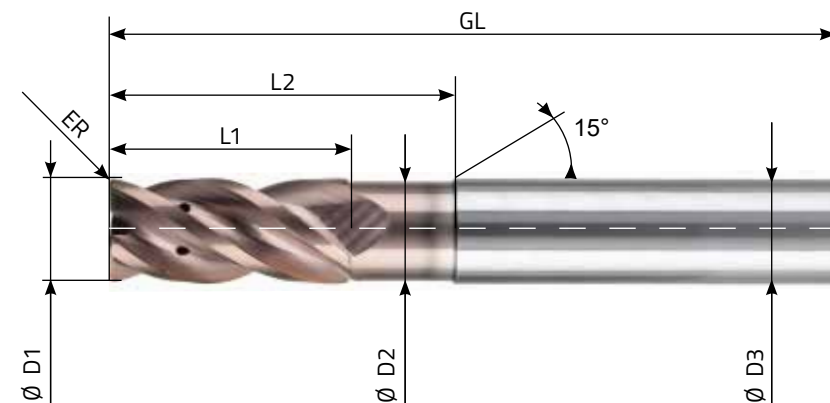
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-HPC cooled



ACTIONMILL L1: 10,0 mm D3: 6,0 mm
AM.HPC.04.10.06.IK ← Refrigeración interna
Producto D1: 4,0 mm



■ Recubierto con α -INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa HPC de alto rendimiento de $\varnothing 4$ a $\varnothing 12$
- Desbaste & acabado de materiales exigentes
como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.HPC.03968.10.06.IK	$\varnothing 3,968$	5/32"	$\varnothing 3,80$	$\varnothing 6,00$	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06.IK	$\varnothing 4,000$	-	$\varnothing 3,80$	$\varnothing 6,00$	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06.IK	$\varnothing 4,762$	3/16"	$\varnothing 4,50$	$\varnothing 6,00$	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06.IK	$\varnothing 5,000$	-	$\varnothing 4,80$	$\varnothing 6,00$	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06.IK	$\varnothing 5,556$	7/32"	$\varnothing 5,20$	$\varnothing 6,00$	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06.IK	$\varnothing 6,000$	-	$\varnothing 5,70$	$\varnothing 6,00$	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08.IK	$\varnothing 6,350$	1/4"	$\varnothing 6,00$	$\varnothing 8,00$	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08.IK	$\varnothing 7,144$	9/32"	$\varnothing 6,90$	$\varnothing 8,00$	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08.IK	$\varnothing 7,938$	5/16"	$\varnothing 7,80$	$\varnothing 8,00$	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08.IK	$\varnothing 8,000$	-	$\varnothing 7,80$	$\varnothing 8,00$	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10.IK	$\varnothing 9,525$	3/8"	$\varnothing 9,20$	$\varnothing 10,00$	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10.IK	$\varnothing 10,000$	-	$\varnothing 9,70$	$\varnothing 10,00$	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12.IK	$\varnothing 11,1125$	7/16"	$\varnothing 10,80$	$\varnothing 12,00$	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12.IK	$\varnothing 12,000$	-	$\varnothing 11,70$	$\varnothing 12,00$	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.HPC.04.10.06.IK.HB

Disponible en almacén.



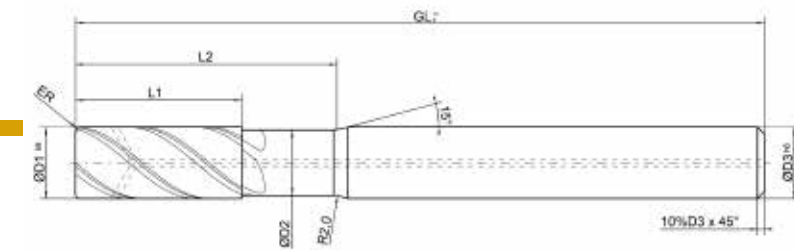
INOX-HPC

El radio de esquina ER 0,3 en Ø 4 y ER 0,5 a partir de Ø 6 protege la esquina de corte.

De Ø 4 a Ø 12 con 4 filos.

El recubrimiento de alto rendimiento α -INOX garantiza una larga vida útil y evita la adhesión de material al filo.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

☐ Solicitud

Dimensiones:

D₁: _____ GL: _____ ER: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____

Recubrimiento:

☐ Recubierto*: _____
☐ Sin recubrimiento

Canales refriger.: _____

☐ Sí ☐ No

Sentido de corte:

☐ Izqda. ☐ Dcha.

Material a mecanizar:

Mango:

Cantidad:

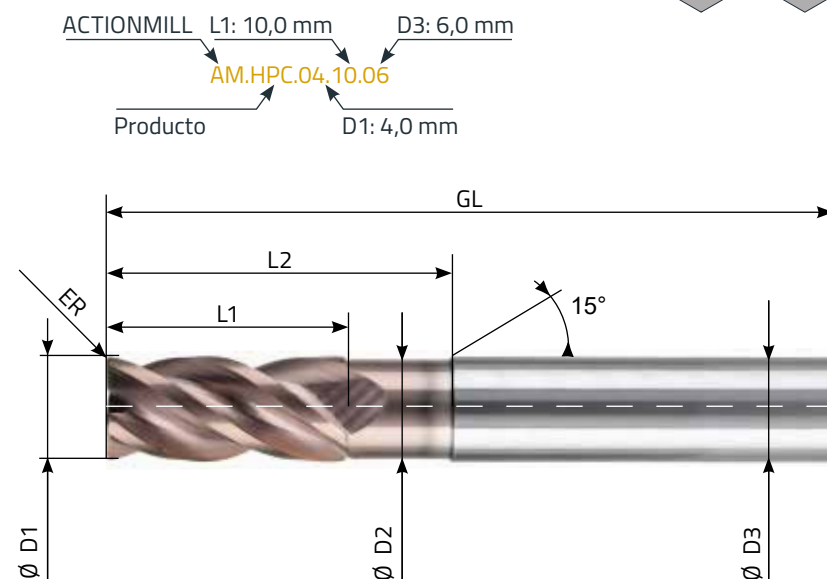
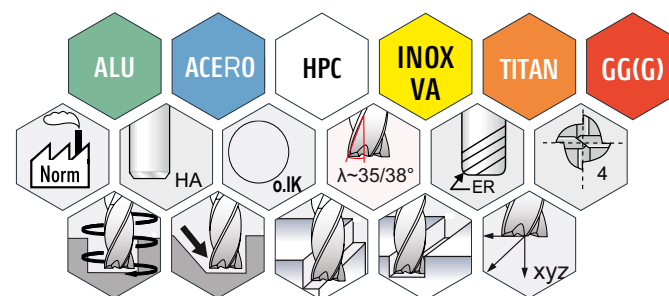
Fecha, firma y sello de la empresa:

Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-HPC



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste & acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)	Mango HB
AM.HPC.03968.10.06	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04.10.06	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.04762.14.06	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05.14.06	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,30	58,00	.HB
AM.HPC.05556.14.06	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.06.14.06	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,50	58,00	.HB
AM.HPC.0635.14.08	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7144.18.08	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.7938.18.08	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.08.18.08	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,50	64,00	.HB
AM.HPC.9525.22.10	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.10.22.10	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,50	73,00	.HB
AM.HPC.111125.26.12	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB
AM.HPC.12.26.12	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,50	84,00	.HB

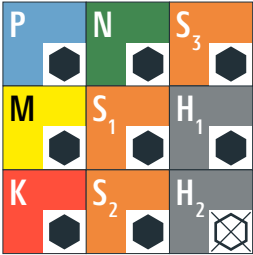
■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.HPC.04.10.06.HB

Disponible en almacén.





INOX-CORD / INOX-CORD cooled
INOX-HPC / INOX-HPC cooled



Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Aceros templados hasta ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Recomendación de uso Muy adecuado Adecuado con reservas No recomendado

ap=1xD desde Ø 4,0 mm		ap=1xD desde Ø 6,0 mm		ap=1xD desde Ø 8,0 mm		ap=1xD desde Ø 10 mm		ap=1xD desde Ø 12 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]
100-140	0,02 - 0,035	100-140	0,03 - 0,045	100-140	0,05 - 0,065	100-140	0,06 - 0,075	100-140	0,07 - 0,085
100-140	0,02 - 0,03	100-140	0,03 - 0,04	100-140	0,05 - 0,055	100-140	0,06 - 0,065	100-140	0,07 - 0,075
80-110	0,02 - 0,03	80-110	0,035 - 0,045	80-110	0,045 - 0,055	80-110	0,055 - 0,065	80-110	0,065 - 0,075
70-100	0,015 - 0,025	70-100	0,035 - 0,045	70-100	0,045 - 0,055	70-100	0,055 - 0,065	70-100	0,065 - 0,075
80-140	0,02 - 0,04	80-140	0,04 - 0,055	80-140	0,05 - 0,065	80-140	0,06 - 0,065	80-140	0,065 - 0,085
80-160	0,02 - 0,04	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,075
80-140	0,02 - 0,045	80-140	0,035 - 0,06	80-140	0,055 - 0,06	80-140	0,055 - 0,06	80-140	0,065 - 0,08
80-120	0,02 - 0,045	80-120	0,035 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,065 - 0,085
50 - 80	0,02 - 0,03	50 - 80	0,03 - 0,04	50 - 80	0,03 - 0,05	50 - 80	0,04 - 0,06	50 - 80	0,05 - 0,07
50-80	0,02 - 0,03	50-80	0,03 - 0,04	50-80	0,03 - 0,05	50-80	0,04 - 0,06	50-80	0,05 - 0,07
50-80	0,02 - 0,03	50-80	0,03 - 0,04	50-80	0,03 - 0,05	50-80	0,04 - 0,06	50-80	0,05 - 0,07
No se han introducido datos									
No se han introducido datos									

GRIZZLY Groover

Radio de esquina protegido
mediante un diseño especial del
filo

Preparación de filos de alta
eficiencia conforme a la norma
HB microtec

Recubrimiento optimizado
para uso universal.

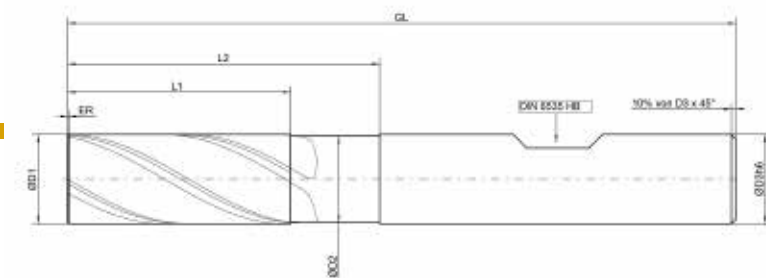
Longitud de corte 2,5xD

Mango HB para mejorar la
transmisión de fuerza.

Núcleo cilíndrico para mayor
estabilidad y amortiguación de
vibraciones

Cuello libre adicional de 10mm para
mecanizar contornos con obstáculos

Disponible también con refrigeración interna (IK)



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

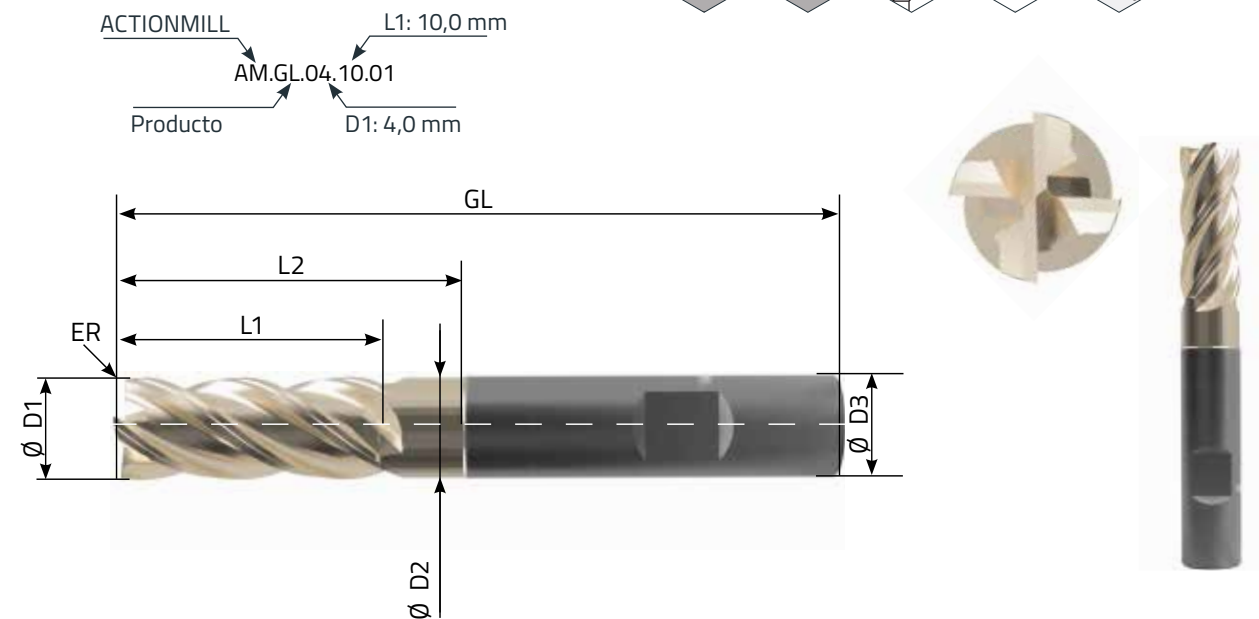
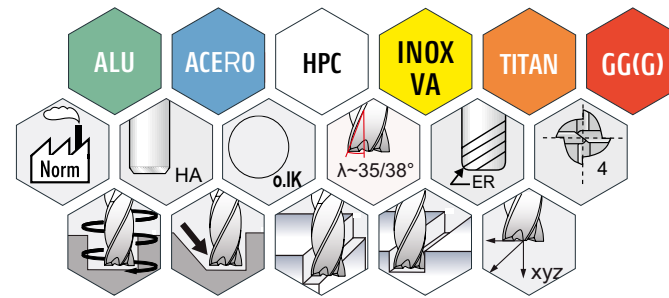
☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ ER: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



GRIZZLY Groover



■ Recubierto con α-INOX



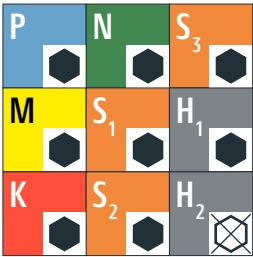
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Fresa HPC de alto rendimiento de Ø4 a Ø12
- Desbaste & acabado de materiales exigentes
como CoCr o INOX
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso
- Uso universal
- Relación calidad-precio perfecta

Número de artículo	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	GL (mm)
AM.GL.04.10.01	Ø4,00	Ø3,70	Ø6,00	10,00	20,00	0,08	58,00
AM.GL.05.13.01	Ø5,00	Ø4,70	Ø6,00	13,00	23,00	0,08	58,00
AM.GL.06.15.01	Ø6,00	Ø5,70	Ø6,00	15,00	25,00	0,10	58,00
AM.GL.08.20.01	Ø8,00	Ø7,70	Ø8,00	20,00	30,00	0,10	64,00
AM.GL.10.25.01	Ø10,00	Ø9,70	Ø10,00	25,00	35,00	0,15	73,00
AM.GL.12.30.01	Ø12,00	Ø11,70	Ø12,00	30,00	40,00	0,15	84,00
AM.GL.14.35.01	Ø14,00	Ø13,70	Ø14,00	35,00	45,00	0,25	93,00
AM.GL.16.40.01	Ø16,00	Ø15,70	Ø16,00	40,00	50,00	0,25	93,00

Disponible en almacén.





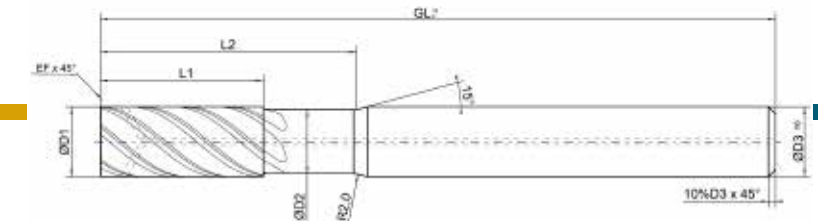
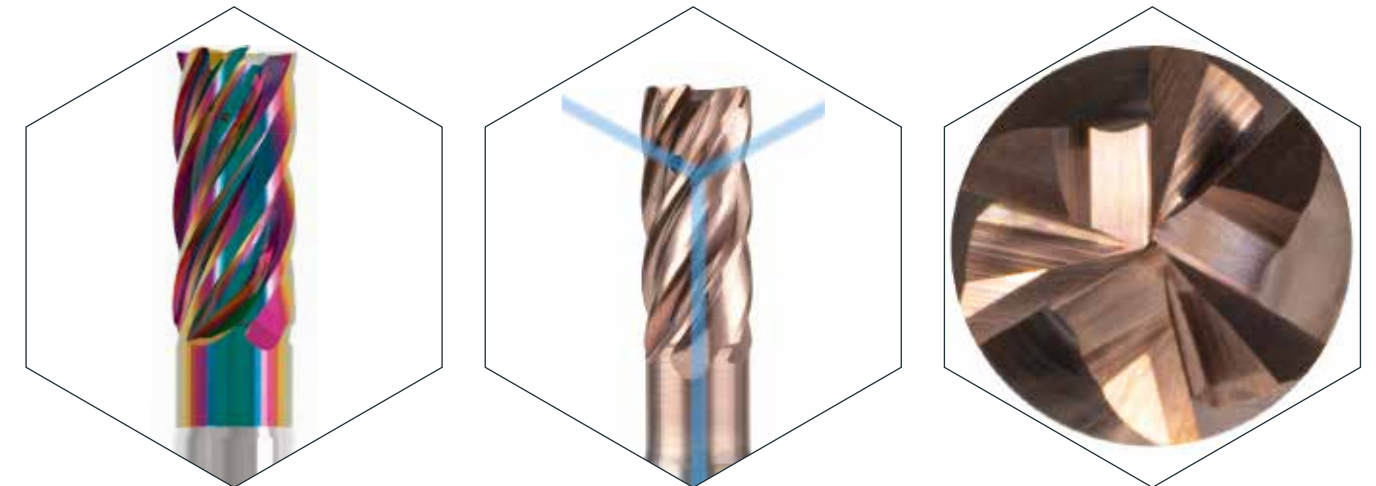
Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Aceros templados hasta ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Recomendación de uso Muy adecuado Adecuado con reservas No recomendado

ap=1xD desde Ø 4,0 mm		ap=1xD desde Ø 6,0 mm		ap=1xD desde Ø 8,0 mm		ap=1xD desde Ø 10 mm		ap=1xD desde Ø 12 mm - Ø 16 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]
100-140	0,02 - 0,035	100-140	0,03 - 0,045	100-140	0,05 - 0,065	100-150	0,06 - 0,075	100-160	0,07 - 0,085
100-140	0,02 - 0,03	100-140	0,03 - 0,04	100-140	0,05 - 0,055	100-150	0,06 - 0,065	100-160	0,07 - 0,075
80-110	0,02 - 0,03	80-110	0,035 - 0,045	80-110	0,045 - 0,055	80-130	0,055 - 0,065	80-130	0,065 - 0,075
70-100	0,015 - 0,025	70-100	0,035 - 0,045	70-100	0,045 - 0,055	70-120	0,055 - 0,065	70-140	0,065 - 0,075
80-140	0,02 - 0,04	80-140	0,04 - 0,055	80-140	0,05 - 0,065	80-140	0,06 - 0,065	80-160	0,065 - 0,085
80-160	0,02 - 0,04	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,075
80-140	0,02 - 0,045	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-180	0,055 - 0,06	80-180	0,065 - 0,08
80-120	0,02 - 0,045	80-140	0,035 - 0,06	80-140	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,085
50-100	0,02 - 0,03	50-120	0,03 - 0,04	50-120	0,03 - 0,05	50-120	0,04 - 0,06	50-120	0,05 - 0,07
50-100	0,02 - 0,03	50-120	0,03 - 0,04	50-120	0,03 - 0,05	50-120	0,04 - 0,06	50-120	0,05 - 0,07
50-100	0,02 - 0,03	50-120	0,03 - 0,04	50-120	0,03 - 0,05	50-120	0,04 - 0,06	50-120	0,05 - 0,07
No se han introducido datos									
No se han introducido datos									

INOX-Finish cooled

Alu-Finish cooled



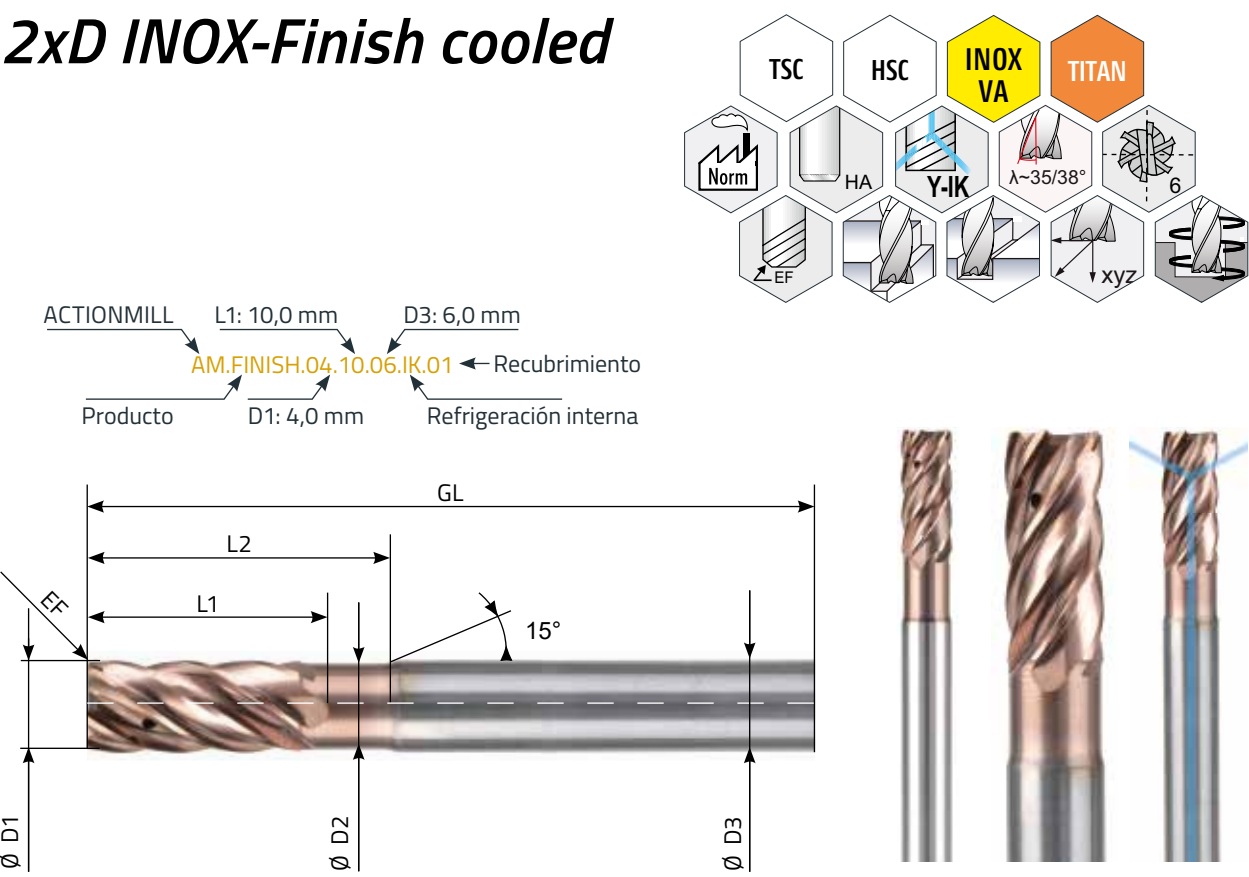
☐ Pedido N.º de pedido: ☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ EF: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



2xD INOX-Finish cooled



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

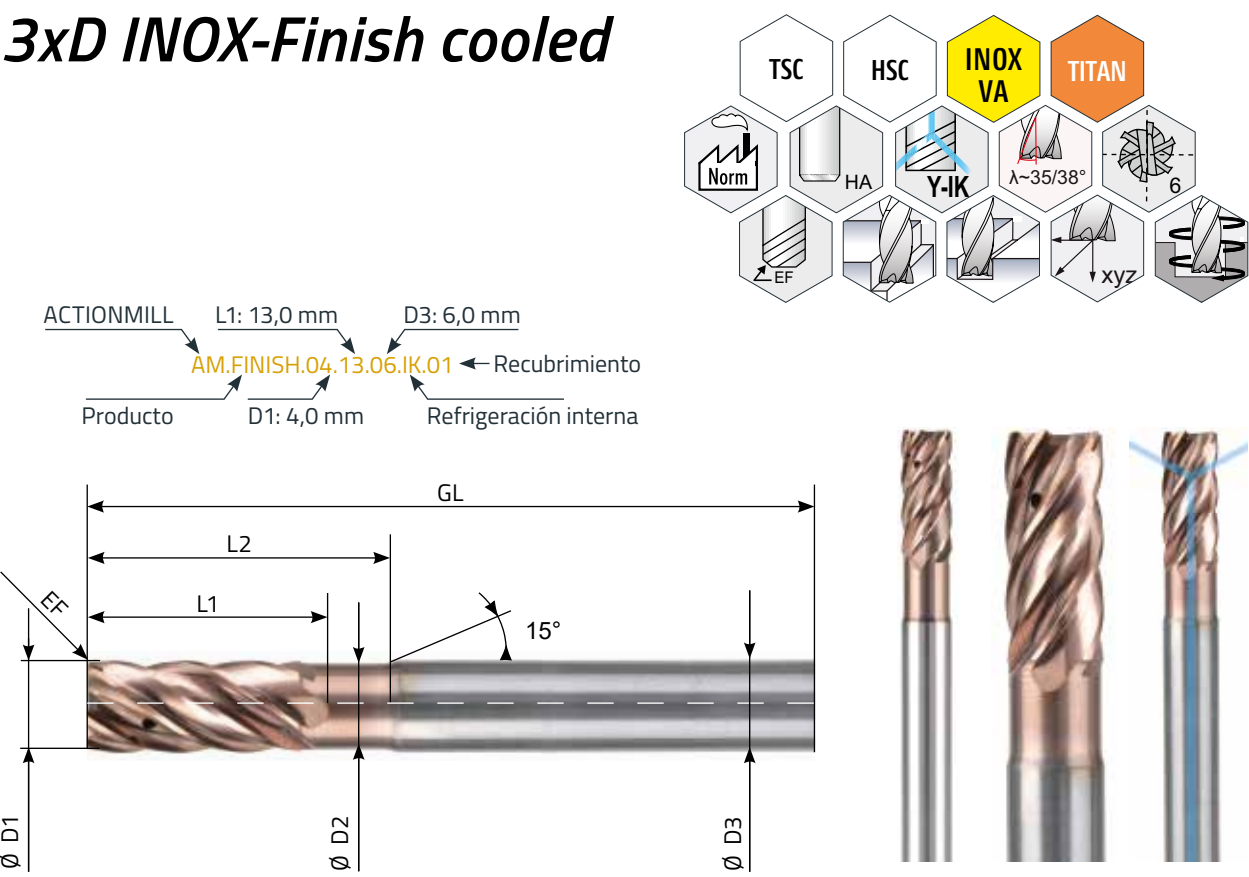
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.



3xD INOX-Finish cooled



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

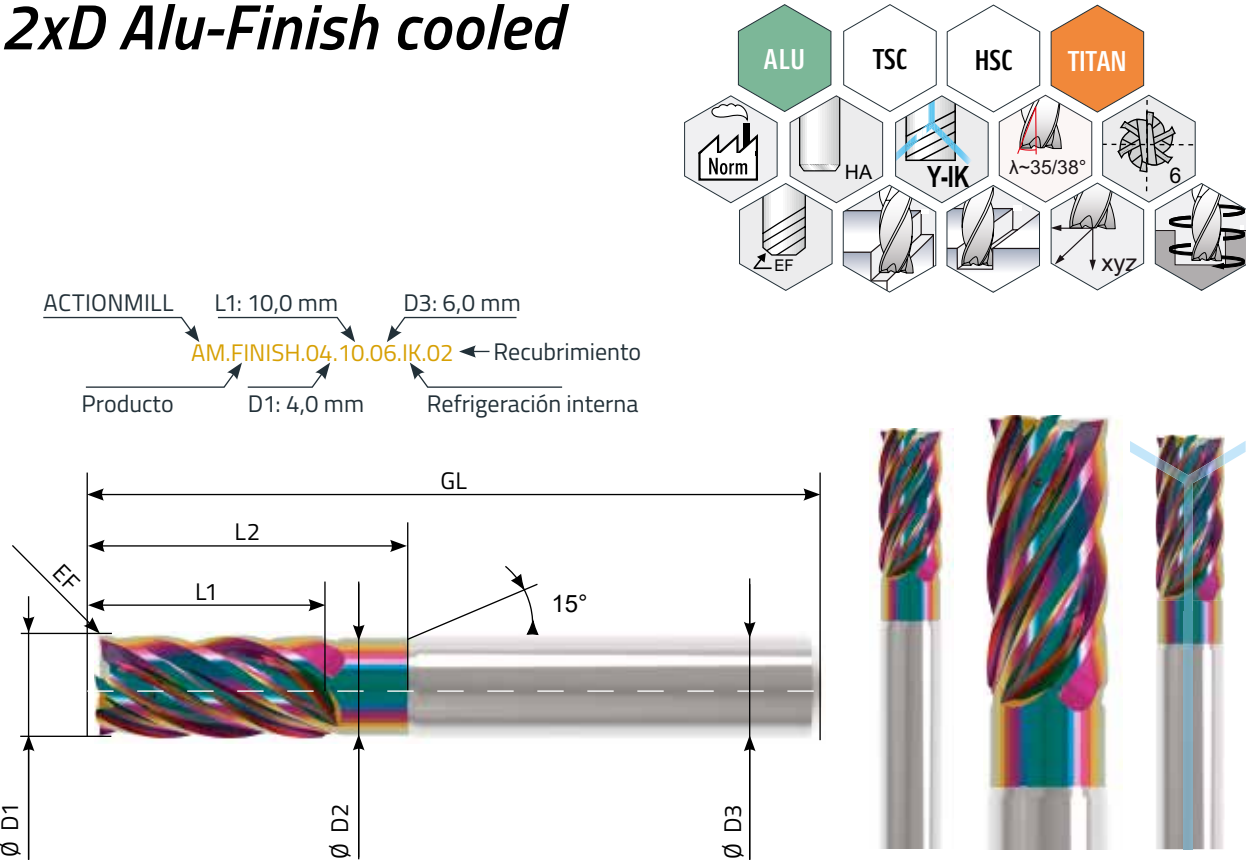
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.



2xD Alu-Finish cooled



■ Recubierto con β-TITAN



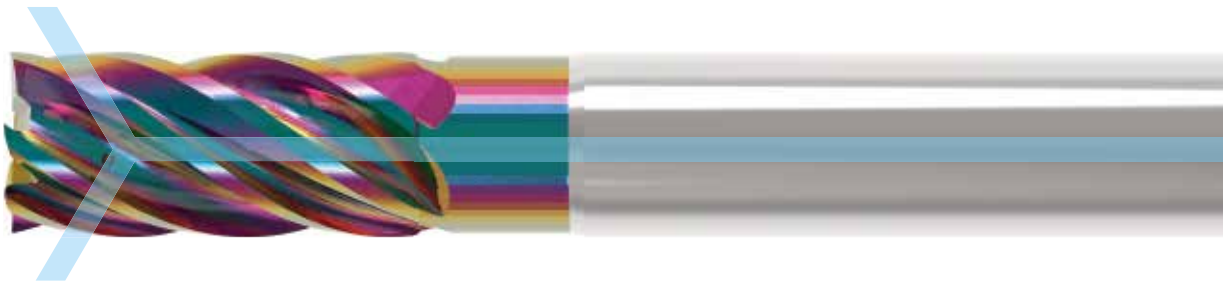
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

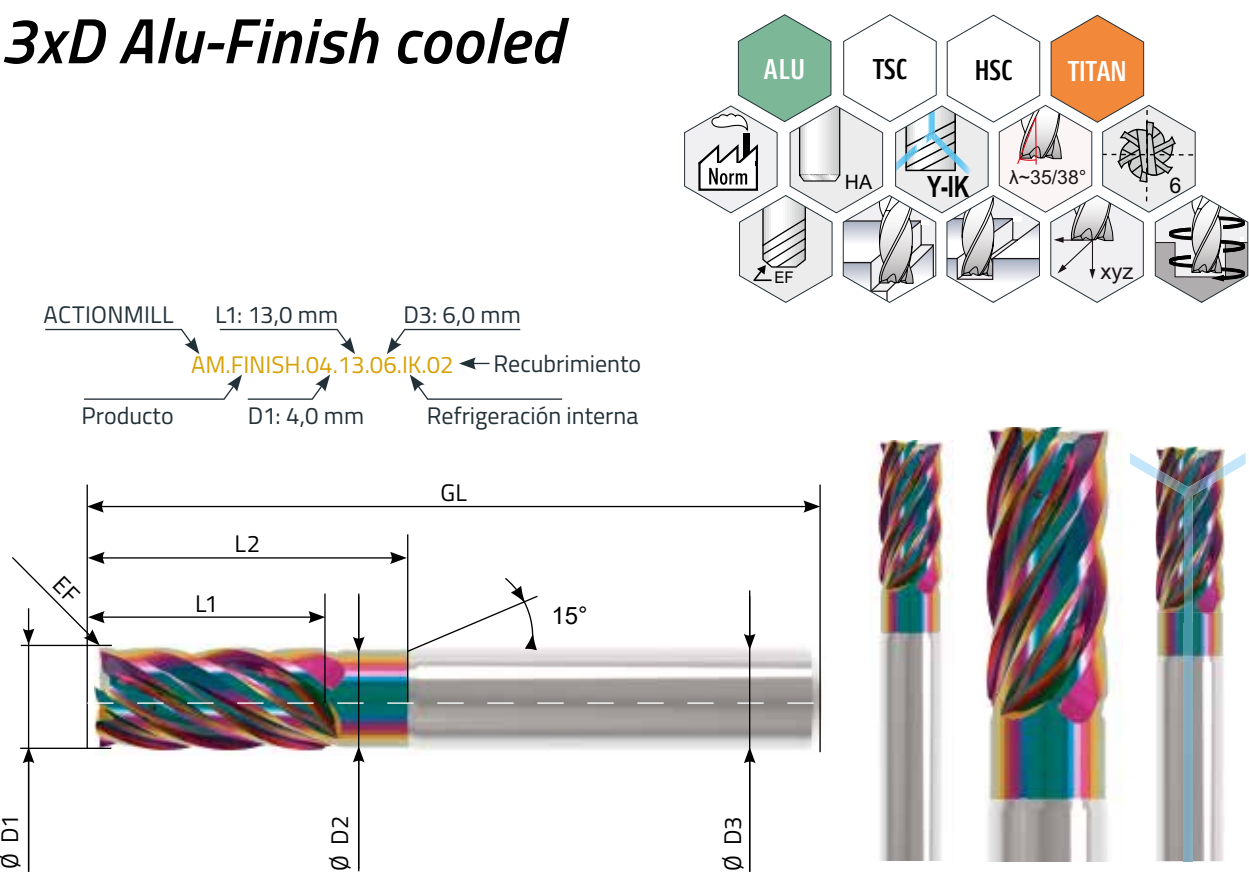
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Finish cooled



■ Recubierto con β-TITAN



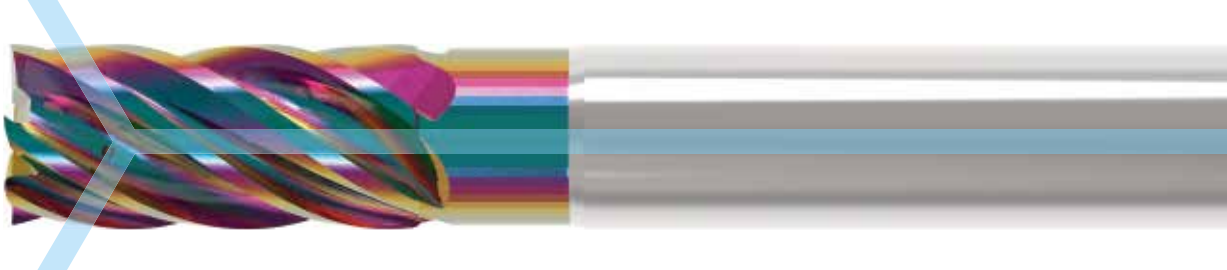
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

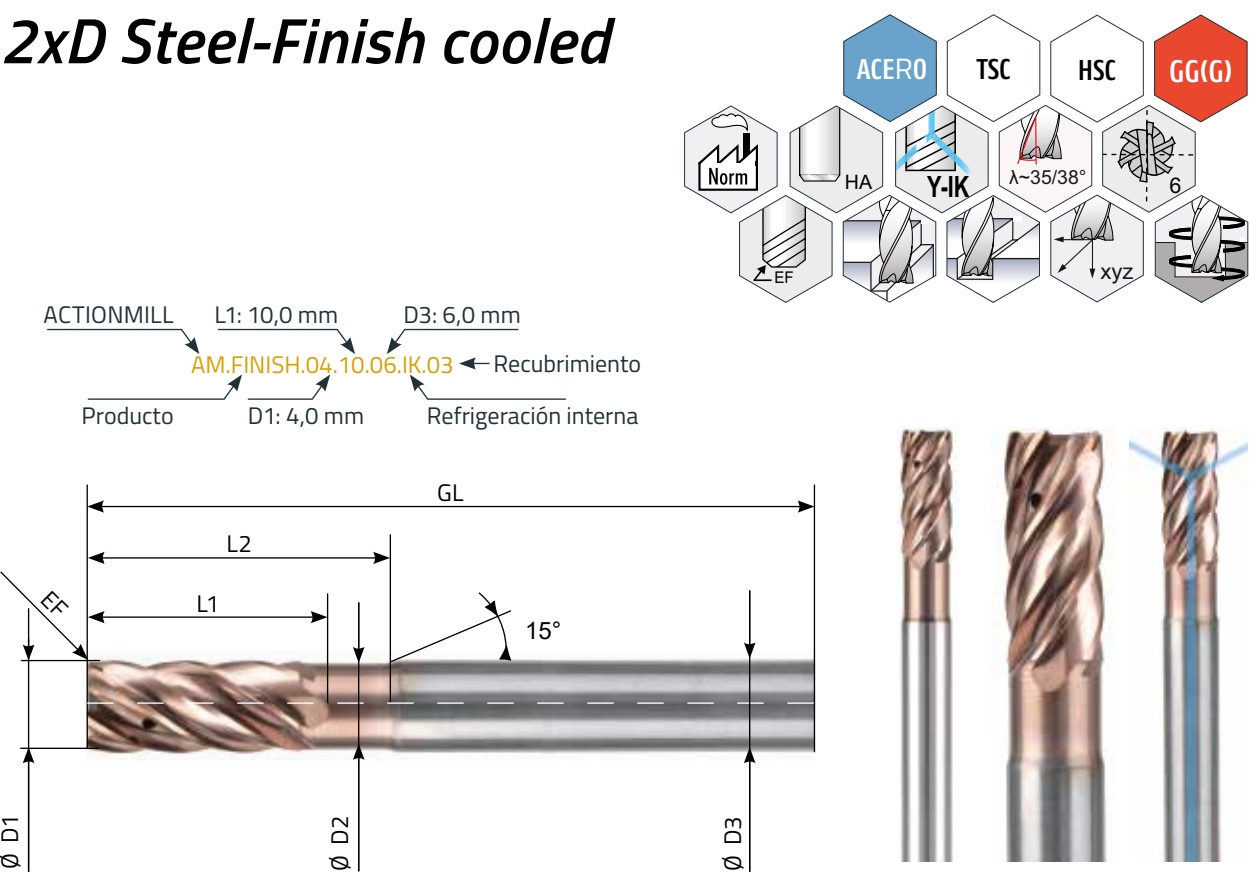
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Steel-Finish cooled



■ Recubierto con γ-Steel



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

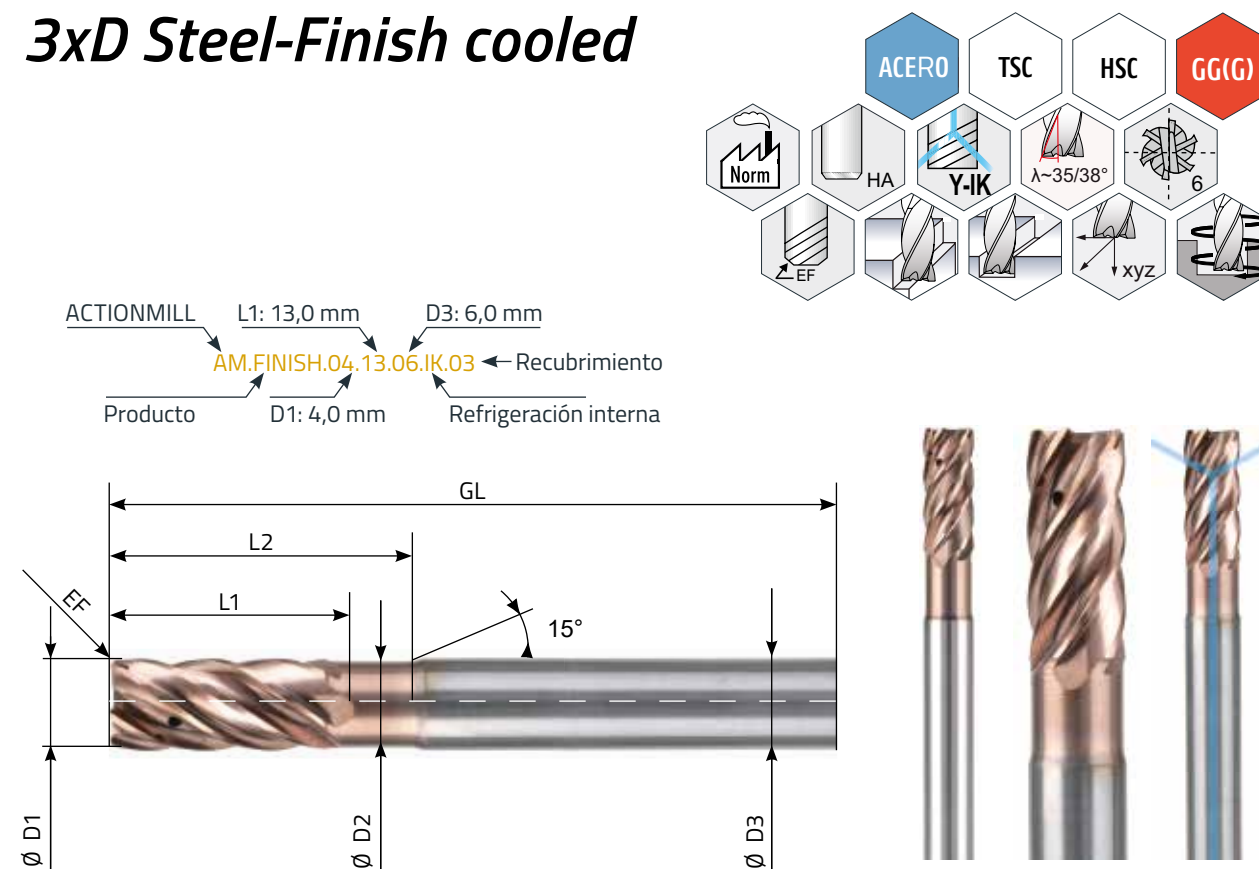
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.IK.03.HB

Disponible en almacén.



3xD Steel-Finish cooled



■ Recubierto con γ-Steel



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.IK.03.HB

Disponible en almacén.



INOX-Finish

Alu-Finish

Chafilán de esquina protegido y afilado.

De Ø 4 a Ø 16 con 6 filos; mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual.

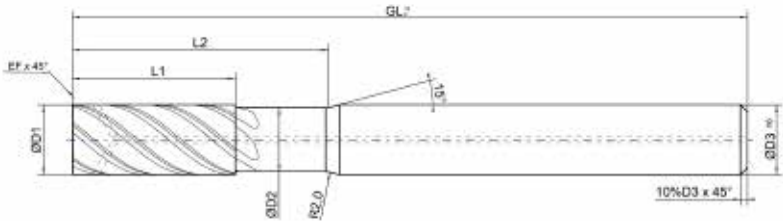
Chafilán de esquina protegido y afilado.

Los recubrimientos de alto rendimiento prolongan la vida útil y evitan la adhesión del material a los filos.

Geometría del filo con tratamiento superficial.

Geometría del filo con tratamiento superficial.

Carburo integral de grano ultrafino resistente al choque térmico y con alta tenacidad a la fractura.



☐ Pedido

N.º de pedido:

☐ Solicitud

Dimensiones:

D₁: _____ GL: _____ EF: _____
D₂: _____ L₁: _____ Z: _____
D₃: _____ L₂: _____

Recubrimiento:

☐ Recubierto*: _____
☐ Sin recubrimiento

Canales refrigeración:

☐ Sí ☐ No

Sentido de corte:

☐ Izqda. ☐ Dcha.

Material a mecanizar:

Mango:

Cantidad:

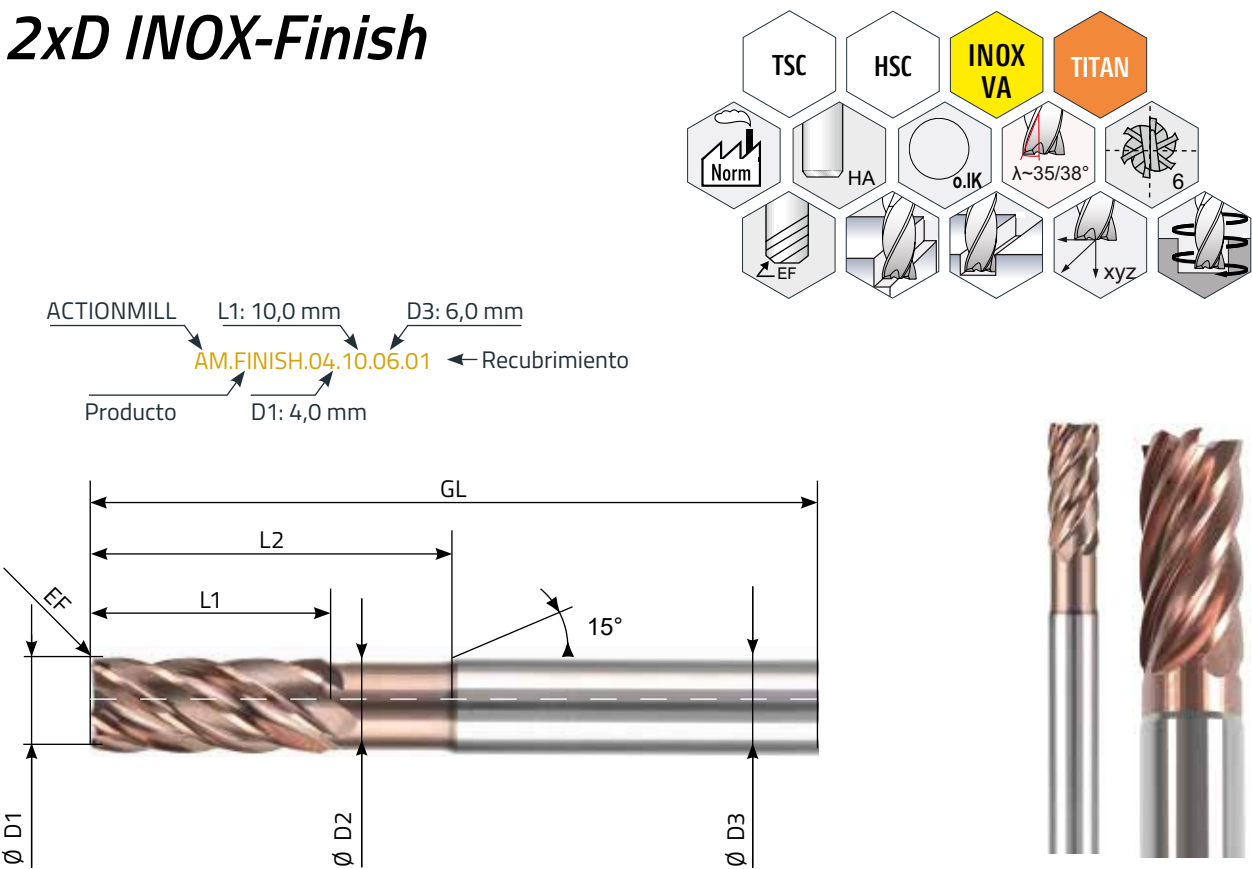
Fecha, firma y sello de la empresa:

Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



2xD INOX-Finish



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

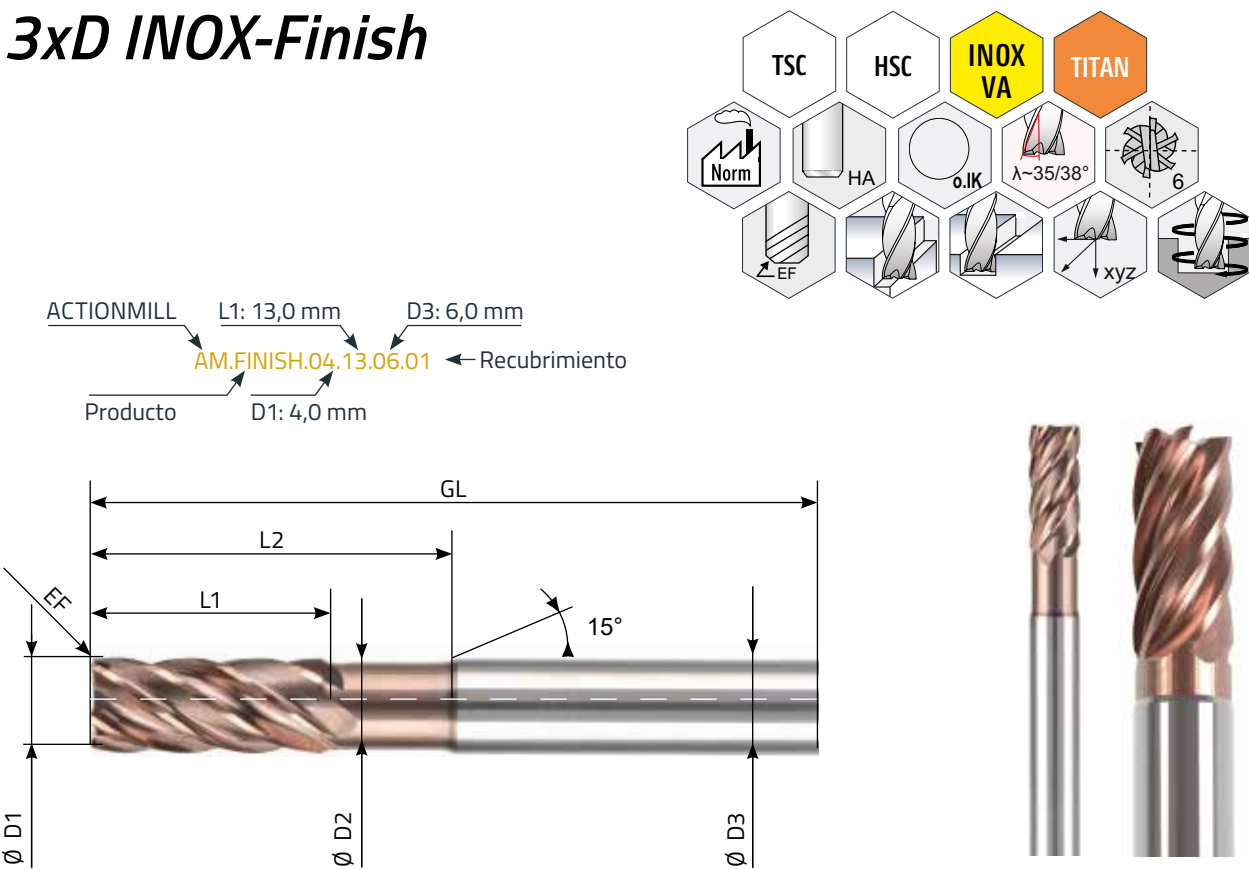
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.01.HB

Disponible en almacén.



3xD INOX-Finish



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio e INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

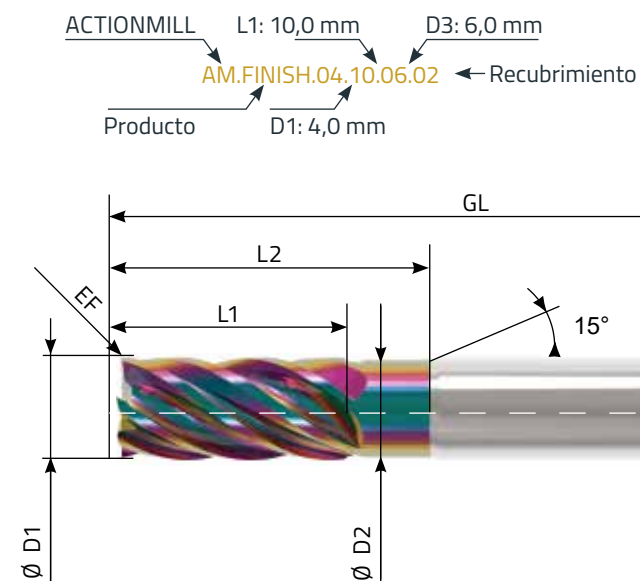
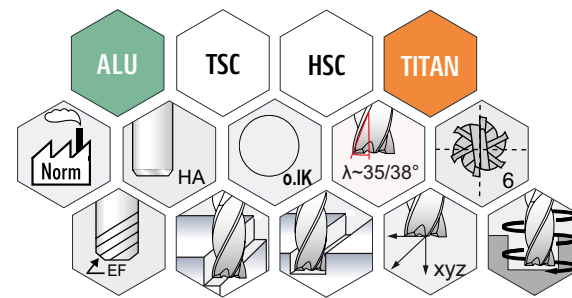
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.01.HB

Disponible en almacén.



2xD Alu-Finish



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

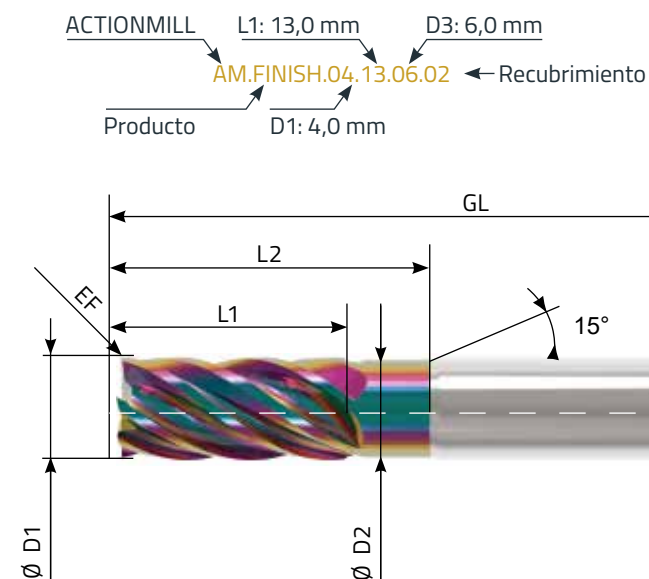
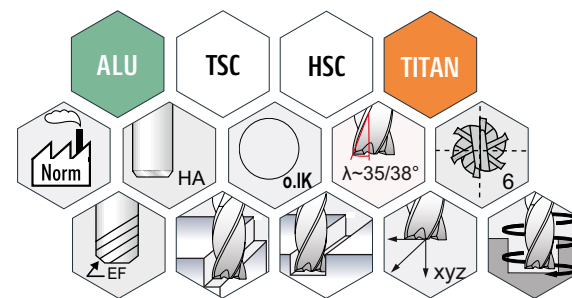
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Finish



■ Recubierto con β -TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de $\varnothing 4$ a $\varnothing 16$ con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

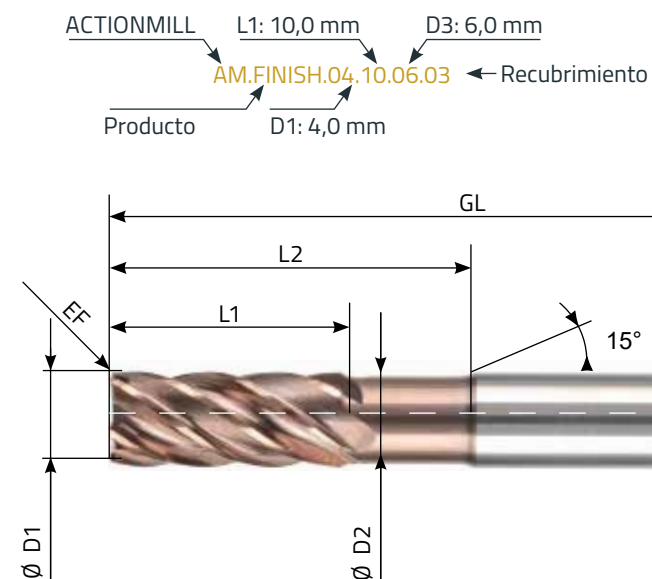
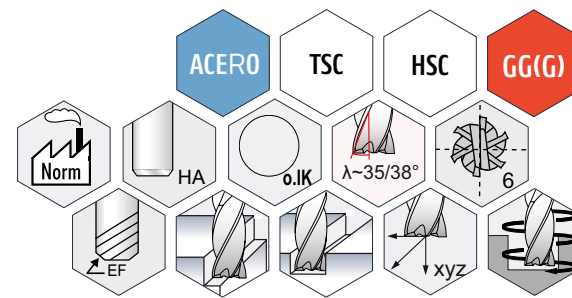
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.02	$\varnothing 3,968$	$\varnothing 5/32"$	$\varnothing 3,80$	$\varnothing 6,00$	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.02	$\varnothing 4,000$	-	$\varnothing 3,80$	$\varnothing 6,00$	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.02	$\varnothing 4,762$	$\varnothing 3/16"$	$\varnothing 4,50$	$\varnothing 6,00$	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.02	$\varnothing 5,000$	-	$\varnothing 4,80$	$\varnothing 6,00$	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.02	$\varnothing 5,556$	$\varnothing 7/32"$	$\varnothing 5,20$	$\varnothing 6,00$	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.02	$\varnothing 6,000$	-	$\varnothing 5,70$	$\varnothing 6,00$	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.02	$\varnothing 6,350$	$\varnothing 1/4"$	$\varnothing 6,00$	$\varnothing 8,00$	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.02	$\varnothing 7,144$	$\varnothing 9/32"$	$\varnothing 6,90$	$\varnothing 8,00$	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.02	$\varnothing 7,938$	$\varnothing 5/16"$	$\varnothing 7,80$	$\varnothing 8,00$	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.02	$\varnothing 8,000$	-	$\varnothing 7,80$	$\varnothing 8,00$	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.02	$\varnothing 9,525$	$\varnothing 3/8"$	$\varnothing 9,20$	$\varnothing 10,00$	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.02	$\varnothing 10,000$	-	$\varnothing 9,70$	$\varnothing 10,00$	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.02	$\varnothing 11,1125$	$\varnothing 7/16"$	$\varnothing 10,80$	$\varnothing 12,00$	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.02	$\varnothing 12,000$	-	$\varnothing 11,70$	$\varnothing 12,00$	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.02	$\varnothing 12,700$	$\varnothing 1/2"$	$\varnothing 12,40$	$\varnothing 14,00$	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.02	$\varnothing 14,000$	-	$\varnothing 13,70$	$\varnothing 14,00$	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.02	$\varnothing 14,2875$	$\varnothing 9/16"$	$\varnothing 13,90$	$\varnothing 16,00$	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.02	$\varnothing 15,875$	$\varnothing 5/8"$	$\varnothing 15,50$	$\varnothing 16,00$	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.02	$\varnothing 16,000$	-	$\varnothing 15,70$	$\varnothing 16,00$	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Steel-Finish



■ Recubierto con γ-Steel



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

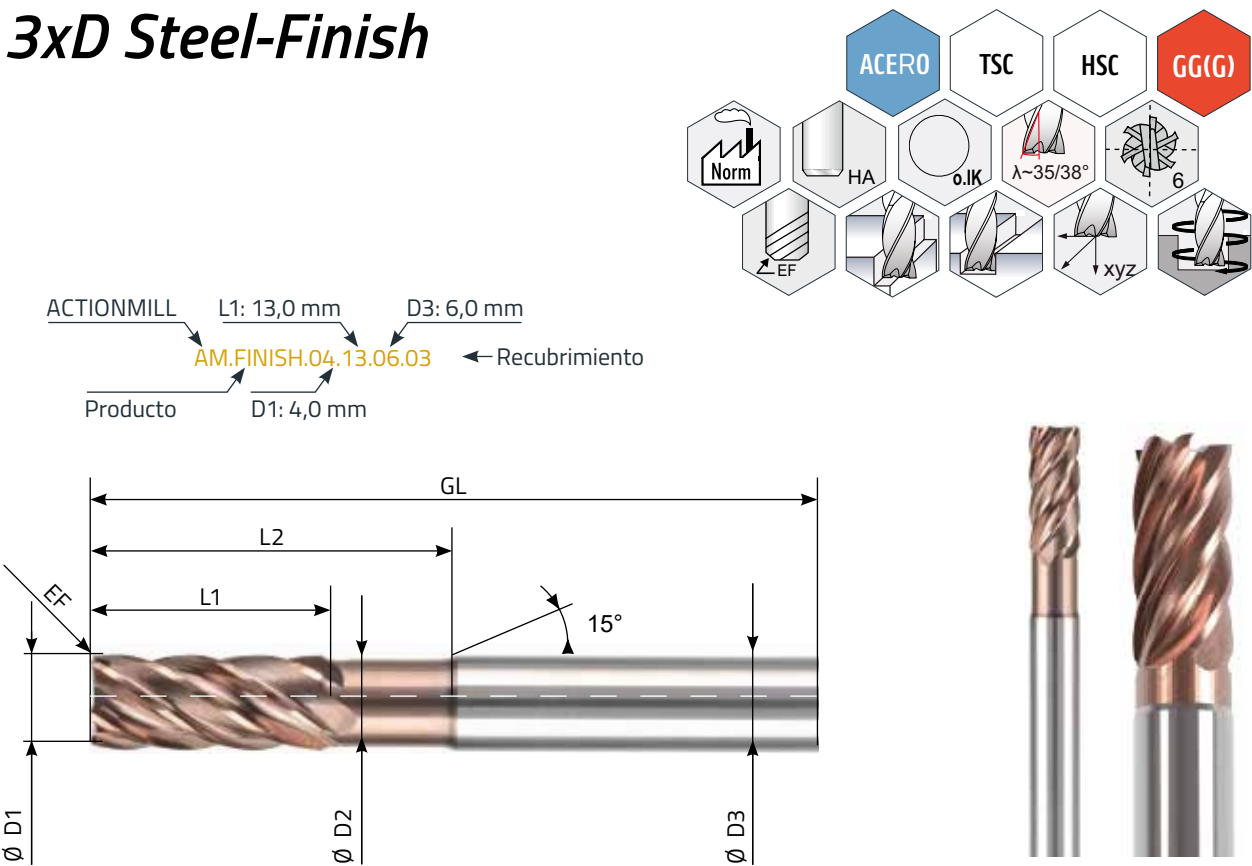
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.26.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.10.06.03.HB

Disponible en almacén.



3xD Steel-Finish



■ Recubierto con γ-Steel



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros al Cr de alta aleación
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.FINISH.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.FINISH.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.FINISH.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.FINISH.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.FINISH.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.FINISH.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

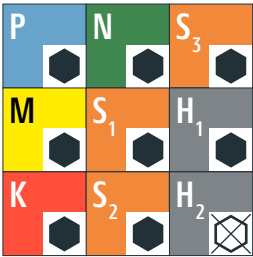
■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.13.06.03.HB

Disponible en almacén.





INOX-Finish cooled / INOX-Finish
ALU-Finish cooled / ALU-Finish
Steel-Finish cooled / Steel-Finish



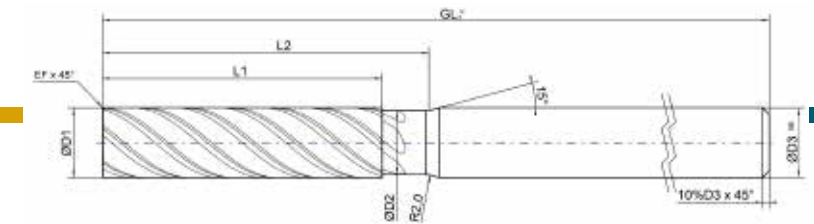
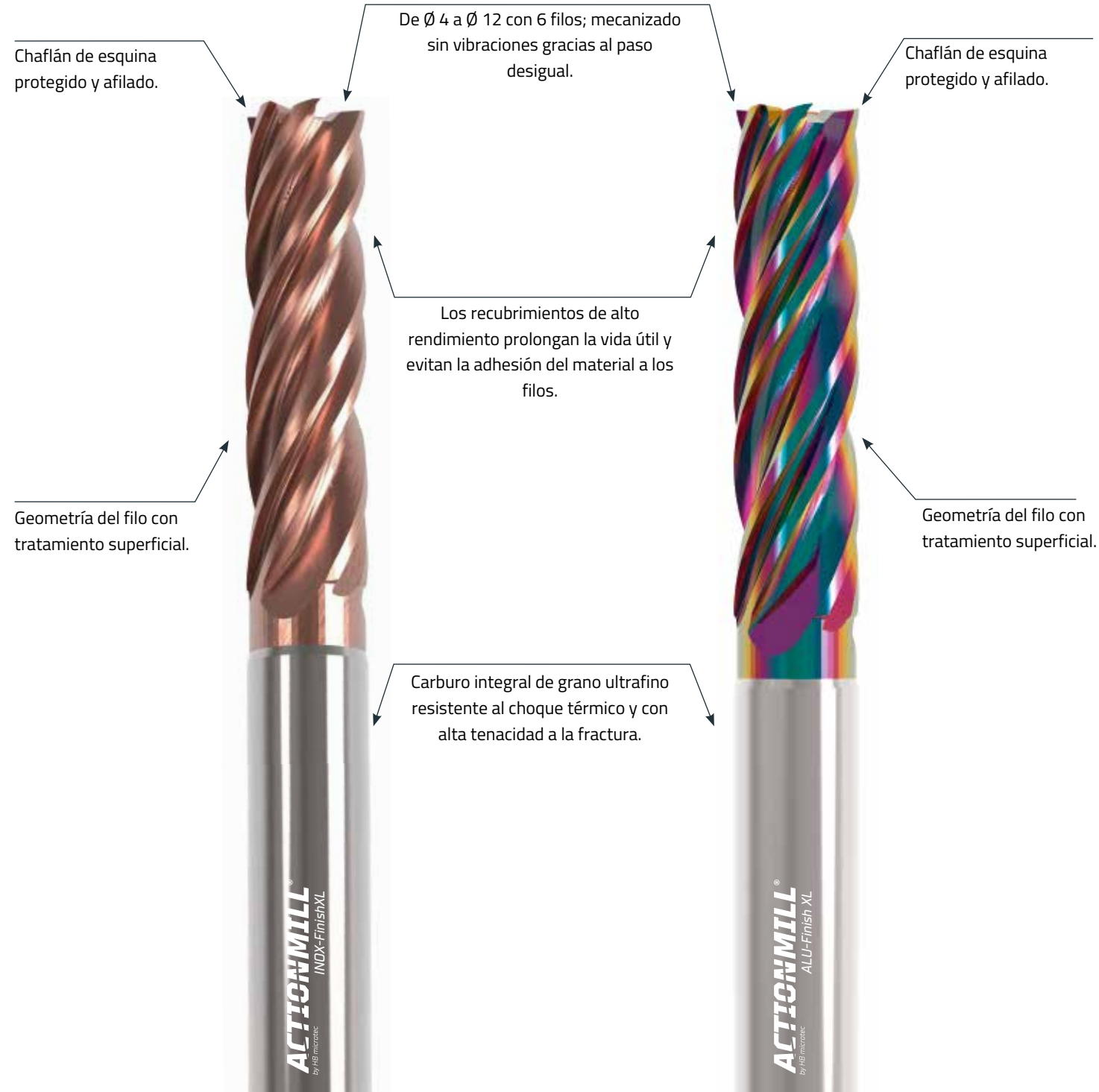
Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Aceros templados hasta ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Recomendación de uso Muy adecuado Adecuado con reservas No recomendado

ap=L1	ae=0,06xD1	ap=L1	ae=0,06xD1	ap=L1	ae=0,06xD1	ap=L1	ae=0,06xD1	ap=L1	ae=0,06xD1
desde Ø 4,0 mm		desde Ø 6,0 mm		desde Ø 8,0 mm		desde Ø 10 mm		desde Ø 12 mm - Ø 16 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	fz [mm]
100-200	0,02 - 0,035	100-200	0,03 - 0,045	100-200	0,05 - 0,065	100-200	0,06 - 0,075	100-200	0,07 - 0,085
100-200	0,02 - 0,03	100-200	0,03 - 0,04	100-200	0,05 - 0,055	100-200	0,06 - 0,065	100-200	0,07 - 0,075
80-110	0,02 - 0,03	80-110	0,035 - 0,045	80-110	0,045 - 0,055	80-110	0,055 - 0,065	80-110	0,065 - 0,075
70-100	0,015 - 0,025	70-100	0,035 - 0,045	70-100	0,045 - 0,055	70-100	0,055 - 0,065	70-100	0,065 - 0,075
80-170	0,02 - 0,04	80-170	0,04 - 0,055	80-170	0,05 - 0,065	80-170	0,06 - 0,065	80-170	0,065 - 0,085
80-160	0,02 - 0,04	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,075
100-200	0,02 - 0,045	100-200	0,035 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,065 - 0,08
80-120	0,02 - 0,045	80-120	0,035 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,065 - 0,085
50 - 80	0,02 - 0,03	50 - 80	0,03 - 0,04	50 - 80	0,03 - 0,05	50 - 80	0,04 - 0,06	50 - 80	0,05 - 0,07
40-70	0,02 - 0,03	40-70	0,03 - 0,04	40-70	0,03 - 0,05	40-70	0,04 - 0,06	40-70	0,05 - 0,07
25-40	0,02 - 0,03	25-40	0,03 - 0,04	25-40	0,03 - 0,05	25-40	0,04 - 0,06	25-40	0,05 - 0,07
No se han introducido datos									
No se han introducido datos									

INOX-FinishXL

Alu-FinishXL



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

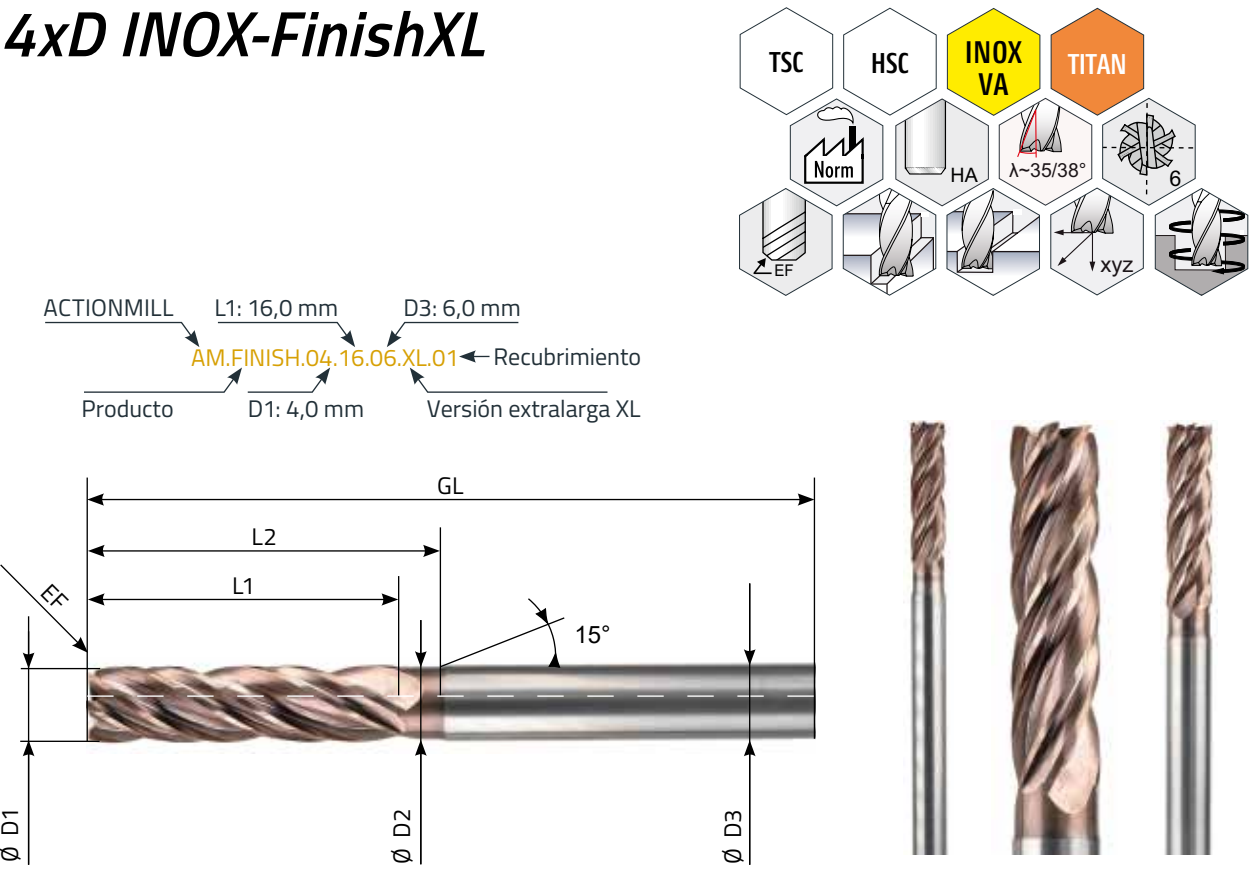
☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ EF: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



4xD INOX-FinishXL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

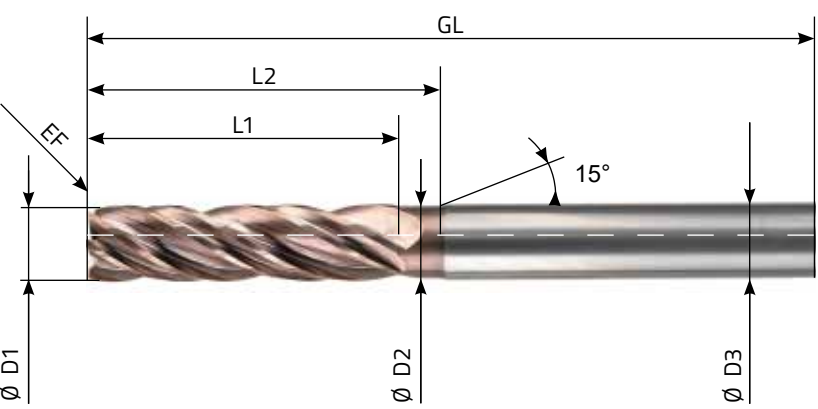
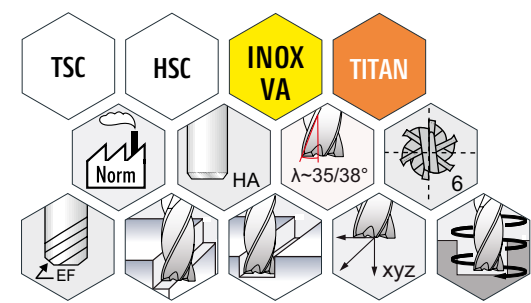
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XL.01.HB

Disponible en almacén.



5xD INOX-FinishXXL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como CoCr o INOX
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

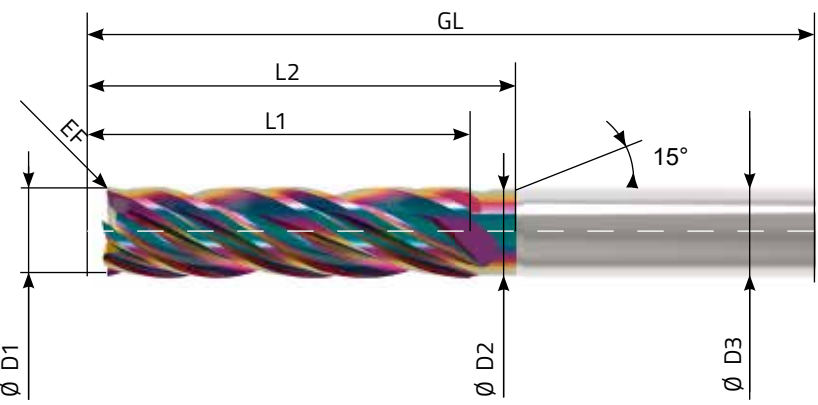
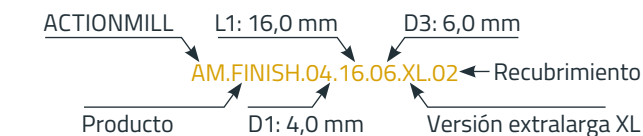
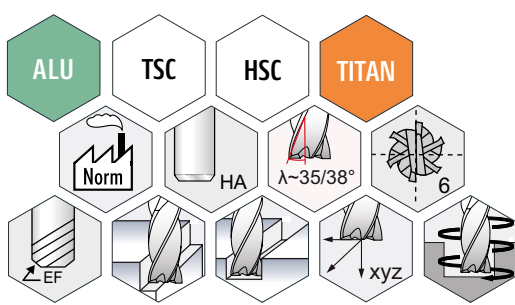
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.20.06.XL.01.HB

Disponible en almacén.



4xD Alu-FinishXL



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

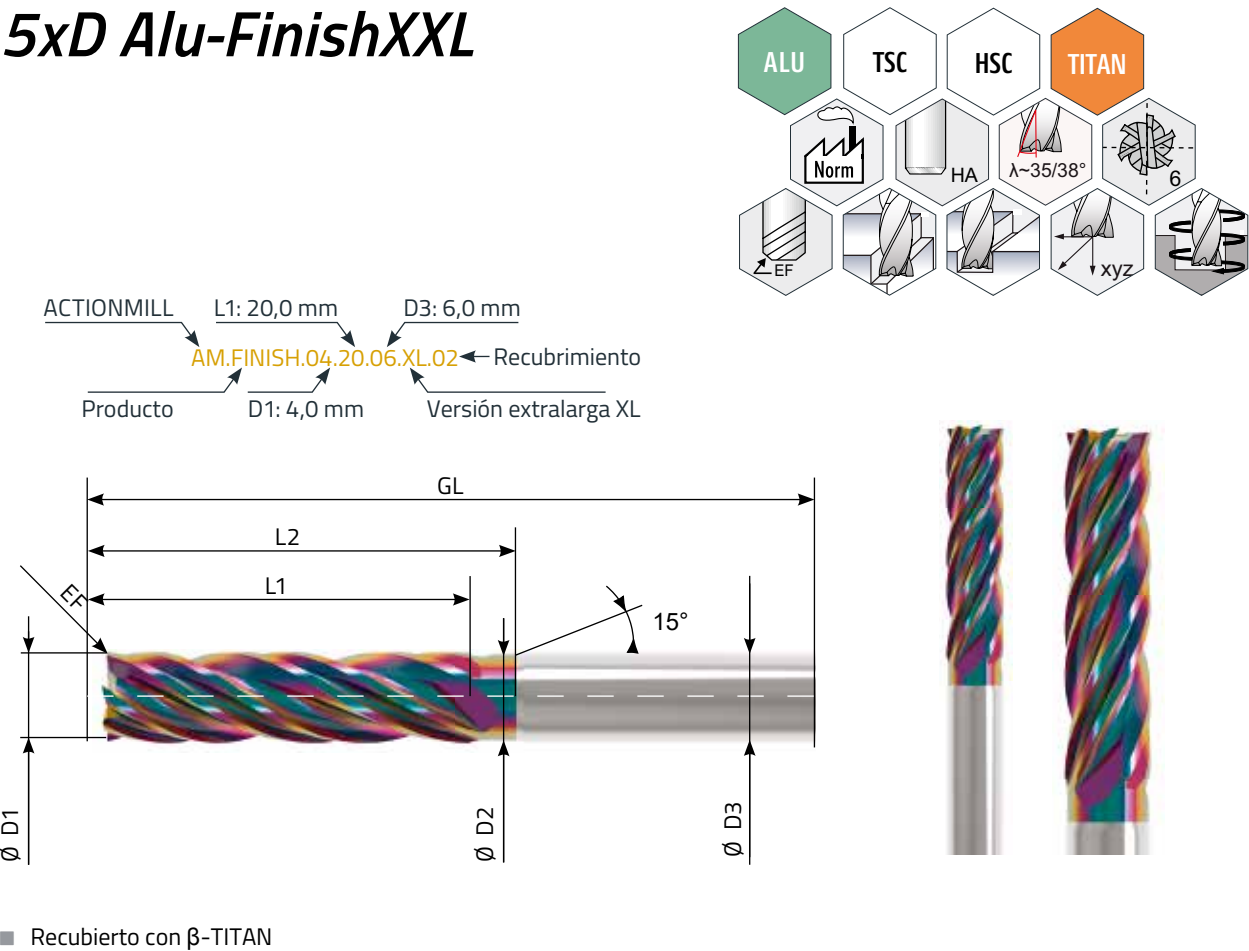
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XL.02.HB

Disponible en almacén.



5xD Alu-FinishXXL



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como titanio puro y aleaciones de aluminio
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

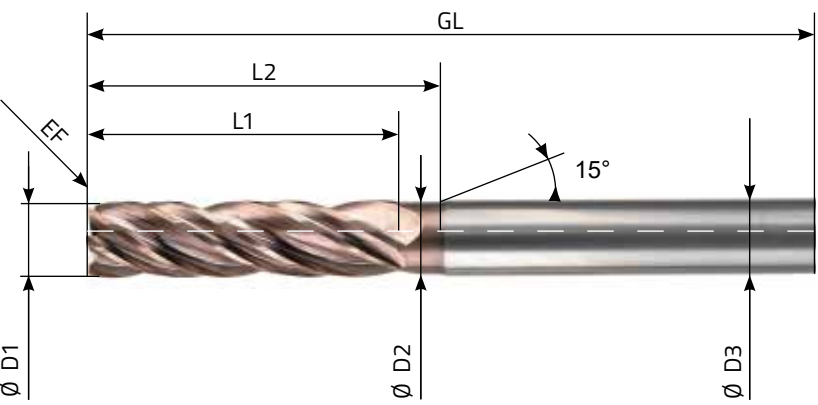
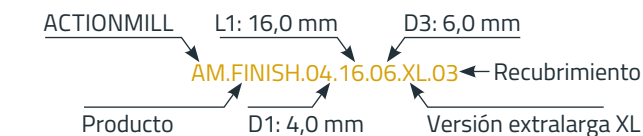
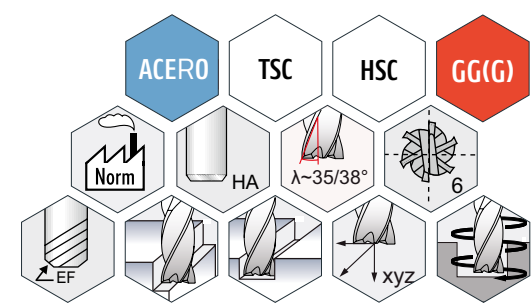
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XL.02.HB

Disponible en almacén.



4xD Steel-FinishXL



■ Recubierto con γ-Steel



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros de alta aleación al Cr
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

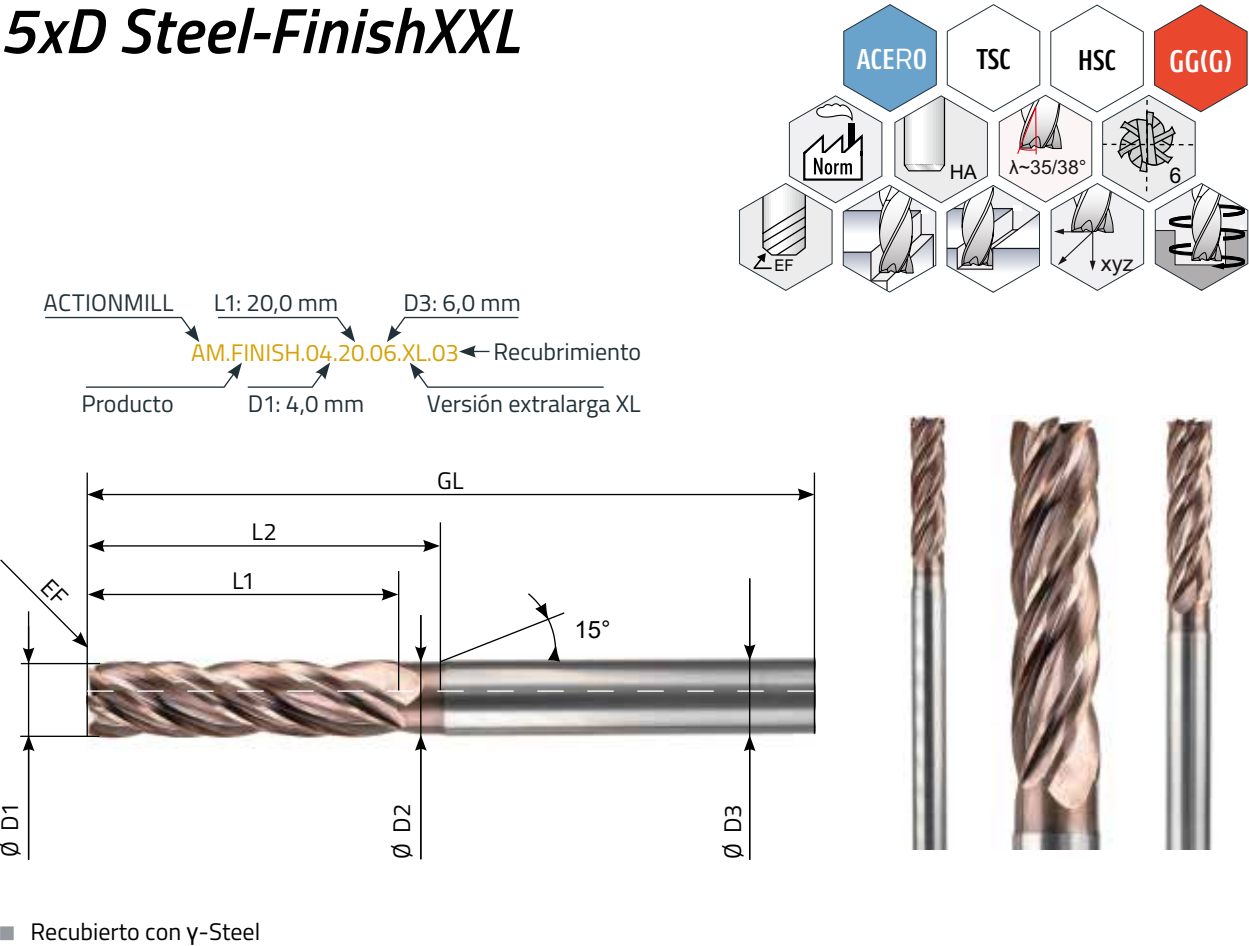
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.7938.34.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	80,00	.HB
AM.FINISH.08.24.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	80,00	.HB
AM.FINISH.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.10.30.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	100,00	.HB
AM.FINISH.111125.45.12.XL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.16.06.XL.03.HB

Disponible en almacén.



5xD Steel-FinishXXL



5 ventajas del ACTIONMILL:

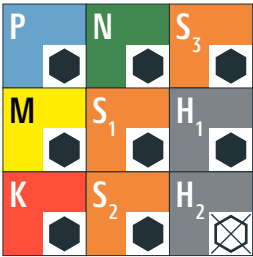
- Esquina de la fresa protegida y afilada
- Fresa de acabado de alto rendimiento de Ø4 a Ø16 con Z6
- Acabado de materiales exigentes como aceros de alta aleación al Cr
- Superficies de alta calidad y precisión
- Larga vida útil y alta fiabilidad del proceso

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.FINISH.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,03	83,00	.HB
AM.FINISH.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.FINISH.9525.48.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.FINISH.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.FINISH.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.FINISH.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.FINISH.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.FINISH.04.20.06.XL.03.HB

Disponible en almacén.





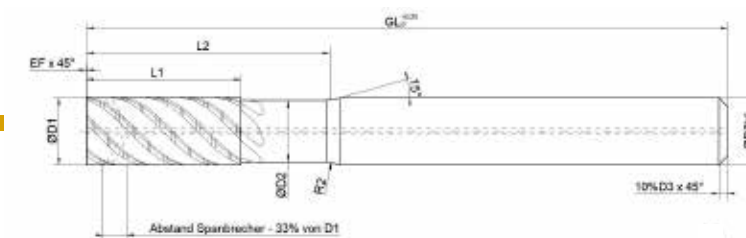
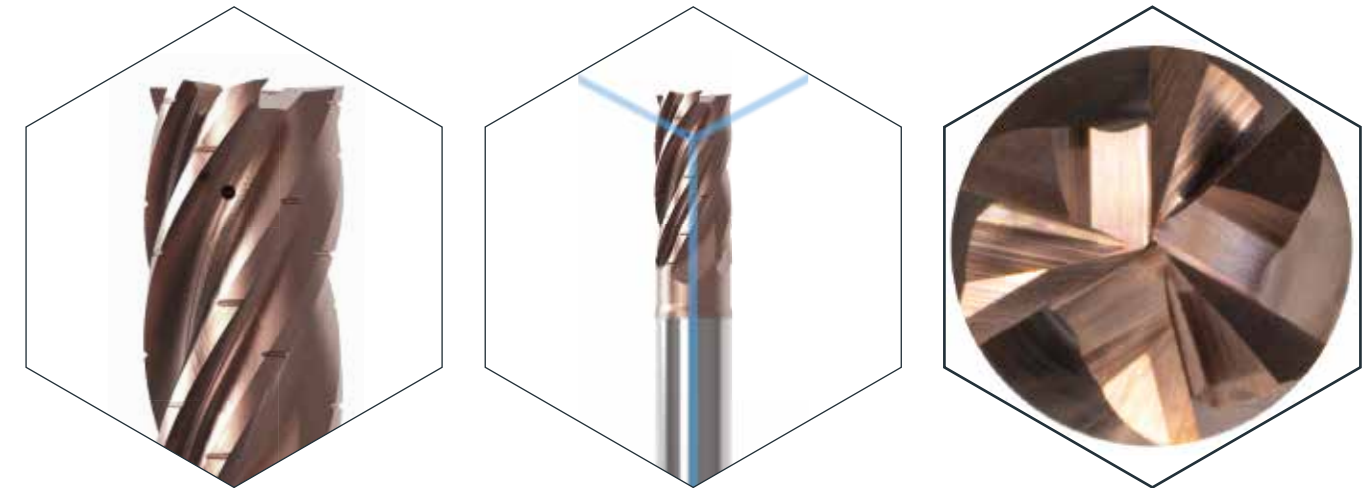
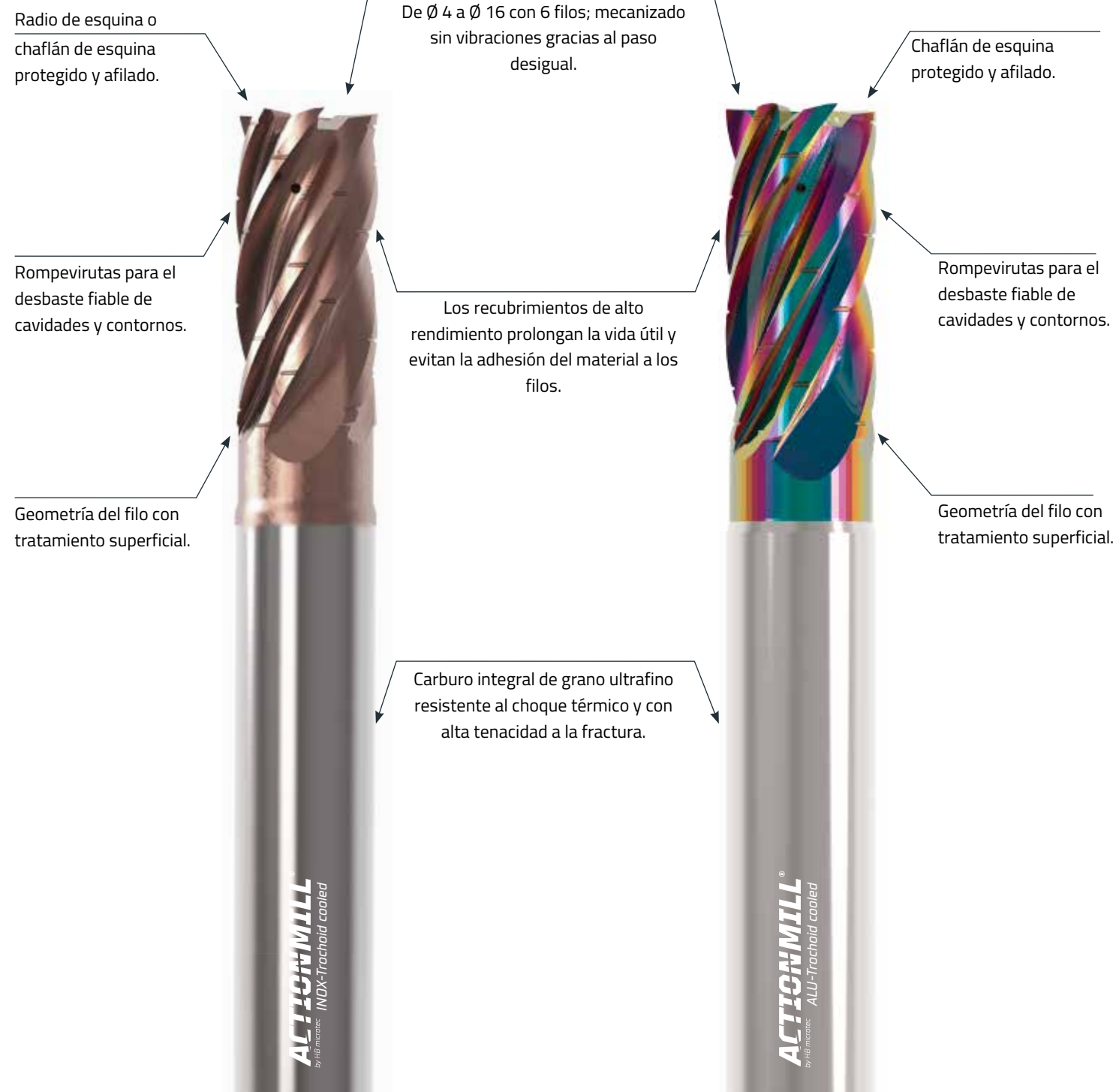
Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Aceros templados hasta ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Recomendación de uso Muy adecuado Adecuado con reservas No recomendado

ap=L1 desde Ø 4 mm		ap=L1 desde Ø 6 mm		ap=L1 desde Ø 8 mm		ap=L1 desde Ø 10 mm		ap=L1 desde Ø 16 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	fz [mm]
100-200	0,02 - 0,035	100-200	0,03 - 0,045	100-200	0,05 - 0,065	100-200	0,06 - 0,075	100-200	0,07 - 0,085
100-200	0,02 - 0,03	100-200	0,03 - 0,04	100-200	0,05 - 0,055	100-200	0,06 - 0,065	100-200	0,07 - 0,075
80-110	0,02 - 0,03	80-110	0,035 - 0,045	80-110	0,045 - 0,055	80-110	0,055 - 0,065	80-110	0,065 - 0,075
70-100	0,015 - 0,025	70-100	0,035 - 0,045	70-100	0,045 - 0,055	70-100	0,055 - 0,065	70-100	0,065 - 0,075
80-170	0,02 - 0,04	80-170	0,04 - 0,055	80-170	0,05 - 0,065	80-170	0,06 - 0,065	80-170	0,065 - 0,085
80-160	0,02 - 0,04	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,075
100-200	0,02 - 0,045	100-200	0,035 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,065 - 0,08
80-120	0,02 - 0,045	80-120	0,035 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,065 - 0,085
50 - 80	0,02 - 0,03	50 - 80	0,03 - 0,04	50 - 80	0,03 - 0,05	50 - 80	0,04 - 0,06	50 - 80	0,05 - 0,07
40-70	0,02 - 0,03	40-70	0,03 - 0,04	40-70	0,03 - 0,05	40-70	0,04 - 0,06	40-70	0,05 - 0,07
25-40	0,02 - 0,03	25-40	0,03 - 0,04	25-40	0,03 - 0,05	25-40	0,04 - 0,06	25-40	0,05 - 0,07
No se han introducido datos									
No se han introducido datos									

INOX-Trochoid cooled

Alu-Trochoid cooled



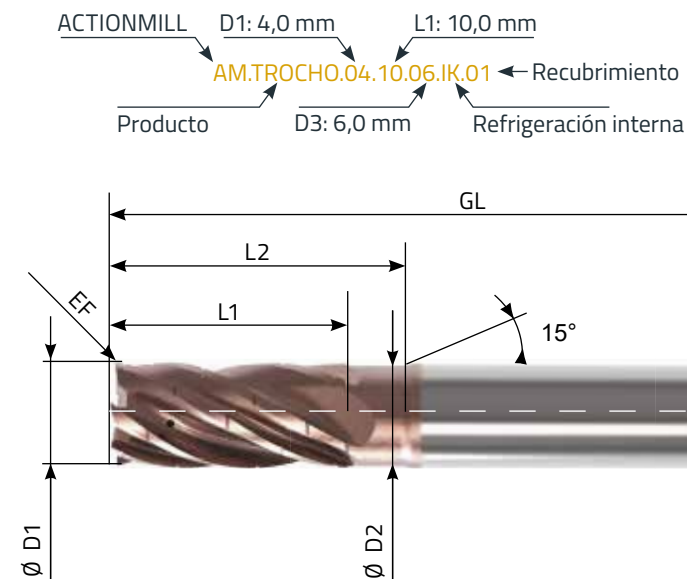
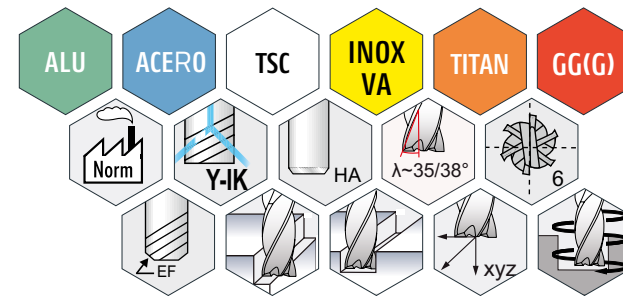
☐ Pedido N.º de pedido: ☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ EF: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



2xD INOX-Trochoid cooled



■ Recubierto con α -INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

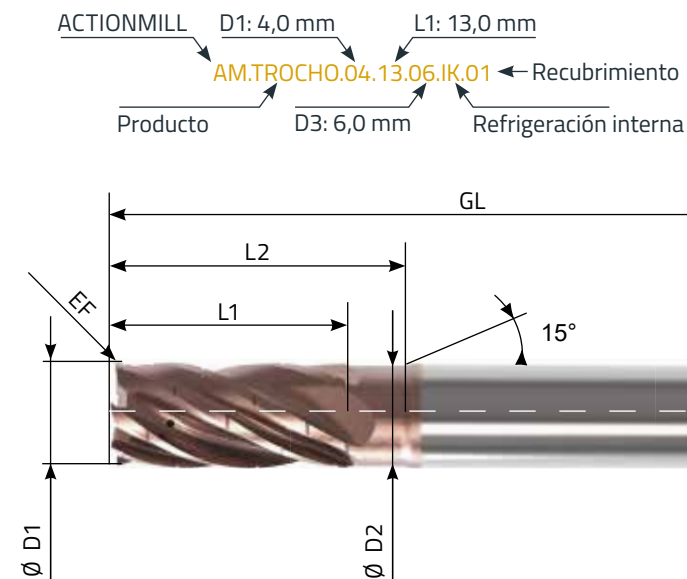
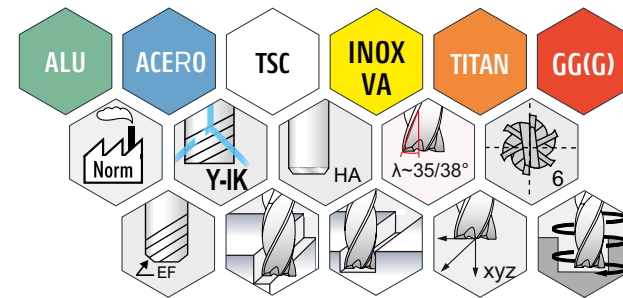
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.



3xD INOX-Trochoid cooled



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

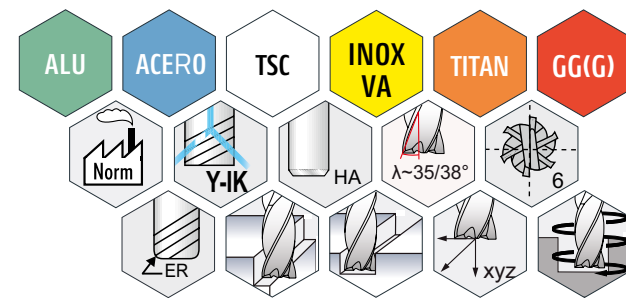
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.IK.01.HB

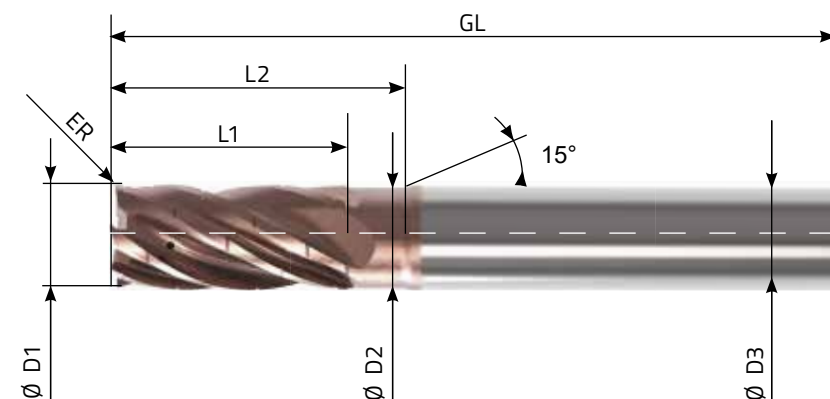
Disponible en almacén.



2xD INOX-Trochoid cooled Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.10.06.IK.01 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Refrigeración interna



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

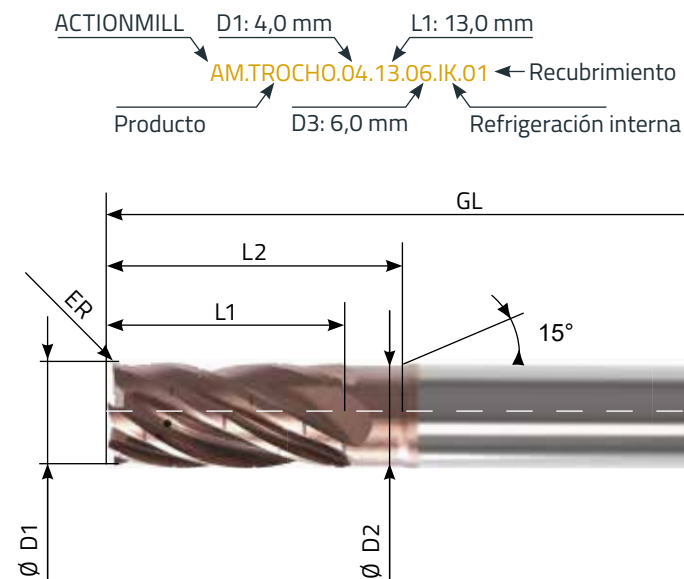
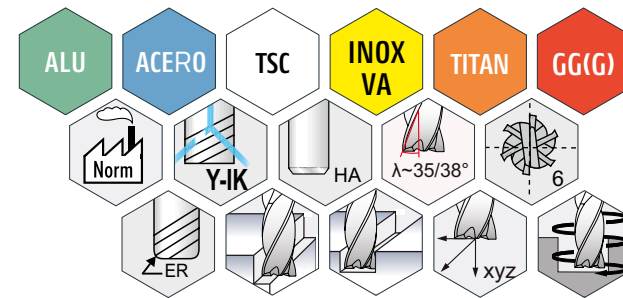
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.IK.01.HB

Disponible en almacén.

3xD INOX-Trochoid cooled Toroidal



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

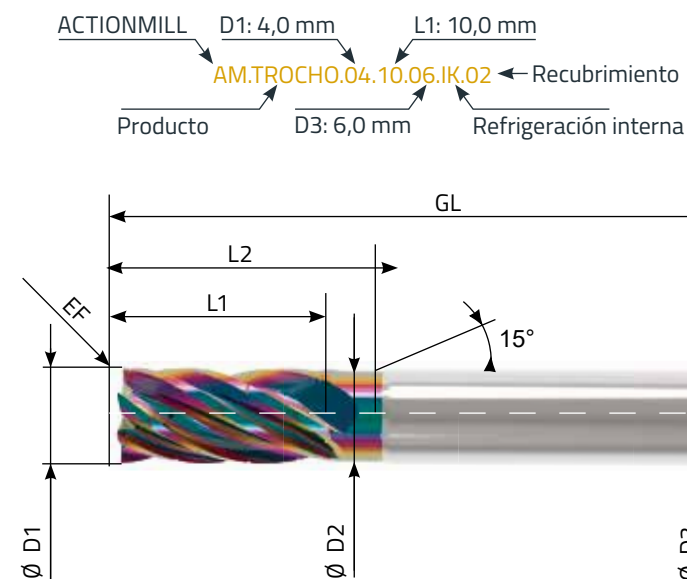
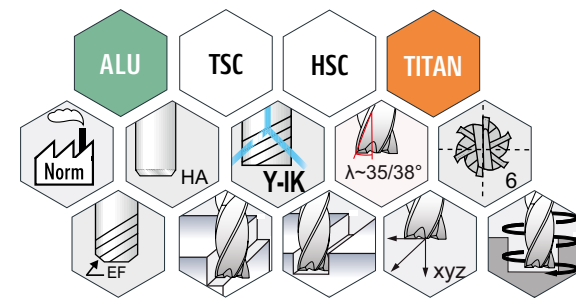
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.01.HB

Disponible en almacén.

2xD Alu-Trochoid cooled



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

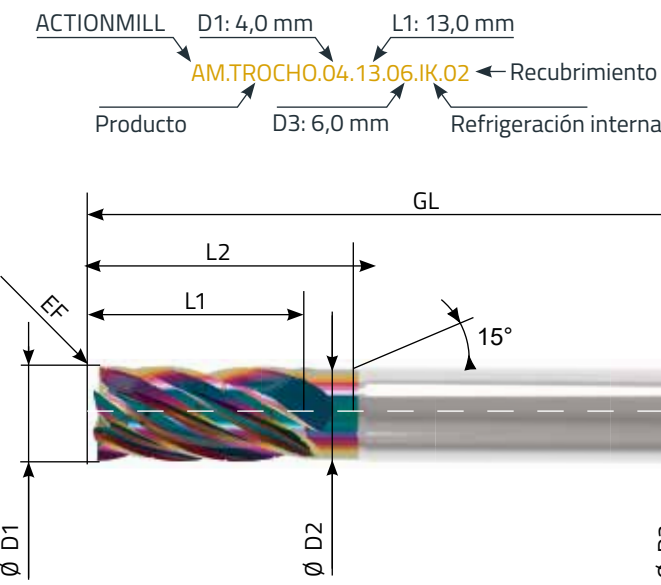
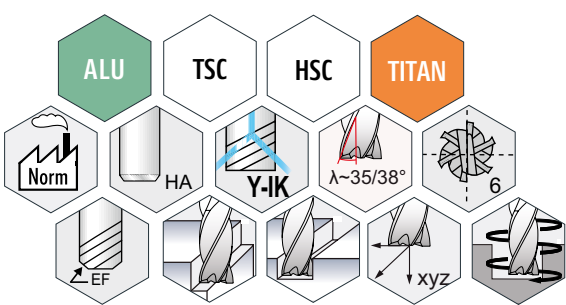
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.02	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Trochoid cooled



■ Recubierto con β -TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

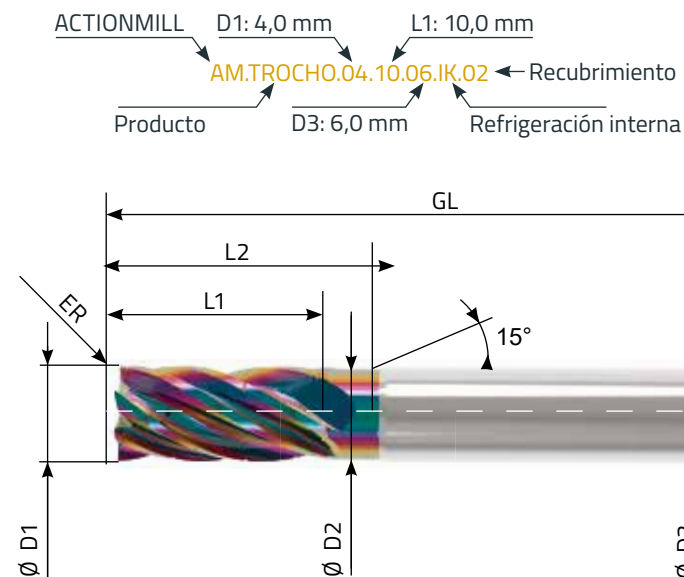
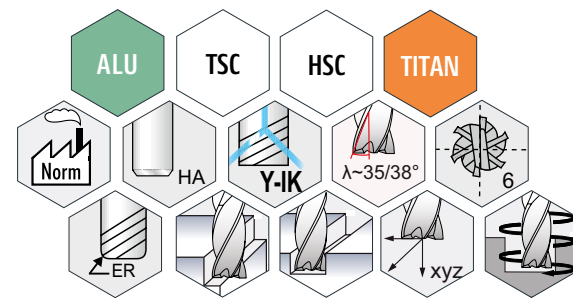
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.IK.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Alu-Trochoid cooled Toroidal



■ Recubierto con β -TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

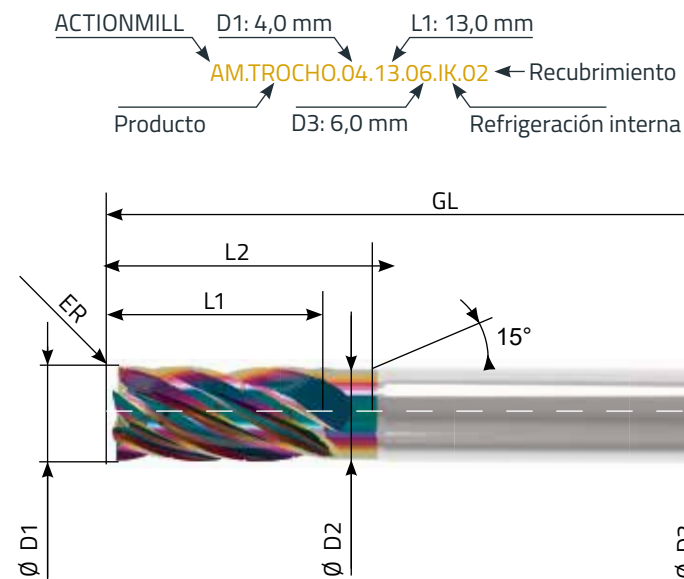
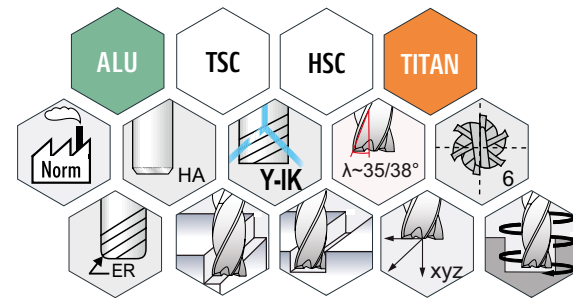
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.02.HB

Disponible en almacén.

3xD Alu-Trochoid cooled Toroidal



■ Recubierto con β -TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

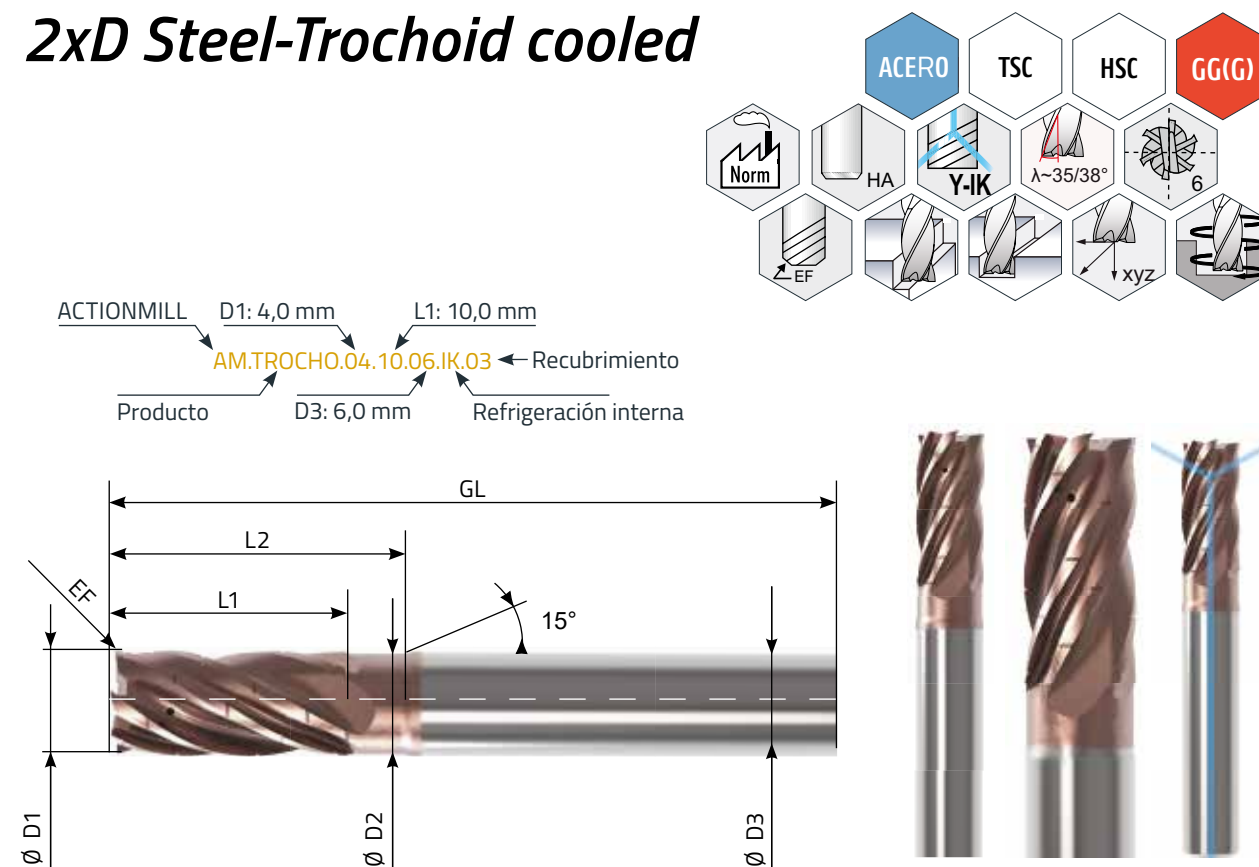
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.02.HB

Disponible en almacén.

2xD Steel-Trochoid cooled



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

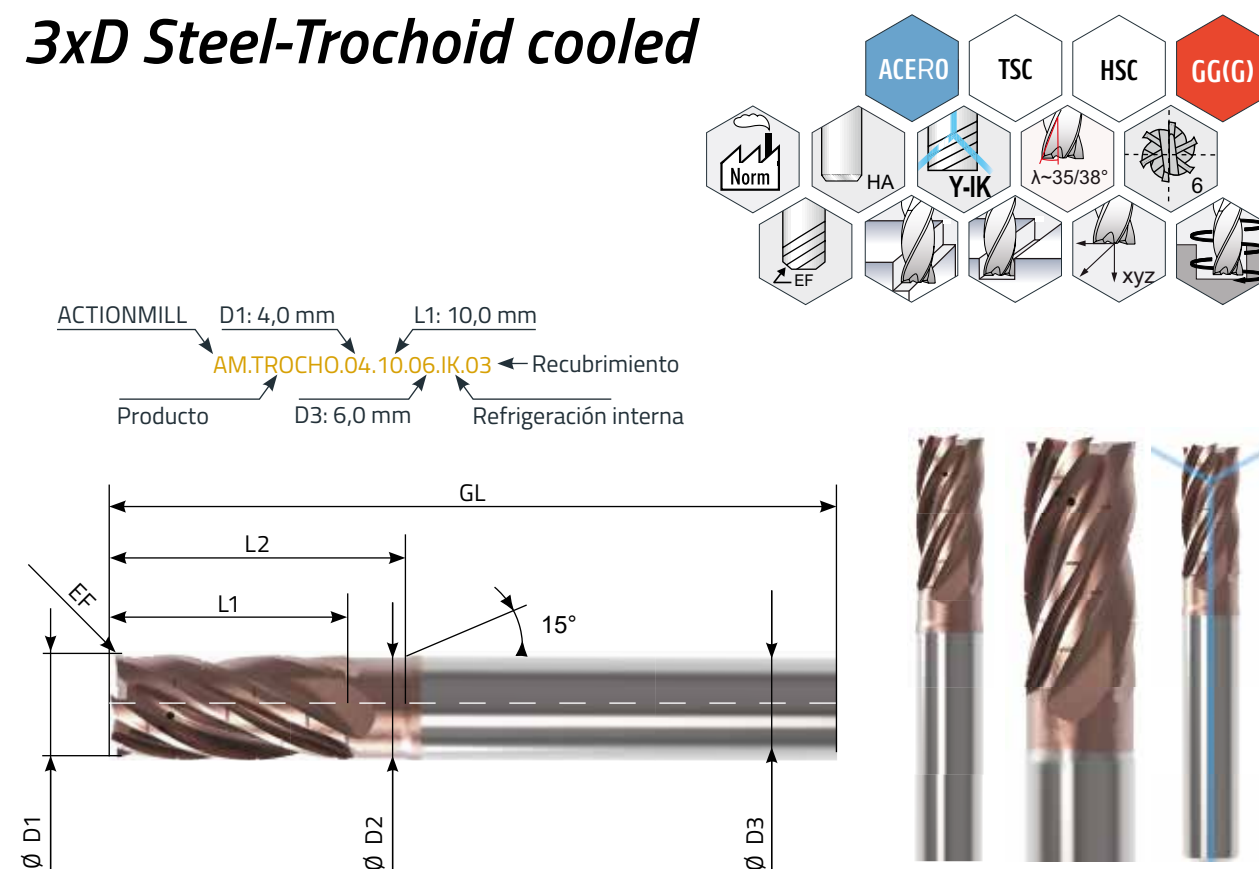
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.IK.03	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.IK.03.HB

Disponible en almacén.



3xD Steel-Trochoid cooled



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

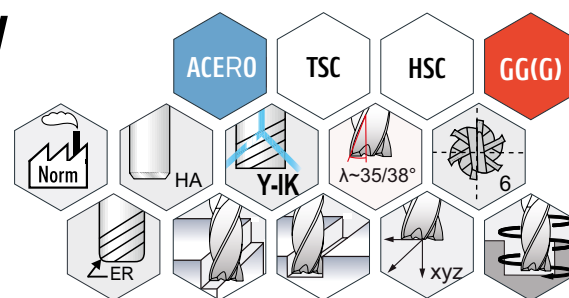
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.IK.03.HB

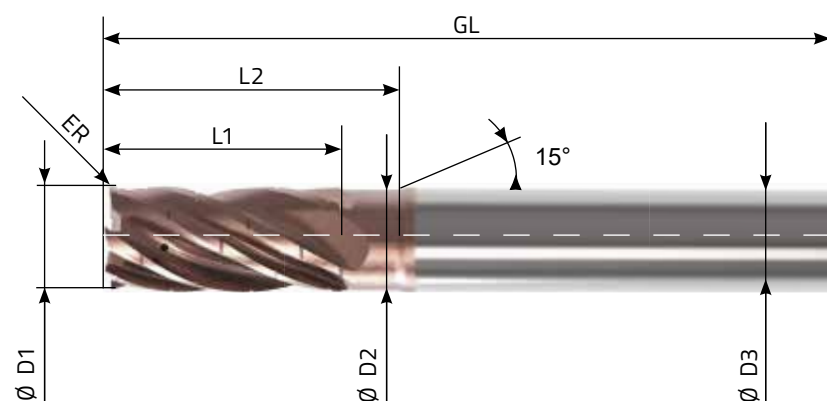
Disponible en almacén.



2xD Steel-Trochoid cooled Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.10.06.IK.03 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Refrigeración interna



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

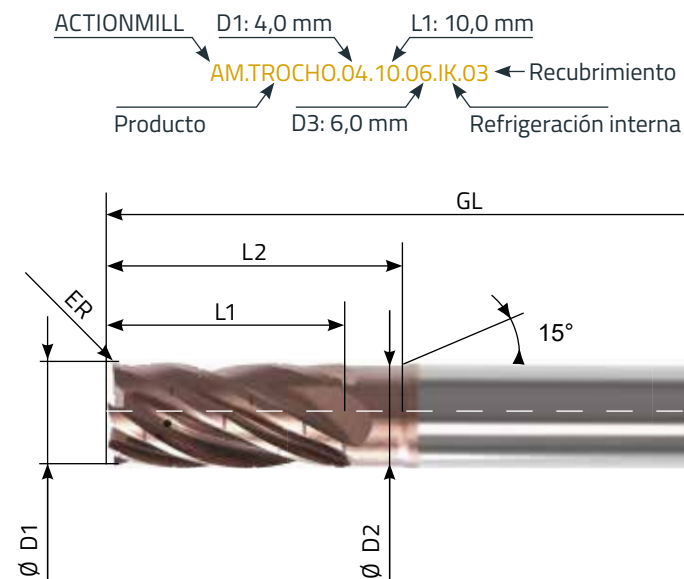
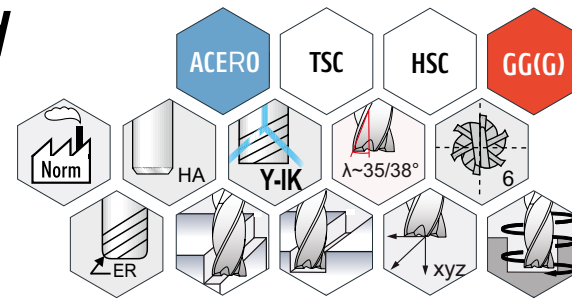
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.IK.03.HB

Disponible en almacén.

3xD Steel-Trochoid cooled Toroidal



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Suministro interno de refrigerante, salida en Y
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

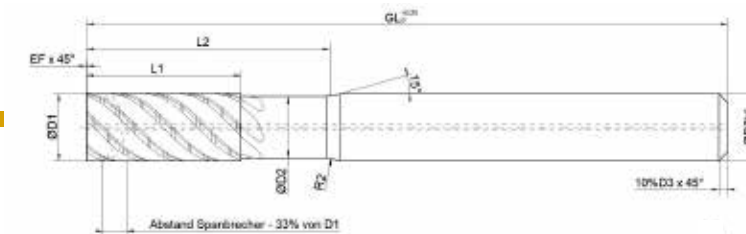
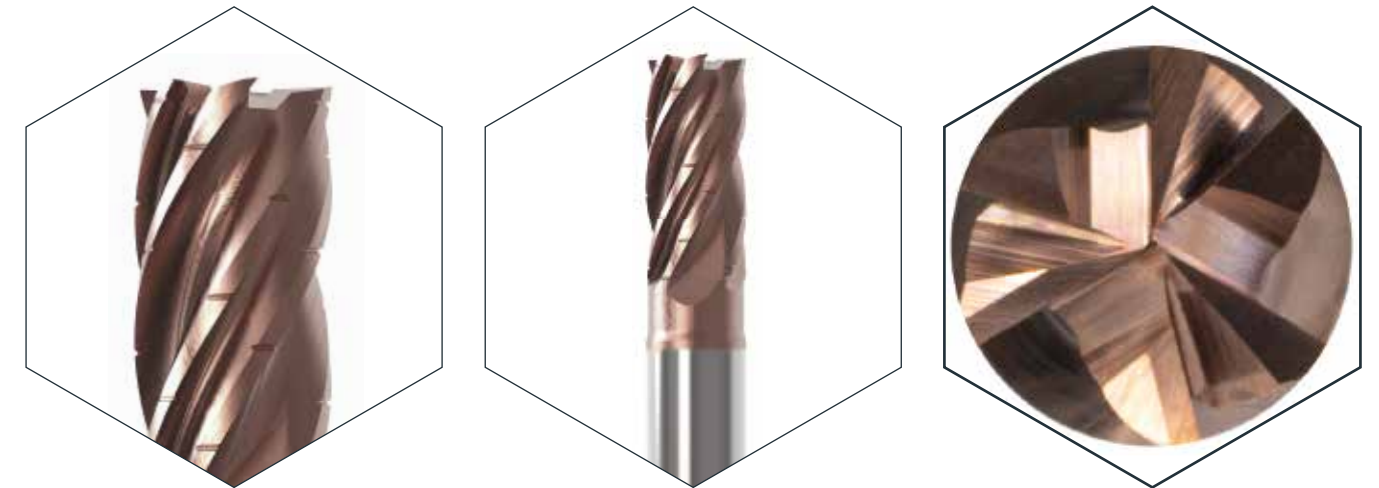
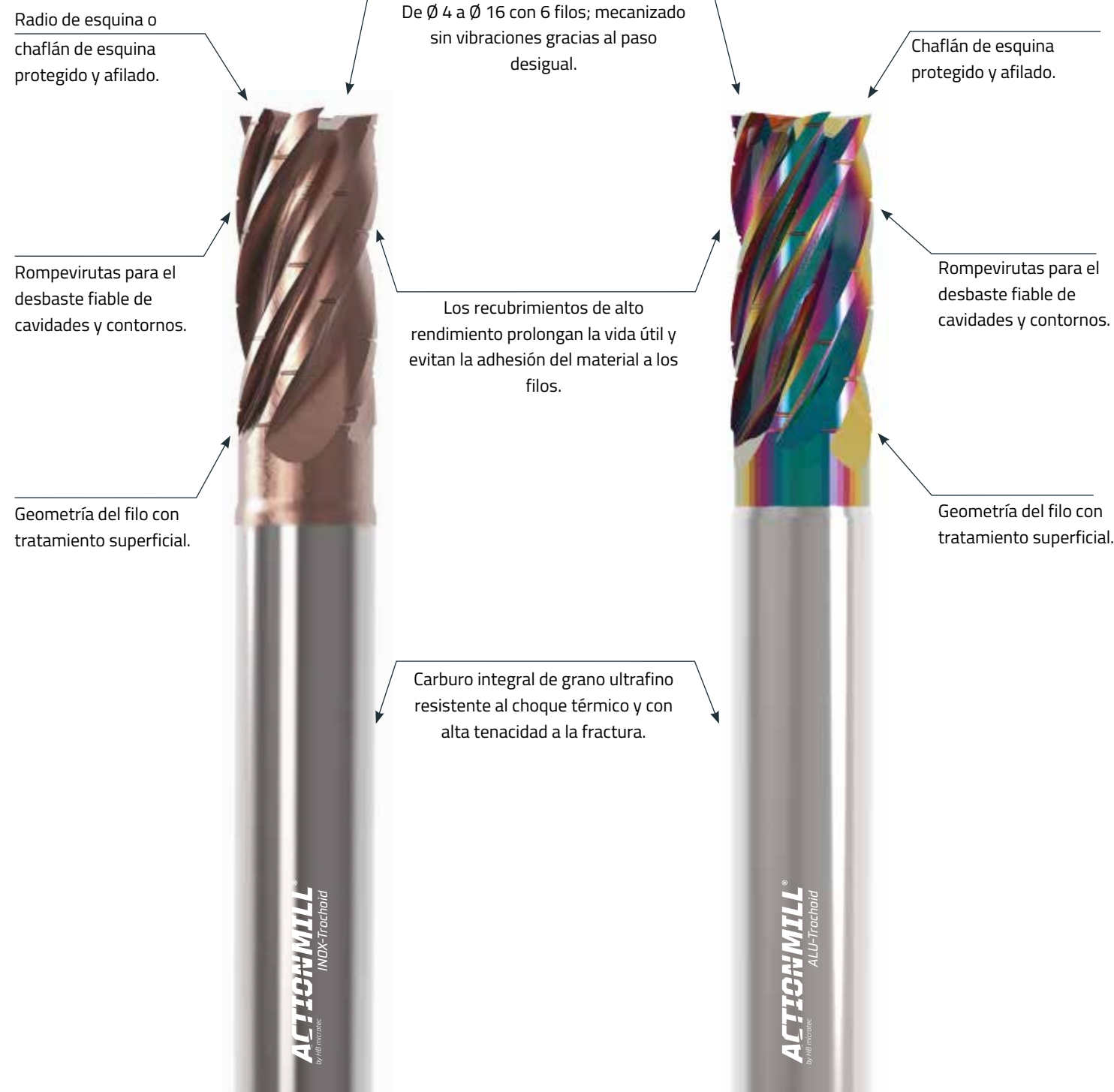
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.IK.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.IK.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.IK.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.IK.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.IK.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.IK.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.IK.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.IK.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.IK.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.IK.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.IK.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.IK.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.IK.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.IK.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.IK.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.IK.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.IK.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.IK.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.IK.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.IK.03.HB

Disponible en almacén.

INOX-Trochoid

Alu-Trochoid



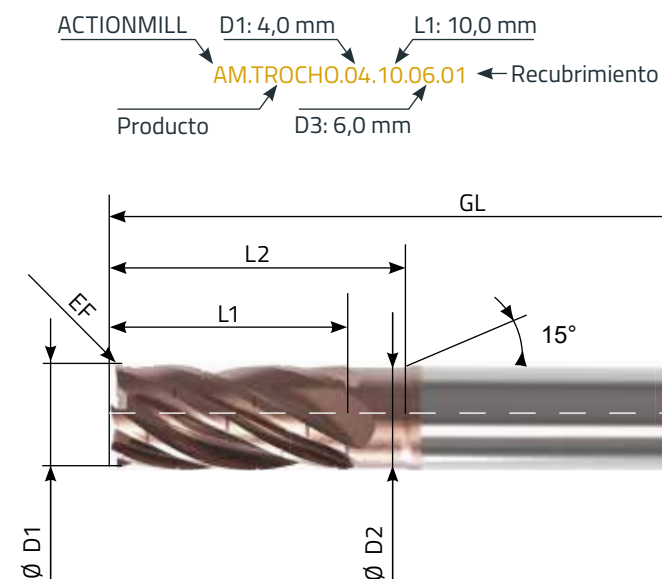
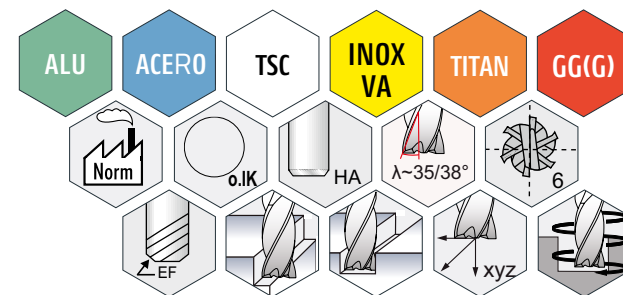
☐ Pedido N.º de pedido: ☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ EF: _____ D2: _____ L1: _____ Z: _____ D3: _____ L2: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



2xD INOX-Trochoid



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada



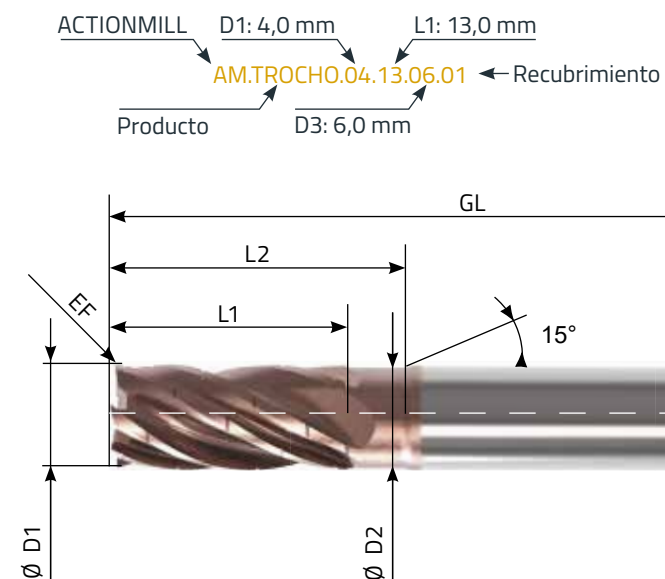
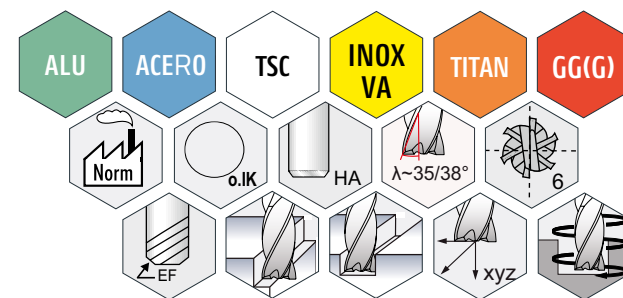
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.01.HB

Disponible en almacén.



3xD INOX-Trochoid



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

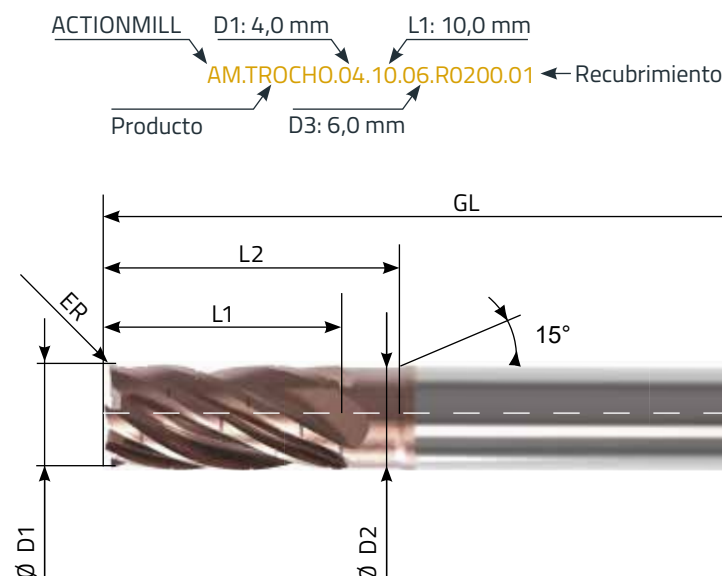
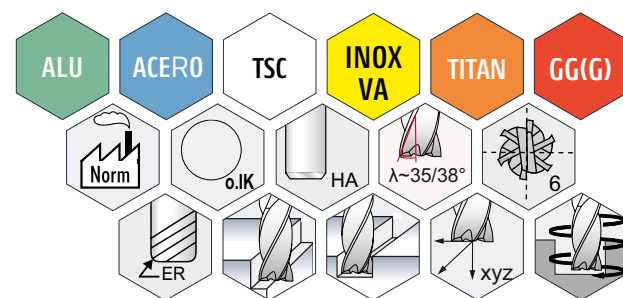
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.01.HB

Disponible en almacén.



2xD INOX-Trochoid Toroidal



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

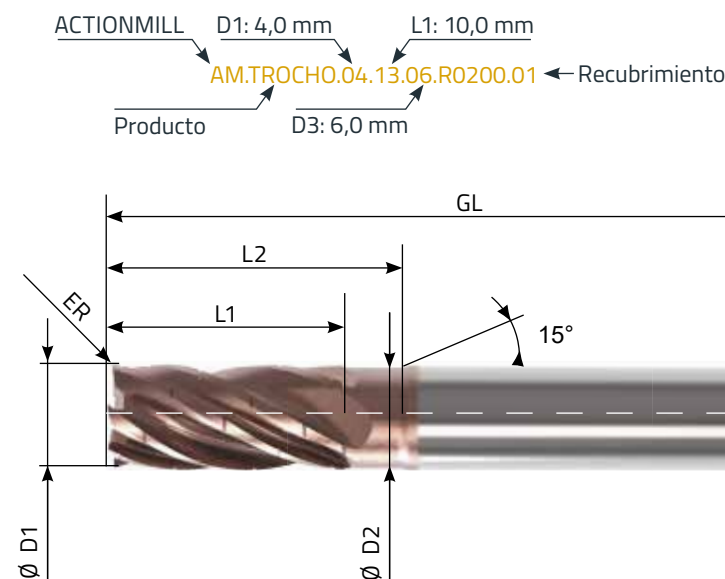
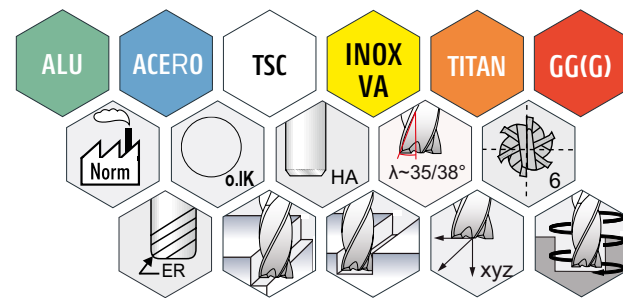
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

3xD INOX-Trochoid Toroidal



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

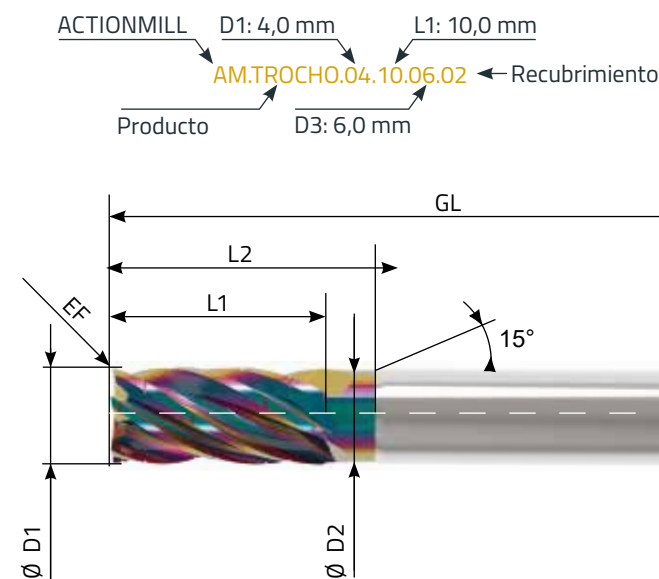
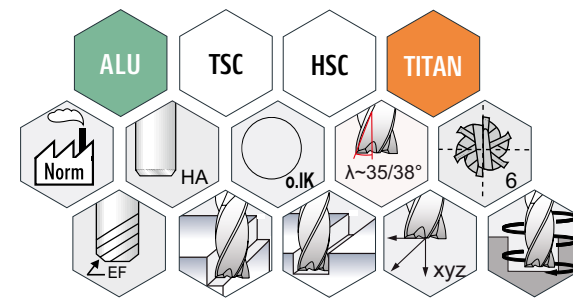
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.01	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.01	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.01	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.01	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.01	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.01	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.01	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.01	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.01	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.01	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.01	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

2xD Alu-Trochoid



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

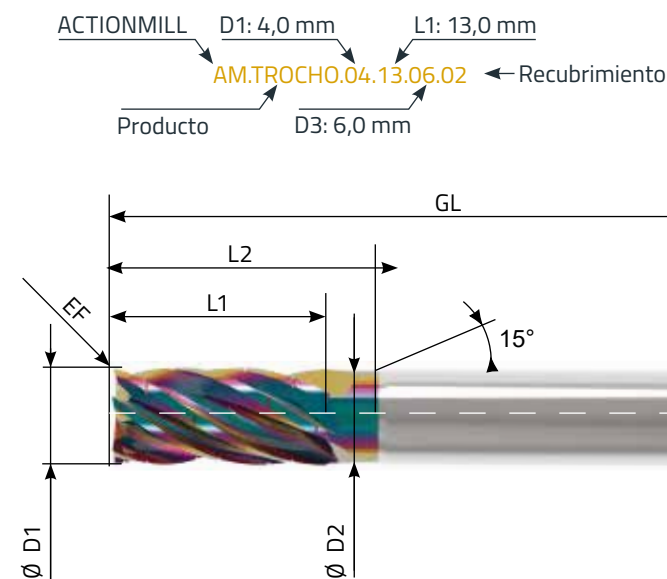
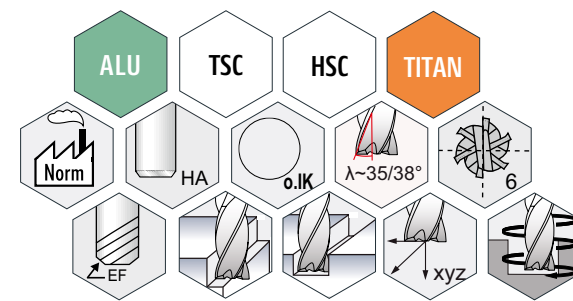
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,1	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,1	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,1	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,1	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,1	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.02.HB

Disponible en almacén.



3xD Alu-Trochoid



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

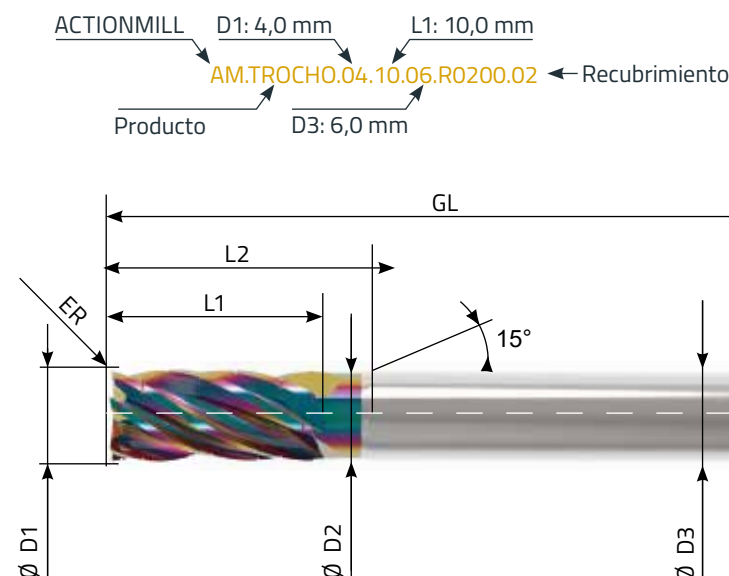
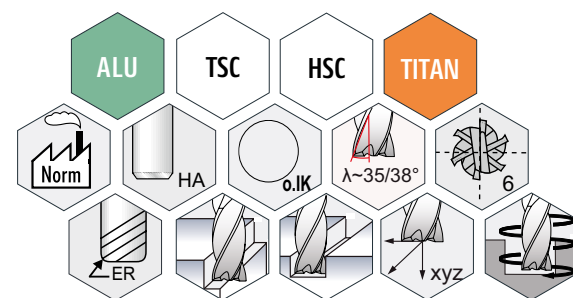
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,1	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,1	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,1	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,1	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,1	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.02.HB

Disponible en almacén.



2xD Alu-Trochoid Toroidal



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

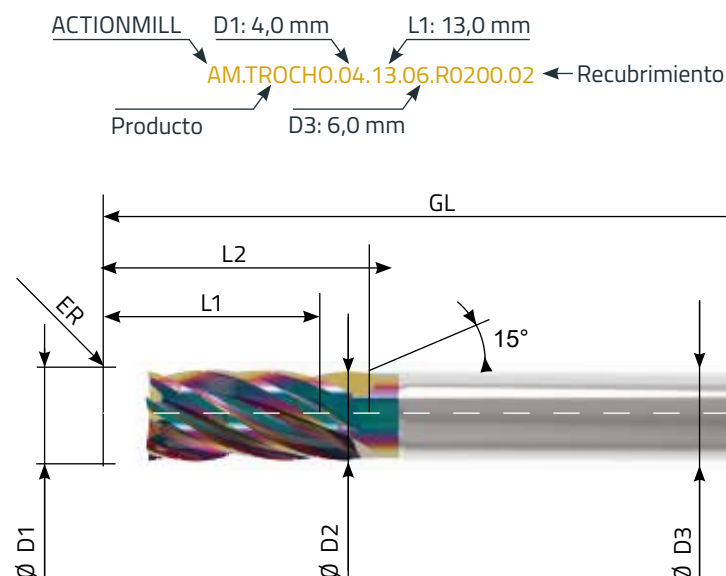
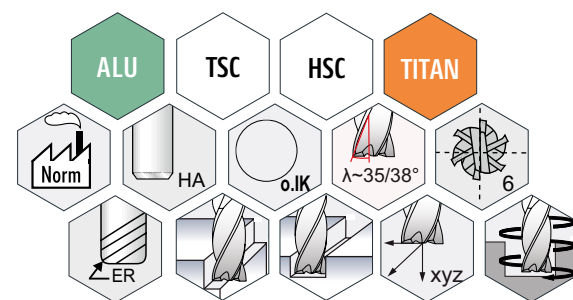
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

3xD Alu-Trochoid Toroidal



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

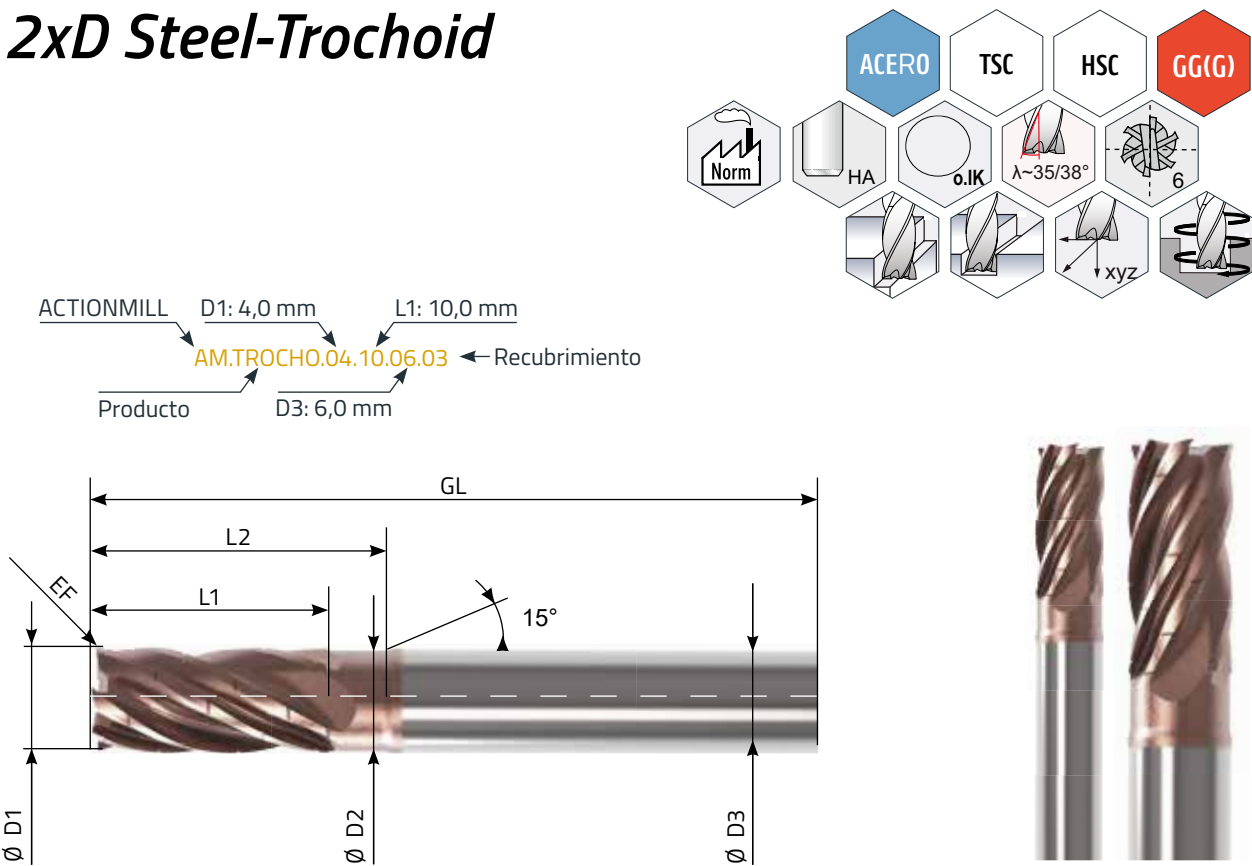
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.02	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.02	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.02	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.02	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.02	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.02	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.02	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.02	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.02	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.02	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.02	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

2xD Steel-Trochoid



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

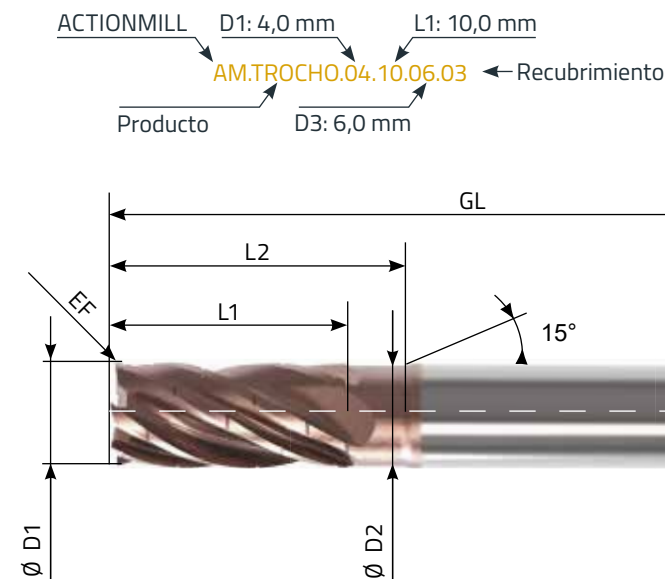
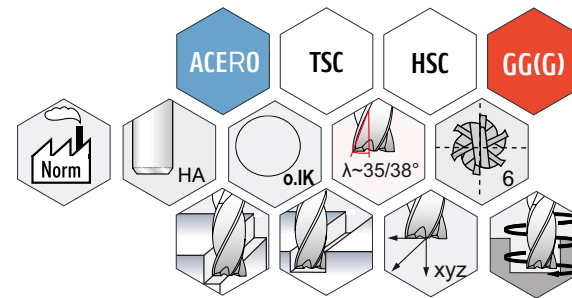
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.03	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.03.HB

Disponible en almacén.



3xD Steel-Trochoid



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

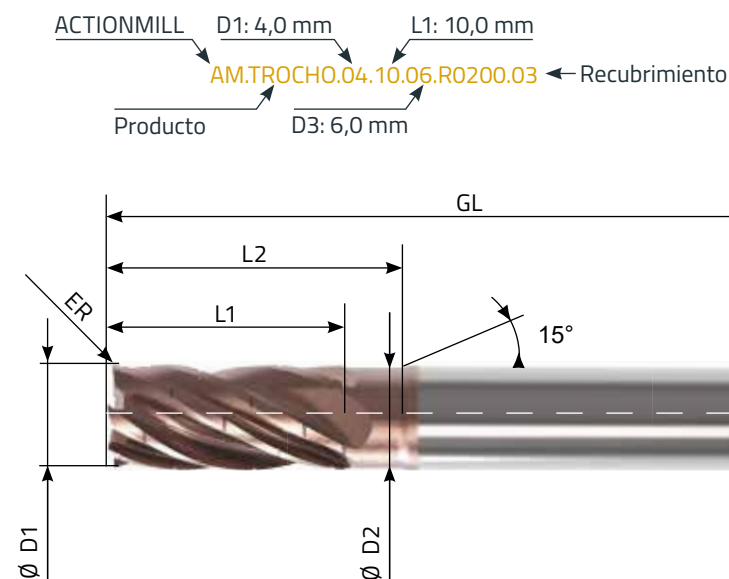
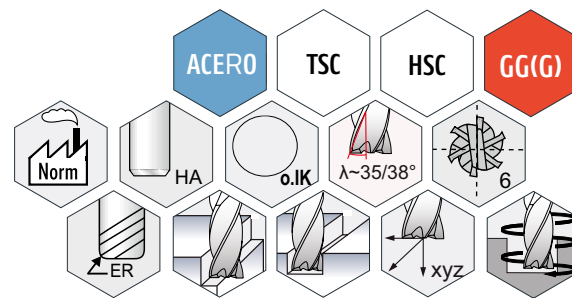
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,03	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,05	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,05	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	0,10	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	0,10	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.03.HB

Disponible en almacén.



2xD Steel-Trochoid Toroidal



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

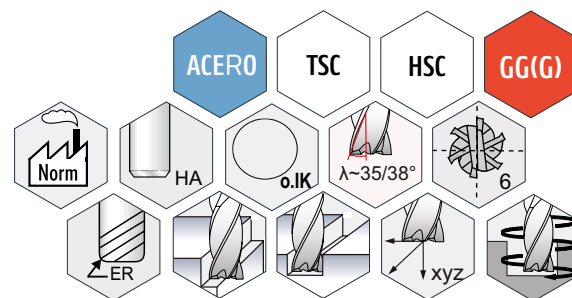
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 2xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.10.06.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.10.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	10,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.14.06.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	14,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.14.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	14,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.14.06.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	14,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.14.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	14,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.14.08.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	14,00	22,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.18.08.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.18.08.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.18.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	18,00	26,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.22.10.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	22,00	32,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.22.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	22,00	32,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.26.12.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	26,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	0,750	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.26.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	26,00	36,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.26.14.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	28,00	36,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.28.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	31,00	40,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.29.16.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	32,00	40,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.32.16.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	35,00	43,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.32.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	35,00	43,00	1,500	-	83,00	.HB

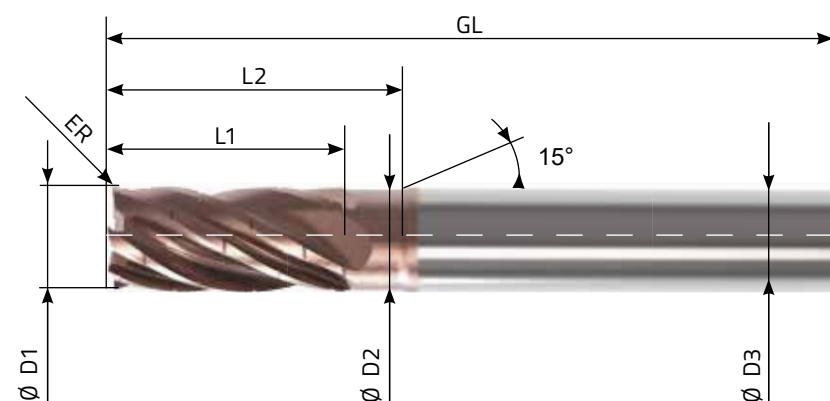
■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.10.06.R0200.03.HB

Disponible en almacén.

3xD Steel-Trochoid Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 10,0 mm
AM.TROCHO.04.10.06.03 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso desigual
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 3xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

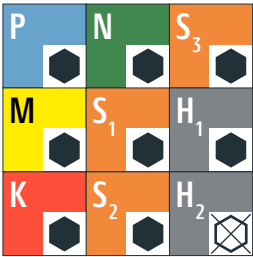
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.13.06.R0254.03	Ø 3,968	5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04.13.06.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	13,00	18,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.04762.15.06.R0254.03	Ø 4,762	3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	15,00	20,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05.15.06.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	15,00	20,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.05556.18.06.R0254.03	Ø 5,556	7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	18,00	22,00	0,254	0,01	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,200	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,300	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.06.18.06.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	18,00	22,00	0,500	-	58,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0254.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.0635.20.08.R0508.03	Ø 6,350	1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	20,00	24,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0254.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0508.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7144.22.08.R0762.03	Ø 7,144	9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	22,00	26,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0254.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,254	0,01	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0508.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,508	0,02	64,00	.HB
AM.TROCHO.7938.24.08.R0762.03	Ø 7,938	5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,762	0,03	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,500	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	0,750	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	24,00	28,00	1,000	-	64,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0508.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,508	0,02	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R0762.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	0,762	0,03	73,00	.HB
AM.TROCHO.9525.30.10.R1016.03	Ø 9,525	3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	30,00	36,00	1,016	0,04	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,500	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	0,750	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,000	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	30,00	36,00	1,250	-	73,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0508.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R0762.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.111125.34.12.R1016.03	Ø 11,1125	7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	34,00	38,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	0,75	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12.36.12.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	36,00	40,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0508.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,508	0,02	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R0762.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	0,762	0,03	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1016.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,016	0,04	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1270.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,270	0,05	84,00	.HB
AM.TROCHO.12700.38.14.R1524.03	Ø 12,700	1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	38,00	42,00	1,524	0,06	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,000	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,250	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.14.43.24.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	43,00	48,00	1,500	-	84,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R0762.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1016.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1270.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.142875.43.16.R1524.03	Ø 14,2875	9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	43,00	48,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R0762.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1016.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,016	0,04	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1270.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,270	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.15875.48.16.R1524.03	Ø 15,875	5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	48,00	52,00	1,524	0,06	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,250	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.16.48.16.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	48,00	52,00	1,500	-	83,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.13.06.R0200.03.HB

Disponible en almacén.



INOX-Trochoid cooled / INOX-Trochoid
ALU-Trochoid cooled / ALU-Trochoid
Steel-Trochoid cooled / Steel-Trochoid



Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Aceros templados hasta ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Recomendación de uso Muy adecuado Adecuado con reservas No recomendado

ap=L1 desde Ø 4 mm		ap=L1 desde Ø 6 mm		ap=L1 desde Ø 8 mm		ap=L1 desde Ø 10 mm		ap=L1 desde Ø 16 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	fz [mm]
100-200	0,02 - 0,035	100-200	0,03 - 0,045	100-200	0,05 - 0,065	100-200	0,06 - 0,075	100-200	0,07 - 0,085
100-200	0,02 - 0,03	100-200	0,03 - 0,04	100-200	0,05 - 0,055	100-200	0,06 - 0,065	100-200	0,07 - 0,075
80-110	0,02 - 0,03	80-110	0,035 - 0,045	80-110	0,045 - 0,055	80-110	0,055 - 0,065	80-110	0,065 - 0,075
70-100	0,015 - 0,025	70-100	0,035 - 0,045	70-100	0,045 - 0,055	70-100	0,055 - 0,065	70-100	0,065 - 0,075
80-170	0,02 - 0,04	80-170	0,04 - 0,055	80-170	0,05 - 0,065	80-170	0,06 - 0,065	80-170	0,065 - 0,085
80-160	0,02 - 0,04	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,075
100-200	0,02 - 0,045	100-200	0,035 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,065 - 0,08
80-120	0,02 - 0,045	80-120	0,035 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,065 - 0,085
50 - 80	0,02 - 0,03	50 - 80	0,03 - 0,04	50 - 80	0,03 - 0,05	50 - 80	0,04 - 0,06	50 - 80	0,05 - 0,07
40-70	0,02 - 0,03	40-70	0,03 - 0,04	40-70	0,03 - 0,05	40-70	0,04 - 0,06	40-70	0,05 - 0,07
25-40	0,02 - 0,03	25-40	0,03 - 0,04	25-40	0,03 - 0,05	25-40	0,04 - 0,06	25-40	0,05 - 0,07
No se han introducido datos									
No se han introducido datos									

INOX-TrochoidXL

Alu-TrochoidXL

Radio de esquina o
chaflán de esquina
protegido y afilado.

De Ø 4 a Ø 16 con 6 filos; mecanizado
sin vibraciones gracias al paso
desigual.

Chañlán de esquina
protegido y afilado.

Rompevirutas para el
desbaste fiable de
cavidades y contornos.

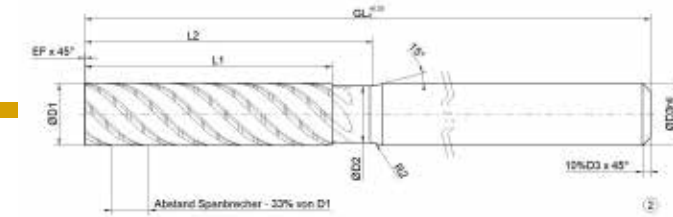
Los recubrimientos de alto
rendimiento prolongan la vida útil y
evitan la adhesión del material a los
filos.

Rompevirutas para el
desbaste fiable de
cavidades y contornos.

Geometría del filo con
tratamiento superficial.

Carburo integral de grano ultrafino
resistente al choque térmico y con
alta tenacidad a la fractura.

Geometría del filo con
tratamiento superficial.



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

☐ Solicitud

Dimensiones:

D1: _____ GL: _____ EF: _____
D2: _____ L1: _____ Z: _____
D3: _____ L2: _____

Recubrimiento:

☐ Recubierto*: _____
☐ Sin recubrimiento

Canales refrigeración:

☐ Sí ☐ No

Sentido de corte:

☐ Izqda. ☐ Dcha.

Material a mecanizar:

Mango:

Cantidad:

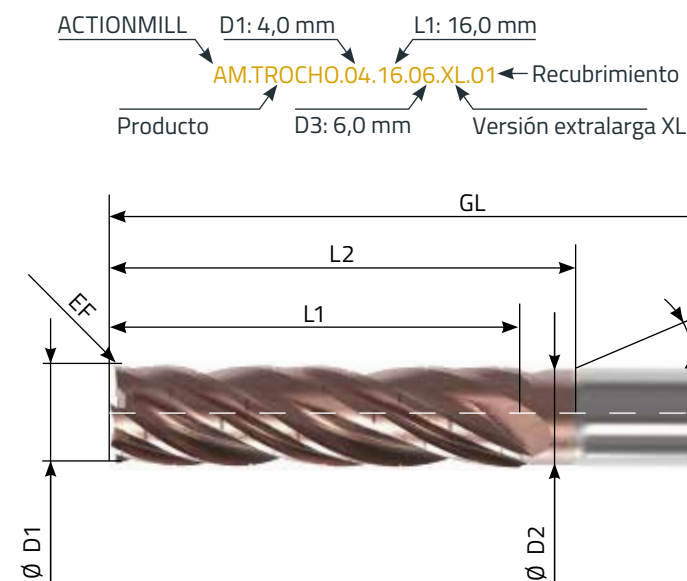
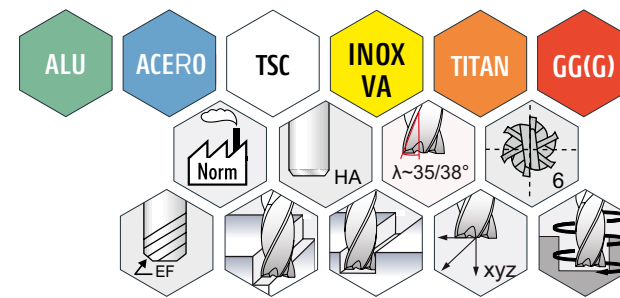
Fecha, firma y sello de la empresa:

Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



4xD INOX-TrochoidXL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

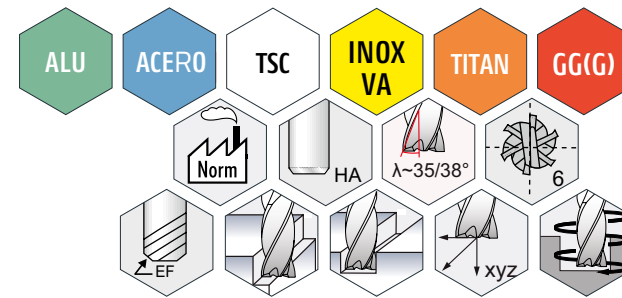
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.01	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.01.HB

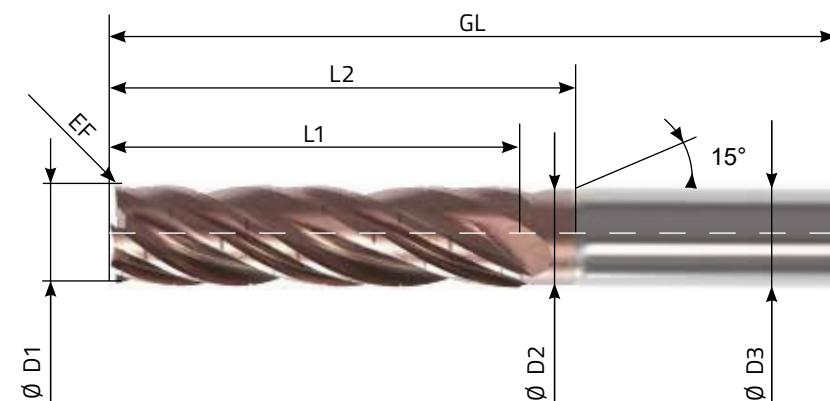
Disponible en almacén.



5xD INOX-TrochoidXXL



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Versión larga XXL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

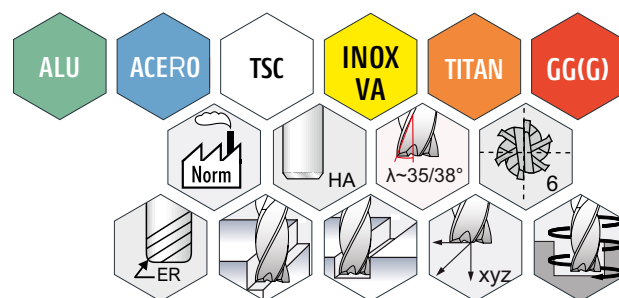
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.01	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.01.HB

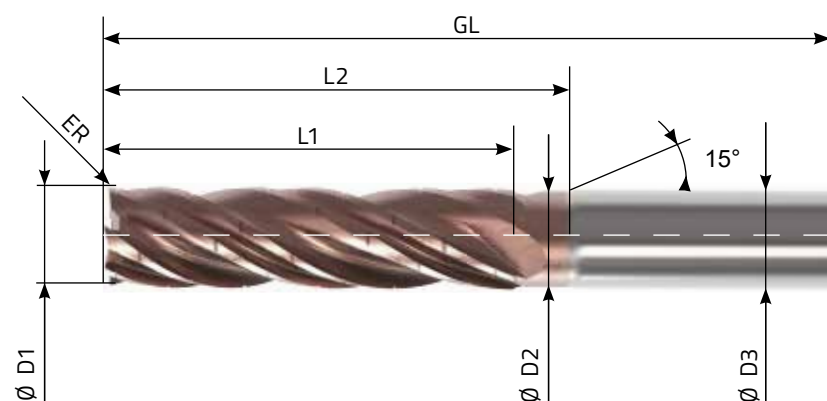
Disponible en almacén.



4xD INOX-TrochoidXL Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Versión extralarga XL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

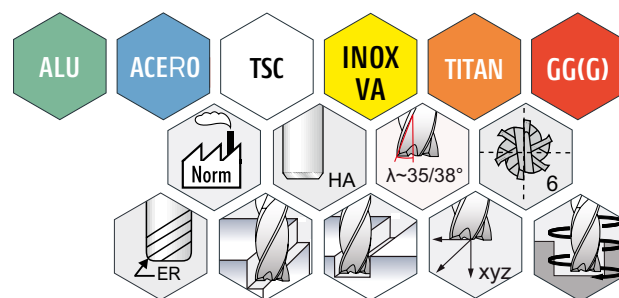
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.01	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.01	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

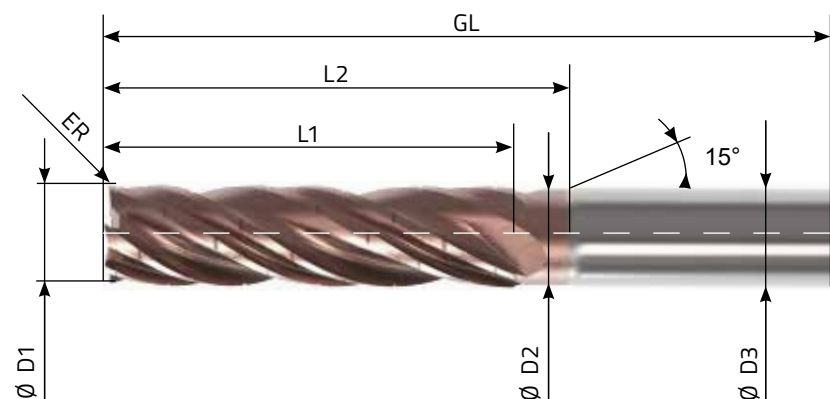
■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

5xD INOX-TrochoidXXL Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Versión larga XXL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

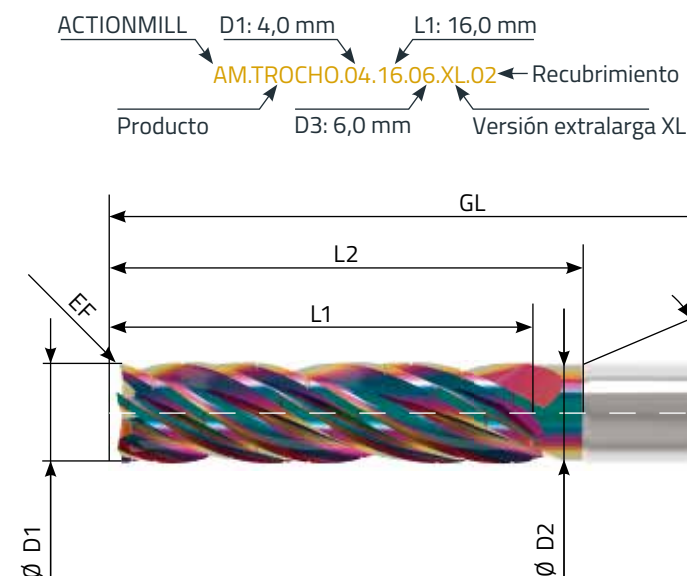
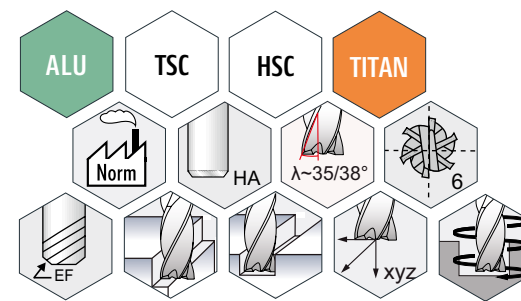
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.01	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.01	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.01	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.01	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.01	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.01	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.01	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.01	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.01	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.01	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.01	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.01	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.01	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.01	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.01	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.01	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.01	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.01	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.01	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.01	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.01	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.01.HB

Disponible en almacén.

4xD Alu-TrochoidXL



■ Recubierto con β-TITAN



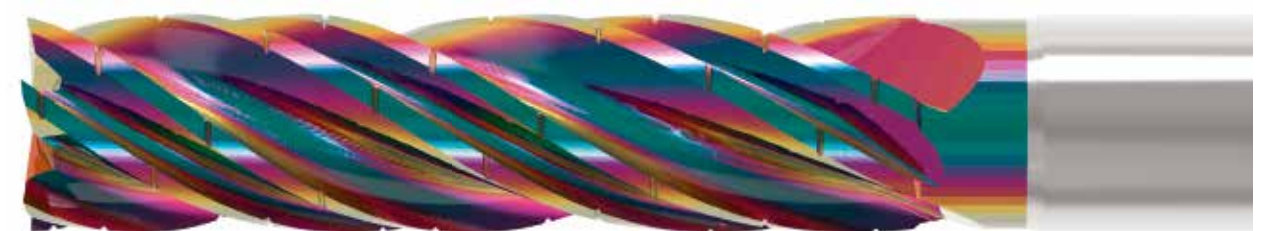
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

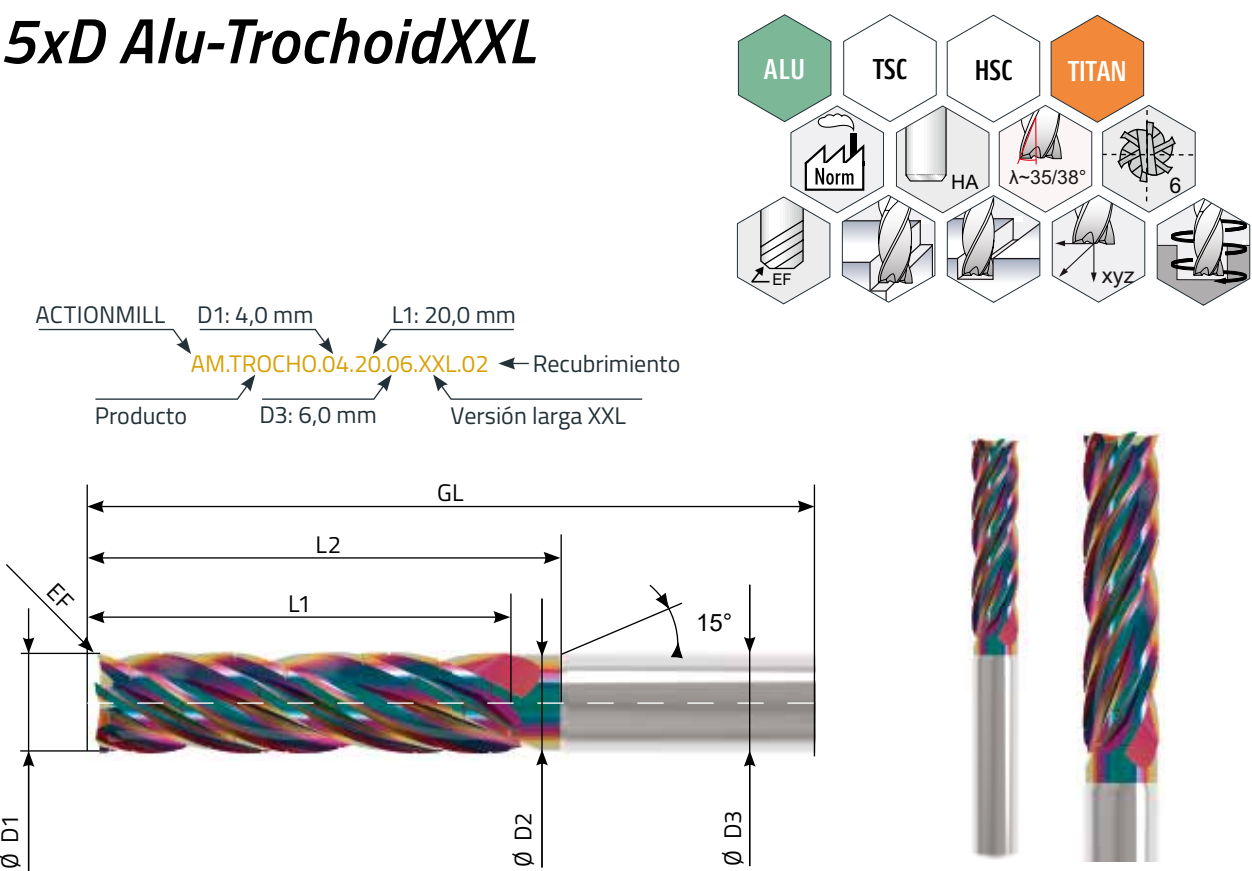
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.02	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.02.HB

Disponible en almacén.



5xD Alu-TrochoidXXL



■ Recubierto con β-TITAN



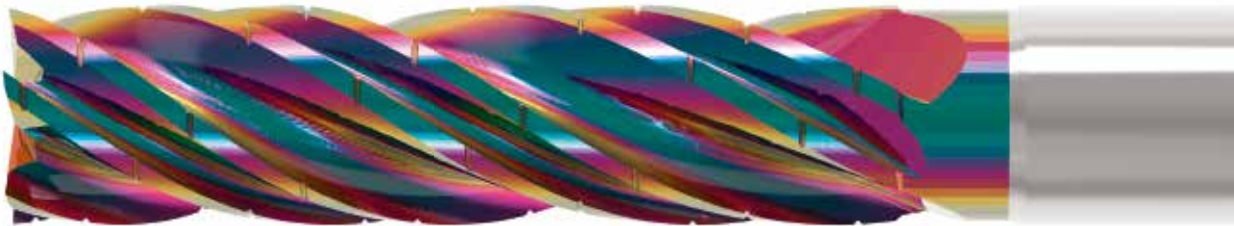
5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

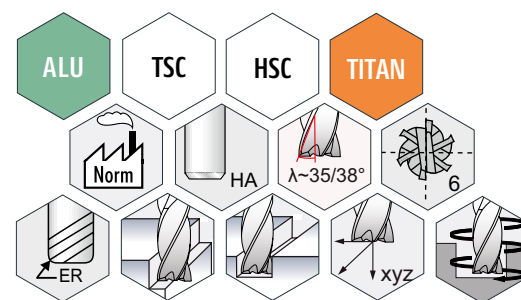
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.02.HB

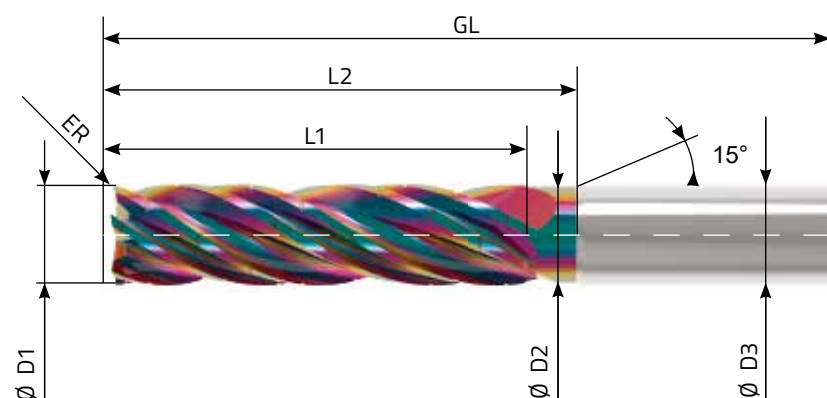
Disponible en almacén.



4xD Alu-TrochoidXL Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Versión extralarga XL



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

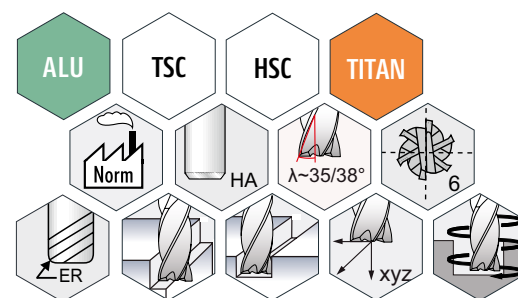
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.762.20.06.XL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.02	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.02	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

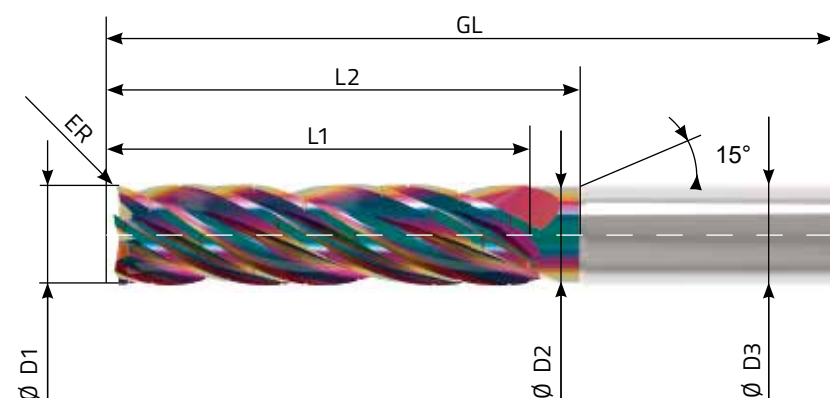
■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

5xD Alu-TrochoidXXL Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Versión larga XXL



■ Recubierto con β-TITAN



5 ventajas del ACTIONMILL:

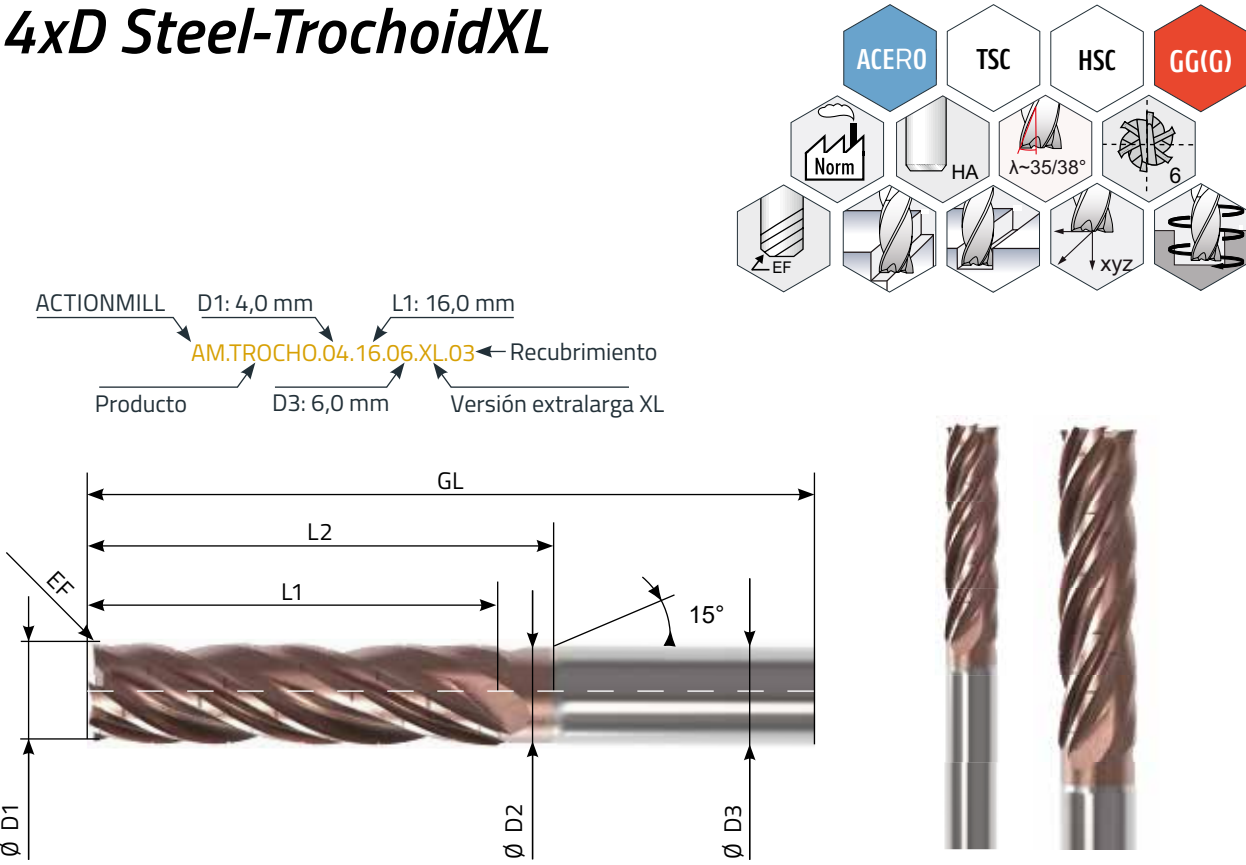
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.02	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.02	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.02	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.02	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.02	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.02	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.02	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.02	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.02	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.02	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.02	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.02	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.02	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.02	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.02	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.02	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.02	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.02	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.02.HB

Disponible en almacén.

4xD Steel-TrochoidXL



■ Recubierto con α -INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

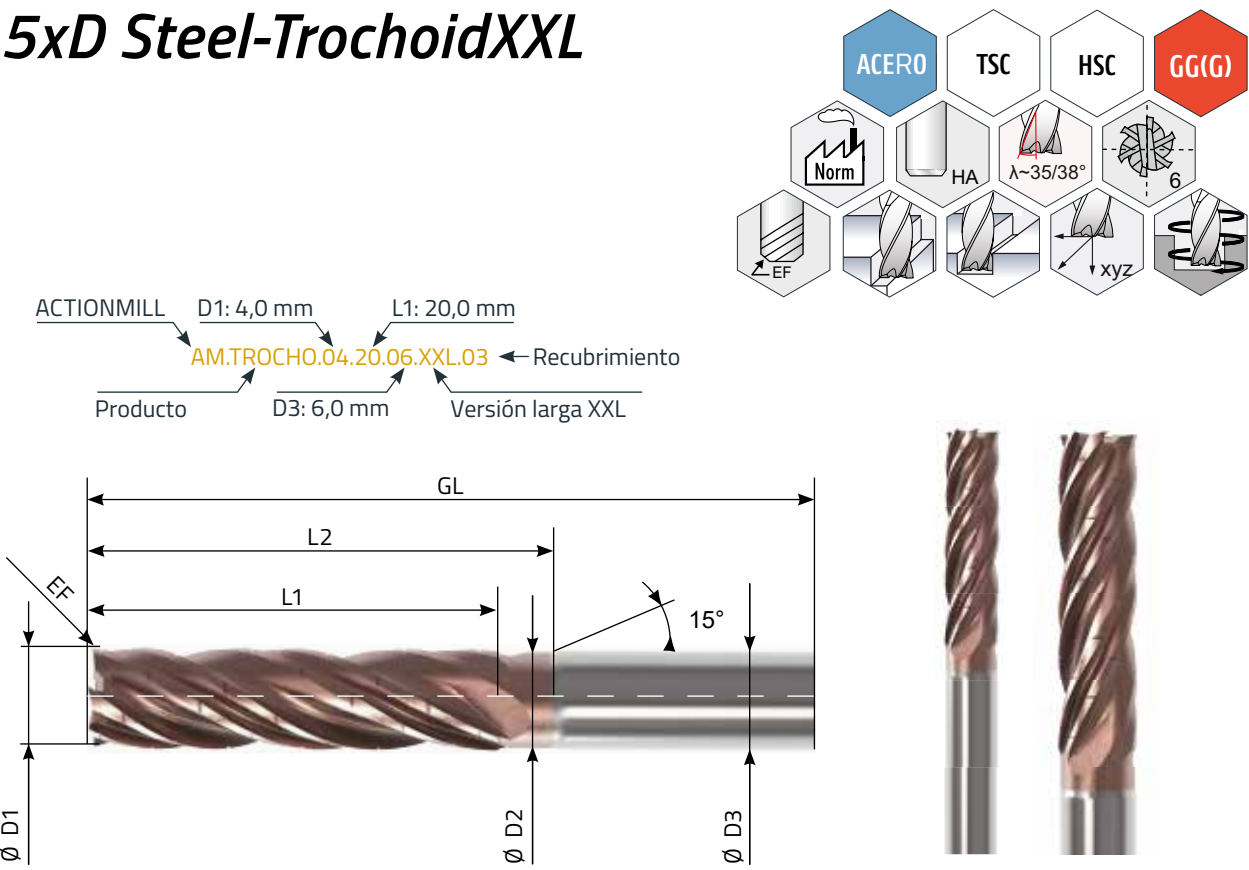
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	22,00	25,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	25,00	28,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.32.08.XL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,50	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.32.08.XL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,50	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.40.10.XL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.03	Ø 11,125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	0,10	120,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.03.HB

Disponible en almacén.



5xD Steel-TrochoidXXL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Esquina de la fresa protegida y afilada

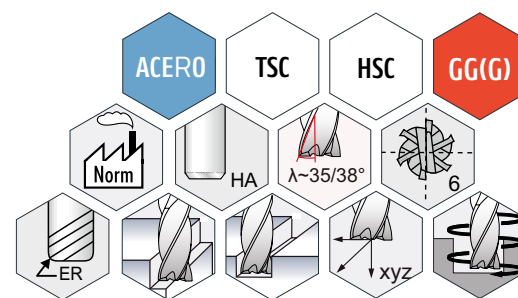
Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	EF (mm) afilado	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,50	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,05	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.50.10.XXL.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	50,00	54,00	0,50	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,05	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,50	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,05	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	0,10	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	0,10	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.03.HB

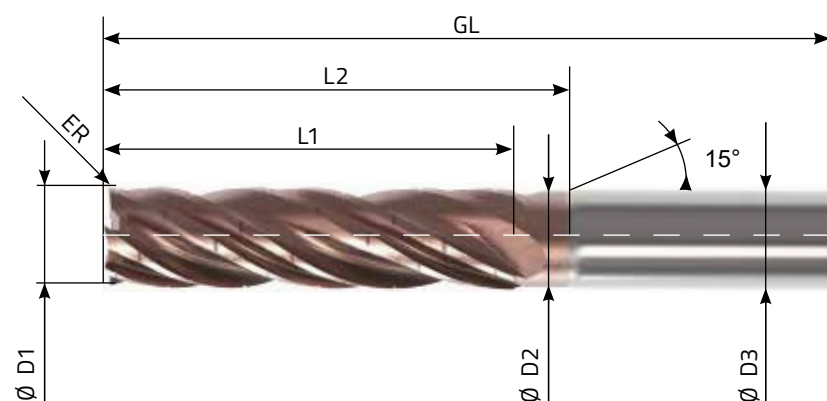
Disponible en almacén.



4xD Steel-TrochoidXL Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 16,0 mm
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Versión extralarga XL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

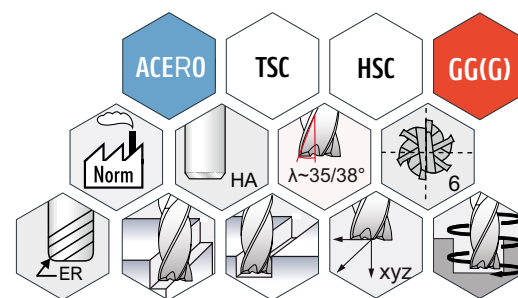
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 4xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.16.06.XL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	16,00	20,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.20.06.XL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	20,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.20.06.XL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	20,00	25,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.22.06.XL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	23,00	25,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.24.06.XL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	24,00	28,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.0635.25.08.XL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	26,00	28,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7144.30.08.XL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	30,00	34,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	80,00	.HB
AM.TROCHO.7938.34.08.XL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,762	0,03	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,500	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	0,750	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.08.24.08.XL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	32,00	36,00	1,000	-	80,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,508	0,02	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	0,762	0,03	100,00	.HB
AM.TROCHO.9525.40.10.XL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	40,00	44,00	1,016	0,04	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,500	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	0,750	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,000	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.10.30.10.XL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	40,00	44,00	1,250	-	100,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0508.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R0762.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.45.12.XL.R1016.03	-	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	45,00	50,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12.48.12.XL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	48,00	52,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.51.14.XL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	51,00	55,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.56.24.XL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	56,00	60,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R0762.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1016.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1270.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.58.16.XL.R1524.03	-	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	58,00	62,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1270.02	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.15875.64.16.XL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	64,00	68,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.16.64.16.XL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	64,00	68,00	1,500	-	120,00	.HB

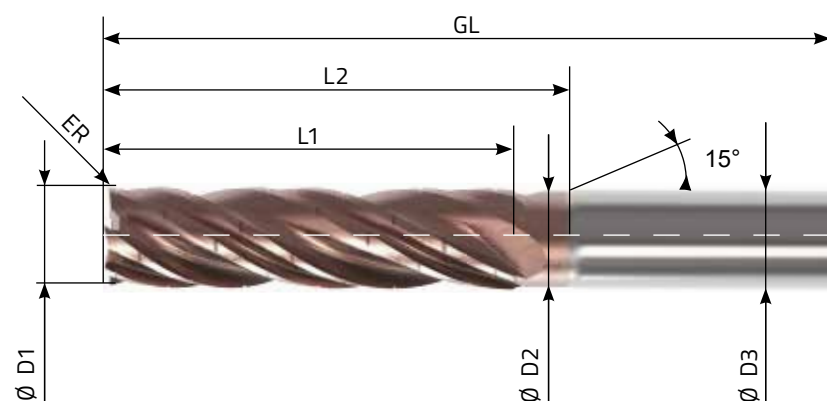
■ Para una fresa con mango HB, añade «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.16.06.XL.R0200.03.HB

Disponible en almacén.

5xD Steel-TrochoidXXL Toroidal



ACTIONMILL D1: 4,0 mm L1: 20,0 mm
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03 ← Recubrimiento
Producto D3: 6,0 mm Versión larga XXL



■ Recubierto con α-INOX



5 ventajas del ACTIONMILL:

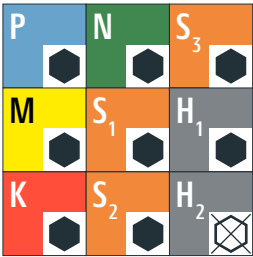
- Mecanizado sin vibraciones gracias al paso y ángulo de hélice desiguales
- Diseño especial del filo para reducir las vibraciones
- Herramienta de alto rendimiento para mecanizado trocoidal con longitud de corte 5xD
- Geometría rompevirutas para el desbaste fiable de cavidades y contornos
- Los radios de esquina aportan estabilidad adicional a la fresa

Número de artículo	D1 (mm)	D1 (inch)	D2 (mm)	D3 h6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ER (mm)	ER (inch)	GL (mm)	Mango HB
AM.TROCHO.03968.20.06.XXL.R0254.03	Ø 3,968	Ø 5/32"	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0300.03	Ø 4,000	-	Ø 3,80	Ø 6,00	20,00	24,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.04762.25.06.XXL.R0254.03	Ø 4,762	Ø 3/16"	Ø 4,50	Ø 6,00	25,00	29,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0200.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05.25.06.XXL.R0300.03	Ø 5,000	-	Ø 4,80	Ø 6,00	25,00	29,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.05556.30.06.XXL.R0254.03	Ø 5,556	Ø 7/32"	Ø 5,20	Ø 6,00	30,00	34,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0200.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,200	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0300.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,300	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.06.30.06.XXL.R0500.03	Ø 6,000	-	Ø 5,70	Ø 6,00	30,00	34,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0254.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.0635.32.08.XXL.R0508.03	Ø 6,350	Ø 1/4"	Ø 6,00	Ø 8,00	32,00	36,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0254.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0508.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7144.36.08.XXL.R0762.03	Ø 7,144	Ø 9/32"	Ø 6,90	Ø 8,00	36,00	40,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0254.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,254	0,01	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0508.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,508	0,02	83,00	.HB
AM.TROCHO.7938.40.08.XXL.R0762.03	Ø 7,938	Ø 5/16"	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,762	0,03	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0500.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,500	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R0750.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	0,750	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.08.40.08.XXL.R1000.03	Ø 8,000	-	Ø 7,80	Ø 8,00	40,00	44,00	1,000	-	83,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0508.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,508	0,02	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R0762.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	0,762	0,03	101,00	.HB
AM.TROCHO.9525.48.10.XXL.R1016.03	Ø 9,525	Ø 3/8"	Ø 9,20	Ø 10,00	48,00	52,00	1,016	0,04	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0500.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,500	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R0750.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	0,750	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1000.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,000	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.10.50.10.XXL.R1250.03	Ø 10,000	-	Ø 9,70	Ø 10,00	50,00	54,00	1,250	-	101,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0508.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,508	0,02	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R0762.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	0,762	0,03	110,00	.HB
AM.TROCHO.111125.56.12.XXL.R1016.03	Ø 11,1125	Ø 7/16"	Ø 10,80	Ø 12,00	56,00	60,00	1,016	0,04	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0500.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,500	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R0750.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	0,750	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1000.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,000	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12.60.12.XXL.R1250.03	Ø 12,000	-	Ø 11,70	Ø 12,00	60,00	64,00	1,250	-	110,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0508.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,508	0,02	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R0762.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	0,762	0,03	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1016.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,016	0,04	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1270.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,270	0,05	120,00	.HB
AM.TROCHO.12700.54.14.XXL.R1524.03	Ø 12,700	Ø 1/2"	Ø 12,40	Ø 14,00	54,00	58,00	1,524	0,06	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1000.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,000	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1250.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,250	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.14.70.24.XXL.R1500.03	Ø 14,000	-	Ø 13,70	Ø 14,00	70,00	74,00	1,500	-	120,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R0762.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1016.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1270.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.142875.72.16.XXL.R1524.03	Ø 14,2875	Ø 9/16"	Ø 13,90	Ø 16,00	72,00	76,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R0762.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	0,762	0,03	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1016.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,016	0,04	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1270.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,270	0,05	130,00	.HB
AM.TROCHO.15875.80.16.XXL.R1524.03	Ø 15,875	Ø 5/8"	Ø 15,50	Ø 16,00	80,00	84,00	1,524	0,06	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1000.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,000	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1250.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,250	-	130,00	.HB
AM.TROCHO.16.80.16.XXL.R1500.03	Ø 16,000	-	Ø 15,70	Ø 16,00	80,00	84,00	1,500	-	130,00	.HB

■ Para una fresa con mango HB, añada «.HB» al número de artículo, p. ej., AM.TROCHO.04.20.06.XXL.R0200.03.HB

Disponible en almacén.

ACTIONMILL[®]
by HB microtec
INOX-TrochoidXL / XXL
ALU-Trochoid XL / XXL
Steel-Trochoid XL / XXL



Grupo de materiales	Grupo de materiales	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS
P	Aceros hasta RM < 1200N/mm2	1.0044	S275JR	AISI 1020
		1.0715	11SMn30	AISI 1215
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115
		1.3505	100Cr6	AISI 52100
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140
M	Aceros inoxidables ferríticos, martensíticos y austeníticos	1.4034	X46Cr13	AISI 420C
		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH
		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L
K	Fundición	0.6020	GG20	ASTM 30
		0.6030	GG30	ASTM 40B
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03
N	Metales no ferrosos	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000
		2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400
		2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000
S (S1, S2, S3)	Aceros resistentes al calor, titanio, CrCo	2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25
			CrCoMo28	ASTM F1537
H	Aceros templados hasta ≥ 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2

Recomendación de uso Muy adecuado Adecuado con reservas No recomendado

ap=L1	ae=0,05xD1	ap=L1	ae=0,05xD1	ap=L1	ae=0,05xD1	ap=L1	ae=0,05xD1	ap=L1	ae=0,05xD1
desde Ø 4,0 mm		desde Ø 6,0 mm		desde Ø 8,0 mm		desde Ø 10 mm		desde Ø 12 mm - Ø 16 mm	
vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	fz [mm]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	fz [mm]
100-200	0,02 - 0,035	100-200	0,03 - 0,045	100-200	0,05 - 0,065	100-200	0,06 - 0,075	100-200	0,07 - 0,085
100-200	0,02 - 0,03	100-200	0,03 - 0,04	100-200	0,05 - 0,055	100-200	0,06 - 0,065	100-200	0,07 - 0,075
80-110	0,02 - 0,03	80-110	0,035 - 0,045	80-110	0,045 - 0,055	80-110	0,055 - 0,065	80-110	0,065 - 0,075
70-100	0,015 - 0,025	70-100	0,035 - 0,045	70-100	0,045 - 0,055	70-100	0,055 - 0,065	70-100	0,065 - 0,075
80-170	0,02 - 0,04	80-170	0,04 - 0,055	80-170	0,05 - 0,065	80-170	0,06 - 0,065	80-170	0,065 - 0,085
80-160	0,02 - 0,04	80-160	0,035 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,055 - 0,06	80-160	0,065 - 0,075
100-200	0,02 - 0,045	100-200	0,035 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,055 - 0,06	100-200	0,065 - 0,08
80-120	0,02 - 0,045	80-120	0,035 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,055 - 0,06	80-120	0,065 - 0,085
50 - 80	0,02 - 0,03	50 - 80	0,03 - 0,04	50 - 80	0,03 - 0,05	50 - 80	0,04 - 0,06	50 - 80	0,05 - 0,07
40-70	0,02 - 0,03	40-70	0,03 - 0,04	40-70	0,03 - 0,05	40-70	0,04 - 0,06	40-70	0,05 - 0,07
25-40	0,02 - 0,03	25-40	0,03 - 0,04	25-40	0,03 - 0,05	25-40	0,04 - 0,06	25-40	0,05 - 0,07
No se han introducido datos									
No se han introducido datos									

TRIPLE-FUNCTION Z4
herramienta de fresado
multifunción

Tecnologías HBM estandarizadas

Con las ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION combinamos nuestras tres geometrías estándar en una sola herramienta:



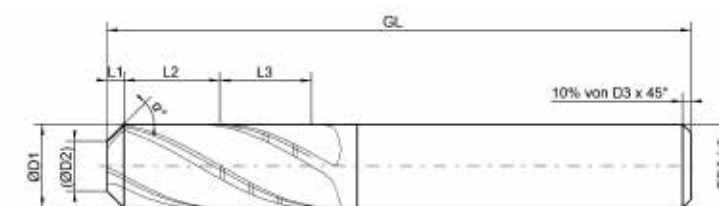
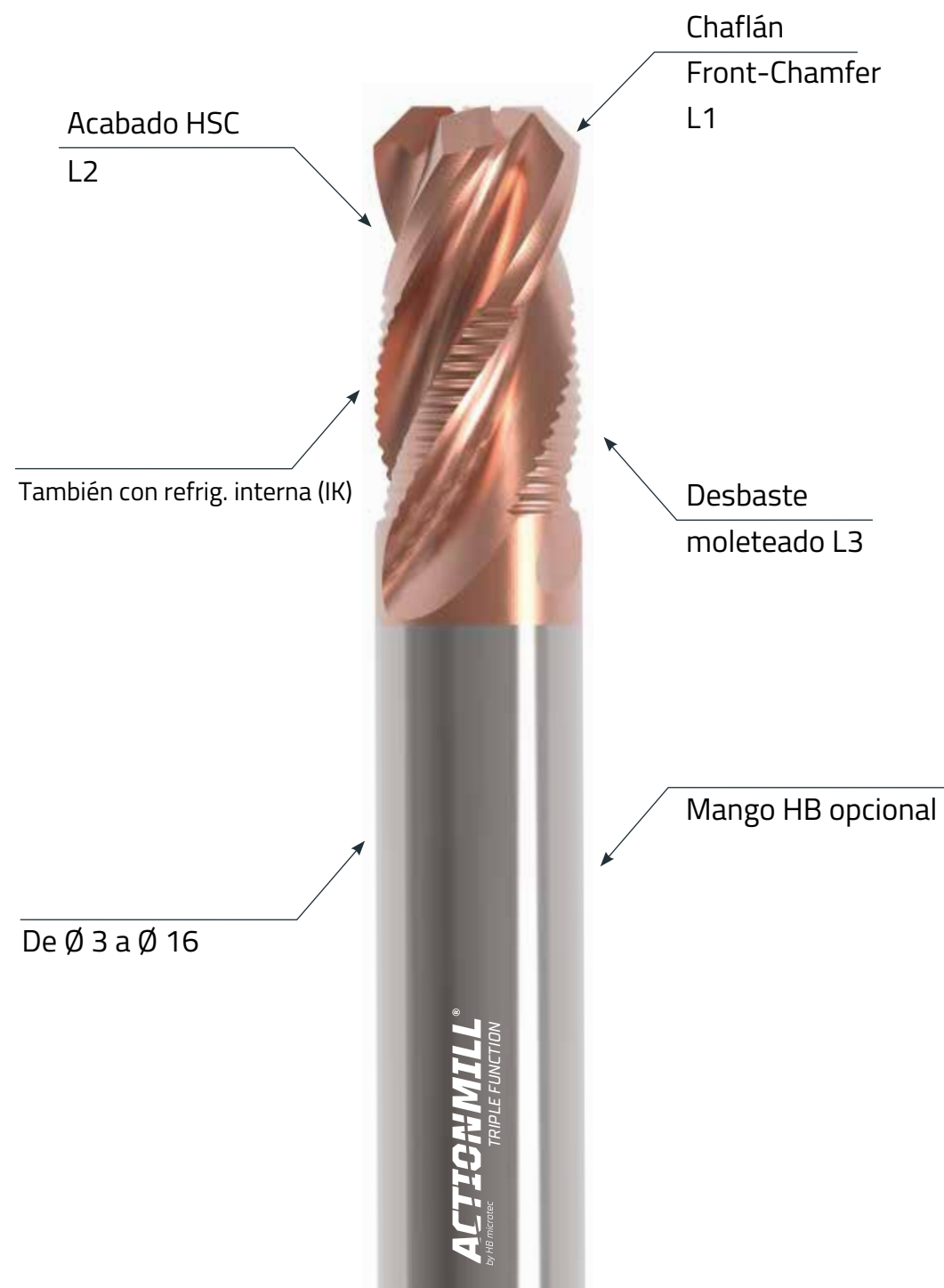
TRIPLE-FUNCTION Z6 herramienta de fresado
multifunción con rompevirutas

Tecnologías HBM estandarizadas

Con las ACTIONMILL TRIPLE-FUNCTION combinamos nuestras tres geometrías estándar en una sola herramienta:



TRIPLE-FUNCTION Z4
*herramienta de fresado
multifunción*



☐ Pedido N.º de pedido: ☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ α : _____ D2: _____ L1: _____ EF: _____ D3: _____ L2: _____ L3: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



TRIPLE-FUNCTION Z6
*herramienta de fresado
multifunción*

Chaflán
Front-Chamfer
L1

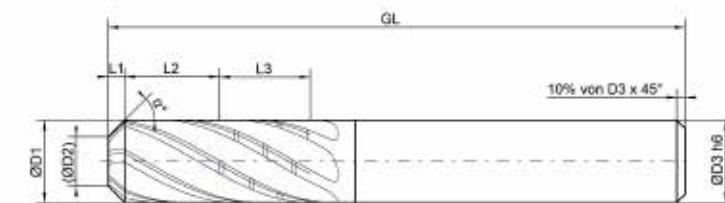
Finish L2
Acabado

También con refrig. interna (IK)

Trochoid L3 con
rompevirutas
Desbaste

Mango HB opcional

De Ø 3 a Ø 16



☐ Pedido

N.º de pedido: _____

☐ Solicitud

Dimensiones:

D₁: _____ GL: _____ α : _____
D₂: _____ L₁: _____ EF: _____
D₃: _____ L₂: _____
L₃: _____

Recubrimiento:

☐ Recubierto*: _____
☐ Sin recubrimiento

Canales refrigeración:

☐ Sí ☐ No

Sentido de corte:

☐ Izqda. ☐ Dcha.

Material a mecanizar:

Mango:

Cantidad:

Fecha, firma y sello de la empresa:

Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.





Herramientas especiales

Además de los productos estándar, desarrollamos junto con nuestros clientes soluciones de herramientas especiales para procesos y tareas de mecanizado exigentes.

Nuestros clientes se benefician de nuestra larga experiencia en mecanizado y de las estructuras ágiles de una empresa mediana. Somos sumamente flexibles y podemos fabricar y entregar en muy poco tiempo incluso herramientas desarrolladas a medida. Por supuesto, también optimizamos según las necesidades del cliente herramientas especiales ya en uso.

Nuestros clientes se benefician de tiempos de mecanizado y de producción más cortos, mayor flexibilidad y menores costes. Las herramientas especiales permiten fabricar geometrías complejas en una sola operación y optimizar al mismo tiempo la precisión de la pieza. Con estos conceptos de herramientas contribuimos de forma decisiva a que nuestros clientes produzcan de manera más rentable y competitiva. Porque no es el coste de la herramienta, sino el coste por pieza lo que determina en gran medida los costes totales.

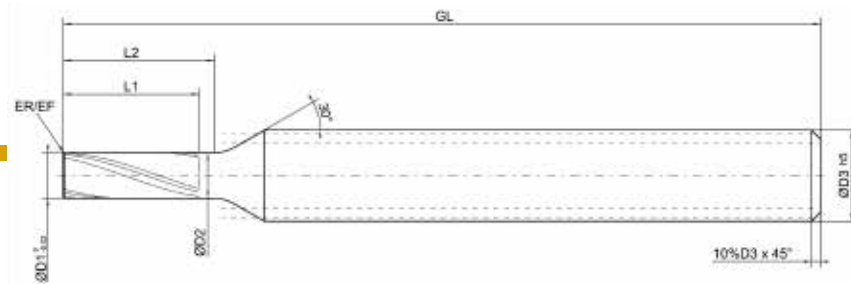
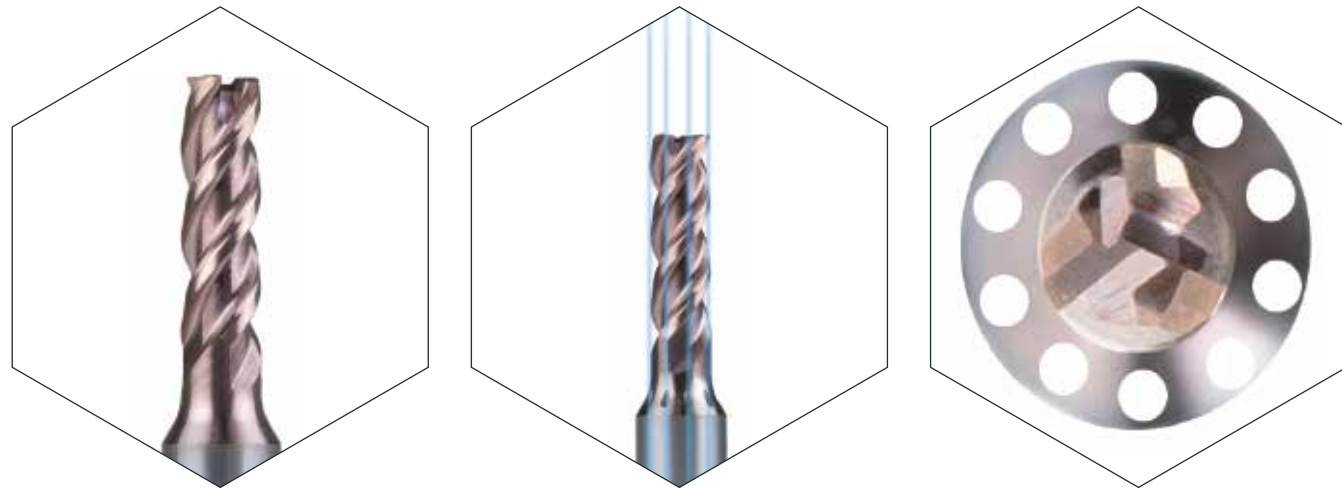
Nuestra capacidad para desarrollar innovaciones pioneras se basa en nuestros profesionales cualificados y motivados. Cada uno de ellos desarrolla bajo su propia responsabilidad un producto y un proceso de mecanizado que conducen al éxito. Nuestros expertos dominan todos los procesos imaginables de la tecnología de mecanizado. En colaboración con centros de investigación y de competencia, como el Centro de Competencia para la Fabricación por Mecanizado (KSF) de Tuttlingen, seguimos ampliando continuamente nuestro know-how.

En cooperación con fabricantes líderes de máquinas-herramienta, nuestros especialistas desarrollan a partir de ello soluciones para la práctica diaria de la producción. Además, invertimos continuamente en las tecnologías de producción más modernas para fabricar herramientas innovadoras de la máxima calidad.

Nuestras herramientas de alto rendimiento benefician a empresas de fabricación de numerosos sectores, como:

Automoción, industria relojera y joyera, aeroespacial, tecnología médica y dental, construcción de maquinaria y aparatos, fabricación de herramientas y moldes, técnica de transporte y manutención, electricidad y electrónica, instrumentos de escritura, industria alimentaria, petroquímica, grifería y valvulería, hidráulica y neumática, electrodomésticos.

Problem	Causa	Posibles soluciones
Vibraciones en la fresa	- Velocidad de corte demasiado baja - Avance demasiado bajo - Sujeción de herramienta inestable - Herramienta muy larga - Herramienta inestable - Ranuras muy largas	- Aumentar la velocidad de corte - Aumentar el avance - Revisar la sujeción y sustituirla si procede - Si es posible, elegir una versión más corta - Usar un mango más robusto - Si es posible, elegir una versión más corta
Vibraciones en la pieza	Sujeción poco estable	Revisar sujeción de herramienta, optimizar si procede
Rotura del filo	- Desgaste de herramienta - Datos de corte incorrectos - Vibration - Fresado en oposición - Estabilidad herramienta - Estabilidad de la pieza	- Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo - Adaptar los datos de corte al mecanizado - Reducir las rpm - Fresado en concordancia - Si es posible, elegir una versión más corta - Revisar la sujeción y optimizarla si procede
Astillado de los filos de corte	- Estabilidad herramienta - Estabilidad de la pieza - Vibration - Avance excesivo - Fresado en oposición - Material de corte frágil - Herramienta inadecuada	- Si es posible, elegir una versión más corta - Revisar la sujeción y optimizarla si procede - Reducir las rpm - Reducir el avance - Fresado en concordancia - Usar herramienta de un material de corte superior - Elegir la herramienta según el mecanizado
Ranura muy pequeña	Desgaste excesivo de herramienta	Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo
Ranura muy grande	Error de concentricidad de la herramienta	Minimizar la excentricidad
Rotura de herra.	- Sección de viruta excesiva - Avance excesivo - Longitud de herramienta excesiva	- Reducir o adaptar el avance por diente - Reducir el avance - Si es posible, elegir una versión más corta
Vida útil muy corta	- Fricción excesiva - Herramienta mal elegida - Ángulo de desprend. incorrecto - Herramienta con destalonado incorrecto	- Usar una herramienta recubierta - Adaptar la herramienta al mecanizado - Elegir el ángulo de desprendimiento correcto - Rectificar o reafilar correctamente la herramienta
Mala calidad superficial	- Herramienta mal elegida - Suministro de refrigerante incorrecto - Avance excesivo - Velocidad de giro baja - Formación de filo recrecido - Mala evacuación de virutas - Virutas muy grandes - Desgaste de herramienta	- Adaptar la herramienta al mecanizado - Asegurar un suministro correcto de refrigerante - Reducir el avance - Aumentar las rpm - Usar herramienta con mayor ángulo de hélice - Optimizar el suministro de refrigerante - Reducir la sección de viruta - Sustituir o reafilar la herramienta a tiempo
Marcas de vibración en la superficie	- Error de concentricidad de la herramienta - Herramienta poco estable - Sujeción inestable	- Reducir la excentricidad - Usar herramienta con mango mayor - Revisar la sujeción y sustituirla si procede
Desgaste extremo del flanco	- Temperatura de corte excesiva - Material de corte inadecuado	- Reducir la velocidad de corte - Elegir herramienta de material de corte adecuado
Desgaste excesivo de herramienta	- Datos de corte incorrectos - Ángulo de hélice erróneo - Fresado en oposición - Herramienta inadecuada	- Adaptar los datos de corte al mecanizado - Elegir herramienta con ángulo de hélice correcto - Usar la herramienta en concordancia - Adaptar la herramienta al mecanizado
Marcas longitudinales en la superficie	- Presión de corte excesiva - Temperatura de corte excesiva	- Reducir el avance - Reducir la velocidad de corte



☐ Pedido N.º de pedido: _____ ☐ Solicitud

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ EF: ☐ D ₂ : _____ L ₁ : _____ ER: ☐ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refriger.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

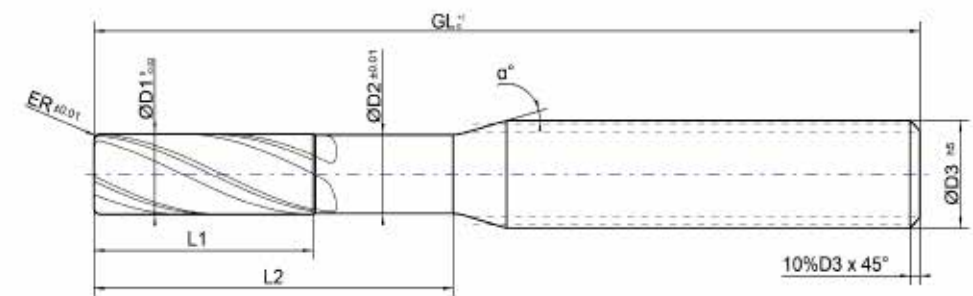
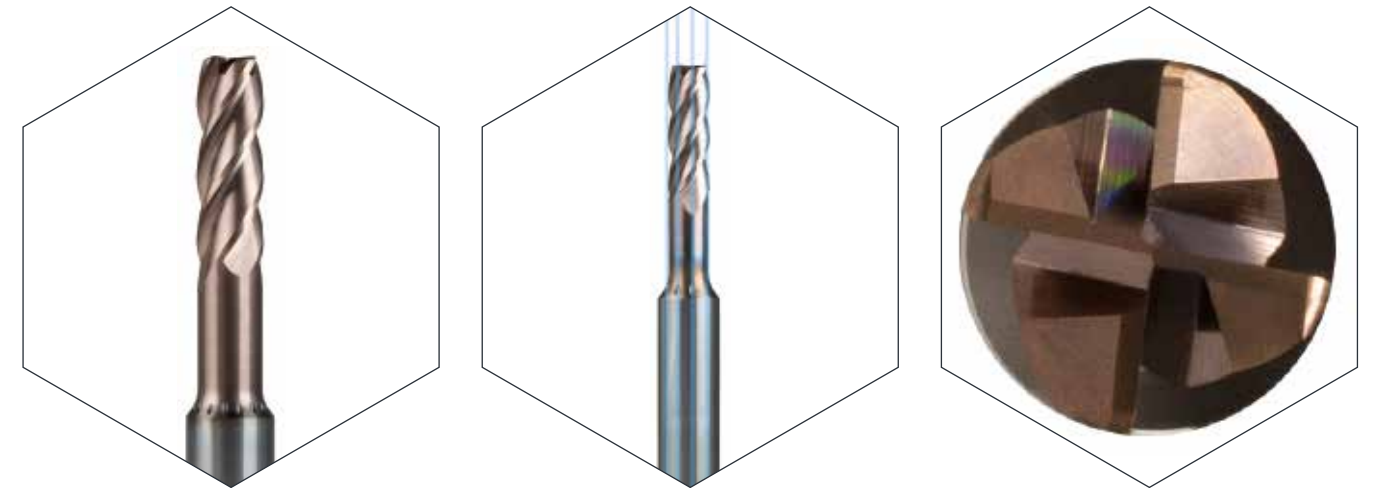
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-Groover



INOX-Groover
cooled

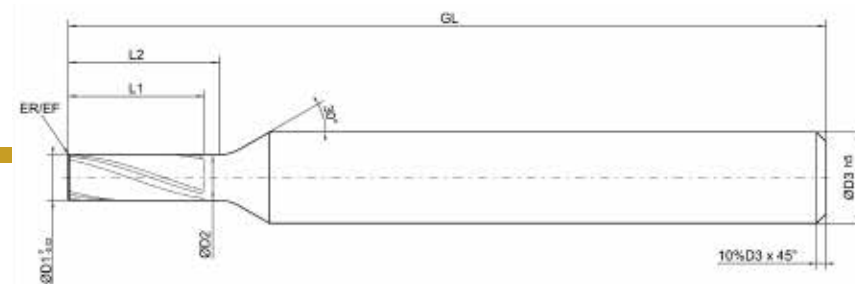
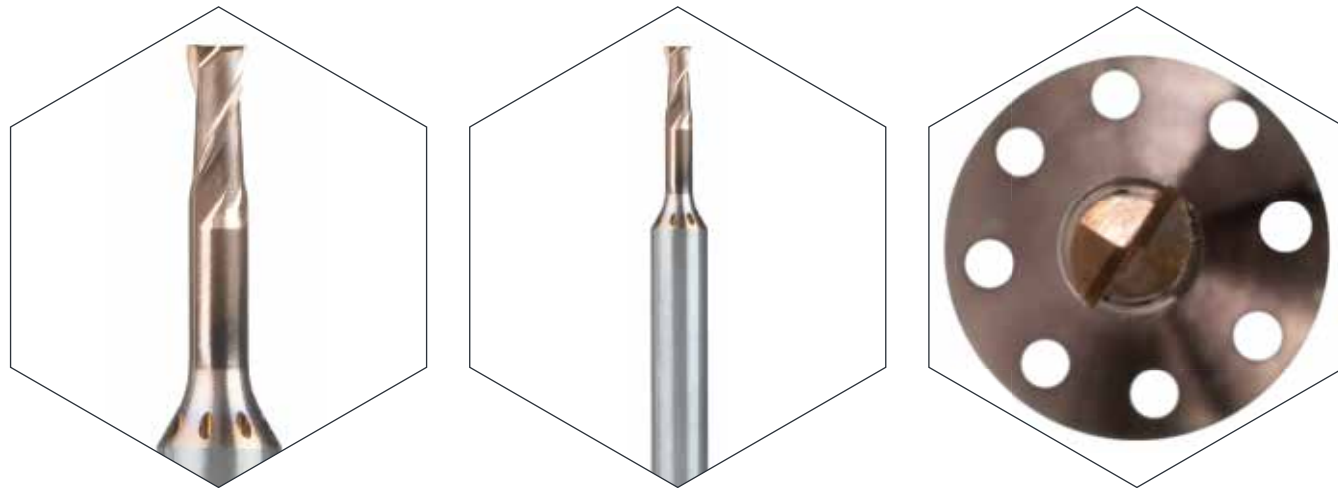


☐ Pedido N.º de pedido: _____ ☐ Solicitud

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ ER: _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ EF: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____ Z: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refriger.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.





Pedido N.º de pedido: ☐ Solicitud

Dimensiones: GL: _____ EF: _____ L1: _____ ER: _____ L2: _____ Z: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto* ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	Mango:	Cantidad:
Fecha, firma y sello de la empresa:		Persona de contacto:

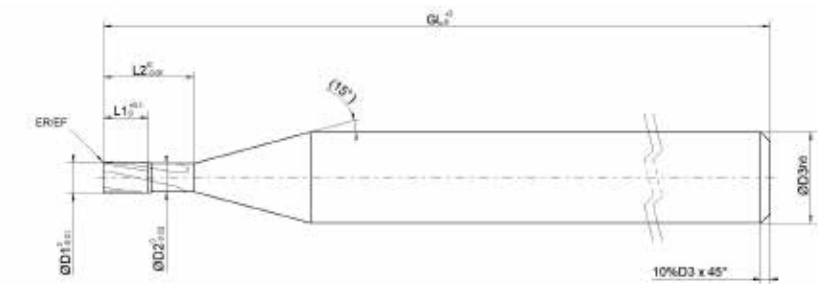
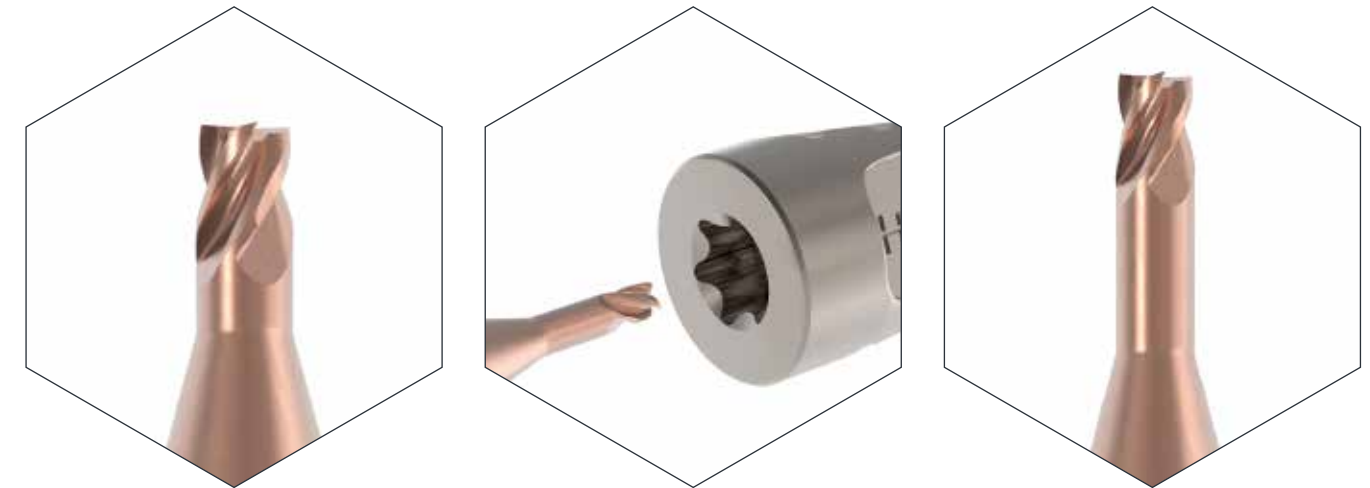
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-micro
cooled



INOX-micro

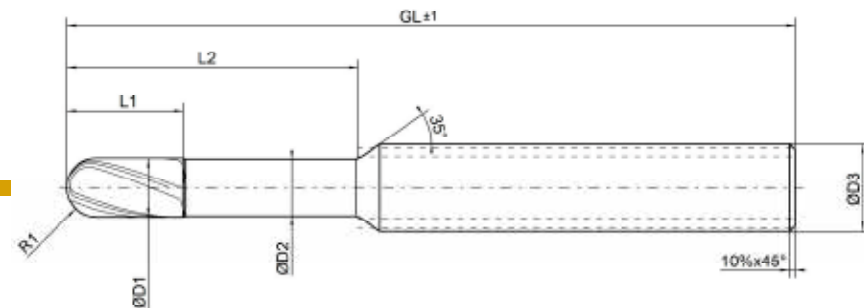
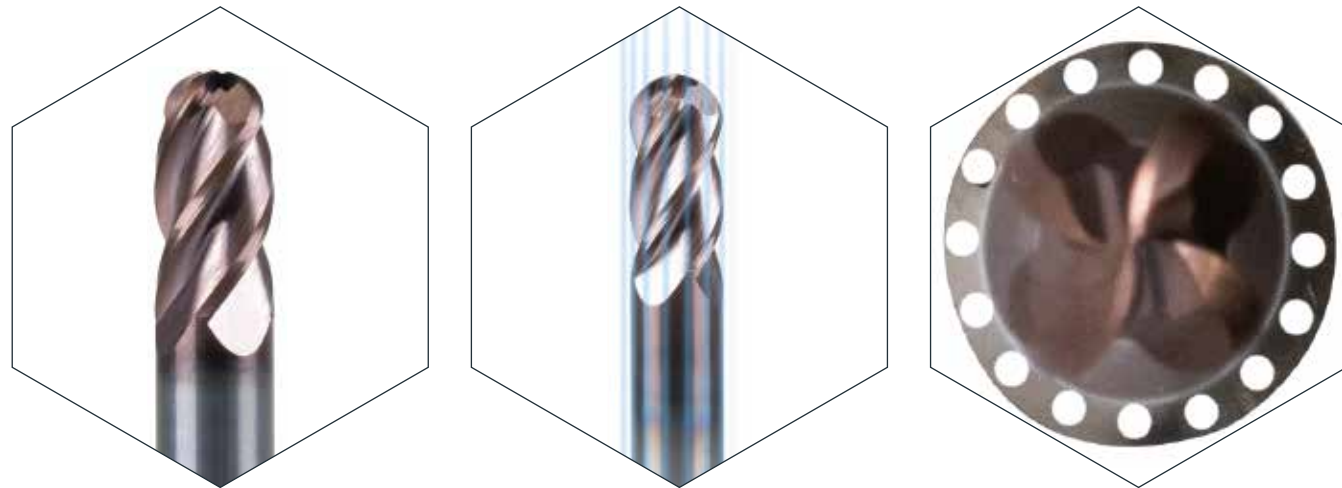


☐ Pedido N.º de pedido: ☐ Solicitud

Dimensiones: D1: _____ GL: _____ EF: _____ D2: _____ L1: _____ ER: _____ D3: _____ L2: _____ Z: _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto* ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	Mango:	Cantidad:
Fecha, firma y sello de la empresa:		Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.





☐ Solicitud

☐ Pedido

N.º de pedido: _____ Otros: _____

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ R ₁ : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

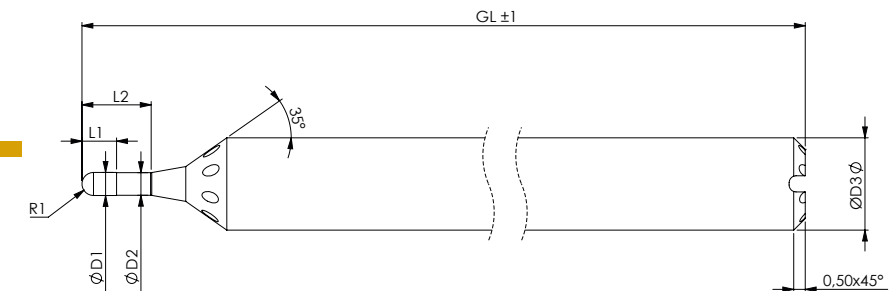
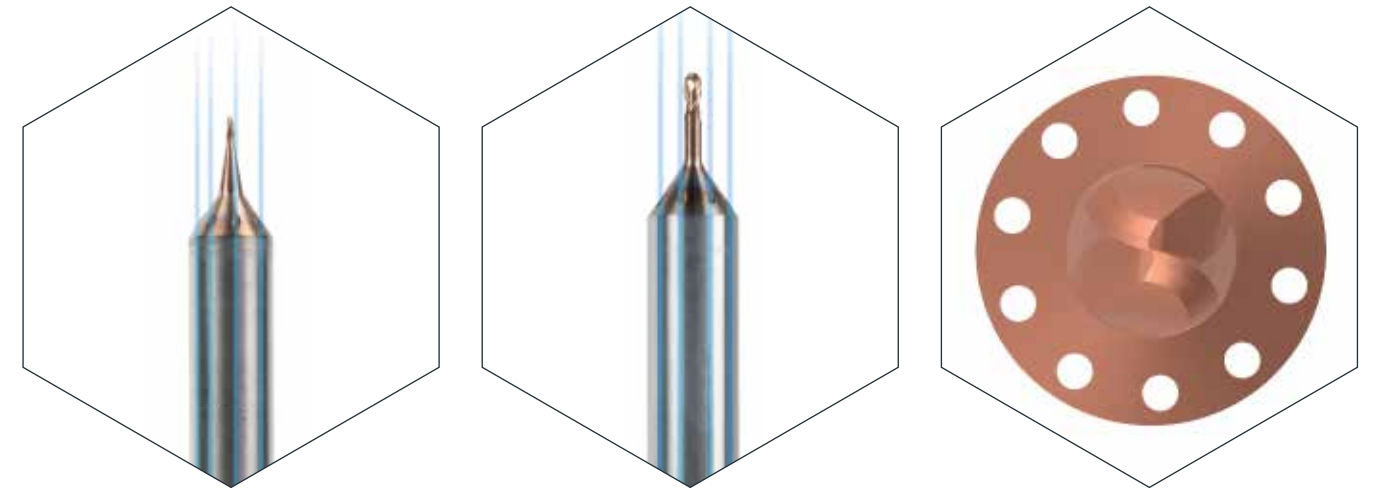
* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



INOX-Ball



INOX-Ball
cooled



☐ Solicitud

☐ Pedido

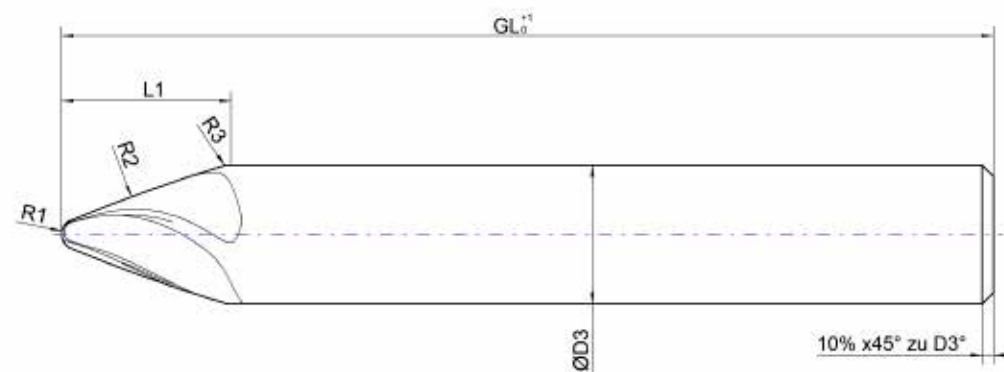
N.º de pedido: _____ Otros: _____

Dimensiones: D ₁ : _____ GL: _____ R ₁ : _____ D ₂ : _____ L ₁ : _____ Z: _____ D ₃ : _____ L ₂ : _____	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: _____ ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: _____	Mango: _____	Cantidad: _____
Fecha, firma y sello de la empresa: _____		Persona de contacto: _____

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



Fresa de segmento circular



☐ Solicitud

☐ Pedido

N.º de pedido:

Otros:

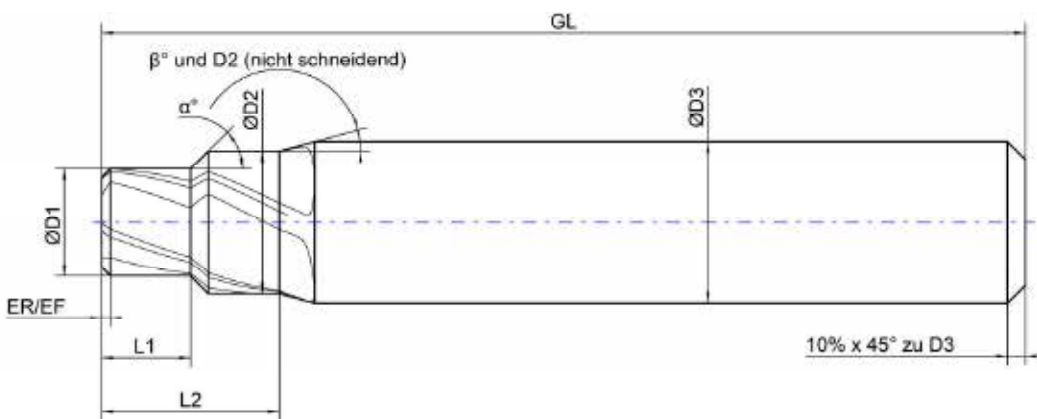
Dimensiones: R ₁ : GL: Z: R ₂ : L ₁ : R ₃ : D ₃ :	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: 	Mango: 	Cantidad:
Fecha, firma y sello de la empresa: 		Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



Fresa de forma

Fresa de forma, herramienta combinada fresar + achaflanar



☐ Solicitud

☐ Pedido

N.º de pedido:

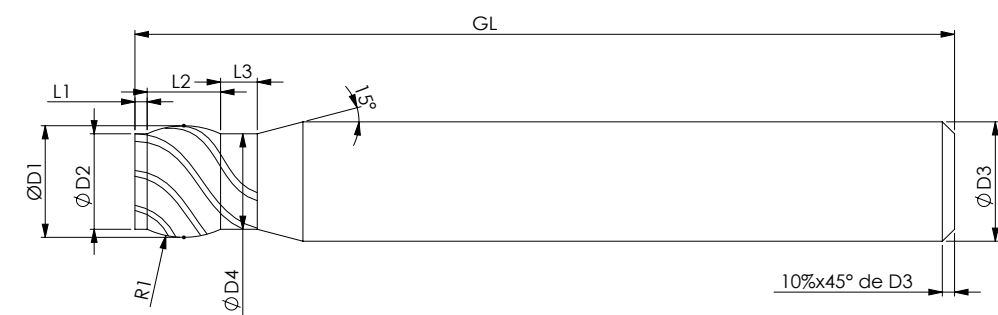
Otros:

Dimensiones: D ₁ : GL: α: D ₂ : L ₁ : β: D ₃ : L ₂ : Z: ER/EF:	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: ☐ Sin recubrimiento	Canales refrig.: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar: 	Mango: 	Cantidad:
Fecha, firma y sello de la empresa: 		Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



Fresa de medio círculo convexa



☐ Solicitud

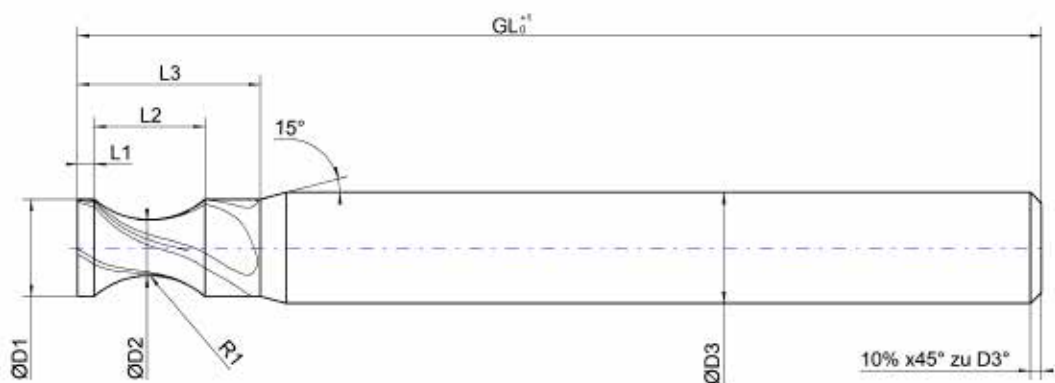
☐ Pedido N.º de pedido: Otros:

Dimensiones: D ₁ : GL: R ₁ : D ₂ : L ₁ : Z: D ₃ : L ₂ : L ₃ :	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	Mango:	Cantidad:
Fecha, firma y sello de la empresa:		Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



Fresa de medio círculo cóncava



☐ Solicitud

☐ Pedido N.º de pedido: Otros:

Dimensiones: D ₁ : GL: R ₁ : D ₂ : L ₁ : Z: D ₃ : L ₂ : L ₃ :	Recubrimiento: ☐ Recubierto*: ☐ Sin recubrimiento	Canales refrigeración: ☐ Sí ☐ No Sentido de corte: ☐ Izqda. ☐ Dcha.
Material a mecanizar:	Mango:	Cantidad:
Fecha, firma y sello de la empresa:		Persona de contacto:

* Si no se indica otra cosa, se utilizará el recubrimiento más adecuado.



Índice de fórmulas

Denominación	Fórmula	Leyenda
Vel. de giro	$n = \frac{V_c * 1000}{D * \pi}$ [1/min]	D = Diámetro de la fresa
Velocidad de corte	$V_c = \frac{D * \pi * n}{1000}$ [m/min]	Dc = Diámetro de corte
Avance por diente	$f_z = \frac{f}{z} = \frac{V_f}{z * n}$ [mm/U]	ae=Prof. de corte radial
Avance por vuelta	$f = f_z * n$ [mm/U]	ap=Prof. de corte axial
Velocidad de avance	$V_f = f_z * z * n$ [mm/min]	fz=Avance por diente
Volumen de arranque de viruta	$Q = \frac{a_p * a_e * V_f}{1000}$ $\left[\frac{cm^3}{min} \right]$	z = N.º de filos
Viruta media (fresado frontal/lateral) wenn 1)	$h_m = f_z \sqrt{\frac{a_e}{D_c}} = mm$	n = Revoluciones por min.
Potencia motriz	$Pa = \frac{a_p * a_e * V_f * k_c}{60 * 10^6 * \eta_{mt}} = KW$	De = Diámetro de corte efectivo
Espesor medio de viruta (wenn .1)	$h_m = \frac{\sin k_r * 180 * a_e * f_z}{\pi * D_c * \arcsin(\frac{a_e}{D_c})} = mm$	Vc = Velocidad de corte
Tiempo de mecanizado	$T_c = \frac{l}{V_f} = min$	Q=Volumen de arranque
Conversiones entre sistemas	1 [mm]= .0394 [inch] 1 [m/min]= 3.28 [SFM]	l=Long. de trabajo
		Vf = Velocidad de avance
		hm=Espesor medio de viruta
		kr=Ángulo de posición
		Pa=Velocidad de corte
		kc= Fuerza de corte específica
		ηmt= Rendimiento
		Tc= Tiempo de mecanizado

Tabla comparativa de durezas

Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC	Rm [N/mm²]	HV 10	HB	HRC
240	75	71	-	920	287	273	28
255	80	76	-	940	293	278	29
270	85	81	-	970	302	287	30
285	90	86	-	995	310	295	31
305	95	90	-	1020	317	301	32
320	100	95	-	1050	327	311	33
335	105	100	-	1080	336	319	34
350	110	105	-	1110	345	328	35
370	115	109	-	1140	355	337	36
385	120	114	-	1170	364	346	37
400	125	119	-	1200	373	354	38
415	130	124	-	1230	382	363	39
430	135	128	-	1260	392	372	40
450	140	133	-	1300	403	383	41
465	145	138	-	1330	413	393	42
480	150	143	-	1360	423	402	43
495	155	147	-	1400	434	413	44
510	160	152	-	1440	446	424	45
530	165	157	-	1480	458	435	46
545	170	162	-	1530	473	449	47
560	175	166	-	1570	484	460	48
575	180	171	-	1620	497	472	49
595	185	176	-	1680	514	488	50
610	190	181	-	1730	527	501	51
625	195	185	-	1790	544	517	52
640	200	190	-	1845	560	532	53
660	205	195	-	1910	578	549	54
675	210	199	-	1980	596	567	55
690	215	204	-	2050	615	584	56
705	220	209	-	2140	639	607	57
720	225	214	-	-	655	622	58
740	230	219	-	-	675	-	59
755	235	223	-	-	698	-	60
770	240	228	-	-	720	-	61
785	245	233	-	-	745	-	62
800	250	238	22	-	773	-	63
820	255	242	23	-	800	-	64
835	260	247	24	-	829	-	65
860	268	255	25	-	864	-	66
870	272	258	26	-	900	-	67
900	280	266	27	-	940	-	68

Número	Icon	Denominación	Número	Icon	Denominación
1	ACERO	Material: acero Material: Steel	15		Radio de esquina (cuadrante) Corner radius (Quarter circle)
2	TITAN	Material: titanio Material: Titanium	16		Chafilán de esquina Corner chamfer
3	INOX VA	Material: aceros inoxidables y resistentes a ácidos Material: INOX	16		Dirección de mecanizado xy Machining direction xy
4	GG(G)	Material: fundición Material: Cast iron	17		Dirección de mecanizado xyz Machining direction xyz
5	PLÁSTICO	Material: plástico Material: Plastic	18		Refilado, fresado periférico Circumferential milling
6	NE	Metales no férricos Non-ferrous metal	19		Ranurado Slot milling
7	Norm	Ejecución según norma interna HB microtec Works standard HB microtec	20		Fresado helicoidal Helic milling
8	HA	Forma de mango HA Shank design HA	21		Fresado en rampa Ramp milling
9	Y-IC	Refrig. interna en Y With Y-innercooling	21		Número de filos 4 Cutting teeth number 4
10	o.IK	Sin refrig. interna Without internal cooling	22		Número de filos 6 Cutting teeth number 6
11	HPC	Corte de alto rendimiento High Performance Cutting			
12	HSC	Corte de alta velocidad High Speed Cutting			
13	TSC	Fresado dinámico; trocoidal/oscilante Trochoidal Speed Cutting			
14		Ángulo de hélice gamma ~35-38° Helix angle gamma ~35-38°			

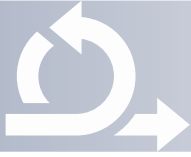
¡Nos encantan los retos!

¡Pónganos a prueba y envíenos hoy mismo sus requisitos!

En HB microtec nos encantan los retos y, cuanto más especiales son, más claro queda que podemos ofrecerle las características exclusivas que usted desea.

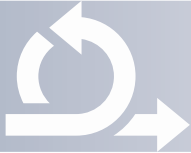
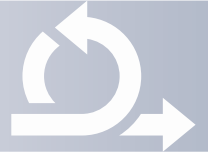
Llame al +49 7461 1657280 o
escribanos a kontakt@hb-microtec.de





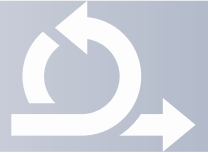
ACTIONMILL®
by HB microtec High Performance Cutting (HPC)

ACTIONMILL®
by HB microtec High Speed Cutting (HSC)



ACTIONMILL®
by HB microtec Trochoidal Speed Cutting (TSC)

ACTIONMILL®
by HB microtec Multifunctional Performance Cutting (MFPC)



HB microtec®
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Alemania

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

