

Specifikation av egenskaperna hos olika beläggningar från HB microtecs leverantörer och redovisning av deras inverkan på skärprocessen

Arbetsort | IFC i Tuttlingen



Om HB microtec www.hb-microtec.de

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Företagsprofil

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Start

Arbetsorten är IFC i Tuttlingen och HB microtecs huvudkontor, och du kan börja omgående. Du behöver ha B-körkort, eftersom besök hos olika leverantörer kan bli aktuella.

Kontakt

Är du intresserad? Skicka då din fullständiga ansökan med löneanspråk och tidigast möjliga tillträdesdag via e-post eller post.

Har du frågor om din ansökan? Kontakta:

Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de

Analys av processkonfiguration och processdigitalisering av godsmottagningen för återvinning av skärverktyg, tillverkning av specialverktyg och legoslipning av medicintekniska komponenter

Arbetsort | IFC i Tuttlingen



Om HB microtec www.hb-microtec.de

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Företagsprofil

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Start

Arbetsorten är IFC i Tuttlingen och HB microtecs huvudkontor, och du kan börja omgående. Du behöver ha B-körkort, eftersom besök hos olika leverantörer kan bli aktuella.

Kontakt

Är du intresserad? Skicka då din fullständiga ansökan med löneanspråk och tidigast möjliga tillträdesdag via e-post eller post.

Har du frågor om din ansökan? Kontakta:

Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de

Analys av produktionsprocesserna och konfiguration av operationslistorna för återvinning av skärverktyg, tillverkning av specialverktyg och legoslipning av medicintekniska komponenter

Arbetsort | IFC i Tuttlingen



Om HB microtec www.hb-microtec.de

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Företagsprofil

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Start

Arbetsorten är IFC i Tuttlingen och HB microtecs huvudkontor, och du kan börja omgående. Du behöver ha B-körkort, eftersom besök hos olika leverantörer kan bli aktuella.

Kontakt

Är du intresserad? Skicka då din fullständiga ansökan med löneanspråk och tidigast möjliga tillträdesdag via e-post eller post.

Har du frågor om din ansökan? Kontakta:

Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de

Genomförande av samordningen av inkommande och utgående gods för återvinning av skärverktyg, tillverkning av specialverktyg och legoslipning av medicintekniska komponenter

Arbetsort | IFC i Tuttlingen



Om HB microtec www.hb-microtec.de

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Företagsprofil

Vi utvecklar, konstruerar och slipar skräddarsydda verktyg som anpassas efter våra kunders processspecifika behov. HB microtec erbjuder specialverktyg från centrering och fasning via borrar, fräsning, svarvning, brotschning eller gradning till komplexa kombinationsverktyg i diameterområdet mellan 0.08 mm och 32 mm.

Med våra specialverktygslösningar kan vi ofta ersätta flera standardverktyg och kraftigt minska bearbetningstiden. Samtidigt säkerställer vi processförmågan och höjer precisionen och därmed arbetsstyckenas kvalitet. På så sätt kan våra kunder sänka kostnaden per arbetsstycke avsevärt.

Start

Arbetsorten är IFC i Tuttlingen och HB microtecs huvudkontor, och du kan börja omgående. Du behöver ha B-körkort, eftersom besök hos olika leverantörer kan bli aktuella.

Kontakt

Är du intresserad? Skicka då din fullständiga ansökan med löneanspråk och tidigast möjliga tillträdesdag via e-post eller post.

Har du frågor om din ansökan? Kontakta:

Robert Bede | Tel. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de



HB microtec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

