

Spécification des propriétés de différents revêtements des fournisseurs de HB microtec et analyse de leur influence sur le processus d'usinage

Lieu de travail | Tuttlingen, à l'IFC



HB microtec www.hb-microtec.de

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Profil de l'entreprise

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Prise de poste

Le lieu de travail se situe à Tuttlingen, à l'IFC et au siège de HB microtec. Une prise de poste immédiate est possible. Le permis de conduire est requis, car des visites chez différents fournisseurs peuvent être nécessaires.

Contact

Si cette offre vous intéresse, veuillez nous envoyer votre dossier de candidature complet par courriel ou par courrier, en précisant vos prétentions salariales et votre date de disponibilité la plus proche.

Pour toute question concernant votre candidature, veuillez contacter :

Robert Bede | Tél. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de

Analyse de la configuration et de la numérisation des processus de réception des marchandises pour le recyclage d'outils de coupe, la fabrication d'outils spéciaux et la rectification en sous-traitance de composants médicaux

Lieu de travail | Tuttlingen, à l'IFC



HB microtec www.hb-microtec.de

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Profil de l'entreprise

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Prise de poste

Le lieu de travail se situe à Tuttlingen, à l'IFC et au siège de HB microtec. Une prise de poste immédiate est possible. Le permis de conduire est requis, car des visites chez différents fournisseurs peuvent être nécessaires.

Contact

Si cette offre vous intéresse, veuillez nous envoyer votre dossier de candidature complet par courriel ou par courrier, en précisant vos prétentions salariales et votre date de disponibilité la plus proche.

Pour toute question concernant votre candidature, veuillez contacter :

Robert Bede | Tél. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de

Analyse des processus de production et configuration des gammes de fabrication pour le recyclage d'outils de coupe, la fabrication d'outils spéciaux et la rectification en sous-traitance de composants médicaux

Lieu de travail | Tuttlingen, à l'IFC



HB microtec www.hb-microtec.de

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Profil de l'entreprise

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Prise de poste

Le lieu de travail se situe à Tuttlingen, à l'IFC et au siège de HB microtec. Une prise de poste immédiate est possible. Le permis de conduire est requis, car des visites chez différents fournisseurs peuvent être nécessaires.

Contact

Si cette offre vous intéresse, veuillez nous envoyer votre dossier de candidature complet par courriel ou par courrier, en précisant vos prétentions salariales et votre date de disponibilité la plus proche.

Pour toute question concernant votre candidature, veuillez contacter :

Robert Bede | Tél. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de

Mise en œuvre de la coordination des entrées et sorties de marchandises pour le recyclage d'outils de coupe, la fabrication d'outils spéciaux et la rectification en sous-traitance de composants médicaux

Lieu de travail | Tuttlingen, à l'IFC



HB microtec www.hb-microtec.de

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Profil de l'entreprise

Nous développons, concevons et rectifions des outils sur mesure, adaptés aux besoins particuliers des procédés de nos clients. HB microtec propose des outils spéciaux pour le centrage, le chanfreinage, le perçage, le fraisage, le tournage, l'alésage et l'ébavurage, ainsi que des outils combinés complexes de 0.08 mm à 32 mm de diamètre.

Nos solutions d'outils spéciaux peuvent souvent remplacer plusieurs outils standard et réduire considérablement le temps d'usinage. Nous veillons à la maîtrise du procédé et améliorons la précision ainsi que la qualité des pièces. Nos clients peuvent ainsi réduire sensiblement le coût par pièce.

Prise de poste

Le lieu de travail se situe à Tuttlingen, à l'IFC et au siège de HB microtec. Une prise de poste immédiate est possible. Le permis de conduire est requis, car des visites chez différents fournisseurs peuvent être nécessaires.

Contact

Si cette offre vous intéresse, veuillez nous envoyer votre dossier de candidature complet par courriel ou par courrier, en précisant vos prétentions salariales et votre date de disponibilité la plus proche.

Pour toute question concernant votre candidature, veuillez contacter :

Robert Bede | Tél. 07461 1657280 | r.bede@hb-microtec.de



HB microtec[®]
ACTIONTOOLS & ENGINEERING

HB microtec GmbH & Co. KG

Bischof-Sproll-Straße 6

78532 Tuttlingen

Germany

Tel. +49 7461 1657280

Fax +49 7461 1657281

E-Mail kontakt@hb-microtec.de

Web www.HB-microtec.de

