

# WEITERBILDUNGSSEMINAR FÜR DIE INDUSTRIE

## Drehtechnologie



**28. und 29.10.2019**

Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)  
Tuttlingen  
**Kompetenzzentrum für  
Spanende Fertigung (KSF)**

### VERANSTALTER

**Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang**  
Telefon: 07720-3074215

Telefax: 07720-3074208  
www.ksf.hs-furtwangen.de  
aza@hs-furtwangen.de

Mit freundlicher Unterstützung:

**Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF),  
Hochschule Furtwangen und HB microtec GbR**

### TAGUNGSORT

Hochschule Furtwangen - HFU  
Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)  
Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen  
Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

### ANZAHL DER TEILNEHMER IM KURS

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf maximal 28 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 10 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer besser eingehen zu können.

### TEILNAHMEGEBÜHR

**975.- € + MwSt. pro Teilnehmer**

darin enthalten:

- Teilnahme an Fachvorträgen und Vorführungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 25.09.2019 beträgt die Bearbeitungsgebühr 100,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

### ZIELGRUPPE

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:  
Anwender der Drehtechnologie, Maschinenbediener, Meister, Fertigungsleiter, Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb, Service-Dienstleister, Außendienst und Technologen.

### REFERENTEN

Das Seminar wird von Prof. B. Azarhoushang angeboten und betreut. Die praktischen Vorführungen werden nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

### ANMELDUNG

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beige-fügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter: ksfinfo@hs-furtwangen.de

## THEORIE UND PRAXIS IN KLEINEN GRUPPEN

Kursdauer: 2 Tage  
28. und 29.10. 2019

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per Fax oder als E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Kohmann:  
Fax: 07720 / 307-4208  
E-Mail: ksinfo@hs-furtwangen.de

<b>Name, Vorname, Titel:</b>	
<b>Firma:</b>	
<b>Position:</b>	
<b>Straße:</b>	
<b>PLZ, Ort:</b>	
<b>Telefon:</b>	
<b>Fax:</b>	
<b>E-Mail-Adresse:</b> (wichtig!)	
<b>Datum:</b>	
<b>Unterschrift:</b>	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

## THEORETISCHER INHALT (08:30 – 13:00 Uhr)

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang

### Montag, 28.10.

- Schnittgrößen und Herausforderungen beim Drehen
- Werkstückstoffgruppen und Zerspanbarkeit
- Werkzeugverschleiß
- Wendeschneidplatten
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Produktionsplanung

### Dienstag, 29.10.

- Wahl der Werkzeuge und Werkzeughalter
- Optimaler Einsatz von Drehwerkzeugen
- Drehmaschinen: Funktionsweise und Aufbau
- Hartdrehen und neue Innovationen beim Drehen
- Troubleshooting / Prozessoptimierung
- Erfahrungsaustausch und Diskussion

## PRAKTISCHER INHALT (14:30 – 17:00 Uhr)

Prof. B. Azarhoushang / Mitarbeiter

### Montag, 28.10.

- Überwachung der Drehprozesse
- Einflussparameter auf die Oberflächengüte
- Aufbauschneide

### Dienstag, 29.10.

- Spankontrolle
- Werkzeugverschleiß
- Prozessoptimierung
- CAM-Drehen

## AUSSTATTUNG (KSF)

### Maschinenpark

- CNC Langdrehautomat Star SR-20RIV
- CNC Langdrehautomat Maier-Proline
- CNC Drehmaschine, Gildemeister, N.E.F CT20
- CNC-Rundschleifmaschine HG 204S, EMAG
- Hochpräzisionsbearbeitungszentrum Pyramid Nano
- 5-Achs-Präzisionsschleif- und Fräsmaschine Haas-CA
- Hochleistungs-Flachschleifmaschine AC8 CNC, Elb
- Bearbeitungszentrum R4530, Muga
- Pikosekundenlaser, Trumpf
- Etc.



### Messmittel

- Rauheits-, Profil und Drallmessgerät, Hommel-Etamic T 8000, Jenoptik
- Prozessüberwachung AE6000, Dittel
- Digitalmikroskop VHX-5000, Keyence
- Konfokalmikroskop μsurf mobile, Nanofocus
- Mehrkomponenten-Kraftmesssystem, Kistler
- Thermografiekamera ImageIR 8300, Firma InfraTec
- Eigenspannungsmessung Stresstech

**Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten**